

บทที่ 3

วัสดุ อุปกรณ์และวิธีการทดลอง

3.1 วัสดุและอุปกรณ์

3.1.1 วัสดุเกษตร

1. โรสแมรี่ ช่วงเดือน ธ.ค.- ก.พ. 2550 (จากโครงการหลวง)
2. ลาเวนเดอร์ ช่วงเดือน ม.ค.-มี.ค. 2550 (จากโครงการหลวง)
3. กุหลาบ ช่วงเดือน มี.ค.-มิ.ย. (จากสวนกุหลาบ อำเภอแม่ริม จังหวัดเชียงใหม่)

3.1.2 สารเคมี

1. น้ำกลั่น (Distillation Water)
2. เจลาติน (Gelatin)
3. กลูโคส (Glucose)
4. ดินขาว (Kaolin)
5. Indigo carmine
6. สารละลายคลอรีนในรูปของโซเดียมไฮโปคลอไรท์
7. เกลือ (Sodium Chloride: NaCl, Merck, Germany)
8. เอทานอล (Ethanol: C₂H₅OH, AR grade, Merck, England)
9. โซเดียมไฮดรอกไซด์ (Sodium hydroxide: NaOH, AR grade, Merck, England)
10. กรดซัลฟูริก (Sulfuric acid: H₂SO₄, AR grade, Merck, England)
11. ค่างทับทิม (Potassium permanganate: KMnO₄, AR grade, Merck, England)
12. Methyl orange
13. Foin-Ciocalteu reagent
14. Sodium carbonate
15. สารละลายมาตรฐานกรดแกลลิก (gallic acid)

3.1.3 อุปกรณ์

1. เครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์ คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
2. เตาอบไมโครเวฟสุญญากาศแบบถังหมุน (Microwave-vacuum dryer: March Cool, Thailand)
3. เตาอบลมร้อนแบบถาด (Tray dryer, Armfield Limited Ringwood Hampshire, England)

4. โถดูดความชื้น (Desiccator)
5. เครื่องวัดค่า water activity (Aqualab : Model CX3TE, USA)
6. เครื่องชั่งละเอียดแบบทศนิยม 2 ตำแหน่ง รุ่น BA 3100 P ของบริษัท Sartorius ประเทศเยอรมันและแบบทศนิยม 4 ตำแหน่ง รุ่น AB 204-S ของบริษัท Mettler Toledo ประเทศสวิทเซอร์แลนด์
7. เครื่องวัดอุณหภูมิและค่าความชื้นสัมพัทธ์ Data Logger ยี่ห้อ Digicon รุ่น DM-700
8. เครื่องวัดความเร็วลม Thermoanemometer รุ่น 445 ยี่ห้อ Testo
9. เครื่องวัดอุณหภูมิและค่าความชื้นสัมพัทธ์ Data Logger (Testo USB interface,175-H)
10. เครื่องวัดสี (Minolta chroma meter CR-300, Japan)
11. เตาเผาถ้ำ (Muffle Furnace) รุ่น CWF 11/13/20 ยี่ห้อ Carbolite ประเทศอังกฤษ
12. ตู้อบอากาศร้อน (Hot air oven, Termarks, England)
13. heat reflux extraction
14. กระป๋องหาความชื้น (Moisture can)
15. ถ้วยกระเบื้อง (Crucible)
16. เครื่องปั่น (Blender, Imarflex: IF-308, Thailand)

3.1.4 เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์

เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ที่ใช้ในการทดลอง พัฒนาขึ้นโดยภาควิชาวิศวกรรมอาหาร คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ (ภาพ 3.1) มีขนาดของตู้อบ 79x72x132 เซนติเมตรตามลำดับ ซึ่งแผงรับพลังงานความร้อนทำจากแผ่นสังกะสีถูกฟูกสีดำนำพลังงานแสงอาทิตย์มาใช้แบบ indirect ภายในเครื่องประกอบด้วยพัดลม 2 ตัว เพื่อช่วยในการดูดลมร้อนเข้าและนำความชื้นออกไป โดยมีช่องลมเข้าและออกตะแกรง 2 ชั้นขนาด 62x54 เซนติเมตร สำหรับบรรจุวัตถุดิบ



ภาพ 3.1 เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ (solar dryer) ที่พัฒนาขึ้นโดย ภาควิชาวิศวกรรมอาหาร คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
ที่มา : ภาควิชาวิศวกรรมอาหาร คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

3.1.5 เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด (Tray Dryer)

ใช้เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดระดับห้องทดลอง (lab scale) สามารถอบแห้งได้ครั้งละ 3 ถาด ถาดที่ใช้เป็นถาดสแตนเลสตัน มีขนาด 18.4x28.3x1.4 เซนติเมตร ลักษณะการไหลของอากาศภายในห้องอบแห้งเป็นแบบทางขวาง คือ ไหลจากซ้ายไปขวา การปรับระดับอุณหภูมิของลมร้อนและความเร็วลม สามารถปรับตั้งได้ด้วยปุ่มปรับระดับอุณหภูมิและปุ่มปรับระดับความเร็วลม ซึ่งอยู่ด้านหน้าเครื่องอบแห้ง การอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดเป็นการอบแห้งที่อาศัยลมร้อนจากฮีตเตอร์ (heater) โดยลมร้อนจะไหลผ่านชั้นของถาดที่มีผลิตภัณฑ์บรรจุอยู่เป็นชั้นบางๆ เพื่อให้สัมผัสกับอากาศร้อน แหล่งกำเนิดความร้อนติดตั้งอยู่ทางด้านข้าง ตำแหน่งของใบพัดติดตั้งใกล้เคียงกับแหล่งกำเนิดความร้อน เพื่อกระจายความร้อนสู่ผลิตภัณฑ์ได้อย่างทั่วถึง



ภาพ 3.2 เครื่องอบแห้งแบบถาด (tray dryer)

ที่มา : คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

3.1.6 เครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบถังหมุน

ใช้เครื่องอบแห้งระบบไมโครเวฟสุญญากาศแบบถังหมุน แบ่งออกเป็น 2 ส่วน ส่วนแรกคือ ส่วนแรกเป็นส่วนของห้องอบจะเป็นถังรับความดันสูง ขนาดความจุ 200 ลิตรทำจากสแตนเลส ซึ่งใช้สำหรับอุตสาหกรรมอาหารโดยจะมีถังพลาสติกขนาดความจุ 125 ลิตร หมุนอยู่ภายใน จะเป็นส่วนที่ใช้ใส่ผลิตภัณฑ์ที่จะทำการอบ ชุดถังอบจะมีชุดยิงพลังงานไมโครเวฟ 6 ชุด พลังงานไมโครเวฟทั้งหมด 4,800 วัตต์ (ชุดละ 800 วัตต์) ซึ่งมีชุดควบคุมการจ่ายพลังงานอยู่ด้านหน้าของเครื่อง ส่วนที่ 2 เป็นส่วนชุดปั๊มสุญญากาศและตัวดักไอน้ำ โดยที่ตัวดักไอน้ำจะเป็นตัวทำให้ประสิทธิภาพของปั๊มไม่ลดลงตามปริมาณของไอน้ำที่ขยายตัว ดังนั้นปั๊มสุญญากาศและตัวดักไอน้ำจึงทำงานไปพร้อมๆกัน เครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบถังหมุน เป็นการอบแห้งที่สภาวะสุญญากาศประมาณ $[(-600)-(-760)]$ mmHg เพื่อให้ไอน้ำในผลิตภัณฑ์เกิดการระเหยที่อุณหภูมิ 45–65 องศาเซลเซียส โดยใช้พลังงานจากคลื่นไมโครเวฟ ห้องอบแห้งเป็นทรงกระบอก และมีท่อนำคลื่นไมโครเวฟต่ออยู่ด้านข้างของผนังถัง เพื่อนำคลื่นไมโครเวฟจากแหล่งกำเนิด (แมกนีตรอน) มาสู่บริเวณภายในห้องอบมีถังหมุน (ถังพลาสติก) ซึ่งมีใบกวาดเป็นครีบอกอยู่ภายใน ทำหน้าที่พาผลิตภัณฑ์ขึ้นไปแล้วปล่อยให้ตกอย่างอิสระ ทำให้ผลิตภัณฑ์ได้รับพลังงานไมโครเวฟอย่างทั่วถึงและไอน้ำที่ระเหยออกมาจากผลิตภัณฑ์ สามารถเคลื่อนที่ออกไปได้สะดวก



ภาพ 3.3 เครื่องอบแห้งไมโครเวฟแบบสุญญากาศแบบถังหมุน
ที่มา : ภาควิชาพัฒนาผลิตภัณฑ์ คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

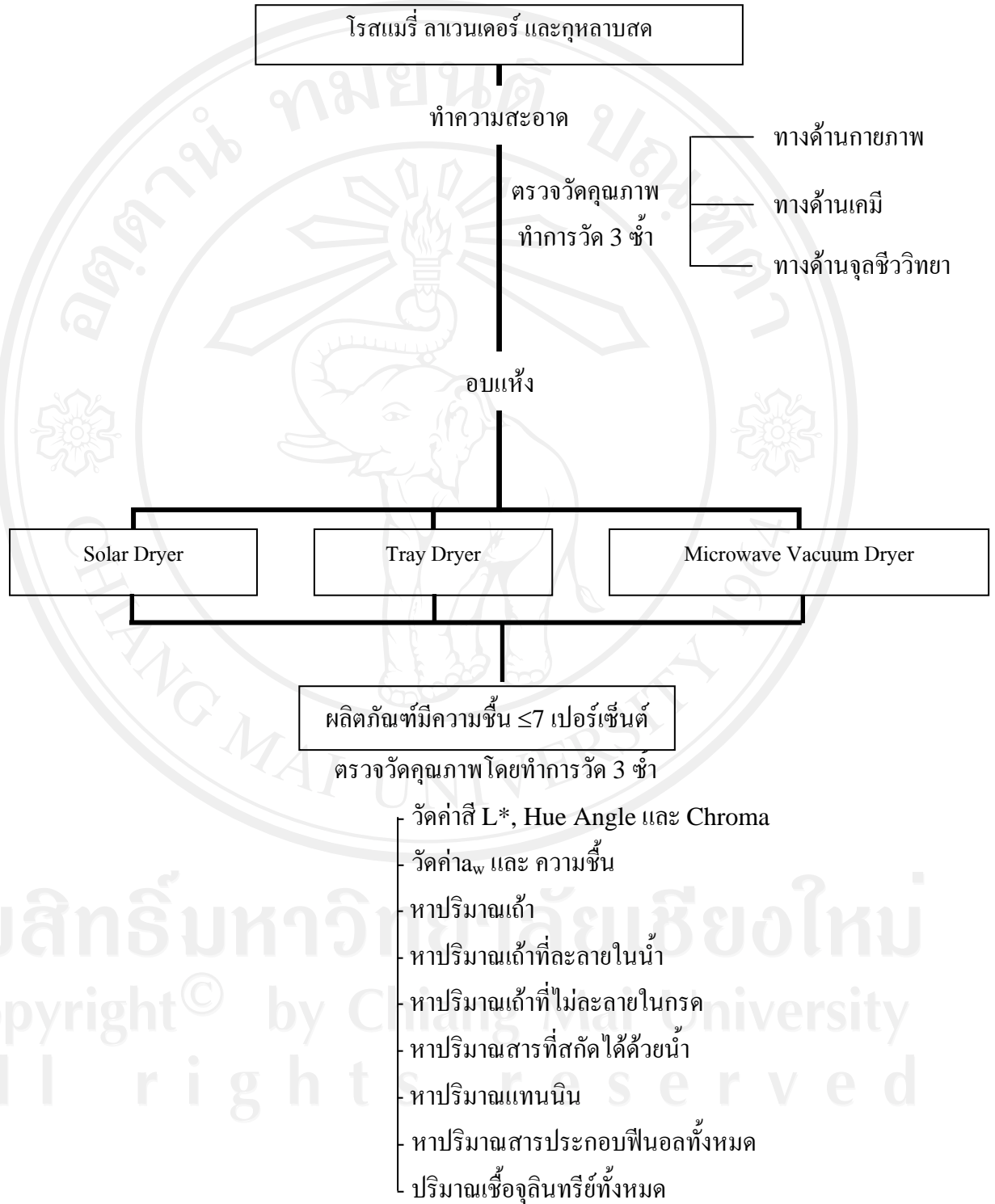
3.2 วิธีดำเนินงานวิจัย

ดำเนินงานวิจัยในช่วงเดือนกุมภาพันธ์ ถึงเดือนกรกฎาคม พืชสมุนไพรที่นำมาศึกษามี 3 ชนิดคือ โรสแมรี่ ลาเวนเดอร์ และกุหลาบ โดยทำการอบแห้งจนมีความชื้นต่ำกว่าหรือเท่ากับ 7 เปอร์เซ็นต์ (wb) ตามมาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.) โดยการทดลองแบ่งออกเป็น 3 ตอน ดังนี้

3.2.1 วางแผนการทดลอง

วางแผนการทดลองแบบบล็อกสุ่มสมบูรณ์ (Randomized Complete Block Design) โดยจัดให้กรรมวิธีการอบทั้งสามวิธีเป็นทรีตเมนต์ และจัดการรับผลิตผลแต่ละครั้ง (รับมาทั้งหมด 3 ครั้งครั้งละ 10 กิโลกรัม) เป็นบล็อก ทำการอบแห้งแต่ละครั้ง 3 ชั่วโมงกรรมวิธีการอบ

ตาราง 3.1 แผนการทดลอง



3.2.2 ทดลองเก็บข้อมูลของเครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์ในสภาวะที่ไม่มีวัตถุอบ

วิธีการทดลอง

1. ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์
2. ทำความสะอาดเครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์
3. เปิดเครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์และวัดความเร็วลมของเครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์
4. วัดค่า เปอร์เซ็นต์ RH และอุณหภูมิของสภาวะแวดล้อมทั้งภายนอกตู้อบ และภายในตู้อบ โดยใช้เครื่อง Data Logger ทำการเก็บข้อมูล 2 วัน ตั้งแต่เวลา 8.30 น. ถึง 17.30 น.
5. นำข้อมูลที่ได้มาสร้างกราฟระหว่าง อุณหภูมิกับเวลา และ เปอร์เซ็นต์ RH กับเวลา

3.2.3 กระบวนการอบแห้ง

ตอนที่ 1 ศึกษาหาอัตราการอบแห้ง เวลาการทำแห้ง ในการอบแห้งพืชสมุนไพรโดยใช้ตู้อบพลังงานแสงอาทิตย์ความเร็วลมที่ใช้คือ 0.5 เมตรต่อวินาที

วิธีการทดลอง

1. นำสมุนไพรมาคัดแยกสิ่งปลอมปนออก
2. ตรวจสอบคุณภาพของวัตถุดิบ
3. นำไปล้างทำความสะอาดแล้วนำไปแช่สารละลายคลอรีนในรูปของโซเดียมไฮโปคลอไรท์ความเข้มข้น 10 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 15 นาที ทำให้สะอาดน้ำ (ธีรศักดิ์, 2545)
4. ตรวจสอบคุณภาพของวัตถุดิบหลังการล้างทำความสะอาด
5. เก็บข้อมูลเบื้องต้นของโรสแมรี่สด ได้แก่ ค่าความชื้นเริ่มต้น ค่าสี ปริมาณน้ำอิสระ และปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ของพืชสมุนไพร ก่อนนำเข้าเครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์
6. ชั่งน้ำหนักของถาดทั้งชั้นบนและชั้นล่าง ฟ้ายาวบาง และตัวอย่าง
7. นำพืชสมุนไพร เรียงใส่ถาดชั้นบนและชั้นล่างของตู้อบพลังงานแสงอาทิตย์โดยเกลี่ยเป็นชั้นบางๆ ให้เต็มบนฟ้ายาวบาง แล้วทำการชั่งน้ำหนักเริ่มต้นรวมของฟ้ายาวบางและตัวอย่าง
8. เปิดเครื่องวัดอุณหภูมิ-ความชื้นสัมพัทธ์ และ Thermocouple Data Logger ทั้ง 2 เครื่องให้ทำงานพร้อมกับเปิดสวิทช์ตู้อบพลังงานแสงอาทิตย์ เพื่อทำการเก็บข้อมูลความชื้นสัมพัทธ์และอุณหภูมิของอากาศภายในและภายนอกตู้อบแห้ง

9. ทำการชั่งน้ำหนักรวมของผ้าและตัวอย่างทุก 1 ชั่วโมงตั้งแต่เริ่มอบจนมีความชื้นต่ำกว่าหรือประมาณ 7 เปอร์เซ็นต์ นำข้อมูลคำนวณการเปลี่ยนแปลงปริมาณความชื้นต่อเวลาในการอบแห้งใบโรสแมรี่, ดอกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบ

10. นำข้อมูลการเปลี่ยนแปลงปริมาณความชื้นมาคำนวณหาค่าคงที่ k , a และ n ด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ของ Page, Henderson & Pabis และ Newton ในการอบแห้งใบโรสแมรี่, ดอกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบ โดยวิธีการถดถอยแบบไม่เป็นเชิงเส้น (non-linear regression)

ตอนที่ 2 ศึกษาเปรียบเทียบคุณภาพหลังการอบ โดยใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์เปรียบเทียบกับเครื่องอบแห้ง 2 ชนิดได้แก่

1 เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด

ความเร็วลมที่ใช้ในการอบคือ 0.5 เมตรต่อวินาที และอุณหภูมิที่ใช้ในการอบเท่ากับ 50 องศาเซลเซียส

วิธีการทดลอง

1. นำสมุนไพรมาคัดแยกสิ่งปลอมปนออก
2. ตรวจสอบคุณภาพของวัตถุดิบ
3. นำไปล้างทำความสะอาดแล้วนำไปแช่สารละลายคลอรีนในรูปของโซเดียมไฮโปคลอไรท์ความเข้มข้น 10 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 15 นาที แล้วทำให้สะเด็ดน้ำ
4. ตรวจสอบคุณภาพของวัตถุดิบหลังการล้างทำความสะอาด
5. บันทึกข้อมูลทางคุณภาพเบื้องต้นของโรสแมรี่สด ได้แก่ ค่าความชื้นเริ่มต้น ค่าสี ปริมาณน้ำอิสระ และปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ของพืชสมุนไพรก่อนเข้าเครื่องอบ
6. เปิดสวิทช์ตู้อบลมร้อนแบบถาดให้ทำงานพร้อมทั้งตั้งค่าอุณหภูมิและความเร็วลมให้อยู่ในสถานะใกล้เคียงกับตู้อบพลังงานแสงอาทิตย์ คือ 50 องศาเซลเซียส 0.5 เมตรต่อวินาที
7. นำโรสแมรี่ เรียงใส่ถาดทั้ง 4 ชั้นของตู้อบลมร้อนแบบถาดจนเต็ม และบันทึกน้ำหนักเริ่มต้นก่อนทำการอบไว้
8. บันทึกน้ำหนักทุก 5 นาที ตลอดระยะเวลาการอบและอบจนกระทั่งผลิตภัณฑ์มีความชื้นต่ำกว่าหรือประมาณ 7 เปอร์เซ็นต์

2 เครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบถังหมุน

การอบแห้งโดยใช้เครื่องอบแห้งระบบไมโครเวฟสุญญากาศแบบถังหมุนนั้น ใช้ปริมาณโรสแมรี่ในการอบครั้งละ 1000 กรัม ใช้ชุดยิงพลังงานไมโครเวฟ 6 ชุด ที่กำลัง 100 เวย์ร์เซ็นต์ โดยให้อุณหภูมิสุดท้ายในการอบเท่ากับ 50 องศาเซลเซียส เครื่องอบประเภทนี้ไม่สามารถควบคุมอุณหภูมิและความดันให้คงที่ได้ตลอดระยะเวลาการอบแห้ง

วิธีการทดลอง

1. นำสมุนไพรมาคัดแยกสิ่งปลอมปนออก
2. ตรวจสอบคุณภาพของวัตถุดิบ
3. นำไปล้างทำความสะอาดแล้วนำไปแช่สารละลายคลอรีนในรูปของโซเดียมไฮโปคลอไรท์ความเข้มข้น 10 เวย์ร์เซ็นต์ เป็นเวลา 5 นาที แล้วทำให้สะเด็ดน้ำ
4. ตรวจสอบคุณภาพของวัตถุดิบหลังการทำความสะอาด
5. นำเข้าเครื่องอบโดยนำพืชสมุนไพรใส่ในถึง น้ำหนักที่ใช้ในการอบแห้งครั้งละ 1,000 กรัม
6. ทำการบันทึกเวลาที่ใช้ในการอบแห้งเมื่อสิ้นสุดการอบ
7. ตรวจสอบคุณภาพหลังการอบทดลองอบแห้งสมุนไพร โดยใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์เปรียบเทียบกับเครื่องอบแห้งระบบไมโครเวฟสุญญากาศแบบถังหมุน และเปรียบเทียบกับเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด ในแง่ของคุณภาพของสมุนไพรหลังการอบและเก็บข้อมูลต่างๆ ดังนั้นการตรวจสอบคุณภาพโดยทำการวิเคราะห์ทางด้านต่าง ๆ ดังนี้ คือ

1. ทางด้านกายภาพ

1.1 ตรวจสอบวัดสี ของสมุนไพร โดยใช้เครื่องวัดสี

เป็นการวัดค่าสีด้วยเครื่องวัดสี Minolta chroma meter : Model CR-300 ซึ่งวัดค่าสีในระบบ CIE LAB Color Space CIE กำหนดขึ้น คือ L^* , a^* , b^* color space โดยที่แกน L^* จะบ่งบอกถึง lightness ของสี โดยมีค่าตั้งแต่ 0 (สีดำ) ถึง 100 (สีขาว) ค่า a^* มีค่าอยู่ในช่วง -60 ถึง +60 เมื่อ a^* มีค่าเป็นบวกจะแสดงถึงสีแดง และมีค่าเป็นลบจะแสดงถึงสีเขียว ส่วนแกน b^* จะบ่งถึงสีเหลืองและสีน้ำเงิน โดยค่าเป็นบวกก็จะเป็นสีเหลือง และถ้าค่าเป็นลบก็จะเป็นสีน้ำเงินมากขึ้น ส่วนค่า Chroma มีค่าเท่ากับศูนย์ หมายถึง วัตถุไม่มีสีเทา หากมีค่าเพิ่มมากขึ้น สีของวัตถุมีความเข้มมากขึ้นและทำการคำนวณหาค่า hue angle ซึ่งมีค่าอยู่ระหว่าง 0-60 องศา

2. ทางด้านเคมี

- 2.1 ตรวจวัดค่า Water Activity (a_w)
- 2.2 การวิเคราะห์หาปริมาณความชื้นก่อนอบและหลังอบ ตามวิธีของ AOAC (2000)
- 2.3 การวิเคราะห์ปริมาณเถ้ารวม ตามวิธีของ AOAC (2000)
- 2.4 การวิเคราะห์หาปริมาณเถ้าที่ละลายในน้ำ
- 2.5 การวิเคราะห์หาความเป็นด่างของเถ้าที่ละลายในน้ำ
- 2.6 การวิเคราะห์หาปริมาณเถ้าที่ไม่ละลายในกรด
- 2.7 การหาปริมาณสารที่สกัดได้ด้วยน้ำ
- 2.8 การวิเคราะห์หาปริมาณแทนนินตามวิธีของ AOAC (1984)
- 2.9 ปริมาณสารประกอบฟีนอลทั้งหมด (total phenolic compound) ในรูปของกรดแกลลิก โดยวิธี Folin Ciocalteu (Zoecklein *et al.*, 1995)

3. ทางจุลชีววิทยา

- 3.1 การหาปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมด ตามวิธีของ AOAC (1984)
- 3.2 การหาปริมาณยีสต์และรา ตามวิธีของ AOAC (2000)
- 3.3 การหาปริมาณโคลิฟอร์มและอี.โคไล (Coliform and *Escherichia coli*) โดยวิธี MPN (Most Probable Number Method) ตามวิธีของ AOAC (2000)

ตอนที่ 3 ศึกษาคุณภาพทางประสาทสัมผัส

ศึกษาคุณภาพทางประสาทสัมผัสของชานาเวนเดอร์ ชาโรสแมรี่ และชากุหลาบ ที่ผ่านการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด และเครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบถังหมุน

ทำการทดสอบทางประสาทสัมผัสโดยใช้ผู้ทดสอบชิมจำนวน 50 คน ประเมินคุณภาพด้านสี กลิ่น รสชาติ และความชอบรวม โดยใช้ 9-Point Hedonic Scale

All rights reserved

ตอนที่ 4 ศึกษาคำนวณค่าพลังงานการใช้ไฟฟ้าของเครื่องอบแห้งแต่ละชนิด

คำนวณค่าพลังงานไฟฟ้า ของการอบแห้ง

1. เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์

คำนวณการใช้พลังงานจากขนาดกำลังไฟฟ้าของพัดลมตัวละ 0.05 กิโลวัตต์ โดยใช้พัดลม 2 ตัว ค่าพลังงานไฟฟ้าต่อยูนิต เท่ากับ 2.4649 บาท ปริมาณพืชสมุนไพรที่ใช้คือ 1,000 กรัม ค่าพลังงานไฟฟ้าหาได้จากสูตร

$$\text{ค่าพลังงานไฟฟ้า} = \text{ขนาดกำลังไฟฟ้าของพัดลม (กิโลวัตต์)} \times \text{ชั่วโมงการทำงาน} \times \text{ราคาต่อหน่วย (บาท)} \times \text{จำนวนพัดลม (ตัว)}$$

2. เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด

วัดค่าพลังงานไฟฟ้าโดยวัดกระแสของเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด โดยใช้เครื่อง Digital Clamp Meter ค่าพลังงานไฟฟ้าต่อยูนิต เท่ากับ 2.4649 บาท ปริมาณพืชสมุนไพรที่ใช้คือ 135 กรัม ค่าพลังงานไฟฟ้าหาได้จากสูตร

$$\text{ค่าพลังงานไฟฟ้า} = \text{การใช้ไฟฟ้าเฉลี่ยต่อชั่วโมง} \times \text{ชั่วโมงการทำงาน} \times \text{ราคาต่อหน่วย (บาท)} \times \text{จำนวนถาดของน้ำหนัก (เทียบกับเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์)}$$

3. เครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบถังหมุน

วัดค่าพลังงานไฟฟ้าโดยวัดกระแสของเครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบถังหมุน โดยใช้เครื่อง Digital Clamp Meter ค่าพลังงานไฟฟ้าต่อยูนิต เท่ากับ 2.4649 บาท ปริมาณพืชสมุนไพรที่ใช้คือ 1,000 กรัม ค่าพลังงานไฟฟ้าหาได้จากสูตร

$$\text{ค่าพลังงานไฟฟ้า} = \text{การใช้ไฟฟ้าเฉลี่ยต่อชั่วโมง} \times \text{ชั่วโมงการทำงาน} \times \text{ราคาต่อหน่วย (บาท)}$$