

บทที่ 4

การวิเคราะห์ข้อมูล และทดสอบสมมติฐาน

การวิเคราะห์ข้อมูลในการวิจัยครั้งนี้ ผู้วิจัยอาศัยการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ
ด้วยไมโครคอมพิวเตอร์โดยใช้โปรแกรมสำเร็จรูป SPSS/PC⁺ และในการนำเสนอข้อมูลที่
ได้จากการวิเคราะห์ จะแบ่งออกเป็น 3 ส่วน ดังนี้

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม (ตาราง 1-9)

ส่วนที่ 2 ปัญหาของพนักงานในโรงงานเก็บเสื้อผ้าสำเร็จรูป (ตาราง 10-39)

ส่วนที่ 3 การทดสอบสมมติฐาน (ตาราง 40)

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

ตาราง 1 แสดงเพศของคณงานจำแนกตามขนาดของโรงงาน

ขนาดของโรงงาน	ย่อม		กลาง		ใหญ่		รวม	
	N	%	N	%	N	%	N	%
ชาย	-	-	2	4.0	3	6.0	5	3.3
หญิง	50	100.0	48	96.0	47	94.0	145	96.7
รวม	50	100.0	50	100.0	50	100.0	150	100.0

จากตาราง 1 พบว่า คณงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปเป็นเพศหญิงมากกว่า เพศชาย คิดเป็นร้อยละ 96.7

ตาราง 2 แสดงอายุของคณงานจำแนกตามขนาดของโรงงาน

ขนาดของโรงงาน	ย่อม		กลาง		ใหญ่		รวม	
	N	%	N	%	N	%	N	%
ต่ำกว่า 16 ปี	4	8.0	6	12.0	3	6.0	13	8.7
16-20 ปี	8	16.0	8	16.0	6	12.0	22	14.7
21-25 ปี	16	32.0	16	32.0	26	52.0	58	38.7
26-30 ปี	14	28.0	18	36.0	15	30.0	47	31.3
31-35 ปี	4	8.0	2	4.0	-	-	6	4.0
มากกว่า 35 ปี	4	8.0	-	-	-	-	4	2.7
รวม	50	100.0	50	100.0	50	100.0	150	100.0

จากตาราง 2 พบว่า คณงานกลุ่มตัวอย่างของโรงงานทุกขนาดมีอายุอยู่ในช่วงระหว่าง 21-25 ปี มากกว่าช่วงอายุอื่นๆ

ตาราง 3 แสดงสถานภาพการสมัครของคนงานจำแนกตามขนาดของโรงงาน

ขนาดของโรงงาน	ย่อม		กลาง		ใหญ่		รวม	
	N	%	N	%	N	%	N	%
โสด	43	48.0	30	60.0	24	58.0	97	64.7
สมรส	7	52.0	20	40.0	26	42.0	53	35.3
รวม	50	100.0	50	100.0	50	100.0	150	100.0

จากตาราง 3 พบว่า คนงานกลุ่มตัวอย่างของโรงงานทุกขนาดมีสถานภาพเป็นโสด มากกว่าสถานภาพสมรสอื่นๆ

ตาราง 4 แสดงระดับการศึกษาของคณงานจำแนกตามขนาดของโรงงาน

ขนาดของโรงงาน	ย่อม		กลาง		ใหญ่		รวม	
	N	%	N	%	N	%	N	%
ประถมศึกษา	18	36.0	14	28.0	20	40.0	52	34.7
มัธยมศึกษา	20	40.0	22	44.0	15	30.0	57	38.0
ต่ำกว่าป.ตรี	12	24.0	14	28.0	15	30.0	41	27.3
รวม	50	100.0	50	100.0	50	100.0	150	100.0

จากตาราง 4 พบว่า คณงานกลุ่มตัวอย่างของโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูป
สำเร็จการศึกษาระดับมัธยมศึกษา มากกว่าระดับการศึกษาอื่นๆ

ตาราง 5 แสดงอายุการทำงานของคนงานจำแนกตามขนาดของโรงงาน

ขนาดของโรงงาน	ย่อม		กลาง		ใหญ่		รวม	
	N	%	N	%	N	%	N	%
ต่ำกว่า 1 ปี	12	24.0	8	16.0	5	10.0	25	16.7
1-3 ปี	24	48.0	26	52.0	20	40.0	70	46.7
3-5 ปี	10	20.0	12	24.0	17	34.0	39	26.0
5-7 ปี	4	8.0	4	8.0	7	14.0	15	10.0
มากกว่า 7 ปี	-	-	-	-	1	2.0	1	0.7
รวม	50	100.0	50	100.0	50	100.0	150	100.0

จากตาราง 5 พบว่า คนงานกลุ่มตัวอย่างของโรงงานเค็มเพื่อฟ้าสำเร็จรูป
มีอายุการทำงาน 1-3 ปี มากกว่าช่วงอายุการทำงานอื่นๆ

ตาราง 6 แสดงประเภทของรายได้ของคณงานจำแนกตามขนาดของโรงงาน

ขนาดของโรงงาน	ย่อม		กลาง		ใหญ่		รวม	
	N	%	N	%	N	%	N	%
รายวัน	-	-	-	-	18	36.0	18	12.0
รายขึ้น	38	76.0	50	100.0	32	64.0	120	80.0
รายเดือน	12	24.0	-	-	-	-	12	8.0
รวม	50	100.0	50	100.0	50	100.0	150	100.0

จากตาราง 6 พบว่า คณงานกลุ่มตัวอย่างของโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูป ได้รับค่าจ้างเป็นรายขึ้น คิดเป็นร้อยละ 80.0 มากกว่าประเภทอื่นๆ

ตาราง 7 แสดงรายได้ต่อเดือนของพนักงานจำแนกตามขนาดของโรงงาน

ขนาดของโรงงาน	ย่อม		กลาง		ใหญ่		รวม	
	N	%	N	%	N	%	N	%
ต่ำกว่า 2,000 บาท	8	16.0	-	-	-	-	8	5.3
2,001-2,500 บาท	20	40.0	10	20.0	14	28.0	44	29.3
2,501-3,000 บาท	14	28.0	36	72.0	22	44.0	72	48.0
3,001-3,500 บาท	8	12.0	4	8.0	10	20.0	22	14.7
3,501-4,000 บาท	-	-	-	-	4	8.0	4	2.7
มากกว่า 4,000 บาท	-	-	-	-	-	-	-	-
รวม	50	100.0	50	100.0	50	100.0	150	100.0

จากตาราง 7 พบว่า คนงานกลุ่มตัวอย่างในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูป
ส่วนมากมีรายได้ต่อเดือนอยู่ในช่วงระหว่าง 2,501-3,000 บาท มากกว่าในช่วงอื่นๆ

ตาราง 8 แสดงการได้รับการปรับอัตราค่าจ้างในแต่ละปีของพนักงานจำแนกตาม
ขนาดของโรงงาน

ขนาดของโรงงาน	ย่อม		กลาง		ใหญ่		รวม	
	N	%	N	%	N	%	N	%
ปีละ 1 ครั้ง	34	68.0	44	88.0	46	92.0	124	82.7
ไม่แน่นอน	16	32.0	6	12.0	4	8.0	26	17.3
รวม	50	100.0	50	100.0	50	100.0	150	100.0

จากตาราง 8 พบว่า พนักงานกลุ่มตัวอย่างของโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูป
ได้รับการปรับอัตราค่าจ้างปีละ 1 ครั้ง

ตาราง 9 แสดงชั่วโมงการทำงานล่วงเวลาในแต่ละสัปดาห์ของพนักงานจำแนกตาม
ขนาดของโรงงาน

ขนาดของโรงงาน	ย่อม		กลาง		ใหญ่		รวม	
	N	%	N	%	N	%	N	%
ต่ำกว่า 10 ชั่วโมง	16	32.0	8	16.0	-	-	24	16.0
10 - 15 ชั่วโมง	18	36.0	11	22.0	-	-	29	19.3
16 - 20 ชั่วโมง	5	10.0	29	58.0	28	56.0	62	41.3
มากกว่า 20 ชั่วโมง	11	22.0	2	4.0	22	44.0	35	23.4
รวม	50	100.0	50	100.0	50	100.0	150	100.0

จากตาราง 9 พบว่า พนักงานกลุ่มตัวอย่างของโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูป
ทำงานล่วงเวลาสัปดาห์ละ 16-20 ชั่วโมง มากกว่าช่วงเวลาอื่นๆ

Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved

สรุปส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

ผลจากการวิเคราะห์ข้อมูล พบว่า คนงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูป เป็นเพศหญิง ร้อยละ 96.7 เพศชายร้อยละ 3.3 มีอายุอยู่ในช่วงระหว่าง 21-25 ปี มีสถานภาพเป็นโสด สำเร็จการศึกษาระดับมัธยมศึกษา มีอายุการทำงาน 1-3 ปี ได้รับค่าจ้างเป็นรายชิ้น ร้อยละ 80.0 มีรายได้ต่อเดือนอยู่ในช่วงระหว่าง 2,500 -3,000 บาท ได้รับการปรับอัตราค่าจ้างปีละ 1 ครั้ง และทำงานล่วงเวลาสัปดาห์ละ 16-20 ชั่วโมง

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved

ส่วนที่ 2 ปัญหาของพนักงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูป

ปัญหาของพนักงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดย่อม

ตาราง 10 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของปัญหาด้านความมั่นคงในการทำงานของพนักงานในโรงงานขนาดย่อม

ปัญหาด้านความมั่นคงในการทำงาน	ค่าเฉลี่ย (\bar{x})	ค่าเบี่ยงเบน มาตรฐาน(SD.)
1. ไม่มีสัญญาการจ้างงานที่ชัดเจน	3.02	1.15
2. ไม่มีการประกันรายได้	3.73	0.97
3. ค่าตอบแทน		
- ราคารับจ้างงานถูก	3.18	1.01
- รายได้ไม่แน่นอน	3.61	1.27
- ไม่มีการปรับอัตราค่าจ้าง	2.98	1.52
4.สวัสดิการ		
- อาหารราคาแพง	3.49	0.77
- ที่จอดรถไม่เพียงพอ	3.02	1.22
- ที่พักอาศัยแออัดและไม่สะอาด	3.47	1.04
- ห้องน้ำไม่ถูกสุขลักษณะ	2.86	1.22
- สันทนการมีหนี้สินมาก	3.24	1.09
- ค่ารักษาพยาบาลเบิกยาก	3.61	1.08
ค่าเฉลี่ย	3.29	1.12

จากตาราง 10 พบว่าปัญหาด้านความมั่นคงในการทำงานของพนักงานกลุ่มตัวอย่างในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดย่อมในด้านไม่มีสัญญาการจ้างงาน ราคารับจ้างงานถูก ไม่มีการปรับอัตราค่าจ้าง อาหารราคาแพง ที่จอดรถไม่เพียงพอ ที่พักอาศัยแออัดและไม่สะอาด ห้องน้ำไม่ถูกสุขลักษณะ และสันทนการมีหนี้สินมากมีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 2.50-3.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในระดับปัญหาปานกลาง ส่วนปัญหาด้านไม่มีการประกันรายได้ รายได้ไม่แน่นอน และค่ารักษาพยาบาลเบิกยาก มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 3.50-4.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในระดับปัญหาน้อย

โดยรวมปัญหาด้านความมั่นคงในการทำงานของพนักงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดย่อมอยู่ในระดับปัญหาปานกลางค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.29 ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานเท่ากับ 1.12

ตาราง 11 แสดงการให้ลำดับความมากน้อยของปัญหาต่างๆ ในด้านความมั่นคงในการ
ทำงานของคนงานในโรงงานขนาดย่อม

ปัญหาด้านความมั่นคงในการทำงาน	มากที่สุด		มาก		ปานกลาง		น้อย		น้อยที่สุด		รวม	
	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%
1. ไม่มีสิทธิการจ้างงานที่ชัดเจน	2	4.0	20	40.0	10	20.0	12	24.0	6	12.0	50	100.0
2. ไม่มีการประกันรายได้	2	4.0	4	8.0	8	16.0	28	56.0	8	16.0	50	100.0
3. ค่าตอบแทน												
- ราคาชิ้นงานถูก	-	-	10	20.0	22	44.0	12	24.0	6	12.0	50	100.0
- รายได้ไม่แน่นอน	4	8.0	8	16.0	10	20.0	12	24.0	16	32.0	50	100.0
- ไม่มีการปรับอัตราค่าจ้าง	16	32.0	2	4.0	4	8.0	22	44.0	6	12.0	50	100.0
4.สวัสดิการ												
- อาหารราคาแพง	-	-	6	12.0	16	32.0	26	52.0	2	4.0	50	100.0
- ที่จอดรถไม่เพียงพอ	8	16.0	8	16.0	14	28.0	16	32.0	4	8.0	50	100.0
- ที่พักอาศัยแออัดและไม่สะอาด	2	4.0	6	12.0	10	20.0	24	48.0	8	16.0	50	100.0
- ห้องน้ำไม่ถูกสุขลักษณะ	6	12.0	18	36.0	6	12.0	16	32.0	4	8.0	50	100.0
- สันถนุการมีน้อยมาก	4	8.0	8	16.0	14	28.0	20	40.0	4	8.0	50	100.0
- ค่ารักษาพยาบาลเบิกยาก	4	8.0	2	4.0	12	24.0	24	48.0	8	16.0	50	100.0

จากตาราง 11 พบว่า ปัญหาด้านความมั่นคงในการทำงานของคนงานกลุ่ม
ตัวอย่างในโรงงานเย็บเสื้อผ้าขนาดย่อมมีปัญหามากที่สุดคือ ปัญหาด้านไม่มีการปรับอัตรา
ค่าจ้างแรงงาน

ตาราง 12 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของปัญหาด้านโอกาสความก้าวหน้า
ของพนักงานในโรงงานขนาดย่อม

ปัญหาด้านโอกาสความก้าวหน้า	ค่าเฉลี่ย (\bar{x})	ค่าเบี่ยงเบน มาตรฐาน(SD.)
1. ไม่ได้รับการอบรมเพื่อเพิ่มความรู้	3.06	1.27
2. ไม่ได้รับการเลื่อนตำแหน่ง	3.61	1.11
ค่าเฉลี่ย	3.33	1.19

จากตาราง 12 พบว่าปัญหาด้านโอกาสความก้าวหน้าในการทำงานของพนักงาน
กลุ่มตัวอย่างในโรงงานเซ็บเสื่อผ้าสำเร็จรูปขนาดย่อม ได้แก่การไม่ได้รับการอบรมเพื่อ
เพิ่มความรู้มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 2.50-3.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในระดับปัญหา
ปานกลาง ส่วนปัญหาด้านการไม่ได้รับการเลื่อนตำแหน่ง มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน
3.50-4.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในระดับปัญหาน้อย

โดยรวม ปัญหาด้านโอกาสความก้าวหน้าในการทำงานของพนักงานในโรงงาน
เซ็บเสื่อผ้าสำเร็จรูปขนาดย่อมอยู่ในช่วงระดับปัญหাপานกลาง ค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.33 ค่า
เบี่ยงเบนมาตรฐานเท่ากับ 1.19

ตาราง 13 แสดงการให้ลำดับความถี่ของปัญหาต่างๆ ในด้านโอกาสความก้าวหน้า
ของพนักงานในโรงงานขนาดย่อม

ปัญหาด้านโอกาสความก้าวหน้า	มากที่สุด		มาก		ปานกลาง		น้อย		น้อยที่สุด		รวม	
	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%
1. ไม่ได้รับการอบรมเพื่อเพิ่มความรู้	8	16.0	10	20.0	8	16.0	20	40.0	4	8.0	50	100.0
2. ไม่ได้รับการเลื่อนตำแหน่ง	2	4.0	6	12.0	12	24.0	18	36.0	12	24.0	50	100.0

จากตาราง 13 พบว่าปัญหาด้านโอกาสความก้าวหน้าของพนักงานกลุ่มตัวอย่าง
ในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดย่อมมีปัญหามากที่สุดคือ ปัญหาด้านไม่ได้รับการอบรม
เพื่อเพิ่มพูนความรู้

ตาราง 14 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของปัญหาด้านสัมพันธภาพในการ
ทำงานของคนงานในโรงงานขนาดย่อม

ปัญหาด้านสัมพันธภาพในการทำงาน	ค่าเฉลี่ย (\bar{x})	ค่าเบี่ยงเบน มาตรฐาน(SD:)
1. จากหัวหน้างาน		
- ปกครองแบบไม่เป็นธรรม	3.31	1.14
- ไม่มีการสอนงาน	3.55	1.28
- ไม่ให้ค่าปรึกษาแนะนำ	3.65	0.86
2. จากเพื่อนร่วมงาน		
- ไม่ได้ได้รับความร่วมมือในการทำงาน	2.88	1.35
- ขาดความเอื้อเฟื้อเผื่อแผ่	2.80	1.29
- เป็นคู่แข่งมากกว่าเพื่อนร่วมงาน	2.86	1.29
ค่าเฉลี่ย	3.13	1.20

จากตาราง 14 พบว่าปัญหาด้านสัมพันธภาพในการทำงานของคนงานกลุ่มตัวอย่าง
ในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดย่อม ในด้านการปกครองแบบไม่เป็นธรรม การ
ไม่ได้ได้รับความร่วมมือในการทำงาน ขาดความเอื้อเฟื้อเผื่อแผ่ และเป็นคู่แข่งมากกว่า
เพื่อนร่วมงาน มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 2.50-3.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในช่วงระดับ
ปัญหาปานกลาง ส่วนปัญหาด้านไม่มีการสอนงานและไม่ให้ค่าปรึกษาแนะนำ มีค่าเฉลี่ย
อยู่ในช่วงคะแนน 3.50-4.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในช่วงระดับปัญหาน้อย

โดยรวมปัญหาด้านสัมพันธภาพในการทำงานของคนงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้า
สำเร็จรูปขนาดย่อมอยู่ในช่วงระดับปัญหาปานกลาง ค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.13 ค่าเบี่ยงเบน-
มาตรฐานเท่ากับ 1.20

ตาราง 15 แสดงการให้ลำดับความมากน้อยของปัญหาต่างๆ ในด้านสัมพันธภาพในการ
ทำงานของคนงานในโรงงานขนาดย่อม

ปัญหาด้านสัมพันธภาพในการทำงาน	มากที่สุด		มาก		ปานกลาง		น้อย		น้อยที่สุด		รวม	
	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%
1. จากหัวหน้างาน												
- ปกครองแบบไม่เป็นธรรม	4	8.0	8	16.0	12	24.0	20	40.0	6	12.0	50	100.0
- ไม่มีการสอนงาน	6	12.0	6	12.0	4	8.0	24	48.0	10	20.0	50	100.0
- ไม่ให้ค่าปรึกษาแนะนำ	-	-	6	12.0	12	24.0	26	52.0	6	12.0	50	100.0
2. จากเพื่อนร่วมงาน												
- ไม่ได้รับความร่วมมือในการทำงาน	10	20.0	19	38.0	6	12.0	9	18.0	6	12.0	50	100.0
- ขาดความเอื้อเฟื้อเผื่อแผ่	8	16.0	16	32.0	10	20.0	10	20.0	6	12.0	50	100.0
- เป็นคู่แข่งมากกว่าเพื่อนร่วมงาน	8	16.0	22	44.0	4	8.0	12	24.0	4	8.0	50	100.0

จากตาราง 15 พบว่า ปัญหาด้านสัมพันธภาพในการทำงานของคนงานกลุ่มตัว
อย่างในโรงงานเย็บเสื้อผ้าขนาดสำเร็จรูปย่อมมีปัญหามากที่สุดคือ ปัญหาด้านไม่ได้รับความ
ร่วมมือในการทำงานจากเพื่อนร่วมงาน

ตาราง 16 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของปัญหาด้านสภาพการทำงานของคนงานในโรงงานขนาดย่อม

ปัญหาด้านสภาพการทำงาน	ค่าเฉลี่ย (x)	ค่าเบี่ยงเบน มาตรฐาน(SD.)
1. ความยากของชิ้นงาน	3.29	1.02
2. ขาดอุปกรณ์ในการทำงาน	3.06	1.07
3. ขาดความต่อเนื่องของชิ้นงาน	3.69	1.26
4. มีการเปลี่ยนแปลงแบบงานบ่อย	3.20	1.15
ค่าเฉลี่ย	3.31	1.12

จากตาราง 16 พบว่าปัญหาด้านสภาพการทำงานของคนงานกลุ่มตัวอย่างในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดย่อม ในด้านความยากของชิ้นงาน ขาดอุปกรณ์ในการทำงาน และมีการเปลี่ยนแปลงแบบงานบ่อย มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 2.50-3.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในช่วงระดับปัญหาปานกลาง ส่วนปัญหาด้านการขาดความต่อเนื่องของชิ้นงาน มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 3.50-4.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในช่วงระดับปัญหาน้อย

โดยรวม ปัญหาด้านสภาพการทำงานของคนงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดย่อมอยู่ในช่วงระดับปัญหาปานกลางค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.31 ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานเท่ากับ 1.12

ตาราง 17 แสดงการให้ลำดับความมากน้อยของปัญหาต่างๆ ในด้านสภาพการทำงานของ
 คนงานในโรงงานขนาดย่อม

ปัญหาด้านสภาพการทำงาน	มากที่สุด		มาก		ปานกลาง		น้อย		น้อยที่สุด		รวม	
	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%
1. ความยากของชิ้นงาน	4	8.0	4	8.0	27	54.0	11	22.0	4	8.0	50	100.0
2. ขนาดอุปกรณ์ในการทำงาน	4	8.0	12	24.0	12	24.0	20	40.0	2	4.0	50	100.0
3. ขนาดความต่อเนื่องของชิ้นงาน	6	12.0	-	-	12	24.0	16	32.0	16	32.0	50	100.0
4. มีการเปลี่ยนแปลงแบบงานบ่อย	6	12.0	6	12.0	14	28.0	20	40.0	4	8.0	50	100.0

จากตาราง 17 พบว่า ปัญหาด้านสภาพการทำงานของคนงานกลุ่มตัวอย่าง
 ในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดย่อมมีปัญหามากที่สุดคือ ปัญหาด้านการขาดความต่อ
 เนืองของชิ้นงานและปัญหาด้านมีการเปลี่ยนแปลงแบบงานบ่อย

ตาราง 18 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงานของพนักงานในโรงงานขนาดย่อม

ปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงาน	ค่าเฉลี่ย (\bar{x})	ค่าเบี่ยงเบน มาตรฐาน(SD:)
1. แสงสว่างไม่เพียงพอ	2.44	1.33
2. อากาศร้อน	3.33	0.75
3. เสียงดัง	3.65	0.86
4. สกปรก รก รุงรัง	3.31	1.02
5. ที่ทำงานคับแคบ	4.10	0.82
ค่าเฉลี่ย	3.37	0.96

จากตาราง 18 พบว่าปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงานของพนักงานกลุ่มตัวอย่างในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดย่อม ในด้านแสงสว่างไม่เพียงพอ มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 1.50-2.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในช่วงระดับปัญหามาก ส่วนปัญหาด้านอากาศร้อนและสกปรก รก รุงรัง มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 2.50-3.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในช่วงระดับปัญหาปานกลาง สำหรับปัญหาด้านเสียงดังและที่ทำงานคับแคบ มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 3.50-4.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนด อยู่ในช่วงระดับปัญหาน้อย

โดยรวมปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงานของพนักงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดย่อมอยู่ในช่วงระดับปัญหาปานกลาง ค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.37 ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานเท่ากับ 0.96

ตาราง 19 แสดงการให้ลำดับความมากน้อยของปัญหาต่างๆ ในด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงานของพนักงานในโรงงานขนาดย่อม

ปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงาน	มากที่สุด		มาก		ปานกลาง		น้อย		น้อยที่สุด		รวม	
	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%
1. แสงสว่างไม่เพียงพอ	10	20.0	21	42.0	12	24.0	1	2.0	6	12.0	50	100.0
2. อากาศร้อน	2	6.0	2	6.0	24	48.0	22	44.0	-	-	50	100.0
3. เสียงดัง	-	-	4	8.0	11	22.0	27	54.0	8	16.0	50	100.0
4. สกปรก รก รุงรัง	2	4.0	8	16.0	24	48.0	10	20.0	6	12.0	50	100.0
5. ที่ทำงานคับแคบ	-	-	-	-	14	28.0	16	32.0	20	40.0	50	100.0

จากตาราง 19 พบว่า ปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงานของพนักงานกลุ่มตัวอย่างในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดย่อมมีปัญหามากที่สุดคือ ปัญหาด้านแสงสว่างไม่เพียงพอ

ปัญหาของพนักงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดกลาง

ตาราง 20 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของปัญหาด้านความมั่นคงในการ
ทำงานของพนักงานในโรงงานขนาดกลาง

ปัญหาด้านความมั่นคงในการทำงาน	ค่าเฉลี่ย (\bar{x})	ค่าเบี่ยงเบน มาตรฐาน(SD.)
1. ไม่มีสัญญาณการจ้างงานที่ชัดเจน	3.20	1.19
2. ไม่มีการประกันรายได้	3.41	1.34
3. ค่าตอบแทน		
- ราคาชิ้นงานถูก	2.82	0.93
- รายได้ไม่แน่นอน	3.20	1.50
- ไม่มีการปรับอัตราค่าจ้าง	2.12	1.48
4. สวัสดิการ		
- อาหารราคาแพง	3.08	1.27
- ที่จอดรถไม่เพียงพอ	3.18	1.41
- ที่พักอาศัยแออัดและไม่สะอาด	2.80	1.17
- ห้องน้ำไม่ถูกสุขลักษณะ	3.49	1.50
- สันทนการมีหนี้สินมาก	2.44	1.37
- ค่ารักษาพยาบาลเบิกยาก	3.08	1.43
ค่าเฉลี่ย	2.98	1.30

จากตาราง 20 พบว่าปัญหาด้านความมั่นคงในการทำงานของพนักงานกลุ่มตัวอย่าง
ในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดกลางในด้านไม่มีการปรับอัตราค่าจ้าง และสันทนการ
มีหนี้สินมากมีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 1.50-2.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดในระดับปัญหา
ส่วนใหญ่ ส่วนปัญหาด้านไม่มีสัญญาณการจ้างงานที่ชัดเจน ไม่มีการประกันรายได้ ราคา
ชิ้นงานถูก รายได้ไม่แน่นอน อาหารราคาแพง ที่จอดรถไม่เพียงพอ ที่พักอาศัยแออัดและ
ไม่สะอาด ห้องน้ำไม่ถูกสุขลักษณะ และค่ารักษาพยาบาลเบิกยาก มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วง
คะแนน 2.50-3.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในระดับปัญหปานกลาง

โดยรวมปัญหาด้านความมั่นคงในการทำงานของพนักงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้า
สำเร็จรูปขนาดกลางอยู่ในระดับปัญหปานกลาง ค่าเฉลี่ยเท่ากับ 2.98 ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน
เท่ากับ 1.30

ตาราง 21 แสดงการให้ลำดับความมากน้อยของปัญหาต่างๆ ในด้านความมั่นคงในการ
ทำงานของพนักงานในโรงงานขนาดกลาง

ปัญหาด้านความมั่นคงในการทำงาน	มากที่สุด		มาก		ปานกลาง		น้อย		น้อยที่สุด		รวม	
	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%
1. ไม่มีสิทธิการจ้างงานที่ชัดเจน	2	4.0	14	28.0	5	10.0	19	38.0	10	20.0	50	100.0
2. ไม่มีการประกันรายได้	6	12.0	8	16.0	6	12.0	18	36.0	12	24.0	50	100.0
3. ค่าตอบแทน												
- ราคาชิ้นงานถูก	2	4.0	29	58.0	7	14.0	10	20.0	2	4.0	50	100.0
- รายได้ไม่แน่นอน	10	20.0	6	12.0	2	4.0	18	36.0	14	28.0	50	100.0
- ไม่มีการปรับอัตราค่าจ้าง	28	56.0	3	6.0	10	20.0	3	6.0	6	12.0	50	100.0
4. สวัสดิการ												
- อาหารราคาแพง	8	16.0	8	16.0	10	20.0	18	36.0	6	12.0	50	100.0
- ที่จอดรถไม่เพียงพอ	8	16.0	10	20.0	6	12.0	16	32.0	10	20.0	50	100.0
- ที่พักอาศัยแออัดและไม่สะอาด	10	20.0	8	16.0	20	40.0	8	16.0	4	8.0	50	100.0
- ห้องน้ำไม่ถูกสุขลักษณะ	6	12.0	10	20.0	8	16.0	6	12.0	20	40.0	50	100.0
- สันทนการมีน้อยมาก	10	20.0	24	48.0	6	12.0	4	8.0	6	12.0	50	100.0
- ค่ารักษาพยาบาลเบิกยาก	12	8.0	6	12.0	8	16.0	16	32.0	8	18.0	50	100.0

จากตาราง 21 พบว่าปัญหาด้านความมั่นคงในการทำงานของพนักงานกลุ่มตัวอย่าง
ในโรงงานเย็บเสื้อผ้าขนาดกลางมีปัญหามากที่สุดคือ ปัญหาด้านไม่มีการปรับอัตราค่าจ้าง
แรงงาน

ตาราง 22 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของปัญหาด้านโอกาสความก้าวหน้า
ของพนักงานในโรงงานขนาดกลาง

ปัญหาด้านโอกาสความก้าวหน้า	ค่าเฉลี่ย (x)	ค่าเบี่ยงเบน มาตรฐาน(SD.)
1. ไม่ได้รับการอบรมเพื่อเพิ่มความรู้	2.44	1.30
2. ไม่ได้รับการเลื่อนตำแหน่ง	3.14	1.49
ค่าเฉลี่ย	2.79	1.39

จากตาราง 22 พบว่า ปัญหาด้านโอกาสความก้าวหน้าในการทำงานของพนักงานกลุ่มตัวอย่างในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดกลาง ในด้านการไม่ได้รับการอบรมเพื่อเพิ่มความรู้มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 1.50-2.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในระดับปัญหาหนัก ส่วนปัญหาด้านการไม่ได้รับการเลื่อนตำแหน่ง มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 2.50-3.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในระดับปัญหายานกลาง

โดยรวม ปัญหาด้านโอกาสความก้าวหน้าในการทำงานของพนักงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดกลางอยู่ในช่วงระดับปัญหายานกลาง ค่าเฉลี่ยเท่ากับ 2.79 ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานเท่ากับ 1.39

ตาราง 23 แสดงการให้ลำดับความมากน้อยของปัญหาต่างๆ ในด้านโอกาสความก้าวหน้า
ของพนักงานในโรงงานขนาดกลาง

ปัญหาด้านโอกาสความก้าวหน้า	มากที่สุด		มาก		ปานกลาง		น้อย		น้อยที่สุด		รวม	
	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%
1. ไม่ได้รับการอบรมเพื่อเพิ่มความรู้	12	24.0	19	38.0	12	24.0	4	8.0	4	8.0	50	100.0
2. ไม่ได้รับการเลื่อนตำแหน่ง	-	-	12	24.0	8	16.0	16	32.0	14	28.0	50	100.0

จากตาราง 23 พบว่าปัญหาด้านโอกาสความก้าวหน้าของพนักงานกลุ่มตัวอย่าง
ในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดกลางมีปัญหามากที่สุดคือ ปัญหาด้านไม่ได้รับการอบรม
เพื่อเพิ่มพูนความรู้

ตาราง 24 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของปัญหาด้านสัมพันธภาพในการทำงานของคณงานในโรงงานขนาดกลาง

ปัญหาด้านสัมพันธภาพในการทำงาน	ค่าเฉลี่ย (\bar{x})	ค่าเบี่ยงเบน มาตรฐาน(SD.)
1. จากหัวหน้างาน		
– ปกครองแบบไม่เป็นธรรม	2.94	1.16
– ไม่มีการสอนงาน	2.24	1.62
– ไม่ให้คำปรึกษาแนะนำ	2.12	1.32
2. จากเพื่อนร่วมงาน		
– ไม่ได้ได้รับความร่วมมือในการทำงาน	2.63	1.39
– ขาดความเอื้อเฟื้อเพื่อน	2.78	1.16
– เป็นคู่แข่งมากกว่าเพื่อนร่วมงาน	3.24	1.07
ค่าเฉลี่ย	2.66	1.29

จากตาราง 24 พบว่าปัญหาด้านสัมพันธภาพในการทำงานของคณงานกลุ่มตัวอย่างในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดกลาง ในด้านไม่มีการสอนงานและไม่ให้คำปรึกษาแนะนำ มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 1.50-2.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในช่วงระดับปัญหา ส่วนปัญหาด้านการปกครองแบบไม่เป็นธรรม การไม่ได้ได้รับความร่วมมือในการทำงาน ขาดความเอื้อเฟื้อเพื่อนและ เป็นคู่แข่งมากกว่าเพื่อนร่วมงาน มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 2.50-3.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในช่วงระดับปัญหาปานกลาง

โดยรวมปัญหาด้านสัมพันธภาพในการทำงานของคณงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดกลางอยู่ในช่วงระดับปัญหาปานกลาง ค่าเฉลี่ยเท่ากับ 2.66 ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานเท่ากับ 1.29

ตาราง 25 แสดงการให้ลำดับความถี่ของปัญหาต่างๆ ในด้านสัมพันธภาพในการ
ทำงานของคนงานในโรงงานขนาดกลาง

ปัญหาด้านสัมพันธภาพในการทำงาน	มากที่สุด		มาก		ปานกลาง		น้อย		น้อยที่สุด		รวม	
	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%
1. จากหัวหน้างาน												
- ปกครองแบบไม่เป็นธรรม	4	8.0	20	40.0	10	20.0	10	20.0	6	12.0	50	100.0
- ไม่มีการสอนงาน	16	32.0	18	36.0	6	12.0	8	16.0	2	4.0	50	100.0
- ไม่ให้ค่าตอบแทน	12	24.0	20	40.0	2	4.0	12	24.0	-	-	50	100.0
2. จากเพื่อนร่วมงาน												
- ไม่ได้ได้รับความร่วมมือในการทำงาน	14	28.0	19	38.0	6	12.0	5	10.0	6	12.0	50	100.0
- ขาดความเอื้อเฟื้อเผื่อแผ่	6	12.0	18	36.0	12	24.0	10	20.0	4	8.0	50	100.0
- เป็นคู่แข่งมากกว่าเพื่อนร่วมงาน	4	8.0	6	12.0	24	48.0	10	20.0	6	12.0	50	100.0

จากตาราง 25 พบว่าปัญหาด้านสัมพันธภาพในการทำงานของคนงานกลุ่มตัวอย่าง
อย่างในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดกลางมีปัญหามากที่สุดคือ ปัญหาด้านไม่ได้รับการ
สอนงานจากหัวหน้างาน

ตาราง 26 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของปัญหาด้านสภาพการทำงานของคนงานในโรงงานขนาดกลาง

ปัญหาด้านสภาพการทำงาน	ค่าเฉลี่ย (x)	ค่าเบี่ยงเบน มาตรฐาน(SD.)
1. ความยากของชิ้นงาน	3.14	1.32
2. ขาดอุปกรณ์ในการทำงาน	3.04	1.27
3. ขาดความต่อเนื่องของชิ้นงาน	3.80	1.32
4. มีการเปลี่ยนแปลงแบบงานบ่อย	2.40	1.39
ค่าเฉลี่ย	3.09	1.32

จากตาราง 26 พบว่า ปัญหาด้านสภาพการทำงานของคนงานกลุ่มตัวอย่างในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดกลางในด้านมีการเปลี่ยนแปลงแบบงานบ่อย มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 1.50-2.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในช่วงระดับปัญหาหนัก ส่วนปัญหาด้านความยากของชิ้นงานและด้านขาดอุปกรณ์ในการทำงาน มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 2.50-3.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในช่วงระดับปัญหายานกลาง สำหรับปัญหาด้านการขาดความต่อเนื่องของชิ้นงาน มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 3.50-4.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในช่วงระดับปัญหาน้อย

โดยรวม ปัญหาด้านสภาพการทำงานของคนงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดกลางอยู่ในช่วงระดับปัญหายานกลาง ค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.09 ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานเท่ากับ 1.32

ตาราง 27 แสดงการให้ลำดับความมากน้อยของปัญหาต่างๆ ในด้านสภาพการทำงานของ
 คนงานในโรงงานขนาดกลาง

ปัญหาด้านสภาพการทำงาน	มากที่สุด		มาก		ปานกลาง		น้อย		น้อยที่สุด		รวม	
	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%
1. ความยากของชิ้นงาน	8	16.0	8	16.0	2	4.0	24	48.0	8	16.0	50	100.0
2. ขาดอุปกรณ์ในการทำงาน	6	12.0	22	44.0	4	8.0	10	20.0	8	16.0	50	100.0
3. ขาดความต่อเนื่องของชิ้นงาน	4	8.0	5	10.0	2	4.0	25	50.0	14	28.0	50	100.0
4. มีการเปลี่ยนแปลงแบบงานบ่อย	14	28.0	18	36.0	8	16.0	4	8.0	6	12.0	50	100.0

จากตาราง 27 พบว่า ปัญหาด้านสภาพการทำงานของคนในกลุ่มตัวอย่าง
 ในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดกลางมีปัญหามากที่สุดคือ ปัญหาด้านการเปลี่ยนแปลง
 แบบงานบ่อย

ตาราง 28 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงานของพนักงานในโรงงานขนาดกลาง

ปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงาน	ค่าเฉลี่ย (\bar{x})	ค่าเบี่ยงเบน มาตรฐาน(SD.)
1. แสงสว่างไม่เพียงพอ	2.16	1.52
2. อากาศร้อน	3.60	1.30
3. เสียงดัง	2.86	1.21
4. สกปรก รก รุงรัง	3.00	1.38
5. ที่ทำงานคับแคบ	3.45	1.12
ค่าเฉลี่ย	3.01	1.31

จากตาราง 28 พบว่าปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงานของพนักงานกลุ่มตัวอย่างในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดกลาง ในด้านแสงสว่างไม่เพียงพอ มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 1.50-2.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในช่วงระดับปัญหามาก ส่วนปัญหาด้านเสียงดัง ที่ทำงานคับแคบ และสกปรก รก รุงรัง มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 2.50-3.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในช่วงระดับปัญหาปานกลาง สำหรับปัญหาด้านอากาศร้อน มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 3.50-4.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนด อยู่ในช่วงระดับปัญหาน้อย

โดยรวมปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงานของพนักงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดกลางอยู่ในช่วงระดับปัญหาปานกลาง ค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.01 ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานเท่ากับ 1.31

ตาราง 29 แสดงการให้ลำดับความมากน้อยของปัญหาต่างๆ ปัญหาด้านสภาพแวดล้อมใน
ที่ทำงานของคนงานในโรงงานขนาดกลาง

ปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงาน	มากที่สุด		มาก		ปานกลาง		น้อย		น้อยที่สุด		รวม	
	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%
1. แสงสว่างไม่เพียงพอ	26	52.0	8	16.0	6	12.0	2	4.0	8	16.0	50	100.0
2. อากาศร้อน	-	-	8	16.0	12	24.0	22	44.0	8	16.0	50	100.0
3. เสียงดัง	6	12.0	20	40.0	10	20.0	8	16.0	6	12.0	50	100.0
4. สกปรก รก รุงรัง	6	12.0	18	36.0	10	20.0	4	8.0	12	24.0	50	100.0
5. ที่ทำงานคับแคบ	4	8.0	2	4.0	22	44.0	12	24.0	10	20.0	50	100.0

จากตาราง 29 พบว่า ปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงานของคนงานกลุ่มตัวอย่างในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดกลางมีปัญหามากที่สุดคือ ปัญหาด้านแสงสว่างไม่เพียงพอ

ปัญหาของพนักงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดใหญ่

ตาราง 30 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของปัญหาด้านความมั่นคงในการทำงานของพนักงานในโรงงานขนาดใหญ่

ปัญหาด้านความมั่นคงในการทำงาน	ค่าเฉลี่ย (\bar{x})	ค่าเบี่ยงเบน มาตรฐาน(SD.)
1. ไม่มีสัญญาการจ้างงานที่ชัดเจน	3.02	1.22
2. ไม่มีการประกันรายได้	3.64	1.05
3. ค่าตอบแทน		
- ราคาชิ้นงานตก	3.27	1.08
- รายได้ไม่แน่นอน	3.59	1.32
- ไม่มีการปรับอัตราค่าจ้าง	2.78	1.53
4. สวัสดิการ		
- อาหารราคาแพง	3.43	1.04
- ที่จอดรถไม่เพียงพอ	3.04	1.37
- ที่พักผ่อนแออัดและไม่สะอาด	3.35	1.13
- ห้องน้ำไม่ถูกสุขลักษณะ	2.67	1.25
- สิ้นทนการมีน้อยมาก	2.90	1.16
- ค่ารักษาพยาบาลเบิกยาก	3.43	1.22
ค่าเฉลี่ย	3.19	1.11

จากตาราง 30 พบว่าปัญหาด้านความมั่นคงในการทำงานของพนักงานกลุ่มตัวอย่างในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดใหญ่ ในด้านไม่มีสัญญาการจ้างงานที่ชัดเจน ราคาชิ้นงานตก ไม่มีการปรับอัตราค่าจ้าง อาหารราคาแพง ที่จอดรถไม่เพียงพอ ที่พักผ่อนแออัดและไม่สะอาด ห้องน้ำไม่ถูกสุขลักษณะ สิ้นทนการมีน้อยมาก และค่ารักษาพยาบาลเบิกยาก มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 2.50-3.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในระดับปัญหากลางส่วนปัญหาด้านไม่มีการประกันรายได้และด้านรายได้ไม่แน่นอน มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 3.50-4.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในระดับปัญหาน้อย

โดยรวมปัญหาด้านความมั่นคงในการทำงานของพนักงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดใหญ่ อยู่ในระดับปัญหากลางค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.19 ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานเท่ากับ 1.11

ตาราง 31 แสดงการให้ลำดับความมากน้อยของปัญหาต่างๆ ในด้านความมั่นคงในการ
ทำงานของคนงานในโรงงานขนาดใหญ่

ปัญหาด้านความมั่นคงในการทำงาน	มากที่สุด		มาก		ปานกลาง		น้อย		น้อยที่สุด		รวม	
	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%
1. ไม่มีสัญญาการจ้างงานที่ชัดเจน	4	8.0	17	34.0	11	22.0	11	22.0	7	14.0	50	100.0
2. ไม่มีการประกันรายได้	2	4.0	7	14.0	6	12.0	27	54.0	8	16.0	50	100.0
3. ค่าตอบแทน												
- ราคาชิ้นงานถูก	1	2.0	2	4.0	28	56.0	11	22.0	8	16.0	50	100.0
- รายได้ไม่แน่นอน	3	6.0	11	22.0	8	16.0	11	22.0	17	34.0	50	100.0
- ไม่มีการปรับอัตราค่าจ้าง	20	40.0	13	26.0	6	12.0	4	8.0	7	14.0	50	100.0
4.สวัสดิการ												
- อาหารราคาแพง	2	4.0	8	16.0	12	24.0	22	44.0	6	12.0	50	100.0
- ที่จอดรถไม่เพียงพอ	2	4.0	7	14.0	11	22.0	23	46.0	7	14.0	50	100.0
- ที่พักอาศัยแออัดและไม่สะอาด	4	8.0	6	12.0	22	44.0	10	20.0	8	16.0	50	100.0
- ห้องน้ำไม่ถูกสุขลักษณะ	9	18.0	17	34.0	8	16.0	11	22.0	5	10.0	50	100.0
- สันทนาการมีน้อยมาก	7	14.0	12	24.0	11	22.0	18	36.0	2	4.0	50	100.0
- ค่ารักษาพยาบาลเบิกยาก	6	12.0	5	10.0	10	20.0	21	42.0	8	16.0	50	100.0

จากตาราง 31 พบว่า ปัญหาด้านความมั่นคงในการทำงานของคนงานกลุ่มตัว
อย่างในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดใหญ่มีปัญหามากที่สุดคือ ปัญหาด้านไม่มีการปรับ
อัตราค่าจ้างแรงงาน

ตาราง 32 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของปัญหาด้านโอกาสความก้าวหน้า
ของพนักงานในโรงงานขนาดใหญ่

ปัญหาด้านโอกาสความก้าวหน้า	ค่าเฉลี่ย (x)	ค่าเบี่ยงเบน มาตรฐาน (SD.)
1. ไม่ได้รับการอบรมเพื่อเพิ่มความรู้	3.02	1.36
2. ไม่ได้รับการเลื่อนตำแหน่ง	3.52	1.31
ค่าเฉลี่ย	3.27	1.33

จากตาราง 32 พบว่าปัญหาด้านโอกาสความก้าวหน้าในการทำงานของพนักงาน
กลุ่มตัวอย่างในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดใหญ่ ในด้านการไม่ได้รับการอบรมเพื่อ
เพิ่มความรู้ มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 2.50-3.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในระดับปัญหา
ปานกลาง ส่วนปัญหาด้านการไม่ได้รับการเลื่อนตำแหน่ง มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน
3.50-4.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในระดับปัญหาน้อย

โดยรวม ปัญหาด้านโอกาสความก้าวหน้าในการทำงานของพนักงานในโรงงาน
เย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดใหญ่อยู่ในช่วงระดับปัญหามานกลาง ค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.27 ค่า
เบี่ยงเบนมาตรฐานเท่ากับ 1.33

ตาราง 33 แสดงการให้ลำดับความมากน้อยของปัญหาต่างๆในด้านโอกาสความก้าวหน้า
ของพนักงานในโรงงานขนาดใหญ่

ปัญหาด้านโอกาสความก้าวหน้า	มากที่สุด		มาก		ปานกลาง		น้อย		น้อยที่สุด		รวม	
	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%
1. ไม่ได้รับการอบรมเพื่อเพิ่มความรู้	3	6.0	10	20.0	9	18.0	21	42.0	7	14.0	50	100.0
2. ไม่ได้รับการเลื่อนตำแหน่ง	5	10.0	3	6.0	10	20.0	25	50.0	7	14.0	50	100.0

จากตาราง 33 พบว่าปัญหาด้านโอกาสความก้าวหน้าของพนักงานกลุ่มตัวอย่าง
ในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดใหญ่มีปัญหามากที่สุดคือ ปัญหาด้านไม่ได้รับการเลื่อน
ตำแหน่ง

ตาราง 34 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของปัญหาด้านสัมพันธภาพในการ
ทำงานของคนงานในโรงงานขนาดใหญ่

ปัญหาด้านสัมพันธภาพในการทำงาน	ค่าเฉลี่ย (\bar{x})	ค่าเบี่ยงเบน มาตรฐาน(SD.)
1. จากหัวหน้างาน		
- ปกครองแบบไม่เป็นธรรม	2.96	1.34
- ไม่มีการสอนงาน	3.43	1.22
- ไม่ให้คำปรึกษาแนะนำ	3.43	1.26
2. จากเพื่อนร่วมงาน		
- ไม่ได้ได้รับความร่วมมือในการทำงาน	2.37	1.26
- ขาดความเอื้อเฟื้อเผื่อแผ่	2.69	1.36
- เป็นคู่แข่งมากกว่าเพื่อนร่วมงาน	2.73	1.37
ค่าเฉลี่ย	2.93	1.30

จากตาราง 34 พบว่าปัญหาด้านสัมพันธภาพในการทำงานของคนงานกลุ่มตัวอย่างในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดใหญ่ในด้านการไม่ได้รับความร่วมมือในการทำงาน มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 1.50-2.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในช่วงระดับปัญหาปานกลาง ส่วนปัญหาด้านการปกครองแบบไม่เป็นธรรม, ไม่มีการสอนงาน, ไม่ให้คำปรึกษาแนะนำ, ขาดความเอื้อเฟื้อเผื่อแผ่, และเป็นคู่แข่งมากกว่าเพื่อนร่วมงาน มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 2.50-3.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในช่วงระดับปัญหาปานกลาง

โดยรวมปัญหาด้านสัมพันธภาพในการทำงานของคนงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดใหญ่อยู่ในช่วงระดับปัญหาปานกลาง ค่าเฉลี่ยเท่ากับ 2.93 ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานเท่ากับ 1.30

ตาราง 35 แสดงการให้ลำดับความมากน้อยของปัญหาต่างๆ ในด้านสัมพันธภาพในการ
ทำงานของคนงานในโรงงานขนาดใหญ่

ปัญหาด้านสัมพันธภาพในการทำงาน	มากที่สุด		มาก		ปานกลาง		น้อย		น้อยที่สุด		รวม	
	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%
1. จากหัวหน้างาน												
- ปกครองแบบไม่เป็นธรรม	8	16.0	3	6.0	8	16.0	13	26.0	18	36.0	50	100.0
- ไม่มีการสอนงาน	6	12.0	4	8.0	10	20.0	22	44.0	8	16.0	50	100.0
- ไม่ได้ค่าปรึกษาแนะนำ	3	6.0	8	16.0	13	26.0	20	40.0	6	12.0	50	100.0
2. จากเพื่อนร่วมงาน												
- ไม่ได้ได้รับความร่วมมือในการทำงาน	10	20.0	21	42.0	6	12.0	10	20.0	3	6.0	50	100.0
- ขาดความเอื้อเฟื้อเผื่อแผ่	12	24.0	20	40.0	7	14.0	5	10.0	6	12.0	50	100.0
- เป็นคู่แข่งมากกว่าเพื่อนร่วมงาน	11	22.0	24	48.0	4	8.0	6	12.0	5	10.0	50	100.0

จากตาราง 35 พบว่าปัญหาด้านสัมพันธภาพในการทำงานของคนงานกลุ่มตัว
อย่างในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดใหญ่มีปัญหามากที่สุดคือ ปัญหาด้านการขาดความ
เอื้อเฟื้อเผื่อแผ่จากเพื่อนร่วมงาน

ตาราง 36 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของปัญหาด้านสภาพการทำงานของคนงานในโรงงานขนาดใหญ่

ปัญหาด้านสภาพการทำงาน	ค่าเฉลี่ย (x)	ค่าเบี่ยงเบน มาตรฐาน(SD.)
1. ความยากของชิ้นงาน	3.29	1.14
2. ขาดอุปกรณ์ในการทำงาน	3.45	1.32
3. ขาดความต่อเนื่องของชิ้นงาน	3.37	1.29
4. มีการเปลี่ยนแปลงแบบงานบ่อย	3.67	1.16
ค่าเฉลี่ย	3.44	1.22

จากตาราง 36 พบว่าปัญหาด้านสภาพการทำงานของคนงานกลุ่มตัวอย่างในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดใหญ่ในด้านความยากของชิ้นงาน ขาดอุปกรณ์ในการทำงานและการขาดความต่อเนื่องของชิ้นงาน มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 2.50-3.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในช่วงระดับปัญหาปานกลาง ส่วนปัญหาด้านมีการเปลี่ยนแปลงแบบงานบ่อย มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 3.50-4.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในช่วงระดับปัญหาน้อย โดยรวม ปัญหาด้านสภาพการทำงานของคนงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดใหญ่ อยู่ในช่วงระดับปัญหาปานกลาง ค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.44 ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานเท่ากับ 1.22

ตาราง 37 แสดงการให้ลำดับความมากน้อยของปัญหาต่างๆ ในด้านสภาพการทำงาน
ของพนักงานในโรงงานขนาดใหญ่

ปัญหาด้านสภาพการทำงาน	มากที่สุด		มาก		ปานกลาง		น้อย		น้อยที่สุด		รวม	
	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%
1. ความยากของชิ้นงาน	19	38.0	13	26.0	9	18.0	4	8.0	5	10.0	50	100.0
2. ขนาดอุปกรณ์ในการทำงาน	6	12.0	11	22.0	26	52.0	5	10.0	2	4.0	50	100.0
3. ขนาดความคั่งเนื่องของชิ้นงาน	5	10.0	8	16.0	4	8.0	20	40.0	13	26.0	50	100.0
4. มีการเปลี่ยนแปลงแบบงานบ่อย	10	20.0	18	36.0	12	24.0	10	20.0	-	-	50	100.0

จากตาราง 37 พบว่า ปัญหาด้านสภาพการทำงานของพนักงานกลุ่มตัวอย่างใน
โรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดใหญ่มีปัญหามากที่สุดคือ ปัญหาด้านความยากของชิ้นงาน

ตาราง 38 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงานของพนักงานในโรงงานขนาดใหญ่

ปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงาน	ค่าเฉลี่ย (\bar{x})	ค่าเบี่ยงเบน มาตรฐาน(SD.)
1. แสงสว่างไม่เพียงพอ	1.98	1.27
2. อากาศร้อน	2.98	1.28
3. เสียงดัง	3.41	1.31
4. สกปรก รก รุงรัง	3.70	1.25
5. ที่ทำงานคับแคบ	4.28	1.39
ค่าเฉลี่ย	3.27	1.30

จากตาราง 38 พบว่า ปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงานของพนักงานกลุ่มตัวอย่างในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดใหญ่ ในด้านแสงสว่างไม่เพียงพอ มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 1.50-2.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในช่วงระดับปัญหามาก ส่วนปัญหาด้านอากาศร้อนและเสียงดัง มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 2.50-3.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนดอยู่ในช่วงระดับปัญหปานกลาง สำหรับปัญหาด้านที่ทำงานสกปรก รก รุงรังและที่ทำงานคับแคบ มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงคะแนน 3.50-4.49 ตามเกณฑ์ที่กำหนด อยู่ในช่วงระดับปัญหาน้อย โดยรวมปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงานของพนักงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดใหญ่อยู่ในช่วงระดับปัญหปานกลาง ค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.27 ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานเท่ากับ 1.30

ตาราง 39 แสดงการให้ลำดับความถี่ของปัญหาต่างๆ ในด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงานของพนักงานในโรงงานขนาดใหญ่

ปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงาน	มากที่สุด		มาก		ปานกลาง		น้อย		น้อยที่สุด		รวม	
	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%	N	%
1. แสงสว่างไม่เพียงพอ	12	24.0	23	46.0	5	10.0	4	8.0	6	12.0	50	100.0
2. อากาศร้อน	6	12.0	4	8.0	19	38.0	14	28.0	7	14.0	50	100.0
3. เสียงดัง	4	8.0	7	14.0	25	50.0	5	10.0	9	18.0	50	100.0
4. สกปรก รก รุงรัง	5	10.0	3	6.0	10	20.0	21	42.0	11	22.0	50	100.0
5. ที่ทำงานคับแคบ	2	4.0	6	12.0	8	16.0	19	38.0	15	30.0	50	100.0

จากตาราง 39 พบว่าปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงานของพนักงานในโรงงานเก็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดใหญ่มีปัญหามากที่สุดคือ ปัญหาด้านแสงสว่างไม่เพียงพอ

สรุปส่วนที่ 2 ปัญหาของพนักงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดต่างๆ มีดังต่อไปนี้

ปัญหาของพนักงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดย่อม

- ปัญหาด้านความมั่นคงในการทำงานที่เป็นปัญหามากที่สุดได้แก่ ไม่มีการปรับอัตราค่าจ้างแรงงาน
- ปัญหาด้านโอกาสความก้าวหน้าที่เป็นปัญหามากที่สุดได้แก่ ไม่ได้รับการอบรมเพื่อเพิ่มพูนความรู้
- มีปัญหาด้านสัมพันธภาพในการทำงานที่เป็นปัญหามากที่สุดได้แก่ ไม่ได้รับความร่วมมือมือในการทำงาน
- ปัญหาด้านสภาพการทำงานที่เป็นปัญหามากที่สุดได้แก่ ขาดความต่อเนื่องของชิ้นงาน และมีการเปลี่ยนแปลงแบบงานบ่อย
- ปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงานที่เป็นปัญหามากที่สุดได้แก่ แสงสว่างไม่เพียงพอ

ปัญหาของพนักงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดกลาง

- ปัญหาด้านความมั่นคงในการทำงานที่เป็นปัญหามากที่สุดได้แก่ ไม่มีการปรับอัตราค่าจ้างแรงงาน
- ปัญหาด้านโอกาสความก้าวหน้าที่เป็นปัญหามากที่สุดได้แก่ ไม่ได้รับการอบรมเพื่อเพิ่มพูนความรู้
- ปัญหาด้านสัมพันธภาพในการทำงานที่เป็นปัญหามากที่สุดได้แก่ ปัญหาด้านไม่มีการสอนงานจากหัวหน้างาน
- ปัญหาด้านสภาพการทำงานที่เป็นปัญหามากที่สุดได้แก่ มีการเปลี่ยนแปลงแบบงานบ่อย
- มีปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงานที่เป็นปัญหามากที่สุดได้แก่ แสงสว่างไม่เพียงพอ

ปัญหาของคณงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดใหญ่

- ปัญหาด้านความมั่นคงในการทำงานที่เป็นปัญหามากที่สุดได้แก่ **ไม่มีการปรับอัตราค่าจ้างแรงงาน**
- ปัญหาด้านโอกาสความก้าวหน้าที่เป็นปัญหามากที่สุดได้แก่ **ไม่ได้รับการเลื่อนตำแหน่ง**
- ปัญหาด้านสัมพันธภาพในการทำงานที่เป็นปัญหามากที่สุดได้แก่ **ไม่ได้รับความเอื้อเฟื้อเผื่อแผ่จากเพื่อนร่วมงาน**
- ปัญหาด้านสภาพการทำงานที่เป็นปัญหามากที่สุดได้แก่ **ความฮากของชิ้นงาน**
- ปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงานที่เป็นปัญหามากที่สุดได้แก่ **แสงสว่างไม่เพียงพอ**

ส่วนที่ 3 การทดสอบข้อสมมุติฐาน

ตาราง 40 สรุปผลการวิเคราะห์ความแปรปรวน เพื่อเปรียบเทียบความแตกต่างระหว่าง ปัญหาของพนักงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดย่อม, ขนาดกลางและ ขนาดใหญ่

แหล่งแห่งความแปรปรวน	DF	SS	MS	F
โรงงาน	2	0.408	0.204	28.528* (F ในตาราง 4.46)
ปัญหาของพนักงาน	4	0.241	0.060	8.427* (F ในตาราง 3.74)
ความคลาดเคลื่อน	8	0.057	0.007	***
รวม	14	0.706	***	***

$$*\alpha = 0.05$$

จากตาราง 40 การวิเคราะห์ความแปรปรวน สรุปได้ว่า ปัญหาของพนักงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดย่อม ขนาดกลาง และขนาดใหญ่ มีความแตกต่างกัน ที่ระดับนัยสำคัญทางสถิติ 0.05

H_0 = ปัญหาของพนักงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดย่อม ขนาดกลางและขนาดใหญ่ไม่แตกต่างกัน ในด้านความมั่นคงในการทำงาน ด้านโอกาสความก้าวหน้า ด้านสัมพันธภาพในการทำงาน ด้านสภาพการทำงาน และด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงาน

H_1 = ปัญหาของพนักงานในโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปขนาดย่อม ขนาดกลางและขนาดใหญ่แตกต่างกัน ในด้านความมั่นคงในการทำงาน ด้านโอกาสความก้าวหน้า ด้านสัมพันธภาพในการทำงาน, ด้านสภาพการทำงาน และด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงาน

จากผลการทดสอบข้อสมมุติฐานพบว่า

ปฏิเสธข้อสมมุติฐานหลัก โดยพบว่า ปัญหาสำคัญของพนักงานกลุ่มตัวอย่างของโรงงานทั้งสามขนาดที่แตกต่างกัน มีดังนี้

- ปัญหาด้านโอกาสความก้าวหน้า พบว่า พนักงานในโรงงานขนาดย่อมและโรงงานขนาดกลางมีปัญหาไม่ได้รับการอบรมเพื่อเพิ่มพูนความรู้ ส่วนโรงงานขนาดใหญ่มีปัญหาไม่ได้รับการเลื่อนตำแหน่ง

- ปัญหาด้านสัมพันธภาพในการทำงาน พบว่า พนักงานในโรงงานขนาดย่อมมีปัญหาไม่ได้รับความร่วมมือในการทำงานจากเพื่อนร่วมงาน ส่วนโรงงานขนาดกลางมีปัญหาไม่ได้รับการสอนงานจากหัวหน้างาน และโรงงานขนาดใหญ่มีปัญหาไม่ได้รับความเอื้อเฟื้อเผื่อแผ่จากเพื่อนร่วมงาน

- ปัญหาด้านสภาพการทำงาน พบว่าพนักงานในโรงงานขนาดย่อมและโรงงานขนาดกลางมีปัญหาการเปลี่ยนแปลงแบบงานบ่อย ส่วนโรงงานขนาดใหญ่มีปัญหาด้านความยากของชิ้นงาน

ยอมรับข้อสมมุติฐานหลัก โดยพบว่า ปัญหาสำคัญของพนักงานกลุ่มตัวอย่างของโรงงานทั้งสามขนาดที่ไม่แตกต่างกัน มีดังนี้

- ปัญหาด้านความมั่นคงในการทำงานได้แก่ ไม่มีการปรับอัตราค่าจ้างแรงงาน

- ปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในที่ทำงานได้แก่ แสงสว่างไม่เพียงพอ