



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright © by Chiang Mai University

All rights reserved



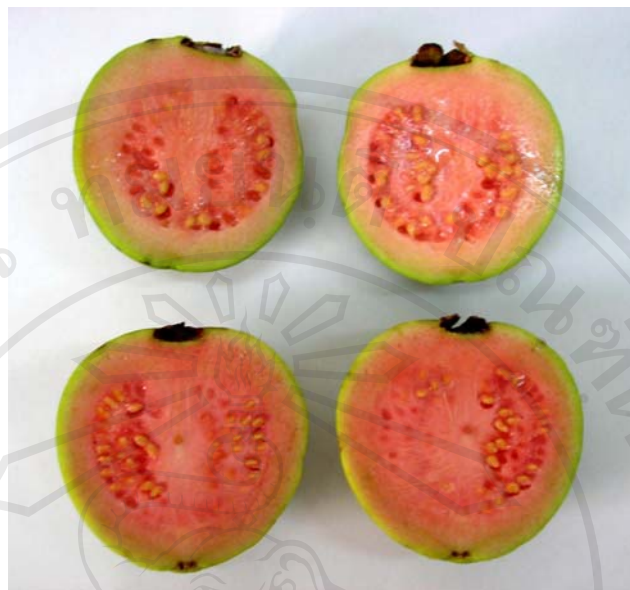
ภาคผนวก ก

ภาพแอมฟรังที่ผ่านการให้ความร้อนและการใช้ความดันสูง

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright © by Chiang Mai University

All rights reserved



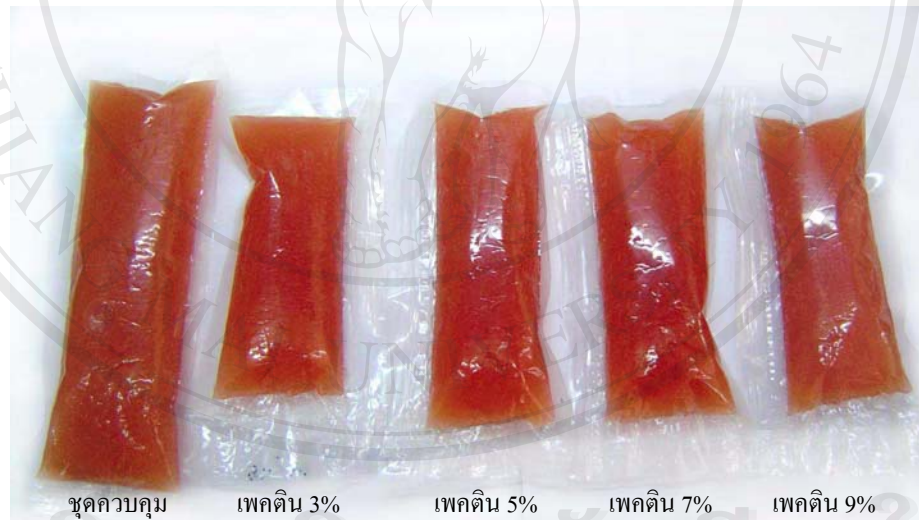
ภาพ ก1 ลักษณะผลสดของฝรั่งเนื้อแดง



ภาพ ก2 แยมที่ผ่านการใช้ความร้อนและแยมที่ผ่านการใช้ความดันสูง



ภาพ ก3 ลักษณะเนื้อสัมผัสของแยมที่ผ่านการใช้ความร้อนและแยมที่ผ่านการใช้ความดันสูง



ควบคุม

เพคติน 3%

เพคติน 5%

เพคติน 7%

เพคติน 9%

ภาพ ก4 แยมที่ผ่านการใช้ความดันสูงและแปรผันปริมาณเพคติน



ภาพ ก5 แยมที่ผ่านการ ใช้ความดันสูงและแปรผันความดันร่วมกับอุณหภูมิ



ภาพ ก6 แยมที่ผ่านการ ใช้ความดันสูงเมื่อทำการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียสนาน 60 วัน



ภาพ ก7 แยมที่ผ่านการใช้ความร้อนเมื่อทำการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 4, 30 และ 37 องศาเซลเซียส นาน 60 วัน

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Copyright © by Chiang Mai University  
All rights reserved



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Copyright © by Chiang Mai University  
All rights reserved

ตารางภาคผนวก ข1 ค่าสมดุลของความเค้น (Equilibrium Stress) ของแยมฝรั่งที่ผ่านการใช้ความร้อน โดยมีการแปรผันปริมาณเพคติน

ปริมาณเพคติน (ร้อยละ)	Equilibrium Stress (Pa)
ร้อยละ 0.5 (w/w)	196.36 <sup>a</sup> ± 0.26
ร้อยละ 1.0 (w/w)	842.54 <sup>b</sup> ± 0.31
ร้อยละ 1.5 (w/w)	2282.85 <sup>c</sup> ± 0.19
ร้อยละ 2.0 (w/w)	3960.27 <sup>d</sup> ± 0.58

- หมายเหตุ - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละคอลัมน์แสดงค่าความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95
- ข้อมูลแสดงในรูปค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน
- ตัวเลขที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ยของการทดลอง 3 ซ้ำ

ตารางภาคผนวก ข2 ค่าสมดุลของความเค้น (Equilibrium Stress) ของแยมฝรั่งที่ผ่านการใช้ความดันสูง โดยมีการแปรผันความดันและอุณหภูมิ

อุณหภูมิ (°C)	ความดัน (MPa)	Equilibrium Stress (MPa)
ชุดควบคุม		52.57 ± 0.56
30	500	98.18 ± 0.12
30	600	96.90 ± 0.26
40	500	104.55 ± 0.54
40	600	103.04 ± 0.30
50	500	112.52 ± 0.58
50	600	110.53 ± 0.41

- หมายเหตุ - ข้อมูลแสดงในรูปค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน
- ตัวเลขที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ยของการทดลอง 3 ซ้ำ



ตารางภาคผนวก ข3 ค่าสมดุลของความเค้น (Equilibrium Stress) ของแยมฝรั่งที่ผ่านการใช้ความดันสูง โดยมีการแปรผันปริมาณเพคติน

ปริมาณเพคติน (ร้อยละ)	Equilibrium Stress (MPa)
ชุดควบคุม	72.04 <sup>a</sup> ± 0.32
ร้อยละ 3 (w/w)	85.56 <sup>b</sup> ± 0.55
ร้อยละ 5 (w/w)	102.41 <sup>c</sup> ± 0.68
ร้อยละ 7 (w/w)	127.43 <sup>d</sup> ± 0.39
ร้อยละ 9 (w/w)	154.15 <sup>e</sup> ± 0.47

หมายเหตุ - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละคอลัมน์แสดงค่าความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95  
 - ข้อมูลแสดงในรูปค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน  
 - ตัวเลขที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ยของการทดลอง 3 ซ้ำ

ตารางภาคผนวก ข4 ค่าสี L (ความสว่าง) ของแยมฝรั่งที่ทำการเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4, 30 และ 37 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 60 วัน

ระยะเวลาการเก็บ (วัน)	ค่าสี L			
	High Pressure	Heat 4 °C	Heat 30 °C	Heat 37 °C
0	44.44 <sup>a</sup> ± 0.19	34.78 <sup>a</sup> ± 0.23	34.78 <sup>a</sup> ± 0.23	34.78 <sup>a</sup> ± 0.23
15	44.09 <sup>a</sup> ± 0.76	32.82 <sup>b</sup> ± 0.26	31.01 <sup>b</sup> ± 0.46	30.44 <sup>b</sup> ± 0.49
30	43.40 <sup>b</sup> ± 0.14	32.03 <sup>c</sup> ± 0.01	30.56 <sup>c</sup> ± 0.06	29.38 <sup>c</sup> ± 0.42
45	41.50 <sup>c</sup> ± 0.03	31.54 <sup>cd</sup> ± 0.51	30.10 <sup>d</sup> ± 0.09	26.50 <sup>d</sup> ± 0.40
60	40.53 <sup>d</sup> ± 0.19	31.18 <sup>d</sup> ± 0.14	29.49 <sup>e</sup> ± 0.15	25.26 <sup>e</sup> ± 0.24

หมายเหตุ - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละคอลัมน์แสดงค่าความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95  
 - ข้อมูลแสดงในรูปค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน  
 - ตัวเลขที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ยของการทดลอง 3 ซ้ำ

ตารางภาคผนวก ข5 ค่าสี a (สีแดง-เขียว) ของแอมฝรั่งที่ทำการเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4, 30 และ 37 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 60 วัน

ระยะเวลาการเก็บ (วัน)	ค่าสี a			
	High Pressure	Heat 4 °C	Heat 30 °C	Heat 37 °C
0	14.43 <sup>a</sup> ± 0.09	12.31 <sup>a</sup> ± 0.23	12.31 <sup>a</sup> ± 0.23	12.31 <sup>a</sup> ± 0.23
15	14.22 <sup>a</sup> ± 1.04	12.11 <sup>ab</sup> ± 0.12	11.77 <sup>ab</sup> ± 0.16	11.46 <sup>b</sup> ± 0.36
30	14.18 <sup>a</sup> ± 0.48	11.74 <sup>bc</sup> ± 0.14	11.26 <sup>bc</sup> ± 0.46	10.70 <sup>c</sup> ± 0.10
45	13.64 <sup>a</sup> ± 0.19	11.5 <sup>c</sup> ± 0.15	10.85 <sup>c</sup> ± 0.51	10.11 <sup>d</sup> ± 0.31
60	13.26 <sup>a</sup> ± 0.62	11.39 <sup>c</sup> ± 0.49	10.20 <sup>d</sup> ± 0.06	9.71 <sup>d</sup> ± 0.07

หมายเหตุ - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละคอลัมน์แสดงค่าความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95  
 - ข้อมูลแสดงในรูปค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน  
 - ตัวเลขที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ยของการทดลอง 3 ซ้ำ

ตารางภาคผนวก ข6 ค่าสี b (สีเหลือง-น้ำเงิน) ของแอมฝรั่งที่ทำการเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4, 30 และ 37 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 60 วัน

ระยะเวลาการเก็บ (วัน)	ค่าสี b			
	High Pressure	Heat 4 °C	Heat 30 °C	Heat 37 °C
0	6.90 <sup>a</sup> ± 0.03	13.08 <sup>a</sup> ± 0.05	13.08 <sup>a</sup> ± 0.05	13.08 <sup>a</sup> ± 0.05
15	6.62 <sup>a</sup> ± 0.36	12.37 <sup>b</sup> ± 0.19	12.17 <sup>b</sup> ± 0.16	12.07 <sup>b</sup> ± 0.03
30	6.38 <sup>a</sup> ± 0.53	11.77 <sup>c</sup> ± 0.20	11.55 <sup>b</sup> ± 0.58	11.13 <sup>c</sup> ± 0.52
45	6.25 <sup>a</sup> ± 0.04	11.34 <sup>d</sup> ± 0.18	10.62 <sup>c</sup> ± 0.54	10.43 <sup>d</sup> ± 0.19
60	6.21 <sup>a</sup> ± 0.18	10.02 <sup>c</sup> ± 0.17	9.42 <sup>d</sup> ± 0.39	9.17 <sup>c</sup> ± 0.07

หมายเหตุ - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละคอลัมน์แสดงค่าความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95  
 - ข้อมูลแสดงในรูปค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน  
 - ตัวเลขที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ยของการทดลอง 3 ซ้ำ

ตารางภาคผนวก ข7 ค่าสมดุลย์ความเค้น (Equilibrium Stress) ของแยมฝรั่งที่ผ่านการใช้ความร้อน และเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 60 วัน

ระยะเวลาการเก็บ (วัน)	Equilibrium Stress (MPa)
0	244.85 <sup>a</sup> ± 0.54
15	251.42 <sup>b</sup> ± 0.21
30	267.68 <sup>c</sup> ± 0.28
45	280.48 <sup>d</sup> ± 0.37
60	290.54 <sup>e</sup> ± 0.68

หมายเหตุ - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละคอลัมน์แสดงค่าความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95  
 - ข้อมูลแสดงในรูปค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน  
 - ตัวเลขที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ยของการทดลอง 3 ซ้ำ

ตารางภาคผนวก ข8 ค่าสมดุลย์ความเค้น (Equilibrium Stress) ของแยมฝรั่งที่ผ่านการ ใช้ความร้อน และเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 60 วัน

ระยะเวลาการเก็บ (วัน)	Equilibrium Stress (MPa)
0	244.85 <sup>a</sup> ± 0.54
15	233.80 <sup>b</sup> ± 0.36
30	226.14 <sup>c</sup> ± 0.42
45	215.07 <sup>d</sup> ± 0.21
60	211.21 <sup>e</sup> ± 0.19

หมายเหตุ - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละคอลัมน์แสดงค่าความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95  
 - ข้อมูลแสดงในรูปค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน  
 - ตัวเลขที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ยของการทดลอง 3 ซ้ำ

ตารางภาคผนวก ข9 ค่าสมมูลของความเค้น (Equilibrium Stress) ของแอมฟริงที่ผ่านการใช้ความร้อน และเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 60 วัน

ระยะเวลาการเก็บ (วัน)	Equilibrium Stress (MPa)
0	244.85 <sup>a</sup> ± 0.54
15	224.09 <sup>b</sup> ± 0.36
30	211.33 <sup>c</sup> ± 0.42
45	205.95 <sup>d</sup> ± 0.21
60	196.62 <sup>c</sup> ± 0.19

หมายเหตุ - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละคอลัมน์แสดงค่าความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95  
 - ข้อมูลแสดงในรูปค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน  
 - ตัวเลขที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ยของการทดลอง 3 ซ้ำ

ตารางภาคผนวก ข10 ค่าสมมูลของความเค้น (Equilibrium Stress) ของแอมฟริงที่ผ่านการใช้ความดันสูงและเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 60 วัน

ระยะเวลาการเก็บ (วัน)	Equilibrium Stress (MPa)
0	99.36 <sup>a</sup> ± 0.54
15	104.48 <sup>b</sup> ± 0.36
30	107.24 <sup>c</sup> ± 0.42
45	112.36 <sup>d</sup> ± 0.21
60	115.16 <sup>c</sup> ± 0.19

หมายเหตุ - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละคอลัมน์แสดงค่าความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95  
 - ข้อมูลแสดงในรูปค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน  
 - ตัวเลขที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ยของการทดลอง 3 ซ้ำ

ตารางภาคผนวก ข11 ปริมาณความชื้นของแยมฝรั่งที่ทำการเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4, 30 และ 37 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 60 วัน

ระยะเวลาการเก็บ (วัน)	ปริมาณความชื้น (ร้อยละ)			
	High Pressure	Heat 4 °C	Heat 30 °C	Heat 37 °C
0	45.30 <sup>a</sup> ± 0.05	30.28 <sup>a</sup> ± 0.10	30.28 <sup>a</sup> ± 0.10	30.28 <sup>a</sup> ± 0.10
15	45.20 <sup>a</sup> ± 0.20	29.65 <sup>a</sup> ± 0.89	30.42 <sup>b</sup> ± 0.36	30.80 <sup>b</sup> ± 0.17
30	44.52 <sup>b</sup> ± 0.22	28.70 <sup>a</sup> ± 1.57	30.90 <sup>bc</sup> ± 0.32	31.06 <sup>b</sup> ± 0.17
45	44.34 <sup>b</sup> ± 0.21	28.48 <sup>a</sup> ± 0.52	31.08 <sup>cd</sup> ± 0.24	32.40 <sup>c</sup> ± 0.46
60	43.58 <sup>c</sup> ± 0.29	28.18 <sup>a</sup> ± 0.09	32.05 <sup>d</sup> ± 0.25	33.07 <sup>d</sup> ± 0.33

หมายเหตุ - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละคอลัมน์แสดงค่าความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95  
 - ข้อมูลแสดงในรูปค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน  
 - ตัวเลขที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ยของการทดลอง 3 ซ้ำ

ตารางภาคผนวก ข12 ค่ากัมมันตภาพน้ำของแยมฝรั่งที่ทำการเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4, 30 และ 37 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 60 วัน

ระยะเวลาการเก็บ (วัน)	ค่ากัมมันตภาพน้ำ			
	High Pressure	Heat 4 °C	Heat 30 °C	Heat 37 °C
0	0.903 <sup>a</sup> ± 0.001	0.804 <sup>a</sup> ± 0.001	0.804 <sup>a</sup> ± 0.001	0.804 <sup>a</sup> ± 0.001
15	0.901 <sup>b</sup> ± 0.001	0.802 <sup>ab</sup> ± 0.001	0.809 <sup>b</sup> ± 0.001	0.817 <sup>b</sup> ± 0.003
30	0.899 <sup>c</sup> ± 0.001	0.801 <sup>b</sup> ± 0.001	0.812 <sup>c</sup> ± 0.002	0.824 <sup>c</sup> ± 0.001
45	0.897 <sup>d</sup> ± 0.001	0.795 <sup>c</sup> ± 0.002	0.819 <sup>d</sup> ± 0.001	0.830 <sup>d</sup> ± 0.002
60	0.895 <sup>e</sup> ± 0.001	0.790 <sup>d</sup> ± 0.001	0.823 <sup>e</sup> ± 0.001	0.834 <sup>e</sup> ± 0.002

หมายเหตุ - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละคอลัมน์แสดงค่าความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95  
 - ข้อมูลแสดงในรูปค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน  
 - ตัวเลขที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ยของการทดลอง 3 ซ้ำ

ตารางภาคผนวก ข13 ค่าความเป็นกรด-ด่างของแยมฝรั่งที่ทำการเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4, 30 และ 37 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 60 วัน

ระยะเวลาการเก็บ (วัน)	ค่าความเป็นกรด-ด่าง			
	High Pressure	Heat 4 °C	Heat 30 °C	Heat 37 °C
0	3.22 <sup>a</sup> ± 0.01	3.24 <sup>a</sup> ± 0.01	3.24 <sup>a</sup> ± 0.01	3.24 <sup>a</sup> ± 0.01
15	3.21 <sup>a</sup> ± 0.02	3.23 <sup>a</sup> ± 0.01	3.23 <sup>a</sup> ± 0.01	3.22 <sup>b</sup> ± 0.01
30	3.21 <sup>a</sup> ± 0.01	3.22 <sup>a</sup> ± 0.01	3.21 <sup>b</sup> ± 0.01	3.20 <sup>bc</sup> ± 0.01
45	3.20 <sup>a</sup> ± 0.01	3.22 <sup>a</sup> ± 0.03	3.21 <sup>b</sup> ± 0.01	3.19 <sup>c</sup> ± 0.01
60	3.19 <sup>a</sup> ± 0.01	3.21 <sup>a</sup> ± 0.01	3.19 <sup>c</sup> ± 0.01	3.17 <sup>d</sup> ± 0.02

หมายเหตุ - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละคอลัมน์แสดงค่าความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95  
 - ข้อมูลแสดงในรูปค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน  
 - ตัวเลขที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ยของการทดลอง 3 ซ้ำ

ตารางภาคผนวก ข14 ปริมาณกรดทั้งหมดของแยมฝรั่งที่ทำการเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4, 30 และ 37 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 60 วัน

ระยะเวลาการเก็บ (วัน)	ปริมาณกรดทั้งหมด (ร้อยละ)			
	High Pressure	Heat 4 °C	Heat 30 °C	Heat 37 °C
0	0.47 <sup>a</sup> ± 0.02	0.46 <sup>a</sup> ± 0.02	0.46 <sup>a</sup> ± 0.02	0.46 <sup>a</sup> ± 0.02
15	0.47 <sup>a</sup> ± 0.02	0.46 <sup>a</sup> ± 0.01	0.46 <sup>ab</sup> ± 0.00	0.48 <sup>ab</sup> ± 0.01
30	0.48 <sup>a</sup> ± 0.01	0.46 <sup>a</sup> ± 0.02	0.48 <sup>abc</sup> ± 0.01	0.48 <sup>b</sup> ± 0.01
45	0.48 <sup>a</sup> ± 0.01	0.47 <sup>a</sup> ± 0.01	0.49 <sup>bc</sup> ± 0.02	0.51 <sup>c</sup> ± 0.01
60	0.48 <sup>a</sup> ± 0.02	0.48 <sup>a</sup> ± 0.00	0.50 <sup>c</sup> ± 0.02	0.52 <sup>c</sup> ± 0.00

หมายเหตุ - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละคอลัมน์แสดงค่าความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95  
 - ข้อมูลแสดงในรูปค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน  
 - ตัวเลขที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ยของการทดลอง 3 ซ้ำ

ตารางภาคผนวก ข15 ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ของแยมฝรั่งที่ทำการเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4, 30 และ 37 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 60 วัน

ระยะเวลาการเก็บ (วัน)	ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ (ร้อยละ)			
	High Pressure	Heat 4 °C	Heat 30 °C	Heat 37 °C
0	43.52 <sup>a</sup> ± 0.49	45.08 <sup>a</sup> ± 0.24	45.08 <sup>a</sup> ± 0.24	45.08 <sup>a</sup> ± 0.24
15	43.65 <sup>a</sup> ± 0.24	44.93 <sup>a</sup> ± 0.24	44.65 <sup>ab</sup> ± 0.65	44.36 <sup>a</sup> ± 0.24
30	43.81 <sup>a</sup> ± 0.24	44.64 <sup>a</sup> ± 0.42	44.37 <sup>ab</sup> ± 0.73	43.38 <sup>b</sup> ± 0.24
45	43.95 <sup>a</sup> ± 0.42	44.48 <sup>a</sup> ± 0.42	43.80 <sup>b</sup> ± 0.24	42.54 <sup>c</sup> ± 0.24
60	43.81 <sup>a</sup> ± 0.49	44.50 <sup>a</sup> ± 0.84	42.96 <sup>c</sup> ± 0.42	42.12 <sup>c</sup> ± 0.42

หมายเหตุ - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละคอลัมน์แสดงค่าความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95  
- ข้อมูลแสดงในรูปค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน  
- ตัวเลขที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ยของการทดลอง 3 ซ้ำ

ตารางภาคผนวก ข16 ปริมาณน้ำตาลทั้งหมดของแยมฝรั่งที่ทำการเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4, 30 และ 37 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 60 วัน

ระยะเวลาการเก็บ (วัน)	ปริมาณน้ำตาลทั้งหมด (ร้อยละ)			
	High Pressure	Heat 4 °C	Heat 30 °C	Heat 37 °C
0	60.90 <sup>a</sup> ± 1.24	61.27 <sup>a</sup> ± 0.73	61.27 <sup>a</sup> ± 0.73	61.27 <sup>a</sup> ± 0.73
15	60.90 <sup>a</sup> ± 1.24	60.67 <sup>a</sup> ± 0.72	60.90 <sup>a</sup> ± 0.00	60.14 <sup>a</sup> ± 1.41
30	60.72 <sup>a</sup> ± 0.71	60.49 <sup>a</sup> ± 0.72	60.43 <sup>a</sup> ± 1.46	59.24 <sup>a</sup> ± 2.59
45	60.95 <sup>a</sup> ± 1.22	60.25 <sup>a</sup> ± 0.00	59.66 <sup>a</sup> ± 1.24	58.26 <sup>a</sup> ± 3.96
60	60.85 <sup>a</sup> ± 1.27	60.01 <sup>a</sup> ± 0.73	58.42 <sup>a</sup> ± 1.24	57.47 <sup>a</sup> ± 0.73

หมายเหตุ - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละคอลัมน์แสดงค่าความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95  
- ข้อมูลแสดงในรูปค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน  
- ตัวเลขที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ยของการทดลอง 3 ซ้ำ

ตารางภาคผนวก ข17 ปริมาณเพคตินของแยมฝรั่งที่ทำการเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4, 30 และ 37 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 60 วัน

ระยะเวลาการเก็บ (วัน)	ปริมาณเพคติน (ร้อยละ)			
	High Pressure	Heat 4 °C	Heat 30 °C	Heat 37 °C
0	1.758 <sup>a</sup> ± 0.003	1.759 <sup>a</sup> ± 0.003	1.760 <sup>a</sup> ± 0.003	6.205 <sup>a</sup> ± 0.005
15	1.759 <sup>a</sup> ± 0.001	1.757 <sup>a</sup> ± 0.003	1.759 <sup>a</sup> ± 0.002	6.205 <sup>a</sup> ± 0.003
30	1.758 <sup>a</sup> ± 0.001	1.758 <sup>a</sup> ± 0.003	1.759 <sup>a</sup> ± 0.004	6.206 <sup>a</sup> ± 0.002
45	1.760 <sup>a</sup> ± 0.002	1.758 <sup>a</sup> ± 0.003	1.760 <sup>a</sup> ± 0.003	6.207 <sup>a</sup> ± 0.002
60	1.760 <sup>a</sup> ± 0.001	1.760 <sup>a</sup> ± 0.002	1.760 <sup>a</sup> ± 0.004	6.206 <sup>a</sup> ± 0.002

หมายเหตุ - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละคอลัมน์แสดงค่าความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95  
 - ข้อมูลแสดงในรูปค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน  
 - ตัวเลขที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ยของการทดลอง 3 ซ้ำ

ตารางภาคผนวก ข18 ค่าคะแนนการทดสอบทางประสาทสัมผัสด้านสีของแยมฝรั่งที่ทำการเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4, 30 และ 37 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 60 วัน

ระยะเวลาการเก็บ (วัน)	ค่าคะแนนการทดสอบด้านสี			
	High Pressure	Heat 4 °C	Heat 30 °C	Heat 37 °C
0	8.25 <sup>a</sup> ± 0.64	7.30 <sup>a</sup> ± 1.03	7.30 <sup>a</sup> ± 1.03	7.30 <sup>a</sup> ± 1.03
15	7.65 <sup>b</sup> ± 0.88	7.05 <sup>a</sup> ± 0.76	6.65 <sup>b</sup> ± 0.67	6.25 <sup>b</sup> ± 1.21
30	7.25 <sup>bc</sup> ± 0.79	6.45 <sup>b</sup> ± 0.51	5.95 <sup>c</sup> ± 0.60	5.10 <sup>c</sup> ± 0.72
45	6.95 <sup>c</sup> ± 0.76	6.30 <sup>b</sup> ± 0.66	5.25 <sup>d</sup> ± 0.79	4.70 <sup>c</sup> ± 0.80
60	6.85 <sup>c</sup> ± 0.88	5.75 <sup>c</sup> ± 0.72	5.05 <sup>d</sup> ± 0.76	3.95 <sup>d</sup> ± 0.94

หมายเหตุ - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละคอลัมน์แสดงค่าความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95  
 - ข้อมูลแสดงในรูปค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน  
 - ตัวเลขที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ยของการทดลอง 10 ซ้ำ ทดสอบโดยวิธี 9-point hedonic scale คะแนนเต็ม 9 คะแนน



ตารางภาคผนวก ข19 ค่าคะแนนการทดสอบทางประสาทสัมผัสด้านกลิ่นของแฮมฝรั่งที่ทำการเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4, 30 และ 37 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 60 วัน

ระยะเวลาการเก็บ (วัน)	ค่าคะแนนการทดสอบด้านกลิ่น			
	High Pressure	Heat 4 °C	Heat 30 °C	Heat 37 °C
0	8.55 <sup>a</sup> ± 0.51	6.40 <sup>a</sup> ± 0.75	6.40 <sup>a</sup> ± 0.75	6.40 <sup>a</sup> ± 0.75
15	8.10 <sup>b</sup> ± 0.64	5.75 <sup>b</sup> ± 0.72	5.40 <sup>b</sup> ± 0.60	5.25 <sup>b</sup> ± 0.64
30	7.75 <sup>bc</sup> ± 0.55	5.40 <sup>bc</sup> ± 0.60	5.15 <sup>bc</sup> ± 0.67	5.05 <sup>b</sup> ± 0.89
45	7.45 <sup>c</sup> ± 0.60	5.05 <sup>c</sup> ± 0.76	4.80 <sup>c</sup> ± 0.83	3.90 <sup>c</sup> ± 0.72
60	7.05 <sup>d</sup> ± 0.60	4.95 <sup>c</sup> ± 0.60	4.10 <sup>d</sup> ± 0.72	2.40 <sup>d</sup> ± 0.99

หมายเหตุ - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละคอลัมน์แสดงค่าความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95  
 - ข้อมูลแสดงในรูปค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน  
 - ตัวเลขที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ยของการทดลอง 10 ซ้ำ ทดสอบโดยวิธี 9-point hedonic scale คะแนนเต็ม 9 คะแนน

ตารางภาคผนวก ข20 ค่าคะแนนการทดสอบทางประสาทสัมผัสด้านลักษณะเนื้อสัมผัสของแฮมฝรั่งที่ทำการเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4, 30 และ 37 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 60 วัน

ระยะเวลาการเก็บ (วัน)	ค่าคะแนนการทดสอบด้านลักษณะเนื้อสัมผัส			
	High Pressure	Heat 4 °C	Heat 30 °C	Heat 37 °C
0	8.30 <sup>a</sup> ± 0.66	6.75 <sup>a</sup> ± 0.64	6.75 <sup>a</sup> ± 0.64	6.75 <sup>a</sup> ± 0.64
15	7.65 <sup>b</sup> ± 0.59	5.95 <sup>b</sup> ± 0.69	5.85 <sup>b</sup> ± 0.75	5.40 <sup>b</sup> ± 1.27
30	7.40 <sup>bc</sup> ± 0.60	5.75 <sup>bc</sup> ± 0.64	5.65 <sup>bc</sup> ± 0.81	4.70 <sup>c</sup> ± 0.73
45	7.10 <sup>cd</sup> ± 0.64	5.45 <sup>cd</sup> ± 0.60	5.30 <sup>c</sup> ± 0.73	3.95 <sup>d</sup> ± 0.76
60	6.80 <sup>d</sup> ± 0.62	5.20 <sup>d</sup> ± 0.62	4.65 <sup>d</sup> ± 0.75	2.15 <sup>c</sup> ± 0.67

หมายเหตุ - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละคอลัมน์แสดงค่าความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95  
 - ข้อมูลแสดงในรูปค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน  
 - ตัวเลขที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ยของการทดลอง 10 ซ้ำ ทดสอบโดยวิธี 9-point hedonic scale คะแนนเต็ม 9 คะแนน

ตารางภาคผนวก ข21 ค่าคะแนนการทดสอบทางประสาทสัมผัสด้านการกระจายตัวบนแผ่นขนมปังของแยมฝรั่งที่ทำการเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4, 30 และ 37 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 60 วัน

ระยะเวลาการเก็บ (วัน)	ค่าคะแนนการทดสอบด้านการกระจายตัวบนแผ่นขนมปัง			
	High Pressure	Heat 4 °C	Heat 30 °C	Heat 37 °C
0	7.40 <sup>a</sup> ± 0.88	6.45 <sup>a</sup> ± 0.94	6.45 <sup>a</sup> ± 0.94	6.45 <sup>a</sup> ± 0.94
15	7.15 <sup>a</sup> ± 0.81	6.30 <sup>a</sup> ± 0.73	6.20 <sup>a</sup> ± 0.77	6.15 <sup>a</sup> ± 1.39
30	6.95 <sup>ab</sup> ± 0.76	6.05 <sup>ab</sup> ± 0.76	5.75 <sup>b</sup> ± 0.72	5.00 <sup>b</sup> ± 0.79
45	6.85 <sup>ab</sup> ± 0.81	5.75 <sup>bc</sup> ± 0.79	5.60 <sup>b</sup> ± 0.75	4.30 <sup>c</sup> ± 0.73
60	6.55 <sup>b</sup> ± 0.69	5.45 <sup>c</sup> ± 0.89	4.95 <sup>c</sup> ± 0.69	3.55 <sup>d</sup> ± 0.94

หมายเหตุ - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละคอลัมน์แสดงค่าความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95  
 - ข้อมูลแสดงในรูปค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน  
 - ตัวเลขที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ยของการทดลอง 10 ซ้ำ ทดสอบโดยวิธี 9-point hedonic scale คะแนนเต็ม 9 คะแนน

ตารางภาคผนวก ข22 ค่าคะแนนการทดสอบทางประสาทสัมผัสด้านการยอมรับรวมของแยมฝรั่งที่ทำการเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4, 30 และ 37 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 60 วัน

ระยะเวลาการเก็บ (วัน)	ค่าคะแนนการทดสอบด้านการยอมรับรวม			
	High Pressure	Heat 4 °C	Heat 30 °C	Heat 37 °C
0	8.30 <sup>a</sup> ± 0.57	7.20 <sup>a</sup> ± 0.77	7.20 <sup>a</sup> ± 0.77	7.20 <sup>a</sup> ± 0.77
15	7.95 <sup>ab</sup> ± 0.69	6.45 <sup>b</sup> ± 0.60	6.40 <sup>b</sup> ± 0.82	6.15 <sup>b</sup> ± 1.23
30	7.65 <sup>bc</sup> ± 0.49	6.20 <sup>b</sup> ± 0.70	6.15 <sup>b</sup> ± 0.75	5.55 <sup>c</sup> ± 0.51
45	7.45 <sup>c</sup> ± 0.51	5.70 <sup>c</sup> ± 0.73	5.55 <sup>c</sup> ± 0.60	4.35 <sup>d</sup> ± 0.93
60	6.80 <sup>d</sup> ± 0.62	5.45 <sup>c</sup> ± 0.94	4.60 <sup>d</sup> ± 0.99	3.25 <sup>c</sup> ± 0.79

หมายเหตุ - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละคอลัมน์แสดงค่าความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95  
 - ข้อมูลแสดงในรูปค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน  
 - ตัวเลขที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ยของการทดลอง 10 ซ้ำ ทดสอบโดยวิธี 9-point hedonic scale คะแนนเต็ม 9 คะแนน



ภาคผนวก ก

แบบทดสอบทางประสาทสัมผัส

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Copyright © by Chiang Mai University  
All rights reserved

แบบทดสอบทางประสาทสัมผัสผลิตภัณฑ์แยมฝรั่งเนื้อแดง

---

ชื่อผู้ทดสอบ.....วันที่.....

โปรดทำการทดสอบผลิตภัณฑ์ตัวอย่างในด้านสีที่ปรากฏ กลิ่น ลักษณะเนื้อสัมผัส การกระจายบนแผ่นขนมปัง และการยอมรับรวม พร้อมทั้งให้ระดับความชอบต่อผลิตภัณฑ์ดังกล่าว ตามระดับคะแนนดังต่อไปนี้

คะแนน	9 = ชอบมากที่สุด	4 = ไม่ชอบเล็กน้อย
	8 = ชอบมาก	3 = ไม่ชอบ
	7 = ชอบ	2 = ไม่ชอบมาก
	6 = ชอบเล็กน้อย	1 = ไม่ชอบมากที่สุด
	5 = เฉยๆ	

รหัสผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง

\_\_\_\_\_

สีที่ปรากฏ	.....	.....	.....	.....
กลิ่น	.....	.....	.....	.....
ลักษณะเนื้อสัมผัส	.....	.....	.....	.....
การกระจายตัวบนแผ่นขนมปัง	.....	.....	.....	.....
การยอมรับรวม	.....	.....	.....	.....

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright © by Chiang Mai University

All rights reserved

ขอขอบคุณ



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Copyright © by Chiang Mai University  
All rights reserved

## การวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ

### 1. การวัดสีระบบ Hunter ตามวิธีของ Minolta Co., Ltd.

เป็นการวัดค่าสี L ค่าสี a และค่าสี b ของผลิตภัณฑ์ด้วยเครื่องวัดสี Colorimeter ยี่ห้อ Minolta รุ่น CR300 โดยค่า L เป็นค่าความสว่าง (lightness) a เป็นค่าสีแดงและสีเขียว (redness/greenness) และ b เป็นค่าสีเหลืองและสีน้ำเงิน (yellowness/blueness)

L คือ ค่าความสว่าง	มีค่าอยู่ในช่วง 0 ถึง 100
a คือ ค่าสีแดงและสีเขียว	เมื่อ a มีค่าบวก เป็นสีแดง เมื่อ a มีค่าลบ เป็นสีเขียว
b คือ ค่าสีเหลืองและสีน้ำเงิน	เมื่อ b มีค่าบวก เป็นสีเหลือง เมื่อ b มีค่าลบ เป็นสีน้ำเงิน

ก่อนการวัดสีทุกครั้งต้องการปรับมาตรฐานเครื่อง (calibration) โดยใช้แผ่นสีขาวมาตรฐาน (white blank;  $L=97$ ,  $a=-0.18$ ,  $b=1.84$ ) แล้วจึงวัดสีของผลิตภัณฑ์

### 2. การวัด Stress Relaxation โดยใช้เครื่อง Texture Analyzer

การพักความเค้น (stress relaxation) คือความเค้น (stress) ที่ลดลงตามระยะเวลาโดยให้ความเครียด (strain) คงที่ การพักความเค้นหาได้จากกราฟให้ความเครียดในอัตราคงที่กับวัสดุที่เป็นของไหลแล้วหยุดการเปลี่ยนแปลงรูปร่างทันที วัดค่าความเค้นที่เปลี่ยนแปลงไปตามเวลา

การ Calibrate เครื่อง Texture Analyzer ก่อนการวัด

- File – New – graph
- T.A – calibrate – calibrate Force
- วางค้อนน้ำหนัก 2 กิโลกรัมไว้ที่ฐานคานบน
- Next – Finish – O.K
- T.A – calibrate – calibrate Height (เลื่อนก้านหัววัดลงไป ½ แก้ว)
- ใส่ค่าในช่อง Return Distance (mm) = 25
- Return Speed (mm/sec) = 10
- Contact Force (g) = 1
- O.K – calibrate complete – O.K

- กดยกก้านหัววัดขึ้น – ใส่ตัวอย่าง

#### การวัดตัวอย่าง

- T.A – T.A setting – Library
- เลือกหมายเลข 3 (Hold unit time. SEQ) – OK
- ใส่ค่าในช่อง
 

Test Mode	=	Compression
Pre – Test Speed	=	1.00 mm / sec
Test – Speed	=	5.00 mm / sec
Post – Test Speed	=	10.00 mm / sec
Target mode	=	strain
Strain	=	5 %
Hold Time	=	300.00 sec
Trigger Type	=	Auto (Force)
Trigger Force	=	0.04903 N
Advance option	=	off
- Update project – T.A – Run a test

#### ในหน้าต่าง T.A – Run a test

- Probe selection = A / BE – d 45
- Parameter
 

Contact area	=	$1590.43 \text{ mm}^2 = 1.59043 \text{ m}^2$
Product height	=	15 mm
- Data Acquisition

Acquisition Rate (PPS) = 5

Typical Test Time (sec) = 150

- Apply – Run a test.

## การวิเคราะห์คุณภาพทางเคมี

### 1. การทดสอบหาปริมาณความชื้นโดยใช้ตู้อบไฟฟ้า (AOAC 2000)

เป็นการหาน้ำหนักที่หายไปเนื่องจากการระเหยของน้ำและสารที่ระเหยได้ ภายใต้อุณหภูมิที่กำหนด

#### อุปกรณ์

1. ภาชนะปิดออบความชื้น (Moisture can)
2. ที่คีบภาชนะปิด (Tong)
3. ช้อนตักสาร (Spatula)
4. โถดูดความชื้น (Desiccator) ที่มีสารดูดความชื้น

#### เครื่องมือ

1. เครื่องชั่งสำหรับงานวิเคราะห์ (Analytical Balance)
2. ตู้อบไอร้อนแบบไฟฟ้า (Hot air oven)

#### วิธีการวิเคราะห์

1. ออบภาชนะปิดออบความชื้นพร้อมฝาที่ตู้อบไอร้อนแบบไฟฟ้า ที่อุณหภูมิ  $100 \pm 2$  °C นาน 30 นาที ทำให้เย็นในโถดูดความชื้นนาน 30 นาที ชั่งน้ำหนัก (W1)
2. ชั่งตัวอย่างที่ทราบน้ำหนักที่แน่นอน (2-3 g) ใส่ในภาชนะปิดออบความชื้นที่อบเรียบร้อยแล้วและชั่งน้ำหนักไว้เรียบร้อยแล้ว (W2)
3. นำภาชนะปิดออบความชื้นพร้อมฝา โดยเปิดฝาออกไปอบที่ตู้อบลมร้อนแบบไฟฟ้าที่อุณหภูมิ  $100 \pm 2$  °C นาน 3 ชั่วโมง
4. นำภาชนะปิดออบความชื้นออกจากตู้อบลมร้อนแบบไฟฟ้าโดยปิดฝาทันที และทำให้เย็นในโถดูดความชื้นนาน 30 นาที ชั่งน้ำหนักที่แน่นอน
5. นำไปอบต่ออีก 1 ชั่วโมงจนได้น้ำหนักที่คงที่ (ผลต่างของน้ำหนักที่ชั่งทั้งสองครั้งคิดต่อกันต่างกันไม่เกิน 2 mg) (W3)

#### วิธีคำนวณ



$$\text{ปริมาณความชื้น ร้อยละของน้ำหนัก} = \frac{(W_2 - W_3) \times 100}{W_2 - W_1}$$

W1 = น้ำหนักของกระป๋องอบความชื้น เป็น g

W2 = น้ำหนักของกระป๋องอบความชื้นและตัวอย่างก่อนอบ เป็น g

W3 = น้ำหนักของกระป๋องอบความชื้นและตัวอย่างหลังอบ เป็น g

## 2. การวัดค่ากิจกรรมของน้ำอิสระ (Water Activity)

### อุปกรณ์ที่ใช้

1. เครื่องวัดค่าน้ำที่เป็นประโยชน์ (Water Activity Meter; Aqua Lab: model series 3, Decagon Devices Inc., USA)

### วิธีการวัด

บรรจุตัวอย่างที่บดละเอียดแล้วลงในตลับพลาสติก ( $a_w$  box) โดยบรรจุไม่ให้เกินระดับที่กำหนดของตลับ แล้วนำไปวัดค่า  $a_w$  ด้วยเครื่อง Water activity Meter โดยวางตลับลงใน chamber ของเครื่องวัด ตั้งทิ้งไว้จนสภาพภายใน chamber สมดุลที่อุณหภูมิที่กำหนดไว้ แล้วจึงอ่านค่า  $a_w$  ของตัวอย่างและบันทึกผล

## 3. การวิเคราะห์ปริมาณโปรตีนโดยวิธีเจลดดาห์ล (AOAC, 2000)

### อุปกรณ์

1. ขวดเจลดดาห์ล (Kjeldahl Method) ขนาด 250 มิลลิลิตร
2. สกूप (Scoop)
3. บิวเรต ขนาด 50 มิลลิลิตร
4. กระบอกตวง (Cylinder) ขนาด 100 มิลลิลิตร
5. ขวดน้ำกลั่น (Wash bottle) ขนาด 250 มิลลิลิตร
6. ขวดรูปชมพู่ (Erlenmeyer Flask) ขนาด 250 มิลลิลิตร
7. ชุดกลั่นโปรตีน (Distillation Apparatus)
8. ชุดย่อยโปรตีน (Digestion unit)
9. เครื่องชั่งสำหรับงานวิเคราะห์ (Analytical Balance)

### สารเคมี

1. กรดซัลฟิวริกเข้มข้น (Concentrated Sulfuric Acid:  $H_2SO_4$ ) ความเข้มข้น 98% (w/v)
2. ค่ะตะลิสต์ผสมอัตราส่วนระหว่างคอปเปอร์ซัลเฟต (Copper sulfate:  $CuSO_4 \cdot 5H_2O$ ) ปรากฏจากในโตรเจน 3.5%, โซเดียมซัลเฟต (Sodium sulfate:  $Na_2SO_4$ ) ปรากฏจากในโตรเจน 96%, ซีลีเนียมไดออกไซด์ (Selenium dioxide:  $SeO_2$ ) ปรากฏจากในโตรเจน 0.5%
3. เม็ดเดือด (glass beat)
4. โซเดียมไฮดรอกไซด์ (Sodium hydroxide:  $NaOH$ ) ความเข้มข้นร้อยละ 40 (w/v)
5. กรดซัลฟิวริก (Sulfuric acid:  $H_2SO_4$ ) ความเข้มข้น 0.1 N มีอายุการเก็บรักษา 1 เดือน หากครบกำหนดเวลาดังกล่าวให้นำสารละลายไปหาความเข้มข้นที่แน่นอนใหม่หรือนำไปใช้งานอื่นที่ไม่ต้องการความเข้มข้นที่แน่นอน
6. อินดิเคเตอร์ผสม (Mixed Indicators) ประกอบด้วยเมทิลเรด (Methyl Red) ความเข้มข้นร้อยละ 0.2 (w/v) ในแอลกอฮอล์ ผสมกับโบรโมครีซอลกรีน (Bromocresol Green) ความเข้มข้นร้อยละ 0.2 (w/v) ในแอลกอฮอล์ อัตราส่วน 1 : 5
7. กรดบอริก ความเข้มข้นร้อยละ 4 (w/v)

### วิธีวิเคราะห์

1. ชั่งตัวอย่างที่มีน้ำหนักที่แน่นอนประมาณ 0.5-2.0 กรัม (W) ถ่ายตัวอย่างลงในหลอดเจลาดาห์ ทำ Blank ทวนคู่กันไปด้วย
2. เติมค่ะตะลิสต์ผสมจำนวน 8 กรัม
3. เติมกรดซัลฟิวริกเข้มข้น 20 มิลลิลิตร โดยเอียงขวดและค่อยๆรินกรดลงข้างๆหลอด เพื่อล้างตัวอย่างที่อาจติดอยู่ข้างหลอดให้หมด และค่อยๆเขย่าตัวอย่างเบาๆ
4. นำไปย่อยที่ชุดย่อยโปรตีนในตู้ควันโดยใช้ความร้อนระดับ 5 ประมาณ 1 ชั่วโมงและจึงเพิ่มเป็นความร้อนระดับ 10 อีกประมาณ 2 ชั่วโมงหรือจนกระทั่งสารละลายใสจะปิดชุดย่อย รอจนกระทั่งสารละลายเย็นลงในอุณหภูมิห้อง ห้ามนำหลอดย่อยไปทำให้เย็นโดยใช้น้ำเพราะจะทำให้หลอดย่อยแตกได้
5. นำสารละลายที่ได้ต่อกับเครื่องกลั่นโปรตีน โดยนำขวดรูปชมพู่ที่มีกรดบอริกจำนวน 50 มิลลิลิตรและเติมอินดิเคเตอร์ผสม ลงไป 6-10 หยด

6. อัตราการเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ให้มีปริมาณมากเกินไป(ประมาณ70มิลลิลิตร)  
ข้อสังเกต ถ้าปริมาณต่างมากเกินไปสารละลายจะมีสีดำ ถ้ายังไม่เกิดสีดำให้เติมสารละลาย  
โซเดียมไฮดรอกไซด์ลงไปอีก 5-10 มิลลิลิตร
7. เปิดเครื่องเริ่มทำการกลั่น โดยให้ทำ Blank ก่อนตัวอย่าง
8. นำสารละลายที่กลั่นได้ไปไทเทรตกับสารละลายมาตรฐานกรดซัลฟิวริกจนได้จุดยุติคือ  
สังเกตสีชมพูปรากฏขึ้นและสารละลายสีเทาอมม่วง

#### วิธีคำนวณ

$$\text{ปริมาณในโตรเจนร้อยละของน้ำหนัก} = \frac{(V_a - V_b) \times N \cdot H_2SO_4 \times 1.4007}{W}$$

$V_a$  = ปริมาตรของสารละลายมาตรฐานกรดซัลฟิวริกที่ใช้ในการไทเทรตตัวอย่าง หน่วย มิลลิลิตร

$V_b$  = ปริมาตรของสารละลายมาตรฐานกรดซัลฟิวริกที่ใช้ในการไทเทรต Blank หน่วย มิลลิลิตร

$N \cdot H_2SO_4$  = ความเข้มข้นของสารละลายมาตรฐานกรดซัลฟิวริก หน่วย นอร์มอล

$W$  = น้ำหนักตัวอย่าง หน่วย มิลลิลิตร

$$\text{ปริมาณโปรตีน ร้อยละของน้ำหนัก} = \text{ปริมาณในโตรเจนร้อยละของน้ำหนัก} \times \text{แฟกเตอร์}$$

#### 4. การวิเคราะห์ไขมันโดยวิธีซอลต์เกลต (AOAC 2000)

##### อุปกรณ์

1. บีกเกอร์ (Beaker) ขนาด 50 มิลลิลิตร
2. ขวดกั่นกลม ขนาด 250 มิลลิลิตร
3. ทิมเบอร์กระดาษ (Cellulose thimble)
4. กระดาษกรอง Whatman เบอร์ 42
5. เดซิเคเตอร์ (Desiccator) ที่มีสารดูดความชื้น เช่น ซิลิกาเจล

### เครื่องมือ

1. เครื่องชั่งสำหรับงานวิเคราะห์ (Analytical Balance)
2. ตู้อบไอร้อนแบบไฟฟ้า (Hot Air Oven)
3. ตู้ดูดควัน (Fume Hood)
4. เครื่องอ่างไอน้ำ (Water bath)
5. ชุดสกัดซอล์กเลต (Soxhlet Extraction Apparatus)

### สารเคมี

1. ไดเอทิล อีเทอร์ (Diethyl Ether)

### วิธีวิเคราะห์

1. อบขวดก้นกลมด้วยตู้อบไฟฟ้า ที่อุณหภูมิ  $100 \pm 2^{\circ}\text{C}$  นาน 30 นาที ทำให้เย็นในเดซิเคเตอร์ซึ่งน้ำหนัก ( $W_1$ )
2. ชั่งตัวอย่างที่ผ่านการอบไล่ความชื้นแล้ว โดยใช้เครื่องชั่งสำหรับงานวิเคราะห์ปริมาณ 2 กรัม ( $W$ ) ใส่ในบีกเกอร์ เทผ่านกรวยกรองลงในทิมเบอร์ที่มีกระดาษกรองรองรับภายใน แล้ววางทิมเบอร์ลงในชุดซอล์กเลต
3. สกัดโดยใช้ไดเอทิลอีเทอร์ ตามเวลาที่กำหนด (ขึ้นกับปริมาณ ไขมันในตัวอย่าง)
4. เมื่อทำการสกัดครบตามเวลาที่กำหนดแล้วให้ระเหยอีเทอร์ออกจากตัวอย่าง
5. นำขวดก้นกลมที่มีไขมันเหลืออยู่ไปอังที่เครื่องอ่างไอน้ำจนอีเทอร์ระเหยหมด แล้วนำไปอบที่ตู้อบไฟฟ้าที่อุณหภูมิ  $100-105^{\circ}\text{C}$  นาน 30 นาที ทำให้เย็นในเดซิเคเตอร์ ซึ่งน้ำหนัก
6. อบต่ออีกครั้ง ครั้งละประมาณ 30 นาที จนได้น้ำหนักคงที่ (น้ำหนักคงที่คือผลต่างระหว่างการชั่งสองครั้งติดต่อกันมีค่าไม่เกิน 2 มิลลิกรัม) ซึ่งน้ำหนัก ( $W_2$ )

### วิธีคำนวณ

$$\text{ปริมาณไขมัน ร้อยละของน้ำหนัก} = \frac{(W_2 - W_1) \times 100}{W}$$

$$W_1 = \text{น้ำหนักขวดก้นกลม เป็นกรัม}$$

$$W_2 = \text{น้ำหนักขวดก้นกลมและไขมัน เป็นกรัม}$$

$$W = \text{น้ำหนักตัวอย่าง เป็นกรัม}$$

## 5. การวิเคราะห์กากโดยวิธีการย่อยด้วยกรดและด่าง (AOAC 2000)

### อุปกรณ์

1. บีกเกอร์ทรงสูงชนิดไม่มีปาก ขนาด 600 ml
2. บีกเกอร์ ขนาด 50 ml
3. บีกเกอร์ ขนาด 250 ml
4. กระจกตวง (Cylinder) ขนาด 250 ml
5. ขวดก้นกลมบรรจุน้ำ (Round Bottle) ขนาด 500 ml
6. ผ้ากรองหรือผ้าลินิน (Linen Cloth) ขนาด 20 เมช หรือมีเส้นด้าย 18 เส้นต่อ 1 ซม.
7. แห้งแก้วคนสาร (Spatular)
8. กรวยบุชเนอร์ (Buchner Funnel)
9. ขวดสำหรับกรองดูด (Suction Flask) ขนาด 500 ml พร้อมอุปกรณ์
10. ขวดน้ำ (Wash Bottle) ขนาด 500 ml
11. กระจกกรอง What man เบอร์ 541 หรือ 54
12. ถ้วยกระเบื้อง
13. กระจกลิตมัส
14. เดซิเคเตอร์ (Desiccator) ที่มีสารดูดความชื้นอยู่เช่น ซิลิกาเจล

### เครื่องมือ

1. เตาไฟฟ้า (Hot Plate)
2. ตู้อบลมร้อนแบบไฟฟ้า (Hot Air Oven)
3. เตาเผาไฟฟ้าควบคุมอุณหภูมิได้ (Muffle Furnace)
4. เครื่องชั่งสำหรับงานวิเคราะห์ (Analytical Balance)
5. อ่างควบคุมความร้อน (Water Bath)

### สารเคมี

1. กรดซัลฟูริก (Sulfuric acid:  $H_2SO_4$ ) ความเข้มข้นร้อยละ 1.25 ( $0.255 \pm 0.005$  นอร์มอล)
2. โซเดียมไฮดรอกไซด์ (Sodium Hydroxide: NaOH) ความเข้มข้นร้อยละ 1.25 ( $0.313 \pm 0.005$  นอร์มอล)
3. เอทิลแอลกอฮอล์ ความเข้มข้นร้อยละ 95

### วิธีวิเคราะห์

1. ชั่งตัวอย่างที่ไขมันไม่เกิน 1 % หรือตัวอย่างที่สกัดไขมันออกและอบเรียบร้อยแล้ว ให้ได้น้ำหนักที่แน่นอน โดยใช้บีกเกอร์ (3.2) ใส่ตัวอย่าง 1 กรัมและชั่งน้ำหนัก (W1) ถ่ายตัวอย่างลงในบีกเกอร์ (3.1) แล้วชั่งน้ำหนักบีกเกอร์ที่ถ่ายตัวอย่างออกเรียบร้อยแล้ว (W2)
2. ตวงสารละลายกรดซัลฟูริก (5.1) จำนวน 200 ml ด้วยกระบอกตวง (3.4) ถ่ายใส่บีกเกอร์ (3.3) แล้วนำไปต้มบนเตาไฟฟ้า (4.1) โดยปิดปากบีกเกอร์ด้วยกระดาษฟิวส์
3. เมื่อสารละลายกรดซัลฟูริกเริ่มเดือดจึงถ่ายลงในบีกเกอร์ (3.1) โดยการหมุนบีกเกอร์แล้วใช้กรดซัลฟูริกค่อยๆล้างตัวอย่างที่ติดข้างบีกเกอร์ออก
4. นำไปต้มบนเตาไฟฟ้า โดยใช้ขวดกั้นกลมปิดปากของบีกเกอร์ให้สนิท เพื่อป้องกันการระเหยของสารละลาย เมื่อเริ่มเดือดจับเวลา 30 นาที (ถ้าปริมาณของสารละลายกรดลดลง ให้เติมน้ำร้อนเพิ่มจนได้ปริมาณเท่าเดิม)
5. กรองทันทีด้วยกรวยบุชเนอร์ (3.8) ที่มีผ้ากรอง (3.6) โดยใช้แรงสุญญากาศ
6. นิดล้างสิ่งที่เหลือบนบีกเกอร์ ด้วยน้ำร้อนหลายๆครั้ง ลงในกรวยบุชเนอร์
7. ล้างสิ่งที่ตกค้างบนผ้ากรองด้วยน้ำร้อนจนหมดกรด ทดสอบด้วยสารละลายที่กรองได้ไม่เปลี่ยนสีกระดาษลิตมัส (3.13) จากสีน้ำเงินเป็นสีแดง
8. ตวงสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (5.2) 200 ml ใส่ในบีกเกอร์ที่ใช้ต้มค้าง (3.3) นำไปต้มให้เดือดบนเตาไฟฟ้า แล้วล้างกากบนผ้ากรองในบีกเกอร์ใบเดิมให้หมด (ควรตั้งบีกเกอร์ค้างบนเตาไฟฟ้าเมื่อเริ่มทำการกรองในข้อ 6.5)
9. นำไปต้มบนเตาไฟฟ้าโดยใช้ขวดกั้นกลมปิดปากของบีกเกอร์ให้สนิทเพื่อป้องกันการระเหยของสารละลาย เมื่อเริ่มเดือดจับเวลา 30 นาที (ถ้าปริมาณของสารละลายกรดลดลง ให้เติมน้ำร้อนเพิ่มจนได้ปริมาณเท่าเดิม)
10. กรองทันทีผ่านกรวยบุชเนอร์ซึ่งบุด้วยกระดาษกรอง (3.11) ที่ตัดพอดีและลึกลงไปให้แนบสนิทกับกรวยบุชเนอร์
11. นิดล้างสิ่งที่เหลือบนบีกเกอร์ด้วยน้ำร้อนหลายๆครั้งลงในกรวยบุชเนอร์
12. ล้างสิ่งที่ตกค้างบนกระดาษกรองด้วยน้ำร้อนจนหมดต่าง ทดสอบด้วยสารละลายที่กรองได้ไม่เปลี่ยนสีกระดาษลิตมัส (3.13) จากแดงเป็นสีน้ำเงิน
13. ถ่ายกากใส่ถ้วยกระเบื้องที่ทนร้อน (3.12) ด้วยน้ำร้อนจนหมดกาก นำไปประเหยน้ำออกโดยใช้อ่างน้ำร้อน (4.5) จนแห้ง
14. นำไปอบที่ตู้อบลมร้อนอุณหภูมิ  $102 \pm 2$  °C นาน 3 ชั่วโมง ทำให้เย็นในเดซิเคเตอร์ ชั่งน้ำหนัก (W3)

15. เตาด้วยกระเบื้องพร้อมกากที่อบเรียบร้อยแล้วในเตาเผา (4.3) อุณหภูมิ  $550 \pm 25$  °C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง ทำให้เย็นในเดซิเคเตอร์ ชั่งน้ำหนัก (W4)

### วิธีการคำนวณ

ใช้ตัวอย่างที่กำจัดความชื้นและไขมันออกเรียบร้อยแล้ว

$$\text{ปริมาณกาก ร้อยละของน้ำหนัก} = \frac{(W3 - W4)(100 - \%H_2O - \%fat)}{(W1 - W2)}$$

W1 = น้ำหนักบีกเกอร์และตัวอย่าง หน่วย g

W2 = น้ำหนักบีกเกอร์ที่ถ่ายตัวอย่างออกแล้ว หน่วย g

W3 = น้ำหนักถ้วยกระเบื้องและกากหลังจากอบแห้ง หน่วย g

W4 = น้ำหนักถ้วยกระเบื้องและกากหลังจากการเผา หน่วย g

% H<sub>2</sub>O = ปริมาณความชื้นของตัวอย่าง หน่วยเป็นร้อยละ

% fat = ปริมาณไขมันของตัวอย่าง หน่วยเป็นร้อยละ

### 6. การวิเคราะห์ปริมาณเถ้า (AOAC 2000)

#### อุปกรณ์

1. ถ้วยกระเบื้องเคลือบ
2. ตะเกียงเบนเซน
3. เดซิเคเตอร์ ที่มีสารดูดความชื้น

#### เครื่องมือ

1. เตาเผาไฟฟ้าที่ปรับและควบคุมอุณหภูมิได้
2. เตาเผาไฟฟ้า
3. ตู้ดูดควัน
4. เครื่องชั่งไฟฟ้า ชั่งน้ำหนักได้ละเอียด 0.1 มิลลิกรัม

### วิธีวิเคราะห์

1. เผาด้วยกระบี่เบื้องเคลือบ (3.1) ในเตาเผาไฟฟ้า (4.1) ที่อุณหภูมิ 525-550 °C (เท่ากับอุณหภูมิที่ใช้เผาตัวอย่าง) นาน 30 นาที ทำให้เย็นในเดซิเคเตอร์ (3.3) ชั่งน้ำหนัก (W1) และใส่ตัวอย่างทันทีในถ้วยกระบี่เบื้องเคลือบ ชั่งให้ได้น้ำหนักแน่นอนประมาณ 2-3 กรัม (W2)
2. นำไปเผาด้วยไฟอ่อนบนเตาไฟฟ้า (4.2) โดยเพิ่มความร้อนขึ้นทีละน้อย จนตัวอย่างไหม้เกรียม และเผาต่อด้วยตะเกียงเบนเซน (3.2) ให้หมดควัน ในกรณีที่ตัวอย่างเป็นของเหลวหรือกึ่งแข็งกึ่งเหลวให้นำตัวอย่างไประเหยแห้งบนเครื่องอังน้ำก่อนนำไปเผาบนเตาไฟฟ้า
3. นำไปเผาต่อในเตาไฟฟ้าที่อุณหภูมิ 525-550 °C จนได้เถ้าสีขาว (ใช้เวลา 2-3 ชั่วโมง)
4. ทำให้เย็นในเดซิเคเตอร์ ชั่งน้ำหนักไว้
5. ถ้าเถ้าที่ได้ไม่ขาว ให้หยดน้ำเล็กน้อยพอเปียกชุ่ม (ระวังอย่าให้เถ้าฟุ้งหรือกระเด็น) นำไประเหยให้แห้งบนเครื่องอังน้ำ และทำซ้ำตามข้อ 5.2-5.4 โดยใช้เวลาในเตาเผาไฟฟ้าเพียง 1 ชั่วโมง จนได้น้ำหนักคงที่ (ผลต่างของการชั่งน้ำหนักสองครั้งติดกันมีค่าไม่เกิน 2 มิลลิกรัม ชั่งน้ำหนักที่ได้ (W3))

### วิธีการคำนวณ

$$\text{ปริมาณเถ้าทั้งหมด ร้อยละของน้ำหนัก} = \frac{(W3 - W1) \times 100}{W2 - W1}$$

$$W1 = \text{น้ำหนักถ้วยกระบี่เบื้องเคลือบ หน่วย g}$$

$$W2 = \text{น้ำหนักถ้วยกระบี่เบื้องเคลือบและตัวอย่าง หน่วย g}$$

$$W3 = \text{น้ำหนักถ้วยกระบี่เบื้องเคลือบและเถ้า หน่วย g}$$

### 7. การวิเคราะห์หาความเป็นกรด-ด่าง (AOAC, 2000)

นำแยมฝรั่งไปวัดค่าความเป็นกรด-ด่างโดยใช้เครื่องวัดความเป็นกรด (Microprocessor pH meter WTW: pH 537, Germany) ซึ่งได้มีการปรับค่ามาตรฐานด้วยสารละลายมาตรฐานที่มี pH เท่ากับ 4.00 และ 7.00 ตามลำดับแล้ว ทำการวิเคราะห์ทั้งหมด 3 ซ้ำแล้วหาค่าเฉลี่ย



## 8. การวิเคราะห์หาปริมาณกรดทั้งหมด (AOAC, 2000)

### สารเคมี

1. สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) ความเข้มข้น 0.1 โมลาร์ โดยละลาย NaOH 4 กรัมด้วยน้ำกลั่น ปรับปริมาตรเป็น 1 ลิตร โดยใช้ขวดปรับปริมาตร แล้วนำไปหาความเข้มข้นที่แน่นอน
2. ฟีนอล์ฟธาเลิน (Phenolphthalein) เตรียมโดยชั่ง Phenolphthalein 1 กรัม: 95% Ethanol 60 มิลลิลิตร แล้วเติมน้ำให้ครบ 100 มิลลิลิตร

### อุปกรณ์

1. ขวดปรับปริมาตร 1000 มิลลิลิตร
2. ปิเปตปรับปริมาตร 10 มิลลิลิตร
3. กระดาษกรอง เบอร์ 1
4. ฟลาสก์ ขนาด 125 มิลลิลิตร
5. บิวเรต ขนาด 25 มิลลิลิตร

### วิธีวิเคราะห์

1. ชั่งน้ำหนักตัวอย่าง 10 กรัม ปรับปริมาตรให้ครบ 100 มิลลิลิตร ด้วยน้ำกลั่น แล้วนำตัวอย่างที่ได้มากรองผ่านกระดาษกรองเบอร์ 1
2. ปิเปตสารละลายใส 10 มิลลิลิตร ลงในฟลาสก์ ขนาด 125 มิลลิลิตร หยดฟีนอล์ฟธาเลิน (อินดิเคเตอร์) 2-3 หยด
3. นำมาไทเทรตด้วยสารละลาย NaOH ความเข้มข้น 0.1 โมลาร์ จนสารละลายกลายเป็นสีชมพู จึงหยุดทำการไทเทรต
4. จดบันทึกจำนวนสารละลาย NaOH ความเข้มข้น 0.1 โมลาร์ ที่ใช้ในการไทเทรตแล้วนำมาคำนวณหาปริมาณกรดทั้งหมด

### วิธีการคำนวณ

1 มิลลิลิตร ของสารละลาย NaOH ความเข้มข้น 0.1 โมลาร์ สมมูลกับกรดซิตริก 0.07005 กรัม

$$\% \text{ citric acid} = a \times M \times 0.07005 \times 100 / 10$$

เมื่อ  $a$  = จำนวนปริมาตรของสารละลาย NaOH

$M$  = ความเข้มข้นของสารละลาย NaOH

### 9. การวิเคราะห์ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์และน้ำตาลทั้งหมด (AOAC, 2000)

#### สารเคมี

1. น้ำตาลกลูโคส ความเข้มข้น 15 กรัม / ลิตร
2. กรดซัลฟูริก ความเข้มข้น 1.5 โมลาร์
3. สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้น 10 %
4. DNS reagent เตรียมโดยละลาย DNS 10 กรัม ในสารละลาย 200 มิลลิลิตรของโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้น 2 โมลาร์ อุ่นและคนตลอดเวลา จากนั้นละลายโซเดียมโปแตสเซียมทาร์เทรท 300 กรัมในน้ำกลั่น 500 มิลลิลิตร นำสารละลายที่ได้ผสมเข้าด้วยกัน แล้วปรับปริมาตรให้ได้ 1 ลิตรด้วยน้ำกลั่น จากนั้นเก็บในขวดสีชา

#### การเตรียมสารละลายกลูโคสมาตรฐาน

เตรียมสารละลายกลูโคสมาตรฐานความเข้มข้น 0, 0.25, 0.5, 1.0, 1.25 และ 1.5 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร ปิเปตสารละลายกลูโคสมาตรฐานที่เตรียมไว้ใส่ลงในหลอดทดลองอย่างละ 1 มิลลิลิตร เติม DNS Reagent 1 มิลลิลิตร และเติมน้ำกลั่น 2 มิลลิลิตร นำไปต้มใน Water Bath 100 องศาเซลเซียส นาน 5 นาที แล้วจุ่มลงในน้ำเย็นทันที จากนั้นปรับปริมาตรให้เป็น 20 มิลลิลิตร แล้วนำไปวัดค่าดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 540 นาโนเมตร

#### วิธีวิเคราะห์น้ำตาลรีดิวซ์

1. ชั่งตัวอย่างประมาณ 3 กรัม ใส่ใน flask เติมน้ำกลั่น 50 มิลลิลิตร แล้วนำไปต้มใน Water Bath 50 องศาเซลเซียส นาน 10 นาที
2. กรองด้วยกระดาษกรอง ล้างส่วนที่เหลือบนกระดาษกรองแล้วปรับปริมาตรให้ได้ 100 มิลลิลิตร ใน Volumetric Flask
3. ดูดสารละลาย 10 มิลลิลิตร แล้วปรับปริมาตรให้เป็น 250 มิลลิลิตร แล้วดูค่า 1 มิลลิลิตร เติม DNS Reagent 1 มิลลิลิตร และน้ำกลั่น 2 มิลลิลิตร ผสมให้เข้ากัน

- นำไปต้มใน Water Bath 100 องศาเซลเซียส นาน 5 นาที แล้วจุ่มลงในน้ำเย็นทันที จากนั้นปรับปริมาตรให้ได้ 20 มิลลิลิตร แล้วนำไปวัดค่าดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 540 นาโนเมตร

#### วิธีวิเคราะห์น้ำตาลทั้งหมด

- ชั่งตัวอย่างประมาณ 1.0 – 1.2 กรัม เติมกรดซัลฟูริก ความเข้มข้น 1.5 โมลาร์ จำนวน 10 มิลลิลิตรนำไปต้มใน Water Bath 100 องศาเซลเซียส นาน 20 นาทีแล้วจุ่มลงในน้ำเย็นทันที
- เติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้น 10 % จำนวน 12 มิลลิลิตร เขย่าให้เข้ากัน จากนั้นกรองด้วยกระดาษกรอง แล้วปรับปริมาตรให้เป็น 100 มิลลิลิตร ตูมมา 10 มิลลิลิตร แล้วปรับปริมาตรให้เป็น 250 มิลลิลิตร
- จากนั้นดูดสารละลายมา 1 มิลลิลิตร เติม DNS Reagent 1 มิลลิลิตร และน้ำกลั่น 2 มิลลิลิตร เขย่าให้เข้ากัน นำไปต้มใน Water Bath 100 องศาเซลเซียส นาน 5 นาที แล้วจุ่มลงในน้ำเย็นทันที
- ปรับปริมาตรให้เป็น 20 มิลลิลิตร แล้วนำไปวัดค่าดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 540 นาโนเมตร

#### 10. การวิเคราะห์ปริมาณเพคตินทั้งหมด (IFJU, 1964)

##### การเตรียมสารเคมี

- เอทานอลความเข้มข้นร้อยละ 95 (Absolute Ethanol)
- เตรียมสารละลายเอทานอลความเข้มข้นร้อยละ 63 โดยตวง Absolute Ethanol ปริมาณ 65 มิลลิลิตร เติมน้ำกลั่นและปรับปริมาตรให้ครบ 100 มิลลิลิตร
- เตรียมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 1 โมลาร์ โดยชั่งโซเดียมไฮดรอกไซด์ ปริมาณ 4 กรัม ละลายและปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่นให้ครบ 100 มิลลิลิตร
- เตรียมสารละลายแอมโมเนียมออกซาลेट ความเข้มข้นร้อยละ 0.75 โดยชั่งแอมโมเนียมออกซาลेटจำนวน 0.75 กรัม ละลายและปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่นให้ครบ 100 มิลลิลิตร
- สารละลาย Anti-foaming Agent

- เตรียมสารละลาย Alcohol Carbazole ความเข้มข้นร้อยละ 0.1 โดยชั่ง Carbazole ปริมาณ 0.1 กรัม ละลายและปรับปริมาตรด้วยเอทานอลให้ครบ 100 มิลลิลิตร โดยเตรียมขึ้นมาใหม่ทุกครั้งเพื่อใช้ในการวิเคราะห์

#### การแยกตะกอนสารประกอบเพคตินทั้งหมด

- บีบตัวอย่างมาครั้งละ 15 มิลลิลิตร ใส่ในหลอด Centifuge ขนาด 50 มิลลิลิตร แล้วหยดสารละลาย Anti-foaming Agent 1-2 หยด
- เติมเอทานอลความเข้มข้นร้อยละ 95 ที่มีอุณหภูมิ 75 องศาเซลเซียส ปริมาณ 25 มิลลิลิตร ใส่ในหลอด Centifuge คนให้เข้ากันด้วยเครื่องแก้ว จากนั้นนำไปแช่ในอ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิที่ 85 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 10 นาที ระหว่างนั้นใช้แท่งแก้วคนบางครั้ง เมื่อครบเวลานำหลอด Centifuge ขึ้นล้างแท่งแก้วคนด้วยเอทานอลอีก 10 มิลลิลิตร
- นำหลอด Centifuge มาแยกตะกอนด้วยเครื่องหมุนเหวี่ยงความเร็วสูงโดยใช้อัตราเร็วรอบ 4500 รอบต่อนาที เป็นเวลา 15 นาที จากนั้นค่อยๆ เทส่วนของเหลวทิ้งไป นำตะกอนที่ได้มาทำการสกัดต่อ
- ทำการสกัดซ้ำตามขั้นตอนข้อ 2 และ 3 โดยเติมเอทานอลความเข้มข้นร้อยละ 63 ที่มีอุณหภูมิ 75 องศาเซลเซียส ครั้งละ 40 มิลลิลิตร ทำการสกัดซ้ำเช่นนี้ 2 ครั้ง ตะกอนที่ได้เป็นตะกอนของสารประกอบเพคติน

#### วิธีวิเคราะห์

- ใช้หลอดทดลองขนาดใหญ่เตรียมตัวอย่างเพื่อการวิเคราะห์ต่อไปนี้

#### หลอด

#### สารเคมี

- |   |   |
|---|---|
| A | สารละลายเพคตินที่เตรียมได้ 1 มิลลิลิตร + สารละลาย Alcohol-carbazole 0.5 มิลลิลิตร |
| B | สารละลายเพคตินที่เตรียมได้ 1 มิลลิลิตร + สารละลาย Ethanol 0.5 มิลลิลิตร           |
| C | น้ำกลั่น 1 มิลลิลิตร + สารละลาย Alcohol-carbazole 0.5 มิลลิลิตร                   |
| D | น้ำกลั่น 1 มิลลิลิตร + สารละลาย Ethanol 0.5 มิลลิลิตร                             |

- เติมกรดซัลฟูริกเข้มข้นปริมาณ 6 มิลลิลิตร โดยใช้สบูชัคคูดสาร (Dispensette) ค่อยๆ กดปล่อยกรดซัลฟูริกลงมาตามข้างหลอดช้าๆ แต่ให้หมดภายใน 7 วินาที

- ผสมให้เข้ากันโดยใช้เครื่องเหวี่ยงผสม (Vortex) จากนั้นนำหลอดทดลองลงไปแช่ในอ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิที่ 85 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 5 นาที เมื่อครบกำหนดเวลานำหลอดขึ้นทิ้งให้เย็นประมาณ 15 นาที
- นำไปวัดค่าดูดกลืนแสงด้วยเครื่อง Spectrophotometer ที่ความยาวคลื่น 525 นาโนเมตร บันทึกค่าการดูดกลืนคลื่นแสง เพื่อนำไปคำนวณหาปริมาณสารประกอบเพคตินที่มีในตัวอย่าง โดยเทียบกับกราฟมาตรฐานของ Galacturonic Acid Monohydrate

#### การเตรียมกราฟมาตรฐาน

- เตรียม Stock Solution ของสารละลาย Galacturonic Acid Monohydrate โดยชั่ง Galacturonic Acid Monohydrate ปริมาณ 120.5 มิลลิกรัม แล้วเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 1 โมลาร์ ปริมาณ 0.5 มิลลิลิตร ปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่นให้ครบ 1000 มิลลิลิตร ทิ้งไว้ข้ามคืนเพื่อให้เกิดการขยายตัวของสายโมเลกุล Galacturonic Acid Monohydrate สารละลายที่เตรียมได้นี้มีความเข้มข้นเท่ากับ 100 ไมโครกรัมต่อมิลลิลิตร
- เจือจาง Stock Solution ของสารละลาย Galacturonic Acid Monohydrate ตามข้อ 1 ให้มีความเข้มข้นเท่ากับ 10,20,40,50,60 และ 80 มิลลิลิตร แล้วปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่นให้ครบ 100 มิลลิลิตร
- เตรียมตัวอย่างเพื่อวิเคราะห์ปริมาณเพคตินเช่นเดียวกับในตัวอย่างจากนั้นนำไปวัดค่าการดูดกลืนแสงเช่นเดียวกัน
- นำค่าการดูดกลืนแสงของสารละลาย Galacturonic Acid Monohydrate ที่ความเข้มข้นต่างๆมาหาความสัมพันธ์เชิงเส้นทำให้ได้สมการเส้นตรงและนำมาใช้ในการคำนวณหาปริมาณสารประกอบเพคตินที่มีในตัวอย่าง

สมการเส้นตรงที่ได้จากกราฟมาตรฐาน  $y = a(x)+b$

เมื่อ  $y$  คือ ปริมาณสารประกอบเพคติน มีหน่วยเป็นไมโครกรัมต่อลิตร

$a$  คือ ค่าความชันของเส้นกราฟ

$x$  คือ ค่าการดูดกลืนแสงของสารละลายมาตรฐานหลังจากหักลบด้วย blank

แล้วหรือเขียนได้ว่า  $x = (\text{ค่าการดูดกลืนแสงของหลอดทดลอง A} - \text{ค่าการดูดกลืนแสงของหลอดทดลอง B} - \text{ค่าการดูดกลืนแสงของหลอดทดลอง C} - \text{ค่าการดูดกลืนแสงของหลอดทดลอง D})$

$b$  คือ ค่าคงที่ของสมการ

### วิธีการคำนวณ

คำนวณค่าการดูดกลืนคลื่นแสงของตัวอย่างเช่นเดียวกับของสารละลาย ทำให้ได้ค่า  $x$  นำไปแทนในสมการข้างต้นเพื่อคำนวณหาปริมาณสารประกอบเพคตินที่มีในตัวอย่างวิเคราะห์ ซึ่งจำเป็นต้องนำมาคำนวณให้อยู่ในหน่วย มิลลิกรัมต่อ 100 กรัมของตัวอย่างเริ่มต้นดังนี้

ปริมาณสารประกอบเพคตินในตัวอย่างวิเคราะห์ (มิลลิกรัมต่อลิตร)

$$= \frac{\text{ปริมาณสารประกอบเพคตินที่เทียบจากกราฟมาตรฐาน (ไมโครกรัมต่อลิตร)} \times 100}{\text{ปริมาตรของตัวอย่างเท่ากับ 15 มิลลิลิตร}}$$

## การวิเคราะห์คุณภาพทางจุลินทรีย์

### 1. วิธีการวิเคราะห์เชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมด (APHA, 1992)

#### เครื่องมือและอุปกรณ์

1. จานเพาะเชื้อผ่านการอบฆ่าเชื้อแล้ว
2. ปิเปตผ่านการอบฆ่าเชื้อแล้ว ขนาด 1 และ 10 มิลลิลิตร
3. ตู้บ่ม (Incubator) อุณหภูมิ 35-37°C
4. เครื่องตีปั่น (Stomacher)
5. ถุงตีปั่น

#### อาหารเลี้ยงเชื้อ

1. 0.1% peptone water
2. อาหารเลี้ยงเชื้อ Plate Count Agar (PCA)

#### วิธีวิเคราะห์

1. ปิเปตตัวอย่าง 25 g ใส่ในถุง Stomacher เติมน้ำละลาย 0.1% Peptone Water จำนวน 225 มิลลิลิตร นำเข้าเครื่องตีปั่น (Stomacher) นาน 1-2 นาที
2. ทำเจือจางอาหารในน้ำละลาย 0.1% Peptone Water หลอดละ 9 มล. จนได้ระดับความเจือจางที่เหมาะสม
3. ใช้ปิเปตขนาด 1 มิลลิลิตร คูดสารละลายอาหารที่ระดับความเจือจางที่เหมาะสมจำนวน 3 ระดับความเข้มข้นที่ติดกัน จำนวน 1 มิลลิลิตร ใส่ในจานเพาะเชื้อ โดยทำแบบ Duplicate
4. เติมน้ำอาหารเลี้ยงเชื้อ PCA อุณหภูมิ 44-46 °C ประมาณ 12-15 มิลลิลิตรใส่ในจานเพาะเชื้อ เขย่าจนให้สารละลายอาหารกระจายทั่วจานเพาะเชื้อ
5. ปล่อยให้อาหารอุ่นแข็งตัว คั่วจานเพาะเชื้อ บ่มในตู้บ่มอุณหภูมิ 35-37°C นาน  $48 \pm 3$  ชั่วโมง
6. นับจำนวนโคโลนีจากงานที่มีจำนวนโคโลนีอยู่ระหว่าง 25-250 โคโลนี คำนวณ Log CFU/g ของอาหารได้จากสูตรนี้

## วิธีการคำนวณ

$$\text{Log cfu/g} = \text{Log} \frac{\Sigma C}{(v_1 n_1 + 0.1 n_2) d}$$

เมื่อ	$v_1$	=	ปริมาตรของสารละลายที่ใช้ในการเพาะเลี้ยงเชื้อ
	$\Sigma C$	=	ผลรวมของโคโลนีที่นับได้ทั้งหมดจากงานเพาะเชื้อที่นับได้ในช่วง 25-250 โคโลนี
	$n_1$	=	จำนวนงานเพาะเชื้อที่นับได้ในช่วง 25-250 โคโลนี ในระดับความเข้มข้นแรก
	$n_2$	=	จำนวนงานเพาะเชื้อที่นับได้ในช่วง 25-250 โคโลนี ในระดับความเข้มข้นที่ 2
	$d$	=	ระดับความเข้มข้นแรกที่สามารถนับเชื้อได้ในช่วง 25-250 โคโลนี

## 2. การตรวจหาเชื้อยีสต์และรา (APHA, 1992)

### เครื่องมือและอุปกรณ์

1. งานเพาะเชื้อผ่านการอบฆ่าเชื้อแล้ว
2. ปิเปตผ่านการอบฆ่าเชื้อแล้ว ขนาด 1 และ 10 มิลลิลิตร
3. ตู้บ่ม (Incubator) อุณหภูมิ 20-25°C
4. เครื่องตีปั่น (Stomacher)
5. ถุงตีปั่น (Stomacher Bag)

### อาหารเลี้ยงเชื้อและรีเอเจนท์

1. 0.1% peptone water
2. Potato dextrose agar, pH 3.5

### วิธีการวิเคราะห์

1. ปิเปตตัวอย่าง 25 กรัม ใส่ในถุง Stomacher เติมน้ำละลาย 0.1% Peptone Water จำนวน 225 มิลลิลิตร นำเข้าเครื่องตีปั่น (Stomacher) นาน 1-2 นาที



2. ทำเจือจางอาหารในสารละลาย 0.1% Peptone Water หลอดละ 9 มล. จนได้ระดับความเจือจางที่เหมาะสม
3. ใช้ปิเปตขนาด 1 มิลลิลิตร คูดสารละลายอาหารที่ระดับความเจือจางที่เหมาะสมจำนวน 3 ระดับความเข้มข้นที่ติดกัน จำนวน 1 มิลลิลิตร ใส่ในงานเพาะเชื้อโดยทำแบบ duplicate
4. เทอาหารเลี้ยงเชื้อ PDA ที่ปรับ pH เป็น 3.5 อุณหภูมิ 40-45 องศาเซลเซียส จำนวน 15-20 มิลลิลิตร ลงในงานเพาะเชื้อ เขย่างานให้สารละลายอาหารกระจายทั่วงานเพาะเชื้อ
5. ปล่อยให้อาหารอุ่นแข็งตัว บ่มในตู้เพาะเชื้ออุณหภูมิ  $30 \pm 2$  องศาเซลเซียส เป็นเวลา  $72 \pm 3$  ชั่วโมง
6. นับจำนวนโคโลนีจากงานที่มีจำนวนโคโลนีอยู่ระหว่าง 25-250 โคโลนี คำนวณค่า Log CFU/g ของอาหารได้จากสูตรเดียวกับการหาปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมด

### 3. การหาโคลิฟอร์มและอี. โคไลโดยวิธี MPN (APHA, 1992)

#### เครื่องมือและอุปกรณ์

1. หลอดทดลอง ขนาด 16\*150
2. หลอดดักก๊าซ (Durham tube)
3. ปิเปตขนาด 1 และ 10 มิลลิลิตร
4. ตู้บ่มเชื้อ (Incubator)

#### อาหารเลี้ยงเชื้อและสารละลายเจือจาง

1. สารละลายเปปโตนความเข้มข้น ร้อยละ 0.1
2. อาหารเลี้ยงเชื้อ Lauryl Sulfate Tryptose Broth
3. อาหารเลี้ยงเชื้อ Brilliant Green Lactose Bile Broth
4. อาหารเลี้ยงเชื้อ EC Broth
5. อาหารเลี้ยงเชื้อ Levine-EMB Agar
6. อาหารเลี้ยงเชื้อ Plate Count Agar
7. อาหารเลี้ยงเชื้อ MR-VP Broth
8. อาหารเลี้ยงเชื้อ Simmons Citrate Agar
9. สารละลาย Gram Crystal Violet
10. สารละลาย Gram Iodine

11. สารละลาย Tryptone Broth
12. สารละลาย Kovac's Reagent
13. สารละลาย  $\alpha$ -naphthol Solution
14. สารละลาย Potassium Hydroxide เข้มข้น 40%
15. สารละลาย Methyl Red Solution

### วิธีวิเคราะห์

1. ปิเปตน้ำฝรั่ง 25 มิลลิลิตร ใส่ในขวดคูเรนที่มีสารละลายเปปโตนความเข้มข้นร้อยละ 0.1 จำนวน 225 มิลลิลิตร เขย่าให้เข้ากัน นาน 1-2 นาที
2. เจือจางอาหารในสารละลายเปปโตนความเข้มข้นร้อยละ 0.1 หลอดละ 9 มิลลิลิตร จนได้ระดับความเจือจางที่ 10, 100 และ 1,000 เท่า
3. ใช้ปิเปตขนาด 1 มิลลิลิตร คูดสารละลายเจือจางที่เตรียมไว้ในข้อ 1 และ 2 ลงในหลอดอาหารเลี้ยงเชื้อ Lauryl Sulfate Tryptose broth หลอดละ 1 มิลลิลิตร ความเข้มข้นละ 3 หลอด
4. อบเพาะเชื้อที่  $35^{\circ}\text{C}$  นาน  $48 \pm 2$  ชั่วโมง ตรวจสอบการเกิดก๊าซหลังการอบเพาะเชื้อ  $24 \pm 2$  ชั่วโมง ถ้าไม่มีก๊าซเกิดขึ้นนำไปอบเพาะเชื้อต่ออีก 24 ชั่วโมง ตรวจสอบการเกิดก๊าซอีกครั้ง ถ้ามีก๊าซเกิดขึ้นนำไปทดสอบยืนยัน (confirmation) ต่อ
5. นำหลอดที่มีก๊าซเกิดขึ้นมาเขย่าเบาๆ แล้วใช้ห้วงเย็บเชื้อซึ่งเผาไฟฆ่าเชื้อแล้ว ถ่ายเชื้อลงในหลอดอาหารเลี้ยงเชื้อ Brilliant Green Broth 2% อบเพาะเชื้อที่  $35^{\circ}\text{C}$  นาน  $48 \pm 2$  ชั่วโมง ตรวจสอบการเกิดก๊าซและบันทึกผล
6. กำหนดค่าเอ็มพีเอ็นต่อกรัม (MPN/ml) ของโคลิฟอร์มจากจำนวนหลอดอาหาร Brilliant Green Broth 2% ที่มีก๊าซเกิดขึ้นตามตาราง ค1
7. นำหลอดอาหาร Lauryl Sulfate Tryptose broth ที่มีก๊าซเกิดขึ้นมาเขย่าเบาๆ ใช้ห้วงถ่ายเชื้อเผาไฟฆ่าเชื้อ ถ่ายเชื้อลงในหลอดอาหาร EC broth เพาะเชื้อในอ่างน้ำอุ่นควบคุมอุณหภูมิที่  $45.5^{\circ}\text{C}$  ตรวจสอบการเกิดก๊าซหลังการบ่มเพาะนาน  $24 \pm 2$  ชั่วโมง ถ้าไม่มีก๊าซเกิดขึ้นให้บ่มเพาะต่อ และตรวจสอบการเกิดก๊าซอีกครั้งหลังจากบ่มเพาะนาน  $48 \pm 2$  ชั่วโมง กำหนดหาปริมาณเชื้อ Faecal Coliform จากตาราง ค1
8. ใช้ห้วงถ่ายเชื้อเผาไฟฆ่าเชื้อ ถ่ายเชื้อจากหลอดอาหาร EC broth ที่เกิดก๊าซขีดเป็นเส้น (Streak) ลงบนผิวหน้าอาหาร Levine-EMB agar บ่มเพาะเชื้อที่  $35^{\circ}\text{C}$  นาน 18-24 ชั่วโมง ตรวจสอบโคโลนีที่มีสีม่วงแดงเข้ม ลักษณะแบน มี metallic sheen

9. ถ่ายเชื้อที่มีลักษณะเฉพาะตามข้อ 8 งานเพาะเชื้อละ 2 โคโลนี ลงในหลอดอาหาร Plate Count Agar ที่มีผิวหน้าเอียง โคโลนีละ 2 หลอด บ่มเพาะเชื้อที่ 35°ซ นาน 18-24 ชั่วโมง ถ้าไม่มีโคโลนีที่มีลักษณะเฉพาะตามข้อ 8 ให้เลือกโคโลนีที่ลักษณะใกล้เคียงมากที่สุด งานเพาะเชื้อละ 1 โคโลนี
10. นำเชื้อจากหลอดอาหาร Plate Count Agar ที่บ่มเพาะนาน 18 ชั่วโมง มาย้อมสีกรัม ดังนี้
  - 10.1 หยคน้ำกลั่นลงบนสไลด์ 1 หยด
  - 10.2 ใช้หัวถ่ายเชื้อแตะเชื้อจากหลอดอาหาร Plate Count Agar นำไปกระจายในหยดน้ำกลั่นบนสไลด์ ปล่อยให้แห้งในอากาศบนสไลด์ไปผ่านเปลวไฟ 2-3 ครั้ง เพื่อทำให้เชื้อติดแน่นบนสไลด์
  - 10.3 หยดสารละลาย Gram Crystal Violet ลงไปให้ท่วมบริเวณที่มีเชื้อ ทิ้งไว้เวลานาน 1 นาที ล้างออกด้วยน้ำ
  - 10.4 หยดสารละลาย Gram Iodine ลงไปให้ท่วมบริเวณที่มีเชื้อ ทิ้งไว้เวลานาน 1 นาที ล้างออกด้วยน้ำ
  - 10.5 ล้างสี Crystal Violet ส่วนเกินออกโดยเอียงสไลด์แล้วหยดแอลกอฮอล์ เข้มข้น 95% ให้ไหลผ่านสไลด์ 15-30 วินาที ล้างออกด้วยน้ำ
  - 10.6 หยดสารละลาย Gram Safranin ลงไปให้ท่วมบริเวณที่มีเชื้อ ทิ้งไว้เวลานาน 15 วินาที ล้างออกด้วยน้ำ ชับน้ำ ทิ้งไว้ให้แห้ง
  - 10.7 ตรวจสอบรูปร่าง ลักษณะการเรียงตัว และการติดสีกรัมของเชื้อ โดยใช้กล้องจุลทรรศน์
11. ถ้าพบเชื้อที่มีรูปร่างเป็นท่อนสั้นและกลม ติดสีกรัมลบ ไม่มีสปอร์ ให้นำหลอดอาหาร Plate Count Agar ที่เหลืออีกหลอดหนึ่งไปทดสอบปฏิกิริยาทางชีวเคมี ดังนี้
  - 11.1 การทดสอบ Indole - เพาะเชื้อลงใน Tryptone Broth บ่มเชื้อที่ 35°C นาน 24 ± 2 ชั่วโมง ทดสอบการสร้างอินโดลโดยหยด Kovac's Reagent 0.2-0.3 มิลลิลิตร เมื่อมีสีแดงเกิดขึ้นในชั้นบนของหลอดอาหารแสดงว่าเกิดการสร้างอินโดล รายงานผลการทดสอบเป็นบวก ถ้าเป็นสีเหลืองแสดงว่าไม่มีการสร้างอินโดล รายงานผลการทดสอบเป็นลบ
  - 11.2 การทดสอบ Voges-Proskauer (VP) - เพาะเชื้อลงใน MR-VP Medium บ่มเชื้อที่ 35°ซ นาน 48 ± 2 ชั่วโมง ใช้ปิเปตดูดอาหารเลี้ยงเชื้อ 1 มิลลิลิตร ใส่ในหลอดทดลอง ขนาด 13x100 มิลลิเมตร ทดสอบ VP โดยเติมสารละลาย  $\alpha$ -naphthol Solution จำนวน 0.6 มิลลิลิตร และสารละลาย Potassium Hydroxide ความเข้มข้น

40% จำนวน 0.2 มิลลิลิตร เขย่าให้เข้ากัน แล้วเติม Creatin เล็กน้อย วางทิ้งไว้ 2 ชั่วโมง เมื่อมีสีชมพู (Eosin Pink) เกิดขึ้น รายงานผลการทดสอบเป็นบวก ถ้าไม่เกิดการเปลี่ยนสี รายงานผลการทดสอบเป็นลบ

- 11.3 การทดสอบ **Methyl red** - นำ MR-VP medium ที่เหลือไปบ่มที่ 35°C ต่ออีก 48 ± 2 ชั่วโมง ทดสอบปฏิกิริยา Methyl Red โดยหยด Methyl red Solution จำนวน 5 หยด ในแต่ละหลอด เมื่อมีสีแดงเกิดขึ้นรายงานผลการทดสอบเป็นบวก ถ้าเป็นสีเหลืองรายงานผลการทดสอบเป็นลบ
- 11.4 การทดสอบ **Citrate** - เพาะเชื้อใน Simmons Citrate Agar โดยการแทง (Stab) ลงในรู้น และขีดเป็นเส้นบนผิวหน้าของอาหารรู้น บ่มที่ 35°C ต่ออีก 24 ± 2 ชั่วโมง เมื่อมีโคโลนีเกิดขึ้นและอาหารเลี้ยงเชื้อเปลี่ยนสีรายงานผลการทดสอบเป็นบวก และถ้าสีของอาหารไม่เปลี่ยนแปลงรายงานผลการทดสอบเป็นลบ
- 11.5 การเกิดก๊าซจากแลคโตส - เพาะเชื้อลงในหลอดอาหาร Lauryl Sulfate Tryptose Broth บ่มที่ 35°C ต่ออีก 48 ± 2 ชั่วโมง ตรวจสอบการเกิดก๊าซ
- 11.6 คำนวณค่า MPN ของ *E. coli* โดยเทียบค่าจากตาราง MPN ในภาคผนวก จากเชื้อที่ติดสีกรัมลบ รูปร่างเป็นท่อนสั้น ไม่มีสปอร์ ทำให้เกิดก๊าซจากน้ำตาลแลคโตส และให้ผลการทดสอบ IMViC (indole, methyl red, Voges-Proslauer และ citrate) เป็น ++-- หรือ -+--

ตาราง ง1 ค่าเอ็มพีเอ็นต่อกรัม (MPN/ml) ของตัวอย่างอาหาร เมื่อใช้ตัวอย่าง 0.1, 0.01 และ 0.001 กรัม ความเข้มข้นละ 3 หลอด

จำนวนหลอดที่ให้ผลบวก				จำนวนหลอดที่ให้ผลบวก			
0.1	0.01	0.001	MPN/ml	0.1	0.01	0.001	MPN/ml
0	0	0	<3	2	0	0	9.1
0	0	1	3	2	0	1	14
0	0	2	6	2	0	2	20
0	0	3	9	2	0	3	26
0	1	0	3	2	1	0	15
0	1	1	6.1	2	1	1	20
0	1	2	9.2	2	1	2	27
0	1	3	12	2	1	3	34
0	2	0	6.2	2	2	0	21
0	2	1	9.3	2	2	1	28
0	2	2	12	2	2	2	35
0	2	3	16	2	2	3	42
0	3	0	9.4	2	3	0	29
0	3	1	13	2	3	1	36
0	3	2	16	2	3	2	44
0	3	3	19	2	3	3	53

ตารางที่ ง1 (ต่อ)

จำนวนหลอดที่ให้ผลบวก				จำนวนหลอดที่ให้ผลบวก			
0.1	0.01	0.001	MPN/ml	0.1	0.01	0.001	MPN/ml
1	0	0	3.6	3	0	0	23
1	0	1	7.2	3	0	1	39
1	0	2	11	3	0	2	64
1	0	3	15	3	0	3	95
1	1	0	7.3	3	1	0	43
1	1	1	11	3	1	1	75
1	1	2	15	3	1	2	120
1	1	3	19	3	1	3	160
1	2	0	11	3	2	0	93
1	2	1	15	3	2	1	150
1	2	2	20	3	2	2	210
1	2	3	24	3	2	3	290
1	3	0	16	3	3	0	240
1	3	1	20	3	3	1	460
1	3	2	24	3	3	2	1100
1	3	3	29	3	3	3	>1100

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
 Copyright © by Chiang Mai University  
 All rights reserved



ประวัติผู้เขียน

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright © by Chiang Mai University

All rights reserved

ประวัติผู้เขียน

ชื่อ

นางสาววัชรภรณ์ เวียงอินทร์

วัน เดือน ปีเกิด

18 เมษายน 2522

ประวัติการศึกษา

พ.ศ. 2540 สำเร็จการศึกษามัธยมศึกษาตอนปลาย  
โรงเรียนพิริยาลัย

พ.ศ. 2544 สำเร็จการศึกษาปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต  
สาขาฟิสิกส์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright © by Chiang Mai University

All rights reserved