

ชื่อเรื่องวิทยานิพนธ์

แบบจำลองขีดจำกัดสมรรถนะของเทอร์โน่ไฟฟอน
ปิดสองสถานะแบบอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อผู้เขียน

นายนิติพงษ์ ไสกณพงศ์พิพัฒน์

วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชาศิวกรรมเครื่องกล

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

รศ.ดร. ประดิษฐ์ เทอดุล	ประธานกรรมการ
ผศ.ดร. วิวัฒน์ คล่องพาณิช	กรรมการ
อ.ดร. กีثارาพร ตันตากุม	กรรมการ

บทคัดย่อ

วิทยานิพนธ์นี้ศึกษาวิธีการสร้างแบบจำลองเชิงวิเคราะห์ของขีดจำกัดสมรรถนะในเทอร์โน่ไฟฟอนปิด สองสถานะแบบอิเล็กทรอนิกส์ จากสมการความคุณพื้นฐานซึ่งได้แก่ สมการความต่อเนื่อง สมการโโนเมนตัม สมการพลังงาน และกฎข้อที่สองทางเทอร์โน่ไฟนามิกส์ โดยตั้งสมมติฐานว่า ขีดจำกัดสมรรถนะในเทอร์โน่ไฟฟอนนั้นเกิดจากปรากฏการณ์พื้นฐาน 2 ปรากฏการณ์ที่พยายามเกิดก่อนและเป็นตัวทำให้เกิดขีดจำกัดในเทอร์โน่ไฟฟอน คือ ปรากฏการณ์การแห้ง และปรากฏการณ์การห่อ โดยสามารถหาค่าอัตราการส่งผ่านความร้อนวิภาคติดของปรากฏการณ์การแห้งได้จาก

$$Q = k_i \frac{(T_v - T_c)}{\delta_{mean}} * 2\pi r l_c * \left(\frac{L_e}{L_c} \right)^{0.75}$$

โดยที่

$$\delta_{mean} = 0.8 * \sqrt{\frac{24k_i(T_v - T_c)L_c\mu_i}{h_{fg}\rho_i(\rho_i - \rho_v)g \sin \beta \left[1 + \frac{\rho_i}{r_c(\rho_i - \rho_v)} \cot \beta \sin \theta \right]}}$$

และสามารถหาค่าอัตราการส่งผ่านความร้อนวิภาคติดของปรากฏการณ์การห่อได้จาก

$$Q = m h_{fg} * \left(\frac{L_e}{L_c} \right)^{0.75}$$

ทำการทดสอบและวิเคราะห์แบบจำลอง โดยเปรียบเทียบผลกับข้อมูลการทดลองของนักวิจัย ท่านต่างๆ ซึ่งเป็นข้อมูลของสารทำงานสี่ชนิด ได้แก่ น้ำ, Ethanol, R113 และ R123 เพื่อศึกษาถึง ความแม่นยำในการใช้แบบจำลอง, นุ่มนิ่มอย่างที่เกิดอัตราการส่งผ่านความร้อนวิกฤติสูงสุด, อัตราส่วน สนทรศน์, ความยาวส่วนควบคุมแน่น และค่าตัวเลขของอนด์ต่ออัตราการส่งผ่านความร้อนวิกฤติที่ นุ่มนิ่มอย่างใดๆ

จากการทดสอบแบบจำลองพบว่า แบบจำลองที่สร้างขึ้นนี้สามารถทำนายอัตราการส่งผ่าน ความร้อนวิกฤติด้วยช่วงความคลาดเคลื่อน $\pm 25\%$ ที่ทุกๆ นุ่มนิ่มอย่าง ค่า นุ่มนิ่มที่ทำให้เกิดอัตราการ- ส่งผ่านความร้อนวิกฤติสูงสุดสำหรับสารทำงาน น้ำ, R113, R123 และ Ethanol คือ 70, 58, 37 และ 34 องศาตามลำดับ ค่าอัตราส่วนสนทรศน์ไม่มีผลต่อค่าอัตราการส่งผ่านความร้อนวิกฤติสูง- สุดต่อค่าการส่งผ่านความร้อนวิกฤติในแนวเดิม (Q_{cmax}/Q_{90}) และมีแนวโน้มว่าค่าความหนาแน่น ความร้อนวิกฤติ (Critical heat flux) ที่นุ่มนิ่มอย่างใดๆ จะลดลงเมื่อค่า L_e/d มีค่าเพิ่มขึ้น เมื่อความยาว ส่วนควบคุมแน่นมากขึ้นในขณะที่ส่วนทำระเหยมีความยาวคงที่จะทำให้ค่าอัตราการส่งผ่านความร้อน วิกฤติสูงสุดมีค่าลดลง และตัวเลขของอนด์ไม่มีผลกระทบกับค่าอัตราส่วนการส่งผ่านความร้อน วิกฤติที่นุ่มนิ่มอย่างใดๆ ต่ออัตราการส่งผ่านความร้อนวิกฤติในแนวเดิม ชนิดสารทำงาน ไม่มีผลต่อค่า Q_{cmax}/Q_{90}

Thesis Title . **Performance Limit Model of an Inclined Two-Phase Closed Thermosyphon**

Author Nitipong Soponpongpiwat

M.Eng. Mechanical Engineering

Examining Committee:	Assoc. Prof. Dr. Pradit Terdtoon	Chairman
	Asst. Prof. Dr. Wiwat Klongpanich	Member
	Lect. Dr. Patrapon Tantakom	Member

ABSTRACT

This thesis derived an analytical model of a performance limit model of an inclined two-phase closed thermosyphon by using basic governing equations such as a continuity equation, a momentum equation, an energy equation and the second law of thermodynamics. The assumption was made that, there were 2 basic phenomena, which dominate inside a thermosyphon, dryout phenomena and flooding phenomena. The performance limit was, therefore, a consequence of such phenomena. Critical heat transfer rate, when dryout phenomena occur, was calculated from

$$Q = k_i \frac{(T_v - T_c)}{\delta_{mean}} * 2\pi r l_c * \left(\frac{L_e}{L_c} \right)^{0.75}$$

where

$$\delta_{mean} = 0.8 * \sqrt{\frac{24k_i(T_v - T_c)L_c\mu_i}{h_{fg}\rho_i(\rho_i - \rho_v)g \sin \beta \left[1 + \frac{\rho_i}{r_c(\rho_i - \rho_v)} \cot \beta \sin \theta \right]}}$$

Critical heat transfer rate, when flooding phenomena occur, was calculated from

$$Q = \dot{m} h_{fg} * \left(\frac{L_e}{L_c} \right)^{0.75}$$

The model was tested and analyzed by comparing it with experimental data of previous researchers, which is composed of four types of working fluid: water, Ethanol, R113 and R123 in order to study the accuracy of this model, the angle at which the maximum heat transfer rate occurred for each working fluid, aspect ratio, condenser length and the bond number on critical heat transfer rate at any inclination angle.

The results showed that the error of this model was $\pm 25\%$ at any inclination angle. The angle at which the maximum critical heat transfer rate of water, R113, R123 and Ethanol occurred was 70, 58, 37 and 34 degree respectively. The aspect ratio had no effect on the ratio of maximum critical heat transfer rate by critical heat transfer rate at vertical (Q_{cmax}/Q_{c90}). And the higher the aspect ratios the lower is the maximum critical heat flux. The maximum critical heat transfer rate decreased with the condenser length when the evaporator length is controlled. Bond number had no effect on the ratio of critical heat transfer rate at any inclined angle by critical heat transfer rate at vertical. The type of working fluids had no effect on Q_{cmax}/Q_{c90} .