

ชื่อเรื่องวิทยานิพนธ์

ผลของออกไซด์บางชนิดต่อสัมประสิทธิ์การขยายตัว¹
โดยความร้อนของแก้วบอโรซิลิกา

ผู้เขียน

นายณัฐ ไจมาศิห์

ปริญญา

วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต (วัสดุศาสตร์)

อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์

รศ.ดร.ธารณินทร์ ใจขจรีวงศ์

บทคัดย่อ

ได้ศึกษาผลของ B_2O_3 , Al_2O_3 , Na_2O และ K_2O ต่อสัมประสิทธิ์การขยายตัวโดยความร้อน (CTE) ของแก้วบอโรซิลิกาสามกลุ่ม ได้แก่

- I. $SiO_2-B_2O_3-Al_2O_3-Na_2O$ ($Al_2O_3 < 2.4$ wt%, Na_2O 2.90-8.57 wt%)
- II. $SiO_2-B_2O_3-Al_2O_3-Na_2O$ (Al_2O_3 0.2-4.0 wt%, Na_2O 6.10-8.10 wt%)
- III. $SiO_2-B_2O_3-Al_2O_3-Na_2O-K_2O$ (Al_2O_3 0.2-4.0 wt%, Na_2O+K_2O 5.80-12.10 wt%)

การหลอมแก้วทำโดยบรรจุวัตถุดินในถ้วยอะลูมินา หลอมในเตาไฟฟ้าที่อุณหภูมิ 1450 °C เป็นเวลา 3 ชั่วโมง เทลงเบ้าโลหะและอบอ่อนที่อุณหภูมิ 550 °C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง แล้วทิ้งให้เย็นตัวในเตา การวัด CTE ทำโดยใช้คลาโนมิเตอร์

ในกลุ่ม I การเพิ่มปริมาณ Al_2O_3 และ Na_2O มีแนวโน้มเพิ่ม CTE อัตราส่วนโดยน้ำหนักของ $Na_2O:Al_2O_3$ และ $B_2O_3:SiO_2$ ไม่มีสหสัมพันธ์กับ CTE ในกลุ่ม II การเพิ่มปริมาณ Na_2O มีแนวโน้มเพิ่ม CTE แต่การเพิ่มปริมาณ Al_2O_3 มีแนวโน้มลด CTE การเพิ่มปริมาณ Al_2O_3 และ $B_2O_3:SiO_2$ ไม่มีแนวโน้มเพิ่ม CTE ในกลุ่ม III การเพิ่มปริมาณ Al_2O_3 และอัลคาไลน์ออกไซด์ (Na_2O+K_2O) มีแนวโน้มลด CTE การเพิ่มปริมาณ Al_2O_3 และ $(Na_2O+K_2O):Al_2O_3$ มีแนวโน้มลด CTE แต่อัตราส่วนโดยน้ำหนักของ $Na_2O:K_2O$ และ $B_2O_3:SiO_2$ ไม่มีสหสัมพันธ์กับ CTE

โดยภาพรวม สหสัมพันธ์ของ CTE กับร้อยละโดยน้ำหนักของออกไซด์ต่าง ๆ จำกัด
กำลังสองน้อยที่สุด อาจเขียนได้เป็น

$$CTEx10^6 (^{\circ}C^{-1}) = 0.55 + 0.0573(wt\%B_2O_3) + 0.430(wt\%Na_2O) + 0.191(wt\%K_2O)$$

Thesis Title Effects of Some Oxides on Thermal Expansion Coefficient of Borosilicate Glasses

Author Mr. Manut Jaimasith

Degree Master of Science (Materials Science)

Thesis Advisor Associate Professor Dr. Torranin Chairuangsri

ABSTRACT

Effects of B_2O_3 , Al_2O_3 , Na_2O และ K_2O on the coefficient of thermal expansion (CTE) of three groups of borosilicate glasses were studied including;

- I. SiO_2 - B_2O_3 - Al_2O_3 - Na_2O ($Al_2O_3 < 2.4$ wt%, Na_2O 2.90-8.57 wt%)
- II. SiO_2 - B_2O_3 - Al_2O_3 - Na_2O (Al_2O_3 0.2-4.0 wt%, Na_2O 6.10-8.10 wt%)
- III. SiO_2 - B_2O_3 - Al_2O_3 - Na_2O - K_2O (Al_2O_3 0.2-4.0 wt%, Na_2O+K_2O 5.80-12.10 wt%)

Glass melting was performed by containing raw materials in an alumina crucible and placing the crucible in a muffle furnace at 1450 °C for 3 hours. The molten glasses was poured into a metal mould and annealed at 550 °C for 1 hour following by furnace cooling. Measurement of CTE was done using dilatometer.

In group I, the increment of Al_2O_3 and Na_2O contents tent to increase CTE. The weight ratios of $Na_2O:Al_2O_3$ and $B_2O_3:SiO_2$ had no correlation with CTE. In group II, the increment of Na_2O content tent to increase CTE, but the increment of Al_2O_3 content tent to decrease CTE. The increment of the weight ratios of $Na_2O:Al_2O_3$ and $B_2O_3:SiO_2$ tent to increase CTE. In group III, the increment of Al_2O_3 and alkaline oxides (Na_2O+K_2O) tent to increase CTE. The increment of the weight ratio of (Na_2O+K_2O): Al_2O_3 tent to decrease CTE, however, the weight ratios of $Na_2O:K_2O$ and $B_2O_3:SiO_2$ had no correlation to CTE.

Overall correlation between CTE and the weight percentages of oxides by the least square method may be written as; $CTEx10^6 (^{\circ}\text{C}^{-1}) = 0.55 + 0.0573(\text{wt\%B}_2\text{O}_3) + 0.430(\text{wt\%Na}_2\text{O}) + 0.191(\text{wt\%K}_2\text{O})$.



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved