

Thesis Title	Fabrication of Carbon Nanotubes-Copper Oxide Nanocomposite Films for Use as Angle Sensor	
Author	Miss Buppachat Toboonsung	
Degree	Doctor of Philosophy (Materials Science)	
Thesis Advisory Committee	Assoc. Prof. Dr. Pisith Singjai	Advisor
	Asst. Prof. Dr. Supab Choopun	Co-advisor
	Asst. Prof. Dr. Sukanda Jiansirisomboon	Co-advisor

ABSTRACT

Carbon nanotubes (CNTs) were selectively grown on copper substrates by chemical vapor deposition using acetylene as a carbon source. The experiments were carried out by using Ni, Fe and Co as single and co-catalysts which were deposited onto the substrates by a sparking method. The catalyst-coated copper substrates were heated at 750°C in a mixed-gas-flowing tube furnace, at an argon flow rate of 100 ml/min and various acetylene flow rates of 3, 5 and 10 ml/min. The uniform smaller diameter of CNTs was preferentially grown on Fe-Co and Ni-Fe catalysts at the flow rate of 3 ml/min.

Copper oxide nanorods (NRs) and their bundles were deposited on glass substrates by an electrochemical dissolution and deposition process. Changes in electrode separation, deposition time and voltage could be used to control morphologies, thickness and ratio of bundles/NRs. The formation of NRs and their bundles was explained by an aggregation mechanism. A transformation of Cu phase in the as-deposited sample to a single CuO phase was effected by an annealing treatment at 500 °C. The increasing photoluminescence intensity of the annealed sample resulted from a grain growth and an improvement in their crystallinity.

A flexible angle sensor was prepared using an electrophoretic co-deposition process to form nanocomposite films of multi-wall carbon nanotube/copper oxide (MWNT/CuO) on a polyethylene terephthalate sheet. The deposition method used copper and stainless steel electrodes, and the effects of varying of electrode separation, MWNT concentration in deionized water, voltage and deposition time were studied. The film resistance of the as-deposited samples decreased with increasing the MWNT concentration up to 0.3 mg/ml. The angle sensor showed a linear relation between the film resistance and the bending angle, a relationship that was illustrated with loop area and sensitivity data. The best angle sensor was successfully made with an electrode separation of 8 mm, a concentration of 0.3 mg/ml, a voltage of 10 V and a deposition time of 3 h, parameters that resulted in a minimum loop area and the most stable in sensitivity over a thousand of bending cycles.

แท่งนาโนและมัดของแท่งนาโนคอปเปอร์ออกไซด์เคลือบบนแก้ว โดยกระบวนการละลายและการตกตะกอนด้วยไฟฟ้าเคมี การเปลี่ยนแปลงระยะห่างของขั้วไฟฟ้า เวลา และความต่างศักย์ไฟฟ้าสามารถควบคุมรูปร่างลักษณะ ความหนา และอัตราการส่วนของมัดของแท่งนาโนต่อแท่งนาโน การก่อตัวของแท่งนาโนและมัดของแท่งนาโนอธิบายได้ด้วยกลไกการรวมตัว การเปลี่ยนแปลงเฟสของคอปเปอร์เป็นคอปเปอร์ออกไซด์เป็นไปโดยการอบอ่อนที่อุณหภูมิ 500 องศาเซลเซียส สำหรับการเปล่งแสงโดยใช้โฟตอนสารตัวอย่างที่ถูกอบอ่อนมีความเข้มเพิ่มขึ้น ซึ่งเป็นผลมาจากการเติบโตของเกรนและการปรับปรุงความเป็นผลึกให้ดีขึ้น

อุปกรณ์รับรู้สัมผัสที่ยืดหยุ่น ได้เตรียมโดยกระบวนการอิเล็กโตรโพสิทีฟ ซึ่งสามารถสร้างฟิล์มนาโนคอมโพสิตของท่อนาโนคาร์บอนแบบผนังหลายชั้นและคอปเปอร์ออกไซด์บนแผ่นพลาสติก กระบวนการใช้แผ่นทองแดงและแผ่นสแตนเลสเป็นขั้วไฟฟ้า โดยศึกษาผลการเปลี่ยนแปลงระยะห่างระหว่างขั้วไฟฟ้า ความเข้มข้นของสารละลาย ความต่างศักย์ไฟฟ้า และเวลาตกตะกอน ความต้านทานไฟฟ้าของฟิล์มลดลงเมื่อเพิ่มความเข้มข้นจนถึง 0.3 มิลลิกรัมต่อมิลลิลิตร อุปกรณ์รับรู้สัมผัส ได้แสดงความสัมพันธ์เชิงเส้นของความต้านทานไฟฟ้ากับมุมคดงอ ความสัมพันธ์ได้แสดงให้เห็นข้อมูลของพื้นที่ภายในวงรอบและความไวของอุปกรณ์รับรู้สัมผัส อุปกรณ์รับรู้สัมผัสที่ดีที่สุดประสบความสำเร็จในการประดิษฐ์ที่ระยะห่างของขั้วไฟฟ้าที่ 8 มิลลิเมตร, ความเข้มข้นของท่อนาโนคาร์บอน 0.3 มิลลิกรัมต่อมิลลิลิตร และความต่างศักย์ไฟฟ้า 10 โวลต์ โดยใช้ระยะเวลาการเตรียมฟิล์มบาง 3 ชั่วโมง โดยตัวแปรนี้ส่งผลให้พื้นที่ภายในวงรอบมีค่าต่ำสุด และมีเสถียรภาพมากที่สุดจากการวัดค่าความไวของเซ็นเซอร์มากถึง 1000 รอบ