

บทที่ 4

การออกแบบและพัฒนาระบบ

โปรแกรมสำเร็จรูป Glovia เป็นโปรแกรมคอมพิวเตอร์ที่บริษัท ลำพูนชิงเคนเกิน จำกัด นำมาใช้งานด้านการวางแผนความต้องการวัสดุเพื่อสนับสนุนการผลิต ซึ่งโปรแกรมสำเร็จรูปดังกล่าวเหมาะสำหรับพนักงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบโดยตรงในการบันทึกและประมวลผลข้อมูล แต่ไม่เหมาะสำหรับผู้บริหารในการที่จะเข้าถึงข้อมูลที่ต้องการ เนื่องจากมีความซับซ้อนของเมนู ทำให้ยากแก่การจดจำต่อผู้บริหารเพราะผู้บริหารไม่ได้ใช้งานเป็นประจำเหมือนกับพนักงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบโดยตรง ด้วยเหตุดังกล่าวส่งผลทำให้เกิดความยุ่งยากต่อผู้บริหารในการเข้าถึงสารสนเทศที่ผู้บริหารต้องการและยังทำให้เกิดความล่าช้าของการได้มาซึ่งสารสนเทศเพื่อใช้ในการจัดการสำหรับการวางแผนและการตัดสินใจ และเนื่องจากทางโรงงานที่ 3 ที่ทำการผลิตเพนเวอร์ซ์พหลาย และทรานเฟอร์เมอร์ได้ทำการซื้อลิขสิทธิ์สำหรับผู้ใช้งาน โปรแกรมสำเร็จรูปจำนวน 8 ท่าน ทำให้พบปัญหาด้านลิขสิทธิ์ในการเข้าไปใช้งานที่มีจำกัด ดังนั้นผู้ทำการศึกษาจึงเกิดความสนใจที่จะพัฒนาระบบสารสนเทศสำหรับผู้บริหารเกี่ยวกับงานด้านการวางแผนความต้องการวัสดุ ผ่านทางเว็บเพจที่สามารถใช้งานในระบบเครือข่ายของบริษัท โดยมีการพัฒนาแอปพลิเคชัน ASP (Active Server Page) แล้วนำไปจัดเก็บใน Web Server เมื่อผู้บริหารต้องการเข้าถึงสารสนเทศก็สามารถทำได้โดยการใช้งานที่เครื่องลูกข่าย (Client) ซึ่งที่เครื่องลูกข่ายนี้จะต้องมีโปรแกรม Web Browser เพื่อใช้เป็นเครื่องมือในการเข้าถึงข้อมูล และระบบใหม่ที่พัฒนาขึ้นมาสามารถใช้งานข้อมูลร่วมกับฐานข้อมูลของโปรแกรม Glovia ที่จัดเก็บข้อมูลบนระบบจัดการฐานข้อมูล Oracle7 Version 7.3.3.0.0 ซึ่งเป็นระบบจัดการฐานข้อมูลเชิงสัมพันธ์ (Relational Database) โดยใช้ ODBC (Object Database Connectivity) เป็นตัวกลางในการติดต่อกับฐานข้อมูล และมีลักษณะการทำงานคือ เครื่องลูกข่าย จะทำการติดต่อกับ Web Server หลังจากนั้น Web Server ก็จะทำการติดต่อเพื่อขอใช้ข้อมูลกับ Database Server เมื่อ Database Server ส่งข้อมูลกลับมายัง Web Server แล้ว จากนั้น Web Server ก็จะส่งข้อมูลต่อไปยังเครื่องลูกข่าย ดังแสดงในรูปที่ 4.1



รูปที่ 4.1 การทำงานของการติดต่อผ่าน ODBC

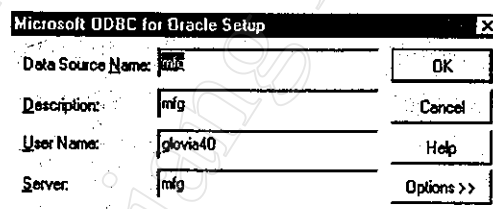
การทำงานของระบบจะประกอบด้วย 3 ส่วน คือ

1. ส่วนรับข้อมูล เป็นส่วนที่รับข้อมูลจากผู้ใช้งานที่เครื่องลูกข่าย เพื่อใส่เงื่อนไขในการเข้าถึงสารสนเทศที่ต้องการ

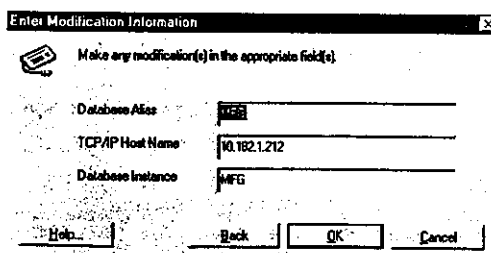
2. ส่วนประมวลผล เป็นส่วนที่เครื่องลูกข่ายส่งเงื่อนไขในการเข้าถึงสารสนเทศที่ต้องการไปยัง Web Server และ Web Server ทำการดึงข้อมูลจาก Database Server และส่งข้อมูลไปแสดงผลยังเครื่องลูกข่าย

3. ส่วนแสดงผล เป็นส่วนที่แสดงสารสนเทศตามที่ใช้งานต้องการ

การที่ ODBC จะสามารถติดต่อกับฐานข้อมูลได้ จะต้องอาศัย SQL *Net ซึ่งได้มาพร้อมกับ Oracle แล้วทำการ Configure ODBC และ SQL *Net ทั้งในส่วนของ Client และ Web Server ดังต่อไปนี้



รูปที่ 4.2 การ Configure ODBC



รูปที่ 4.3 การ Configure SQL *Net

สำหรับเครื่องมือที่ใช้ในการพัฒนา จะประกอบด้วย

1. Microsoft Visual InterDev 6.0 ใช้ในการพัฒนาแอปพลิเคชัน ASP (Active Server Page) เพราะเป็นเครื่องมือที่เหมาะสมสำหรับการพัฒนา Web Page ที่มีการติดต่อกับฐานข้อมูล
2. Microsoft Excel 2000 ใช้สำหรับการนำเสนอในรูปของกราฟ เพราะเป็นเครื่องมือที่อำนวยความสะดวกและลดขั้นตอนการเขียน โปรแกรมเพื่อนำเสนอข้อมูลในรูปของกราฟ
3. SQL Plus 3.3 ใช้สำหรับสร้างตารางเก็บข้อมูลกลุ่มผู้ใช้งานระบบ เพราะเป็นเครื่องมือที่ได้มาพร้อมกับ Oracle และสามารถใช้สำหรับเขียนคำสั่ง SQL (Structured Query Language) เพื่อสร้างตารางเก็บข้อมูลกลุ่มผู้ใช้งานระบบ

ดังนั้นประโยชน์ที่จะได้รับจากระบบที่พัฒนาขึ้นมา คือ ผู้บริหารสามารถใช้งานได้ง่าย เพราะมีการออกแบบเมนูที่ไม่ซับซ้อน และสามารถลดปัญหาด้านลิขสิทธิ์ในการเข้าไปใช้งานที่มีจำกัด เพราะระบบที่พัฒนาขึ้นมาเป็นระบบที่ไม่จำกัดจำนวนผู้ใช้งาน แต่จำกัดผู้ใช้งาน นั่นคือผู้ที่จะสามารถใช้งานได้จะต้องมีรายชื่ออยู่ในตารางเก็บข้อมูลกลุ่มผู้ใช้งานระบบ

จากการสัมภาษณ์ผู้บริหารเกี่ยวกับสารสนเทศที่ต้องการและจากการเข้าไปศึกษาโครงสร้างฐานข้อมูลของโปรแกรม Glovia ทำให้ทราบว่าตาราง (Table) ที่จะต้องใช้ในการจัดทำระบบสารสนเทศตามความต้องการของผู้บริหารมีดังแสดงรายละเอียดในตารางที่ 4.1 ตารางที่ 4.2 ตารางที่ 4.3 และตารางที่ 4.4

ตารางที่ 4.1 รายชื่อตาราง (Table) ที่จะต้องใช้ในการจัดทำระบบสารสนเทศ

ลำดับ	สารสนเทศที่ต้องการ	ชื่อตาราง	รายละเอียดของตาราง
1	<ul style="list-style-type: none"> - โครงสร้างของผลิตภัณฑ์ - การใช้วัตถุดิบในการผลิตผลิตภัณฑ์ 	Bom	ใช้เก็บข้อมูลโครงสร้างของผลิตภัณฑ์
2	<ul style="list-style-type: none"> - แผนการผลิตหลัก 	Forecast	ใช้เก็บข้อมูลแผนการผลิตหลัก
3	<ul style="list-style-type: none"> - โครงสร้างของผลิตภัณฑ์ - การใช้วัตถุดิบในการผลิตผลิตภัณฑ์ - วัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตเพาเวอร์ซัพพลายสำหรับผลิตภัณฑ์ DVD - การเร่งใบสั่งซื้อเพื่อให้วัตถุดิบเข้ามาทันต่อการผลิต - การชะลอการนำเข้าของวัตถุดิบ - การขอยกเลิกวัตถุดิบบางชนิดที่ได้สั่งซื้อไป - วัตถุดิบที่ไม่เพียงพอต่อการผลิต - แผนการใช้วัตถุดิบในการผลิต - ข้อมูลการรับวัตถุดิบ - ข้อมูลการสั่งซื้อวัตถุดิบ - ราคาของวัตถุดิบที่ใช้สำหรับสั่งซื้อของแต่ละผู้ขาย - วัตถุดิบใน Stock ที่มีมากเกินไปจนจะใช้ในการผลิต - ปริมาณวัตถุดิบคงเหลือใน Stock - ประวัติการรับ-จ่ายวัตถุดิบ - รหัสวัตถุดิบ 	Item	ใช้เก็บข้อมูลรายละเอียดของวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์

ตารางที่ 4.2 รายชื่อตาราง (Table) ที่จะต้องใช้ในการจัดทำระบบสารสนเทศ

ลำดับ	สารสนเทศที่ต้องการ	ชื่อตาราง	รายละเอียดของตาราง
4	<ul style="list-style-type: none"> - โครงสร้างของผลิตภัณฑ์ - การใช้วัตถุดิบในการผลิตผลิตภัณฑ์ - การเร่งใบสั่งซื้อเพื่อให้วัตถุดิบเข้ามาทันต่อการผลิต - การชะลอการนำเข้าของวัตถุดิบ - การขอยกเลิกวัตถุดิบบางชนิดที่ได้สั่งซื้อไป - วัตถุดิบที่ไม่เพียงพอต่อการผลิต - ราคาของวัตถุดิบที่ใช้สำหรับสั่งซื้อของแต่ละผู้ขาย - วัตถุดิบใน Stock ที่มีมากเกินไปจำนวนที่จะใช้ในการผลิต - รหัสวัตถุดิบ 	Item_ccn	ใช้เก็บข้อมูลรายละเอียดเพิ่มเติมของวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์
5	<ul style="list-style-type: none"> - ปริมาณวัตถุดิบคงเหลือใน Stock 	Item_loc	ใช้เก็บข้อมูลจำนวนของวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์
6	<ul style="list-style-type: none"> - ประวัติการรับจ่ายวัตถุดิบ 	Itrn_his	ใช้เก็บข้อมูลประวัติการรับ-จ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์
7	<ul style="list-style-type: none"> - ราคาของวัตถุดิบที่ใช้สำหรับสั่งซื้อของแต่ละผู้ขาย - วัตถุดิบใน Stock ที่มีมากเกินไปจำนวนที่จะใช้ในการผลิต 	Iven_prc	ใช้เก็บข้อมูลราคาของวัตถุดิบ
8	<ul style="list-style-type: none"> - มูลค่าของวัตถุดิบใน Stock - ประวัติการรับ-จ่ายวัตถุดิบ 	Lsd_post	ใช้เก็บข้อมูลจำนวนของวัตถุดิบในแต่ละวัน

ตารางที่ 4.3 รายชื่อตาราง (Table) ที่จะต้องใช้ในการจัดทำระบบสารสนเทศ

ลำดับ	สารสนเทศที่ต้องการ	ชื่อตาราง	รายละเอียดของตาราง
9	<ul style="list-style-type: none"> - การเร่งใบสั่งซื้อเพื่อให้วัตถุดิบเข้ามาทันต่อการผลิต - การชะลอการนำเข้าของวัตถุดิบ - การขอยกเลิกวัตถุดิบบางชนิดที่ได้สั่งซื้อไป - วัตถุดิบที่ไม่เพียงพอต่อการผลิต 	Mrp_exc	ใช้เก็บข้อมูลรายละเอียดเกี่ยวกับแผนความต้องการวัตถุดิบ
10	<ul style="list-style-type: none"> - แผนการใช้วัตถุดิบในการผลิต 	Net_det	ใช้เก็บข้อมูลเกี่ยวกับแผนความต้องการวัตถุดิบเพิ่มเติม
11	<ul style="list-style-type: none"> - แผนการใช้วัตถุดิบในการผลิต - วัตถุดิบใน Stock ที่มีมากเกินไปที่จะใช้ในการผลิต 	Net_hdr	ใช้เก็บข้อมูลเกี่ยวกับแผนความต้องการวัตถุดิบ
12	<ul style="list-style-type: none"> - ข้อมูลการรับวัตถุดิบ - ข้อมูลการสั่งซื้อวัตถุดิบ 	Po	ใช้เก็บข้อมูลรายละเอียดใบสั่งซื้อวัตถุดิบ
13	<ul style="list-style-type: none"> - การเร่งใบสั่งซื้อเพื่อให้วัตถุดิบเข้ามาทันต่อการผลิต - การชะลอการนำเข้าของวัตถุดิบ - การขอยกเลิกวัตถุดิบบางชนิดที่ได้สั่งซื้อไป - ข้อมูลการรับวัตถุดิบ - ข้อมูลการสั่งซื้อวัตถุดิบ 	Po_hdr	ใช้เก็บข้อมูลใบสั่งซื้อวัตถุดิบ
14	<ul style="list-style-type: none"> - ข้อมูลการรับวัตถุดิบ 	Rec_hist	ใช้เก็บข้อมูลรายละเอียดการรับวัตถุดิบที่ได้สั่งซื้อ
15	<ul style="list-style-type: none"> - ข้อมูลการรับวัตถุดิบ 	Rech_hdr	ใช้เก็บข้อมูลการรับวัตถุดิบที่ได้สั่งซื้อ
16	<ul style="list-style-type: none"> - รายละเอียดผู้ขาย 	Ven_con	ใช้เก็บข้อมูลผู้ที่ต้องติดต่อเมื่อสั่งซื้อของแต่ละผู้ขาย

ตารางที่ 4.4 รายชื่อตาราง (Table) ที่จะต้องใช้ในการจัดทำระบบสารสนเทศ

ลำดับ	สารสนเทศที่ต้องการ	ชื่อตาราง	รายละเอียดของตาราง
17	- การขอยกเลิกวัตถุดิบบางชนิดที่ได้ สั่งซื้อไป - รหัสวัตถุดิบ - รายละเอียดของผู้ขาย	Ven_loc	ใช้เก็บข้อมูลผู้ขาย
18	- ราคาของวัตถุดิบที่ใช้สำหรับสั่งซื้อ ของแต่ละผู้ขาย - วัตถุดิบใน Stock ที่มีมากเกินไป ที่จะใช้ในการผลิต	Ven_pur	ใช้เก็บข้อมูลรายละเอียดของผู้ขาย

นอกจากตารางดังกล่าวข้างต้นแล้ว ผู้ศึกษาจะต้องสร้างตารางชื่อ user_tab เพื่อใช้สำหรับเก็บข้อมูลกลุ่มผู้ใช้งานระบบ โดยการสร้างตาราง user_tab นั้นจะใช้คำสั่ง SQL (Structured Query Language) บนเครื่องมือ SQL Plus 3.3 ซึ่งมีรายละเอียดโครงสร้างฐานข้อมูลดังตารางที่ 4.5

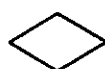
ตารางที่ 4.5 โครงสร้างฐานข้อมูลของตาราง user_tab

ชื่อฟิลด์ (Field)	ชนิด	รายละเอียด
USER_ID	VARCHAR	รหัสผู้ใช้งานระบบ
PASSWORD	VARCHAR	รหัสลับเพื่อเข้าไปใช้งานระบบ
USER_NAME	VARCHAR	ชื่อและนามสกุลผู้ใช้งานระบบ

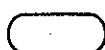
สำหรับระบบสารสนเทศด้านการวางแผนความต้องการวัสดุ สำหรับผู้บริหารที่ผู้ทำการศึกษาได้พัฒนาขึ้น มีขั้นตอนการทำงานหลักดังรูปที่ 4.4 รูปที่ 4.5 และรูปที่ 4.6 โดยกำหนดสัญลักษณ์ดังนี้



การเชื่อมต่อ



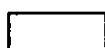
การตัดสินใจเลือก



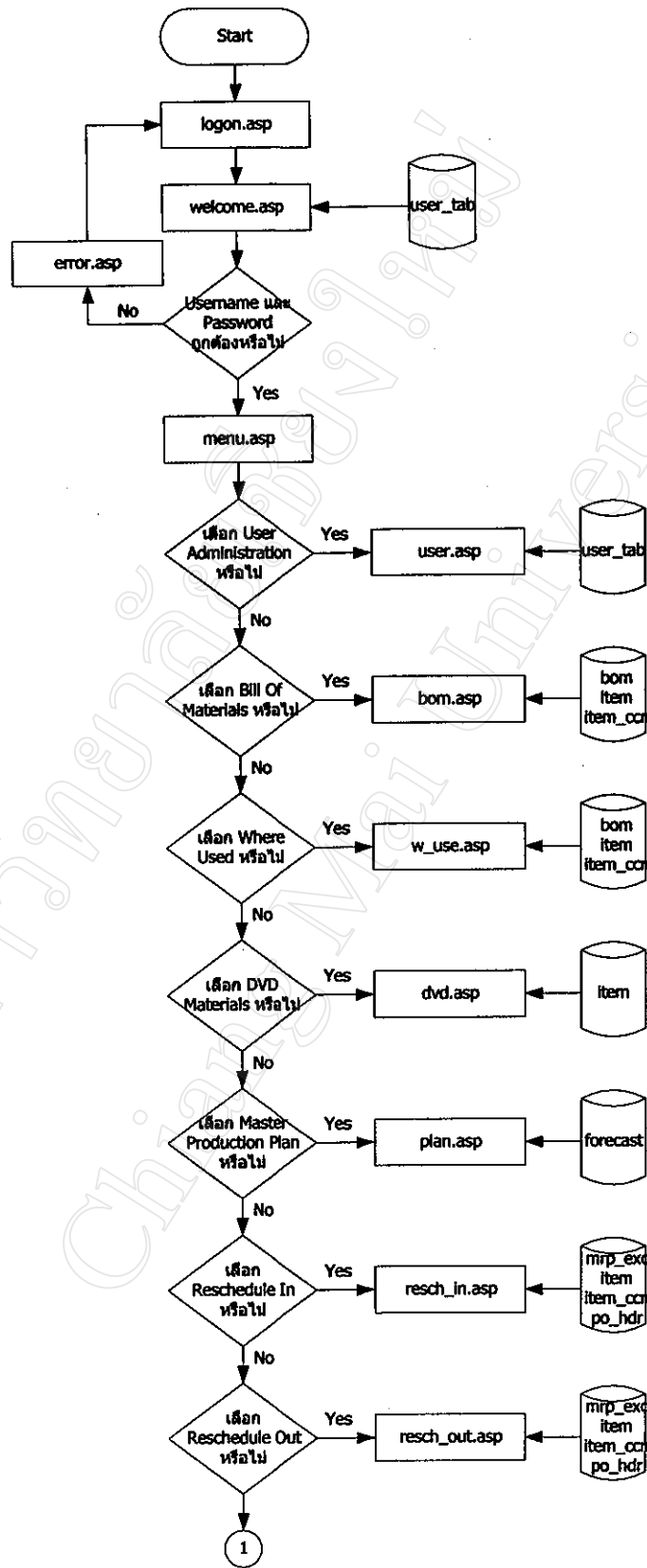
เริ่มต้นหรือสิ้นสุด



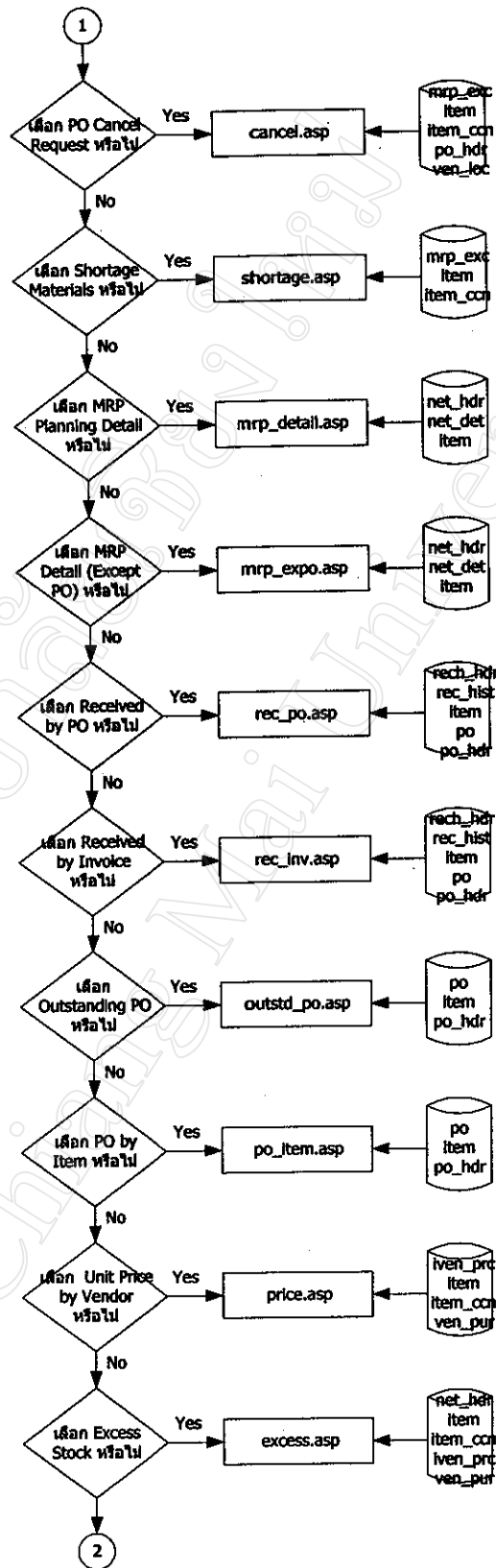
ฐานข้อมูล



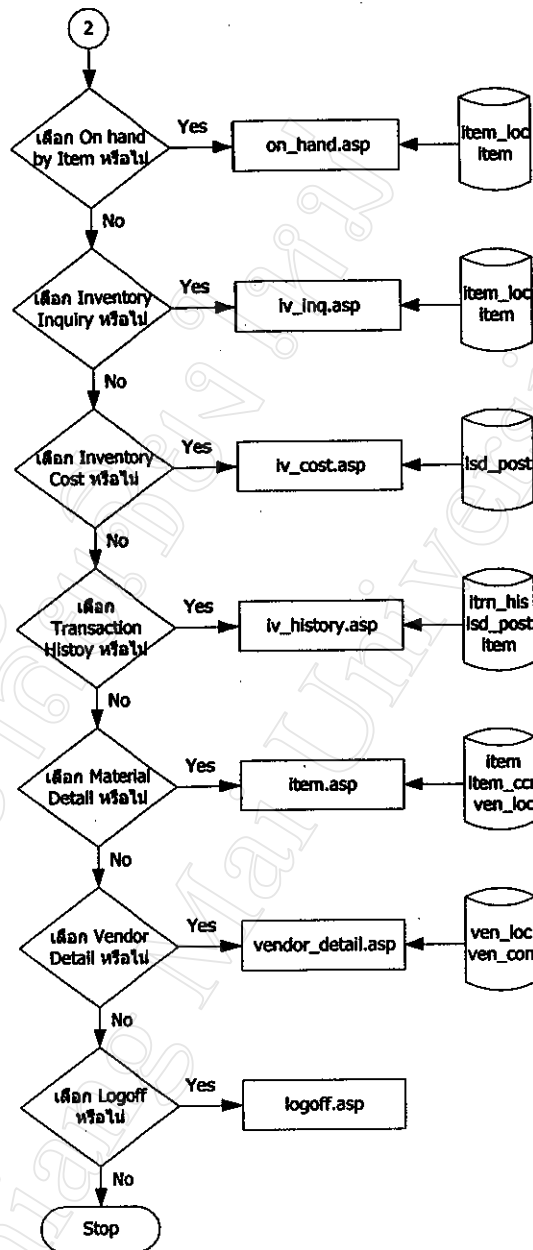
การทำงานหรือแสดงผล



รูปที่ 4.4 ขั้นตอนการทำงานหลักของระบบสารสนเทศที่พัฒนาขึ้น



รูปที่ 4.5 ขั้นตอนการทำงานหลักของระบบสารสนเทศที่พัฒนาขึ้น



รูปที่ 4.6 ขั้นตอนการทำงานหลักของระบบสารสนเทศที่พัฒนาขึ้น

จากรูปที่ 4.4 รูปที่ 4.5 และรูปที่ 4.6 อธิบายขั้นตอนการทำงานดังนี้ คือ เริ่มจากปรากฏไฟล์ logon.asp เพื่อให้ผู้ต้องการใช้งานระบบใส่ข้อมูล ชื่อผู้ใช้งาน (Username) และรหัสลับ (Password) หลังจากนั้นจะส่งข้อมูลไปยังไฟล์ welcome.asp ซึ่งเป็นหน้าจอที่ใช้สำหรับตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูล ชื่อผู้ใช้งาน และ รหัสลับ โดยในการตรวจสอบความถูกต้องจะอาศัยข้อมูลจากตาราง user_tab ถ้าหากว่าใส่ข้อมูลไม่ถูกต้องก็จะไปทำ

ต่อที่ไฟล์ error.asp เพื่อแจ้งเตือนว่าใส่ข้อมูล ชื่อผู้ใช้งาน หรือ รหัสลับ ไม่ถูกต้อง แต่หากใส่ข้อมูลถูกต้องก็จะไปทำต่อที่ไฟล์ menu.asp ซึ่งเป็นไฟล์ที่แสดงเมนูหลักเพื่อให้ผู้ใช้งานระบบเลือกดูสารสนเทศที่ตนต้องการต่อไป

ที่หน้าจอเมนูหลักนี้ ถ้าหากผู้ใช้งานระบบเลือกเมนู User Administration ไฟล์ user.asp ก็จะทำงาน ซึ่งการทำงานของไฟล์ user.asp นี้จะมีการดึงข้อมูลจากตาราง user_tab

ถ้าหากผู้ใช้งานระบบเลือกเมนู Bill Of Materials ไฟล์ bom.asp ก็จะทำงาน ซึ่งการทำงานของไฟล์ bom.asp นี้จะมีการดึงข้อมูลจากตาราง bom item และ item_ccn

ถ้าหากผู้ใช้งานระบบเลือกเมนู Where Used ไฟล์ w_use.asp ก็จะทำงาน ซึ่งการทำงานของไฟล์ w_use.asp นี้จะมีการดึงข้อมูลจากตาราง bom item และ item_ccn

ถ้าหากผู้ใช้งานระบบเลือกเมนู DVD Materials ไฟล์ dvd.asp ก็จะทำงาน ซึ่งการทำงานของไฟล์ dvd.asp นี้จะมีการดึงข้อมูลจากตาราง item

ถ้าหากผู้ใช้งานระบบเลือกเมนู Master Production Plan ไฟล์ plan.asp ก็จะทำงาน ซึ่งการทำงานของไฟล์ plan.asp นี้จะมีการดึงข้อมูลจากตาราง forecast

ถ้าหากผู้ใช้งานระบบเลือกเมนู Reschedule In ไฟล์ resche_in.asp ก็จะทำงาน ซึ่งการทำงานของไฟล์ resche_in.asp นี้จะมีการดึงข้อมูลจากตาราง mrp_exc item และ item_ccn

ถ้าหากผู้ใช้งานระบบเลือกเมนู Reschedule Out ไฟล์ resche_out ก็จะทำงาน ซึ่งการทำงานของไฟล์ resche_out นี้จะมีการดึงข้อมูลจากตาราง mrp_exc item item_ccn และ po_hdr

ถ้าหากผู้ใช้งานระบบเลือกเมนู PO Cancel Request ไฟล์ cancel.asp ก็จะทำงาน ซึ่งการทำงานของไฟล์ cancel.asp นี้จะมีการดึงข้อมูลจากตาราง mrp_exc item item_ccn po_hdr และ ven_loc

ถ้าหากผู้ใช้งานระบบเลือกเมนู Shortage Materials ไฟล์ shortage.asp ก็จะทำงาน ซึ่งการทำงานของไฟล์ shortage.asp นี้จะมีการดึงข้อมูลจากตาราง mrp_exc item และ item_ccn

ถ้าหากผู้ใช้งานระบบเลือกเมนู MRP Planning Detail ไฟล์ mrp_detail.asp ก็จะทำงาน ซึ่งการทำงานของไฟล์ mrp_detail.asp นี้จะมีการดึงข้อมูลจากตาราง net_hdr net_det และ item

ถ้าหากผู้ใช้งานระบบเลือกเมนู MRP Detail (Except PO) ไฟล์ mrp_expo.asp ก็จะทำงาน ซึ่งการทำงานของไฟล์ mrp_expo.asp นี้จะมีการดึงข้อมูลจากตาราง net_hdr net_det และ item

ถ้าหากผู้ใช้งานระบบเลือกเมนู Received by PO ไฟล์ rec_po.asp ก็จะทำงาน ซึ่งการทำงานของไฟล์ rec_po.asp นี้จะมีการดึงข้อมูลจากตาราง rech_hdr rec_hist item po และ po_hdr

ถ้าหากผู้ใช้งานระบบเลือกเมนู Received by Invoice ไฟล์ rec_inv.asp ก็จะทำงาน ซึ่งการทำงานของไฟล์ rec_inv.asp นี้จะมีการดึงข้อมูลจากตาราง rech_hdr rec_hist item po และ po_hdr

ถ้าหากผู้ใช้งานระบบเลือกเมนู Outstanding PO ไฟล์ outstd_po.asp ก็จะทำงาน ซึ่งการทำงานของไฟล์ outstd_po.asp นี้จะมีการดึงข้อมูลจากตาราง po item และ po_hdr

ถ้าหากผู้ใช้งานระบบเลือกเมนู PO by item ไฟล์ po_item.asp ก็จะทำงาน ซึ่งการทำงานของไฟล์ po_item.asp นี้จะมีการดึงข้อมูลจากตาราง po item และ po_hdr

ถ้าหากผู้ใช้งานระบบเลือกเมนู Unit Price by Vendor ไฟล์ price.asp ก็จะทำงาน ซึ่งการทำงานของไฟล์ price.asp นี้จะมีการดึงข้อมูลจากตาราง iven_prc item item_ccn และ ven_pur

ถ้าหากผู้ใช้งานระบบเลือกเมนู Excess Stock ไฟล์ excess.asp ก็จะทำงาน ซึ่งการทำงานของไฟล์ excess.asp นี้จะมีการดึงข้อมูลจากตาราง net_hdr item_ccn item iven_prc และ ven_pur

ถ้าหากผู้ใช้งานระบบเลือกเมนู On hand by Item ไฟล์ on_hand.asp ก็จะทำงาน ซึ่งการทำงานของไฟล์ on_hand.asp นี้จะมีการดึงข้อมูลจากตาราง item_loc และ item

ถ้าหากผู้ใช้งานระบบเลือกเมนู Inventory Inquiry ไฟล์ iv_inq.asp ก็จะทำงาน ซึ่งการทำงานของไฟล์ iv_inq.asp นี้จะมีการดึงข้อมูลจากตาราง item_loc และ item

ถ้าหากผู้ใช้งานระบบเลือกเมนู Inventory Cost ไฟล์ iv_cost.asp ก็จะทำงาน ซึ่งการทำงานของไฟล์ iv_cost.asp นี้จะมีการดึงข้อมูลจากตาราง lsd_post

ถ้าหากผู้ใช้งานระบบเลือกเมนู Transaction History ไฟล์ iv_history.asp ก็จะทำงาน ซึ่งการทำงานของไฟล์ iv_history.asp นี้จะมีการดึงข้อมูลจากตาราง itrn_his lsd_post และ item

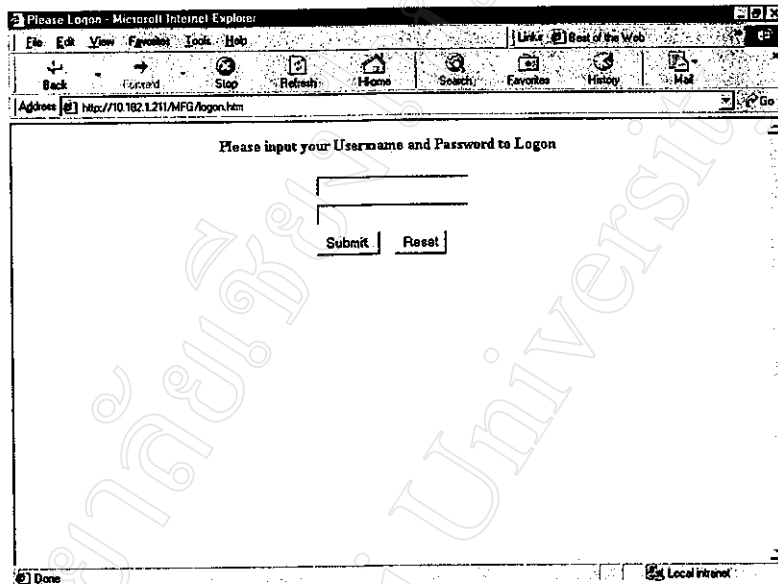
ถ้าหากผู้ใช้งานระบบเลือกเมนู Material Detail ไฟล์ item.asp ก็จะทำงาน ซึ่งการทำงานของไฟล์ item.asp นี้จะมีการดึงข้อมูลจากตาราง item item_ccn และ ven_loc

ถ้าหากผู้ใช้งานระบบเลือกเมนู Vendor Detail ไฟล์ ven_detail.asp ก็จะทำงาน ซึ่งการทำงานของไฟล์ ven_detail นี้จะมีการดึงข้อมูลจากตาราง ven_loc และ ven_con

ถ้าหากผู้ใช้งานระบบเลือกเมนู Logoff ไฟล์ logoff.asp ก็จะทำงาน แต่ถ้าไม่เลือกก็จะสิ้นสุดการทำงาน

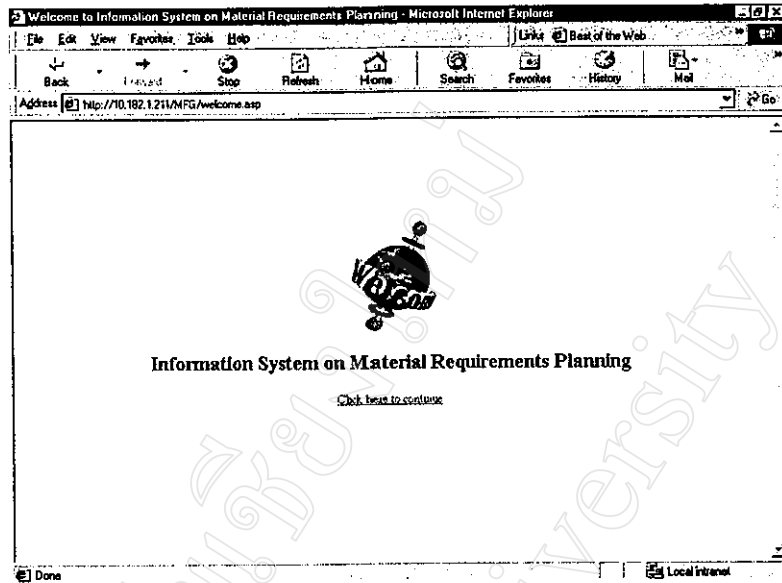
4.1 การผลิตสารสนเทศ

การเข้าไปใช้งานระบบ ไฟล์ logon.asp จะทำงาน เพื่อให้ผู้ต้องการใช้งานระบบใส่ข้อมูลชื่อผู้ใช้งาน (Username) และ รหัสลับ (Password) ดังรูปที่ 4.7



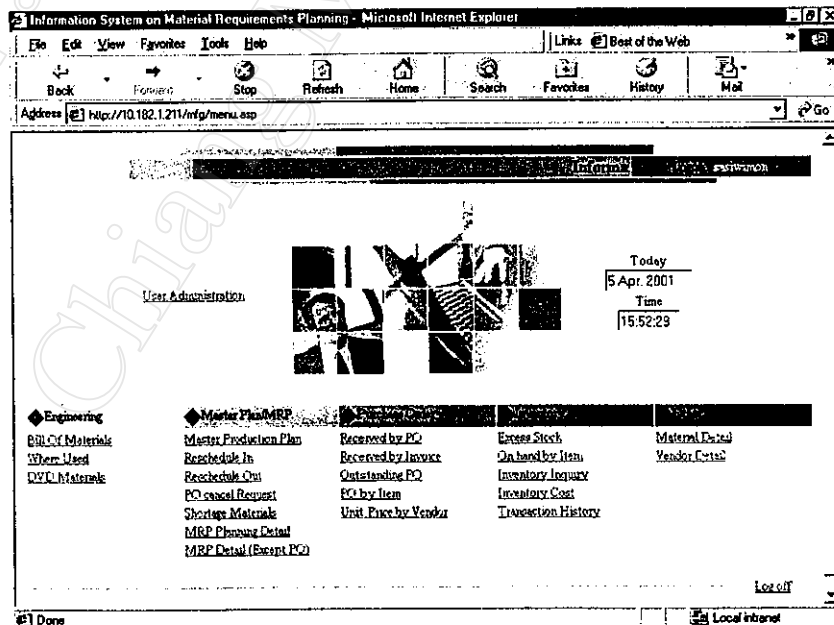
รูปที่ 4.7 การ logon เพื่อเข้าไปใช้งานระบบ

หลังจากนั้นไฟล์ welcome.asp จะทำงาน ซึ่งจะมีการตรวจสอบ ชื่อผู้ใช้งาน และ รหัสลับ ที่รับเข้ามา ถ้าหากใส่ข้อมูล ชื่อผู้ใช้งาน และ รหัสลับ ไม่ถูกต้อง ไฟล์ error.asp ก็จะทำงานโดยมีการแจ้งกลับไปยังผู้ที่ต้องการใช้ระบบว่ามีการใส่ข้อมูลไม่ถูกต้อง แต่ถ้าใส่ข้อมูลถูกต้องก็จะปรากฏดังรูปที่ 4.8



รูปที่ 4.8 หน้าจอยินดีต้อนรับเพื่อเข้าสู่ระบบ

เมื่อใช้เมาส์ (mouse) คลิกที่ [Click here to continue](#) ไฟล์ menu.asp ก็จะทำงาน เพื่อนำไปสู่นำจอเมนูหลัก ซึ่งที่หน้าจอนี้ผู้ใช้งานระบบสามารถเลือกหัวข้อสารสนเทศที่ต้องการทราบ ดังรูปที่ 4.9



รูปที่ 4.9 เมนูหลัก

จากรูปที่ 4.9 จะมีการจัดหมวดหมู่ของสารสนเทศ โดยในการแบ่งออกเป็นหมวดหมู่นั้น จะมีการจัดแบ่งตามโมดูล (Module) เพื่ออำนวยความสะดวกค้นหาและเกิดความสะดวกแก่ผู้ใช้ระบบ และที่เมนูหลักนี้ ผู้พัฒนาระบบเท่านั้นที่สามารถเลือกเมนู User Administration เพื่อทำการ เพิ่ม ลบ แก้ไข ข้อมูลกลุ่มผู้ใช้งาน แต่สำหรับผู้ใช้งานระบบสามารถใช้เมนูอื่นๆ นอกเหนือจากเมนู User Administration เพื่อเข้าไปดูสารสนเทศที่ต้องการทราบ ซึ่ง ได้แก่

4.1.1 โครงสร้างของผลิตภัณฑ์ ซึ่งก็คือเมนู Bill Of Materials เป็นสารสนเทศที่จัดทำขึ้นเพื่อให้ผู้ใช้งานสามารถทราบข้อมูลเกี่ยวกับโครงสร้างของผลิตภัณฑ์ โดยแสดงรายชื่อของ วัตถุดิบ จำนวนที่ใช้ ผู้ขาย และวันเริ่มต้นและวันสิ้นสุดของการใช้วัตถุดิบในการผลิตผลิตภัณฑ์ที่เลือก ดังรูปที่ 4.10

No.	Item	Description	Vendor	Quantity	Unit	Effective Beginning Date	Effective Ending Date
1	CEMC40005	RES-16V 400M-T2	55531	1	EA	-	-
2	CEMC40005	RES-16V 400M-T2	55531	1	EA	-	-
3	CEMC10406	MCATY 10409	05157	1	EA	-	-
4	CFNG10410	Q222 36576104	69017	2	EA	-	-
5	RCQ158028	FRD25T2 1.5K (OHM)	69017	1	EA	-	-
6	RCQ158028	FRD25T2 1.5K (OHM)	69017	1	EA	-	-
7	RCQ360028	FRD25T2 5.6K (OHM)	69017	1	EA	-	-
8	RCQ360028	FRD25T2 5.6 (OHM)	69017	1	EA	-	-
9	RCQ360028	FRD25T2 5K (OHM)	69017	1	EA	-	-
10	SDF2RIA014	ISS27RATD	69017	1	EA	-	-
11	SDFAZ21016	ERA22-1073	05157	1	EA	-	-
12	SI314H104	ANI-41T 5(H)-(TA)	69017	1	EA	-	-
13	SZ10128016	RD12ESB1-TI	05157	1	EA	-	-

รูปที่ 4.10 โครงสร้างของผลิตภัณฑ์

โดยส่วนรับข้อมูลจากผู้ใช้งาน มีดังนี้

ฟิลด์ Assembly Name	หมายถึง	ชื่อผลิตภัณฑ์
ส่วนแสดงผลข้อมูล มีดังนี้		
ฟิลด์ No	หมายถึง	ลำดับของวัตถุดิบ
ฟิลด์ Item	หมายถึง	รหัสของวัตถุดิบ
ฟิลด์ Description	หมายถึง	รายละเอียดของวัตถุดิบ
ฟิลด์ Vendor	หมายถึง	รหัสผู้ขายวัตถุดิบ
ฟิลด์ Quantities	หมายถึง	จำนวนของวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิต
ฟิลด์ UM	หมายถึง	หน่วยของวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิต

ฟิลด์ Effective Beginning Date หมายถึง วันเริ่มต้นของการใช้วัตถุดิบ
 ฟิลด์ Effective Ending Date หมายถึง วันสิ้นสุดของการใช้วัตถุดิบ

4.1.2 การใช้วัตถุดิบในการผลิตผลิตภัณฑ์ ซึ่งก็คือเมนู Where Used เป็นสารสนเทศที่จัดทำขึ้นเพื่อให้ผู้ใช้งานสามารถทราบข้อมูลเกี่ยวกับวัตถุดิบว่าวัตถุดิบนั้นใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์รุ่นใดบ้าง โดยจะแสดงข้อมูลว่าวัตถุดิบนั้น ใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ใดบ้าง จำนวนเท่าใด วันเริ่มต้นและวันสิ้นสุดของการใช้วัตถุดิบ ดังรูปที่ 4.11

on: 8 Sep 2001 Time: 13:41:06
 Item: CCAQ102508 Description: DE0807-1E10CM-KH Used in

Assembly	Quantities	Unit	Beginning Date	Ending Date
HM-064P	2	EA	-	-
HM-1039U	2	EA	-	-
HM-721SF	5	EA	-	-
HM-721SF1	5	EA	-	-
HM-721SF2	5	EA	-	-
HM-930SU	2	EA	-	-
HM-934SU	2	EA	-	-

Total: 28

รูปที่ 4.11 การใช้วัตถุดิบในการผลิตผลิตภัณฑ์

โดยส่วนรับข้อมูลจากผู้ใช้งาน มีดังนี้

ฟิลด์ Item Code	หมายถึง	รหัสของวัตถุดิบ
ส่วนแสดงผลข้อมูล มีดังนี้		
ฟิลด์ Assembly	หมายถึง	ชื่อผลิตภัณฑ์
ฟิลด์ Quantities	หมายถึง	จำนวนของวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิต
ฟิลด์ UM	หมายถึง	หน่วยของวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิต
ฟิลด์ Beginning Date	หมายถึง	วันเริ่มต้นของการใช้วัตถุดิบ
ฟิลด์ Ending Date	หมายถึง	วันสิ้นสุดของการใช้วัตถุดิบ

4.1.3 วัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตเพาเวอร์ซัพพลายสำหรับผลิตภัณฑ์ DVD ซึ่งก็คือเมนู DVD Materials เป็นสารสนเทศที่จัดทำขึ้นเพื่อให้ผู้ใช้งานสามารถทราบข้อมูลเกี่ยวกับวัตถุดิบที่ใช้สำหรับผลิตเพาเวอร์ซัพพลายที่ใช้สำหรับ DVD เท่านั้นเพื่อสามารถนำข้อมูลที่ได้ไปเป็นข้อมูลสนับสนุนและประสานงานกับทางแผนกบัญชีเกี่ยวกับการวางแผนภาษีการนำเข้าของวัตถุดิบ ดังรูปที่ 4.12

No.	Item	Description
2	AFS9216F	ER-90216
4	CCAQ101508	ED0807-1B101K-KH
6	CCBQ102011	CD85-E20A1G2MYNS
8	CCBQ102011	CD95-E20A1K1KYN5
10	CCTV332011	CK45-R3AD332K-NR
12	CCTV471011	CK45-R3AD471K-VR
14	CCTW470111	CC45L2DD4701YVN
16	CEMFR47305	RE3-S0VR47M-T2

รูปที่ 4.12 วัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตเพาเวอร์ซัพพลายสำหรับผลิตภัณฑ์ DVD

โดยส่วนแสดงผลข้อมูล มีดังนี้

ฟิลด์ No	หมายถึง	ลำดับของวัตถุดิบ
ฟิลด์ Item	หมายถึง	รหัสของวัตถุดิบ
ฟิลด์ Description	หมายถึง	รายละเอียดของวัตถุดิบ

4.1.4 แผนการผลิตหลัก ซึ่งก็คือเมนู Master Production Plan เป็นสารสนเทศที่จัดทำขึ้นเพื่อให้ผู้ใช้งานสามารถทราบข้อมูลเกี่ยวกับแผนการผลิตหลัก โดยแสดงข้อมูลวันที่ที่จะทำการผลิต และจำนวนที่จะทำการผลิต รวมถึงยอดรวมทั้งหมดของแผนการผลิตหลัก ดังรูปที่ 4.13

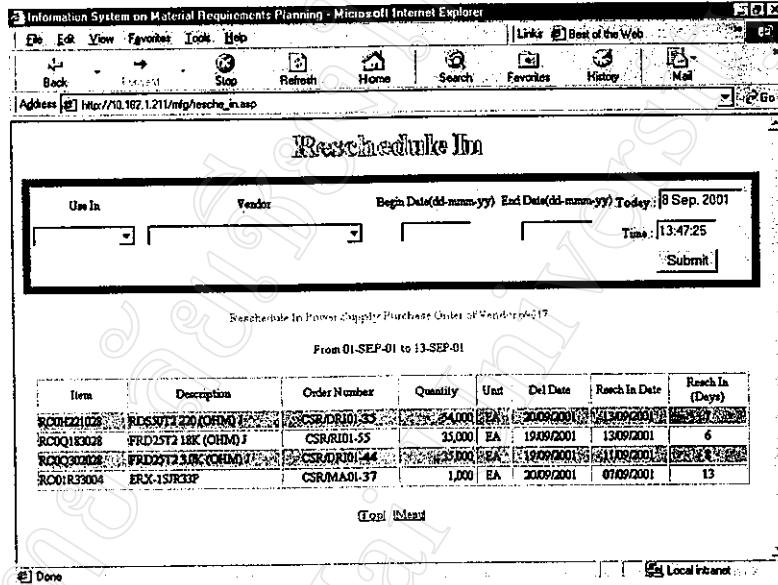
Date	Quantities
27/10/2001	2,000
13/11/2001	3,000
26/11/2001	3,800
25/12/2001	3,000
Plan Total:	11,800

รูปที่ 4.13 แผนการผลิตหลัก

โดยส่วนรับข้อมูลจากผู้ใช้งาน มีดังนี้

ฟิลด์ Assembly Name	หมายถึง	ชื่อผลิตภัณฑ์
ส่วนแสดงผลข้อมูล	มีดังนี้	
ฟิลด์ Date	หมายถึง	วันที่ที่จะทำการผลิต
ฟิลด์ Quantities	หมายถึง	จำนวนที่จะทำการผลิต

4.1.5 การเร่งใบสั่งซื้อเพื่อให้วัตถุดิบเข้ามาทันต่อการผลิต ซึ่งก็คือเมนู Reschedule In เป็นสารสนเทศที่จัดทำขึ้นเพื่อสนับสนุนการทำงานของผู้ใช้งานในการติดตามวัตถุดิบให้เข้ามาทันต่อการผลิต โดยจะแสดงข้อมูลว่าควรเร่งใบสั่งซื้อใดบ้างและควรเร่งเข้ามาในวันใด เพื่อที่จะมีวัตถุดิบเพียงพอต่อการผลิต ดังรูปที่ 4.14



รูปที่ 4.14 การเร่งใบสั่งซื้อเพื่อให้วัตถุดิบเข้ามาทันต่อการผลิต

โดยส่วนรับข้อมูลจากผู้ใช้งาน มีดังนี้

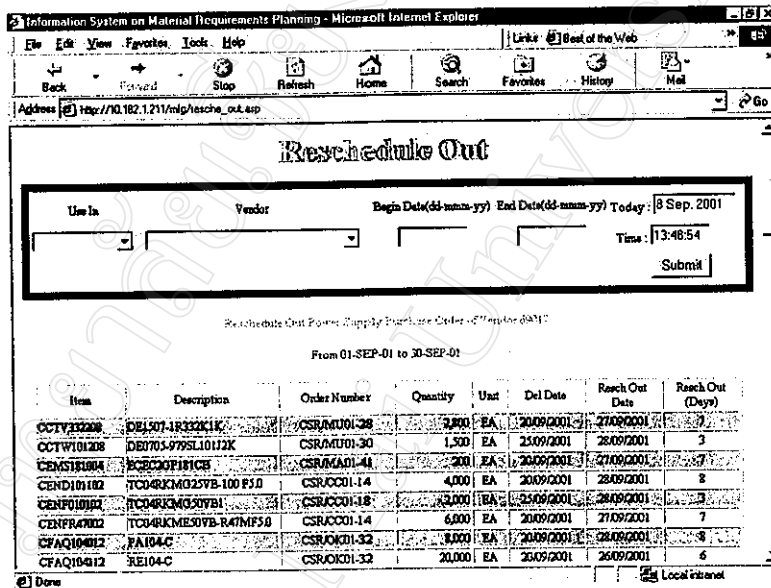
ฟิลด์ Use In	หมายถึง	ใช้กับผลิตภัณฑ์ชนิดใด
ฟิลด์ Vendor	หมายถึง	ผู้ขาย
ฟิลด์ Begin Date	หมายถึง	วันที่เริ่มต้นที่ต้องการดูข้อมูล
ฟิลด์ End Date	หมายถึง	วันที่สิ้นสุดที่ต้องการดูข้อมูล

ส่วนแสดงผลข้อมูล มีดังนี้

ฟิลด์ Item	หมายถึง	รหัสวัตถุดิบ
ฟิลด์ Description	หมายถึง	รายละเอียดของวัตถุดิบ
ฟิลด์ Order Number	หมายถึง	เลขที่ใบสั่งซื้อ
ฟิลด์ Quantity	หมายถึง	จำนวนของวัตถุดิบที่ต้องเร่งเข้ามา
ฟิลด์ Um	หมายถึง	หน่วยของวัตถุดิบ
ฟิลด์ Del Date	หมายถึง	วันที่ที่กำหนดให้มีการจัดส่งวัตถุดิบ

ฟิลด์ Resch In Date หมายถึง วันที่ที่ต้องเร่งให้วัตถุดิบเข้ามา
 ฟิลด์ Resch In (Days) หมายถึง ผลต่างของวันที่ต้องจัดส่งกับวันที่ต้องเร่ง

4.1.6 การชะลอการนำเข้าของวัตถุดิบ ซึ่งก็คือเมนู Reschedule Out เป็นสารสนเทศที่จัดทำขึ้นเพื่อสนับสนุนการทำงานของพนักงานใช้งานในการติดต่อกับผู้ขายเพื่อให้ชะลอการนำเข้าของวัตถุดิบ โดยจะแสดงข้อมูลเกี่ยวกับวัตถุดิบที่สามารถชะลอการนำเข้ามาว่ามีวัตถุดิบใดบ้างและควรให้วัตถุดิบเข้ามาในวันใด ดังรูปที่ 4.15



รูปที่ 4.15 การชะลอการนำเข้าของวัตถุดิบ

โดยส่วนรับข้อมูลจากพนักงาน มีดังนี้

ฟิลด์ Use In หมายถึง ใช้กับผลิตภัณฑ์ชนิดใด
 ฟิลด์ Vendor หมายถึง ผู้ขาย
 ฟิลด์ Begin Date หมายถึง วันที่เริ่มต้นที่ต้องการดูข้อมูล
 ฟิลด์ End Date หมายถึง วันที่สิ้นสุดที่ต้องการดูข้อมูล

ส่วนแสดงผลข้อมูล มีดังนี้

ฟิลด์ Item หมายถึง รหัสวัตถุดิบ
 ฟิลด์ Description หมายถึง รายละเอียดของวัตถุดิบ
 ฟิลด์ Order Number หมายถึง เลขที่ใบสั่งซื้อ
 ฟิลด์ Quantity หมายถึง จำนวนของวัตถุดิบที่ต้องชะลอการนำเข้า

ฟิลด์ Um	หมายถึง	หน่วยของวัตถุดิบ
ฟิลด์ Del Date	หมายถึง	วันที่ที่กำหนดให้มีการจัดส่งวัตถุดิบ
ฟิลด์ Resch In Date	หมายถึง	วันที่ที่ต้องชะลอให้วัตถุดิบเข้ามา
ฟิลด์ Resch In (Days)	หมายถึง	ผลต่างของวันที่ต้องจัดส่งกับวันที่ต้องชะลอ

4.1.7 การขอยกเลิกวัตถุดิบบางชนิดที่ได้สั่งซื้อไป ซึ่งก็คือเมนู PO Cancel Request เป็นสารสนเทศที่จัดทำขึ้นเพื่อสนับสนุนการทำงานของผู้ใช้งานในการติดตามวัตถุดิบเพื่อขอยกเลิกวัตถุดิบที่สั่งซื้อไปเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงแผนการผลิต โดยจะแสดงข้อมูลรายการวัตถุดิบที่สมควรจะต้องร้องขอไปยังผู้ขายเพื่อยกเลิกการสั่งซื้อ ดังรูปที่ 4.16

Order Number	Item	Description	Quantity	Unit	PO Date	Del Date	Cancel (Days)
CSRHC01-14	PCM9706489	GM-97064	900	EA	18/07/2001	20/09/2001	12
CSRHC01-15	PCM9706489	GM-97064	200	EA	10/09/2001	20/09/2001	12
CSRHC01-20	RM00222027	SN14C2C 1 PK F.T.26	6,000	EA	18/07/2001	20/09/2001	12
CSRHC01-29	RM00222027	SN14C2C 2 PK F.T.26	6,000	EA	18/07/2001	20/09/2001	12
CSRHC01-30	RM00111072	SN14C2C 1 PK F.T.26	36,000	EA	18/07/2001	20/09/2001	12
CSRMA01-31	RCM1104004	ERD-SIT1104T	4,000	EA	18/07/2001	20/09/2001	12
CSRMA01-37	SN14011047	SN1401T 200 (TA)	15,000	EA	18/07/2001	20/09/2001	12

รูปที่ 4.16 การขอยกเลิกวัตถุดิบบางชนิดที่ได้สั่งซื้อไป

โดยส่วนรับข้อมูลจากผู้ใช้งาน มีดังนี้

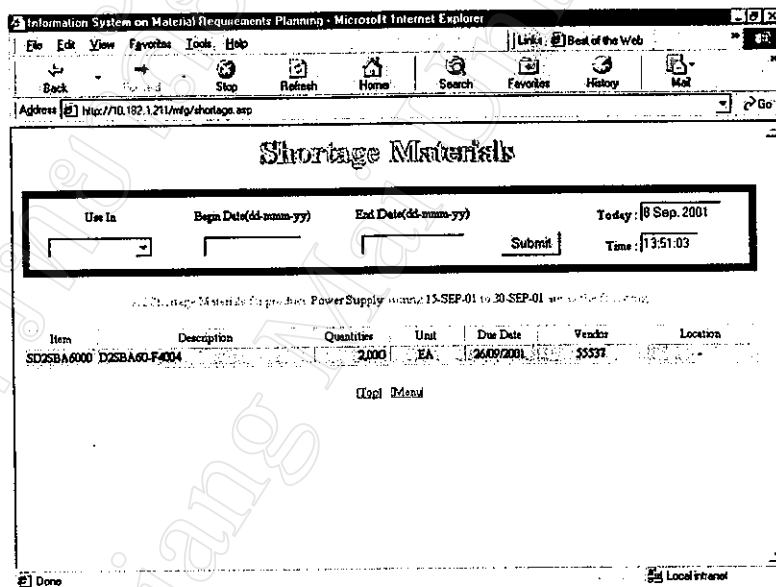
ฟิลด์ Use In	หมายถึง	ใช้กับผลิตภัณฑ์ชนิดใด
ฟิลด์ Vendor	หมายถึง	ผู้ขาย
ฟิลด์ Begin Date	หมายถึง	วันที่เริ่มต้นที่ต้องการดูข้อมูล
ฟิลด์ End Date	หมายถึง	วันที่สิ้นสุดที่ต้องการดูข้อมูล

ส่วนแสดงผลข้อมูล มีดังนี้

ฟิลด์ Order Number	หมายถึง	เลขที่ใบสั่งซื้อ
ฟิลด์ Item	หมายถึง	รหัสวัตถุดิบ

ฟิลด์ Description	หมายถึง	รายละเอียดของวัสดุคิบ
ฟิลด์ Quantity	หมายถึง	จำนวนของวัสดุคิบที่ต้องการยกเลิกการสั่งซื้อ
ฟิลด์ Um	หมายถึง	หน่วยของวัสดุคิบ
ฟิลด์ PO Date	หมายถึง	วันที่สั่งซื้อ
ฟิลด์ Del Date	หมายถึง	วันที่ที่กำหนดให้มีการจัดส่งวัสดุคิบ
ฟิลด์ Cancel (Days)	หมายถึง	ผลต่างของวันที่สั่งซื้อกับวันที่ต้องการยกเลิก

4.1.8 วัสดุคิบที่ไม่เพียงพอต่อการผลิต ซึ่งก็คือเมนู Shortage Materials เป็นสารสนเทศที่จัดทำขึ้นเพื่อสนับสนุนการทำงานของผู้ใช้งานในการติดตามวัสดุคิบให้มีการนำเข้าวัสดุคิบตามช่วงเวลาที่มิแผนจะทำการผลิตผลิตภัณฑ์ เพื่อที่จะมีวัสดุคิบเพียงพอกับการผลิต โดยจะแสดงข้อมูลว่า ณ ช่วงเวลาใดบ้าง ที่วัสดุคิบจะไม่เพียงพอต่อการผลิต ดังรูปที่ 4.17



รูปที่ 4.17 วัสดุคิบที่ไม่เพียงพอต่อการผลิต

โดยส่วนรับข้อมูลจากผู้ใช้งาน มีดังนี้

ฟิลด์ Use In	หมายถึง	ใช้กับผลิตภัณฑ์ชนิดใด
ฟิลด์ Begin Date	หมายถึง	วันที่เริ่มต้นที่ต้องการดูข้อมูล
ฟิลด์ End Date	หมายถึง	วันที่สิ้นสุดที่ต้องการดูข้อมูล

ส่วนแสดงผลข้อมูล มีดังนี้

ฟิลด์ Item	หมายถึง	รหัสวัสดุคิบ
------------	---------	--------------

ฟิลด์ Description	หมายถึง	รายละเอียดของวัตถุดิบ
ฟิลด์ Quantities	หมายถึง	จำนวนของวัตถุดิบที่ไม่เพียงพอต่อการผลิต
ฟิลด์ Um	หมายถึง	หน่วยของวัตถุดิบ
ฟิลด์ Del Date	หมายถึง	วันที่ที่กำหนดให้มีการจัดส่งวัตถุดิบ
ฟิลด์ Vendor	หมายถึง	รหัสผู้ขาย
ฟิลด์ Location	หมายถึง	กลุ่มผู้ขาย

4.1.9 แผนการใช้วัตถุดิบในการผลิต ซึ่งก็คือเมนู MRP Planning Detail และเมนู MRP Detail (Except PO) เป็นสารสนเทศที่จัดทำขึ้นเพื่อให้ผู้ใช้งานทราบข้อมูลเกี่ยวกับแผนในการใช้วัตถุดิบ โดยจะแสดงข้อมูลว่าวัตถุดิบที่ต้องการทราบข้อมูล มีแผนการใช้ในการผลิตอย่างไร ดังรูปที่ 4.18 และรูปที่ 4.19

รูปที่ 4.18 แผนการใช้วัตถุดิบในการผลิต (รวมยอดที่ออกไปสั่งซื้อ)

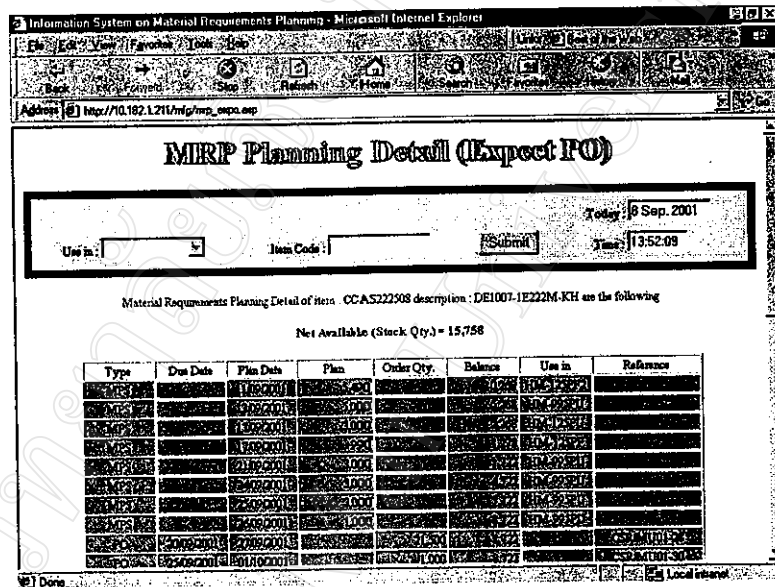
โดยส่วนรับข้อมูลจากผู้ใช้งาน มีดังนี้

ฟิลด์ Use In	หมายถึง	ใช้กับผลิตภัณฑ์ชนิดใด
ฟิลด์ Item Code	หมายถึง	รหัสวัตถุดิบ

ส่วนแสดงผลข้อมูล มีดังนี้

ฟิลด์ Type	หมายถึง	ชนิดของข้อมูลแผนความต้องการวัตถุดิบ
ฟิลด์ Del Date	หมายถึง	วันที่ที่กำหนดให้มีการจัดส่งวัตถุดิบ

ฟิลด์ Plan Date	หมายถึง	วันที่ที่มีแผนจะทำการผลิต
ฟิลด์ Plan	หมายถึง	จำนวนที่จะทำการผลิต
ฟิลด์ Order Qty	หมายถึง	จำนวนที่สั่งซื้อวัตถุดิบ
ฟิลด์ Balance	หมายถึง	จำนวนคงเหลือ (รวมยอดที่ออกไปสั่งซื้อ)
ฟิลด์ Use In	หมายถึง	ใช้กับผลิตภัณฑ์ใด
ฟิลด์ Reference	หมายถึง	ข้อมูลอ้างอิง



รูปที่ 4.19 แผนการใช้วัตถุดิบในการผลิต (ไม่รวมยอดที่ออกไปสั่ง)

โดยส่วนรับข้อมูลจากผู้ใช้งาน มีดังนี้

ฟิลด์ Use In	หมายถึง	ใช้กับผลิตภัณฑ์ชนิดใด
ฟิลด์ Item Code	หมายถึง	รหัสวัตถุดิบ

ส่วนแสดงผลข้อมูล มีดังนี้

ฟิลด์ Type	หมายถึง	ชนิดของข้อมูลแผนความต้องการวัตถุดิบ
ฟิลด์ Del Date	หมายถึง	วันที่ที่กำหนดให้มีการจัดส่งวัตถุดิบ
ฟิลด์ Plan Date	หมายถึง	วันที่ที่มีแผนจะทำการผลิต
ฟิลด์ Plan	หมายถึง	จำนวนที่จะทำการผลิต
ฟิลด์ Order Qty	หมายถึง	จำนวนที่สั่งซื้อวัตถุดิบ
ฟิลด์ Balance	หมายถึง	จำนวนคงเหลือ (ไม่รวมยอดที่ออกไปสั่งซื้อ)

ฟิลด์ Use In หมายถึง ใช้กับผลิตภัณฑ์ใด
 ฟิลด์ Reference หมายถึง ข้อมูลอ้างอิง

4.1.10 ข้อมูลการรับวัตถุดิบ ซึ่งก็คือเมนู Received by PO และเมนู Received by Invoice เป็นสารสนเทศที่จัดทำขึ้นเพื่อสนับสนุนการทำงานของผู้ใช้งาน เพื่อใช้ข้อมูลที่ได้ตรวจเช็คกับทางแผนกบัญชีเมื่อมีปัญหาเกี่ยวกับการรับวัตถุดิบ โดยจะแสดงรายละเอียดของการรับวัตถุดิบตามใบสั่งซื้อ ดังรูปที่ 4.20 และตามใบส่งของ (Invoice) ดังรูปที่ 4.21

Invoice No.	Rec.Date	Item	Description	Price	Currency	Order Qty.	UM	Receipt Qty.	UM
LS101B0336-341	14/02/2001	SQG3371022	2SC3377 T91 Q	21.484	BHT	3,000	EA	3,000	EA

รูปที่ 4.20 การรับวัตถุดิบตามใบสั่งซื้อ

โดยส่วนรับข้อมูลจากผู้ใช้งาน มีดังนี้

ฟิลด์ Purchase Order Number	หมายถึง	เลขที่ใบสั่งซื้อ
ส่วนแสดงผลข้อมูล มีดังนี้		
ฟิลด์ Invoice No	หมายถึง	เลขที่ใบส่งของ
ฟิลด์ Rec Date	หมายถึง	วันที่ที่รับวัตถุดิบ
ฟิลด์ Item	หมายถึง	รหัสวัตถุดิบ
ฟิลด์ Description	หมายถึง	รายละเอียดของวัตถุดิบ
ฟิลด์ Price	หมายถึง	ราคาต่อหน่วยของวัตถุดิบ
ฟิลด์ Currency	หมายถึง	หน่วยเงิน
ฟิลด์ Order Qty	หมายถึง	จำนวนวัตถุดิบที่สั่งซื้อ

ฟิลด์ UM	หมายถึง	หน่วยของวัตถุดิบที่สั่งซื้อ
ฟิลด์ Receipt Qty	หมายถึง	จำนวนวัตถุดิบที่ได้รับ
ฟิลด์ UM	หมายถึง	หน่วยของวัตถุดิบที่รับ

Item	Description	Price	Cur	Order Qty	UM	Receipt Qty	UM	Order Number	Loc.	Amount
SKC0011202	PS2501031H	0772	USD	20,000	EA	0,000	EA	LS04K00-120	STK1	0.00
CFAQ104012	FA104C	0745	USD	24,000	EA	1,000	EA	LS04K00-181	STK1	321.50
SSSQ12493	SP-WHITE-DURE-V	2620	USD	20,000	EA	0,000	EA	LS04K00-01119	STK1	0.00
FAMCGA30N9	CON 1000	0524	USD	100,000	EA	40,000	EA	LS04K00-236	STK2	3,515.20

รูปที่ 4.21 การรับวัตถุดิบตามใบส่งของ

โดยส่วนรับข้อมูลจากผู้ใช้งาน มีดังนี้

ฟิลด์ Invoice No	หมายถึง	เลขที่ใบส่งของ
ส่วนแสดงผลข้อมูล มีดังนี้		
ฟิลด์ Item	หมายถึง	รหัสวัตถุดิบ
ฟิลด์ Description	หมายถึง	รายละเอียดของวัตถุดิบ
ฟิลด์ Price	หมายถึง	ราคาต่อหน่วยของวัตถุดิบ
ฟิลด์ Cur	หมายถึง	หน่วยเงิน
ฟิลด์ Order Qty	หมายถึง	จำนวนวัตถุดิบที่สั่งซื้อ
ฟิลด์ UM	หมายถึง	หน่วยของวัตถุดิบที่สั่งซื้อ
ฟิลด์ Receipt Qty	หมายถึง	จำนวนวัตถุดิบที่ได้รับ
ฟิลด์ UM	หมายถึง	หน่วยของวัตถุดิบที่รับ
ฟิลด์ Order Number	หมายถึง	เลขที่ใบสั่งซื้อ
ฟิลด์ Loc	หมายถึง	แหล่งที่รับวัตถุดิบ

ฟิลด์ Amount หมายถึง มูลค่าของวัตถุดิบที่รับ

4.1.11 ข้อมูลการสั่งซื้อวัตถุดิบ ซึ่งก็คือเมนู Outstanding PO และเมนู PO by Item เป็นสารสนเทศที่จัดทำขึ้นเพื่อสนับสนุนการทำงานของผู้ใช้งานในการติดตามวัตถุดิบที่ได้ทำการสั่งซื้อไป เพื่อนำวัตถุดิบเข้ามาทันกับแผนการผลิต โดยจะรายละเอียดของวัตถุดิบที่ได้สั่งซื้อไปแล้วแต่ยังไม่ได้รับวัตถุดิบครบตามจำนวนที่สั่งซื้อ ดังรูปที่ 4.22 และแสดงรายละเอียดของใบสั่งซื้อที่ได้ทำการสั่งซื้อวัตถุดิบที่ต้องการทราบข้อมูล ดังรูปที่ 4.23

Purchase Order	Item	Description	Placed Date	Del Date	Unit Price	Order Qty	Rec Qty	Bal Qty
LSDOK01-1077	CC4SL3DD1011111	CC4SL3DD1011111	29/08/2001	12/09/2001		110		110
LSDOK01-1077	CC4SL3DD1011111	CC4SL3DD1011111	29/08/2001	12/09/2001		110		110
LSDOK01-1077	CC4SL3DD1011111	CC4SL3DD1011111	29/08/2001	12/09/2001		110		110
LSDOK01-1077	CC4SL3DD1011111	CC4SL3DD1011111	29/08/2001	12/09/2001		110		110
LSDOK01-1077	CC4SL3DD1011111	CC4SL3DD1011111	29/08/2001	12/09/2001		110		110

รูปที่ 4.22 รายละเอียดของวัตถุดิบที่ได้สั่งซื้อไปแต่ยังไม่ได้รับวัตถุดิบครบตามจำนวนที่สั่งซื้อ

โดยส่วนรับข้อมูลจากผู้ใช้งาน มีดังนี้

ฟิลด์ Vendor	หมายถึง	รหัสผู้ขาย
ฟิลด์ Vendor Location	หมายถึง	กลุ่มผู้ขาย
ฟิลด์ Begin Date	หมายถึง	วันที่เริ่มต้นที่ต้องการดูข้อมูล
ฟิลด์ End Date	หมายถึง	วันที่สิ้นสุดที่ต้องการดูข้อมูล

ส่วนแสดงผลข้อมูล มีดังนี้

ฟิลด์ Purchase Order	หมายถึง	เลขที่ใบสั่งซื้อ
ฟิลด์ Item	หมายถึง	รหัสวัตถุดิบ
ฟิลด์ Description	หมายถึง	รายละเอียดของวัตถุดิบ
ฟิลด์ Placed Date	หมายถึง	วันที่สั่งซื้อ

ฟิลด์ Del Date	หมายถึง	วันที่ที่กำหนดให้มีการจัดส่งวัตถุดิบ
ฟิลด์ Unit Pricee	หมายถึง	ราคาต่อหน่วยของวัตถุดิบ
ฟิลด์ Order Qty	หมายถึง	จำนวนของวัตถุดิบที่สั่งซื้อ
ฟิลด์ Rec Qty	หมายถึง	จำนวนของวัตถุดิบที่ได้รับ
ฟิลด์ Bal Qty	หมายถึง	จำนวนของวัตถุดิบคงเหลือ

Information System on Material Requirements Planning - Microsoft Internet Explorer

Address: http://10.182.1.231/inf/po_item.asp

POD by Item

Item Code: Submit Today: 9 Sep. 2001 Time: 14:08:19

Item : CCAS222508 order in a following

Vendor	Location	Item	Description	PO number	PO delivery date	Order Quantity	Received Quantity
69017	MURATA	CCAS222508	DE1007-1E222M-KH	CSR/MU01-28	20/09/2001	21,500	
69017	MURATA	CCAS222508	DE1007-1E222M-KH	CSR/MU01-29	05/10/2001	2,000	
69017	MURATA	CCAS222508	DE1007-1E222M-KH	CSR/MU01-30	25/09/2001	1,000	
69017	MURATA	CCAS222508	DE1007-1E222M-KH	CSR/MU01-31	20/10/2001	3,500	
69017	MURATA	CCAS222508	DE1007-1E222M-KH	CSR/MU01-32	22/10/2001	500	
69017	MURATA	CCAS222508	DE1007-1E222M-KH	CSR/MU01-33	20/10/2001	5,500	

Log Menu

รูปที่ 4.23 รายละเอียดของใบสั่งซื้อ ที่ได้ทำการสั่งซื้อวัตถุดิบที่ต้องการทราบข้อมูล

โดยส่วนรับข้อมูลจากผู้ใช้งาน มีดังนี้

ฟิลด์ Item Code	หมายถึง	รหัสวัตถุดิบ
ส่วนแสดงผลข้อมูล มีดังนี้		
ฟิลด์ Vendor	หมายถึง	รหัสผู้ขาย
ฟิลด์ Location	หมายถึง	กลุ่มผู้ขาย
ฟิลด์ Item	หมายถึง	รหัสวัตถุดิบ
ฟิลด์ Description	หมายถึง	รายละเอียดของวัตถุดิบ
ฟิลด์ PO Number	หมายถึง	เลขที่ใบสั่งซื้อ
ฟิลด์ PO Delivery Date	หมายถึง	วันที่ที่กำหนดให้มีการจัดส่งวัตถุดิบ
ฟิลด์ Order Quantity	หมายถึง	จำนวนของวัตถุดิบที่สั่งซื้อ
ฟิลด์ Received Quantity	หมายถึง	จำนวนของวัตถุดิบที่ได้รับ

4.1.12 ราคาของวัตถุดิบที่ใช้สำหรับสั่งซื้อของแต่ละผู้ขาย ซึ่งก็คือเมนู Unit Price by Vendor เป็นสารสนเทศที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้ข้อมูลในการตรวจสอบราคา และเปรียบเทียบราคา โดยจะแสดงราคาต่อหน่วยของวัตถุดิบในแต่ละผู้ขาย ดังรูปที่ 4.24

Unit Price by Vendor

Vendor: [] Vendor Location: [] Submit [8 Sep. 2001 14:00:55]

Material Unit Price of vendor 55525 are the following

Item	Description	Unit Price	Currency	Update Date
AHS9702154	CS-97021	10.8000	BHT	21/03/1998
AHS9702154	CS-97021	2.0000	BHT	10/03/1999
AHS9702154	CS-97021	2.0000	BHT	10/03/1999
AHS9702154	CS-97021	3.2000	BHT	21/03/1998
AHS9702154	CS-97021	1.0000	BHT	21/03/1998
FCM2R00D6	90CT000H	4.2840	BHT	21/03/1998
FCM2R00D6	915020H	3.9000	BHT	21/03/2000

(Top Menu)

รูปที่ 4.24 ราคาของวัตถุดิบที่ใช้สำหรับสั่งซื้อของแต่ละผู้ขาย

โดยส่วนรับข้อมูลจากผู้ใช้งาน มีดังนี้

ฟิลด์ Vendor หมายถึง รหัสผู้ขาย

ฟิลด์ Vendor Location หมายถึง กลุ่มผู้ขาย

ส่วนแสดงผลข้อมูล มีดังนี้

ฟิลด์ Item หมายถึง รหัสวัตถุดิบ

ฟิลด์ Description หมายถึง รายละเอียดของวัตถุดิบ

ฟิลด์ Unit Price หมายถึง ราคาต่อหน่วยของวัตถุดิบ

ฟิลด์ Currency หมายถึง หน่วยเงิน

ฟิลด์ Update Date หมายถึง วันที่แก้ไขข้อมูล

4.1.13 วัสดุคิบบน stock ที่มีมากเกินไปจำนวนที่จะใช้ในการผลิต ซึ่งก็คือเมนู Excess Stock เป็นสารสนเทศที่จัดทำขึ้นเพื่อสนับสนุนการตัดสินใจของผู้ใช้งานเพื่อทำการแยกวัสดุที่มีมากเกินไป จำเป็นเก็บไว้ต่างหาก โดยจะแสดงข้อมูลว่า จากแผนการผลิตทั้งหมดที่มีอยู่ มีวัสดุคิบบ้างที่มี จำนวนมากเกินไปที่จะต้องใช้ในการผลิต ดังรูปที่ 4.25

No.	Item	Description	Vendor	Vendor Loc	Excess Qty.	Unit Price	Amount	Currency
1	AHS97004M0	OS-9704	05137	VLSO	4,630	6401	3,018.32	USD
2	AHS97004M0	OS-9704	05137	VLSO	4,630	6401	3,018.32	USD
3	AHS97004M0	OS-9704	05137	VLSO	4,630	6401	3,018.32	USD
4	AHS97004M0	OS-9704	05137	VLSO	4,630	6401	3,018.32	USD
5	AHS97004M0	OS-9704	05137	VLSO	4,630	6401	3,018.32	USD
6	CCAQ101308	DB0807-1B101K-CH	69017	MURATA	132,094	0480	7,452.61	USD
7	CCAQ101308	DB0807-1B101K-CH	69017	MURATA	132,094	0480	7,452.61	USD
8	CCAQ222011	CS11-80A22M4YNS	05137	VLSO	151,240	0315	4,764.06	USD
9	CCAQ101308	DB0807-1B101K-CH	69017	MURATA	132,094	0480	7,452.61	USD
10	CCAQ471308	DB0807-1B471K-CH	69017	MURATA	148,967	0360	26,962.81	USD
11	CCAQ471308	DB0807-1B471K-CH	69017	MURATA	148,967	0360	26,962.81	USD
12	CCAS222008	DB7100-60P 22M VA1-3CC	69017	MURATA	105,907	0410	4,400.33	USD
13	CCAS222008	DB7100-60P 22M VA1-3CC	69017	MURATA	105,907	0410	4,400.33	USD

รูปที่ 4.25 วัสดุคิบบน stock ที่มีมากเกินไปจำนวนที่จะใช้ในการผลิต

โดยส่วนรับข้อมูลจากผู้ใช้งาน มีดังนี้

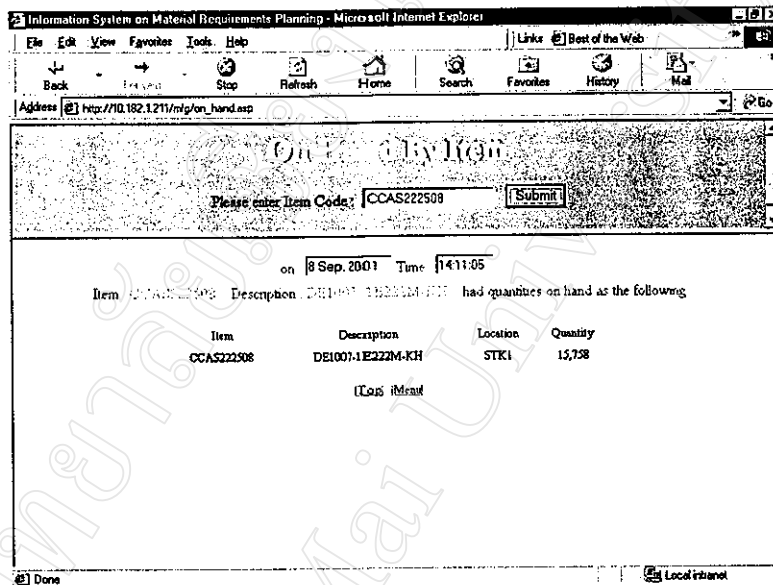
- ฟิลด์ Use In หมายถึง ใช้กับผลิตภัณฑ์ชนิดใด
- ฟิลด์ Purchase In หมายถึง ตั้งชื่อที่ใด

ส่วนแสดงผลข้อมูล มีดังนี้

- ฟิลด์ No หมายถึง ลำดับของวัสดุคิบบ
- ฟิลด์ Item หมายถึง รหัสวัสดุคิบบ
- ฟิลด์ Description หมายถึง รายละเอียดของวัสดุคิบบ
- ฟิลด์ Vendor หมายถึง รหัสผู้ขาย
- ฟิลด์ Vendor Loc หมายถึง กลุ่มผู้ขาย
- ฟิลด์ Excess Qty หมายถึง จำนวนของวัสดุคิบบที่มีมากเกินไป
- ฟิลด์ Unit Price หมายถึง ราคาต่อหน่วยของวัสดุคิบบ
- ฟิลด์ Amount หมายถึง มูลค่าเงินของวัสดุคิบบที่มีมากเกินไป

ฟิลด์ Currency หมายถึง หน่วยเงิน

4.1.14 ปริมาณวัตถุดิบคงเหลือใน stock ซึ่งก็คือเมนู On hand by Item และเมนู Inventory Inquiry เป็นสารสนเทศที่จัดทำขึ้นเพื่อผู้ใช้งานสามารถทราบจำนวนวัตถุดิบที่มีอยู่ใน stock โดยจะแสดงข้อมูลว่า วัตถุดิบที่ต้องการทราบข้อมูลมีอยู่ใน stock เป็นจำนวนเท่าใด ดังรูปที่ 4.24 หรือใน stock ปัจจุบันมีวัตถุดิบใดบ้างจำนวนเท่าใด ดังรูปที่ 4.26



รูปที่ 4.26 จำนวนวัตถุดิบที่อยู่ใน stock ของวัตถุดิบที่ต้องการทราบข้อมูล

โดยส่วนรับข้อมูลจากผู้ใช้งาน มีดังนี้

ฟิลด์ Item Code	หมายถึง	รหัสวัตถุดิบ
ฟิลด์ Item	หมายถึง	รหัสวัตถุดิบ
ฟิลด์ Description	หมายถึง	รายละเอียดของวัตถุดิบ
ฟิลด์ Location	หมายถึง	แหล่งที่เก็บวัตถุดิบ
ฟิลด์ Quantity	หมายถึง	จำนวนของวัตถุดิบ

Information System on Material Requirements Planning - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help | Links Best of the Web

Back Forward Stop Refresh Home Search Favorites History Mail

Address http://10.182.1.211/mrp/fe_inq.asp

Inventory Inquiry

Use in: [] Location: [] Submk Today: 8 Sep. 2001 Time: 14:11:30

All materials in location ST13 for produce Power Supply are following

Item	Description	Stock Qty.	Commit Qty.	Balance Qty.
AHS97096002	OS-97026	4,930	4,930	4,930
AHS9702778	OS-97027	4,930	4,930	4,930
AHS9811778	OS-98127	4,741	4,741	4,741
AHS981458	OS-98145	4,741	4,741	4,741
AHS981548	OS-98154	4,816	4,816	4,816
ASS9302854	OS-93028	4,816	4,816	4,816
ASS9001878	OS-90018	1,015	1,015	1,015
ASS980028	OS-98002	1,015	1,015	1,015
CCAQ101508	DB8007-1B102M-KH	398,713	398,713	398,713
CCAQ102508	DB8007-1B102M-KH	398,713	398,713	398,713
CCAQ103508	DB8007-1B102M-KH	748,967	748,967	748,967
CCAQ71508	DB8007-1B471K-KH	748,967	748,967	748,967

Done Local Internet

รูปที่ 4.27 จำนวนวัตถุดิบทั้งหมดที่อยู่ใน stock

โดยส่วนรับข้อมูลจากผู้ใช้งาน มีดังนี้

ฟิลด์ Use In หมายถึง ใช้กับผลิตภัณฑ์ชนิดใด

ฟิลด์ Location หมายถึง แหล่งที่เก็บวัตถุดิบ

ส่วนแสดงผลข้อมูล มีดังนี้

ฟิลด์ Item หมายถึง รหัสวัตถุดิบ

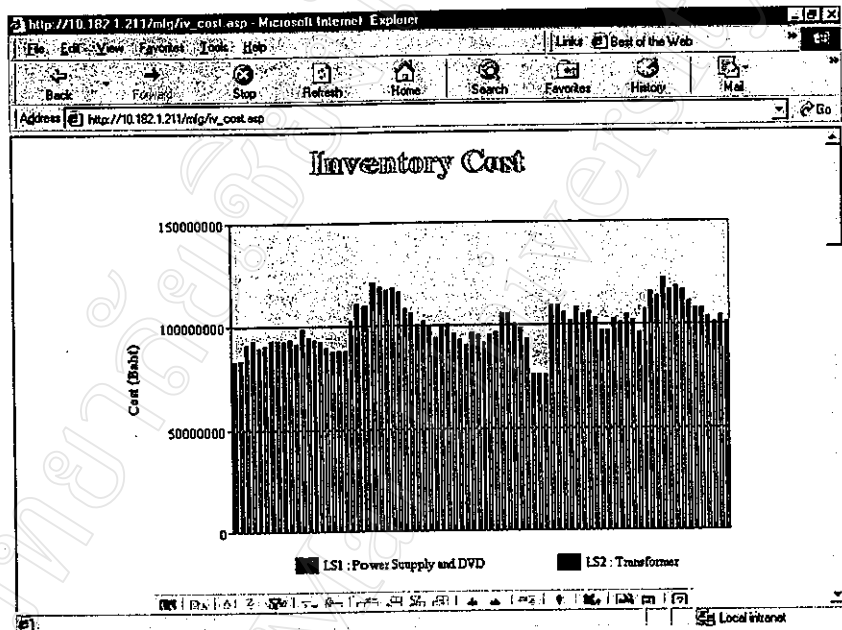
ฟิลด์ Description หมายถึง รายละเอียดของวัตถุดิบ

ฟิลด์ Stock Qty หมายถึง จำนวนของวัตถุดิบ

ฟิลด์ Commit Qty หมายถึง จำนวนของวัตถุดิบที่มีการจอง

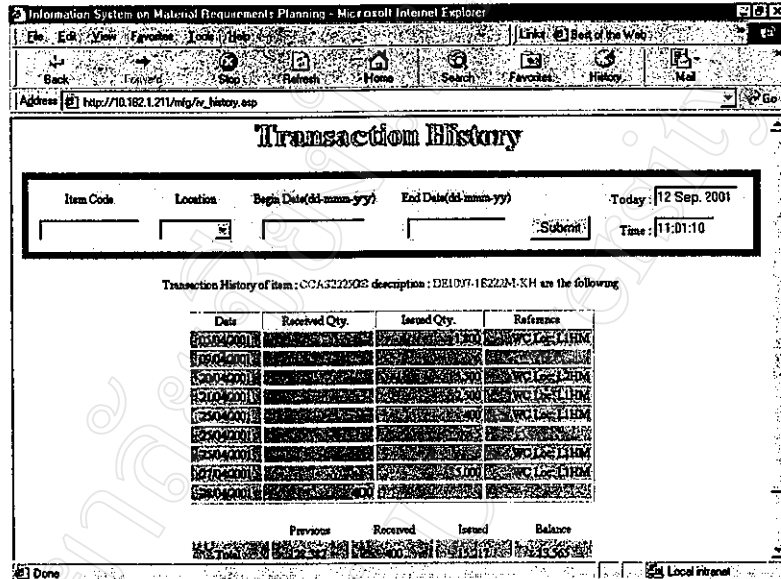
ฟิลด์ Balance Qty หมายถึง จำนวนคงเหลือของวัตถุดิบ

4.1.15 มูลค่าของวัตถุดิบใน stock ซึ่งก็คือเมนู Inventory Cost เป็นสารสนเทศที่จัดทำขึ้นเพื่อให้ผู้ใช้งานทราบมูลค่าของวัตถุดิบ เพื่อเป็นข้อมูลสนับสนุนการตัดสินใจในการควบคุม stock และการป้องกัน dead stock โดยจะแสดงข้อมูลว่าในแต่ละวันมีมูลค่าของวัตถุดิบที่มีอยู่ใน stock คิดเป็นเงินเท่าใด หรือมีความเคลื่อนไหวในแต่ละช่วงเวลาเป็นอย่างไร และผู้ใช้งานสามารถนำข้อมูลที่ปรากฏส่งต่อไปยังโปรแกรม Excel 2000 ดังรูปที่ 4.28

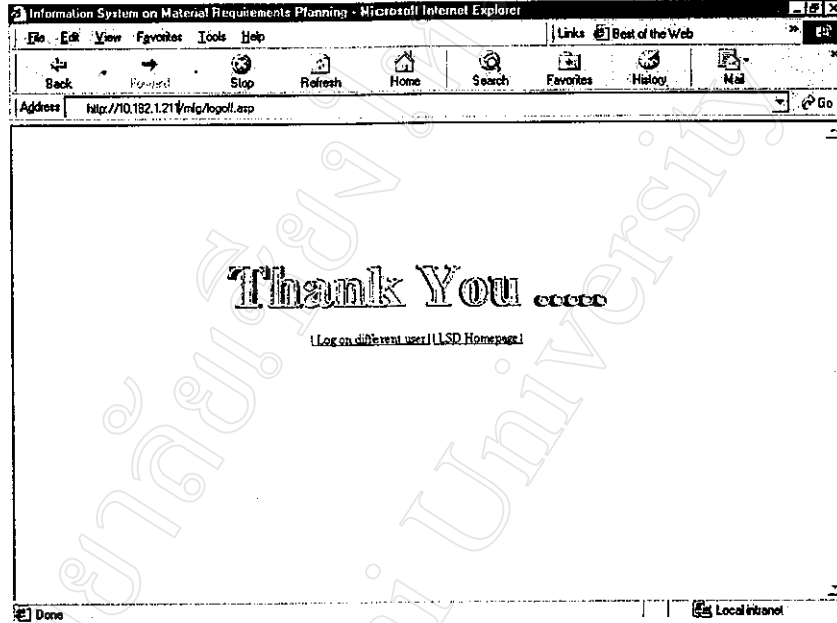


รูปที่ 4.28 มูลค่าของวัตถุดิบใน stock

4.1.16 ประวัติการรับ-จ่ายวัตถุดิบ ซึ่งก็คือเมนู Transaction History เป็นสารสนเทศที่จัดทำขึ้นเพื่อให้ผู้ใช้งานสามารถติดตามความเคลื่อนไหวของวัตถุดิบ โดยจะแสดงข้อมูลว่า วัตถุดิบที่ต้องการทราบข้อมูล มีการรับ-จ่ายในช่วงเวลาหนึ่งเป็นเช่นไร ดังรูปที่ 4.29



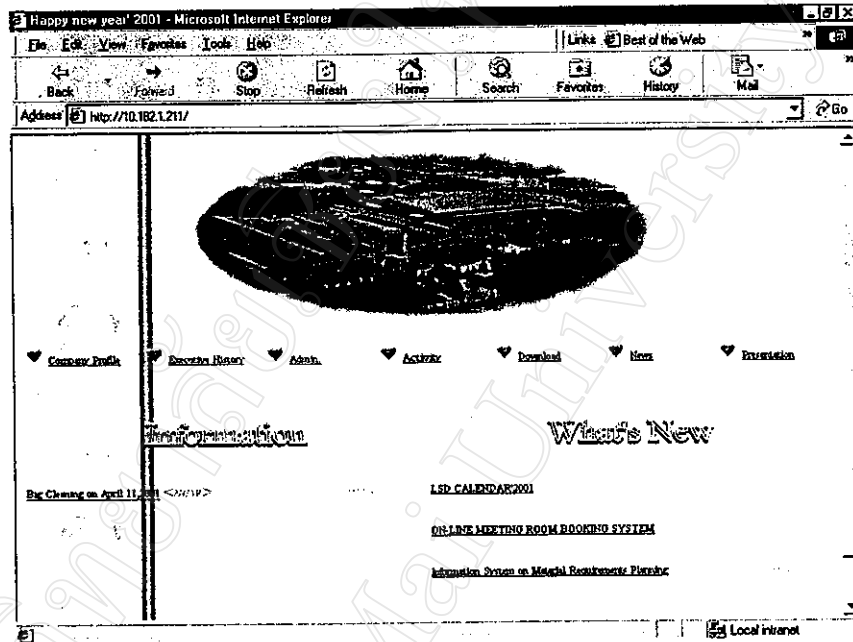
ฟิลด์ Balance หมายถึง จำนวนรวมของวัตถุดิบคงเหลือ
ถ้าหากผู้ใช้งานระบบเลือกเมนู Logoff ไฟล์ logoff.asp ก็จะทำงาน เพื่อให้ผู้ใช้งานออก
จากการใช้งานระบบดังรูปที่ 4.30



รูปที่ 4.30 Logoff ออกจากระบบ

4.2 การติดตั้งและการใช้งานระบบ

ภายหลังจากที่มีการพัฒนาระบบเสร็จเรียบร้อยแล้ว ผู้ศึกษาได้ทำการเชื่อมต่อ(Link) เข้ากับ Intranet Homepage ของบริษัทและทำการทดสอบการใช้งานระบบ โดยใช้ระยะเวลา 1 วัน คือ ในวันที่ 18 มีนาคม 2544 ดังรูปที่ 4.31



รูปที่ 4.31 การเชื่อมต่อระบบ ผ่านทาง Intranet Homepage ของบริษัทฯ

หลังจากนั้นทำการนำเสนอและอบรมระบบสารสนเทศสำหรับผู้บริหาร ด้านการวางแผนความต้องการวัสดุของบริษัท ล้ำพูนชิงเคนแก่น จำกัด ขึ้นในวันที่ 19 มีนาคม 2544 ให้กับผู้บริหารใน ส่วนงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อแนะนำให้ผู้บริหารได้เข้าใจการเข้าไปใช้งาน รวมถึงการสืบค้นหาสารสนเทศต่าง ๆ ที่ต้องการทราบจากระบบ จากการนำเสนอและอบรมการใช้งานระบบ ทำให้ผู้ศึกษาพบปัญหากับผู้บริหารบางท่านซึ่งไม่คุ้นเคยกับรหัสวัสดุคิบ (Item Code) ที่ต้องป้อนข้อมูลเพื่อเข้าไปดูสารสนเทศที่ต้องการ ทำให้ไม่สามารถป้อนข้อมูลรหัสวัสดุได้ถูกต้อง เนื่องจากผู้บริหารบางท่านคุ้นเคยกับรายละเอียดของวัสดุคิบ (Description) มากกว่ารหัสวัสดุคิบ และผู้บริหารบางท่านยังไม่คุ้นเคยกับรหัสผู้ขาย (Vendor Code) นั้น ๆ รหัสผู้ขายนั้น ๆ คือผู้ขายรายใด จากปัญหาดังกล่าว ผู้ศึกษาจึงได้เขียนโปรแกรมแอปพลิเคชัน ASP (Active Server Pages) เพิ่มขึ้นอีก 4 ไฟล์ คือ item.asp ซึ่งจัดทำขึ้นเพื่อให้ผู้บริหารที่คุ้นเคยกับรายละเอียดของวัสดุคิบสามารถค้นหารหัสวัสดุคิบได้ดังรูปที่ 4.32

Information System on Material Requirements Planning - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help Links Best of the Web

Back Forward Stop Refresh Home Search Favorites History Mail

Address http://10.182.1.211/mrp/item.asp

Material Detail

Material Description: Submit Today: 8 Sep. 2001 Time: 14:11:58

Material List of description : FRD25

Item Code	Description	Vendor Code	Vendor Location	Vendor Name
RCQ10028	FRD25T2 1K (OHM) J	69017	RIVER	RIVER ELECTRONICS(S)
RCQ140028	FRD25T2 10 (OHM) J	69017	RIVER	RIVER ELECTRONICS(S)
RCQ101028	FRD25T2 100 (OHM) J	69017	RIVER	RIVER ELECTRONICS(S)
RCQ100028	FRD25T2 1K (OHM) J	69017	RIVER	RIVER ELECTRONICS(S)
RCQ100028	FRD25T2 10K (OHM) J	69017	RIVER	RIVER ELECTRONICS(S)
RCQ104028	FRD25T2 10K (OHM) J	69017	RIVER	RIVER ELECTRONICS(S)
RCQ100028	FRD25T2 11K (OHM) J	69017	RIVER	RIVER ELECTRONICS(S)
RCQ120028	FRD25T2 12 (OHM) J	69017	RIVER	RIVER ELECTRONICS(S)
RCQ141028	FRD25T2 150 (OHM) J	69017	RIVER	RIVER ELECTRONICS(S)
RCQ122028	FRD25T2 1.2K (OHM) J	69017	RIVER	RIVER ELECTRONICS(S)
RCQ123028	FRD25T2 1.5K (OHM) J	69017	RIVER	RIVER ELECTRONICS(S)
RCQ134028	FRD25T2 12K (OHM) J	69017	RIVER	RIVER ELECTRONICS(S)

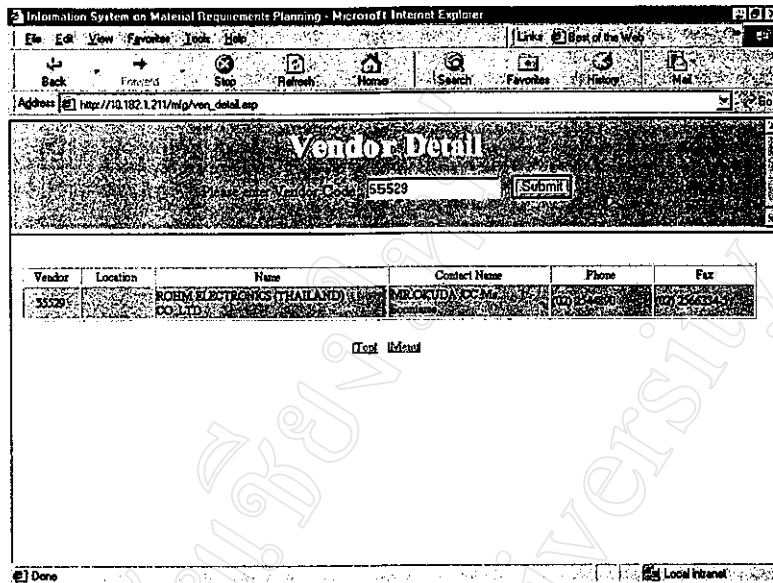
Done Local intranet

รูปที่ 4.32 รหัสวัสดุคืบ

โดยส่วนรับข้อมูลจากผู้ใช้งาน มีดังนี้

ฟิลด์ Material Description	หมายถึง	รายละเอียดของวัสดุคืบ
ส่วนแสดงผลข้อมูล มีดังนี้		
ฟิลด์ Item Code	หมายถึง	รหัสวัสดุคืบ
ฟิลด์ Description	หมายถึง	รายละเอียดของวัสดุคืบ
ฟิลด์ Vendor Code	หมายถึง	รหัสผู้ขาย
ฟิลด์ Vendor Location	หมายถึง	กลุ่มผู้ขาย
ฟิลด์ Vendor Name	หมายถึง	ชื่อผู้ขาย

และไฟล์ ven_code.asp ven_detail.asp และ show_ven.asp ซึ่งจัดทำขึ้นเพื่อให้ผู้บริหารทราบรายละเอียดข้อมูลผู้ขายดังรูปที่ 4.32



รูปที่ 4.33 รายละเอียดของผู้ขาย

โดยส่วนรับข้อมูลจากผู้ใช้งาน มีดังนี้

ฟิลด์ Vendor Code	หมายถึง	รหัสผู้ขาย
ส่วนแสดงผลข้อมูล มีดังนี้		
ฟิลด์ Vendor	หมายถึง	รหัสผู้ขาย
ฟิลด์ Location	หมายถึง	กลุ่มผู้ขาย
ฟิลด์ Name	หมายถึง	ชื่อผู้ขาย
ฟิลด์ Contact Name	หมายถึง	ชื่อผู้ที่ติดต่อด้วย
ฟิลด์ Phone	หมายถึง	หมายเลขโทรศัพท์
ฟิลด์ Fax	หมายถึง	หมายเลขโทรสาร

หลังจากนั้นผู้ศึกษาได้ทำการแก้ไขไฟล์ menu.asp เพื่อเพิ่มเมนู Material Detail และ Vendor Detail เข้าไป และทำการแจ้งผู้บริหารที่เกี่ยวข้องทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-Mail) ถึงเมนูที่ผู้ศึกษาได้เพิ่มเข้าไปและสามารถเริ่มใช้งานระบบได้อย่างสมบูรณ์ โดยขั้นตอนดังกล่าวใช้ระยะเวลาทั้งสิ้นเป็นจำนวน 2 วัน

หลังจากที่มีการใช้งานระบบผ่านไปเป็นระยะเวลา 2 เดือน ผู้ศึกษาได้ทำการประเมินผลการศึกษาโดยการสัมภาษณ์ผู้บริหารที่ใช้งานระบบทั้งหมดเป็นรายบุคคล จำนวน 6 ท่าน โดยหัวข้อที่ใช้สัมภาษณ์คือ

1. ความพึงพอใจที่มีต่อระบบที่ผู้ศึกษาได้พัฒนาขึ้น
2. การใช้งานระบบ
3. ความถูกต้องของสารสนเทศ
4. ข้อเสนอแนะ

ผลจากการสัมภาษณ์สามารถสรุปได้ดังนี้

1. ผู้บริหารมีความพึงพอใจที่สามารถผลิตสารสนเทศได้ตามต้องการ ซึ่งสารสนเทศที่ผู้บริหารพึงพอใจมากที่สุดคือ สารสนเทศที่เกี่ยวข้องกับแผนการใช้วัตถุดิบในการผลิต เนื่องจากสามารถทราบข้อมูลได้อย่างถูกต้องแม่นยำ อีกทั้งยังสามารถนำข้อมูลที่ได้ไปวางแผนและตัดสินใจเกี่ยวกับวัตถุดิบนั้น ๆ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ
2. ความถี่ในการใช้งานโดยเฉลี่ย 3 ครั้งต่อคนต่อวัน ซึ่งส่วนใหญ่ผู้บริหารแต่ละคนจะเข้าไปดูสารสนเทศเกี่ยวกับแผนการใช้วัตถุดิบในการผลิต และสารสนเทศที่สนับสนุนงานที่ตนรับผิดชอบเพื่อสามารถนำข้อมูลที่ได้ไปวางแผนและตัดสินใจ
3. ระบบใช้ง่าย ไม่ซับซ้อน และผู้บริหารมีความสะดวกในการใช้งาน สามารถใช้งานได้ทุกที่ ทุกเวลา ที่ทำงานอยู่ในบริษัทฯ เพราะเป็นระบบที่ถูกติดตั้งและใช้งานในระบบเครือข่ายของบริษัทฯ
4. ผู้บริหารได้สารสนเทศที่รวดเร็วกว่าที่ได้จากระบบการวางแผนความต้องการวัสดุที่ใช้งานในปัจจุบัน แต่มีความถูกต้องของข้อมูลเท่ากัน
5. ผู้บริหารเสนอแนะให้มีการนำระบบที่พัฒนาออกสู่ Internet เพื่อให้ผู้ขายวัตถุดิบสามารถทราบความเคลื่อนไหวของวัตถุดิบที่ทางบริษัทฯ ได้มีการสั่งซื้อไป เพื่อให้ผู้ขายวัตถุดิบสามารถจัดส่งวัตถุดิบได้ทันต่อความต้องการ