

สารบัญ

	หน้า
กิตติกรรมประกาศ	ค
บทคัดย่อภาษาไทย	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	ฉ
สารบัญ	ฉ
สารบัญตาราง	ณ
สารบัญรูป	ญ
สัญลักษณ์และคำย่อ	ๆ
บทที่ 1 บทนำ	1
บทที่ 2 งานวิจัยและเอกสารที่เกี่ยวข้อง	5
บทที่ 3 อุปกรณ์และวิธีการดำเนินการวิจัย	24
บทที่ 4 ผลการทดลองและวิเคราะห์	40
บทที่ 5 สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ	91
เอกสารอ้างอิง	95
ภาคผนวก	99
ประวัติผู้เขียน	116

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
4-1 การวิเคราะห์ค่าการวัดสี (ค่า L, a และ b) ของหอนหัวใหญ่่อนแห้ง ชั้นความหนา 1 cm ด้วยเครื่องอบแห้งไฟฟ้าประเภทถ่าน	51
4-2 การวิเคราะห์ค่าความชื้นมาตรฐานเปียก และค่า Aw ของหอนหัวใหญ่ อบแห้ง ชั้นความหนา 1 cm ด้วยเครื่องอบแห้งไฟฟ้าประเภทถ่าน	52
4-3 ค่าความเร็วลมในแต่ละชั้นเมื่อลมขาออกมีทิศชี้น	55
4-4 ค่าความเร็วลมในแต่ละชั้นเมื่อลมขาออกมีทิศลง	55
4-5 การวิเคราะห์ค่าการวัดสี (ค่า L, a และ b) ของหอนหัวใหญ่่อนแห้ง วิธีต่างๆ ด้วยเครื่องอบแห้งแบบสลับทิศทางลมร้อนประเภทถ่าน	75
4-6 การวิเคราะห์ค่าความชื้นมาตรฐานเปียก และค่า Aw ของหอนหัวใหญ่ อบแห้ง วิธีต่างๆ ด้วยเครื่องอบแห้งแบบสลับทิศทางลมร้อนประเภทถ่าน	76
4-7 การวิเคราะห์การทดสอบการคืนตัวของหอนหัวใหญ่่อนแห้งวิธีต่างๆ ด้วยเครื่องอบแห้งแบบสลับทิศทางลมร้อน ประเภทถ่าน	77
4-8 ต้นทุนการผลิตหอนหัวใหญ่่อนแห้งต่อ กิโลกรัมแห้ง ที่อบแห้งด้วยวิธี ต่างๆ จำแนกตามรายการต้นทุน	89
4-9 การวิเคราะห์ทางการเงินของการอบแห้งหอนหัวใหญ่หันวิธีที่ 9	90
4-10 ต้นทุนการผลิตหอนหัวใหญ่่อนแห้งต่อ กิโลกรัมแห้ง ที่อบแห้งด้วยวิธี ต่างๆ เมื่อคิดค่าใช้จ่ายการหันด้วยเครื่องหันหอนหัวใหญ่ จำแนกตาม รายการต้นทุน	90

สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
2-1 ความสัมพันธ์ของค่าน้ำที่เป็นประโยชน์ต่อการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ชนิดของอาหาร และระยะเวลาในการเก็บรักษา	12
2-2 ลักษณะของเครื่องอบแห้งประเภทถุง	19
2-3 เครื่องอบแห้งประเภทถุงที่มีตัวให้ความร้อนเพิ่ม	20
3-1 เครื่องอบแห้งไฟฟ้า ประเภทถุง	25
3-2 ไดอะแกรมเครื่องอบแห้งไฟฟ้า ประเภทถุง	26
3-3 เครื่องอบแห้งแบบสลับทิศทางลมร้อน ประเภทถุง	28
3-4 ลักษณะตู้อบแห้งแบบสลับทิศทางลมร้อน	28
3-5 ไดอะแกรมแสดงทิศทางการไหลของลมร้อนในเครื่องอบแห้งแบบสลับทิศทางลมร้อน	29
3-6 เครื่องวัด Aw	30
3-7 เครื่องวัดสี	30
3-8 เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจสอบการคืนตัวของผลิตภัณฑ์ ประกอบด้วย เครื่อง suction และ Buchner funnel ขนาด 7.5 cm	31
4-1 กราฟอุณหภูมิอากาศเข้า และอุณหภูมิอากาศออกในการอบแห้ง หอน้ำในญี่ โดยใช้เครื่องอบแห้งไฟฟ้า ประเภทถุง	41
4-2 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นมาตรฐานเปียกของหอน้ำในญี่ และเวลาอบแห้ง เมื่อบด้วยลมร้อนอุณหภูมิ 60°C , 70°C และ 80°C โดยใช้เครื่องอบแห้งไฟฟ้า ประเภทถุง	42
4-3 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการลดความชื้นของหอน้ำในญี่ และความชื้นมาตรฐานแห้ง เมื่อบด้วยลมร้อนอุณหภูมิ 60°C , 70°C และ 80°C โดยใช้เครื่องอบแห้งไฟฟ้า ประเภทถุง	44
4-4 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการลดความชื้นของหอน้ำในญี่ และเวลาอบแห้ง เมื่อบด้วยลมร้อน 60°C , 70°C และ 80°C โดยใช้เครื่องอบแห้งไฟฟ้าประเภทถุง	44

รูปที่	หน้า
4-5 กราฟอุณหภูมิอากาศข้าว และอุณหภูมิอากาศข้าวอกในการอบแห้ง ด้วยลมร้อนอุณหภูมิ 60°C , 70°C , 80°C และการลดอุณหภูมิ โดยใช้เครื่องอบแห้งไฟฟ้า ประเภทถุง	46
4-6 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นมาตรฐานเปียกของห้องหัวไผ่ และเวลาอบแห้ง เมื่อบดด้วยลมร้อนอุณหภูมิ 60°C , 70°C , 80°C และ การอบแบบลดอุณหภูมิ โดยใช้เครื่องอบแห้งไฟฟ้า ประเภทถุง	47
4-7 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการลดความชื้นของห้องหัวไผ่ และความชื้นมาตรฐานแห้ง เมื่อบดด้วยลมร้อนอุณหภูมิ 60°C , 70°C , 80°C และการอบแบบลดอุณหภูมิ โดยใช้เครื่องอบแห้งไฟฟ้าประเภทถุง	49
4-8 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการลดความชื้นของห้องหัวไผ่ และเวลาอบแห้ง เมื่อบดด้วยลมร้อนอุณหภูมิ 60°C , 70°C , 80°C และ การอบแบบลดอุณหภูมิ โดยใช้เครื่องอบแห้งไฟฟ้าประเภทถุง	49
4-9 ตัวแทนการวัดการกระจายลม และทิศทางการไหลของลมในตู้อบแห้ง	53-54
4-10 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอุณหภูมิข้าวอก และเวลาอบแห้ง ห้องหัวไผ่เมื่อบดที่ชั้นความหนา 1 cm(ก) 1.25cm(ข) 1.50cm(ค) ด้วยลมร้อนอุณหภูมิ 60°C , 70°C และ 80°C โดยใช้เครื่องอบแห้งแบบสลับทิศทางลมร้อน	58
4-11 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอุณหภูมิข้าวอก และเวลาอบแห้งห้องหัวไผ่เมื่อบดที่ชั้นความหนา 1 cm 1.25cm และ 1.50 cm ด้วย ลมร้อนอุณหภูมิ 60°(ก) 70°C (ข) และ 80°C (ค) โดยใช้เครื่องอบแห้งแบบสลับทิศทางลมร้อน	59
4-12 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการลดความชื้น และความชื้น มาตรฐานแห้งของห้องหัวไผ่ที่ชั้นความหนา 1 cm (ก) 1.25 cm (ข) และ 1.50 cm (ค) ใช้ลมร้อน 60°C อบด้วยเครื่องอบแห้งแบบสลับทิศทางลมร้อน สลับทิศทางลมร้อนทุก 2 ชั่วโมง	62
4-13 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการลดความชื้น และความชื้น มาตรฐานแห้งของห้องหัวไผ่ที่ชั้นความหนา 1 cm (ก) 1.25 cm (ข) และ 1.50 cm (ค) ใช้ลมร้อน 70°C อบด้วยเครื่องอบแห้งแบบสลับทิศทางลมร้อน สลับทิศทางลมร้อนทุก 2 ชั่วโมง	63

รูปที่	หน้า
4-14 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการลดความชื้น และความชื้น มาตรฐานแห่งของห้อมหัวใหญ่หันชั้นความหนา 1 cm (ก) 1.25 cm (ข) และ 1.50 cm (ค) ใช้ลมร้อน 80°C อบด้วยเครื่องอบแห้งแบบสลับ ทิศทางลมร้อน สลับทิศทางลมร้อนทุก 2 ชั่วโมง	64
4-15 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการลดความชื้น และเวลาอบแห้ง ของห้อมหัวใหญ่หันชั้นความหนา 1 cm (ก) 1.25 cm (ข) และ 1.50 cm (ค) ใช้ลมร้อน 60°C อบด้วยเครื่องอบแห้งแบบสลับทิศทางลมร้อน สลับ ทิศทางลมร้อนทุก 2 ชั่วโมง	65
4-16 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการลดความชื้น และเวลาอบแห้ง ของห้อมหัวใหญ่หันชั้นความหนา 1 cm (ก) 1.25 cm (ข) และ 1.50 cm (ค) ใช้ลมร้อน 70°C อบด้วยเครื่องอบแห้งแบบสลับทิศทางลมร้อน สลับ ทิศทางลมร้อนทุก 2 ชั่วโมง	66
4-17 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการลดความชื้น และเวลาอบแห้ง ของห้อมหัวใหญ่หันชั้นความหนา 1 cm (ก) 1.25 cm (ข) และ 1.50 cm (ค) ใช้ลมร้อน 80°C อบด้วยเครื่องอบแห้งแบบสลับทิศทางลมร้อน สลับ ทิศทางลมร้อนทุก 2 ชั่วโมง	67
4-18 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการลดความชื้น และความชื้น มาตรฐานแห่งของห้อมหัวใหญ่หันชั้นความหนา 1 cm (ก) 1.25 cm (ข) และ 1.50 cm (ค) อบด้วยเครื่องอบแห้งแบบสลับทิศทางลมร้อน สลับทิศทาง ลมร้อนทุก 2 ชั่วโมง	69
4-19 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการลดความชื้น และเวลาอบแห้ง ของห้อมหัวใหญ่อบแห้ง ใช้ลมร้อนอุณหภูมิ 60°C (ก) 70°C (ข) และ 80°C (ค) อบด้วยเครื่องอบแห้งแบบสลับทิศทางลมร้อน สลับทิศทาง ลมร้อนทุก 2 ชั่วโมง	71
4-20 ห้อมหัวใหญ่หันสอดก่อนอบแห้ง	78
4-21 ห้อมหัวใหญ่หันชั้นความหนา 1 cm หลังอบแห้งด้วยลมร้อน 60°C	79
4-22 ห้อมหัวใหญ่หันชั้นความหนา 1.25 cm หลังอบแห้งด้วยลมร้อน 60°C	80
4-23 ห้อมหัวใหญ่หันชั้นความหนา 1.50 cm หลังอบแห้งด้วยลมร้อน 60°C	81
4-24 ห้อมหัวใหญ่หันชั้นความหนา 1 cm หลังอบแห้งด้วยลมร้อน 70°C	82

4-25 หอนหัวใหญ่หันชั้นความหนา 1.25 cm หลังอบแห้งด้วยลมร้อน 70°C	83
4-26 หอนหัวใหญ่หันชั้นความหนา 1.50 cm หลังอบแห้งด้วยลมร้อน 70°C	84
4-27 หอนหัวใหญ่หันชั้นความหนา 1 cm หลังอบแห้งด้วยลมร้อน 80°C	85
4-28 หอนหัวใหญ่หันชั้นความหนา 1.25 cm หลังอบแห้งด้วยลมร้อน 80°C	86
4-29 หอนหัวใหญ่หันชั้นความหนา 1.50 cm หลังอบแห้งด้วยลมร้อน 80°C	87

สัญลักษณ์และคำอ่าน

ERH	=	ความชื้นสัมพัทธ์สมดุล (Equilibrium Relative Humidity)
Mw	=	ความชื้นมาตรฐานเปียก, %
Md	=	ความชื้นมาตรฐานแห้ง, %
Aw	=	Water activity, ทศนิยม
T	=	Temperature, °C
Twb	=	Temperature (wet bulb), °C
Tdb	=	Temperature (dry bulb), °C
W	=	อัตราส่วนความชื้น, kg/kg-dry air
RH	=	ความชื้นสัมพัทธ์, %
D	=	Depth, cm
R	=	Drying rate, kg/m ² .hr
A	=	ต้นทุนค่าใช้เครื่องอบแห้งต่อกิโลกรัมแห้ง (บาท/กิโลกรัมแห้ง)
V	=	ราคาเครื่องอบแห้ง, บาท
S	=	มูลค่าซาก, บาท
Y	=	อายุการใช้งาน, ปี
M	=	ระยะเวลาการอบแห้งหอนหัวใหญ่, เดือน
W _D	=	น้ำหนักหอนหัวใหญ่แห้งที่ผลิตได้ใน 1 ปี, กิโลกรัม
P _d	=	ค่าเสียโอกาสเงินลงทุน, บาท/กิโลกรัมแห้ง
i	=	อัตราดอกเบี้ย, %
I	=	ต้นทุนค่าใช้เครื่องอบแห้ง, บาท/กิโลกรัมแห้ง
P _m	=	ค่าวัตถุคิด, บาทต่อกิโลกรัมแห้ง
W _m	=	น้ำหนักสดวัตถุคิดที่ใช้อบแห้งแต่ละครั้งของแต่ละวิธี, กิโลกรัม
P	=	ราคาวัตถุคิดต่อหน่วย, บาท/กิโลกรัมสด
W _d	=	น้ำหนักแห้งหอนหัวใหญ่ที่ผลิตได้แต่ละครั้งของแต่ละวิธี, กิโลกรัม
P _g	=	ค่าแก๊ส: บาทต่อกิโลกรัมแห้ง
W _g	=	น้ำหนักแก๊สที่ใช้อบแต่ละครั้งของแต่ละวิธี, กิโลกรัม
G	=	ราคาแก๊สต่อน้ำหนักแก๊ส 1 กิโลกรัม, บาท
P _c	=	ค่าไฟฟ้า, บาทต่อกิโลกรัมแห้ง
W _c	=	หน่วยไฟฟ้าที่ใช้อบแต่ละครั้งของแต่ละวิธี, หน่วย

สัญลักษณ์และคำจำกัดความ

E	=	ราคาไฟฟ้าต่อหน่วยไฟฟ้า, บาท
P_c	=	ค่าหันห้อมหัวใหญ่, บาทต่อกิโลกรัมแห้ง
T_c	=	เวลาที่ใช้ในการหันห้อมหัวใหญ่, ชั่วโมงทำงาน
L	=	ค่าจ้างแรงงาน, บาทต่อชั่วโมงทำงาน
P_L	=	ค่าแรงงานในการอบแห้ง, บาทต่อกิโลกรัมแห้ง
T_d	=	เวลาที่ใช้ในการทำงานอบแห้งทั้งหมดจริง, ชั่วโมงทำงาน
P_o	=	ค่าเสียโอกาสเงินทุน, บาทต่อกิโลกรัมแห้ง
t	=	จำนวนวันโดยเฉลี่ยที่มีการเก็บผลผลิตเพื่อรอนำออกขาย, วัน
O	=	ค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ, บาทต่อกิโลกรัมแห้ง
C	=	ต้นทุนการผลิตห้อมหัวใหญ่รวม, บาทต่อกิโลกรัมแห้ง
π	=	กำไรสุทธิ, บาทต่อกิโลกรัมแห้ง
B	=	รายรับจากการผลิตห้อมหัวใหญ่ 1 กิโลกรัม, บาทต่อกิโลกรัมแห้ง
B_c	=	รายรับเหนือต้นทุนที่ไม่รวมค่าหัน, บาทต่อกิโลกรัมแห้ง