

บทที่ 3

ระเบียบวิธีการศึกษา

ในการศึกษาเรื่อง ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการตัดสินใจเลือกเข้าทำงานในโรงงานอุตสาหกรรมของพนักงานรายเดือน ในอำเภอเมือง ในจังหวัดสมุทรสาคร มีระเบียบวิธีการศึกษาประกอบด้วย ขอบเขตประชากรและกลุ่มตัวอย่าง ขอบเขตเนื้อหา ข้อมูลและแหล่งข้อมูล การรวบรวมข้อมูล การวิเคราะห์ข้อมูลและสถิติที่ใช้ และระยะเวลาในการศึกษา ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ขอบเขตประชากรและกลุ่มตัวอย่าง

ขอบเขตประชากรในการศึกษาครั้งนี้ คือ พนักงานรายเดือนชายและหญิงที่ทำงานในโรงงานอุตสาหกรรม ในอำเภอเมืองสมุทรสาคร โดยมีจำนวนประชากรทั้งสิ้น 66,706 คน (แรงงานจังหวัดสมุทรสาคร, 2549: ออนไลน์)

ในการศึกษาครั้งนี้ ได้กำหนดขนาดตัวอย่างจำนวน 400 คน โดยใช้วิธีการคำนวณ ที่ระดับความเชื่อมั่น 95% และระดับความคลาดเคลื่อน 5% (ธานินทร์ ศิลป์จารุ 2550 : 47 อ้างจาก Yamane 1973 : 725) และใช้วิธีการเก็บตัวอย่างแบบตามสะดวก (Convenience Sampling) โดยการเก็บตัวอย่างจากพนักงานรายเดือนที่ทำงานในโรงงานอุตสาหกรรม ในอำเภอเมืองสมุทรสาคร ที่บริเวณห้างสรรพสินค้าในจังหวัดสมุทรสาคร

$$\text{จาก } n = \frac{N}{1 + Ne^2}$$

เมื่อ $n =$ ขนาดของกลุ่มตัวอย่าง

$N =$ จำนวนของประชากร

$e =$ ความคลาดเคลื่อนของการสุ่มตัวอย่าง

เท่ากับ

$N = 66,706$

$e = 0.05$

$n = \frac{66,706}{1 + 66,706(0.0025)}$

$n = 400$

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved

ขอบเขตเนื้อหา

ขอบเขตเนื้อหาในการศึกษาครั้งนี้เป็นการศึกษาข้อมูลเกี่ยวกับปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการตัดสินใจเลือกเข้าทำงานในโรงงานอุตสาหกรรมของพนักงานรายเดือน จำนวน 2 ปัจจัย ดังนี้

1. ปัจจัยค่าจ้าง จะศึกษาปัจจัยด้านเงินเดือน ด้านความมั่นคงในการทำงาน ด้านเงื่อนไขและสภาพของงาน ด้านสถานะของบริษัท ด้านนโยบายและการบริหาร ด้านคุณภาพของวิธีการปกครองและดูแลพนักงาน และด้านคุณภาพของความสัมพันธ์ระหว่างหัวหน้างาน

2. ปัจจัยจูงใจ จะศึกษาปัจจัยด้านความสำเร็จในงาน ด้านการได้รับการยอมรับนับถือ ด้านความรับผิดชอบในงาน ด้านความก้าวหน้าในตำแหน่งงาน ด้านลักษณะของงาน และด้านโอกาสในความเจริญก้าวหน้าในอนาคต

ข้อมูลและแหล่งข้อมูล

1. ข้อมูลปฐมภูมิ (Primary Data) ใช้วิธีเก็บรวบรวมข้อมูลจากพนักงานรายเดือนที่ทำงานในโรงงานอุตสาหกรรม ในอำเภอเมืองสมุทรสาคร จำนวน 400 ราย โดยทำการสุ่มตัวอย่างแบบตามสะดวก (Convenience Sampling) ดังนี้ คือ

- ห้างเทศโก้ โลตัส อำเภอเมือง จังหวัดสมุทรสาคร จำนวน 200 ราย
- ห้างสรรพสินค้าน้ำพุ พลาซ่า อำเภอเมือง จังหวัดสมุทรสาคร จำนวน 200 ราย

2. ข้อมูลทุติยภูมิ (Secondary Data) เป็นข้อมูลที่ได้จากหนังสือ วารสาร สิ่งพิมพ์ เอกสารต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง และการค้นคว้าข้อมูลผ่านทางระบบอินเทอร์เน็ต

การรวบรวมข้อมูล

เครื่องมือที่ใช้ในการรวบรวมข้อมูลคือ แบบสอบถาม โดยแบ่งออกเป็น 3 ส่วนคือ

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับผู้ตอบแบบสอบถาม

ส่วนที่ 2 ข้อมูลเกี่ยวกับปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการตัดสินใจเลือกเข้าทำงานในโรงงาน

อุตสาหกรรม

ส่วนที่ 3 ปัญหาและข้อเสนอแนะในเรื่องปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการตัดสินใจเลือกเข้า

ทำงานในโรงงาน อุตสาหกรรมของพนักงานรายเดือนในอำเภอเมือง

สมุทรสาคร

การวิเคราะห์ข้อมูลและสถิติที่ใช้

ข้อมูลที่รวบรวมได้จากแบบสอบถาม จะนำมาวิเคราะห์โดยใช้สถิติเชิงพรรณนา (Descriptive Statistics) ประกอบด้วย ค่าความถี่ (Frequency) ร้อยละ (Percentage) และค่าเฉลี่ย (Mean)

ทั้งนี้การวัดระดับความสำคัญของแต่ละปัจจัยใช้มาตรวัดตามวิธี Likert's Scales (ธนินทร์ ศิลป์จารุ, 2550: 77) โดยมีเกณฑ์การให้คะแนน และมีเกณฑ์การจัดระดับค่าเฉลี่ยความสำคัญของแต่ละปัจจัยที่มีผลต่อการตัดสินใจเลือกเข้าทำงานในโรงงานอุตสาหกรรม ดังนี้

เกณฑ์การให้คะแนน

ระดับความสำคัญ	คะแนน
สำคัญมากที่สุด	5
สำคัญมาก	4
สำคัญปานกลาง	3
สำคัญน้อย	2
สำคัญน้อยที่สุด	1

เกณฑ์การแปลผลระดับความสำคัญ

การแปลผลระดับความสำคัญ	ค่าเฉลี่ย
สำคัญมากที่สุด	ค่าเฉลี่ยอยู่ระหว่าง 4.50 - 5.00
สำคัญมาก	ค่าเฉลี่ยอยู่ระหว่าง 3.50 - 4.49
สำคัญปานกลาง	ค่าเฉลี่ยอยู่ระหว่าง 2.50 - 3.49
สำคัญน้อย	ค่าเฉลี่ยอยู่ระหว่าง 1.50 - 2.49
สำคัญน้อยที่สุด	ค่าเฉลี่ยอยู่ระหว่าง 1.00 - 1.49

ระยะเวลาในการศึกษา

การศึกษาค้นคว้าครั้งนี้ใช้ระยะเวลาในการดำเนินการทั้งสิ้นรวม 3 เดือน โดยเริ่มตั้งแต่ เดือน มิถุนายน 2552 ถึงเดือน สิงหาคม 2552



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved