

สารบัญ

	หน้า
กิตติกรรมประกาศ	ค
บทคัดย่อภาษาไทย	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	น
สารบัญตาราง	ภ
สารบัญภาพ	ณ
บทที่ 1 บทนำ	1
1.1 ที่มาและความสำคัญ	1
1.2 วัตถุประสงค์ของงานวิจัย	3
1.3 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	3
1.4 ขอบเขตการวิจัย	3
บทที่ 2 เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	4
2.1 อุ่น (<i>Vitis vinifera L.</i>)	4
2.2 สารประกอบฟีโนอล	5
2.3 สารต้านอนุมูลอิสระ	11
2.4 กระบวนการสกัดสารสำคัญ	17
2.5 คาร์บอฟิเมทิลเซลลูโลส (carboxymethylcellulose; CMC)	24
2.6 ไมโครเอนแคปซเลชัน (Microencapsulation)	25
2.7 молโตเด็กทริน (Maltodextrin)	30
2.8 อุตสาหกรรมเครื่องดื่ม	34
2.9 การวิเคราะห์เชิงพรรณนาแบบผสมผสาน (Hybrid descriptive analysis)	37
บทที่ 3 อุปกรณ์และวิธีการทดลอง	39
3.1 วัตถุคิด อุปกรณ์และสารเคมีที่ใช้ในการทดลอง	39

3.2 วิธีการทดลอง 42

บทที่ 4 ผลการทดลองและอภิปรายผล	56
4.1 คุณภาพวัตถุคิบ	56
4.2 การศึกษาอุณหภูมิและเวลาในการสกัดที่เหมาะสม	60
4.3 การไมโครอ่อนแครปชูลเฉลี้ยงของสารสกัดที่เหมาะสม	67
4.4 การสำรวจผู้บริโภค	87
4.5 การประยุกต์การวิเคราะห์เชิงพรรรณนาในผลิตภัณฑ์น้ำส้มสายชูผึ้ง สำเร็จรูป	118
4.6 การพัฒนาสูตรที่เหมาะสมของน้ำผลไม้ผึ้ง	125
4.7 การศึกษาระดับความเข้มข้นของผงสารสกัดที่ผ่านการไมโครอ่อนแครปชูล ที่มีต่อรสชาติ	146
4.8 การพัฒนาสูตรที่เหมาะสมของเครื่องคั่มผงสำเร็จรูปเพื่อสุขภาพเสริมสารสกัด จากกา哥อุ่นแดง	149
4.9 การทดสอบการยอมรับผลิตภัณฑ์สุกด้วยของผู้บริโภค	155
4.10 การทดสอบคุณภาพทางเคมีผลิตภัณฑ์น้ำส้มผงเสริมสารสกัดจากกา哥อุ่น แดง	160
4.11 การทดสอบคุณภาพทางกายภาพผลิตภัณฑ์น้ำส้มผงเสริมสารสกัดจากกา哥 อุ่นแดง	162
4.12 ข้อมูลคุณภาพและคุณลักษณะจำเพาะของวัตถุคิบเพื่อใช้ในการผลิตน้ำส้มผง สำเร็จรูปเสริมสารสกัดจากกา哥อุ่นแดง	163
บทที่ 5 สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ	165
5.1 สรุปผลการทดลอง	165
5.2 ข้อเสนอแนะ	167
เอกสารอ้างอิง	168
ภาคผนวก	183
ภาคผนวก ก ภาพผงสารสกัดที่ได้จากการกระบวนการต่าง ๆ และน้ำส้มผง	184

ภาคผนวก ข กราฟมาตรฐาน โครมมาโทแกรม และการวิเคราะห์ปริมาณสารสำคัญ	186
ภาคผนวก ค แบบสอบถามผู้บริโภค และแบบประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส	195
ภาคผนวก ง การวิเคราะห์คุณภาพ	203
ประวัติผู้เขียน	205



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved

สารบัญตาราง

ตาราง	หน้า
2.1 สารประกอบฟีโนอลตามโครงสร้างหลักพร้อมแสดงตัวอย่างผลไม้ที่พบ	7
2.2 สารต้านอนุมูลอิสระที่พบในองุ่น	15
2.3 ตัวอย่างปริมาณสารประกอบฟีโนอลที่พบในอาหารจำพวกผักและผลไม้	20
2.4 การแยกแยะน้ำหนักโมเลกุลของเชื้อกาไรด์ของมอลโตเด็กทรินที่เตรียมโดยการย่อยด้วยกรดและเอนไซม์	32
2.5 การละลายของมอลโตเด็กทรินที่อุณหภูมิห้อง	32
2.6 ความหนืดของสารละลายมอลโตเด็กทริน	33
3.1 สิ่งทดลองจากการศึกษาอุณหภูมิและเวลาในการสกัดจากองุ่นแดง โดยวางแผนการทดลองแบบ 2^2 CCD + 2Cp	43
3.2 สิ่งทดลองของการไม้โครเรอนแคปซูลเส้นด้วยมอลโตเด็กทรินและการบดออกซีเมทิล-เซลลูโลสที่มีต่อการบดบังรสมและความคงตัวของผงสารสกัด โดยวางแผนการทดลองแบบ 2^2 CCD + 2Cp	45
3.3 สิ่งทดลองการพัฒนาสูตรน้ำส้มแข็งจากการวางแผนการทดลองแบบ 2^3 CCD + 3Cp	51
4.1 เปรียบเทียบปริมาณโอละหนักในวัตถุคุณภาพขององุ่นกับมาตรฐานอาหารที่มีสารปนเปื้อน	57
4.2 ผลการวิเคราะห์คุณภาพเบื้องต้นวัตถุคุณภาพขององุ่นแดง	58
4.3 ผลการวิเคราะห์ปริมาณสารสำคัญวัตถุคุณภาพขององุ่นแดงด้วยเครื่อง HPLC	59
4.4 ผลการทดลองการศึกษาอุณหภูมิและเวลาในการสกัดจากองุ่นแดงที่เหมาะสม	60
4.5 สมการความสัมพันธ์ของอุณหภูมิและเวลาที่มีผลต่อคุณภาพทางเคมีกายภาพ	63
4.6 ค่าคุณภาพทางเคมีกายภาพของสารสกัดจากองุ่นแดงที่ได้จากการทำนายและจากการทดลอง	67
4.7 คุณภาพทางเคมีกายภาพของผงสารสกัดที่ผ่านการทำแท่งแบบแซ่เบี้ง	68
4.8 Threshold รสมของผงสารสกัดที่ผ่านการทำแท่งแบบแซ่เบี้ง	69
4.9 Threshold ความฝาดเพื่อนของผงสารสกัดที่ผ่านการทำแท่งแบบแซ่เบี้ง	70

สารบัญตาราง (ต่อ)

หน้า

4.10 ผลการทดสอบด้วยวิธีการทดสอบ เลือกตัวอย่างคี่จากสามตัวอย่าง (Triangle) ของผู้สารสกัดที่ผ่านการทำแท้แบบแซร์เบ็ง	71
4.11 ผลของการไม่โครงเอนแคปซูลเลชันด้วยมอลโตเด็กทรินและการรับอกรซีเมทิลเซลลูโลสต่อกุณภาพทางเคมีของผู้สารสกัด	72
4.12 ผลของการไม่โครงเอนแคปซูลเลชันด้วยมอลโตเด็กทรินและการรับอกรซีเมทิลเซลลูโลสที่มีต่อกุณภาพทางกายภาพของผู้สารสกัด	74
4.13 ผลการทดสอบรสมนและความสำคัญเพื่อประโยชน์ของผู้สารสกัดผ่านการไม่โครงเอนแคปซูลเลชัน	75
4.14 สมการความสัมพันธ์ของมอลโตเด็กทรินและการรับอกรซีเมทิลเซลลูโลสที่มีผลต่อกุณภาพทางเคมีกายภาพ และประสาทสัมผัสของผู้สารสกัดผ่านการไม่โครงเอนแคปซูลเลชัน	76
4.15 ค่าคุณภาพทางกายภาพ เคมี และประสาทสัมผัสของการไม่โครงเอนแคปซูลเลชันสารสกัดจากกา哥จุ่นแดงที่ได้จากการทำนายและการทดลอง	83
4.16 คุณภาพทางเคมีกายภาพและประสาทสัมผัสของผู้สารสกัดที่ผ่านการไม่โครงเอนแคปซูลเลชันด้วยมอลโตเด็กทรินและการรับอกรซีเมทิลเซลลูโลส	85
4.17 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม ($n=430$)	88
4.18 ข้อมูลพฤติกรรมการบริโภคน้ำผลไม้	91
4.19 ข้อมูลเกี่ยวกับความต้องการของผู้บริโภคและการพัฒนาผลิตภัณฑ์	94
4.20 น้ำหนักตัวแปรในแต่ละปัจจัยการตัดสินใจซื้อน้ำผลไม้ผง	97
4.21 ผลการทดสอบความสัมพันธ์ของข้อมูลทั่วไปกับการรู้จักน้ำผลไม้ชนิดผง	103
4.22 จำนวนร้อยละข้อมูลอายุกับการรู้จักน้ำผลไม้ชนิดผงของผู้ตอบแบบสอบถาม	104
4.23 จำนวนร้อยละข้อมูลสถานภาพกับการรู้จักน้ำผลไม้ชนิดผงของผู้ตอบแบบสอบถาม	105
4.24 จำนวนร้อยละข้อมูลอาชีพกับการรู้จักน้ำผลไม้ชนิดผงของผู้ตอบแบบสอบถาม	106
4.25 จำนวนร้อยละข้อมูลการศึกษา กับการรู้จักน้ำผลไม้ชนิดผงของผู้ตอบแบบสอบถาม	107
4.26 ผลการทดสอบความสัมพันธ์ของข้อมูลทั่วไปกับความเห็นด้วยหรือไม่เห็นด้วยในการเติมสารสกัดในน้ำผลไม้ชนิดผง	108
4.27 จำนวนร้อยละข้อมูลเพศกับความเห็นด้วยหรือไม่เห็นด้วยในการเติมสารสกัดในน้ำผลไม้ชนิดผง	109

สารบัญตาราง (ต่อ)

หน้า

4.28 จำนวนร้อยละข้อมูลอายุกับความเห็นด้วยหรือไม่เห็นด้วยในการเติมสารสกัดในน้ำผลไม้ชนิดผง	109
4.29 จำนวนร้อยละข้อมูลการรู้จักน้ำผลไม้ชนิดผงกับความเห็นด้วยหรือไม่เห็นด้วยในการเติมสารสกัดในน้ำผลไม้ชนิดผง	110
4.30 ผลการทดสอบความสัมพันธ์ของข้อมูลทั่วไปกับความสนใจเชื้อหากมีน้ำผลไม้เสริมสารสกัดจากภาคอุ่นแหงชนิดผงจำหน่ายในราคาน้ำหน้ำสม	111
4.31 จำนวนร้อยละข้อมูลอายุกับความสนใจเชื้อหากมีน้ำผลไม้เสริมสารสกัดจากภาคอุ่นแหงชนิดผงจำหน่ายในราคาน้ำหน้ำสม	112
4.32 จำนวนร้อยละข้อมูลอาชีพกับความสนใจเชื้อหากมีน้ำผลไม้เสริมสารสกัดจากภาคอุ่นแหงชนิดผงจำหน่ายในราคาน้ำหน้ำสม	113
4.33 จำนวนร้อยละข้อมูลระดับการศึกษากับความสนใจเชื้อหากมีน้ำผลไม้เสริมสารสกัดจากภาคอุ่นแหงชนิดผงจำหน่ายในราคาน้ำหน้ำสม	114
4.34 จำนวนร้อยละข้อมูลรายได้ต่อเดือนกับความสนใจเชื้อหากมีน้ำผลไม้เสริมสารสกัดจากภาคอุ่นแหงชนิดผงจำหน่ายในราคาน้ำหน้ำสม	115
4.35 จำนวนร้อยละข้อมูลการรู้จักน้ำผลไม้ผงกับความสนใจเชื้อหากมีน้ำผลไม้เสริมสารสกัดจากภาคอุ่นแหงชนิดผงจำหน่ายในราคาน้ำหน้ำสม	116
4.36 จำนวนร้อยละข้อมูลความคิดเห็นในการเติมสารสกัดกับความสนใจเชื้อหากมีน้ำผลไม้เสริมสารสกัดจากภาคอุ่นแหงชนิดผงจำหน่ายในราคาน้ำหน้ำสม	116
4.37 คำศัพท์และคำอธิบายที่ใช้ในการวิเคราะห์เชิงพรรณนา	118
4.38 ตัวอย่างอ้างอิงที่ใช้ในการวิเคราะห์เชิงพรรณนา	120
4.39 ค่าคะแนนของตัวอย่างควบคุม Warm-up	124
4.40 คุณภาพของแต่ละสิ่งทดลองน้ำส้มสายน้ำผึ้งก่อนการทำแท้แบบพ่นฟอย	126
4.41 คุณภาพของแต่ละสิ่งทดลองน้ำส้มสายน้ำผึ้งผงที่ได้จากการซงละลาย	128
4.42 คุณภาพทางกายภาพของแต่ละสิ่งทดลองน้ำส้มสายน้ำผึ้งผง	130
4.43 คะแนนความชอบในแต่ละลักษณะของแต่ละสิ่งทดลอง	131
4.44 สมการความสัมพันธ์ของน้ำตาลซูโคร์ส กรดแอลสกอร์บิก และมอลโตเด็กทรินที่มีผลต่อกุณภาพทางประสาทสัมผัส ของผลิตภัณฑ์น้ำส้มสายน้ำผึ้งผง	134

สารบัญตาราง (ต่อ)

หน้า

4.45	สมการความสัมพันธ์ของนำ้ตาลชูโกรส กรณ์แอสคอร์บิก และมอลโตเด็กทรินที่มีผลต่อคุณภาพทางเคมีกายภาพ ของผลิตภัณฑ์นำ้ส้มสายน้ำผึ้ง 135
4.46	เบริยบเทียบค่าคุณภาพทางประสาทสัมผัส เคมีกายภาพของผลิตภัณฑ์นำ้ส้มสายน้ำผึ้ง ผงที่ได้จากการทำนายและการทดลอง 145
4.47	Threshold รสมุนของผงสารสกัดที่ผ่านการ ไมโครอ่อนแcapซูลเลชันด้วยมอลโตเด็ก-ทรินและคาร์บอซีเมททิลเซลลูลาโรส 146
4.48	Threshold ความฝาดเพื่อんของผงสารสกัดที่ผ่านการ ไมโครอ่อนแcapซูลเลชันด้วย มอลโตเด็กทรินและคาร์บอซีเมททิลเซลลูลาโรส 147
4.49	ผลการทดสอบด้วยวิธีการทดสอบ เลือกตัวอย่างคี่จากสามตัวอย่าง (Triangle) ของสารละลายสารสกัดที่ผ่านการ ไมโครอ่อนแcapซูลเลชัน 148
4.50	คุณภาพทางกายภาพของผลิตภัณฑ์นำ้ส้มสายน้ำผึ้ง ผงเสริมสารสกัดที่ระดับต่าง ๆ 149
4.51	ระดับรสมุนและความฝาดเพื่อんของผลิตภัณฑ์นำ้ส้มสายน้ำผึ้ง ผงเสริมสารสกัด ที่ระดับต่าง ๆ 151
4.52	คะแนนความชอบของผลิตภัณฑ์นำ้ส้มสายน้ำผึ้ง ผงเสริมสารสกัดที่ระดับต่าง ๆ ในแต่ละลักษณะ ($n=50$) 152
4.53	จำนวนร้อยละข้อมูลการยอมรับในตัวผลิตภัณฑ์นำ้ส้มสายน้ำผึ้ง ผงเสริมสารสกัด ที่ระดับต่าง ๆ 153
4.54	จำนวนร้อยละข้อมูลการตัดสินใจซื้อผลิตภัณฑ์นำ้ส้มสายน้ำผึ้ง ผงเสริมสารสกัด ที่ระดับต่าง ๆ 154
4.55	คะแนนความชอบของคุณภาพทางด้านประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์นำ้ส้มสายน้ำผึ้ง ผงเสริมสารสกัดจากภาคอุ่นแดงที่ผ่านการพัฒนา ($n=200$) 155
4.56	จำนวนร้อยละข้อมูลการยอมรับต่อผลิตภัณฑ์สุดท้าย 156
4.57	จำนวนร้อยละข้อมูลการตัดสินใจซื้อผลิตภัณฑ์สุดท้าย 156
4.58	ค่าคุณลักษณะที่ส่งผลต่อการยอมรับของผู้บริโภคโดยใช้เทคนิคโลจิสติกรีเกสชัน 157
4.59	ผลการวิเคราะห์และการทดสอบความถูกต้องของสมการการยอมรับในผลิตภัณฑ์ นำ้ส้ม ผงเสริมสารสกัดจากอุ่นแดง 158
4.60	ค่าคุณลักษณะที่ส่งผลต่อการตัดสินใจซื้อของผู้บริโภคโดยใช้เทคนิค โลจิสติกรีเกสชัน 159

สารบัญตาราง (ต่อ)

	หน้า
4.61 ผลการวิเคราะห์และการทดสอบความถูกต้องของสมการการตัดสินใจซื้อในผลิตภัณฑ์นำสัมผัสเริ่มสารสกัดจากองุ่นแดง	160
4.62 คุณภาพทางเคมีของผลิตภัณฑ์สุดท้าย	160
4.63 คุณภาพทางกายภาพของผลิตภัณฑ์สุดท้าย	162

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright[©] by Chiang Mai University
All rights reserved

สารบัญภาพ

รูป	หน้า
2.1 องุ่นพันธุ์เบลคิวิน	5
2.2 สารประกอบฟีโนอลที่ได้จากการ secondary metabolite สารพาร์ฟีนอล phenylalanine	6
2.3 วิธีการสังเคราะห์สารประกอบฟีโนอลในองุ่น	10
2.4 ภาพตัดขวางขององุ่นแดงและสารสำคัญที่พบในแต่ละส่วน	11
2.5 โครงสร้างสารประกอบกลุ่ม Hydroxycinamic acids ในองุ่น	12
2.6 โครงสร้างสารประกอบกลุ่ม Anthocyanidins และ Procyanidin ในองุ่น	13
2.7 โครงสร้างสารประกอบกลุ่ม Flavan-3-ol และการจัดเรียงตัวกันระหว่างสารกลุ่ม Flavonoid ในองุ่น	14
2.8 สารประกอบกลุ่ม Flavonol ในองุ่น	14
2.9 โครงสร้างสารประกอบ Resveratrol ในองุ่น	15
2.10 วิธีการสกัดสารสำคัญออกจากเซลล์	18
2.11 โครงสร้างคาร์บอซิเมทิลเซลลูโลส	24
2.12 โครงสร้างหลักของไมโครแคปซูล	26
2.13 รูปร่างลักษณะของไมโครแคปซูลต่าง ๆ	26
2.14 การผลิตไมโครแคปซูลโดยวิธีสเปรย์ดรายอิง	30
4.1 ตัวอย่างโปรแกรมที่วิเคราะห์ได้จากการสั่งทดลองด้วย HPLC	62
4.2 กราฟ contour plot ของค่าตอบสนองจากการศึกษาผลของอุณหภูมิและเวลาในการสกัดการองุ่นแดง	64
4.3 กระบวนการผลิตที่เหมาะสมที่สุดสำหรับการศึกษาผลของอุณหภูมิและเวลาในการสกัดการองุ่นแดง	66
4.4 กราฟ contour plot ของค่าตอบสนองจากการศึกษาผลของมอลโตเด็กทรินและการรับออกซิเมทิลเซลลูโลสที่มีผลต่อคุณภาพทางกายภาพ a) ร้อยละผลผลิต และ b) การละลาย	78

สารบัญภาพ (ต่อ)

รูป	หน้า
4.5 กราฟ contour plot ของค่าตอบสนองจากการศึกษาผลของมอลโตเด็กทรินและ การ์บอคซีเมทิลเซลลูโลสที่มีผลต่อคุณภาพทางเคมี a) ปริมาณฟีโนลิกทั้งหมด, b) ปริมาณฟลาโวนอยด์ทั้งหมด, c) ปริมาณคาเทชิน และ d) ปริมาณอิพิคาเทชิน	79
4.6 กราฟ contour plot ของค่าตอบสนองจากการศึกษาผลของมอลโตเด็กทรินและ การ์บอคซีเมทิลเซลลูโลสที่มีผลต่อคุณภาพทางประสาทสัมผัส a) รสขม และ b) ความฝาดเพื่อน	81
4.7 ปริมาณมอลโตเด็กทรินและการ์บอคซีเมทิลเซลลูโลสที่เหมาะสมที่สุด ในกระบวนการผลิตผงสารสกัด	82
4.8 ผงสารสกัดที่ได้จากการทำแห้ง a) แบบแห้งแบบแห้ง และ b) แบบพ่นฟอย	86
4.9 Component plot in rotated space (Component 1, 2) of fruit juice powder	98
4.10 Component plot in rotated space (Component 3, 4) of fruit juice powder	99
4.11 เค้าโครงผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มผงเสริมสารสกัดจากกา Kor สูตรเดิม	117
4.12 เบรย์เทียบค่าเฉลี่ยที่ได้จากการให้คะแนนคุณลักษณะต่าง ๆ ด้วยตัวอ่อน ๆ ทั่วไป Warm-up	123
4.13 PCA biplot of sensory hedonic and of orange powder treatments.	133
4.14 กราฟ contour plot ของค่าตอบสนองค่าความชอบโดยรวม a) มอลโตเด็กทรินร้อยละ 10 และ b) มอลโตเด็กทรินร้อยละ 30	136
4.15 กราฟ contour plot ของค่าตอบสนอง a) สี และ b) ปริมาณความชื้น ที่ระดับชูโกรส์ร้อยละ 17.50 และกรดแอกโซร์บิกร้อยละ 0.55	137
4.16 กราฟ contour plot ของค่าตอบสนองความชอบด้านกลิ่นโดยรวม ที่ระดับชูโกรส์ร้อยละ 17.50	138
4.17 กราฟ contour plot ของค่าตอบสนองความชอบด้านกลิ่นสำหรับ a) มอลโตเด็กทรินร้อยละ 10 และ b) มอลโตเด็กทรินร้อยละ 30	139
4.18 กราฟ contour plot ของค่าตอบสนองความชอบด้านความฝาดเพื่อน a) มอลโตเด็กทรินร้อยละ 10 และ b) มอลโตเด็กทรินร้อยละ 30	140
4.19 กราฟ contour plot ของค่าตอบสนองค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) a) มอลโตเด็กทรินร้อยละ 10 และ b) มอลโตเด็กทรินร้อยละ 30	141
4.20 กราฟ contour plot ของค่าตอบสนองค่าสีเหลือง (b*) ที่ระดับกรดแอกโซร์บิกร้อยละ 0.55	142

สารบัญภาพ (ต่อ)

รูป	หน้า
4.21 สูตรที่เหมาะสมที่สุดสำหรับการศึกษาผลของน้ำตาลซูโครส กรดแอก索อร์บิก และมอลโตเด็กทริน ที่มีผลต่อผลิตภัณฑ์น้ำส้ม涌	144



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved