

บทที่ 4

ต้นทุนและผลตอบแทนจากการลงทุนการทำแก้อีสานพลาสติก

การวิเคราะห์ต้นทุนและผลตอบแทนจากการลงทุนการทำแก้อีสานพลาสติกนี้ จะทำการวิเคราะห์โดยแบ่งออกเป็น 3 ตอน คือ

ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับลักษณะของกลุ่มตัวอย่างที่ทำแก้อีสานพลาสติกในหมู่บ้านม้า ตำบลลำปางหลวง อำเภอเกาะคา จังหวัดลำปาง ได้แก่ จำนวนสมาชิกในครัวเรือน การใช้เงินทุน ปัญหาและอุปสรรคในการทำแก้อีสานพลาสติก

ตอนที่ 2 ข้อมูลเกี่ยวกับต้นทุนในการทำแก้อีสานพลาสติก

ตอนที่ 3 ข้อมูลเกี่ยวกับผลตอบแทนจากการลงทุนการทำแก้อีสานพลาสติก

ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับลักษณะของกลุ่มตัวอย่างที่ทำแก้อีสานพลาสติกในหมู่บ้านม้า ตำบลลำปางหลวง อำเภอเกาะคา จังหวัดลำปาง

จากการเก็บข้อมูลของกลุ่มตัวอย่างที่ทำแก้อีสานพลาสติก จำนวนทั้งสิ้น 69 ราย ที่มีรายชื่อตามทะเบียนบ้าน มีรายละเอียดดังนี้

ความรู้และเทคนิคการทำแก๊สอีสานพลาสติกได้รับการถ่ายทอดจากบิดามารดา และแหล่งความรู้ต่างๆ ตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 แสดงแหล่งข้อมูลที่กลุ่มตัวอย่างได้รับความรู้และเทคนิคในการทำแก๊สอีสานพลาสติก

| การได้รับความรู้และเทคนิคจาก | จำนวน (ราย) | ร้อยละ |
|------------------------------|-------------|--------|
| บิดาและมารดา | 51 | 73.91 |
| สามีหรือภรรยา | 3 | 4.35 |
| เพื่อนบ้าน | 15 | 21.74 |
| ศึกษาด้วยตนเอง | 0 | 0 |
| ญาติ | 0 | 0 |
| อื่นๆ | 0 | 0 |
| รวม | 69 | 100 |

ที่มา : จากการสำรวจ

จากตารางที่ 1 พบว่า ข้อมูลที่กลุ่มตัวอย่างได้รับความรู้และเทคนิคในการทำแก๊สอีสานพลาสติก จำนวน 51 รายหรือคิดเป็นร้อยละ 73.91 ได้รับความรู้จากบิดาและมารดา จำนวน 3 รายหรือคิดเป็นร้อยละ 4.35 ได้รับความรู้จากสามีหรือภรรยา จำนวน 15 รายหรือคิดเป็นร้อยละ 21.74 ได้รับความรู้จากเพื่อนบ้าน ไม่มีกลุ่มตัวอย่างรายใดที่ได้ทำการศึกษาด้วยตนเองหรือได้รับความรู้จากญาติเลย

วัตถุดิบทางตรงที่สำคัญคือ เชือกฟางพลาสติก ไม้ไผ่และ ไม้ค้ำปลา กลุ่มตัวอย่างที่ทำแก๊สอีสานพลาสติกได้วัตถุดิบมาจากแหล่งต่างๆ ตามตารางที่ 2

ตารางที่ 2 แสดงข้อมูลการซื้อวัตถุดิบจากแหล่งต่างๆ

| แหล่งที่ได้มาของวัตถุดิบทางตรง | จำนวน (ราย) | ร้อยละ |
|--------------------------------|-------------|--------|
| ซื้อจากพ่อค้าคนกลาง | 69 | 100 |
| ซื้อจากแหล่งผลิตด้วยตนเอง | 0 | 0 |
| อื่นๆ | 0 | 0 |
| รวม | 69 | 100 |

ที่มา : จากการสำรวจ

จากตารางที่ 2 พบว่า กลุ่มตัวอย่างทั้งหมดจำนวน 69 ราย หรือคิดเป็นร้อยละ 100 ได้ทำการซื้อวัตถุดิบจากพ่อค้าคนกลาง

อาชีพการทำแก้อีสานพลาสติกทำกันมาตั้งแต่อดีตจนถึงปัจจุบัน สามารถสร้างรายได้ให้กับชาวบ้านหมู่บ้านม้า แต่ในปัจจุบันนี้เกิดปัญหาและอุปสรรคในการทำแก้อีสานพลาสติก จึงทำให้กลุ่มตัวอย่างที่ทำแก้อีสานพลาสติกบางรายต้องออกไปหางานทำนอกหมู่บ้าน หรือประกอบอาชีพอื่น อาจส่งผลให้อาชีพการทำแก้อีสานพลาสติกสูญหายไป ปัญหาและอุปสรรคในการทำแก้อีสานพลาสติกแสดงตามตารางที่ 3

ตารางที่ 3 แสดงข้อมูลเกี่ยวกับปัญหา และอุปสรรคในการทำแก้อีสานพลาสติก

| ปัญหาและอุปสรรคเกี่ยวกับการทำแก้อีสานพลาสติก | จำนวน (ราย) | ร้อยละ |
|--|-------------|--------|
| ไม่มีเงินซื้อวัตถุดิบ | 69 | 27.27 |
| วัตถุดิบหายาก | 69 | 27.27 |
| การกดราคาจากพ่อค้าคนกลาง | 31 | 12.25 |
| ไม่ได้เกณฑ์มาตรฐาน | 28 | 11.07 |
| ผลิตผลไม่แน่นอน | 28 | 11.07 |
| สมรรถภาพทางกายและจิตใจ | 28 | 11.07 |
| อื่นๆ | 0 | 0 |

ที่มา : จากการสำรวจ

หมายเหตุ : กลุ่มตัวอย่างที่ทำแก้อีสานพลาสติกแต่ละรายสามารถเลือกตอบได้มากกว่า 1 คำตอบ

จากตารางที่ 3 พบว่า ปัญหาและอุปสรรคในการทำแก้อีสานพลาสติก กลุ่มตัวอย่างที่มีปัญหาเกี่ยวกับการไม่มีเงินซื้อวัตถุดิบ จำนวน 69 ราย หรือคิดเป็นร้อยละ 27.27 ปัญหาด้าน วัตถุดิบหายาก จำนวน 69 รายหรือคิดเป็นร้อยละ 27.27 ปัญหาการกดราคาจากพ่อค้าคนกลาง จำนวน 31 รายหรือคิดเป็นร้อยละ 12.25 ปัญหาด้านการไม่ได้เกณฑ์มาตรฐานตามที่กำหนด จำนวน 28 รายหรือคิดเป็นร้อยละ 11.07 ปัญหาด้านผลิตผลไม่แน่นอน จำนวน 28 รายหรือคิดเป็นร้อยละ 11.07 ปัญหาด้านสมรรถภาพทางกายและจิตใจ จำนวน 28 รายหรือคิดเป็นร้อยละ 11.07 ปัญหาด้านอื่นๆ จำนวน 0 รายหรือคิดเป็นร้อยละ 0

เมื่อเกิดปัญหาและอุปสรรคในการทำแก้อีสานพลาสติก ทำให้กลุ่มตัวอย่างที่ทำแก้อีสานพลาสติกต้องหาทางแก้ไขเบื้องต้น และยังมีความต้องการให้รัฐบาลเข้ามาช่วยเหลือ จากการสัมภาษณ์กลุ่มตัวอย่าง จำนวน 69 ราย

ตารางที่ 4 แสดงข้อมูลความต้องการให้รัฐบาลช่วยเหลือ

| ความต้องการให้รัฐบาลช่วยเหลือ | จำนวน (ราย) | ร้อยละ |
|-------------------------------|---------------|--------|
| ต้องการ | 69 | 100 |
| ไม่ต้องการ | 0 | 0 |
| รวม | 69 | 100 |

ที่มา : จากการสำรวจ

จากตารางที่ 4 พบว่ากลุ่มตัวอย่าง คิดเป็นร้อยละ 100 ต้องการให้รัฐบาลเข้ามาช่วยเหลือ กลุ่มตัวอย่างต้องการให้รัฐบาลช่วยเหลือตามตาราง ในด้านการหาแหล่งวัตถุดิบ ด้านการตลาด ด้านแหล่งเงินทุนหรือเงินกู้ หรือด้านอื่นๆ ตามตารางที่ 5

ตารางที่ 5 แสดงข้อมูลความต้องการให้รัฐบาลช่วยเหลือด้านต่างๆ

| ความต้องการให้รัฐบาลช่วยในด้าน | จำนวน (ราย) | ร้อยละ |
|--------------------------------|---------------|--------|
| หาแหล่งวัตถุดิบ | 69 | 33.66 |
| หาแหล่งตลาด | 68 | 33.17 |
| หาแหล่งเงินทุนหรือเงินกู้ | 68 | 33.17 |
| อื่นๆ | 0 | 0 |

ที่มา : จากการสำรวจ

หมายเหตุ : กลุ่มตัวอย่างที่ทำแก้อีสานพลาสติกแต่ละรายสามารถเลือกตอบได้มากกว่า 1 คำตอบ

จากตารางที่ 5 พบว่ากลุ่มตัวอย่าง มีจำนวน 69 รายหรือคิดเป็นร้อยละ 33.66 ต้องการให้รัฐบาลช่วยเหลือในด้านหาแหล่งวัตถุดิบจำนวน 68 รายหรือคิดเป็นร้อยละ 33.17 ต้องการให้รัฐบาลช่วยเหลือในด้านการหาแหล่งตลาด จำนวน 68 รายหรือคิดเป็นร้อยละ 33.17 ต้องการให้รัฐบาลช่วยเหลือในด้านการหาแหล่งเงินทุนหรือเงินกู้ และจำนวน 0 รายหรือคิดเป็นร้อยละ 0 ให้เหตุผลอื่นๆ

กลุ่มตัวอย่างที่ทำแก้อีสานพลาสติก มีทั้งวัยรุ่น วัยกลางคน จนถึงวัยชรา ที่ยึดอาชีพทำแก้อีสานพลาสติก ความคิดเห็นการทำแก้อีสานพลาสติกต่อไปในอนาคตตารางดังนี้

ตารางที่ 6 แสดงข้อมูลความคิดเห็นเกี่ยวกับการทำแก้อีสานพลาสติกต่อไปเพิ่มขึ้น

| ความคิดเห็นเกี่ยวกับการทำแก้อีสานพลาสติก | จำนวน (ราย) | ร้อยละ |
|--|-------------|--------|
| ไม่คิดทำ | 0 | 0 |
| ทำเพิ่มขึ้น | 69 | 100 |
| ทำลดลง | 0 | 0 |
| รวม | 69 | 100 |

ที่มา : จากการสำรวจ

จากตารางที่ 6 พบว่ากลุ่มตัวอย่างที่ทำแก้อีสานพลาสติกจำนวนทั้งหมด 69 ราย คิดที่จะทำแก้อีสานพลาสติกเพิ่มขึ้นต่อไปในอนาคต

ตอนที่ 2 ข้อมูลเกี่ยวกับต้นทุนในการทำเก้าอี้สานพลาสติก

ต้นทุนการทำเก้าอี้สานพลาสติก

ต้นทุนหรือค่าใช้จ่ายในการทำเก้าอี้สานพลาสติก แบ่งออกเป็น 2 ส่วน ได้แก่ ค่าใช้จ่ายในการลงทุน และค่าใช้จ่ายในการผลิต

ค่าใช้จ่ายในการลงทุน

ในการลงทุนทำเก้าอี้สานพลาสติก ผู้ลงทุนต้องลงทุนเกี่ยวกับ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการทำเก้าอี้สานพลาสติก ซึ่งประกอบด้วย มีดตอก เหล็กหมาดปลายแหลม ไม้พาย และแบบพิมพ์

ในการคำนวณหาต้นทุนของเครื่องมือและอุปกรณ์ในการทำเก้าอี้สานพลาสติก ใช้ข้อมูลผลผลิตของกลุ่มตัวอย่างต่อวัน และผลผลิตของกลุ่มตัวอย่างต่อปีมาคำนวณ ซึ่งการคำนวณแสดงได้ดังนี้

$$\begin{aligned} \text{การคำนวณ ผลผลิตต่อวันต่อกลุ่มตัวอย่าง} &= \text{ผลผลิตต่อคน} \times \text{จำนวนกลุ่มตัวอย่าง} \\ \text{หมายเหตุ ผลผลิตต่อคนมาจากค่าเฉลี่ยของการสำรวจ} & \text{คำนวณได้ดังนี้} \\ \text{ผลผลิตต่อคน} &= \frac{\text{ผลผลิตรวมของกลุ่มตัวอย่าง}}{\text{จำนวนกลุ่มตัวอย่าง}} \\ &= \frac{194.58}{69} \\ &= 2.82 \end{aligned}$$

ตัวอย่าง ผลผลิตต่อวันต่อกลุ่มตัวอย่าง ของเก้าอี้สานพลาสติกขนาด 10 นิ้ว

$$\begin{aligned} \text{ผลผลิตต่อวันต่อกลุ่มตัวอย่าง} &= 2.82 \times 69 \\ &= 195 \text{ ตัวต่อวันต่อกลุ่มตัวอย่าง} \end{aligned}$$

สำหรับเก้าอี้สานพลาสติกขนาด 12 นิ้ว (สูง) 12 นิ้ว (ต่ำ) 14 นิ้ว (สูง) และ 14 นิ้ว (ต่ำ) สามารถคำนวณได้ตามวิธีดังกล่าว

ตารางที่ 7 แสดงผลผลิตต่อวันต่อคน ผลผลิตต่อวันต่อกลุ่มตัวอย่าง และร้อยละ จำแนกตามขนาดของเก้าอี้สานพลาสติก

| รายการ | ผลผลิตต่อวันต่อคน (ตัว) (1) | ผลผลิตต่อวันต่อ กลุ่มตัวอย่าง (ตัว) (1) X 69 | ร้อยละ |
|--------------------------------------|-----------------------------------|--|------------|
| เก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 10 นิ้ว | 2.82 | 195 | 35.58 |
| เก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 12 นิ้ว (สูง) | 1.51 | 104 | 18.98 |
| เก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) | 1.52 | 105 | 19.16 |
| เก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 14 นิ้ว (สูง) | 1.06 | 73 | 13.32 |
| เก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) | 1.03 | 71 | 12.96 |
| รวม | 7.94 | 548 | 100 |

จากตารางที่ 7 พบว่า ใน 1 วัน กลุ่มตัวอย่างสามารถทำเก้าอี้สานพลาสติกขนาด 10 นิ้ว จำนวน 2.82 ตัวต่อคน 195 ตัวต่อกลุ่มตัวอย่าง คิดเป็นร้อยละ 35.58 ขนาด 12 นิ้ว (สูง) จำนวน 1.51 ตัวต่อคน 104 ตัวต่อกลุ่มตัวอย่าง คิดเป็นร้อยละ 18.98 ขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) จำนวน 1.52 ตัวต่อคน 105 ตัวต่อกลุ่มตัวอย่าง คิดเป็นร้อยละ 19.16 ขนาด 14 นิ้ว (สูง) จำนวน 1.06 ตัวต่อคน 73 ตัวต่อกลุ่มตัวอย่าง คิดเป็นร้อยละ 13.32 และขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) จำนวน 1.03 ตัวต่อคน 71 ตัวต่อกลุ่มตัวอย่าง คิดเป็นร้อยละ 12.96

การคำนวณ ผลผลิตต่อปีต่อคน = ผลผลิตต่อวันต่อคน X 365

ตัวอย่าง ผลผลิตต่อปีต่อคน ของเก้าอี้สานพลาสติกขนาด 10 นิ้ว

ผลผลิตต่อปีต่อคน = 2.82 X 365

= 1,031.53 ตัวต่อปีต่อคน

สำหรับเก้าอี้สานพลาสติกขนาด 12 นิ้ว (สูง) 12 นิ้ว (ต่ำ) 14 นิ้ว (สูง) และ 14 นิ้ว (ต่ำ)

สามารถคำนวณได้ตามวิธีดังกล่าว

การคำนวณ ผลผลิตต่อปีต่อกลุ่มตัวอย่าง = ผลผลิตต่อปีต่อคน X 69
 ตัวอย่าง ผลผลิตต่อปีต่อกลุ่มตัวอย่าง ของแก้อีสานพลาสติกขนาด 10 นิ้ว
 ผลผลิตต่อปีต่อกลุ่มตัวอย่าง = 1,031.53 X 69
 = 71,175 ตัวต่อปีต่อกลุ่มตัวอย่าง

สำหรับแก้อีสานพลาสติกขนาด 12 นิ้ว (สูง) 12 นิ้ว (ต่ำ) 14 นิ้ว (สูง) และ 14 นิ้ว (ต่ำ) สามารถคำนวณได้ตามวิธีดังกล่าว ดังตารางที่ 8

ตารางที่ 8 แสดงผลผลิตต่อปีต่อคน ผลผลิตต่อปีต่อกลุ่มตัวอย่าง และร้อยละ จำแนกตามขนาดของแก้อีสานพลาสติก

| รายการ | ผลผลิตต่อปีต่อคน (ตัว) | ผลผลิตต่อปีต่อกลุ่ม ตัวอย่าง (ตัว) | ร้อยละ |
|------------------------------------|---------------------------|---------------------------------------|------------|
| แก้อีสานพลาสติก ขนาด 10 นิ้ว | 1,031.53 | 71,175 | 35.58 |
| แก้อีสานพลาสติก ขนาด 12 นิ้ว (สูง) | 550.15 | 37,960 | 18.98 |
| แก้อีสานพลาสติก ขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) | 555.43 | 38,325 | 19.16 |
| แก้อีสานพลาสติก ขนาด 14 นิ้ว (สูง) | 386.16 | 26,645 | 13.32 |
| แก้อีสานพลาสติก ขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) | 375.58 | 25,915 | 12.96 |
| รวม | 2,898.85 | 200,020 | 100 |

ที่มา : จากการสำรวจ

จากตารางที่ 8 พบว่า ใน 1 ปีสามารถทำแก้อีสานพลาสติกขนาด 10 นิ้ว จำนวน 1,031.53 ตัวต่อคน 71,175 ตัวต่อกลุ่มตัวอย่าง คิดเป็นร้อยละ 35.58 ขนาด 12 นิ้ว (สูง) จำนวน 550.15 ตัวต่อคน 37,960 ตัวต่อกลุ่มตัวอย่าง คิดเป็นร้อยละ 18.98 ขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) จำนวน 555.43 ตัวต่อคน 38,325 ตัวต่อกลุ่มตัวอย่าง คิดเป็นร้อยละ 19.16 ขนาด 14 นิ้ว (สูง) จำนวน 386.16 ตัวต่อคน 26,645 ตัวต่อกลุ่มตัวอย่าง คิดเป็นร้อยละ 13.32 และ ขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) จำนวน 375.58 ตัวต่อคน 25,915 ตัวต่อกลุ่มตัวอย่าง คิดเป็นร้อยละ 12.96

ตัวอย่าง มูลค่าของมีดดอกเฉลี่ยต่อเก้าอี้สานพลาสติกขนาด 10 นิ้ว 1 ตัว

อายุการใช้งานของมีดดอก 3 ปี สามารถทำเก้าอี้สานพลาสติกได้

สามารถทำเก้าอี้สานพลาสติกได้ $= 71,175 \text{ ตัว/ปี} \times 3 \text{ ปี}$

$= 213,525 \text{ ตัว}$

ดังนั้น ค่าเครื่องมือและอุปกรณ์ตัดจำหน่ายต่อตัว ขนาด 10 นิ้ว (มีดดอก)

$= 3,795$

$\frac{213,525}{71,175}$

$= 0.02 \text{ บาท/ตัว}$

สำหรับเก้าอี้สานพลาสติกขนาด 12 นิ้ว (สูง) 12 นิ้ว (ต่ำ) 14 นิ้ว (สูง) และ 14 นิ้ว (ต่ำ) สามารถคำนวณค่าเครื่องมือและอุปกรณ์ตัดจำหน่ายต่อตัวได้ตามวิธีดังกล่าว เมื่อคำนวณแล้วปรากฏผลดังตารางที่ 9

ตารางที่ 9 แสดงค่าใช้จ่ายเกี่ยวกับเครื่องมือและ อุปกรณ์ตัดจำหน่ายต่อตัวจำแนกตามขนาดของเก้าอี้สานพลาสติก

| รายการ | จำนวน (หน่วย) | จำนวน เงิน (บาท) | ค่าใช้จ่ายเกี่ยวกับเครื่องมือและอุปกรณ์ ทำเก้าอี้สานพลาสติกตัดจำหน่ายเฉลี่ย ต่อตัว (บาท) | | | | |
|---------------------|------------------|------------------------|--|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | | | 10 นิ้ว | 12 นิ้ว (สูง) | 12 นิ้ว (ต่ำ) | 14 นิ้ว (สูง) | 14 นิ้ว (ต่ำ) |
| | | | เครื่องมือและอุปกรณ์ในการ ทำเก้าอี้สานพลาสติก | | | | |
| - มีดดอก | 69 | 3,795 | 0.02 | 0.03 | 0.03 | 0.05 | 0.05 |
| - เหล็กหมาดปลายแหลม | 69 | 3,450 | 0.02 | 0.03 | 0.03 | 0.04 | 0.04 |
| - ไม้พาย | 69 | 1,725 | 0.01 | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.02 |
| - แบบพิมพ์ | 69 | 2,070 | 0.01 | 0.02 | 0.02 | 0.03 | 0.03 |
| รวม | | | 0.06 | 0.10 | 0.10 | 0.13 | 0.14 |

ที่มา : จากการสำรวจ

ตารางที่ 10 แสดงค่าเครื่องมือและอุปกรณ์ตัดจำหน่ายต่อปีจำแนกตามขนาดของขนาดของเก้าอี้
สถานพลาสติก

| รายการ | ค่าเครื่องมือ และอุปกรณ์ตัดจำหน่ายต่อปี (บาท) | | | | |
|---------------------|---|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| | 10 นิ้ว | 12 นิ้ว (สูง) | 12 นิ้ว (ต่ำ) | 14 นิ้ว (สูง) | 14 นิ้ว (ต่ำ) |
| - มีดดอก | 1,423.50 | 1,138.80 | 1,149.75 | 1,332.25 | 1,295.75 |
| - เหล็กหมาดปลายแหลม | 1,423.50 | 1,138.80 | 1,149.75 | 1,065.80 | 1,036.60 |
| - ไม้พาย | 711.75 | 759.20 | 766.50 | 532.90 | 518.30 |
| - แบบพิมพ์ | 711.75 | 759.20 | 766.50 | 799.35 | 777.45 |
| รวม | 4,270.50 | 3,796.00 | 3,832.50 | 3,730.30 | 3,628.10 |

ที่มา : จากการสำรวจ

จากตารางที่ 10 แสดงรายละเอียดค่าเครื่องมือ และอุปกรณ์ตัดจำหน่าย ดังนี้
เก้าอี้สถานพลาสติกขนาด 10 นิ้ว ได้จำนวน 71,175 ตัวต่อปี คิดเป็นค่าเครื่องมือและอุปกรณ์
ตัดจำหน่ายต่อปี 4,270.50 บาท ขนาด 12 นิ้ว (สูง) จำนวน 37,960 ตัวต่อปี คิดเป็นค่าเครื่องมือ
และอุปกรณ์ตัดจำหน่ายต่อปี 3,796.00 บาท ขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) ได้จำนวน 38,325 ตัวต่อปีคิดเป็น
ค่าเครื่องมือและอุปกรณ์ตัดจำหน่ายต่อปี 3,832.50 บาท ขนาด 14 นิ้ว (สูง) จำนวน 26,645 ตัวต่อปี
คิดเป็นค่าเครื่องมือและอุปกรณ์ตัดจำหน่ายต่อปี 3,730.30 บาท ขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) จำนวน 25,915
ตัวต่อปี คิดเป็นค่าเครื่องมือและอุปกรณ์ตัดจำหน่ายต่อปี 3,628.10 บาท

ค่าใช้จ่ายในการผลิต (Manufacturing Cost)

ค่าใช้จ่ายในการผลิต เป็นค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต ได้แก่ ต้นทุน
วัตถุดิบ ค่าแรงงาน ค่าเครื่องมือ และอุปกรณ์ตัดจำหน่าย โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้
ต้นทุนผันแปรในการทำเก้าอี้สถานพลาสติก ประกอบด้วย ต้นทุนวัตถุดิบ ค่าแรง
งานในการทำเก้าอี้สถานพลาสติก ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

1. ต้นทุนวัตถุดิบ ประกอบด้วย เชือกฟางพลาสติก ไม้ไผ่ และไม้ก้างปลา ซึ่ง
เป็นวัตถุดิบทางตรงในการทำเก้าอี้สถานพลาสติก การคำนวณต้นทุนวัตถุดิบ สามารถคำนวณได้ดังนี้

เชือกฟางพลาสติก ราคา กิโลกรัมละ 30 บาท

เก้าอี้สถานพลาสติก ขนาด 10 นิ้ว ใช้เชือกฟางพลาสติก 0.10 กิโลกรัมต่อตัว คิดเป็นเงิน 3 บาท

เก้าอี้สถานพลาสติก ขนาด 12 นิ้ว (สูง) ใช้เชือกฟางพลาสติก 0.17 กิโลกรัมต่อตัว คิดเป็นเงิน 5 บาท

เก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) ใช้เชือกฟางพลาสติก 0.20 กิโลกรัมต่อตัว คิดเป็นเงิน 6 บาท
 เก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 14 นิ้ว (สูง) ใช้เชือกฟางพลาสติก 0.33 กิโลกรัมต่อตัว คิดเป็นเงิน 10 บาท
 เก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) ใช้เชือกฟางพลาสติก 0.33 กิโลกรัมต่อตัว คิดเป็นเงิน 10 บาท

ไม้ไผ่เหลา 80 อัน ราคา 3 บาท

เก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 10 นิ้ว ใช้ไม้ไผ่เหลา 194 อันต่อตัว คิดเป็นเงิน 7.27 บาท
 เก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 12 นิ้ว (สูง) ใช้ไม้ไผ่เหลา 194 อันต่อตัว คิดเป็นเงิน 7.27 บาท
 เก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) ใช้ไม้ไผ่เหลา 264 อันต่อตัว คิดเป็นเงิน 9.91 บาท
 เก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 14 นิ้ว (สูง) ใช้ไม้ไผ่เหลา 266 อันต่อตัว คิดเป็นเงิน 10 บาท
 เก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) ใช้ไม้ไผ่เหลา 266 อันต่อตัว คิดเป็นเงิน 10 บาท

ไม้ก้างปลา 100 วง ราคา 50 บาท

เก้าอี้สานพลาสติกทุกขนาด ใช้ไม้ก้างปลา 8 วงต่อตัว แต่เนื่องจากไม้ก้างปลาบางต้นที่นำมาตัดเป็นวงกลม มีการหักเสียหายเป็นบางส่วน จึงมีการคิดเฉลี่ยใช้ไม้ก้างปลา 10 วงต่อตัว

จากข้อมูลข้างต้นนี้ ต้นทุนวัตถุดิบที่เกิดขึ้นจากการทำเก้าอี้สานพลาสติกแสดงได้ตามตารางที่ 11

ตารางที่ 11 แสดงต้นทุนวัตถุดิบที่เกิดขึ้นจําแนกตามขนาดของเก้าอี้สานพลาสติก

| รายการ | ขนาดของเก้าอี้สานพลาสติก | | | | |
|----------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| | 10 นิ้ว (บาท) | 12 นิ้ว (สูง) (บาท) | 12 นิ้ว (ต่ำ) (บาท) | 14 นิ้ว (สูง) (บาท) | 14 นิ้ว (ต่ำ) (บาท) |
| เชือกฟางพลาสติก | 3 | 5 | 6 | 10 | 10 |
| ไม้ไผ่เหลา | 7.27 | 7.27 | 9.91 | 10 | 10 |
| ไม้ก้างปลา | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| ต้นทุนการผลิตต่อตัว(บาท) | 15.27 | 18.27 | 20.91 | 25 | 25 |
| จำนวนที่ผลิตได้ต่อปี (ตัว) | 71,175 | 37,960 | 38,325 | 26,645 | 25,915 |
| ต้นทุนการผลิตต่อปี (บาท) | 108,684.20 | 693,529.20 | 801,375.75 | 666,125 | 647,875 |

จากตารางที่ 11 แสดงต้นทุนวัตถุดิบที่เกิดขึ้นจากการทำเก้าอี้สานพลาสติก พบว่าเก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 10 นิ้ว ราคาต้นทุนวัตถุดิบตัวละ 15.27 บาท จำนวนที่ผลิตได้ต่อปี 71,175 ตัว คิดเป็นจำนวนเงินเท่ากับ 108,684.20 บาท

เก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 12 นิ้ว (สูง) ราคาต้นทุนวัตถุดิบตัวละ 18.27 บาท จำนวนที่ผลิตได้ต่อปี 37,960 ตัว คิดเป็นจำนวนเงินเท่ากับ 693,529.20 บาท

เก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) ราคาต้นทุนวัตถุดิบตัวละ 20.91 บาท จำนวนที่ผลิตได้ต่อปี 38,325 ตัว คิดเป็นจำนวนเงินเท่ากับ 801,375.75 บาท

เก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 14 นิ้ว (สูง) ราคาต้นทุนวัตถุดิบตัวละ 25 บาท จำนวนที่ผลิตได้ต่อปี 26,645 ตัว คิดเป็นจำนวนเงินเท่ากับ 666,125 บาท

เก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) ราคาต้นทุนวัตถุดิบตัวละ 25 บาท จำนวนที่ผลิตได้ต่อปี 25,915 ตัว คิดเป็นจำนวนเงินเท่ากับ 647,875 บาท

2. ค่าแรงงานในการทำเก้าอี้สานพลาสติก

ค่าแรงงานในการทำเก้าอี้สานพลาสติก ส่วนใหญ่มาจากการใช้แรงงานในครอบครัวเป็นหลัก แต่มีกลุ่มตัวอย่างบางกลุ่มได้มีการจ้างแรงงาน

การคำนวณ ค่าแรงงานต่อปี = ค่าแรงงานต่อตัว X จำนวนที่ผลิตได้ต่อปี
ตัวอย่าง การหาจำนวนเงินค่าแรงงานต่อปี ของเก้าอี้สานพลาสติกขนาด 10 นิ้ว
= 20 X 71,175
= 1,423,500 บาทต่อปี

สำหรับเก้าอี้สานพลาสติกขนาด 12 นิ้ว (สูง) 12 นิ้ว (ต่ำ) 14 นิ้ว (สูง) และ 14 นิ้ว (ต่ำ) สามารถคำนวณหาจำนวนเงินค่าแรงงานต่อปี ได้ตามวิธีดังกล่าวตามตารางที่ 12

ตารางที่ 12 แสดงการคำนวณค่าแรงงานต่อปีจำแนกตามขนาดของเก้าอี้สานพลาสติก

| ขนาดของเก้าอี้สานพลาสติก | จำนวนที่ผลิตได้ต่อวัน (ตัว) | ค่าแรงต่อตัว | จำนวนที่ผลิตได้ต่อปี (ตารางที่ 8) | จำนวนเงิน (บาท) |
|--------------------------|-----------------------------|--------------|-----------------------------------|------------------|
| 10 นิ้ว | 2.82 | 20 | 71,175 | 1,423,500 |
| 12 นิ้ว (สูง) | 1.51 | 25 | 37,960 | 949,000 |
| 12 นิ้ว (ต่ำ) | 1.52 | 25 | 38,325 | 958,125 |
| 14 นิ้ว (สูง) | 1.06 | 28 | 26,645 | 746,060 |
| 14 นิ้ว (ต่ำ) | 1.03 | 28 | 25,915 | 725,620 |
| รวม | | | | 4,802,305 |

ที่มา : จากการสำรวจ

จากตารางที่ 12 มีรายละเอียดเกี่ยวกับค่าแรงงานดังนี้

เก้าอี้สานพลาสติกขนาด 10 นิ้ว ค่าแรงงานต่อตัว 20 บาท สามารถทำเก้าอี้สานพลาสติกได้จำนวน 71,175 ตัวต่อปี คิดเป็นจำนวนเงินเท่ากับ 1,423,500 บาท

เก้าอี้สานพลาสติกขนาด 2 นิ้ว (สูง) ค่าแรงงานต่อตัว 25 บาท สามารถทำเก้าอี้สานพลาสติกได้จำนวน 37,960 ตัวต่อปี คิดเป็นจำนวนเงินเท่ากับ 949,000 บาท

เก้าอี้สานพลาสติกขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) ค่าแรงงานต่อตัว 25 บาท สามารถทำเก้าอี้สานพลาสติกได้จำนวน 38,325 ตัวต่อปี คิดเป็นจำนวนเงินเท่ากับ 958,125 บาท

เก้าอี้สานพลาสติกขนาด 14 นิ้ว (สูง) ค่าแรงงานต่อตัว 28 บาท สามารถทำเก้าอี้สานพลาสติกได้จำนวน 26,645 ตัวต่อปี คิดเป็นจำนวนเงินเท่ากับ 746,060 บาท

เก้าอี้สานพลาสติกขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) ค่าแรงงานต่อตัว 28 บาท สามารถทำเก้าอี้สานพลาสติกได้จำนวน 25,915 ตัวต่อปี คิดเป็นจำนวนเงินเท่ากับ 725,620 บาท

ต้นทุนคงที่ ในการทำเก้าอี้สานพลาสติกประกอบด้วย

ค่าเครื่องมือและอุปกรณ์ตัดจำหน่าย

ค่าเครื่องมือและอุปกรณ์ตัดจำหน่าย

เกิดขึ้นในการลงทุนการทำเก้าอี้สาน

พลาสติกเมื่อจะลงทุนการทำเก้าอี้สานพลาสติกจะเกิดค่าใช้จ่ายในการลงทุนประเภทเครื่องมือและอุปกรณ์ในการทำเก้าอี้สานพลาสติก ได้แก่ มีดคอก เหล็กหมาดปลายแหลม ไม้พาย และแบบพิมพ์ ถือเป็นค่าใช้จ่ายในการลงทุนที่เกิดขึ้นในปีที่ลงทุน จึงนำไปตัดจำหน่ายเป็นต้นทุนตั้งแต่ปีที่เกิดผลผลิต ซึ่งเก้าอี้สานพลาสติกเป็นหัตถกรรมในครัวเรือนที่สามารถผลิตได้ใน 1 วัน เครื่องมือและอุปกรณ์ในการทำเก้าอี้สานพลาสติกจึงมีราคาต่ำ ในบางครั้งเครื่องมือและอุปกรณ์ในการทำเก้าอี้สานพลาสติกอาจสูญหายไปในช่วงเวลาที่ทำการผลิต ผู้ศึกษาจึงกำหนดเป็นค่าใช้จ่ายเครื่องมือและอุปกรณ์ในการทำเก้าอี้สานพลาสติกตัดจำหน่ายในแต่ละปี โดยกำหนดให้มีมูลค่าของเครื่องมือและอุปกรณ์ในการทำเก้าอี้สานพลาสติกตามจำนวนหน่วย และจำนวนเงินต่อปีที่ได้จากการสำรวจและตัดเป็นเครื่องมือและอุปกรณ์ตัดจำหน่ายในปีที่ซื้อเครื่องมือและอุปกรณ์มา

การคำนวณ ค่าเครื่องมือและอุปกรณ์ตัดจำหน่าย = $\frac{\text{มูลค่าของเครื่องมือ และอุปกรณ์ในแต่ละปี}}{\text{ปริมาณของเก้าอี้สานพลาสติกที่ผลิตได้ในแต่ละปี}}$

ปริมาณของเก้าอี้สานพลาสติกที่ผลิตได้ในแต่ละปี

$$\text{มูลค่าของเครื่องมือและอุปกรณ์} = \frac{\text{มูลค่าอุปกรณ์}}{\text{ปริมาณของเก้าอี้สานพลาสติกที่ผลิตได้ในแต่ละปี}}$$

รายละเอียดเหมือนกับตารางที่ 9 - 10

ในการคำนวณหาอัตราค่าใช้จ่ายการผลิตที่ใช้ข้อมูลเวลาทั้งหมดในการทำเก้าอี้สานพลาสติกต่อปี (นาฬิกา) ซึ่งการคำนวณแสดงได้ดังนี้

$$\begin{aligned} \text{การคำนวณ เวลาทั้งหมดในการทำเก้าอี้สานพลาสติกต่อปี (นาฬิกา)} \\ = \text{เวลาในการทำต่อตัว} \times \text{ผลผลิตต่อปี} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{ตัวอย่าง เวลาทั้งหมดในการทำเก้าอี้สานพลาสติก (นาฬิกา) ของเก้าอี้สานพลาสติกต่อปี ขนาด 10 นิ้ว} \\ \text{เวลาทั้งหมดต่อปี} &= 160 \times 71,175 \\ &= 11,388,000 \text{ นาฬิกาต่อปี} \end{aligned}$$

สำหรับเก้าอี้สานพลาสติกขนาด 12 นิ้ว (สูง) 12 นิ้ว (ต่ำ) 14 นิ้ว (สูง) และ 14 นิ้ว (ต่ำ) สามารถคำนวณได้ตามวิธีดังกล่าว แล้วนำผลลัพธ์ที่ได้มารวมกันจะได้เวลาทั้งหมดในการทำเก้าอี้สานพลาสติก (นาฬิกา)

ตารางที่ 13 แสดงเวลาในการทำเก้าอี้สานพลาสติกของแรงงานจำแนกตามขนาดเก้าอี้สานพลาสติก

| ชนิดของผลิตภัณฑ์ | เวลาในการทำเก้าอี้สานพลาสติกแต่ละชนิด (นาฬิกา) | จำนวนที่ผลิตต่อปี (ตัว) | เวลาทั้งหมดในการทำเก้าอี้สานพลาสติก (นาฬิกา) |
|--------------------------------|--|-------------------------|--|
| เก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 10 นิ้ว | 160 | 71,175 | 11,388,000 |
| ขนาด 12 นิ้ว (สูง) | 160 | 37,960 | 6,073,600 |
| ขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) | 160 | 38,325 | 6,132,000 |
| ขนาด 14 นิ้ว (สูง) | 240 | 26,645 | 6,394,800 |
| ขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) | 240 | 25,915 | 6,219,600 |
| รวม | | | 36,208,000 |

จากตารางที่ 13 พบว่า การทำแก๊สอีสานพลาสติก ใน 1 ปี ใช้เวลาในการทำดังนี้ ขนาด 10 นิ้ว 11,388,000 นาที ขนาด 12 นิ้ว (สูง) 6,073,600 นาที ขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) 6,132,000 นาที ขนาด 14 นิ้ว (สูง) 6,394,800 นาที ขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) 6,219,600 นาที รวมเวลาทั้งหมดในการทำแก๊สอีสานพลาสติก 36,208,000 นาที

การคำนวณ อัตราค่าใช้จ่ายการผลิตคงที่ = $\frac{\text{ค่าใช้จ่ายการผลิตคงที่} \times 100}{\text{เวลาทั้งหมดในการปฏิบัติงานของแรงงาน}}$

หมายเหตุ ค่าใช้จ่ายการผลิตคงที่ มาจากตารางที่ 10
เวลาทั้งหมดในการปฏิบัติงานของแรงงานมาจากตารางที่ 13

ตัวอย่าง หาอัตราค่าใช้จ่ายการผลิตคงที่ของแก๊สอีสานพลาสติกขนาด 10 นิ้ว

$$\begin{aligned} \text{อัตราค่าใช้จ่ายการผลิตคงที่} &= \frac{4,270.50 \times 100}{36,208,000} \\ &= 0.01\% \end{aligned}$$

อัตราค่าใช้จ่ายการผลิตคงที่ของแก๊สอีสานพลาสติกขนาด 12 นิ้ว (สูง) 12 นิ้ว (ต่ำ) 14 นิ้ว (สูง) และ 14 นิ้ว (ต่ำ) คำนวณตามวิธีดังกล่าว ดังตารางที่ 14

ตารางที่ 14 แสดงต้นทุนค่าใช้จ่ายการผลิตคงที่ต่อตัวตามเกณฑ์ชั่วโมงแรงงานทางตรงจำแนกตามขนาดของแก๊สอีสานพลาสติก

| ต้นทุนผลิต | 10 นิ้ว (บาท) | 12 นิ้ว (สูง) (บาท) | 12 นิ้ว (ต่ำ) (บาท) | 14 นิ้ว (สูง) (บาท) | 14 นิ้ว (ต่ำ) (บาท) |
|---|------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| เวลาในการทำแก๊สอีสานพลาสติก แต่ละขนาด | 160 | 160 | 160 | 240 | 240 |
| x อัตราค่าใช้จ่ายการผลิตคงที่ คิดเข้างาน | ร้อยละ 0.01 | ร้อยละ 0.01 | ร้อยละ 0.01 | ร้อยละ 0.01 | ร้อยละ 0.01 |
| ค่าใช้จ่ายการผลิตคงที่/ตัว | 0.01 | 0.01 | 0.01 | 0.02 | 0.02 |

จากตารางที่ 14 พบว่า ค่าใช้จ่ายคงที่ต่อตัวของเก้าอี้สานพลาสติกขนาด 10 นิ้ว เท่ากับ 0.01 บาท ขนาด 12 นิ้ว (สูง) เท่ากับ 0.01 บาท ขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) เท่ากับ 0.01 บาท ขนาด 14 นิ้ว (สูง) เท่ากับ 0.02 บาท และขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) เท่ากับ 0.02 บาท

ผู้ศึกษา ได้คิดต้นทุนของเก้าอี้สานพลาสติก สามารถคำนวณต้นทุนการผลิตของเก้าอี้สานพลาสติกแยกตามขนาดได้ตามตารางที่ 15

ตารางที่ 15 แสดงเปรียบเทียบต้นทุนต่อหน่วยจำแนกตามขนาดของเก้าอี้สานพลาสติก

| ต้นทุนผลิต | ต้นทุนการทำเก้าอี้สานพลาสติกเฉลี่ย (บาท/ตัว) | | | | |
|---------------------------------------|--|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| | 10 นิ้ว (บาท) | 12 นิ้ว (สูง) (บาท) | 12 นิ้ว (ต่ำ) (บาท) | 14 นิ้ว (สูง) (บาท) | 14 นิ้ว (ต่ำ) (บาท) |
| 1. วัสดุคิบ | 15.27 | 18.27 | 20.91 | 25 | 25 |
| 2. ค่าแรงงาน | 20 | 25 | 25 | 28 | 28 |
| 3. ค่าใช้จ่ายการผลิต | 0.01 | 0.01 | 0.01 | 0.02 | 0.02 |
| รวมต้นทุนการผลิตทั้งสิ้นต่อตัว | 35.28 | 43.28 | 45.92 | 53.02 | 53.02 |

จากตารางที่ 15 แสดงการเปรียบเทียบต้นทุนต่อหน่วยตามขนาดของเก้าอี้สานพลาสติกตามรายละเอียดดังนี้

เก้าอี้สานพลาสติกขนาด 10 นิ้ว มีต้นทุนวัสดุคิบ 15.27 บาท ค่าแรงงาน 20 บาท ค่าใช้จ่ายในการผลิต 0.01 บาท มีต้นทุนการผลิตทั้งสิ้นต่อตัวเท่ากับ 35.28 บาท

เก้าอี้สานพลาสติกขนาด 12 นิ้ว (สูง) มีต้นทุนวัสดุคิบ 18.27 บาท ค่าแรงงาน 25 บาท ค่าใช้จ่ายในการผลิต 0.01 บาท มีต้นทุนการผลิตทั้งสิ้นต่อตัวเท่ากับ 43.28 บาท

เก้าอี้สานพลาสติกขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) มีต้นทุนวัสดุคิบ 20.91 บาท ค่าแรงงาน 25 บาท ค่าใช้จ่ายในการผลิต 0.01 บาท มีต้นทุนการผลิตทั้งสิ้นต่อตัวเท่ากับ 45.92 บาท

เก้าอี้สานพลาสติกขนาด 14 นิ้ว (สูง) มีต้นทุนวัสดุคิบ 25 บาท ค่าแรงงาน 28 บาท ค่าใช้จ่ายในการผลิต 0.02 บาท มีต้นทุนการผลิตทั้งสิ้นต่อตัวเท่ากับ 53.02 บาท

เก้าอี้สานพลาสติกขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) มีต้นทุนวัสดุคิบ 25 บาท ค่าแรงงาน 28 บาท ค่าใช้จ่ายในการผลิต 0.02 บาท มีต้นทุนการผลิตทั้งสิ้นต่อตัวเท่ากับ 53.02 บาท

ตอนที่ 3 ข้อมูลเกี่ยวกับผลตอบแทนจากการลงทุนการทำแก๊สอีสานพลาสติก

ผลตอบแทนจากการทำแก๊สอีสานพลาสติก

ผลตอบแทนจากการทำแก๊สอีสานพลาสติก หมายถึง รายได้จากการขายแก๊สอีสานพลาสติก ที่กลุ่มตัวอย่างทำการผลิตได้ โดยคำนวณจากปริมาณผลผลิตที่กลุ่มตัวอย่างได้ทำแก๊สอีสานพลาสติก ต่อปีคูณกับราคาขายต่อหน่วยตามขนาดของแก๊สอีสานพลาสติก ซึ่งแยกเป็น 5 ขนาด

ผู้ศึกษาใช้หลักการวิเคราะห์ผลตอบแทนจากการทำแก๊สอีสานพลาสติกดังนี้

1. อัตรากำไรต่อต้นทุน
2. อัตราส่วนของกำไรต่อค่าขาย

ในการคำนวณหาอัตรากำไรต่อต้นทุน จะต้องใช้ข้อมูล กำไร(ขาดทุน)สุทธิ และต้นทุนรวม ซึ่งการคำนวณแสดงได้ดังนี้

การคำนวณ รายได้เฉลี่ยต่อปี = ผลผลิตเฉลี่ยต่อปี X ราคาขายต่อตัว

ตัวอย่าง รายได้เฉลี่ยต่อปีของแก๊สอีสานพลาสติก ขนาด 10 นิ้ว

รายได้เฉลี่ยต่อปี = 71,175 X 40
= 2,847,000 บาทต่อปี

สำหรับแก๊สอีสานพลาสติกขนาด 12 นิ้ว (สูง) 12 นิ้ว (ต่ำ) 14 นิ้ว (สูง)และ 14 นิ้ว (ต่ำ) สามารถคำนวณได้ตามวิธีดังกล่าว ตามตารางที่ 16

ตารางที่ 16 แสดงข้อมูลเกี่ยวกับรายได้จากการทำแก๊อีสานพลาสติกต่อปีจำแนกตามขนาดแก๊อีสาน พลาสติก

| ชนิดของผลิตภัณฑ์ | ผลผลิตเฉลี่ยต่อปี (ตัว) | ราคาขายต่อตัว (บาท) | รายได้เฉลี่ย (บาท) |
|----------------------|----------------------------|------------------------|-----------------------|
| แก๊อีสานพลาสติก | | | |
| - ขนาด 10 นิ้ว | 71,175 | 40 | 2,847,000 |
| - ขนาด 12 นิ้ว (สูง) | 37,960 | 50 | 1,898,000 |
| - ขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) | 38,325 | 50 | 1,916,250 |
| - ขนาด 14 นิ้ว (สูง) | 26,645 | 60 | 1,598,700 |
| - ขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) | 25,915 | 60 | 1,554,900 |
| รวม | | | 9,814,850 |

จากตารางที่ 16 กลุ่มตัวอย่างที่ทำแก๊อีสานพลาสติกได้รับรายได้เฉลี่ยต่อปีเท่ากับ 9,814,850 บาท สามารถทำแก๊อีสานพลาสติกขนาด 10 นิ้ว ได้จำนวน 71,175 ตัว ราคาขายเฉลี่ยต่อตัว 40 บาท ได้รับรายได้เฉลี่ยต่อปี 2,847,000 บาท แก๊อีสานพลาสติกขนาด 12 นิ้ว (สูง) ได้จำนวน 37,960 ตัว ราคาขายเฉลี่ยต่อตัว 50 บาท ได้รับรายได้เฉลี่ยต่อปี 1,898,000 บาท แก๊อีสานพลาสติกขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) ได้จำนวน 38,325 ตัว ราคาขายเฉลี่ยต่อตัว 50 บาท ได้รับรายได้เฉลี่ยต่อปี 1,916,250 บาท แก๊อีสานพลาสติกขนาด 14 นิ้ว (สูง) ได้จำนวน 26,645 ตัว ราคาขายเฉลี่ยต่อตัว 60 บาท ได้รับรายได้เฉลี่ยต่อปี 1,598,700 บาท แก๊อีสานพลาสติกขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) ได้จำนวน 25,915 ตัว ราคาขายเฉลี่ยต่อตัว 60 บาท ได้รับรายได้เฉลี่ยต่อปี 1,554,900 บาท

การคำนวณ ต้นทุนรวมเฉลี่ยต่อปี = ต้นทุนการผลิตทั้งสิ้น X ผลผลิตรวมต่อปี
 หมายเหตุ ต้นทุนการผลิตทั้งสิ้น มาจากตารางที่ 15
 ผลผลิตรวมต่อปี มาจากตารางที่ 8

ตัวอย่าง ต้นทุนรวมเฉลี่ยต่อปีของแก๊อีสานพลาสติก ขนาด 10 นิ้ว

$$\begin{aligned}
 \text{ต้นทุนรวมเฉลี่ยต่อปี} &= \text{ต้นทุนการผลิตทั้งสิ้น} \times \text{ผลผลิตรวมต่อปี} \\
 &= 35.28 \times 71,175 \\
 &= 2,511,054 \text{ บาทต่อปี}
 \end{aligned}$$

เก้าอี้สานพลาสติกขนาด 12 นิ้ว(สูง) ขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) ขนาด 14 นิ้ว (สูง) และ ขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) สามารถคำนวณต้นทุนรวมเฉลี่ยต่อปีได้ตามวิธีการคำนวณดังกล่าว

$$\begin{aligned} \text{การคำนวณ กำไร(ขาดทุน)สุทธิ} &= \text{รายได้เฉลี่ยต่อปี} - \text{ต้นทุนรวมเฉลี่ยต่อปี} \\ \text{ตัวอย่าง กำไร(ขาดทุน)สุทธิของเก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 10 นิ้ว} & \\ \text{กำไร(ขาดทุน)สุทธิ} &= \text{รายได้เฉลี่ยต่อปี} - \text{ต้นทุนรวมเฉลี่ยต่อปี} \\ &= 2,847,000 - (35.28 \times 71,175) \\ &= 2,847,000 - 2,511,054 \\ &= 335,946 \text{ บาท} \end{aligned}$$

เก้าอี้สานพลาสติกขนาด 12 นิ้ว(สูง) ขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) ขนาด 14 นิ้ว (สูง) และ ขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) สามารถคำนวณ กำไร (ขาดทุน)สุทธิ ได้ตามวิธีการคำนวณดังกล่าว ดังตารางที่ 17

ตารางที่ 17 แสดงข้อมูลเกี่ยวกับกำไร (ขาดทุน) สุทธิในการทำเก้าอี้สานพลาสติก ประจำปี พ.ศ.2546 จำแนกตามขนาดเก้าอี้สานพลาสติก

| ชนิดผลิตภัณฑ์ | รายได้เฉลี่ยต่อปี (บาท) | ต้นทุนรวมเฉลี่ยต่อปี (บาท) | กำไร (ขาดทุน) สุทธิ |
|-----------------------------------|----------------------------|-------------------------------|------------------------|
| เก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 10 นิ้ว | 2,847,000.00 | 2,511,054.00 | 335,946.00 |
| ขนาด 12 นิ้ว (สูง) | 1,898,000.00 | 1,642,908.80 | 255,091.20 |
| ขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) | 1,916,250.00 | 1,759,884.00 | 156,366.00 |
| ขนาด 14 นิ้ว (สูง) | 1,598,700.00 | 1,412,717.90 | 185,982.10 |
| ขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) | 1,554,900.00 | 1,374,013.30 | 180,886.70 |

จากตารางที่ 17 พบว่าจากการผลิตเก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 10 นิ้วมีผลกำไรสุทธิประจำปีมากที่สุดเท่ากับ 335,946.00 บาท รองลงมาคือขนาด 12 นิ้ว (สูง) มีผลกำไรสุทธิประจำปีเท่ากับ 255,091.20 บาท ขนาด 14 นิ้ว (สูง) มีผลกำไรสุทธิประจำปีเท่ากับ 185,982.10 บาท ขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) มีผลกำไรสุทธิประจำปีเท่ากับ 180,886.70 บาท แต่ ขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) มีผลกำไรสุทธิต่ำที่สุดเท่ากับ 156,366.00 บาท

อัตรากำไรต่อต้นทุน หมายถึง อัตราส่วนเปรียบเทียบระหว่างกำไรที่เกิดขึ้นหลังหักค่าใช้จ่ายกับต้นทุนที่ใช้ในการทำแก้อีสานพลาสติกทั้งสิ้น สามารถคำนวณได้ดังนี้

$$\text{การคำนวณ อัตรากำไรสุทธิต่อต้นทุน} = \frac{\text{กำไร (ขาดทุน) สุทธิ}}{\text{ต้นทุนรวม}}$$

หมายเหตุ กำไร (ขาดทุน) สุทธิ มาจากตารางที่ 17
ต้นทุนรวม มาจากตารางที่ 17

ตัวอย่าง อัตรากำไรสุทธิต่อต้นทุนแก้อีสานพลาสติกขนาด 10 นิ้ว

$$\begin{aligned} \text{อัตรากำไรสุทธิต่อต้นทุน} &= \frac{\text{กำไร (ขาดทุน) สุทธิ}}{\text{ต้นทุนรวม}} \\ \text{อัตรากำไรสุทธิต่อต้นทุน} &= \frac{335,946.00}{2,511,054.00} \\ &= 13.34\% \end{aligned}$$

แก้อีสานพลาสติกขนาด 12 นิ้ว (สูง) 12 นิ้ว (ต่ำ) 14 นิ้ว (สูง) และ 14 นิ้ว (ต่ำ) สามารถคำนวณหาอัตรากำไรสุทธิต่อต้นทุนด้วยวิธีดังกล่าว ดังตารางที่ 18

ตารางที่ 18 แสดงอัตรากำไรต่อต้นทุนของการทำแก้อีสานพลาสติกของกลุ่มตัวอย่าง บ้านม้า ตำบลลำปางหลวง อำเภอเกาะคา จังหวัดลำปาง จำแนกตามขนาดของแก้อีสานพลาสติก

| ชนิดของผลิตภัณฑ์ | กำไร (ขาดทุน)สุทธิ | ต้นทุนรวม | อัตราร้อยละ |
|--------------------|--------------------|--------------|-------------|
| แก้อีสานพลาสติก | | | |
| ขนาด 10 นิ้ว | 335,946.00 | 2,511,054.00 | 13.38 |
| ขนาด 12 นิ้ว (สูง) | 255,091.20 | 1,642,908.80 | 15.53 |
| ขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) | 156,366.00 | 1,759,884.00 | 8.89 |
| ขนาด 14 นิ้ว (สูง) | 185,982.10 | 1,412,717.90 | 13.16 |
| ขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) | 180,886.70 | 1,374,013.30 | 13.16 |

จากตารางที่ 18 พบว่า แก้อีสานพลาสติกขนาด 10 นิ้ว แสดงอัตราส่วนกำไรต่อต้นทุนเท่ากับร้อยละ 13.38 แก้อีสานพลาสติกขนาด 12 นิ้ว (สูง) แสดงอัตราส่วนกำไรต่อต้นทุนเท่ากับ

ร้อยละ 15.53 แก้วีสานพลาสติกขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) แสดงอัตราส่วนกำไรต่อต้นทุนเท่ากับร้อยละ 8.89 แก้วีสานพลาสติกขนาด 14 นิ้ว (สูง) และขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) แสดงอัตราส่วนกำไรต่อต้นทุนที่เท่ากันคือเท่ากับร้อยละ 13.16

อัตราส่วนของกำไรต่อค่าขาย หมายถึง อัตราส่วนเปรียบเทียบระหว่างกำไรที่เกิดขึ้นหลังหักค่าใช้จ่ายต่างๆ แล้วเทียบกับรายได้ที่เกิดจากการขายสินค้านั้น สามารถคำนวณได้ดังนี้

$$\text{การคำนวณ อัตรากำไรสุทธิต่อค่าขาย} = \frac{\text{กำไร (ขาดทุน) สุทธิ} \times 100}{\text{ขาย}}$$

หมายเหตุ กำไร(ขาดทุน) สุทธิ จากตารางที่ 17
ขาย จากตารางที่ 16

ตัวอย่าง อัตรากำไรสุทธิต่อค่าขายแก้วีสานพลาสติกขนาด 10 นิ้ว

$$\text{อัตรากำไรสุทธิต่อค่าขาย} = \frac{\text{กำไร(ขาดทุน) สุทธิ} \times 100}{\text{ขาย}}$$

$$\begin{aligned} \text{อัตรากำไรสุทธิต่อค่าขาย} &= \frac{335,946.00 \times 100}{2,847,000.00} \\ &= 11.80\% \end{aligned}$$

แก้วีสานพลาสติก ขนาด 12 นิ้ว (สูง) ขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) ขนาด 14 นิ้ว (สูง) และขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) สามารถคำนวณอัตรากำไรสุทธิต่อค่าขายด้วยวิธีดังกล่าว ดังตารางที่ 19

ตารางที่ 19 แสดงอัตรากำไรต่อค่าขายของการทำแก้วีสานพลาสติกของกลุ่มตัวอย่างที่ทำแก้วีสานพลาสติก บ้านม้า ตำบลลำปางหลวง อำเภอเกาะคา จังหวัดลำปาง

| ชนิดของผลิตภัณฑ์ | กำไร(ขาดทุน)สุทธิ | รายได้จากค่าขายเฉลี่ยต่อปี (บาท) | อัตราร้อยละ |
|---------------------------------|-------------------|----------------------------------|-------------|
| แก้วีสานพลาสติก ขนาด 10 นิ้ว | 335,946.00 | 2,847,000.00 | 11.80 |
| ขนาด 12 นิ้ว (สูง) | 255,091.20 | 1,898,000.00 | 13.44 |
| ขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) | 156,366.00 | 1,916,250.00 | 8.16 |
| ขนาด 14 นิ้ว (สูง) | 185,982.10 | 1,598,700.00 | 11.63 |
| ขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) | 180,886.70 | 1,554,900.00 | 11.63 |

จากตารางที่ 19 พบว่าถ้ากิจการต้องทำการเลือกผลิตเก้าอี้สานพลาสติก ที่ก่อให้เกิดกำไรสูงสุดควรผลิตเก้าอี้สานพลาสติก อันดับแรกควรลงทุนทำเก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 12 นิ้ว (สูง) มีอัตราส่วนกำไรต่อค่าขายเท่ากับ ร้อยละ 13.44 รองลงมาควรลงทุนทำเก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 10 นิ้ว มีอัตราส่วนกำไรต่อค่าขายเท่ากับ ร้อยละ 11.80 เก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 14 นิ้ว (สูง) และขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) ซึ่งมีอัตราส่วนกำไรต่อค่าขายเท่ากันคือเท่ากับ ร้อยละ 11.63 และเก้าอี้สานพลาสติก ขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) ก่อให้เกิดกำไรต่ำสุด มีอัตราส่วนกำไรต่อค่าขาย เท่ากับ ร้อยละ 8.16

ผู้ลงทุนสามารถที่จะวิเคราะห์การลงทุนด้วยอัตราส่วนกำไรต่อต้นทุน และอัตรากำไรต่อค่าขายดังแสดงรายละเอียดตามตารางดังนี้

ตารางที่ 20 แสดงเปรียบเทียบอัตราส่วนทางการเงินจากการทำเก้าอี้สานพลาสติกจำแนกตามขนาดของเก้าอี้สานพลาสติก

| ผลการวิเคราะห์ | ร้อยละ | | | | |
|---|---------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | 10 นิ้ว | 12 นิ้ว (สูง) | 12 นิ้ว (ต่ำ) | 14 นิ้ว (สูง) | 14 นิ้ว (ต่ำ) |
| 1. อัตราส่วนกำไรต่อต้นทุน (ตารางที่ 18) | 13.38 | 15.53 | 8.89 | 13.16 | 13.16 |
| 2. อัตราส่วนกำไรต่อค่าขาย (ตารางที่ 19) | 11.80 | 13.44 | 8.16 | 11.63 | 11.63 |

จากตารางที่ 20 แสดงการเปรียบเทียบอัตราส่วนทางการเงินจากการทำเก้าอี้สานพลาสติก รายละเอียดมีดังนี้

อัตราส่วนกำไรต่อต้นทุนของการทำเก้าอี้สานพลาสติกขนาด 10 นิ้ว ขนาด 12 นิ้ว (สูง) ขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) ขนาด 14 นิ้ว (สูง) และขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) มีเท่ากับ ร้อยละ 13.38 ร้อยละ 15.53 ร้อยละ 8.89 ร้อยละ 13.16 และร้อยละ 13.16 ตามลำดับ

อัตราส่วนกำไรต่อค่าขายของการทำเก้าอี้สานพลาสติกขนาด 10 นิ้ว ขนาด 12 นิ้ว (สูง) ขนาด 12 นิ้ว (ต่ำ) ขนาด 14 นิ้ว (สูง) และขนาด 14 นิ้ว (ต่ำ) มีเท่ากับ ร้อยละ 11.80 ร้อยละ 13.44 ร้อยละ 8.16 ร้อยละ 11.63 และร้อยละ 11.63 ตามลำดับ