ชื่อเรื่องการค้นคว้าแบบอิสระ

การปรับปรุงผังโรงงานผลิตหน่อไม้ปั๊บที่ถูกต้อง

ตามหลักเกณฑ์การผลิตอาหารที่ดี

ผู้เขียน

นายพงศธร

เถิศรัตนวิไถ

ปริญญา

บริหารธุรกิจมหาบัณฑิต (การจัดการอุตสาหกรรมเกษตร)

## คณะกรรมการที่ปรึกษาการค้นคว้าแบบอิสระ

คร.สมชาย

ขอมควง

ประธานกรรมการ

คร.ศรีสุวรรณ

นฤนาทวงศ์สกุล

กรรมการ

รองศาสตราจารย์นภาพร ณ เชียงใหม่

กรรมการ

## บทคัดย่อ

การค้นคว้าแบบอิสระนี้ มีวัตถุประสงค์เพื่อปรับปรุงผังโรงงานผลิตหน่อไม้ปั๊บที่ถูกต้อง ตามหลักเกณฑ์การผลิตอาหารที่ดี จากการเข้าประเมินสถานประกอบการผลิตหน่อไม้ปั๊บ ในเขต อำเภอเมือง จังหวัดลำปาง ที่มีการผลิตในฤคูกาลผลิตปี พ.ศ. 2549 ซึ่งมีทั้งหมด 9 แห่ง โดยใช้แบบ บันทึกการตรวจสอบสถานที่ผลิตอาหารค้านสุขลักษณะทั่วไป ของสำนักงานคณะกรรมการอาหาร และยา พิจารณาเณพาะ 3 หมวดที่เกี่ยวข้องกับผังโรงงาน ได้แก่ หมวดสถานที่ตั้ง และอาการผลิต หมวดเกรื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิต และหมวดการสุขาภิบาล พบว่าสถาน ประกอบการผลิตหน่อไม้ปั๊บทั้งหมด ได้ละแนนต่ำกว่าร้อยละ 50 ในทุกหมวด มีข้อบกพร่อง จำนวนมาก ที่ไม่สอดคล้องกับหลักเกณฑ์การผลิตอาหารที่ดี ทำการคัดเลือกสถานประกอบการที่ ปรับปรุง ซึ่งมีคะแนนสูง 3 อันคับแรก คือ โรงงาน A F และ G จากการสัมภาษณ์เชิงลึก และการ ตรวจประเมินโดยละเอียด นำข้อมูลไปประเมินจุดเด่น และจุดค้อย ของแต่ละสถานประกอบการ เพื่อเป็นข้อมูลประกอบการปรับปรุง จากนั้นนำผังโรงงานที่ปรับปรุงไปให้เจ้าหน้าที่ ซึ่งรับผิดชอบ โดยตรงเกี่ยวกับความปลอดภัยด้านอาหาร ของสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดลำปาง ทำการประเมิน

วิจารณ์ และให้ข้อเสนอแนะ จากข้อมูลที่ได้รับนำไปปรับปรุง จนได้ผังโรงงานที่สมบูรณ์ทั้ง 3 ผัง ที่ มีความสอดคล้องกับหลักเกณฑ์การผลิตอาหารที่ดี



## ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ Copyright<sup>©</sup> by Chiang Mai University -All rights reserved

Independent Study Title Plant Layout Improvement for Canned Bamboo Shoot

Production Conforming to Good Manufacturing Practice

Author Mr. Pongsatorn Lirdratanawilai

Degree Master of Business Administration

(Agro - Industry Management)

Independent Study Advisory Committee

Lecturer Dr. Somchai Jomduang Chairperson

Lecturer Dr. Srisuwan Naruenartwongsakul Member

Associate Professor Napaporn Na Chiangmai

Member

## ABSTRACT

This independent study was aimed to study the improvement of plant layout for canned bamboo shoot production according to Good Manufacturing Practice. Good Manufacturing Practice in nine canned bamboo shoot plants, operated in 2006 production year, in Mueang district, Lampang province were evaluated. The evaluation forms of Good Manufacturing Practice provided by Food and Drug Administration were used. They covered only three related categories: location and production plant; machines equipments and production apparatus; and plant sanitation. It was found that all plants gained lower than 50 per cents of evaluated scores in all 3 categories. There were many defect topics which were not correspondent to Good Manufacturing Practice. The first three high score plants (plant A, F and G) were selected in order to improve. From in-depth interview and intensive plant evaluation, data were classified into advantages and disadvantages topics in order to get some informations for plant layout improvement. All three improved plant layouts were evaluated, discussed and recommended by

an expert officer who responded in food safety of Lampang Provincial Public Health Office. Recommended informations were used to improve each plant layout. Finally, there were three completed plant layouts which coped Good Manufacturing Practice.



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ Copyright<sup>©</sup> by Chiang Mai University All rights reserved