

บทที่ 5

สรุปผลการทดลอง

จากการศึกษาการคงสภาพของรำข้าว กข 6 และกำดอยสะเก็ดโดยใช้เอนไซม์โปรติเอส 5 ชนิด ได้แก่ ปาเปน โบรมิเลน ทริปซิน โคโมทริปซิน และฟลาโวไซม์ พบว่า การใช้เอนไซม์ปาเปนให้ผลที่ดีใกล้เคียงกับทริปซินและโคโมทริปซิน แต่ปาเปนมีราคาต่ำกว่ามาก โดยปาเปนมีความสามารถในการยับยั้งเอนไซม์ไลเปสในรำข้าวได้อย่างมีประสิทธิภาพใกล้เคียงกับการคงสภาพรำข้าวด้วยการนึ่งไอน้ำร้อน ยิ่งไปกว่านั้นรำข้าวที่ผ่านการคงสภาพด้วยเอนไซม์ปาเปนมีสารออกฤทธิ์สำคัญสูงกว่าในรำข้าวดิบ และรำข้าวที่ผ่านการคงสภาพด้วยความร้อนแบบนึ่งไอน้ำร้อน โดยจะมีปริมาณฟีนอลิกทั้งหมด แกมมา-ออริซานอล วิตามินอี และแอนโทไซยานิน สูงกว่าอย่างมีนัยสำคัญ ดังนั้นกระบวนการทางเอนไซม์นี้จึงมีศักยภาพและมีความน่าสนใจในการนำไปประยุกต์ใช้เพื่อคงสภาพรำข้าวในระดับอุตสาหกรรมต่อไป

เมื่อนำรำข้าวดิบ(ไม่ผ่านการคงสภาพ)ทั้ง 2 พันธุ์ รำข้าวที่ผ่านการคงสภาพด้วยความร้อน และรำข้าวที่ผ่านการคงสภาพด้วยเอนไซม์ปาเปนมาศึกษาการเปลี่ยนแปลงระหว่างการเก็บรักษา โดยเก็บในถุง โพลีเอทิลีนที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลานาน 2 เดือน พบว่า รำข้าวที่ไม่ผ่านการคงสภาพมีกิจกรรมของเอนไซม์ไลเปส ปริมาณกรดไขมันอิสระและค่าเปอร์ออกไซด์เพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วแตกต่างจากรำข้าวที่ผ่านการคงสภาพด้วยความร้อนและรำข้าวที่ผ่านการคงสภาพด้วยเอนไซม์ปาเปน มีกิจกรรมของเอนไซม์ไลเปส ปริมาณกรดไขมันอิสระ และค่าเปอร์ออกไซด์เพิ่มขึ้นเพียงเล็กน้อย อย่างไรก็ตาม สารออกฤทธิ์สำคัญ เช่น ฟีนอลิกทั้งหมด วิตามินอี และ แอนโทไซยานิน จะลดลงตามระยะเวลาการเก็บรักษา ส่งผลทำให้การกำจัดอนุมูลอิสระ DPPH ลดลง (EC_{50} มีค่าเพิ่มขึ้น) ตามระยะเวลาการเก็บรักษาด้วย ยกเว้นแกมมา-ออริซานอลซึ่งมีการเปลี่ยนแปลงน้อยมากระหว่างการเก็บรักษา

จากการแบบสำรวจผู้บริโภคทั่วไป จำนวน 400 คน สรุปได้ดังนี้ ผู้บริโภคทั่วไปมีความสนใจเครื่องดื่มแอนโทไซยานินสูงร้อยละ 84.26 และต้องการให้ผลิตภัณฑ์มีรสชาติของข้าวท่ามากที่สุดร้อยละ 28.11 รองลงมาคือ รสช็อคโกแลตร้อยละ 17.86 และรสสตรอเบอร์รี่ร้อยละ 14.35 แต่เนื่องจากการทดสอบผลิตภัณฑ์เบื้องต้นเครื่องดื่มรสสตรอเบอร์รี่มีคะแนนความชอบมากกว่ารสข้าวท่า

และรสซ็อกโกแลต จึงเลือกเครื่องคั่วแอนโทไซยานินสูงรสสตรอปเบอร์รี่มาพัฒนาสูตรโดยการประเมินการยอมรับทางประสาทสัมผัสจากผู้บริโภคจำนวน 50 คน โดยสูตรเครื่องคั่วแอนโทไซยานินสูงกลิ่นสตรอปเบอร์รี่ที่พัฒนาได้มีส่วนผสม คือ น้ำ ร้อยละ 89.46 น้ำตาล ร้อยละ 9.84 เกลือ ร้อยละ 0.18 กรดซิตริก ร้อยละ 0.12 คาร์บอกซีเมทิลเซลลูโลส ร้อยละ 0.04 แอนโทไซยานิน ร้อยละ 0.18 และกลิ่นสตรอปเบอร์รี่ ร้อยละ 0.18

เนื่องจากแอนโทไซยานินไม่ทนต่อความร้อนจึงได้ทำการศึกษาชนิดของโคพิกเมนต์เพื่อเพิ่มความคงตัวของแอนโทไซยานิน จากการศึกษา พบว่า การเกิดโคพิกเมนต์ระหว่างแอนโทไซยานินกับสารสกัดจากชาเขียว และกรดแอสคอร์บิกในเครื่องคั่ว สามารถลดการสูญเสียของแอนโทไซยานินจากการสลายตัวของแอนโทไซยานินในการมาเชื้อได้ (85 องศาเซลเซียส นาน 15 นาที) โดยเมื่อนำไปทดสอบทางประสาทสัมผัส พบว่า การเติมสารสกัดชาเขียว (ในอัตราส่วน แอนโทไซยานินต่อสารสกัดชาเขียว 1.00 : 0.10) ได้รับความชอบใกล้เคียงกับตัวอย่างควบคุมที่ไม่เติมโคพิกเมนต์ และช่วยลดการสลายตัวของแอนโทไซยานินได้ การเติมโคพิกเมนต์ทำให้รสชาติของเครื่องคั่วเปลี่ยนแปลงจึงมีคะแนนความชอบโดยรวมลดลงอย่างมีนัยสำคัญ แม้จะเติม โคพิกเมนต์ในปริมาณเพียงเล็กน้อยแต่ก็สามารถลดการสูญเสียปริมาณแอนโทไซยานินได้ การเก็บรักษาเครื่องคั่วแอนโทไซยานินสูงรสสตรอปเบอร์รี่ภายใต้แสงฟลูออเรสเซนต์ อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส นาน 15 วัน เพื่อจำลองสภาวะที่ขายจริง พบว่า เครื่องคั่วแอนโทไซยานินสูงรสสตรอปเบอร์รี่และเครื่องคั่วแอนโทไซยานินสูงรสสตรอปเบอร์รี่ผสมสารสกัดชาเขียว มีปริมาณแอนโทไซยานิน ค่าความสว่าง (L^*) และปริมาณฟีนอลิกทั้งหมดลดลงอย่างต่อเนื่องตลอดระยะเวลาการเก็บรักษา ส่งผลให้ค่าการต้านอนุมูลอิสระ DPPH ลดลง (EC_{50} เพิ่มขึ้น) เนื่องจากการสลายตัวของแอนโทไซยานินและปริมาณฟีนอลิกทั้งหมด ซึ่งการทดลองนี้สรุปได้ว่าการเติมสารสกัดชาเขียวเพื่อเป็นโคพิกเมนต์ช่วยลดการสลายตัวของแอนโทไซยานินจากความร้อนได้ แต่ไม่ช่วยลดการสลายตัวที่กระตุ้นโดยแสงฟลูออเรสเซนต์ในระหว่างการเก็บรักษาได้

Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved