

### บทที่ 3

#### อุปกรณ์และวิธีการทดลอง

#### 3.1 วัสดุ อุปกรณ์และสารเคมีที่ใช้ในการทดลอง

##### 3.1.1 วัสดุ

พืชเหี่ยวกุ่มหลานที่ใช้ในการวิจัยนี้ เป็นใบเหี่ยวกุ่มหลานสดที่มีอายุการเก็บเกี่ยว 2 เดือนนับจากวันที่ปลูก จากโครงการหลวงแม่ทาเหนือ กิ่งอำเภอแม่ออน จังหวัดเชียงใหม่ โดยวัสดุใบเหี่ยวกุ่มหลานสดทำการเก็บเกี่ยวเฉพาะยอดและใบเท่านั้น ส่วนเถาคัดแยกออก เนื่องจากส่วนใบมีปริมาณสารสำคัญอยู่ในปริมาณสูง โดย He (1987) ทำการศึกษาปริมาณของสารจิงเพนโนไซด์ทั้งหมดของใบ และลำต้นของเหี่ยวกุ่มหลานที่พบในประเทศจีน พบว่า ในส่วนของใบมีปริมาณสารจิงเพนโนไซด์ 6.65 % และในลำต้นมีปริมาณสารจิงเพนโนไซด์เพียง 4.05 %

##### 3.1.2 สารเคมี

1. เมทานอล (Methanol:  $\text{CH}_3\text{OH}$ , AR grade, Merck, England)
2. ไดเอทิลอีเทอร์ (Diethyl ether:  $(\text{C}_2\text{H}_5)_2\text{O}$ , AR grade, Lab scan, Ireland)
3. เอทานอล (Ethanol:  $\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$ , AR grade, Merck, England)
4. เอ็น-บิวทานอล (n-Butanol:  $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_3\text{OH}$ , AR grade, Lab scan, Ireland)
5. เมทานอล (Methanol:  $\text{CH}_3\text{OH}$ , HPLC grade, Merck, England)
6. อะซีโตนไนด์ร (Acetonitrile:  $\text{CH}_3\text{CN}$ , HPLC grade, Merck, England)
7. สารมาตรฐาน Gypenoside  $\text{Rb}_1$  (Wilshire technologies, Inc Princeton, NJ)
8. กรดซิตริก (Citric acid :  $\text{C}_6\text{H}_8\text{O}_7$ , AR grade, APS Finechem, Australia)
9. ซูโครส (Sucrose:  $\text{C}_{12}\text{H}_{22}\text{O}_{11}$ , AR grade, Merck, England)
10. น้ำกลั่น (โพลสตาร์, เชียงใหม่ ประเทศไทย)
11. โซเดียมไฮดรอกไซด์ (Sodium hydroxide:  $\text{NaOH}$ , AR grade, Merck, England)
12. เกลือ (Sodium Chloride:  $\text{NaCl}$ , AR grade, Merck, England)

13. เปปโตน (peptone: AR grade, Merck, England)
14. Total Plate Count Agar (AR grade, Merck, England)
15. Potato Dextrose Agar (PDA) (AR grade, Merck, England)
16. Yeast extract broth (YB) (AR grade, Merck, England)
17. กรดไนตริก (Nitric acid: LAB – SCAN, AR grade, Thailand)
18. กรดซัลฟิวริก (Sulfuric acid: LAB – SCAN, AR grade, Thailand)
19. สารละลายมาตรฐานตะกั่ว (Pb: (AR grade, Merck, Germany)
20. สารละลายมาตรฐานปรอท (Hg: (AR grade, Merck, Germany)
21. สารละลายมาตรฐานสารหนู (As: (AR grade, Merck, Germany)
22. ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ ( $H_2O_2$ : AR grade, Merck, England)

### 3.1.3 เครื่องมือ

1. เครื่องระเหยสุญญากาศ (Rotary Vacuum Evaporato, Büchi: V800, Switzerland)
2. เครื่อง Freeze-drier (Labconco, America)
3. ชุด Suctions pump
4. เครื่อง High Performance Liquid Chromatograph: HPLC (Shimudsu Kyoto ประกอบด้วย Column oven (CTO-10A vp). Degasser (DGU-14A), Pump (LC-10AD vp), Diode array detector (SPD-M 10A vp), System controller (SCL-10A vp), Pressure vial (FCV-10AL vp), Column Dimonsil 18, 5 $\mu$ m 250x4.6 mm.)
5. Heat reflux extraction
6. ตู้อบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศ (March Cool Co., Thailand)
7. ตู้อบลมร้อน (Hot air oven, Memmert: 400, Germany)
8. เครื่องแช่เยือกแข็ง (Freezer, Sanyo: SF-C992NG, Italy)
9. ตะแกรงร่อนขนาด 50 เมช (Sieve 50 mesh)
10. เครื่องชั่งทศนิยม 4 ตำแหน่ง (Electronic analytical balance, Sartorius: A120S, Germany)
11. ตู้ดูดควัน (Hood, Toplab Design and Technology, England)
12. โถดูดความชื้น (Desiccator)
13. เตาไมโครเวฟ (Microwave oven, Sharp: R254, Thailand)

14. ไมโครปิเปตต์ ขนาด 100-1,000 ไมโครลิตร (Micropipette, Wiggenshauser, Germany)
15. เครื่องกวนผสมแม่เหล็กไฟฟ้า (Hot plate and Magnetic stirrer, Whatman: HPMS, England)
16. เครื่องปั่น (Blender, Imaflex: IF-308, Thailand)
17. เครื่องวัดสี (Minolta camera, chroma meter CR-310, Japan)
18. เครื่องวัดค่าพีเอช (Digital pH meter รุ่น HORIBA: F-22, Japan)
19. เครื่อง Hand refractometer (Digital Refractometer รุ่น PAL-1 Atago, Japan)
20. เครื่องอะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโทรโฟโตมิเตอร์ (Atomic Absorption Spectrophotometer รุ่น GBC 932 AA, Japan)
21. เครื่องย่อยเปียก (BUCHI Labortechnik AG CH – 923)

#### 3.1.4 วัสดุและอุปกรณ์

1. บีกเกอร์ (Pyrex, England)
2. กระจกบอทดวง (Pyrex, England)
3. ปิเปตขนาด 10 มิลลิลิตร (Pyrex, England)
4. ขวดปรับปริมาตร (Witeg, Germany)
5. กระดาษกรอง (Whatman, England)
6. หลอดชนิดยา ขนาด 3 มิลลิลิตร (Nipro, Thailand)
7. Sep-Pek 18 (Restex)
8. พาราฟิล์ม (Parafilm, Pechiney, Chicago, USA.)
9. กรวยกรองขนาด 250 มิลลิลิตร (Separate funnel, Witeg, Germany)
10. ภาชนะป้องกันความชื้น (Moisture can)
11. ตะแกรงร่อนขนาด 50 เมช (Sieve 50 mesh)
12. ซ้อนตักสาร

### 3.2 การเตรียมวัตถุดิบสารสกัดเจียวกู่หลาน

ใบเจียวกู่หลานสดที่มีอายุของการเก็บเกี่ยว 2 เดือน นับจากวันที่ปลูกโดยเก็บยอดและใบเท่านั้น นำมาล้างด้วยน้ำสะอาด และฆ่าเชื้อด้วยคลอรีนความเข้มข้น 1 ppm. ทิ้งให้สะเด็ดน้ำ และทำให้แห้งโดยใช้เครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศ (March Cool Co., Thailand) ความร้อน 4,000 วัตต์ เป็นเวลา 50 นาที โดยมีอุณหภูมิของการทำแห้งไม่เกิน 60 °C หลังจากนั้นก็นำมาบด และผ่านตะแกรงร่อนขนาด 50 เมช ได้ผงเจียวกู่หลานแห้ง (ณัฐวี, 2550)

ผงเจียวกู่หลาน 5 กรัม ละลายด้วยน้ำกลั่นปริมาตร 95 มิลลิลิตร ให้ความร้อนด้วยไมโครเวฟที่ความร้อน 800 วัตต์ โดยใช้เวลา 1 นาที 47 วินาที (ณัฐวี, 2550) กรองเอากากทิ้งด้วยผ้าขาวบางที่ซ้อนทับกัน 4 ชั้น จำนวน 2 รอบ จากนั้นกรองด้วยกระดาษกรองเบอร์ 1 จำนวน 2 รอบ วัดปริมาตรทั้งหมด นำของเหลวที่ได้ไประเหยน้ำออก โดยใช้เครื่องระเหยสุญญากาศ (Büchi: V800, Switzerland) จนได้สารละลายเข้มข้น วัดปริมาตรของเหลวที่เหลือทั้งหมด เทของเหลวบรรจุลงในภาชนะ ละ 500 มิลลิลิตร แช่แข็งที่อุณหภูมิ -20 °C ทำแห้งโดยใช้เครื่อง freeze-drier (Labconco, America) ชั่งน้ำหนักสารสกัดที่ได้

#### การวิเคราะห์

- ปริมาณผลผลิต (yield)
- ปริมาณความชื้น (moisture content) (AOAC, 2000)
- ปริมาณเถ้ารวม (total ash) (AOAC, 2000)
- ปริมาณซาโปนินทั้งหมด  
(ดัดแปลงจาก สถาบันวิจัยสมุนไพร, 2548; Kwon *et al.*, 2003)
- ปริมาณจิงเพนโนไซด์ทั้งหมด  
(ดัดแปลงจาก สถาบันวิจัยสมุนไพร, 2548; Kwon *et al.*, 2003)
- ปริมาณจินเซนโนไซด์ R<sub>1</sub> ทั้งหมด  
(ดัดแปลงจาก สถาบันวิจัยสมุนไพร, 2548; Kwon *et al.*, 2003; Wu *et al.*, 2001)
- ปริมาณฟีนอลิกทั้งหมด (Kahkonen *et al.*, 1999; Raggazzi; Veronase, 1973)
- ปริมาณสารแอนติออกซิแดนซ์ (Masuda *et al.*, 1999)
- ปริมาณสารหนู (AOAC, 2000)
- ปริมาณสารตะกั่ว (AOAC, 2000)
- ปริมาณสารปรอท (AOAC, 2000)

### การวิเคราะห์ปริมาณซาโปนินทั้งหมด

(ดัดแปลงจาก สถาบันวิจัยสมุนไพร, 2548; Kwon *et al.*, 2003)

ซึ่งผงเจียวกู่หลาน 10 กรัม (ถ้าเป็นสารสกัดใช้ 3 กรัม) ใส่ลงในบีกเกอร์แล้วเติม เมทานอล 80 % จำนวน 200 มิลลิลิตร สกัดเป็นเวลา 6 ชั่วโมงด้วย heat reflux extraction หลังจากนั้นนำไปกรองผ่านกระดาษกรองเบอร์ 1 นำสารละลายที่ได้ไประเหยที่อุณหภูมิ 55 °C ด้วยเครื่องระเหยสุญญากาศ (Büchi: V800, Switzerland) เพื่อระเหยเมทานอลออก จากนั้นนำมาสกัดเอาไขมันออกด้วย ไดเอทิลอีเทอร์ หลังจากการสกัดใช้กรวยแยกอีเทอร์ออก ส่วนของสารสกัดที่ได้นำมาสกัดด้วยสารละลายบิวทานอลที่อิ่มตัวด้วยน้ำ จำนวน 3 รอบ นำไประเหยที่อุณหภูมิ 55 °C ด้วยเครื่องระเหยสุญญากาศ จากนั้นนำสารสกัดที่เหลือไปอบที่อุณหภูมิ 105 °C ด้วยตู้อบลมร้อน (Memmert: 400, Germany) จนน้ำหนักคงที่ นำค่าน้ำหนักที่ได้ไปคำนวณหาเปอร์เซ็นต์ของปริมาณสารสกัดของซาโปนินทั้งหมด

### การวิเคราะห์ปริมาณจีเพนโนไซด์ทั้งหมด

(ดัดแปลงจาก สถาบันวิจัยสมุนไพร, 2548; Kwon *et al.*, 2003)

ซึ่งผงเจียวกู่หลาน 10 กรัม (ถ้าเป็นสารสกัดใช้ 3 กรัม) ใส่ลงในบีกเกอร์แล้วเติม 80 % เมทานอล จำนวน 200 มิลลิลิตร สกัดเป็นเวลา 6 ชั่วโมงด้วย heat reflux extraction หลังจากนั้นนำไปกรองผ่านกระดาษกรองเบอร์ 1 นำสารละลายที่ได้ไประเหยที่อุณหภูมิ 55 °C ด้วยเครื่องระเหยสุญญากาศ (Büchi: V800, Switzerland) เพื่อระเหยเมทานอลออก จากนั้นนำมาสกัดเอาไขมันออกด้วยไดเอทิลอีเทอร์ หลังจากการสกัดใช้กรวยแยกอีเทอร์ออก ส่วนของสารสกัดที่ได้นำมาสกัดด้วยสารละลายบิวทานอลที่อิ่มตัวด้วยน้ำ จำนวน 3 รอบ นำไประเหยที่อุณหภูมิ 55 °C ด้วยเครื่องระเหยสุญญากาศส่วนที่เหลือจากการระเหยนำมาละลายด้วยน้ำกลั่น ปรับปริมาตรให้ได้ 10 มิลลิลิตร บรรจุลงใน Sep-Pak C-18 (Restex) ล้างส่วนที่ไม่ต้องการใน Sep-Pak C-18 ออกด้วยน้ำกลั่น 10 มิลลิลิตร จากนั้นล้างด้วยเมทานอล 50 % จำนวน 5 มิลลิลิตร และเมทานอล 60 % จำนวน 2 มิลลิลิตร ตามลำดับ และในขั้นตอนสุดท้ายให้ล้างด้วยเมทานอล จำนวน 3 มิลลิลิตร นำสารละลายเมทานอลดังกล่าว ใส่ในขวดแก้วที่ทราบปริมาตรที่แน่นอน จากนั้นนำไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 50 °C ด้วยตู้อบลมร้อน (Memmert: 400, Germany) จนน้ำหนักคงที่ นำค่าน้ำหนักที่ได้ไปคำนวณหาเปอร์เซ็นต์ของปริมาณจีเพนโนไซด์รวมจากน้ำหนักของผงสมุนไพรที่ปราศจากความชื้น

### การวิเคราะห์ปริมาณจินเซนโนไซด์ Rb<sub>1</sub> ทั้งหมด

(ดัดแปลงจาก สถาบันวิจัยสมุนไพร, 2548; Kwon *et al.*, 2003; Wu *et al.*, 2001)

วิเคราะห์ปริมาณจินเซนโนไซด์ Rb<sub>1</sub> ทั้งหมด ทั้งในผงเจียวกู่หลาน และสารสกัดเจียวกู่หลาน โดย High performance Liquid Chromatography (HPLC) ของ Shimadzu, Kyoto, Japan เปรียบเทียบกับสารละลายมาตรฐานจินเซนโนไซด์ Rb<sub>1</sub> (Wilshire technologies, Inc Princeton, NJ) โดยใช้อะซิโตไนไตร์ (Acetonitrile: CH<sub>3</sub>CN, HPLC grade, Lab-scan, Ireland) และน้ำไดออโนน (Diormi) เป็น โมบายเฟส (mobile phase) โดยมีขั้นตอนการเตรียมสารละลายมาตรฐาน และการเตรียมตัวอย่างเพื่อการวิเคราะห์ดังนี้

#### การเตรียมสารละลายมาตรฐานเพื่อวิเคราะห์ HPLC

ชั่งสารละลายมาตรฐานจินเซนโนไซด์ Rb<sub>1</sub> 0.0025 กรัม ปริมาตรด้วยเมทานอลเป็น 25 มิลลิลิตร เป็นสต็อก (stock) 100 ppm. จากนั้นเจือจางลงเป็น 20 40 60 และ 80 ppm.

#### การเตรียมตัวอย่างเพื่อวิเคราะห์ HPLC

ชั่งตัวอย่างที่เตรียมไว้ 0.0040 กรัม ละลายในเอทานอล 1 มิลลิลิตรวิธีการ ชิดตัวอย่างจำนวน 10 ไมโครลิตรเข้า Column Dimonsill 8,5 µm 250 x 4.6 mm. ที่อุณหภูมิ 40 °C อัตราเร็ว 1.5 มิลลิลิตร/ นาที ใช้เวลาทั้งหมด 18 นาที โดยมีเฟสเคลื่อนเป็นส่วนประกอบที่เวลา 0-5 นาที อะซิโตไนไตร์ 30-45 % น้ำ 70-55 % เวลา 5-10 นาที อะซิโตไนไตร์ 45-60% oeh 55-44 % เวลา 10-12 นาที อะซิโตไนไตร์ 60 % น้ำ 40% เวลา 12-18 นาที อะซิโตไนไตร์ 30% น้ำ 70 % ตรวจสอบโครมาโตแกรมโดยใช้ Photodiode-array multiwavelength detector ตรวจวัดที่ความยาวคลื่น 203 นาโนเมตร

#### การวิเคราะห์ ฟีนอลิกทั้งหมด โดยวิธี โดย Folin-Ciocalteu colorimetric method

(Kahkonen *et al.*, 1999; Ragazzi and Veronase, 1973)

ชั่งตัวอย่างสารสกัดชาเจียวกู่หลาน 0.10 กรัม ในเมทานอล (blank) 5 มิลลิลิตร จะได้สารละลายที่มีความเข้มข้น 10<sup>-1</sup> คูณสารละลายมา 0.1 มิลลิลิตร เติมนเมทานอล 0.9 มิลลิลิตร จะได้สารละลายที่มีความเข้มข้น 10<sup>-2</sup> คูณสารละลายมา 0.1 มิลลิลิตร เติมนเมทานอล 0.9 มิลลิลิตรอีกครั้ง จะได้สารละลายที่มีความเข้มข้น 10<sup>-3</sup> คูณสารละลายที่มีความเข้มข้น 10<sup>-3</sup> มา 500 ไมโครลิตร ใส่ใน

ขวดสีชา เติม folin-ciocalteu reagent 2.5 มิลลิลิตร เขย่าให้เข้ากันทิ้งไว้ที่อุณหภูมิห้อง 3 นาที เติม โซเดียมคาร์บอเนต 7.5 % (w/v) 2 มิลลิลิตร กวนผสมให้เข้ากันด้วยเครื่องผสม(vortex mixer) (G - 560E, USA) เก็บไว้ในที่มืด 60 นาที ที่อุณหภูมิห้องก่อนนำไปวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ ความยาวคลื่น 775 นาโนเมตร ด้วยเครื่องวัดการดูดกลืนแสง (Model Genesys10UV Scanning, USA) หาปริมาณรวมของสารประกอบฟีนอลิก โดยเปรียบเทียบกับกราฟมาตรฐานของกรดแกลลิก (gallic acid) และรายงานผลเป็นเปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักแห้งของชา

**การวิเคราะห์กิจกรรมสารแอนติออกซิแดนซ์ โดย DPPH method (Masuda *et al.*, 1999)**

ชั่งน้ำหนักตัวอย่างสารสกัดเหี่ยวกุ่มหลาน 0.25 กรัม ผสมกับเมทานอล ใส่ในขวดปรับ ปริมาตรขนาด 25 มิลลิลิตร ปรับปริมาตรให้ครบ 25 มิลลิลิตร จะได้สารละลายที่มีความเข้มข้น  $10^{-1}$  ใช้ไมโครปิเปต (SL - 1000, USA) วัดสารละลายปริมาตร 2.5 มิลลิลิตร ใส่ในขวดปรับปริมาตร ขนาด 25 มิลลิลิตร ปรับปริมาตรให้ครบ 25 มิลลิลิตรด้วยเมทานอล จะได้สารละลายที่มีความเข้มข้น  $10^{-2}$  อีกส่วนใช้ไมโครปิเปตวัดสารละลายที่เหลือใส่ในขวดสีชา ขนาด 4.9 มิลลิลิตร จำนวน 4 ขวด ทำการเจือจางสารละลายต่อจนถึงความเข้มข้นที่  $10^{-8}$  นำสารละลายในขวดสีชาในแต่ละ ความเข้มข้น เติม 5 มิลลิโมลาร์ DPPH ปริมาตร 100 ไมโครลิตร จำนวน 2 ขวด (2 ซ้ำ) สารละลายอีก 2 ขวดเติมเมทานอล 100 ไมโครลิตร (blank) ผสมให้เข้ากันด้วยเครื่องผสม เก็บไว้ในที่มืด 30 นาทีที่อุณหภูมิห้อง ก่อนนำไปวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 517 นาโนเมตร นำค่าที่ได้ไปคำนวณดังสมการเพื่อนำผลไปสร้างกราฟ เพื่อหาค่ากิจกรรมของสารแอนติออกซิแดนซ์ ในรูปของ  $EC_{50}$  หมายถึง ความเข้มข้นของสารสกัดตัวอย่างที่สามารถยับยั้งปฏิกิริยาที่ 50 %

$$\text{DPPH radical scavenging activity (\%)} = [A_0 - (A_1 - A_s)] / A_0 \times 100$$

โดยที่  $A_0$  คือ ค่าการดูดกลืนแสงของสารละลาย DPPH

$A_1$  คือ ค่าการดูดกลืนแสงของสารละลายสารสกัดตัวอย่างในสารละลาย DPPH

$A_s$  คือ ค่าการดูดกลืนแสงของสารละลายสารสกัดตัวอย่าง

จากนั้นทำการสร้างข้อกำหนดเฉพาะของสารสกัดเหี่ยวกุ่มหลาน เพื่อกำหนดไว้เป็น ลักษณะเฉพาะของสารสกัดเหี่ยวกุ่มหลานที่จะใช้เป็นวัตถุดิบในการพัฒนาเป็นผลิตภัณฑ์เครื่องดื่ม เพื่อสุขภาพ โดยใบเหี่ยวกุ่มหลานสดจะต้องมีอายุการเก็บเกี่ยว 2 เดือน นับจากวันที่ปลูก ก่อนที่จะ

นำมาผ่านกรรมวิธีเป็นสารสกัด ทั้งนี้เพื่อให้ได้สารสกัดเหี่ยวกุ่มหหลานที่มีปริมาณสารสำคัญคงที่ ซึ่งประกอบด้วยปริมาณซาโปนินทั้งหมด อยู่ในช่วง 150 – 180 มิลลิกรัม/กรัม หรือ 15-18 %(w/v) และปริมาณจีเพนโนไซด์ทั้งหมด อยู่ในช่วง 100 – 125 มิลลิกรัม/กรัม หรือ 10 – 12.5 %(w/v) (ดัดแปลง จากสถาบันวิจัยสมุนไพร, 2548)

#### การวิเคราะห์หาปริมาณตะกั่ว (Lead) ปรอท (Mercury) และสารหนู (Arsenic) (AOAC, 2000)

ซึ่งผงซาเหี่ยวกุ่มหหลานที่อบแห้ง และบดละเอียดจำนวน 2 กรัม ใส่ในหลอดเครื่องย่อย เติมกรดไนตริก 5 มิลลิลิตร และ 30 % ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ปริมาตร 2 มิลลิลิตร สารละลายที่ได้ระเหยไปเหลือติดก้นหลอด เทสารละลายที่ได้ใส่ลงในขวดปรับปริมาตรขนาด 25 มิลลิลิตร ปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่น

เตรียมสารละลายมาตรฐาน ซึ่งปฏิบัติเช่นเดียวกับการเตรียมสารละลายตัวอย่าง แต่ไม่ใส่ผงซาเหี่ยวกุ่มหหลาน

เตรียมสารละลายมาตรฐาน ความเข้มข้น 2 4 และ 6 ไมโครกรัมต่อมิลลิลิตร จากตะกั่วมาตรฐาน 1 กรัม ในกรดไนตริก 7 มิลลิลิตร ปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่นให้ได้ 1 ลิตร โดยทำการเจือจางด้วย 3 โมล กรดไนตริก (สำหรับปรอทและสารหนู ก็ต้องใช้สารละลายมาตรฐานของปรอทและสารหนู)

นำสารละลาย blank สารละลายมาตรฐาน และสารละลายตัวอย่างไปวัดค่าการดูดกลืนแสงด้วยเครื่องอะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโทรโฟโตมิเตอร์ (Atomic Absorption Spectrophotometer) แบบใช้เปลวไฟ โดยใช้สารละลายมาตรฐานความเข้มข้น 2 4 และ 6 ไมโครกรัม/ มิลลิลิตร สร้างกราฟมาตรฐานเพื่อใช้เปรียบเทียบในการวิเคราะห์ปริมาณตะกั่วในผงซาเหี่ยวกุ่มหหลาน สภาพของเครื่องอะตอมมิกแอบซอร์พชัน สเปกโทรโฟโตมิเตอร์ ใช้ตัวผลิตอะตอมอิสระชนิดเปลวไฟแบบอากาศอะเซทีลีน ที่ความยาวคลื่น 283.3 นาโนเมตร นำข้อมูลที่ได้จากการวิเคราะห์ด้วยเครื่องอะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโทรโฟโตมิเตอร์ ไปคำนวณหาปริมาณตะกั่วในผงซาเหี่ยวกุ่มหหลานตามสูตร

$$C = \frac{(a-b)df \times 25}{m}$$

- เมื่อ C คือ ปริมาณตะกั่วในตัวอย่างผงซาเหี่ยวกุ่มหหลาน (มิลลิกรัม/ กิโลกรัม)  
 a คือ ความเข้มข้นของสารละลายในการทดสอบ (มิลลิกรัม/ ลิตร)  
 b คือ ความเข้มข้นเฉลี่ยในสารละลายมาตรฐาน (มิลลิกรัม/ ลิตร)  
 df คือ ระดับการเจือจาง



### 3.3 วิธีการทดลอง

วิธีการทดลองแบ่งออกเป็น 3 ขั้นตอน ประกอบด้วย

ตอนที่ 1 การศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อปริมาณสารสำคัญในสารสกัดเจียวกู่หลาน

ตอนที่ 2 การพัฒนาผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มเสริมสารสกัดเจียวกู่หลาน

ตอนที่ 3 การทดสอบการยอมรับของผู้บริโภคที่มีต่อผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มเสริมสารสกัดเจียวกู่หลานที่พัฒนาได้

โดยแต่ละขั้นตอนของการศึกษามีรายละเอียดดังนี้

ตอนที่ 1 การศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อปริมาณสารสำคัญในสารสกัดเจียวกู่หลาน

#### 3.3.1 การศึกษาผลของปริมาณกรดซิตริกและน้ำตาลซูโครสต่อปริมาณสารซาโปนินในสารสกัดเจียวกู่หลาน

การศึกษาระดับความเข้มข้นของกรดซิตริก (0 - 3 %) และความเข้มข้นน้ำตาลซูโครส (0 - 25 %) ต่อปริมาณสารซาโปนินในสารสกัดเจียวกู่หลาน โดยในการศึกษาจะกำหนดระดับความเข้มข้นของสารสกัดเจียวกู่หลานไว้ที่ความเข้มข้น 1 % และใช้ระยะเวลาในการเกิดปฏิกิริยาโดยการกวนผสมเป็นเวลา 10 นาที วางแผนการทดลองแบบ  $3^2$  Factorial experiment ทำการทดลอง 3 ซ้ำ โดยกำหนดความเข้มข้นของสารละลายน้ำสารสกัดไว้ที่ความเข้มข้น 1 % โดยมีปัจจัยในการศึกษาดังนี้

ตาราง 3.1 ระดับปัจจัยที่ใช้ในการศึกษาระดับความเข้มข้นของกรดซิตริกและน้ำตาลซูโครสต่อปริมาณสารสำคัญในสารสกัดเจียวกู่หลาน

ปัจจัยที่ศึกษา	ระดับต่ำ (-)	ระดับกลาง (0)	ระดับสูง (+)
A. กรดซิตริก	0	1.5	3
B. น้ำตาลซูโครส	0	12.5	25

ตาราง 3.2 สิ่งทดลองจากการวางแผนการทดลองแบบ  $3^2$  Factorial experiment

$3^2$ Factorial experiment	สิ่งทดลอง	กรดซัลฟิวริก	น้ำตาลซูโครส
	1	0	0
A	a1 (-)	2	0
	a2 (0)	3	0
	a3 (+)	4	1.5
	5	1.5	12.5
B	b1 (-)	6	1.5
	b2 (0)	7	3
	b3 (+)	8	3
	9	3	25

#### การวิเคราะห์

- ปริมาณซาโปนินทั้งหมด  
(ดัดแปลงจาก สถาบันวิจัยสมุนไพร, 2548; Kwon *et al.*, 2003)
- ปริมาณจีเพนโนไซด์ทั้งหมด  
(ดัดแปลงจาก สถาบันวิจัยสมุนไพร, 2548; Kwon *et al.*, 2003)
- ปริมาณจินเซนโนไซด์  $Rb_1$  ทั้งหมด  
(ดัดแปลงจาก สถาบันวิจัยสมุนไพร, 2548; Kwon *et al.*, 2003; Wu *et al.*, 2001)

#### ตอนที่ 2 การพัฒนาผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มเสริมสารสกัดเหว้ากู่หลาน

##### 3.3.2 การอภิปรายกลุ่ม (focus group discussion)

การอภิปรายกลุ่มจะใช้ผู้บริโภคที่เคยบริโภคเครื่องดื่มประเภทชาจำนวน 30 คน แบ่งออกเป็น 3 กลุ่มๆ ละ 10 คน ทำที่ละกลุ่มโดยใช้คำถามและการดำเนินงานที่เป็นไปในลักษณะเดียวกันทุกประการ เพื่อรวบรวมความคิดเห็นของผู้บริโภคตามลักษณะคำถามที่กำหนด (เพ็ญขวัญ, 2550) ทั้งนี้เพื่อหาข้อสรุปของผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มที่จะพัฒนา โดยคุณลักษณะด้านต่างๆ ของผลิตภัณฑ์ที่ผู้บริโภคต้องการ เพื่อเป็นแนวทางในการพัฒนาเป็นผลิตภัณฑ์ต้นแบบของผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มจากสารสกัดเหว้ากู่หลาน และนำมาสร้างแบบทดสอบในการสำรวจความต้องการของผู้บริโภค

### 3.3.3 การสำรวจความต้องการของผู้บริโภค

การสร้างแบบสอบถาม (ภาคผนวก ข) ที่ใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูลออกแบบโดยใช้ข้อมูลจากการอภิปรายกลุ่ม และผ่านการทดสอบก่อน (pre-test) ในกระบวนการทดสอบก่อนจะใช้ผู้บริโภคจำนวน 20 คน ทดลองตอบแบบสอบถามเพื่อประเมินถึงความผิดพลาดที่อาจเกิดจากความไม่เข้าใจในคำถาม หรือคำสั่งในส่วนต่างๆ ของแบบสอบถาม ซึ่งถ้าหากมีข้อผิดพลาดเกิดขึ้นก็ต้องทำการแก้ไขปรับปรุง เพื่อให้ได้แบบสอบถามที่มีคุณภาพทั้งนี้จะนำมาซึ่งข้อมูลที่ดีสำหรับการวิเคราะห์ต่อไป โดยแบบสอบถามจะประกอบด้วย 3 ตอน ประกอบด้วยตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม ตอนที่ 2 ข้อมูลการทดสอบตัวอย่างผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มสำเร็จรูปเจียวกู่หลานสกัด และตอนที่ 3 ข้อมูลเกี่ยวกับการพัฒนาผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มจากสารสกัดเจียวกู่หลาน

การสำรวจความต้องการของผู้บริโภคที่มีต่อการพัฒนาผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มจากสารสกัดเจียวกู่หลาน ศึกษาโดยใช้แบบสอบถามถามผู้บริโภคจำนวน 400 คน ซึ่งผู้บริโภคที่ทำการสำรวจทั้งหมดได้มาจากการสุ่มประชากรโดยใช้ช่วงอายุเป็นเกณฑ์ 5 ช่วงอายุ คือ ต่ำกว่า 15 ปี 16-30 ปี 31-45 ปี 46-60 ปี และมากกว่า 60 ปี ช่วงอายุละ 80 คน

ส่วนข้อมูลในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ ใช้ตัวอย่างเครื่องดื่มจำนวน 2 สูตร ซึ่งทำการดัดแปลงมาจากสูตรพื้นฐานของผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มชาเขียวญี่ปุ่นยี่ห้อชาลิ่วง ผลิตโดยบริษัทยูนิ-เพรสซิเดนท์ เอ็นเตอร์ไพรส์ คอร์ปอเรชั่น ประเทศไต้หวัน โดยมีส่วนผสมของแต่ละสูตรดังนี้

สูตรที่ 1 ประกอบด้วย

1. น้ำชาสด	1	%
2. สารสกัด	0.15	%
3. น้ำตาล	4.5	%
4. วิตามินซี	0.035	%

สูตรที่ 2 ประกอบด้วย

1. น้ำชาสด	1	%
2. สารสกัด	0.01	%
3. น้ำตาล	4.5	%
4. วิตามินซี	0.035	%

จากนั้นให้ผู้บริโภคนำจำนวน 400 คนทดสอบชิม แล้วให้คะแนนความชอบในคุณลักษณะต่างๆ โดยใช้วิธี Hedonic Scaling 9 Point (Meilgaard *et al.*, 1999) นอกจากนั้นทำการสอบถามความเห็นของผู้บริโภค เพื่อหาทิศทางในการพัฒนาผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มเสริมสารสกัดเจียวกู่หลาน โดยใช้วิธี Just About Right (Meilgaard *et al.*, 1999) ดังแสดงในแบบสอบถามภาคผนวก ข

#### การวิเคราะห์ทางสถิติ

- Factor Analysis ในการศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อการเลือกซื้อเครื่องดื่มประเภทชาของผู้บริโภค
- Logistic Regression Analysis ในการศึกษาคุณลักษณะที่มีผลต่อการยอมรับของผลิตภัณฑ์ โดยใช้ SPSS (Chicago, USA)

#### 3.3.4 การพัฒนาสูตรและกรรมวิธีการผลิตเครื่องดื่มเสริมสารสกัดเจียวกู่หลาน

การพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มเสริมสารสกัดเจียวกู่หลาน การทดลองนี้จะหาสัดส่วนที่เหมาะสมของส่วนผสมต่างๆ เพื่อให้ได้สูตรที่ผู้ทดสอบชอบมากที่สุด โดยให้แผนการทดลอง Mixture Design แบบ D-optimal ซึ่งเป็นแผนการทดลองที่ใช้ในการหาส่วนผสมของสูตรที่เหมาะสม (optimization) โดยให้ได้ปริมาณชาโพนินที่เหมาะสมที่ผู้บริโภคยอมรับได้ เพื่อหาสูตรและคุณสมบัติที่เหมาะสมของผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มจากสารสกัดเจียวกู่หลาน ได้สิ่งทดลองทั้งหมด 8 สิ่งทดลอง ซึ่งมีส่วนผสมในอัตราส่วนที่แตกต่างกันออกไปดังตาราง 3.3 โดยมีปัจจัยที่ศึกษาดังนี้

- ปริมาณน้ำชาเจียวกู่หลานความเข้มข้น 1 % (เนื่องจากผลิตภัณฑ์ต้นแบบในการพัฒนาเครื่องดื่มจากสารสกัดใช้น้ำชาที่ความเข้มข้น 1 % อ้างอิงจากผลิตภัณฑ์ชาเขียวญี่ปุ่นยี่ห้อชาลิ่วง ผลิตโดยบริษัท ยูนิ-เพรสซิเดนท เอ็นเตอร์ไพร์ส คอร์ปอเรชั่น ประเทศไทยได้หวัน) โดยวัตถุดิบใบชาเจียวกู่หลานสดมีอายุการเก็บเกี่ยว 2 เดือน นับจากวันที่ปลูกเก็บเกี่ยวยอดและใบเท่านั้น เมื่อนำมาทำแห้งเป็นผงชาเจียวกู่หลานต้องมีความชื้นไม่เกิน 7 % และมีปริมาณชาโพนินทั้งหมดอยู่ในช่วง 70 – 100 มิลลิกรัม/ กรัม ก่อนที่จะนำมาทำ 1% น้ำชาเจียวกู่หลานต่อไป
- ปริมาณน้ำมะนาว (จากการสำรวจความต้องการของผู้บริโภค)
- ปริมาณน้ำตาลซูโครส

ตาราง 3.3 สิ่งทดลองของการทดลองแบบ Mixture Design แบบ D-optimal ทั้ง 3 ปัจจัย

สิ่งทดลอง	1% น้ำชาเขียวกู่หลาน (%)	น้ำตาล (%)	น้ำมะนาว (%)
1	85	5	9.95
2	68.32	18.32	13.32
3	85	9.95	5
4	64.95	30	5
5	50	29.95	20
6	74.95	5	20
7	59.16	24.14	16.66
8	64.95	30	5

#### การวิเคราะห์

- การวัดค่าสี  $L^*$   $a^*$   $b^*$  และ  $\Delta E^*$
- ปริมาณซาโปนินทั้งหมด  
(ดัดแปลงจาก สถาบันวิจัยสมุนไพร, 2548; Kwon *et al.*, 2003)
- ปริมาณจิงเฟินโนไซด์ทั้งหมด  
(ดัดแปลงจาก สถาบันวิจัยสมุนไพร, 2548; Kwon *et al.*, 2003)
- ปริมาณจินเซนโนไซด์  $Rb_1$  ทั้งหมด  
(ดัดแปลงจาก สถาบันวิจัยสมุนไพร, 2548; Kwon *et al.*, 2003; Wu *et al.*, 2001)
- ค่าพีเอช

- ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำ (total soluble solid)

- ปริมาณกรดทั้งหมด (total acidity) (AOAC, 2000)

- ความชื้น (moisture content) (AOAC, 2000)

- ปริมาณของแข็งทั้งหมด (total solid) (AOAC, 2000)

- การทดสอบเชิงพรรณนา (descriptive analysis) โดยใช้วิธีการวิเคราะห์ลักษณะทางประสาทสัมผัสแบบพรรณนาเชิงปริมาณ (Quantitative Descriptive Analysis; QDA) (Meilgaard *et al.*, 1999) โดยใช้โปรแกรม SU Sense (มหาวิทยาลัยศิลปากร, นครปฐม)

- การทดสอบการยอมรับ (acceptance test) โดยใช้ Hedonic Scaling 9 Point (Meilgaard *et al.*, 1999) (แบบสอบถามภาคผนวก ข) ทดสอบผู้บริโภคจำนวน 200 คน เพื่อหาอัตราความชอบต่อผลิตภัณฑ์ที่ทำการพัฒนา แล้วทำการแสดงผลเป็นค่าเฉลี่ยและหาค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

### การศึกษาระดับปริมาณสารสกัดเจียวกู่หลาน

หลังจากได้สูตรที่เหมาะสมแล้ว ทำการศึกษาระดับความเข้มข้นของการสกัดเจียวกู่หลานในระดับต่างๆ โดยวางแผนการทดลองแบบ CRD ผันแปรความเข้มข้นของสารสกัด 4 ระดับ ประกอบด้วย 0.10 % 0.20 % 0.30 % และ 0.40 % ตรวจสอบคุณภาพทางกายภาพและเคมี และทางประสาทสัมผัสของเครื่องดื่มเสริมสารสกัดที่มีปริมาณสารสกัดที่แตกต่างกัน และทดสอบการยอมรับของผู้บริโภคต่อระดับความเข้มข้นสูงสุดของปริมาณสารสกัดเจียวกู่หลานที่ยอมรับได้ โดยใช้ผู้บริโภคจำนวน 100 คน และผู้ทดสอบที่ผ่านการฝึกฝนประเมินลักษณะประสาทสัมผัสเชิงพรรณนา จำนวน 10 คน จากนั้นนำมากำหนดปริมาณสารสกัดเจียวกู่หลานในเครื่องดื่มที่พัฒนาได้

### การวิเคราะห์

- การวัดค่าสี  $L^*$   $a^*$   $b^*$  และ  $\Delta E^*$
- ปริมาณซาโปนินทั้งหมด  
(ดัดแปลงจาก สถาบันวิจัยสมุนไพร, 2548; Kwon *et al.*, 2003)
- ปริมาณจีเพนโนไซด์ทั้งหมด  
(ดัดแปลงจาก สถาบันวิจัยสมุนไพร, 2548; Kwon *et al.*, 2003)
- ปริมาณจินเซนโนไซด์  $Rb_1$  ทั้งหมด  
(ดัดแปลงจาก สถาบันวิจัยสมุนไพร, 2548; Kwon *et al.*, 2003; Wu *et al.*, 2001)
- ค่าพีเอช
- ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำ
- ปริมาณกรดทั้งหมด (AOAC, 2000)
- ความชื้น (AOAC, 2000)
- ปริมาณของแข็งทั้งหมด (AOAC, 2000)
- การทดสอบเชิงพรรณนา โดยใช้วิธีการวิเคราะห์ลักษณะทางประสาทสัมผัสแบบ

พรรณนาเชิงปริมาณ โดยใช้โปรแกรม SU Sense (มหาวิทยาลัยศิลปากร, นครปฐม)

- การทดสอบการยอมรับ โดยใช้ Hedonic Scaling 9 Point (Meilgaard *et al.*, 1999) ทดสอบผู้บริโภคจำนวน 100 คน เพื่อหาอัตราความชอบต่อความเข้มข้นของสารสกัดที่เติมลงไป ในผลิตภัณฑ์ที่ทำการพัฒนา แล้วทำการแสดงผลเป็นค่าเฉลี่ยและหาค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

**ตอนที่ 3 การทดสอบการยอมรับของผู้บริโภคที่มีต่อผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มเสริมสารสกัดเห็ดภูธราน ที่พัฒนาได้**

### 3.3.5 การทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค

การทดสอบการยอมรับของผู้บริโภคจะใช้การทดสอบแบบ Hedonic Scaling 9 Points (Meilgaard *et al.*, 1999) โดยใช้กลุ่มผู้บริโภคจำนวน 200 คน เพื่อหาอัตราความชอบต่อผลิตภัณฑ์ ที่ทำการพัฒนา แล้วทำการแสดงผลเป็นค่าเฉลี่ย และหาค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน โดยใช้แบบทดสอบ การยอมรับของผู้บริโภค จากนั้นก็นำข้อมูลที่ได้มาทำการวิเคราะห์โลจิสติก รีเกรสชัน ต่อปัจจัยการยอมรับ และการตัดสินใจซื้อของผู้บริโภค ทำการเปรียบเทียบสัดส่วนการตัดสินใจซื้อของผู้บริโภค ระหว่างก่อน และหลังได้รับข้อมูลเกี่ยวกับผลดีต่อสุขภาพของเครื่องดื่มเสริมสารสกัดเห็ดภูธราน โดยใช้สถิติ Chi-Square McNemar Test ซึ่งเป็นสถิติที่ใช้สำหรับทดสอบความแตกต่าง สัดส่วนสำหรับ 2 ตัวอย่างที่มีความสัมพันธ์ต่อกัน

### 3.3.6 การตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์สุดท้าย

การตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์สุดท้าย จะทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ เคมี จุลินทรีย์ และการกำหนดคลัสขณะจำเพาะ (specification) ของผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มเสริมสารสกัด เห็ดภูธราน เพื่อกำหนดเป็นคุณลักษณะผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มเสริมสารสกัดเห็ดภูธรานที่พัฒนาได้

**การวิเคราะห์**

- การวัดค่าสี  $L^*$   $a^*$   $b^*$  และ  $\Delta E^*$
- ปริมาณซาโปนินทั้งหมด  
(ดัดแปลงจาก สถาบันวิจัยสมุนไพร, 2548; Kwon *et al.*, 2003)
- ปริมาณจีเพนโนไซด์ทั้งหมด  
(ดัดแปลงจาก สถาบันวิจัยสมุนไพร, 2548; Kwon *et al.*, 2003)
- ปริมาณจินเซนโนไซด์  $Rb_1$  ทั้งหมด  
(ดัดแปลงจาก สถาบันวิจัยสมุนไพร, 2548; Kwon *et al.*, 2003; Wu *et al.*, 2001)

- ค่าพีเอช
- ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำ
- ปริมาณกรดทั้งหมด (AOAC, 2000)
- ความชื้น (AOAC, 2000)
- ปริมาณของแข็งทั้งหมด (AOAC, 2000)
- ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด (total plate count) (Kiss, 1984)
- เชื้อยีสต์และรา (Kiss, 1984)

### 3.4 การกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของผลิตภัณฑ์

ในขั้นตอนของการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของผลิตภัณฑ์ จะทำการกำหนดคุณลักษณะของวัตถุดิบ กระบวนการผลิต และผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มเสริมสารสกัดเห็ดวู้หลาน

### 3.5 การวิเคราะห์ผลทางสถิติ

จากการวางแผนการทดลองแบบ  $3^2$  Factorial วิเคราะห์แบบ MANOVA (กัลยา, 2549) และวางแผนการทดลองแบบ Mixture Design วิเคราะห์หาโมเดลโดยวิธีรีเกรสชัน ในลักษณะของ linear model และ quadratic model ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับค่า p-value ของโมเดล ซึ่งมีโมเดลในลักษณะดังนี้

Linear model

$$Y = b_0 + b_1X_1 + b_2X_2$$

Quadratic model

$$Y = b_0 + b_1X_1 + b_2X_2 + b_{12}X_1X_2 + b_{11}X_1^2 + b_{22}X_2^2$$

โดยที่ Y คือ ผลตอบสนอง

$b_0$  คือ ค่าคงที่ของสมการ

$b_1, b_2$  คือ สัมประสิทธิ์ของ Linear effects

$b_{11}, b_{22}$  คือ สัมประสิทธิ์ของ Quadratic effects

$b_{12}$  คือ สัมประสิทธิ์ของ Interaction effects

$X_1, X_2$  คือ ตัวแปรอิสระหรือปัจจัยที่ใช้ในการศึกษา

จากโมเดลผลตอบสนองทั้งหมดจะทำ Response surface graphs เพื่อดูพื้นผิวการตอบสนองโดยใช้โปรแกรม Design-Expert Program (Design-Expert version 6.0.10, Stat-Ease Inc, MN) เพื่อหา optimization ของค่าสูงสุดในแต่ละผลตอบสนอง เพื่อให้ได้สูตรการพัฒนาเครื่องดื่มเสริมสารสกัดเห็ดวู้หลานที่เหมาะสม