

## บทที่ 1

### บทนำ

ส้มเป็นผลไม้เศรษฐกิจที่สำคัญของประเทศไทย โดยนิยมบริโภคกันอย่างแพร่หลายทั่วในรูปผลสดและแปรรูปในเชิงอุตสาหกรรม เช่น แยมส้ม และน้ำบรรจุกระป๋อง (สำนักงานวิจัยเศรษฐกิจการเกษตร, 2539) ส้มเป็นสินค้าเกษตรชนิดหนึ่งในจำนวน 30 รายการที่อยู่ในส่วนของแผนการพัฒนาการเกษตร ในแผนพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติดังนี้ 8 (2540-2544) และเป็น 1 ในผลไม้ 10 รายการ ที่กรมวิชาการเกษตร ให้ความสำคัญสูงสุดในแม่ไม้ผลเศรษฐกิจของประเทศไทย สำหรับองค์จัดเป็นส้มเขียวหวานชนิดหนึ่ง ที่มีผู้บริโภคกันมาก อย่างไรก็ตามปัญหาที่สำคัญในการดำเนินการด้านส้มชนิดนี้ ทั้งต่อภาคภัยในและต่างประเทศ คือคุณภาพของผลส้มที่ได้ขาดความสม่ำเสมอ โดยเฉพาะอย่างยิ่งคุณภาพของผลผลิตที่ได้จากการเก็บเกี่ยว ซึ่งเป็นแหล่งผลิตส้มคุณภาพดีที่ใหญ่ที่สุด นักพนักการฟื้นฟูในช่วงต้นฤดู และช่วงที่มีอากาศผิดปกติ นอกจากนั้นอาจมีผลเนื่องจากสภาพของภูมิอากาศ สภาพดิน ธาตุอาหาร หรือการได้รับน้ำไม่สม่ำเสมอซึ่งทำให้ความเสียหายให้กับเกษตรกรพอสมควร (รีวี, 2540) ในปัจจุบันการคัดส้มฟันใช้วิธีการตรวจสอบดูจากลักษณะภายนอก ซึ่งทำได้ยาก ขาดความแม่นยำ และบ่อยครั้งไม่สามารถบ่งบอกถึงคุณภาพภายในผลส้มได้อย่างถูกต้อง อาการที่มักจะพบ ได้แก่ความฟ้ำมแห้ง (dry juice sac) โดยถุงเนื้อส้มมีสีขาว ขุ่นและแห้ง ไม่มีน้ำ พนังเซลล์จะหนากว่าปกติ ซึ่งพบมากบริเวณข้อหรือก้นผล (Snowdon, 1990) ในผลที่เป็นมากอาจพบลามถึงครึ่งผลหรือเกือบหมดผล นอกจากนั้นก็มีฟันໄไตหรือข้าวสาร (granulation or ricing), แಡดเพา (sunburn) และสัมหลวม (puffiness) อาการผิดปกติเหล่านี้ไม่เป็นที่ต้องการของผู้บริโภค

ปัจจุบันประเทศไทยมีการคัดคุณภาพผลไม้โดยใช้การดูลักษณะภายนอกด้วยตา เช่น ขนาดรูปทรง ตี ตำแหน่ง เพื่อแบ่งชั้นมาตรฐานและขายในราคางานชั้นมาตรฐานและน้ำหนัก ซึ่งเป็นวิธีการที่มีความแม่นยำแต่ไม่สะดวกในการปฏิบัติ ในการประกันและคัดคุณภาพของผลิตผลเกษตร ได้มีการพัฒนาเทคนิคการตรวจสอบคุณภาพผลโดยไม่ทำลายหล่ายิ่งเช่น วิธีการ X-ray, nuclear magnetic resonance (NMR) และการใช้แสง รวมถึง near infrared (NIR) สำหรับตรวจสอบคุณภาพภายในผลไม้และผักหล่ายชนิด (Chen, 1996) แต่อย่างไรก็ตามยังไม่มีเทคโนโลยีในการตรวจสอบคัดปัญหาส้มฟันที่เป็นกันมากในพื้นที่การผลิตในภาคเหนือของประเทศไทย

การใช้เทคนิคเอกซเรย์มาใช้ตรวจสอบคุณภาพของผลิตผลเกษตร มีข้อดี คือสามารถตรวจสอบคุณภาพแบบไม่ทำลายผลิตผล โดยทราบรายละเอียดภายในผลิตผล อีกทั้งยังเป็นวิธีการที่สามารถตรวจสอบผลิตผลได้อย่างรวดเร็วและแม่นยำ แต่เทคนิคนี้ยังมีข้อเสียอยู่ คือราคาของอุปกรณ์

เอกซเรย์ต้องใช้ต้นทุนที่สูง นอกจานี้การใช้ X-ray radiography ต้องใช้เวลา กับขั้นตอนในการถ่าย พล็อกเพื่อใช้ประเมินผลจากภาพเอกซเรย์ แต่เทคโนโลยีทางด้านการตรวจวัดคุณภาพโดยไม่ทำลายที่พื้นนาلاء็จะทำให้เกณฑ์สามารถตรวจสอบและรับประกันคุณภาพภายในได้อย่างถูกต้อง แม่นยำ รวมถึงการพัฒนาเทคโนโลยีที่มีความเร็วและความแม่นยำสูงเพื่อใช้ในกระบวนการผลิตในอุตสาหกรรมเกษตรเพื่อคัดคุณภาพเป็นการช่วยเพิ่มกำลังการผลิต และเพิ่มนูลค่าของผลผลิตที่มีคุณภาพสูง (premium price) ซึ่งจะเป็นการเพิ่มรายได้ให้ผู้ประกอบการและเกษตรกรที่มีการคุ้มครองและจัดการการผลิตที่ดี ทั้งยังเป็นการสร้างความแน่นอนของคุณภาพแบบทุกผล อันจะเป็นการสร้างความมั่นใจและสร้างศักยภาพในผลิตผล เพื่อรักษาตลาดภายในและเพื่อการแข่งขันในการส่งออกตลาดต่างประเทศ ซึ่งกำลังเพิ่มความเข้มงวดในเรื่องการควบคุมคุณภาพทั้งภายในและภายนอก นอกจากนี้ยังเป็นการช่วยลดปัญหาการขาดแคลนแรงงานที่มีฝีมือในภาคอุตสาหกรรมเกษตร ช่วยลดต้นทุนจากการใช้คนที่มีความชำนาญคัดคุณภาพ เพิ่มประสิทธิภาพของการคัดคุณภาพ ลดค่าใช้จ่ายจากการวิเคราะห์ทางเคมีและลดปัญหามลพิษที่จะเกิดตามมา ซึ่งเทคโนโลยีทางด้านการตรวจวัดคุณภาพโดยไม่ทำลายผล เมื่อถูกใช้อย่างแพร่หลายจะสร้างกลไกตลาดของผลิตผลที่มีคุณภาพสูง โดยสามารถรับประกันและประทับตราธันวาณีคุณภาพได้ทุกผล อันเป็นการผลักดันทางอ้อมให้เกิดการเปลี่ยนแปลงและปรับปรุงพฤติกรรมของชาวสวน รวมถึงพ่อค้าคนกลางในกลุ่มที่อาบieren ผู้บริโภค โดยเร่งหรือหน่วงการเก็บผลผลิตให้ออกนอกช่วงการผลิตจริงเพื่อหาราคา โดยไม่คำนึงถึงคุณภาพที่ต่ำกว่ามาตรฐาน ซึ่งเป็นการทำลายความเชื่อถือในคุณภาพของตลาดภายในและต่างประเทศในอนาคต นอกจากนี้ผลผลิตที่มีคุณภาพต่ำเมื่อป้อนไปกับผลปกติ บ่อยครั้งจะถูกปฏิเสธจากผู้บริโภคและถูกขายเป็นของเสียที่เพิ่มปัญหาให้กับการกำจัดและสิ่งแวดล้อม แต่ถ้ามีการแยกผลผลิตที่มีคุณภาพต่ำออกจากกระบวนการตรวจสอบและการผลิต ซึ่งมีอิมปัริเมเนมากเพียงพอ ก็สามารถนำไปทำผลิตภัณฑ์แปรรูปอื่นๆ ได้ เช่น น้ำผลไม้ แยม ฯลฯ อันเป็นการเพิ่มรายได้และลดปัญหาสิ่งแวดล้อมในเวลาเดียวกัน

ด้วยเหตุนี้ งานวิจัยนี้จึงมีความมุ่งหมายที่จะประเมินความเป็นไปได้ และความแม่นยำของ การใช้เทคโนโลยีตรวจวัดคุณภาพแบบไม่ทำลายผลเพื่อประเมินความฟ้ามของผลส้ม โดยเฉพาะพันธุ์พริมอรงต์ที่พบปัญหาความฟ้ามที่เกิดขึ้นมากโดยเน้นเทคนิค Low energy X-ray และ Linescan X-ray

### วัตถุประสงค์ของการศึกษา

1. เพื่อศึกษาเปรียบเทียบการประเมินความฟ้ามของผลส้มพรีเมี่ยมองค์โดยใช้เทคนิค Linescan X-ray และ Low energy X-ray
2. เพื่อศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างความฟ้ามของผลที่ตรวจสอบด้วยเทคนิค Low energy X-ray กับคุณภาพทางกายภาพของผลส้มพรีเมี่ยมองค์ในระหว่างการเก็บรักษา