

ชื่อเรื่องวิทยานิพนธ์	โครงสร้างและสมบัติเชิงกลของวัสดุผสมไฮดรอกซีอะพาไทต์กับแป้งข้าวเจ้า
ผู้เขียน	นายรังสฤษฎ์ คุณวุฒิ
ปริญญา	วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต (เคมีอุตสาหกรรม)
อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์	ดร. ศักดิ์พล เทียนเสมอ

### บทคัดย่อ

ในงานวิจัยนี้มีจุดประสงค์หลัก 2 ประการ คือ (1). ทำการเตรียมวัสดุผสมของไฮดรอกซีอะพาไทต์ ( $\text{Ca}_{10}(\text{PO}_4)_6(\text{OH})_2$ ) กับแป้งข้าวเจ้า (2). ทำการปรับปรุงสมบัติเชิงกลของวัสดุผสมไฮดรอกซีอะพาไทต์กับแป้งข้าวเจ้า

การปรับปรุงสมบัติเชิงกลของวัสดุผสมไฮดรอกซีอะพาไทต์กับแป้งข้าวเจ้า จะทำโดยการเติมผงไฮดรอกซีอะพาไทต์ที่มีขนาดแตกต่างกันตามระยะเวลาการบด ในปริมาณ 0, 5, 10, 15, 20, 25, 30 wt% เพื่อศึกษาวิฤทธิการกระจายตัวของสารแขวนลอย ที่มีน้ำเป็นตัวทำละลาย ซึ่งงานตัวอย่างที่ได้ทั้งจากส่วนประกอบที่ไม่ได้เติมผงไฮดรอกซีอะพาไทต์และส่วนประกอบที่เติมผงไฮดรอกซีอะพาไทต์ จะทำการวัดค่าความทนทานต่อการดึง มอดูลัสของยัง เปรอร์เซ็นต์การยืดตัวที่จุดขาด ศึกษาลักษณะเฉพาะของโครงสร้างทางจุลภาคของวัสดุผสมด้วยกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนส่องกราด การวิเคราะห์ความเป็นผลึกของวัสดุผสมด้วยเทคนิคการเลี้ยวเบนของรังสีเอ็กซ์ และวิเคราะห์หมู่ฟังก์ชันของวัสดุผสมด้วยรังสีอินฟราเรด เพื่อหาเงื่อนไขการไหลตัวและสมบัติเชิงกลที่ดีที่สุดของการเติมไฮดรอกซีอะพาไทต์ในส่วนประกอบ สุดท้ายสารแขวนลอยของวัสดุผสมมีพฤติกรรมของการไหลตัวเป็นแบบซูโดพลาสติก ริกโซทรอปิคค่า และมีความหนืด 158.1 cP ที่ปริมาณของผงไฮดรอกซีอะพาไทต์ 25 wt% โดยมีความทนทานต่อการดึง  $23.71 \pm 0.43$  MPa มอดูลัสของยัง  $517.60 \pm 12.42$  MPa และเปอร์เซ็นต์การยืดตัวที่จุดขาด  $17.77 \pm 2.36$  % นั่นคือมีความทนทานต่อแรงดึงเพิ่มขึ้น 1,083% และมอดูลัสของยังเพิ่มขึ้น 4,963% เปรอร์เซ็นต์การยืดตัวที่จุดขาดลดลง 15.8% จากค่าที่ไม่ได้เติมผงไฮดรอกซีอะพาไทต์ ภายใต้เงื่อนไขเดียวกัน

<b>Thesis Title</b>	Structure and Mechanical Properties of Hydroxyapatite-Nonglutinous Rice Starch Composites
<b>Author</b>	Mr. Rungsarit Khunnawut
<b>Degree</b>	Master of Science (Industrial Chemistry)
<b>Thesis Advisor</b>	Dr. Sakdiphon Thiansem

### ABSTRACT

This study has two main purposes, (1). Preparation of hydroxyapatite powder from bovine bone and (2). Improvement of the mechanical properties of hydroxyapatite ceramics.

Improvements of the mechanical properties of hydroxyapatite ceramics were achieved by adding the different particle size 0, 5, 10, 15, 20, 25, 30 wt% for study the rheological properties of the aqueous suspensions. The tensile strength measurements, young modulus and percentage strain at break tests were performed and microstructure characterizations were carried out by scanning electron microscopy X-ray diffraction analysis and Fourier transform spectroscopy for rheology conditions and in order to determine the optimum mechanical properties. Finally, the rheological properties of the suspensions showed pseudoplastic fluids behavior low thixotropy and viscosity 158.1 cP by adding 25 wt%, average tensile strength  $23.71 \pm 0.43$  MPa, average young 's modulus  $517.60 \pm 12.42$  MPa and average percentage strain at break  $17.77 \pm 2.36$  %. This increased the tensile strength 1,083%, the young 's modulus 4,963% and decreased the percentage strain at break 15.8% compared to hydroxyapatite composites made under the same conditions but without the added hydroxyapatite composites.