

## บทที่ 4

### ผลการทดลอง และวิจารณ์ผลการทดลอง

#### 4.1 การทดลองที่ 1 : สภาพที่เหมาะสมในการลดอุณหภูมิเฉียบพลันของบรอกโคลี โดยใช้ระบบสุญญากาศ

##### 4.1.1 ค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมในการลดอุณหภูมิเฉียบพลันบรอกโคลีบรรจุในตะกร้าพลาสติกโดยใช้ระบบสุญญากาศ

ตารางที่ 2 แสดงค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสม (bleed pressure เท่ากับ 5.5 มิลลิบาร์ และ soak time เท่ากับ 25 นาที) ที่ใช้ในกระบวนการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในตะกร้าด้วยระบบสุญญากาศ โดยบรอกโคลีที่มีอุณหภูมิเริ่มต้นเฉลี่ยเท่ากับ 17.6 องศาเซลเซียส หลังจากทำการลดอุณหภูมิแล้ว บรอกโคลีมีอุณหภูมิต่ำสุดท้ายเฉลี่ยเท่ากับ 6.4 องศาเซลเซียส และมีการสูญเสียน้ำหนักสระหว่างกระบวนการลดอุณหภูมิ 3.16 เปอร์เซ็นต์ (ตารางที่ 3) โดยใช้ระยะเวลาในการลดอุณหภูมิทั้งสิ้น 35 นาที และใช้พลังงานในการลดอุณหภูมิเท่ากับ 4.0 กิโลวัตต์ชั่วโมง คิดเป็นค่าไฟฟ้าจำนวน 0.043 บาทต่อกิโลกรัม (ตารางที่ 4)

จากการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในตะกร้า โดยกำหนดสภาวะการทำงานของเครื่องลดอุณหภูมิระบบสุญญากาศตามตารางที่ 2 พบว่า ค่า half-cooling time ของบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยสุญญากาศมีค่าเท่ากับ 16.55 นาที และค่า seven-eighths cooling time มีค่าเท่ากับ 35.10 นาที สำหรับค่า cooling coefficients ของบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยสุญญากาศมีค่าเท่ากับ 0.0672 และค่า lag factor มีค่าเท่ากับ 1.5203 แสดงว่ามีอัตราการถ่ายเทความร้อนสูงทำให้สามารถลดอุณหภูมิบรอกโคลีให้ถึงอุณหภูมิต่ำสุดท้ายในระยะเวลา 35 นาที (ตารางที่ 5)

ความสัมพันธ์ระหว่างความดันกับเวลาในการลดอุณหภูมิของบรอกโคลีบรรจุในตะกร้า แสดงในภาพที่ 8 และ 9 พบว่าการเปลี่ยนแปลงของความดันภายในห้องลดอุณหภูมิในช่วง 7 นาทีแรกความดันจะลดลงอย่างรวดเร็วจนมาอยู่ที่ประมาณ 15 มิลลิบาร์ อุณหภูมิอากาศในช่วงนี้จะลดลงช้าๆ ส่วนอุณหภูมิของบรอกโคลีมีค่าคงที่ ต่อมาช่วงเวลาที่ 7-15 นาที อัตราการลดความดันในห้องลดอุณหภูมิเริ่มช้าลง ส่วนอัตราการลดอุณหภูมิเพิ่มขึ้น ในช่วงนี้เป็นช่วงที่ความดันในห้องลดอุณหภูมิลดลงมาถึงความดันอิมพัลส์ของอุณหภูมิเริ่มต้นของบรอกโคลี น้ำในบรอกโคลีจะเริ่มระเหยกลายเป็นไอและมีอุณหภูมิลดลง จากนั้นเมื่อความดันลดลงมาอยู่ที่ความดันสุดท้ายภายในห้องลดอุณหภูมิผลิตผลที่ 5.5 มิลลิบาร์ เครื่องจะทำการรักษาระดับความดันให้คงที่เพื่อให้วัตถุดิบอยู่ภายใต้ความดันดังกล่าวตามระยะเวลาที่กำหนดเท่ากับ 25 นาที ซึ่งในช่วงนี้อุณหภูมิของผัก

ค่อยๆลดลงภายใต้สภาวะความดันและอุณหภูมิของบรรยากาศต่ำจนมาถึงอุณหภูมิสุดท้ายที่ 6.4 องศาเซลเซียส ก่อนสิ้นสุดกระบวนการ

ความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศระหว่างการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในตะกร้าโดยใช้ระบบสุญญากาศแสดงดังภาพที่ 10 พบว่า ปริมาณความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศก่อนเริ่มลดอุณหภูมิมียค่าเท่ากับ 59.1 เปอร์เซ็นต์ หลังจากเวลาผ่านไป 7 นาที เมื่อเริ่มมีการลดความดัน ปริมาณความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศลดลงอย่างรวดเร็ว เนื่องจากการลดความดันบรรยากาศในห้องลดอุณหภูมิเป็นการลดปริมาณอากาศที่มีความชื้นออก ทำให้ในห้องสุญญากาศมีปริมาณอากาศชื้นลดลง ส่งผลให้มีปริมาณความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศในห้องลดลงอย่างรวดเร็ว เมื่อความดันในห้องลดอุณหภูมิถูกทำให้ลดลงจนอยู่ในระดับที่คงที่ประมาณ 5.5 มิลลิบาร์ ปริมาณความชื้นสัมพัทธ์ในห้องก่อนข้างคองที่อยู่ในช่วง 30-40 เปอร์เซ็นต์ และในช่วงสุดท้ายของการลดอุณหภูมิมียปริมาณความชื้นสัมพัทธ์สูงขึ้น เนื่องจาก อากาศภายในห้องมีปริมาณความชื้นเพิ่มขึ้นจากการระเหยน้ำในเซลล์ของบรอกโคลีระหว่างที่อยู่ในสภาวะที่มีความดันต่ำโดยมีปริมาณความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศภายหลังจากการลดอุณหภูมิ เท่ากับ 55.6 เปอร์เซ็นต์

**ตารางที่ 2** สภาวะการทำงานที่เหมาะสมในกระบวนการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในตะกร้าโดยใช้ระบบสุญญากาศ

สภาวะการทำงานของเครื่องลดอุณหภูมิระบบสุญญากาศ	ค่าที่ทำการบันทึก
ความดันในห้องลดอุณหภูมิ (มิลลิบาร์)	5.5
เวลาที่วัดอุณหภูมิต่อความดันที่กำหนด (นาที)	25
เวลาที่ใช้ในการพ่นน้ำ (วินาที)	-
เวลาทั้งหมดที่ใช้ในการลดอุณหภูมิ (นาที)	35

**ตารางที่ 3** สภาวะของบรอกโคลีก่อนและหลังการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในตะกร้าโดยใช้ระบบสุญญากาศ

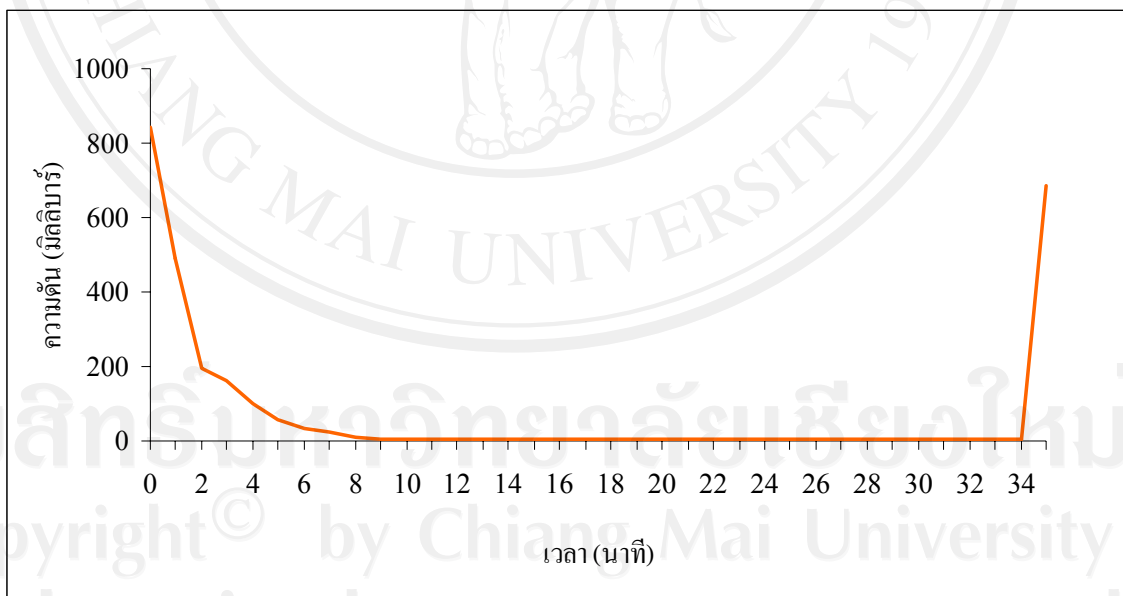
สภาวะของผลิตภัณฑ์	ข้อมูลจากการทดลอง
การสูญเสียน้ำหนักสด (เปอร์เซ็นต์)	3.16
อุณหภูมิเริ่มต้น (องศาเซลเซียส)	17.6
อุณหภูมิต่ำสุด (องศาเซลเซียส)	6.4

ตารางที่ 4 ค่าพลังงานที่ใช้ในการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในตะกร้าโดยใช้ระบบสุญญากาศ

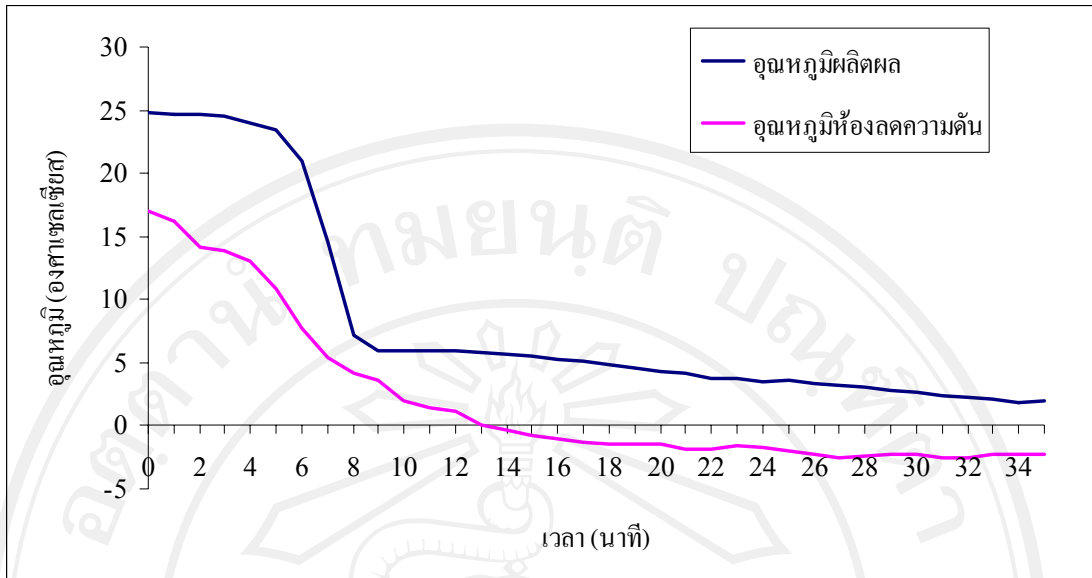
พลังงานที่ใช้ในกระบวนการลดอุณหภูมิ	ข้อมูลจากการทดลอง
หน่วยไฟฟ้าที่ใช้ (กิโลวัตต์ชั่วโมง)	4.0
ค่าไฟฟ้า (บาท/กิโลกรัม)	0.043

ตารางที่ 5 ค่า Cooling Parameters ในการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในตะกร้าโดยใช้ระบบสุญญากาศ

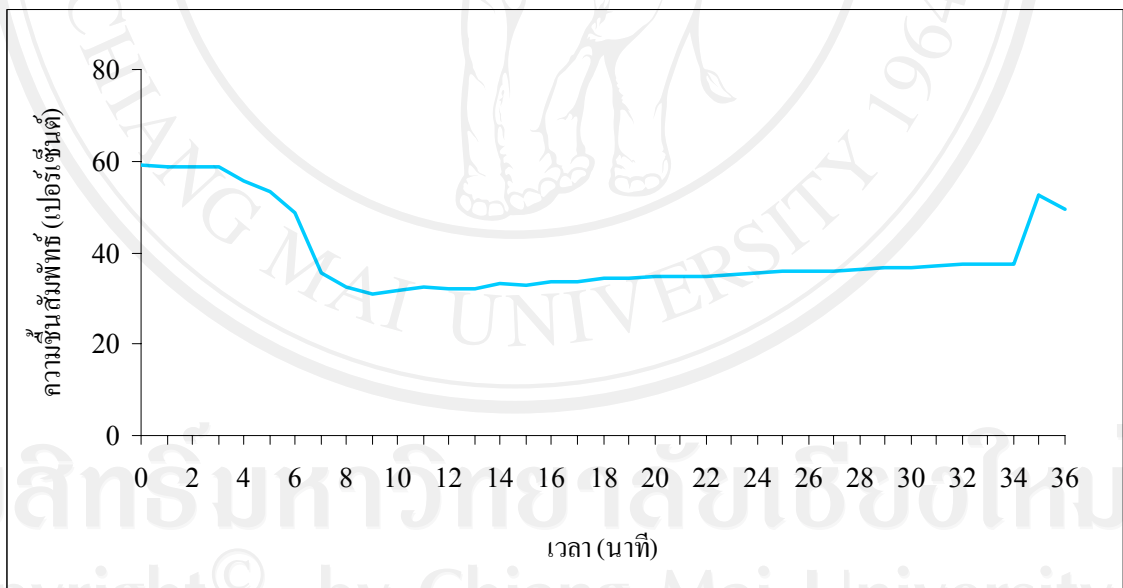
Cooling Parameters	ค่าพารามิเตอร์
Half cooling time (Z) (นาที)	16.55
Seven-eighths cooling time (S) (นาที)	35.10
Cooling coefficient (C) (1/นาที)	0.0672
Lag factor (J)	1.5203



ภาพที่ 8 ความสัมพันธ์ระหว่างความดันกับเวลาในการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในตะกร้าโดยใช้ระบบสุญญากาศ



ภาพที่ 9 ความสัมพันธ์ระหว่างอุณหภูมิกับเวลาในการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรจในตะกร้าโดยใช้ระบบสุญญากาศ



ภาพที่ 10 ความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศระหว่างการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรจในตะกร้าโดยใช้ระบบสุญญากาศ

#### 4.1.2 ค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมในการลดอุณหภูมิเฉียบพลันบรอกโคลีที่บรรจุใน ตะกร้าพลาสติกโดยใช้ระบบสูญญากาศร่วมกับน้ำ

ตารางที่ 6 แสดงค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสม (bleed pressure เท่ากับ 5.5 มิลลิบาร์ soak time เท่ากับ 20 นาที และ water time เท่ากับ 300 วินาที) ในกระบวนการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในตะกร้าด้วยระบบสูญญากาศร่วมกับน้ำ โดยบรอกโคลีที่มีอุณหภูมิเริ่มต้นเฉลี่ยเท่ากับ 15.76 องศาเซลเซียส หลังจากทำการลดอุณหภูมิแล้ว บรอกโคลีมีอุณหภูมิสุดท้ายเฉลี่ยเท่ากับ 4.3 องศาเซลเซียส และมีการสูญเสียน้ำหนักสระหว่างกระบวนการลดอุณหภูมิ 1.82 เปอร์เซ็นต์ (ตารางที่ 7) โดยใช้ระยะเวลาในการลดอุณหภูมิทั้งสิ้น 40 นาที และใช้พลังงานในการลดอุณหภูมิเท่ากับ 5.2 กิโลวัตต์ชั่วโมง คิดเป็นค่าไฟฟ้าจำนวน 0.055 บาทต่อกิโลกรัม (ตารางที่ 8)

จากการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในตะกร้าโดยใช้ระบบสูญญากาศร่วมกับน้ำ โดยกำหนดสภาวะการทำงานของเครื่องลดอุณหภูมิระบบสูญญากาศตามตารางที่ 6 พบว่า ค่า half-cooling time ของบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยสูญญากาศมีค่าเท่ากับ 13.38 นาที และค่า seven-eighths cooling time มีค่าเท่ากับ 39.68 นาที สำหรับค่า cooling coefficients ของบรอกโคลีบรรจุในตะกร้าที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยสูญญากาศมีค่าเท่ากับ 0.0527 และค่า lag factor มีค่าเท่ากับ 1.0119 แสดงว่ามีอัตราการถ่ายเทความร้อนสูงทำให้สามารถลดอุณหภูมิบรอกโคลีให้ถึงอุณหภูมิสุดท้ายในระยะเวลา 40 นาที (ตารางที่ 9)

ความสัมพันธ์ระหว่างความดันกับเวลาและอุณหภูมิกับเวลาในการลดอุณหภูมิของบรอกโคลีบรรจุในตะกร้าโดยใช้ระบบสูญญากาศร่วมกับน้ำแสดงในภาพที่ 11 และ 12 พบว่าการเปลี่ยนแปลงของความดันภายในห้องลดอุณหภูมิในช่วง 7 นาทีแรกความดันจะลดลงอย่างรวดเร็ว จนมาอยู่ที่ประมาณ 15 มิลลิบาร์ อุณหภูมิอากาศและอุณหภูมิของบรอกโคลีลดลงเล็กน้อย เนื่องจากมีการพ่นละอองน้ำในห้องลดอุณหภูมิ ต่อมาช่วงเวลาที่ 7-15 นาที อัตราการลดความดันในห้องลดอุณหภูมิเริ่มช้าลงส่วนอัตราการลดอุณหภูมิเพิ่มขึ้น ในช่วงนี้เป็นช่วงที่ความดันในห้องลดอุณหภูมิลดลงมาถึงความดันอิมตัวของอุณหภูมิเริ่มต้นของบรอกโคลี น้ำในบรอกโคลีจะเริ่มระเหยกลายเป็นไอและมีอุณหภูมิลดลง จากนั้นเมื่อความดันลดลงมาอยู่ที่ความดันสุดท้ายภายในห้องลดอุณหภูมิผลิตผลที่ 5.5 มิลลิบาร์ เครื่องจะทำการรักษาระดับความดันให้คงที่เพื่อให้วัตถุดิบอยู่ภายใต้ความดันดังกล่าวตามระยะเวลาที่กำหนดเท่ากับ 15 นาที ซึ่งในช่วงนี้อุณหภูมิของผักค่อยๆลดลงภายใต้สภาวะความดันและอุณหภูมิของบรรยากาศต่ำจนมาถึงอุณหภูมิสุดท้ายที่ 4.3 องศาเซลเซียส ก่อนสิ้นสุดกระบวนการ

ความสัมพันธ์ของอากาศระหว่างการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในตะกร้าโดยใช้ระบบสูญญากาศแสดงดังภาพที่ 13 พบว่า ปริมาณความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศก่อนเริ่มลดอุณหภูมิมิค่า

เท่ากับ 62.5 เปอร์เซ็นต์ หลังจากเวลาผ่านไป 9 นาที เมื่อเริ่มมีการลดความดัน ปริมาณความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศลดลงอย่างรวดเร็ว เนื่องจากการลดความดันบรรยากาศในห้องลดอุณหภูมิเป็นการลดปริมาณอากาศที่มีความชื้นออก ทำให้ในห้องสูญญากาศมีปริมาณอากาศชื้นลดลง ส่งผลให้มีปริมาณความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศในห้องลดลงอย่างรวดเร็ว เมื่อความดันในห้องลดอุณหภูมิถูกทำให้ลดลงจนอยู่ในระดับที่คงที่ประมาณ 5.5 มิลลิบาร์ ปริมาณความชื้นสัมพัทธ์ในห้องค่อนข้างคงที่ในช่วง 30-40 เปอร์เซ็นต์ และในช่วงสุดท้ายของการลดอุณหภูมิมีปริมาณความชื้นสัมพัทธ์สูงขึ้น เนื่องจาก อากาศภายในห้องมีปริมาณความชื้นเพิ่มขึ้นจากการระเหยน้ำในเซลล์ของบรอกโคลีระหว่างที่อยู่ในสภาวะที่มีความดันต่ำโดยมีปริมาณความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศภายในห้องหลังจากการลดอุณหภูมิ เท่ากับ 56.1 เปอร์เซ็นต์

**ตารางที่ 6** ค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมในกระบวนการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในตะกร้าโดยใช้ระบบสูญญากาศร่วมกับน้ำ

สภาวะการทำงานของเครื่องลดอุณหภูมิระบบสูญญากาศ	ค่าที่ทำการบันทึก
ความดันในห้องลดอุณหภูมิ (มิลลิบาร์)	5.5
เวลาที่วัตถุเปียกภายใต้ความดันที่กำหนด (นาที)	20.0
เวลาที่ใช้ในการพ่นน้ำ (วินาที)	300
เวลาทั้งหมดที่ใช้ในการลดอุณหภูมิ (นาที)	40

**ตารางที่ 7** สภาวะของบรอกโคลีบรรจุในตะกร้าก่อนและหลังการลดอุณหภูมิโดยใช้ระบบสูญญากาศร่วมกับน้ำ

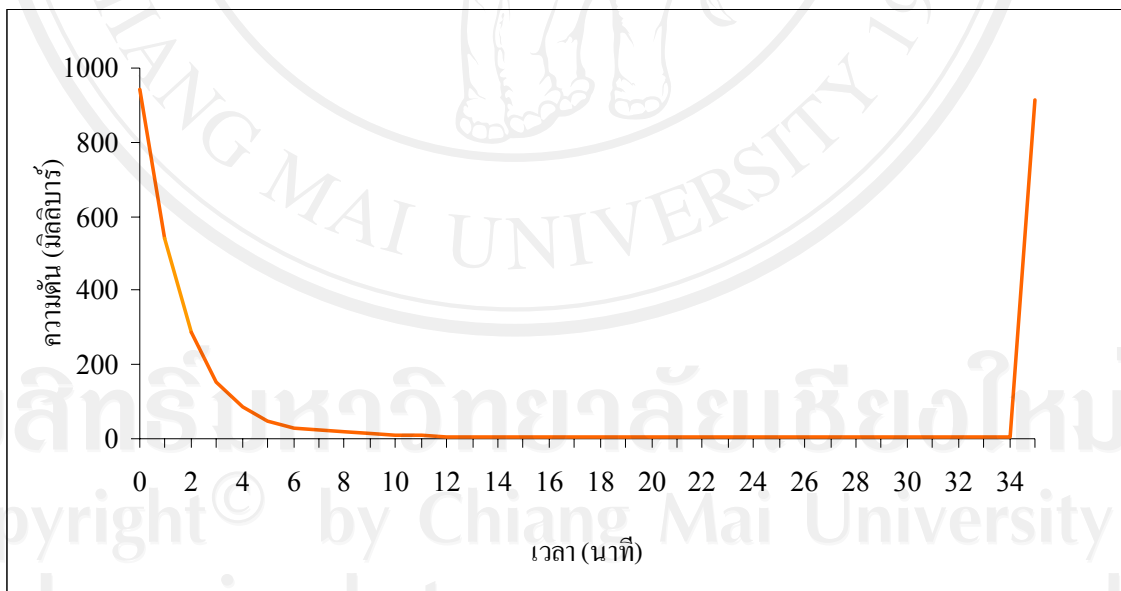
สภาวะของผลิตภัณฑ์	ข้อมูลจากการทดลอง
การสูญเสียน้ำหนักสด (เปอร์เซ็นต์)	1.82
อุณหภูมิเริ่มต้น (องศาเซลเซียส)	15.76
อุณหภูมิสิ้นสุด (องศาเซลเซียส)	4.3

ตารางที่ 8 ค่าพลังงานที่ใช้ในการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในตะกร้าโดยใช้ระบบสุญญากาศร่วมกับน้ำ

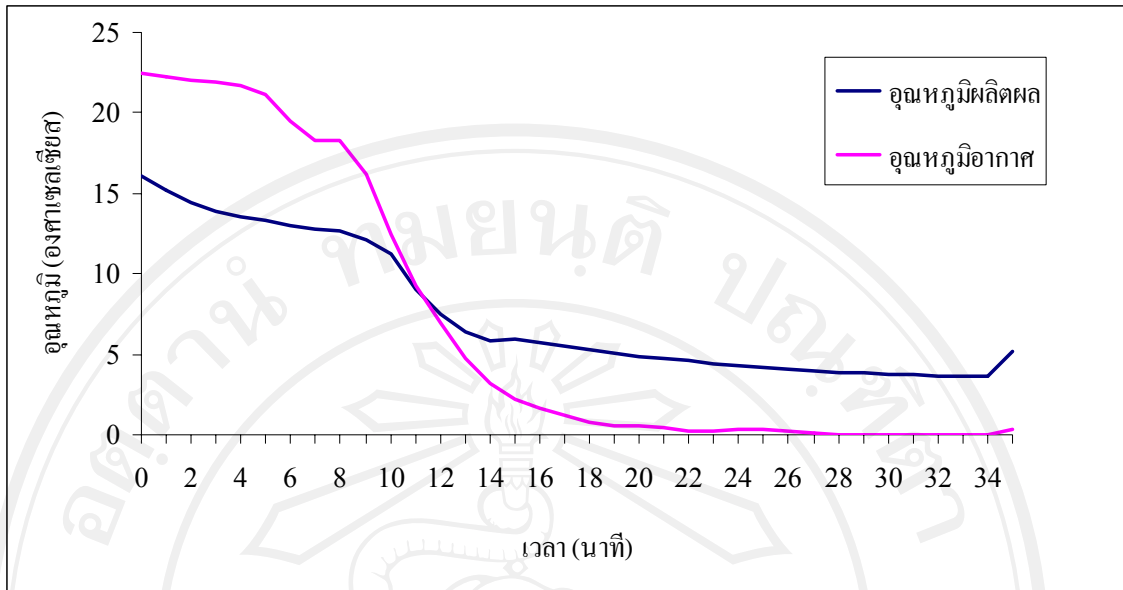
พลังงานที่ใช้ในกระบวนการลดอุณหภูมิ	ข้อมูลจากการทดลอง
หน่วยไฟฟ้าที่ใช้ (กิโลวัตต์ชั่วโมง)	5.2
ค่าไฟฟ้า (บาท/กิโลกรัม)	0.055

ตารางที่ 9 ค่า Cooling Parameters ในการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในตะกร้าโดยใช้ระบบสุญญากาศร่วมกับน้ำ

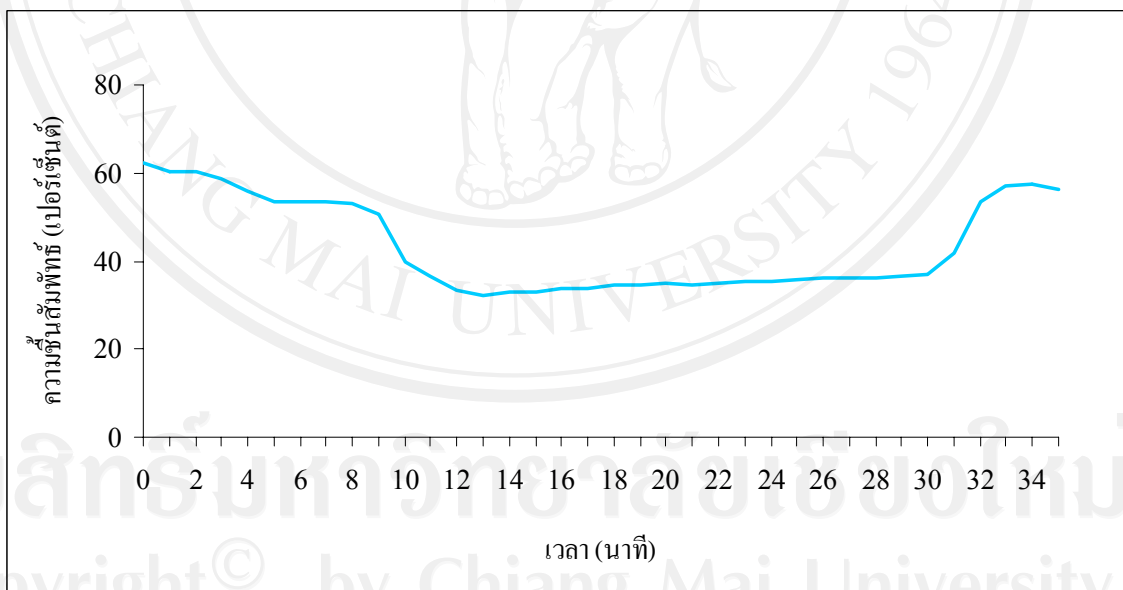
Cooling Parameters	ค่าพารามิเตอร์
Half cooling time (Z) (นาที)	13.38
Seven-eighths cooling time (S) (นาที)	39.68
Cooling coefficient (C) (1/นาที)	0.0527
Lag factor (J)	1.0119



ภาพที่ 11 ความสัมพันธ์ระหว่างความดันกับเวลาในการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในตะกร้าโดยใช้ระบบสุญญากาศร่วมกับน้ำ



ภาพที่ 12 ความสัมพันธ์ระหว่างอุณหภูมิกับเวลาในการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรจุในตะกร้าโดยใช้ระบบสูญญากาศร่วมกับน้ำ



ภาพที่ 13 ความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศระหว่างการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรจุในตะกร้าโดยใช้ระบบสูญญากาศร่วมกับน้ำ



#### 4.1.3 ค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมในการลดอุณหภูมิเฉียบพลันบรอกโคลีที่บรรจุใน

##### ถุงพลาสติกโดยใช้ระบบสุญญากาศ

ตารางที่ 10 แสดงค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสม (bleed pressure เท่ากับ 5.5 มิลลิบาร์ และ soak time เท่ากับ 30 นาที) ในกระบวนการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุถุงพลาสติก ด้วยระบบสุญญากาศ โดยบรอกโคลีที่มีอุณหภูมิเริ่มต้นเฉลี่ยเท่ากับ 24.5 องศาเซลเซียส หลังจากทำการลดอุณหภูมิแล้ว บรอกโคลีมีอุณหภูมิต่ำสุดท้ายเฉลี่ยเท่ากับ 6.2 องศาเซลเซียส และมีการสูญเสียน้ำหนักสดระหว่างกระบวนการลดอุณหภูมิ 3.25 เปอร์เซ็นต์ (ตารางที่ 11) โดยใช้ระยะเวลาในการลดอุณหภูมิทั้งสิ้น 40 นาที และใช้พลังงานในการลดอุณหภูมิเท่ากับ 5.4 กิโลวัตต์ชั่วโมง คิดเป็นค่าไฟฟ้าจำนวน 0.058 บาทต่อกิโลกรัม (ตารางที่ 12)

จากการลดอุณหภูมิบรอกโคลีที่บรรจุในถุงพลาสติก โดยกำหนดสภาวะการทำงานของเครื่องลดอุณหภูมิตามตารางที่ 10 พบว่า ค่า half cooling time ของบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยสุญญากาศมีค่าเท่ากับ 6.80 นาที และค่า seven-eighths cooling time มีค่าเท่ากับ 58.34 นาที สำหรับค่า cooling coefficients ของบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยสุญญากาศมีค่าเท่ากับ 0.0269 และค่า lag factor มีค่าเท่ากับ 0.6004 แสดงว่ามีอัตราการถ่ายเทความร้อนสูงทำให้สามารถลดอุณหภูมิบรอกโคลีให้ถึงอุณหภูมิต่ำสุดท้ายในระยะเวลา 40 นาที (ตารางที่ 13)

ความสัมพันธ์ระหว่างความดันกับเวลาในการลดอุณหภูมิของบรอกโคลีที่บรรจุในถุงพลาสติกแสดงในภาพที่ 14 และ 15 พบว่าการเปลี่ยนแปลงของความดันภายในห้องลดอุณหภูมิในช่วง 7 นาทีแรกความดันจะลดลงอย่างรวดเร็วจนมาอยู่ที่ประมาณ 15 มิลลิบาร์ อุณหภูมิอากาศในช่วงนี้จะลดลงช้าๆ ส่วนอุณหภูมิของบรอกโคลีมีค่าคงที่ ต่อมาช่วงเวลาที่ 7-15 นาที อัตราการลดความดันในห้องลดอุณหภูมิเริ่มช้าลงส่วนอัตราการลดอุณหภูมิเพิ่มขึ้น ในช่วงนี้เป็นช่วงที่ความดันในห้องลดอุณหภูมิลดลงมาถึงความดันอิมิตัวของอุณหภูมิเริ่มต้นของบรอกโคลี น้ำในบรอกโคลีจะเริ่มระเหยกลายเป็นไอและมีอุณหภูมิลดลง จากนั้นเมื่อความดันลดลงมาอยู่ที่ความดันสุดท้ายภายในห้องลดอุณหภูมิผลิตผลที่ 5.5 มิลลิบาร์ เครื่องจะทำการรักษาระดับความดันในหิ้งที่เพื่อให้วัตถุดิบอยู่ภายใต้ความดันดังกล่าวตามระยะเวลาที่กำหนดเท่ากับ 30 นาที ซึ่งในช่วงนี้ อุณหภูมิของผักค่อยๆ ลดลงภายใต้สภาวะความดันและอุณหภูมิของบรรยากาศต่ำจนมาถึงอุณหภูมิต่ำสุดท้ายที่ 6.2 องศาเซลเซียส ก่อนสิ้นสุดกระบวนการ

ความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศระหว่างการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในตะกร้าโดยใช้ระบบสุญญากาศแสดงภาพที่ 16 พบว่า ปริมาณความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศก่อนเริ่มลดอุณหภูมิมีค่าเท่ากับ 63.1 % หลังจากเวลาผ่านไป 10 นาที เมื่อเริ่มมีการลดความดัน ปริมาณความชื้นสัมพัทธ์ใน

อากาศลดลงอย่างรวดเร็ว เนื่องจากการลดความดันบรรยากาศในห้องลดอุณหภูมิเป็นการลดปริมาณอากาศที่มีความชื้นออก ทำให้ในห้องสูญญากาศมีปริมาณอากาศชื้นลดลง ส่งผลให้มีปริมาณความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศในห้องลดลงอย่างรวดเร็ว เมื่อความดันในห้องลดอุณหภูมิถูกทำให้ลดลงจนอยู่ในระดับที่คงที่ประมาณ 5.5 มิลลิบาร์ ปริมาณความชื้นสัมพัทธ์ในห้องค่อนข้างคงที่อยู่ในช่วง 30-40 เปอร์เซ็นต์ และในช่วงสุดท้ายของการลดอุณหภูมิมิมีปริมาณความชื้นสัมพัทธ์สูงขึ้นเนื่องจาก อากาศภายในห้องมีปริมาณความชื้นเพิ่มขึ้นจากการระเหยน้ำในเซลล์ของบรอกโคลีระหว่างที่อยู่ในสภาวะที่มีความดันต่ำ โดยมีปริมาณความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศภายในห้องหลังจากการลดอุณหภูมิ เท่ากับ 56.1 เปอร์เซ็นต์

**ตารางที่ 10** ค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมในกระบวนการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในถุงพลาสติก โดยใช้ระบบสูญญากาศ

สภาวะการทำงานของเครื่องลดอุณหภูมิระบบสูญญากาศ	ค่าที่ทำการบันทึก
ความดันในห้องลดอุณหภูมิ (มิลลิบาร์)	5.5
เวลาที่วัดอุณหภูมิก่อนได้ความดันที่กำหนด (นาที)	30.0
เวลาที่ใช้ในการพ่นน้ำ (วินาที)	-
เวลาทั้งหมดที่ใช้ในการลดอุณหภูมิ (นาที)	40

**ตารางที่ 11** สภาวะของบรอกโคลีบรรจุในถุงพลาสติกก่อนและหลังการลดอุณหภูมิ

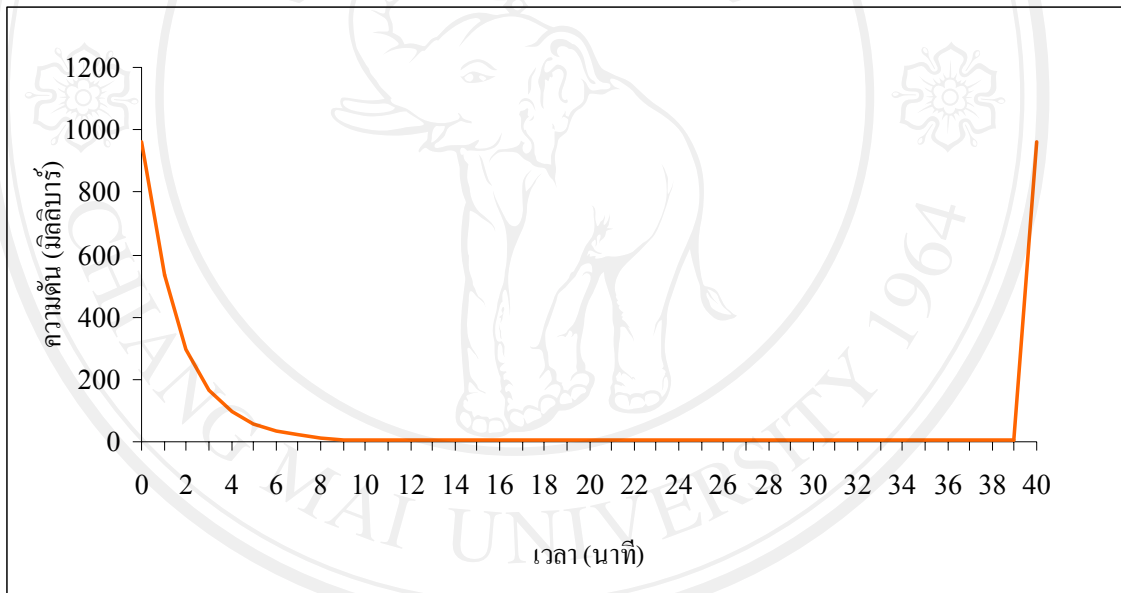
สภาวะของผลิตภัณฑ์	ข้อมูลจากการทดลอง
การสูญเสียน้ำหนักสด (เปอร์เซ็นต์)	3.25
อุณหภูมิเริ่มต้น (องศาเซลเซียส)	24.5
อุณหภูมิลิ้นสุด (องศาเซลเซียส)	6.2

**ตารางที่ 12** ค่าพลังงานที่ใช้ในการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในถุงพลาสติกโดยใช้ระบบสูญญากาศ

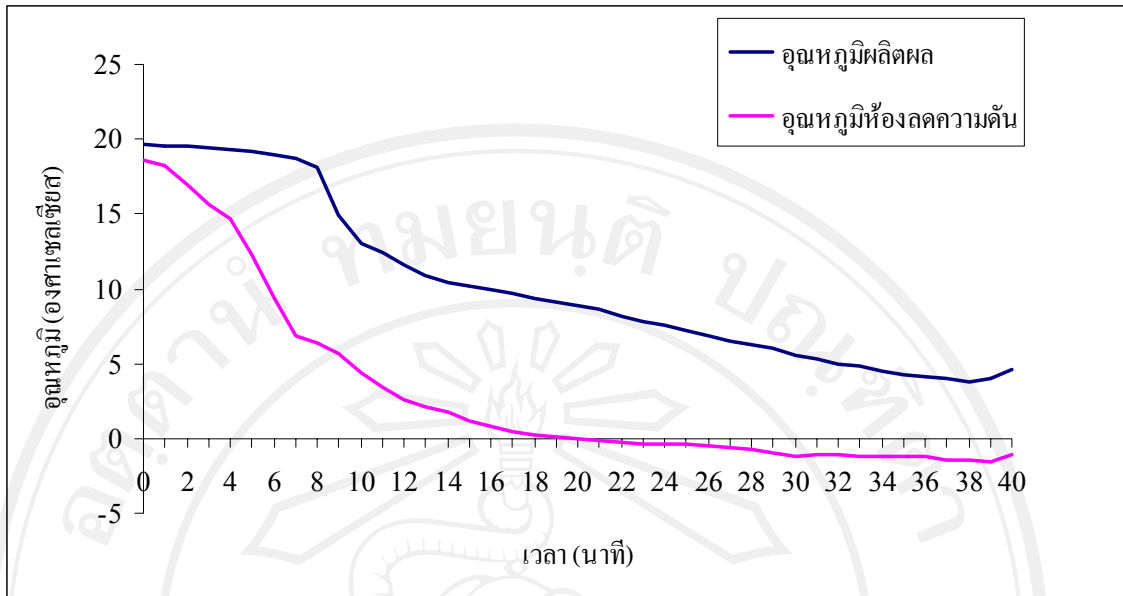
พลังงานที่ใช้ในกระบวนการลดอุณหภูมิ	ข้อมูลจากการทดลอง
หน่วยไฟฟ้าที่ใช้ (กิโลวัตต์ชั่วโมง)	5.4
ค่าไฟฟ้า (บาท/กิโลกรัม)	0.058

ตารางที่ 13 ค่า Cooling Parameters ในการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในถุงพลาสติกโดยใช้ระบบสุญญากาศ

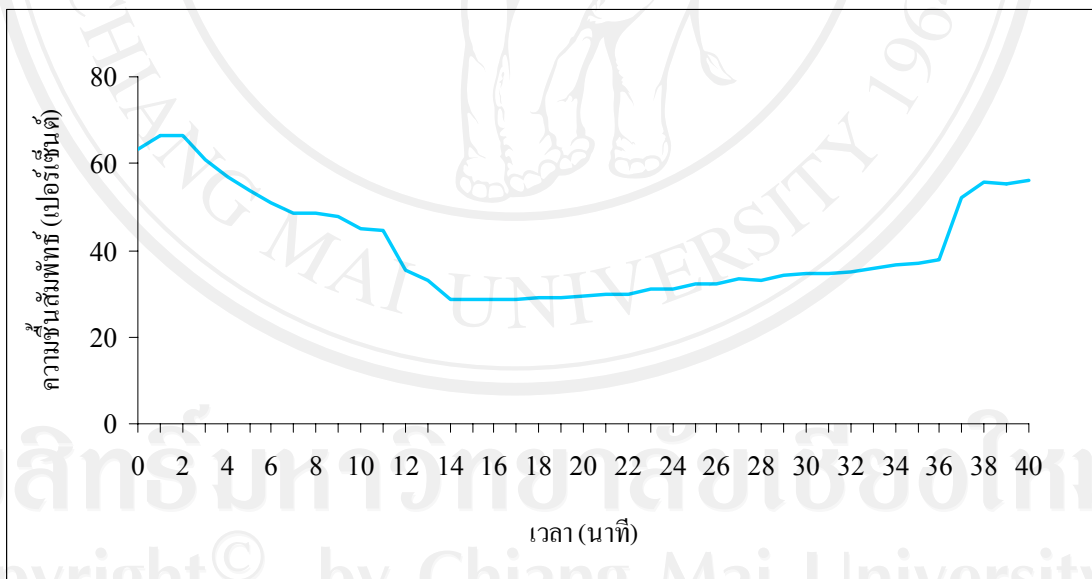
Cooling Parameters	ค่าพารามิเตอร์
Half cooling time (Z) (นาที)	6.80
Seven-eighths cooling time (S) (นาที)	58.34
Cooling coefficient (C) (1/นาที)	0.0269
Lag factor (J)	0.6004



ภาพที่ 14 ความสัมพันธ์ระหว่างความดันกับเวลาในการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุถุงพลาสติกโดยใช้ระบบสุญญากาศ



ภาพที่ 15 ความสัมพันธ์ระหว่างอุณหภูมิกับเวลาในการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในถุงพลาสติก โดยใช้ระบบสุญญากาศ



ภาพที่ 16 ความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศระหว่างการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในถุงพลาสติกโดยใช้ระบบสุญญากาศ

#### 4.1.4 สภาพที่เหมาะสมในการลดอุณหภูมิเฉียบพลันบรอกโคลีที่บรรจุในถุงพลาสติกโดยใช้ระบบสุญญากาศร่วมกับน้ำ

ตารางที่ 14 แสดงค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสม (bleed pressure เท่ากับ 5.5 มิลลิบาร์ soak time เท่ากับ 20 นาที และ water time เท่ากับ 300 วินาที) ในกระบวนการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุถุงพลาสติก ด้วยระบบสุญญากาศ โดยบรอกโคลีที่มีอุณหภูมิเริ่มต้นเฉลี่ยเท่ากับ 19.0 องศาเซลเซียส หลังจากทำการลดอุณหภูมิแล้ว บรอกโคลีมีอุณหภูมิสุดท้ายเฉลี่ยเท่ากับ 6.6 องศาเซลเซียส และมีการสูญเสียน้ำหนักสระหว่างกระบวนการลดอุณหภูมิ 1.48 เปอร์เซ็นต์ (ตารางที่ 15) โดยใช้ระยะเวลาในการลดอุณหภูมิทั้งสิ้น 40 นาที และใช้พลังงานในการลดอุณหภูมิเท่ากับ 4.8 กิโลวัตต์ชั่วโมง คิดเป็นค่าไฟฟ้าจำนวน 0.051 บาทต่อกิโลกรัม (ตารางที่ 16)

จากการลดอุณหภูมิบรอกโคลีที่บรรจุในถุงพลาสติกโดยใช้ระบบสุญญากาศร่วมกับน้ำ โดยกำหนดสภาวะการทำงานของเครื่องลดอุณหภูมิตามตารางที่ 14 พบว่า ค่า half cooling time ของบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยสุญญากาศมีค่าเท่ากับ 13.86 นาที และค่า seven-eighths cooling time มีค่าเท่ากับ 67.38 นาที สำหรับค่า cooling coefficients ของบรอกโคลีบรรจุในตะกร้าที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยสุญญากาศมีค่าเท่ากับ 0.0259 และค่า lag factor มีค่าเท่ากับ 0.7159 แสดงว่ามีอัตราการถ่ายเทความร้อนสูงทำให้สามารถลดอุณหภูมิบรอกโคลีให้ถึงอุณหภูมิสุดท้ายในระยะเวลา 40 นาที (ตารางที่ 17)

ความสัมพันธ์ระหว่างความดันกับเวลาและอุณหภูมิกับเวลาในการลดอุณหภูมิของบรอกโคลีบรรจุในถุงพลาสติกโดยใช้ระบบสุญญากาศร่วมกับน้ำแสดงในภาพที่ 17 และ 18 พบว่าการเปลี่ยนแปลงของความดันภายในห้องลดอุณหภูมิในช่วง 7 นาทีแรกความดันจะลดลงอย่างรวดเร็วจนมาอยู่ที่ประมาณ 15 มิลลิบาร์ อุณหภูมิอากาศและอุณหภูมิของบรอกโคลีลดลงเล็กน้อย เนื่องจากมีการพ่นละอองน้ำในห้องลดอุณหภูมิ ต่อมาช่วงเวลาที่ 7-15 นาที อัตราการลดความดันในห้องลดอุณหภูมิเริ่มช้าลงส่วนอัตราการลดอุณหภูมิเพิ่มขึ้น ในช่วงนี้เป็นช่วงที่ความดันในห้องลดอุณหภูมิลดลงมาถึงความดันอิมตัวของอุณหภูมิเริ่มต้นของบรอกโคลี น้ำในบรอกโคลีจะเริ่มระเหยกลายเป็นไอและมีอุณหภูมิลดลง จากนั้นเมื่อความดันลดลงมาอยู่ที่ความดันสุดท้ายภายในห้องลดอุณหภูมิผลิตผลที่ 5.5 มิลลิบาร์ เครื่องจะทำการรักษาระดับความดันให้คงที่เพื่อให้วัตถุดิบอยู่ภายใต้ความดันดังกล่าวตามระยะเวลาที่กำหนดเท่ากับ 20 นาที ซึ่งในช่วงนี้อุณหภูมิของผักค่อยๆลดลงภายใต้สภาวะความดันและอุณหภูมิของบรรยากาศต่ำจนมาถึงอุณหภูมิสุดท้ายที่ 6.6 องศาเซลเซียส ก่อนสิ้นสุดกระบวนการ

ความสัมพันธ์ของอากาศระหว่างการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในตะกร้าโดยใช้ระบบสุญญากาศแสดงภาพที่ 19 พบว่า ปริมาณความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศก่อนเริ่มลดอุณหภูมิมิค่า

เท่ากับ 66.5 เปอร์เซ็นต์ หลังจากเวลาผ่านไป 10 นาที เมื่อเริ่มมีการลดความดัน ปริมาณความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศลดลงอย่างรวดเร็ว เนื่องจากการลดความดันบรรยากาศในห้องลดอุณหภูมิเป็นการลดปริมาณอากาศที่มีความชื้นออก ทำให้ในห้องสูญญากาศมีปริมาณอากาศชื้นลดลง ส่งผลให้มีปริมาณความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศในห้องลดลงอย่างรวดเร็ว เมื่อความดันในห้องลดอุณหภูมิถูกทำให้ลดลงจนอยู่ในระดับที่คงที่ประมาณ 5.5 มิลลิบาร์ ปริมาณความชื้นสัมพัทธ์ในห้องค่อนข้างคงที่ในช่วง 30-40 เปอร์เซ็นต์ และในช่วงสุดท้ายของการลดอุณหภูมิมีปริมาณความชื้นสัมพัทธ์สูงขึ้น เนื่องจาก อากาศภายในห้องมีปริมาณความชื้นเพิ่มขึ้นจากการระเหยน้ำในเซลล์ของบรอกโคลีระหว่างที่อยู่ในสภาวะที่มีความดันต่ำโดยมีปริมาณความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศภายในห้องหลังจากการลดอุณหภูมิ เท่ากับ 60.3 เปอร์เซ็นต์

**ตารางที่ 14** ค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมในกระบวนการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในถุงพลาสติก โดยใช้ระบบสูญญากาศร่วมกับน้ำ

สภาวะการทำงานของเครื่องลดอุณหภูมิระบบสูญญากาศ	ค่าที่ทำการบันทึก
ความดันในห้องลดอุณหภูมิ (มิลลิบาร์)	5.5
เวลาที่วัดอุณหภูมิก่อนได้ความดันที่กำหนด (นาที)	20.0
เวลาที่ใช้ในการพ่นน้ำ (วินาที)	300
เวลาทั้งหมดที่ใช้ในการลดอุณหภูมิ (นาที)	40

**ตารางที่ 15** สภาวะของบรอกโคลีบรรจุในถุงพลาสติกก่อนและหลังการลดอุณหภูมิโดยใช้ระบบ สูญญากาศร่วมกับน้ำ

สภาวะของผลิตภัณฑ์	ข้อมูลจากการทดลอง
การสูญเสียน้ำหนักสด (เปอร์เซ็นต์)	1.48
อุณหภูมิเริ่มต้น (องศาเซลเซียส)	19.0
อุณหภูมิสิ้นสุด (องศาเซลเซียส)	6.6

ตารางที่ 16 ค่าพลังงานที่ใช้ในการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในถุงพลาสติกโดยใช้ระบบ  
สูญญากาศร่วมกับน้ำ

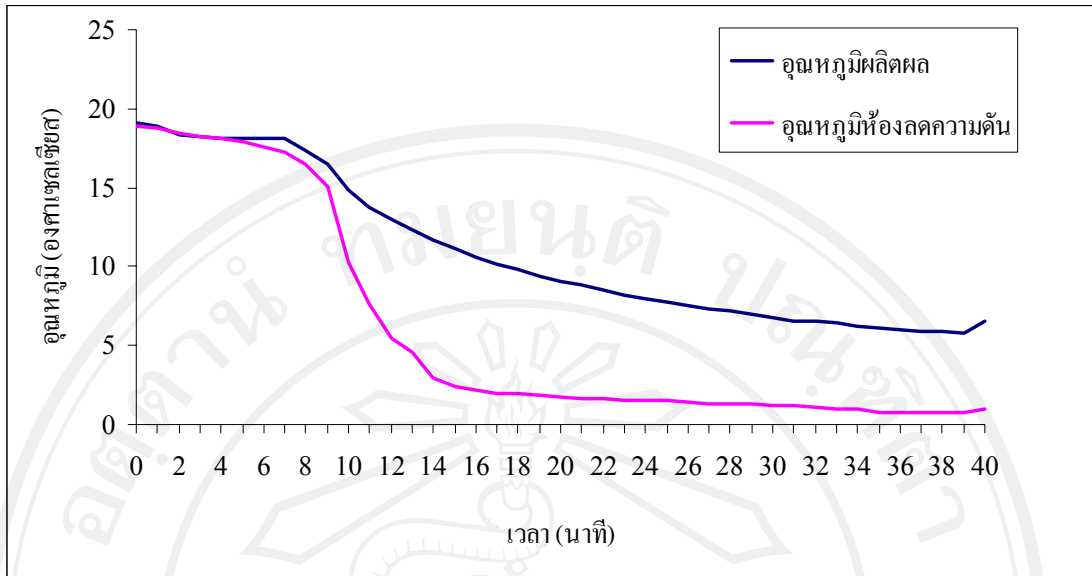
พลังงานที่ใช้ในกระบวนการลดอุณหภูมิ	ข้อมูลจากการทดลอง
หน่วยไฟฟ้าที่ใช้ (กิโลวัตต์ชั่วโมง)	4.8
ค่าไฟฟ้า (บาท/กิโลกรัม)	0.0512

ตารางที่ 17 ค่า Cooling Parameters ในการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในถุงพลาสติกโดยใช้  
ระบบสูญญากาศร่วมกับน้ำ

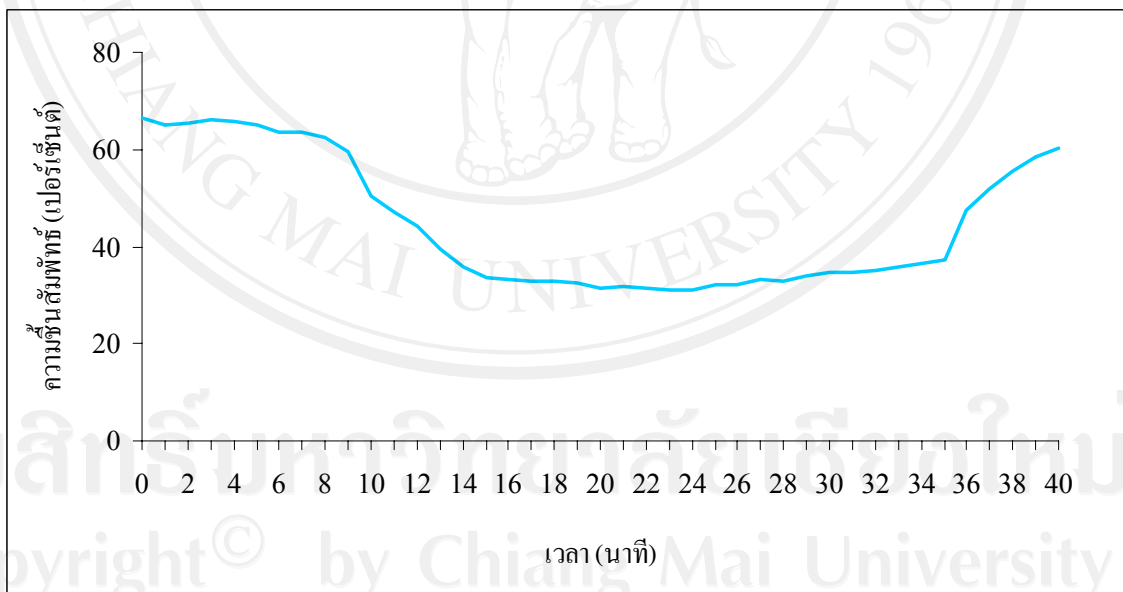
Cooling Parameters	ค่าพารามิเตอร์
Half cooling time (Z) (นาที)	13.86
Seven-eighths cooling time (S) (นาที)	67.38
Cooling coefficient (C) (1/นาที)	0.0259
Lag factor (J)	0.7159



ภาพที่ 17 ความสัมพันธ์ระหว่างความดันกับเวลาในการลดอุณหภูมิบรอกโคลีในถุงพลาสติกโดย  
ใช้ระบบสูญญากาศร่วมกับน้ำ



ภาพที่ 18 ความสัมพันธ์ระหว่างอุณหภูมิกับเวลาในการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในถุงพลาสติก โดยใช้ระบบสุญญากาศร่วมน้ำ



ภาพที่ 19 ความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศระหว่างการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในถุงพลาสติกโดยใช้ระบบสุญญากาศ



#### 4.1.5 เปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนัก

จากการทดลองลดอุณหภูมิโดยใช้ระบบสุญญากาศโดยเปรียบเทียบการใช้ภาชนะบรรจุที่แตกต่างกันพบว่า การลดอุณหภูมิโดยบรรจุในตะกร้าและในถุงพลาสติกโดยใช้ระบบปกติมีเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักเท่ากับ 3.16 และ 3.25 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ และการลดอุณหภูมิโดยบรรจุในตะกร้าและในถุงพลาสติกโดยใช้น้ำมีเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักเท่ากับ 1.82 และ 1.48 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ จะเห็นได้ว่า การลดอุณหภูมิทุกสภาวะมีเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักของบรอกโคลีน้อยกว่า 4 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งผักและผลไม้ที่มีปริมาณน้ำในเซลล์มากเมื่อนำมาลดอุณหภูมิโดยใช้ระบบสุญญากาศจะทำให้มีการสูญเสียน้ำหนักเกิดขึ้นประมาณ 4 เปอร์เซ็นต์ (McDonald and Sun, 2000) โดยระบบที่มีการใช้น้ำในการลดอุณหภูมิจะทำให้มีเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักน้อยกว่าระบบปกติ แสดงว่าการลดอุณหภูมิโดยใช้ระบบสุญญากาศร่วมกับน้ำสามารถลดการสูญเสียน้ำหนักระหว่างการลดอุณหภูมิได้ (Zhang and Sun, 2006)

#### 4.1.6 ระยะเวลาในการทำให้เย็น

จากการทดลองพบว่าการลดอุณหภูมิบรอกโคลีโดยบรรจุในตะกร้าโดยใช้ระบบปกติและใช้น้ำ ใช้ระยะเวลาในการลดอุณหภูมิประมาณ 35 นาที และการลดอุณหภูมิโดยบรรจุในถุงพลาสติกโดยใช้ระบบปกติและใช้น้ำ จะใช้ระยะเวลาในการลดอุณหภูมิประมาณ 40 นาที เนื่องจากมีการกำหนดสภาวะการทำงานของเครื่องลดอุณหภูมิที่แตกต่างกัน โดยการลดอุณหภูมิบรอกโคลีที่บรรจุในถุงพลาสติกจำเป็นต้องใช้ระยะเวลาในการลดอุณหภูมินานกว่าบรอกโคลีบรรจุในตะกร้าเนื่องจากการจำกัดพื้นที่ในการระเหยของน้ำในบรอกโคลีโดยไอน้ำที่ระเหยออกมาจากบรอกโคลีจะระเหยสู่บรรยากาศภายนอกโดยผ่านรูระบายอากาศรอบๆถุง จำนวน 18 รู ในขณะที่บรอกโคลีบรรจุในตะกร้าเมื่อเกิดการระเหยของไอน้ำในบรอกโคลี สามารถแพร่ออกสู่บรรยากาศได้โดยตรง ดังนั้นการลดอุณหภูมิบรอกโคลีโดยบรรจุในถุงพลาสติกจึงใช้ระยะเวลาในการลดอุณหภูมินานกว่าการบรรจุในตะกร้า

#### 4.1.7 อุณหภูมิของผลิตภัณฑ์

จากการเปรียบเทียบผลการทดลองทั้ง 4 สภาวะพบว่าการลดอุณหภูมิบรอกโคลีโดยใช้ระบบสุญญากาศให้มีอุณหภูมิสุดท้ายอยู่ในช่วง  $4 \pm 2$  องศาเซลเซียส สามารถกำหนดสภาวะการทำงานของเครื่องลดอุณหภูมิได้ 2 สภาวะ ขึ้นอยู่กับอุณหภูมิเริ่มต้นของบรอกโคลี โดยบรอกโคลีที่มีอุณหภูมิเริ่มต้นอยู่ในช่วง 15 – 20 องศาเซลเซียส จะกำหนดความดันสุดท้ายในห้องลดอุณหภูมิเท่ากับ 5.5 มิลลิบาร์ และระยะเวลาที่วัตถุดิบอยู่ภายใต้ความดันที่กำหนดเท่ากับ 25 นาที สำหรับบรอกโคลีที่มีอุณหภูมิเริ่มต้นอยู่ในช่วง 21 – 25 องศาเซลเซียส จะกำหนดความดันสุดท้ายในห้อง

ลดอุณหภูมิเท่ากับ 5.5 มิลลิบาร์ และระยะเวลาที่วัตถุติดอยู่ภายใต้ความดันที่กำหนดเท่ากับ 30 นาที (ตารางที่ 18)

**ตารางที่ 18** ค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมในกระบวนการลดอุณหภูมิบรอกโคลีโดยใช้ระบบ  
สุญญากาศให้มีอุณหภูมิสิ้นสุดเท่ากับ  $4 \pm 2$  องศาเซลเซียส

อุณหภูมิผัก เริ่มต้น (องศาเซลเซียส)	ความดันในห้อง ลดอุณหภูมิ (มิลลิบาร์)	เวลาที่วัตถุติดอยู่ ภายใต้ความดัน ที่กำหนด (นาที)	เวลา ทั้งหมดที่ใช้ (นาที)	หน่วยไฟฟ้า ที่ใช้ (กิโลวัตต์ ชั่วโมง)	ค่าไฟฟ้า บาท/กก.
15 - 20	5.5	25	35	4.0	0.043
21 - 25	5.5	30	40	5.4	0.058

#### 4.1.8 พลังงานไฟฟ้าที่ใช้ในกระบวนการลดอุณหภูมิ

พลังงานไฟฟ้าที่ใช้ในกระบวนการลดอุณหภูมิมี่ความสัมพันธ์กับระยะเวลาที่ใช้ในการลดอุณหภูมิ โดยการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในตะกร้าโดยใช้ระบบปกติและใช้น้ำ ใช้ระยะเวลาในการลดอุณหภูมิประมาณ 35 นาที และ 40 นาที ใช้พลังงานไฟฟ้าในการลดอุณหภูมิ 4.0 และ 5.2 หน่วยคิดเป็นค่าไฟฟ้าเท่ากับ 0.043 และ 0.055 บาทต่อกิโลกรัม ตามลำดับ สำหรับการลดอุณหภูมิบรอกโคลีบรรจุในถุงพลาสติกโดยใช้ระบบปกติและใช้น้ำ จะใช้ระยะเวลาในการลดอุณหภูมิประมาณ 40 นาที ทำให้มีการใช้พลังงานไฟฟ้าในการลดอุณหภูมิ 5.4 และ 4.8 หน่วยคิดเป็นค่าไฟฟ้าเท่ากับ 0.058 และ 0.051 บาทต่อกิโลกรัมตามลำดับ ดังนั้นการลดอุณหภูมิที่ใช้ระยะเวลาสั้นจะทำให้มีการใช้พลังงานไฟฟ้ามากขึ้น

#### 4.1.9 ตัวแปรแสดงประสิทธิภาพของการลดอุณหภูมิ

จากการทดลองพบว่า การลดอุณหภูมิบรอกโคลีโดยใช้ระบบสุญญากาศในสภาวะต่างๆ มีค่า half cooling time (Z) อยู่ในช่วง 6-17 นาที โดยการบรรจุในถุงพลาสติกและลดอุณหภูมิโดยใช้ระบบปกติมีค่าน้อยที่สุดเท่ากับ 6.80 นาที และการบรรจุในตะกร้าและลดอุณหภูมิโดยใช้ระบบปกติมีค่ามากที่สุดเท่ากับ 16.55 นาที และค่า seven-eighths cooling time (S) ของการทดลองอยู่ในช่วง 35-68 นาที โดยการบรรจุในตะกร้าและลดอุณหภูมิโดยใช้ระบบปกติมีค่าน้อยที่สุดเท่ากับ 35.10 นาที และการบรรจุในถุงพลาสติกและลดอุณหภูมิโดยใช้น้ำ มีค่ามากที่สุดเท่ากับ

67.38 นาที่ สำหรับค่า cooling coefficient (C) เป็นค่าที่แสดงถึงอัตราการลดอุณหภูมิของผลผลิตจากการทดลองพบว่า มีค่าอยู่ในช่วง  $2 \times 10^{-2} - 7 \times 10^{-2}$  1/นาที่ ซึ่งเป็นค่าที่สูง แสดงว่าสามารถลดอุณหภูมิให้ถึงอุณหภูมิที่ต้องการโดยใช้ระยะเวลาที่สั้น เมื่อเปรียบเทียบกับการลดอุณหภูมิโดยใช้วิธี force-air cooling (ธีรพงษ์, 2548) สำหรับค่า lag factor ของการลดอุณหภูมิทุกสภาวะมีค่าประมาณ 1 แสดงว่า บรอกโคลีมีความต้านทานความร้อนภายในน้อยมาก และมีค่าการนำความร้อนภายในผลผลิตสูง การถ่ายเทความร้อนเป็นแบบการพาความร้อนเพียงอย่างเดียว และอาศัยหลักการระเหยของน้ำที่ความดันต่ำ ทำให้สามารถลดอุณหภูมิได้อย่างรวดเร็วเมื่อเปรียบเทียบกับการลดอุณหภูมิโดยวิธีอื่นๆ (Zhang and Sun, 2006)

สำหรับการลดอุณหภูมิโดยกำหนดความดันสุดท้ายในห้องลดอุณหภูมิต่างกับ 6.0 และ 6.5 มิลลิบาร์นั้นพบว่า ไม่เหมาะสมสำหรับการลดอุณหภูมিবรอกโคลี เนื่องจากเป็นความดันที่ไม่ต่ำเพียงพอต่อการระเหยน้ำออกจากบรอกโคลีซึ่งมีโครงสร้างทางสรีระที่ค่อนข้างหนาแน่น ถึงแม้ว่าในบางระบบสามารถลดอุณหภูมিবรอกโคลีที่มีอุณหภูมิเริ่มต้นอยู่ในช่วง 15–20 องศาเซลเซียส ให้มีอุณหภูมิต่ำสุดท้ายอยู่ในช่วง  $4 \pm 2$  องศาเซลเซียสได้ แต่ก็ใช้ระยะเวลาในการลดอุณหภูมินานเกินไป ทำให้เป็นภาระของเครื่องลดอุณหภูมิและเป็นการสิ้นเปลืองพลังงาน และไม่สามารถลดอุณหภูมিবรอกโคลีที่มีอุณหภูมิเริ่มต้นสูงกว่า 20 องศาเซลเซียสได้ (ตารางภาคผนวกที่ 1-24) สำหรับการลดอุณหภูมิโดยใช้ระบบสุญญากาศร่วมกับน้ำ พบว่าเป็นวิธีการที่ไม่เหมาะสมต่อการลดอุณหภูมিবรอกโคลี เนื่องจากมีการพ่นน้ำในระหว่างที่ทำการลดอุณหภูมิ ทำให้หลังจากลดอุณหภูมิต่ำแล้วมีน้ำบางส่วนเกาะอยู่ภายนอกถุงที่บรรจุบรอกโคลี และสำหรับบรอกโคลีที่บรรจุในตะกร้าพบว่า ดอกบรอกโคลีค่อนข้างเปียก ซึ่งเป็นลักษณะที่ไม่ต้องการให้เกิดขึ้น(ภาพที่ 20-21) เนื่องจากอาจเป็นสาเหตุของการเน่าเสียจากเชื้อจุลินทรีย์ที่ติดมากับน้ำที่ใช้ และเมื่อพิจารณาเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักหลังจากการลดอุณหภูมิระหว่างระบบธรรมดา กับระบบที่มีการใช้น้ำ พบว่าไม่มีความแตกต่างกันมากนัก โดยจะมีเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักต่ำกว่า 4 เปอร์เซ็นต์

ดังนั้นในการทดลองที่ 2 จึงเลือกใช้การลดอุณหภูมิโดยระบบสุญญากาศ โดยกำหนดพารามิเตอร์ในการทำงานของเครื่องตามอุณหภูมิเริ่มต้นของบรอกโคลี และทำการลดอุณหภูมিবรอกโคลีโดยบรรจุในตะกร้า และบรรจุในถุงพลาสติก ให้มีอุณหภูมิต่ำสุดท้ายอยู่ในช่วง  $4 \pm 2$  องศาเซลเซียส หลังจากนั้นนำไปเก็บรักษาเปรียบเทียบกับชุดควบคุมที่ไม่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยเก็บรักษาไว้ใน 2 สภาวะได้แก่ การเก็บรักษาในห้องเย็นที่มีอุณหภูมิอยู่ในช่วง  $4 \pm 2$  องศาเซลเซียส และการเก็บรักษาบนชั้นวางจำหน่ายที่มีอุณหภูมิอยู่ในช่วง  $8 \pm 2$  องศาเซลเซียส ระหว่างที่เก็บรักษาทำการตรวจสอบคุณภาพทางกายภาพ และทางเคมีทุกวันจนหมดอายุการเก็บรักษา



ภาพที่ 20 เปรียบเทียบปริมาณน้ำที่ตกค้างจากการลดอุณหภูมิบรอกโคลีที่บรรจุในถุงพลาสติกโดยใช้ระบบสุญญากาศร่วมกับน้ำและการใช้ระบบธรรมดา



ภาพที่ 21 ลักษณะของบรอกโคลีที่บรรจุในตะกร้าที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยใช้ระบบสุญญากาศร่วมกับน้ำ

## 4.2 การทดลองที่ 2 คุณภาพและอายุการเก็บรักษาของบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิเฉียบพลันโดยใช้ระบบสุญญากาศ

### 4.2.1 คุณภาพและอายุการเก็บรักษาของบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิเฉียบพลันโดยใช้ระบบสุญญากาศที่เก็บรักษาในห้องเย็น

นำบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิด้วยสภาวะที่เหมาะสมจากการทดลองที่ 1 มาเก็บรักษาในห้องเย็นอุณหภูมิ  $4 \pm 2$  องศาเซลเซียส โดยแบ่งออกเป็น 3 กรรมวิธี ดังนี้

กรรมวิธีที่ 1 : ชุดควบคุม (ไม่ผ่านการลดอุณหภูมิ)

กรรมวิธีที่ 2 : บรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุในตะกร้า

กรรมวิธีที่ 3 : บรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุในถุงพลาสติก

#### 4.2.1.1 การประเมินคุณภาพทางเคมี

##### (1) ปริมาณคลอโรฟิลล์

ปริมาณคลอโรฟิลล์ เอของบรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็นมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติในวันที่ 3, 6, 7, และ 8 ของการเก็บรักษา (ตารางภาคผนวกที่ 25) โดยในวันที่ 8 ของการเก็บรักษาพบว่า บรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุถุงพลาสติกมีปริมาณคลอโรฟิลล์ เอ เท่ากับ 0.080 มิลลิกรัม/100 กรัม น้ำหนักสด ซึ่งมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติกับบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุตะกร้า และชุดควบคุมที่ไม่ผ่านการลดอุณหภูมิ ซึ่งมีค่าเท่ากับ 0.058 และ 0.047 มิลลิกรัม/100 กรัม น้ำหนักสด ตามลำดับ โดยบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุตะกร้าและชุดควบคุมมีปริมาณคลอโรฟิลล์ เอ ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (ตารางที่ 20) ปริมาณคลอโรฟิลล์ เอของ บรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็นมีแนวโน้มลดลงตลอดอายุการเก็บรักษา (ภาพที่ 24)

ปริมาณคลอโรฟิลล์ บีของบรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็นมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติในวันที่ 6, 7, และ 8 ของการเก็บรักษา (ตารางภาคผนวกที่ 26) โดยในวันที่ 8 ของการเก็บรักษาพบว่า บรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุถุงพลาสติกมีปริมาณคลอโรฟิลล์ บีเท่ากับ 0.046 มิลลิกรัม/100 กรัม น้ำหนักสด ซึ่งไม่มีความแตกต่างทางสถิติกับบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุตะกร้าซึ่งมีค่าเท่ากับ 0.036 มิลลิกรัม/100 กรัม น้ำหนักสด แต่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติกับชุดควบคุมที่ไม่ผ่านการลดอุณหภูมิซึ่งมีค่าเท่ากับ 0.024 มิลลิกรัม/100 กรัม น้ำหนักสด ในขณะที่บรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุตะกร้าไม่มีความแตกต่างทางสถิติกับชุดควบคุม (ตารางที่ 20) ปริมาณคลอโรฟิลล์ เอของ บรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็นมีแนวโน้มลดลงตลอดอายุการเก็บรักษา (ภาพที่ 25)

ปริมาณคลอโรฟิลล์ทั้งหมดของบรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็นมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติในวันที่ 3, 6, 7, และ 8 ของการเก็บรักษา (ตารางภาคผนวกที่ 27) โดยในวันที่ 8 ของการเก็บรักษาพบว่า ทุกกรรมวิธีมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ โดยบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุในถุงพลาสติกมีปริมาณคลอโรฟิลล์ทั้งหมดมากที่สุด รองลงมาคือบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุในตะกร้า และชุดควบคุมที่ไม่ผ่านการลดอุณหภูมิมิมีปริมาณคลอโรฟิลล์เอน้อยที่สุด โดยมีค่าเท่ากับ 0.126, 0.094 และ 0.071 มิลลิกรัม/100 กรัม น้ำหนักสด ตามลำดับ (ตารางที่ 20) เนื่องจากปริมาณคลอโรฟิลล์ เอและบีมีแนวโน้มลดลงเหมือนกันทำให้ปริมาณคลอโรฟิลล์ทั้งหมดของบรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็นมีแนวโน้มลดลงตลอดอายุการเก็บรักษา (ภาพที่ 26) ในพืชทุกชนิดมีทั้งคลอโรฟิลล์ เอ และ บี แต่มีในสัดส่วนที่ต่างกัน คลอโรฟิลล์ เอ เป็นสารที่ให้สีออกไปทางสีน้ำเงิน ส่วนคลอโรฟิลล์ บี ให้สีเขียวอมเหลือง โดยทั่วไปในพืชชั้นสูงสัดส่วนระหว่างคลอโรฟิลล์ทั้งสองชนิดนี้อยู่ประมาณ 3:1 คลอโรฟิลล์เป็นสารสีที่ให้สารสีเขียวในผักและผลไม้หลายชนิด และมีคุณสมบัติเป็นพฤษเคมี (Phytochemical) จึงมีการนำมาใช้ประโยชน์เป็นสารที่เพิ่มคุณค่าประโยชน์ในผลิตภัณฑ์อาหารหลายชนิด แต่คลอโรฟิลล์เป็นรงควัตถุที่มีการสลายตัวง่าย ระหว่างกระบวนการผลิต ทำให้มีผลต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ (Schoefs, 2003) การสลายตัวของคลอโรฟิลล์เกิดขึ้นได้ตลอดเวลา เมื่อกระบวนการวายเริ่มขึ้น การสังเคราะห์คลอโรฟิลล์ในพืชลดลง ในขณะที่การสลายตัวไม่ลดลงหรืออาจเพิ่มขึ้น จึงทำให้ปริมาณคลอโรฟิลล์โดยรวมต่ำลง ส่งผลให้สีเขียวของพืชลดน้อยลง ซึ่งการชะลอการเสื่อมสลายของคลอโรฟิลล์เพื่อลดการสูญเสียคุณภาพที่เกิดการสีเหลืองของดอกเป็นเป้าหมายที่สำคัญในการจัดการที่สำคัญหลังการเก็บเกี่ยวของบรอกโคลี โดยมีวิธีปฏิบัติได้หลายวิธี ได้แก่ การลดอุณหภูมิ การใช้ความร้อน การบรรจุในภาชนะบรรจุแบบดัดแปลงสภาพบรรยากาศ และการใช้ UV treatment โดยมีการศึกษาการลดอุณหภูมิบรอกโคลีโดยวิธี hydro-cooling เปรียบเทียบกับการลดอุณหภูมิโดยใช้น้ำแข็ง (top icing) และการลดอุณหภูมิโดยใช้ห้องเย็น (room cooling) จากนั้นห่อด้วยฟิล์มพลาสติกเจาะรูแล้วเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 2 องศาเซลเซียสพบว่า วิธี hydro-cooling สามารถลดการสูญเสียน้ำหนัก และมีความแน่นเนื้อและสามารถรักษาสีเขียวของบรอกโคลีได้ดีกว่าวิธีอื่นๆ (Chen *et al.*, 2008) จากการทดลองจากเนื้อเยื่อของบรอกโคลี พบว่า โมเลกุลของคลอโรฟิลล์อาจถูกย่อยสลายด้วยเอนไซม์ peroxidase เมื่อมีน้ำหรือสารประกอบฟีนอลอยู่ด้วย และเมื่อให้ความร้อนแก่ บรอกโคลี 50 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 2 ชั่วโมง ซึ่งเป็นวิธีการรักษาความสดเขียวของบรอกโคลี ก็พบว่า เอนไซม์ peroxidase นี้ถูกยับยั้งไปกว่าครึ่ง (จริงแท้, 2549) การบรรจุบรอกโคลีในสภาพดัดแปลงบรรยากาศโดยใช้ฟิล์มพลาสติกชนิดพอลิโพรพิลีนเจาะรูขนาดเล็ก หรือไม่เจาะรูพบว่า สามารถลดการสูญเสียน้ำหนัก การเกิดสีเหลือง การเสื่อมสลายของ

คลอโรฟิลล์ และการแข็งของก้านได้โดยสามารถยืดอายุการเก็บรักษาที่ 1 องศาเซลเซียสได้นาน 28 วัน (Serrano *et al.*, 2006) นอกจากนี้ยังมีการศึกษาการใช้ UV-C treatment กับบรอกโคลีพบว่าสามารถลดกิจกรรมของเอนไซม์ peroxidase และ chlorophyllase ซึ่งเป็นผลทำให้ชะลอการเสื่อมสลายของปริมาณคลอโรฟิลล์ เอ และคลอโรฟิลล์ บี และชะลอการเกิดสีเหลืองของบรอกโคลีระหว่างการเก็บรักษา (Chen *et al.*, 2008)

## (2) ปริมาณวิตามินซี

จากผลการทดลองพบว่า ปริมาณวิตามินซีของบรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็นมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติในวันที่ 2, 3, 5, 6, 7 และ 8 ของการเก็บรักษา (ตารางภาคผนวกที่ 28) โดยในวันที่ 8 ของการเก็บรักษาพบว่า ทุกกรรมวิธีมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ โดยบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุในถุงพลาสติกมีปริมาณวิตามินซีมากที่สุด รองลงมาคือ บรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุในตะกร้า และชุดควบคุมที่ไม่ผ่านการลดอุณหภูมิมิมีปริมาณวิตามินซีน้อยที่สุด โดยมีค่าเท่ากับ 54.15, 38.36 และ 24.18 มิลลิกรัม/100 กรัม น้ำหนักสด ตามลำดับ (ตารางที่ 20) และมีแนวโน้มลดลงตลอดอายุการเก็บรักษา (ภาพที่ 27) โดยทั่วไปปริมาณของกรดแอสคอร์บิกในบรอกโคลีสดจะมีค่าสูงประมาณ 77-93 มิลลิกรัม/100 กรัม น้ำหนักสด เมื่อผ่านกระบวนการแช่แข็ง (freezing) หรือผ่านการลวก (blanching) แล้วสามารถรักษาปริมาณวิตามินซีได้ถึง 80 เปอร์เซ็นต์ และมีการสูญเสียระหว่างการเก็บรักษาในสภาพแช่แข็งน้อยกว่า 10 เปอร์เซ็นต์ (Favell, 1997) ในการศึกษาผลของวิธีการแช่แข็งบรอกโคลีที่แตกต่างกันต่อปริมาณสารประกอบที่เป็นสารต้านอนุมูลอิสระพบว่าการแช่แข็งโดยใช้วิธีดั้งเดิมคือ การลวกแล้วนำไปแช่แข็งทำให้มีปริมาณวิตามินซีเหลืออยู่น้อยมาก เมื่อเปรียบเทียบกับวิธีการเก็บรักษาบรอกโคลีไว้ที่อุณหภูมิ -20 หรือ -30 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 0, 4, 8 และ 12 วัน พบว่า มีปริมาณวิตามินซีเหลืออยู่ประมาณ 29-33 เปอร์เซ็นต์เมื่อเปรียบเทียบกับบรอกโคลีสด (Gębczyński and Lisiewska, 2006) ปริมาณวิตามินซีในผักผลไม้มีความแตกต่างกันจากหลายปัจจัย ได้แก่ ความแตกต่างทางพันธุกรรม, สภาพแวดล้อมและการปฏิบัติในการปลูก วิธีการเก็บเกี่ยวและความบริบูรณ์ของผลิตผล และการปฏิบัติหลังการเก็บเกี่ยว โดยอุณหภูมิเป็นปัจจัยที่สำคัญในการรักษาปริมาณวิตามินซีในผักและผลไม้ โดยอุณหภูมิสูงจะไปเร่งให้เกิดการสูญเสียวิตามินซีอย่างรวดเร็ว และในสถานะที่มีการสูญเสียน้ำหลังการเก็บเกี่ยวจะทำให้ปริมาณวิตามินซีลดลงอย่างรวดเร็ว โดยเฉพาะอย่างยิ่งในผักประเภทที่รับประทานใบ (Lee and Kader, 2000) ภายหลังการเก็บเกี่ยวปริมาณวิตามินซีมีการเปลี่ยนแปลงเกิดขึ้นค่อนข้างมากกว่าวิตามินชนิดอื่นๆ โดยทั่วไปผักรับประทานใบและช่อดอก มักมีการสูญเสียวิตามินซีค่อนข้างสูง วิตามินซีอาจสูญเสียไปได้ทั้งจาก

การทำงานของเอนไซม์หลายชนิด เช่น ascorbic acid oxidase, polyphenoloxidase และ peroxidase ที่มีอยู่ในผลิตภัณฑ์ สภาพแวดล้อมในระหว่างการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์มีอิทธิพลอย่างมากต่อการสลายตัวของกรดแอสโคบิก เมื่ออุณหภูมิสูงขึ้นการสูญเสียกรดแอสโคบิกจะมีมากขึ้น และปริมาณการสูญเสียน้ำออกจากผลิตภัณฑ์ทำให้มีการสูญเสียกรด ascorbic มากขึ้น การให้ความชื้นกับผลิตภัณฑ์ระหว่างการเก็บรักษา นอกจากจะช่วยรักษาความสดไว้แล้ว ยังช่วยรักษาคุณค่าทางอาหารไว้ด้วย (จริงแท้, 2544)

#### 4.2.1.2 การประเมินคุณภาพทางกายภาพ

##### (1) เปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนัก

จากผลการทดลองพบว่า บรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็นมีเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติในวันที่ 5 ของการเก็บรักษา (ตารางภาคผนวกที่ 29) และในวันที่ 8 ของการเก็บรักษาพบว่า เปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักมีค่าไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติโดยมีเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักอยู่ในช่วง 2.50-3.60 เปอร์เซ็นต์ (ตารางที่ 21) และมีแนวโน้มเพิ่มขึ้นเมื่อเก็บรักษาเป็นระยะเวลาเพิ่มขึ้น (ภาพที่ 28) การสูญเสียน้ำหนักที่เกิดขึ้นส่วนหนึ่งเกิดจากการสูญเสียน้ำของผลิตภัณฑ์ โดยเฉพาะผลิตภัณฑ์ที่เก็บเกี่ยวมาแล้วถูกตัดขาดจากแหล่งน้ำที่เคยได้จากราก แต่การสูญเสียน้ำเกิดขึ้นได้ตลอดเวลา ซึ่งจะเกิดขึ้นมากหรือน้อยขึ้นอยู่กับปัจจัยหลายๆอย่าง ได้แก่ ขนาดของผลิตภัณฑ์ ลักษณะของผลิตภัณฑ์เช่นกะหล่ำปลี สามารถเก็บรักษาได้นานเนื่องจากลักษณะของใบกะหล่ำปลีที่เรียงซ้อนกันอยู่ ทำให้มีพื้นที่ผิวสำหรับการระเหยน้ำเฉพาะใบชั้นนอกสุดเท่านั้น พื้นที่ผิวของใบชั้นในๆ เข้าไปไม่มีโอกาสสัมผัสกับอากาศภายนอกจึงทำให้มีการคายน้ำน้อย และคงความสดของใบข้างในไว้ได้นาน ซึ่งการป้องกันการสูญเสียน้ำทำได้โดยการควบคุมปัจจัยต่างๆ ให้ผลิตภัณฑ์กับบรรยากาศภายนอกมีความแตกต่างของความดันไอน้ำน้อยที่สุด โดยเริ่มตั้งแต่การเก็บเกี่ยวต้องทำด้วยความระมัดระวังไม่ให้เกิดบาดแผลขึ้น แล้วทำให้เย็นลงอย่างรวดเร็ว จากนั้นจึงเก็บรักษาไว้ในสภาพที่มีความชื้นสูงและมีอุณหภูมิต่ำ (จริงแท้, 2544) ถ้านำผลิตภัณฑ์ออกจากห้องเย็นมาวางไว้ในอากาศที่มีอุณหภูมิสูงกว่า อากาศรอบๆ ผลิตภัณฑ์จะเย็นลง ทำให้ไอน้ำในอากาศเกิดการกลั่นตัวเป็นหยดน้ำเกาะอยู่บนผิวของผลิตภัณฑ์ได้ การเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ในห้องเย็นที่มีอุณหภูมิไม่คงที่ อาจทำให้เกิดการกลั่นตัวของไอน้ำเป็นหยดน้ำภายในห้องเก็บรักษา จะทำให้เชื้อจุลินทรีย์เติบโตอย่างรวดเร็ว ทำให้ภาชนะบรรจุที่เป็นกล่องกระดาษเกิดความเสียหายได้ง่าย และเร่งให้ผลิตภัณฑ์มีอุณหภูมิสูงขึ้น ดังนั้น การเก็บรักษาที่อุณหภูมิต่ำ จึงต้องการความชื้นสัมพัทธ์สูง แต่อุณหภูมิต้องคงที่ ถ้าอุณหภูมิขึ้นๆลงๆ จะเกิดการกลั่นตัวของไอน้ำเป็นหยดน้ำได้ง่าย และยังทำให้ผลิตภัณฑ์เกิดการสูญเสียน้ำหนักด้วย (คณัย, 2531) ในระหว่างการเก็บรักษาจึงต้อง



เก็บรักษาไว้ในที่มีความชื้นสูงโดยการบรรจุในถุงพลาสติก หรือห่อด้วยฟิล์มพลาสติก (Watada *et al.*, 1996) เพื่อให้มีการสูญเสียให้น้ำน้อยที่สุด แต่เนื่องจากการปฏิบัติจริงบางครั้งไม่มีการควบคุมความชื้นของสภาพแวดล้อมในการขนส่งและการวางจำหน่าย ดังนั้นบรรจุภัณฑ์อาจจำเป็นต้องออกแบบให้มีเครื่องกั้นหรือฉนวนสำหรับป้องกันการสูญเสียน้ำด้วย (ขงยุทธ, 2544)

## (2) การเปลี่ยนแปลงสี (ค่า $L^*$ , Chroma และ Hue angle)

จากผลการทดลองพบว่า บรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็นมีค่า  $L^*$  แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติในวันที่ 0, 1, 3 และ 8 ของการเก็บรักษา (ตารางภาคผนวกที่ 30) โดยในวันที่ 8 ของการเก็บรักษาพบว่า บรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุถุงพลาสติกมีค่า  $L^*$  เท่ากับ 31.06 ซึ่งมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติกับบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุตะกร้า ซึ่งมีค่า  $L^*$  เท่ากับ 35.86 ในขณะที่บรอกโคลีชุดควบคุมที่ไม่ผ่านการลดอุณหภูมิซึ่งมีค่า  $L^*$  เท่ากับ 32.62 ไม่มีความแตกต่างทางสถิติกับบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุถุงพลาสติก และบรรจุตะกร้า (ตารางที่ 21) และบรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็นมีแนวโน้มของค่า  $L^*$  อยู่ในช่วง 30-40 (ภาพที่ 29)

ค่า Chroma ของบรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็นมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติในวันที่ 4 และ 8 ของการเก็บรักษา (ตารางภาคผนวกที่ 31) โดยในวันที่ 8 ของการเก็บรักษาพบว่า บรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุในถุงพลาสติกมีค่า Chroma เท่ากับ 31.32 ซึ่งไม่มีความแตกต่างทางสถิติกับชุดควบคุมที่ไม่ผ่านการลดอุณหภูมิ ซึ่งมีค่าเท่ากับ 21.10 แต่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติกับบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุตะกร้าซึ่งมีค่าเท่ากับ 19.08 (ตารางที่ 21) โดยระหว่างที่ทำการเก็บรักษาในห้องเย็น บรอกโคลีมีค่า Chroma อยู่ในช่วง 15-35 (ภาพที่ 30)

ค่า Hue angle ของบรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็นมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติในวันที่ 4 และ 5 ของการเก็บรักษา (ตารางภาคผนวกที่ 32) โดยในวันที่ 8 ของการเก็บรักษาพบว่า บรอกโคลีทุกกรรมวิธีมีค่า Hue angle ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (ตารางที่ 21) โดยค่า Hue angle ของบรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็นมีค่าอยู่ในช่วง 90-110 องศา และมีแนวโน้มลดลงเมื่อเก็บรักษาเป็นระยะเวลาสั้นขึ้น (ภาพที่ 31) ซึ่งแสดงถึงช่วงสีเหลืองถึงเหลืองเขียวของวัสดุ แสดงว่า บรอกโคลีมีการเปลี่ยนแปลงจากสีเขียวเป็นสีเหลืองเมื่อเก็บรักษาเป็นระยะเวลาสั้นขึ้น เช่นเดียวกับการศึกษาหาอายุการเก็บเกี่ยวที่เหมาะสมของบรอกโคลี โดยการเก็บเกี่ยวบรอกโคลีในระยะความแก่ 3 ระยะ คือ ดอกตูมมีขนาดเล็กและแน่นมาก ดอกตูมขยายขนาดและยังแน่น และดอกตูมมีขนาดใหญ่และมีความแน่นลดลง แล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 8-10

องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ เป็นระยะเวลา 4 วัน พบว่า ตลอดอายุการเก็บรักษา ค่า  $L^*$  และค่า Chroma ของดอกบรอกโคลีมีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้นเมื่อใกล้หมดอายุการเก็บรักษา ในขณะที่ค่า Hue angle มีแนวโน้มลดลง (คณัย และ ชัยพิชิต, 2550) การเก็บรักษาบรอกโคลีหั่นชิ้นในพลาสติกที่แตกต่างกัน (PVC และ Three P-Plus) ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส พบว่ามีค่า Hue angle ของบรอกโคลีประมาณ 105 องศา และมีแนวโน้มลดลงหลังจากวันที่ 11 ของการเก็บรักษา เนื่องจากเกิดการเสื่อมสภาพตามธรรมชาติ ซึ่งกิจกรรมเมแทบอลิซึมต่างๆ จะถูกเร่งให้เร็วขึ้นเมื่อเก็บรักษาในสภาวะที่มีแสง เมื่อเปรียบเทียบกับสภาวะที่ไม่มีแสง (Olarie *et al.*, 2008)

### (3) อายุการเก็บรักษา

จากผลการทดลองลดอุณหภูมิบรอกโคลีโดยบรรจุในตะกร้า และถุงพลาสติก โดยเปรียบเทียบกับชุดควบคุมที่ไม่ผ่านการลดอุณหภูมิ เมื่อนำไปเก็บรักษาในห้องเย็น พบว่า บรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุในถุงพลาสติกมีอายุการเก็บรักษานาน 12 วัน ซึ่งไม่มีความแตกต่างทางสถิติกับบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุในตะกร้าที่มีอายุการเก็บรักษานาน 10 วัน แต่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติกับชุดควบคุมที่ไม่ผ่านการลดอุณหภูมิซึ่งมีอายุการเก็บรักษานาน 8 วัน ในขณะที่บรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุตะกร้ามีอายุการเก็บรักษาไม่แตกต่างทางสถิติกับชุดควบคุม (ตารางที่ 19) เนื่องจาก บรอกโคลีที่บรรจุในตะกร้าหลังจากผ่านการลดอุณหภูมิแล้วต้องนำไปบรรจุลงในถุงพลาสติกเพื่อนำไปเก็บรักษาในห้องเย็น และนำไปวางบนชั้นวางจำหน่าย ซึ่งขั้นตอนในการบรรจุถุงใช้เวลานาน ทำให้บรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิแล้วมีอุณหภูมิเพิ่มสูงขึ้นมาประมาณ 3-4 องศาเซลเซียส เมื่อนำไปเก็บรักษาจึงมีการเสื่อมสภาพอย่างรวดเร็ว ไม่แตกต่างกับชุดควบคุม เช่นเดียวกับ การเปรียบเทียบอายุการเก็บรักษาของกะหล่ำปลีที่ไม่ผ่านกระบวนการลดอุณหภูมิกับกะหล่ำปลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิแบบผ่านอากาศเย็นโดยวิธีต่างๆ โดยพบว่ากะหล่ำปลีที่ไม่ผ่านการลดอุณหภูมิมียุอายุการเก็บรักษาสั้นที่สุดคือ 8 วัน ในขณะที่กะหล่ำปลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิแบบผ่านอากาศเย็นที่ไ้กั้นอยู่ในปัจจุบันมีอายุการเก็บรักษานานที่สุดคือ 20 วัน (มรกต, 2548) การเก็บรักษาบรอกโคลีในสภาพดัดแปลงบรรยากาศที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียสมียุอายุการเก็บรักษานาน 23 วัน ในขณะที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียสมียุอายุการเก็บรักษานาน 5 วัน (Jia *et al.*, 2008) สำหรับผลิตที่เก็บเกี่ยวมาแล้ว ยังคงเป็นสิ่งที่มีชีวิตอยู่และมีอาหารสะสมในรูปแบบต่างๆ กัน เช่น น้ำตาล แป้งหรือไขมัน ซึ่งมีอยู่อย่างจำกัดและไม่สามารถสร้างขึ้นมาใหม่ได้อีก เมื่ออาหารเหล่านี้ถูกนำไปใช้ในกระบวนการหายใจของพืช จนอาหารในผลิตผลถูกใช้ให้หมดไปความมีชีวิตของผลิตผลนั้นก็จบสิ้นลง ดังนั้นอายุการเก็บรักษา

ของผลิตผล รวมทั้งคุณภาพหลังการเก็บเกี่ยวจึงขึ้นอยู่กับอัตราการหายใจเป็นสำคัญ โดยอุณหภูมิเป็นปัจจัยพื้นฐานที่สำคัญที่สุด เพราะอุณหภูมิที่สูงขึ้นทำให้ปฏิกิริยาเคมีต่างๆก็สามารถเกิดขึ้นได้ในอัตราที่สูงขึ้น รวมถึงการหายใจ ซึ่งประกอบด้วยปฏิกิริยาชีวเคมีหลายอย่างเกิดขึ้นต่อเนื่องหรือพร้อมๆกัน โดยทั่วไปเมื่ออุณหภูมิสูงขึ้น 10 องศาเซลเซียส ปฏิกิริยาเคมีจะเกิดขึ้นเร็วประมาณ 2 เท่า (จริงแท้, 2544) ดังนั้นจึงจำเป็นต้องมีการลดอุณหภูมิผลิตผลก่อนนำไปเก็บรักษา เพื่อเป็นการลดอัตราการหายใจและความร้อนที่ติดมาจากแปลงปลูกของผลิตผล ซึ่งสามารถช่วยในการยับยั้งกระบวนการเสื่อมสลาย และกระบวนการชราภาพ เพื่อรักษาคุณภาพของผลิตผลให้อยู่ในระดับสูงและมีคุณภาพเป็นที่พึงพอใจของผู้บริโภค (Brosnan and Sun, 2001) เมื่อผลิตผลผ่านการลดอุณหภูมิแล้วต้องเก็บรักษาผลิตผลที่อุณหภูมิต่ำ โดยจะเป็นประโยชน์ต่อการป้องกันการเปลี่ยนแปลงที่ไม่ต้องการ ได้แก่ เนื้อสัมผัส คุณค่าทางโภชนาการ กลิ่นรส และรสชาติ โดยเวลาในการเก็บเกี่ยวผลิตผลในแต่ละวันมีผลต่ออายุการเก็บรักษา นอกจากนี้การลดอุณหภูมิที่ปฏิบัติได้ซ้ำหลังการเก็บเกี่ยวทำให้คุณภาพ และอายุการเก็บรักษาของผลิตผลลดลง (Paull, 1999) บรอกโคลีเป็นพืชที่ไม่ไวต่ออุณหภูมิต่ำ ดังนั้นการเก็บรักษาที่อุณหภูมิต่ำจึงเป็นวิธีที่เหมาะสมในการป้องกันการเสื่อมสภาพของบรอกโคลี โดยสภาวะที่เหมาะสมที่สุดคือเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียส และความชื้นสัมพัทธ์ที่สูง (มากกว่า 95 เปอร์เซ็นต์) (Chen *et al.*, 2008)

**ตารางที่ 19** อายุการเก็บรักษาของบรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็น อุณหภูมิ 4±2 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 85-90 เปอร์เซ็นต์

กรรมวิธี	ระยะเวลาเก็บรักษา (วัน)
ชุดควบคุม	8 <sup>b</sup>
ลดอุณหภูมิโดยบรรจุตะกร้า	10 <sup>ab</sup>
ลดอุณหภูมิโดยบรรจุถุงพลาสติก	12 <sup>a</sup>

**หมายเหตุ** ตัวอักษรที่ตามหลังค่าเฉลี่ยที่แตกต่างกันในแนวตั้งแสดงว่ามีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

#### (4) ลักษณะปรากฏภายนอก

ลักษณะปรากฏของบรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็นเป็นระยะเวลา 8 วันพบว่า ชุดควบคุมที่ไม่ผ่านการลดอุณหภูมิจึงมีการบานของดอกมากกว่าบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุในตะกร้า และ บรรจุในถุงพลาสติก โดยบรอกโคลี ทั้ง 3 กรรมวิธีสามารถรักษาสีเขียวของดอกได้ (ภาพที่ 22) การเก็บรักษาในวันที่ 12 พบว่า บรอกโคลีทุกกรรมวิธีมีสีเหลืองเพิ่มขึ้นอย่างเห็นได้ชัด โดยชุดควบคุมมีการเกิดสีเหลืองมากที่สุด และเริ่มมีการเน่าของดอกเกิดขึ้น ในขณะที่บรอกโคลีที่

ผ่านการลดอุณหภูมิ โดยบรรจุในตะกร้า และบรรจุในถุงพลาสติกมีการเกิดสีเหลืองในระดับที่ใกล้เคียงกัน แสดงว่าการลดอุณหภูมิเฉียบพลันสามารถชะลอการเกิดสีเหลืองของดอกบรอกโคลีได้ แต่บรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุในตะกร้าจะเกิดการบานของดอกมากกว่า และมีความแข็งแรงของก้านดอกน้อยกว่าบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุในถุงพลาสติก เนื่องจากบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุในตะกร้ามีการสูญเสียน้ำหนักระหว่างกระบวนการลดอุณหภูมิมากกว่าบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุในถุงพลาสติก จึงทำให้เกิดการเหี่ยวของดอก และก้านดอกมีความแข็งแรงลดลง (ภาพที่ 23) เช่นเดียวกับ การเก็บรักษาบรอกโคลีในถุงพลาสติกพอลิเอทิลีนที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เปรียบเทียบกับชุดควบคุมที่ไม่ได้บรรจุอุณหภูมิ พบว่า มีการเปลี่ยนแปลงสีและลักษณะปรากฏของบรอกโคลีแตกต่างกันในวันที่ 9 ของการเก็บรักษา ในขณะที่การเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียส มีลักษณะปรากฏที่แตกต่างกันในวันที่ 1 ของการเก็บรักษา โดยการลดปริมาณก๊าซออกซิเจน และเพิ่มปริมาณก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์สามารถช่วยในการป้องกันการเสื่อมสภาพของบรอกโคลี ซึ่งไม่ทำให้เกิดอาการผิดปกติ หรือกลิ่นรส และรสชาติที่ผิดปกติเมื่อเก็บรักษาเป็นระยะเวลาสั้น (Jia *et al.*, 2008)



ภาพที่ 22 ลักษณะปรากฏของดอกบรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็นอุณหภูมิ  $4\pm 2$  องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 85-90 เปอร์เซ็นต์ เป็นระยะเวลา 8 วัน



ภาพที่ 23 ลักษณะปรากฏของดอกบรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็นอุณหภูมิ  $4\pm 2$  องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 85-90 เปอร์เซ็นต์ เป็นระยะเวลา 12 วัน

ตารางที่ 20 การเปลี่ยนแปลงคุณภาพทางเคมีของบรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็น อุณหภูมิ  $4\pm 2$  องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 85-90 เปอร์เซ็นต์เป็นระยะเวลา 8 วัน

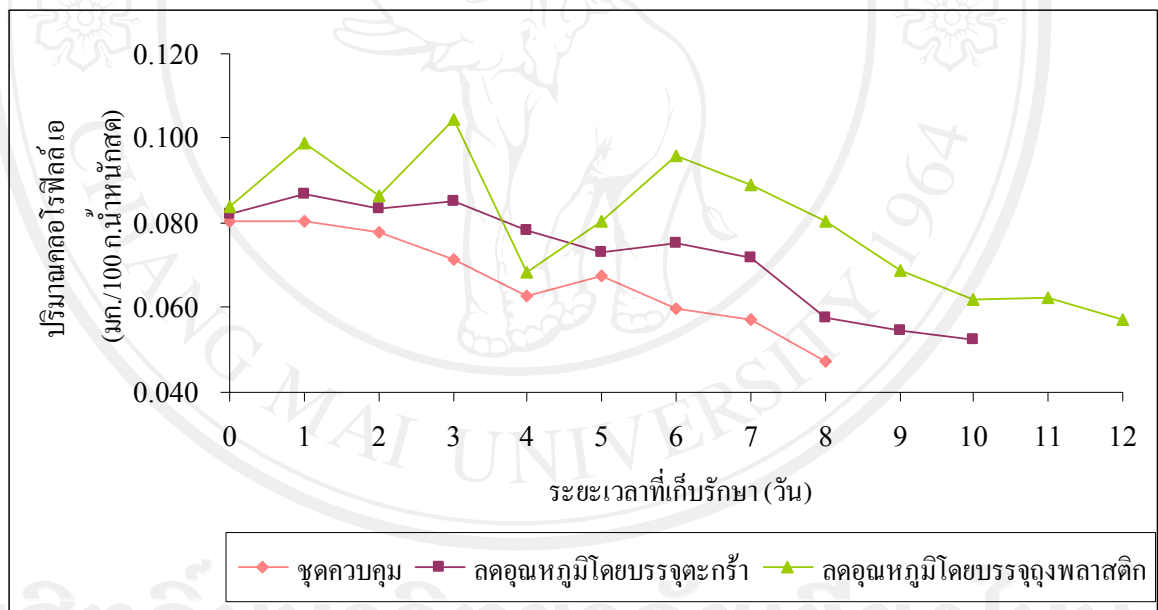
กรรมวิธี	คลอโรฟิลล์ เอ (มก./100 ก. น้ำหนักสด)	คลอโรฟิลล์ บี (มก./100 ก. น้ำหนักสด)	คลอโรฟิลล์ ทั้งหมด (มก./100 ก. น้ำหนักสด)	วิตามินซี (มก./100 ก. น้ำหนักสด)
ชุดควบคุม	0.047 <sup>b</sup>	0.024 <sup>b</sup>	0.071 <sup>c</sup>	24.18 <sup>c</sup>
ลดอุณหภูมิโดยบรรจุตะกร้า	0.058 <sup>b</sup>	0.036 <sup>ab</sup>	0.094 <sup>b</sup>	38.36 <sup>b</sup>
ลดอุณหภูมิโดยบรรจุถุงพลาสติก	0.080 <sup>a</sup>	0.046 <sup>a</sup>	0.126 <sup>a</sup>	54.15 <sup>a</sup>

หมายเหตุ ตัวอักษรที่ตามหลังค่าเฉลี่ยที่แตกต่างกันในแนวตั้งแสดงว่ามีความแตกต่างกันทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

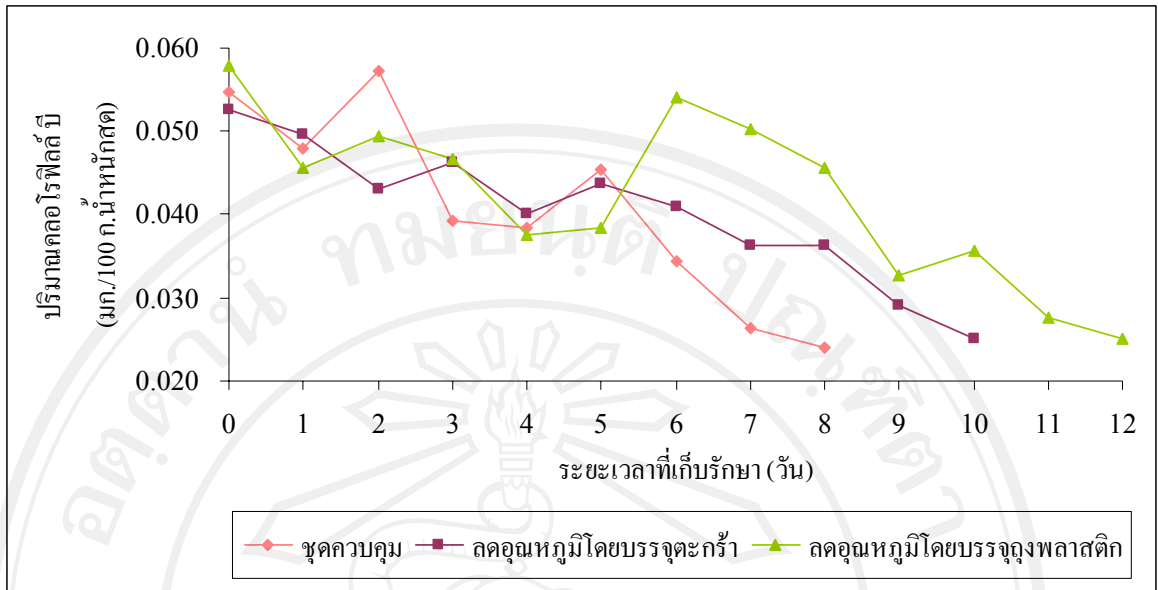
ตารางที่ 21 การเปลี่ยนแปลงคุณภาพทางกายภาพของบรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็น อุณหภูมิ 4±2 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 85-90 เปอร์เซ็นต์เป็นระยะเวลา 8 วัน

กรรมวิธี	การสูญเสียน้ำหนัก (เปอร์เซ็นต์)	L*	Chroma	Hue angle
ชุดควบคุม	3.58	32.62 <sup>ab</sup>	21.10 <sup>a</sup>	94.26
ลดอุณหภูมิโดยบรรจุตะกร้า	2.84	35.86 <sup>a</sup>	19.08 <sup>b</sup>	101.44
ลดอุณหภูมิโดยบรรจุถุงพลาสติก	2.44	31.06 <sup>b</sup>	31.32 <sup>a</sup>	97.96

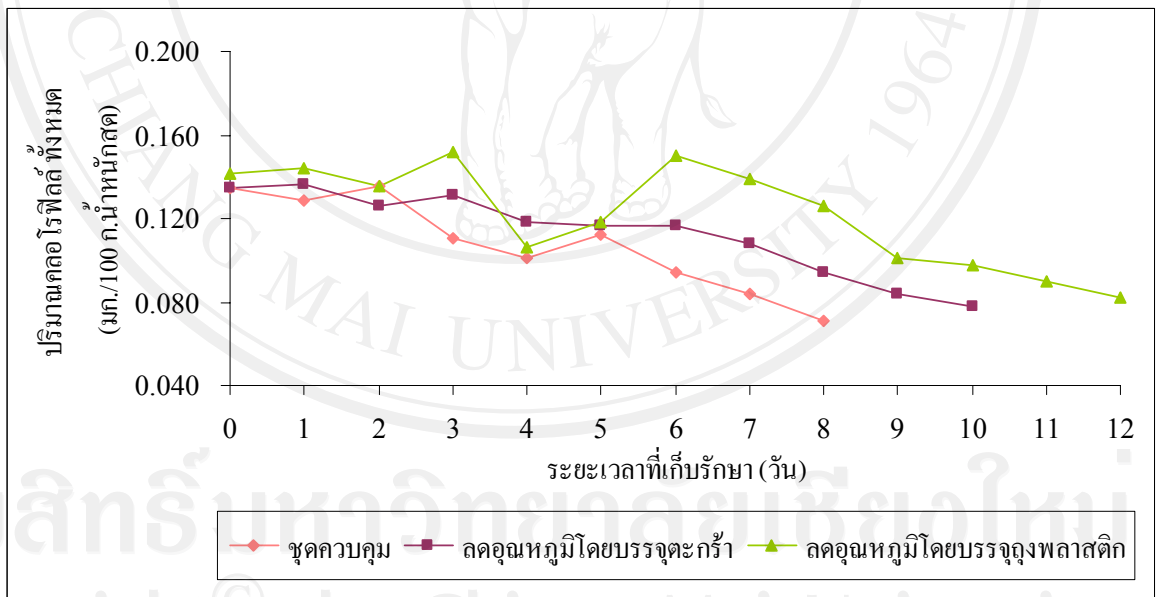
หมายเหตุ ตัวอักษรที่ตามหลังค่าเฉลี่ยที่แตกต่างกันในแนวตั้งแสดงว่ามีความแตกต่างกันทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์



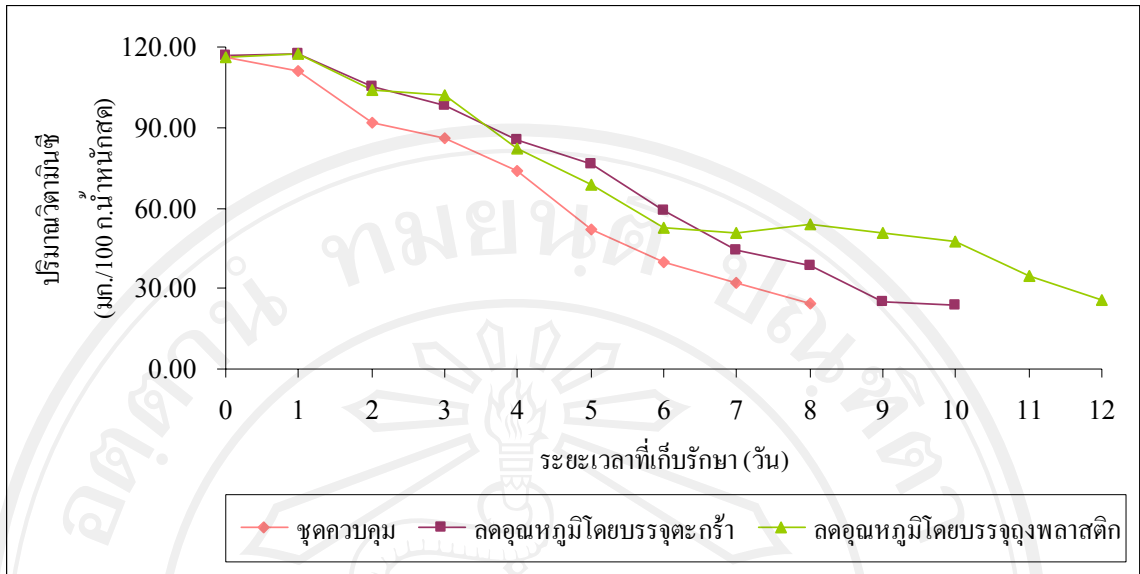
ภาพที่ 24 การเปลี่ยนแปลงปริมาณคลอโรฟิลล์ เอของบรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็นที่อุณหภูมิ 4±2 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 85-90 เปอร์เซ็นต์



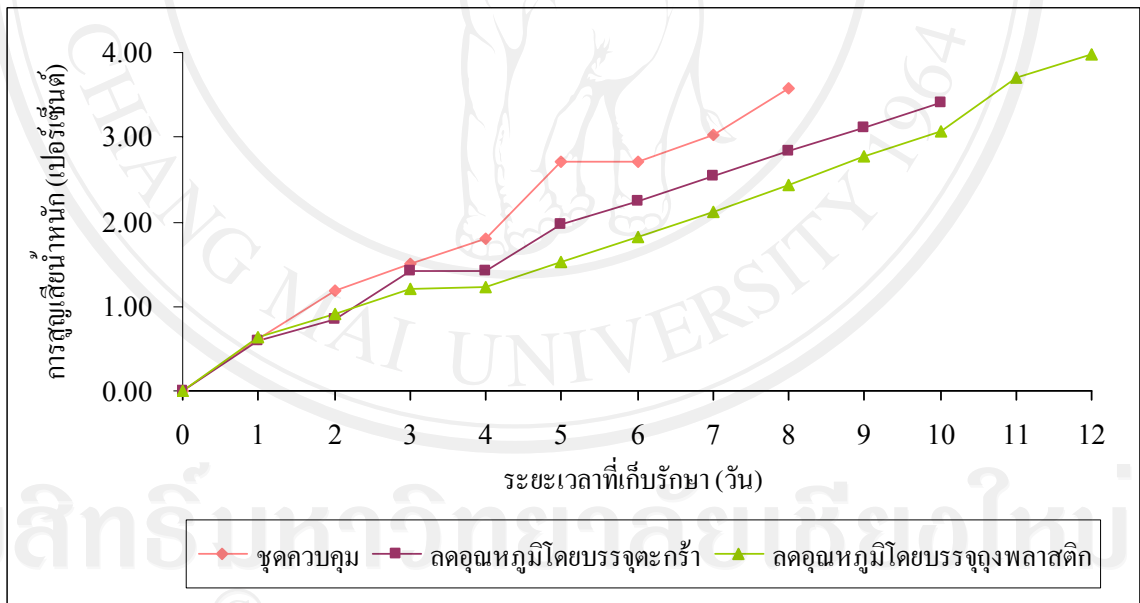
ภาพที่ 25 การเปลี่ยนแปลงปริมาณคลอโรฟิลล์ บีของบรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็นที่อุณหภูมิ 4±2 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 85-90 เปอร์เซ็นต์



ภาพที่ 26 การเปลี่ยนแปลงปริมาณคลอโรฟิลล์ทั้งหมดของบรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็น อุณหภูมิ 4±2 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 85-90 เปอร์เซ็นต์

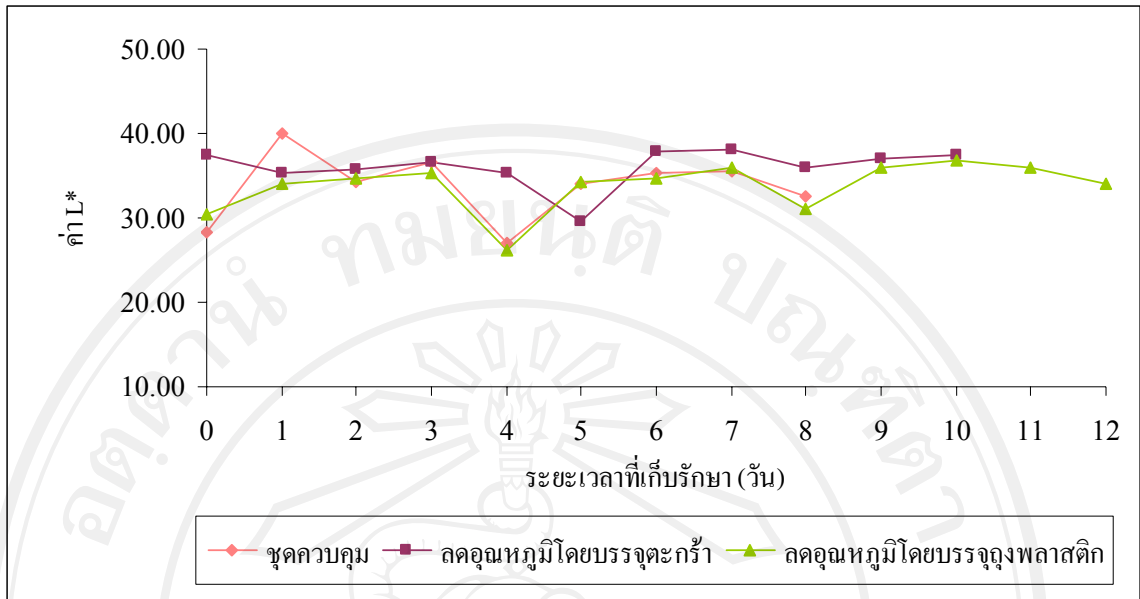


ภาพที่ 27 การเปลี่ยนแปลงปริมาณวิตามินซีของบรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็น อุณหภูมิ  $4\pm 2$  องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 85-90 เปอร์เซ็นต์

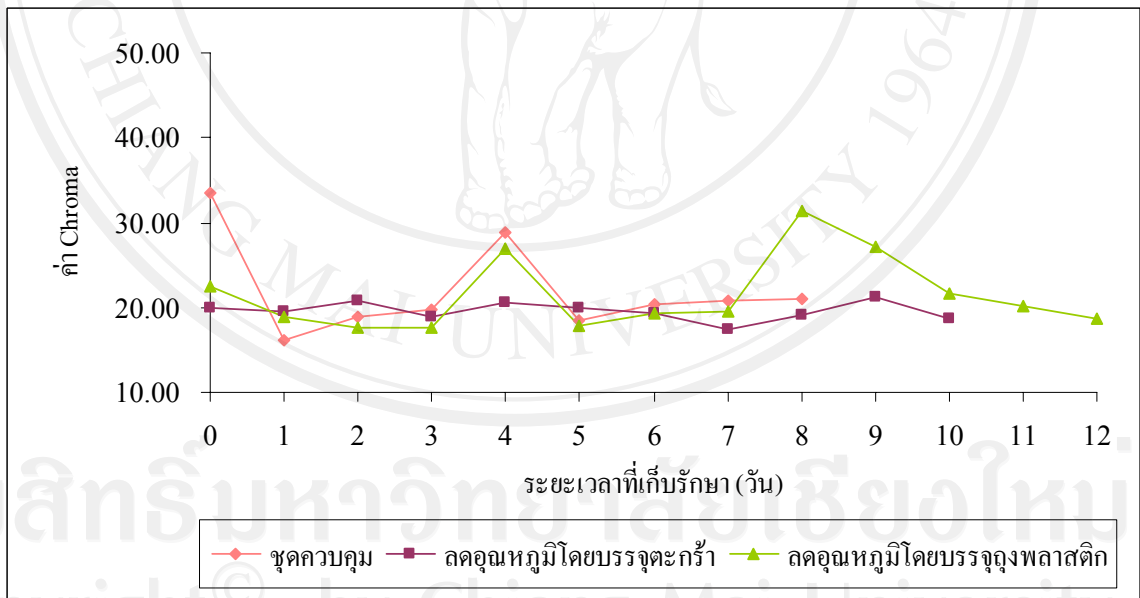


ภาพที่ 28 การเปลี่ยนแปลงเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักของบรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็น อุณหภูมิ  $4\pm 2$  องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 85-90 เปอร์เซ็นต์

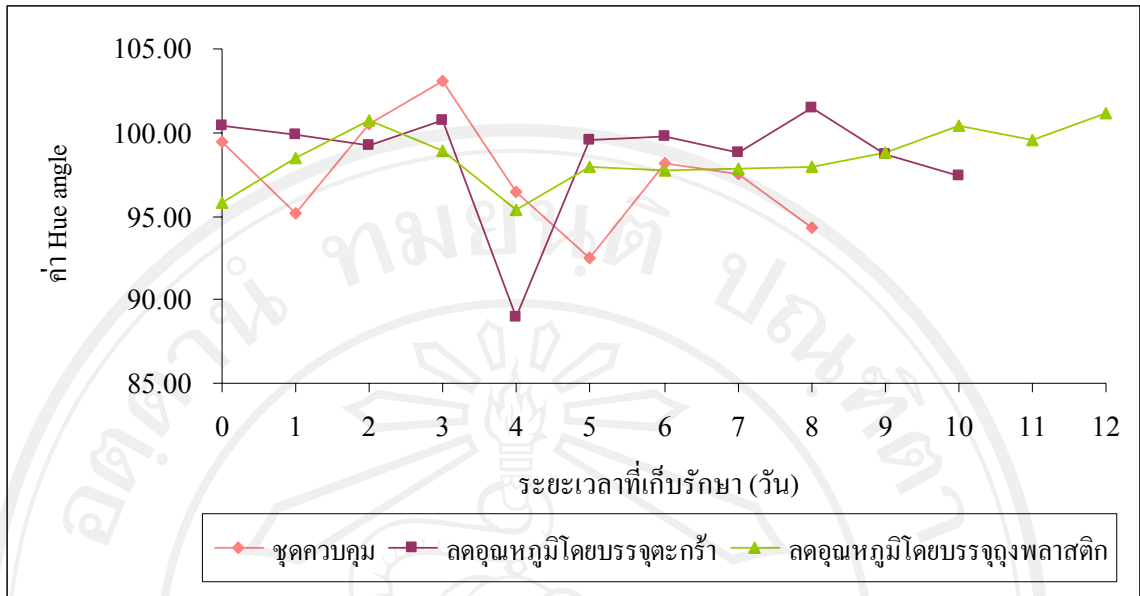




ภาพที่ 29 การเปลี่ยนแปลงค่า L\* ของบรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็น อุณหภูมิ 4±2 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 85-90 เปอร์เซ็นต์



ภาพที่ 30 การเปลี่ยนแปลงค่า Chroma ของบรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็น อุณหภูมิ 4±2 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 85-90 เปอร์เซ็นต์



ภาพที่ 31 การเปลี่ยนแปลงค่า Hue angle ของบรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็น อุณหภูมิ 4±2 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 85-90 เปอร์เซ็นต์

#### 4.2.2 คุณภาพและอายุการเก็บรักษาของบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิเฉียบพลันโดยใช้ระบบสุญญากาศที่เก็บรักษาบนชั้นวางจำหน่าย

นำบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิด้วยสภาวะที่เหมาะสมจากการทดลองที่ 1 มาเก็บรักษาในห้องเย็นอุณหภูมิ  $8 \pm 2$  องศาเซลเซียส โดยแบ่งออกเป็น 3 กรรมวิธี ดังนี้

กรรมวิธีที่ 1 : ชูคววม (ไม่ผ่านการลดอุณหภูมิ)

กรรมวิธีที่ 2 : บรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุในตะกร้า

กรรมวิธีที่ 3 : บรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุในถุงพลาสติก

##### 4.2.2.1 การประเมินคุณภาพทางเคมี

###### (1.) ปริมาณคลอโรฟิลล์

จากผลการทดลองพบว่า ปริมาณคลอโรฟิลล์ เอ คลอโรฟิลล์ บี และปริมาณคลอโรฟิลล์ ทั้งหมดของบรอกโคลีที่เก็บรักษาบนชั้นวางจำหน่าย ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติตลอดอายุการเก็บรักษา โดยมีปริมาณคลอโรฟิลล์ เออยู่ในช่วง 0.03-0.08 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด และมีปริมาณคลอโรฟิลล์ บีอยู่ในช่วง 0.01-0.05 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด และมีปริมาณคลอโรฟิลล์ ทั้งหมดอยู่ในช่วง 0.05-0.13 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด (ตารางภาคผนวกที่ 33, 34 และ 35) และมีแนวโน้มลดลงตลอดอายุการเก็บรักษา (ภาพที่ 34, 35 และ 36) เนื่องจากหลังจากผ่านกระบวนการลดอุณหภูมิบรอกโคลีให้มีอุณหภูมิสุดท้ายเท่ากับ  $4 \pm 2$  องศาเซลเซียส แล้วนำมาเก็บรักษาพร้อมกับบรอกโคลีชูคววมที่ไม่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยนำไปวางบนชั้นวางจำหน่ายที่มีอุณหภูมิ  $8 \pm 2$  องศาเซลเซียส ซึ่งเป็นอุณหภูมิที่สูงกว่าอุณหภูมิสุดท้ายที่ทำการลดอุณหภูมิ ทำให้ระหว่างที่เก็บรักษามีการเปลี่ยนแปลงปริมาณคลอโรฟิลล์ของบรอกโคลีทั้งที่ผ่านการลดอุณหภูมิและไม่ผ่านการลดอุณหภูมิไม่แตกต่างกัน อุณหภูมิเป็นปัจจัยที่สำคัญที่สุดในการเก็บรักษาคุณภาพและยืดอายุการเก็บรักษาผักและผลไม้ โดยมีผลต่อลักษณะทางกายภาพ ทางเคมี และสรีระ และมีผลต่อการเจริญของเชื้อจุลินทรีย์โดยกระบวนการเมแทบอลิซึมต่างๆ ได้แก่ การหายใจ การคายน้ำ และกระบวนการสุกแล้วแต่ขึ้นอยู่กับอุณหภูมิเป็นหลัก โดยทั่วไป อัตราการเกิดปฏิกิริยาทางชีวเคมีจะเพิ่มขึ้น 2-3 เท่า เมื่ออุณหภูมิเพิ่มขึ้น 10 องศาเซลเซียส ซึ่งการเก็บรักษาผลิตผลในสภาวะที่อุณหภูมิไม่คงที่โดยมีอุณหภูมิเพิ่มขึ้นหรือลดลงระหว่างการเก็บรักษา มีผลต่อส่วนประกอบของบรรยากาศภายในภาชนะบรรจุ และมีผลต่อคุณภาพของผลิตผล โดยบรอกโคลีที่เก็บรักษาในสภาพตัดแปลงบรรยากาศและเก็บรักษาที่อุณหภูมิคงที่ 3 องศาเซลเซียส มีการเปลี่ยนแปลงสีเขียว และปริมาณคลอโรฟิลล์หลังจาก 30 วันของการเก็บรักษา ซึ่งมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติกับบรอกโคลีที่เก็บรักษาในสภาวะเดียวกันแต่มีการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ

ขึ้นลงระหว่าง 3-13 องศาเซลเซียสที่มีการสูญเสียสีเขียวและปริมาณคลอโรฟิลล์อย่างรวดเร็ว (Tano *et al.*, 2007) กระบวนการทางชีวเคมีที่เกี่ยวข้องกับการสูญเสียคลอโรฟิลล์ในพืช จนกระทั่งปัจจุบันยังไม่มี การเข้าใจที่แน่ชัด โดยทั่วไปแล้ว ระหว่างการเกิดการชราภาพ (senescence) หรือการเก็บรักษาผักและผลไม้ คลอโรฟิลล์จะสลายตัวไปเป็นสารที่ไม่มีสี ทำให้แคโรทีนอยด์ ปรากฏออกมาให้เห็น (สายชล, 2528) การเก็บรักษาในอุณหภูมิสูงมีผลต่อการลดลงของปริมาณคลอโรฟิลล์ โดยการศึกษาเก็บรักษาผักกาดหอมห่อที่อุณหภูมิ 4 หรือ 10 องศาเซลเซียส พบว่า การเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียสเป็นระยะเวลา 5 วันมีปริมาณคลอโรฟิลล์ลดลงแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ โดยมีปริมาณคลอโรฟิลล์ลดลง 13 เปอร์เซ็นต์และเมื่อเก็บรักษาเป็นระยะเวลา 8 วัน พบว่า ผักกาดหอมห่อที่เก็บรักษาที่ 4 องศาเซลเซียสมีปริมาณวิตามินซีลดลง 22 เปอร์เซ็นต์ ในขณะที่ 10 องศาเซลเซียสมีปริมาณวิตามินซีลดลง 35 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณคลอโรฟิลล์และแคโรทีนอยด์มีความสัมพันธ์กัน โดยในช่วงที่มีการเจริญของพืช แคโรทีนอยด์จะทำหน้าที่ในการป้องกันการเกิดปฏิกิริยา photo oxidation ของคลอโรฟิลล์ แต่หลังจากเก็บเกี่ยวมาแล้ว สารสีต่างๆเกิดการเสื่อมสลายไปอย่างต่อเนื่อง เป็นผลทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงสีของผลิตภัณฑ์ ซึ่งปริมาณคลอโรฟิลล์และแคโรทีนอยด์เริ่มลดลงหลังจากเก็บเกี่ยวทันที ซึ่งปริมาณคลอโรฟิลล์ที่ลดลงระหว่างการเก็บรักษาขึ้นอยู่กับอุณหภูมิเป็นหลัก ซึ่งมีการศึกษาในผักหลายชนิด ได้แก่ rocket, Swiss chard และ ปวยเล้ง (Ferrante and Maggiore, 2007) โดยมีการศึกษาผลของอุณหภูมิและภาวะบรรจุต่อการเปลี่ยนแปลงคุณภาพของดอกบรอกโคลี พบว่า บรอกโคลีที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียส มีปริมาณคลอโรฟิลล์ลดลงอย่างรวดเร็วมากกว่าที่ 5 องศาเซลเซียส และการบรรจุใน polyethylene foil ทำให้ชะลอการเสื่อมสลายของคลอโรฟิลล์ในดอกบรอกโคลีระหว่างการเก็บรักษาได้ (Starzyńska *et al.*, 2003) นอกจากนี้ ยังมีการศึกษาพบว่า การใช้ความร้อนประมาณ 50 องศาเซลเซียส สามารถลดการเสื่อมสลายของคลอโรฟิลล์ในบรอกโคลีได้ โดยมีผลต่อการยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์ที่เกี่ยวข้องกับการเสื่อมสลายของคลอโรฟิลล์ (Funamoto *et al.*, 2002) ในการป้องกันการสูญเสียคลอโรฟิลล์ อาจทำได้โดยการลดอุณหภูมิของผลิตภัณฑ์ และการเก็บรักษาในสภาพที่มีออกซิเจนต่ำ เพื่อป้องกันการออกซิไดซ์ที่จะเกิดขึ้น หรือให้อยู่ในสภาพที่มีแสงสว่าง เพื่อให้มีการสังเคราะห์คลอโรฟิลล์ขึ้นทดแทน (ยงยุทธ, 2539) การเก็บรักษาบรอกโคลีในสภาพที่มีการควบคุมบรรยากาศ (controlled-atmosphere, CA) ที่มีปริมาณก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ 10 เปอร์เซ็นต์ และมีปริมาณก๊าซออกซิเจน 5 เปอร์เซ็นต์ สามารถรักษาสีเขียวของบรอกโคลีได้เป็นระยะเวลา 5 วัน โดยมีการสูญเสียน้ำ และปริมาณคลอโรฟิลล์เพียงเล็กน้อย (Chen *et al.*, 2008) โดยการควบคุมบรรยากาศระหว่างการเก็บรักษามีผลต่อการแสดงออกของยีนที่มีความเกี่ยวข้องกับการควบคุมสภาพของบรอกโคลีทำให้

บรอกโคลีที่เก็บรักษาภายใต้สภาวะการควบคุมบรรยากาศชะลอการเสื่อมสภาพหลังการเก็บเกี่ยวได้ (Eason *et al.*, 2007)

## (2.) ปริมาณวิตามินซี

จากผลการทดลองพบว่า บรอกโคลีที่เก็บรักษาบนชั้นวางจำหน่ายมีปริมาณวิตามินซีแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติแตกต่างกันในวันที่ 1, 2 และ 3 ของการเก็บรักษา (ตารางภาคผนวกที่ 36) โดยมีแนวโน้มลดลงตลอดอายุการเก็บรักษา (ภาพที่ 37) โดยในวันที่ 3 ของการเก็บรักษาพบว่า บรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุถุงพลาสติกมีปริมาณวิตามินซีเท่ากับ 81.53 มิลลิกรัม/100 กรัม น้ำหนักสด ซึ่งมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติกับบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุตะกร้าและชุดควบคุมที่ไม่ผ่านการลดอุณหภูมิ ซึ่งมีปริมาณวิตามินซีเท่ากับ 74.17 และ 68.94 มิลลิกรัม/100 กรัม ในขณะที่บรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุตะกร้า และชุดควบคุม มีปริมาณวิตามินซีไม่แตกต่างกันทางสถิติ (ตารางที่ 23) ผักและผลไม้สดเป็นแหล่งที่สำคัญของวิตามินซี ซึ่งสามารถลดระดับของ C-reactive protein (CRP) ซึ่งมีส่วนเกี่ยวข้องกับการอักเสบของเนื้อเยื่อ และเป็นโปรตีนที่แสดงถึงความเสี่ยงต่อการเกิดโรคหัวใจ ซึ่งวิตามินซีที่มนุษย์สามารถบริโภคได้พบในผักและผลไม้มากกว่า 85 เปอร์เซ็นต์ (Podsedek, 2007) ในอาหารพืชสามารถสังเคราะห์วิตามินซีได้จากน้ำตาลเฮกโซส เช่น กลูโคส โดยในบรอกโคลีมีปริมาณวิตามินซีอยู่ประมาณ 100 มิลลิกรัมต่อ 100 กรัมส่วนที่กินได้ (दनय, 2531) จากการศึกษาเก็บรักษาคะน้าที่อุณหภูมิ 1 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 95 เปอร์เซ็นต์ในสภาวะที่มีแสงน้อย ( $21.8 \mu\text{mol m}^{-2}\text{s}^{-1}$ ) หรือในสภาวะที่ไม่มีแสง พบว่า วิตามินซีมีผลต่อกิจกรรมทางชีวเคมีต่างๆในร่างกายมนุษย์ โดยพบว่า ปริมาณกรดแอสคอร์บิกของคะน้าที่เก็บรักษาในสภาวะที่ไม่มีแสงลดลงมากกว่าในสภาวะที่มีแสงน้อย โดยการสูญเสียจะทำให้เกิดการเสื่อมสลายของปริมาณวิตามินซีเร็วขึ้น และการเก็บรักษาในสภาวะที่มีแสงสามารถป้องกันการลดลงของปริมาณวิตามินซี โดยทำให้ปริมาณน้ำตาลและแป้งในใบคะน้าเพิ่มขึ้นระหว่างการเก็บรักษา (Noichinda *et al.*, 2007) ปริมาณวิตามินซี จะลดลงอย่างรวดเร็วหลังจากการเก็บเกี่ยว โดยเฉพาะอย่างยิ่งในพืชผักบริโภคใบหลายชนิด ซึ่งการสูญเสียอาจเกิดจากกิจกรรมของเอนไซม์หลายชนิด เช่น เอนไซม์ Ascorbic acid oxidase เอนไซม์ Polyphenol oxidase และเอนไซม์ Peroxidase และยังสามารถเกิดจากกระบวนการ ออกซิเดชันที่มีโลหะหนักเป็นตัวเร่งปฏิกิริยา นอกจากนี้การสูญเสียของปริมาณวิตามินซียังเกี่ยวข้องกับ อุณหภูมิ และระยะเวลาในการเก็บรักษา โดยทั่วไปแล้วการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ที่อุณหภูมิสูง มักมีการสูญเสียวิตามินซีมาก (ยงยุทธ, 2539) จากการศึกษาผลของการใช้ภาชนะบรรจุที่แตกต่างกันต่อคุณภาพด้านต่างๆของดอกบรอกโคลีที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 5 องศา

เซลเซียสเป็นระยะเวลามากกว่า 6 วันพบว่า บรอกโคลีที่บรรจุในภาชนะบรรจุแบบตัดแปลงสภาพบรรยากาศ (modified atmosphere packaging) มีปริมาณวิตามินซีหลงเหลืออยู่ประมาณ 100 เปอร์เซ็นต์ และยังมี การเปลี่ยนแปลงปริมาณความชื้น และสีเกิดขึ้นน้อยที่สุดเมื่อเปรียบเทียบกับ การเก็บรักษาใน ventpackaging และ automatic misting (Margaret and Zhuang, 1996)

#### 4.2.2.2 การประเมินคุณภาพทางกายภาพ

##### (1) เปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนัก

จากผลการทดลองการเก็บรักษาบรอกโคลีบนชั้นวางจำหน่ายพบว่า บรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุตะกร้า และถุงพลาสติกเปรียบเทียบกับชุดควบคุมที่ไม่ผ่านการลดอุณหภูมิไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติตลอดระยะเวลาการเก็บรักษา (ตารางภาคผนวกที่ 37) โดยมีแนวโน้มของการสูญเสียน้ำหนักเพิ่มขึ้นตลอดระยะเวลาการเก็บรักษา (ภาพที่ 38) โดยในวันที่ 3 ของการเก็บรักษาพบว่า มีเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักอยู่ในช่วง 1.5-2.3 เปอร์เซ็นต์ (ตารางที่ 24) เช่นเดียวกับการลดอุณหภูมิหลังการเก็บเกี่ยวผักกาดหอมห่อ โดยวิธีผ่านอากาศเย็น (force-air cooling) ที่มีอุณหภูมิ 5 องศาเซลเซียส แล้วขนส่งโดยรถห้องเย็นอุณหภูมิ 5 องศาเซลเซียส พบว่าสามารถลดการสูญเสียน้ำหนักของผักกาดหอมห่อได้ โดยมีอัตราการสูญเสียน้ำหนัก 1.85 เปอร์เซ็นต์ เมื่อเปรียบเทียบกับผักกาดหอมห่อที่ไม่ผ่านการลดอุณหภูมิแล้วขนส่งด้วยรถบรรทุกธรรมดาซึ่งมีอัตราการสูญเสียน้ำหนัก 4.00 เปอร์เซ็นต์ (ขงยุทธ, 2535) ผลผลิตทางการเกษตร ได้แก่ ผักและผลไม้ที่ได้จากการเก็บเกี่ยว ชิ้นส่วนของพืชเหล่านั้นยังคงมีชีวิตอยู่ ยิ่งเก็บไว้นาน ผักและผลไม้ต่างๆจะมีการสูญเสียมากขึ้น โดยมีการสูญเสียด้านคุณภาพ (quality loss) ได้แก่ สารอาหาร (nutrition) ที่พืชเก็บสะสมไว้ในชิ้นส่วนต่างๆซึ่งจะถูกใช้ไปเนื่องจากหน่วยย่อยๆ ของสิ่งมีชีวิตที่เรียกว่าเซลล์ โดยมีกระบวนการทางชีวเคมีในด้านการหายใจและการคายน้ำ เพื่อให้ได้พลังงานและคงความมีชีวิตของเซลล์ไว้ การเปลี่ยนแปลงน้ำหนักของผลิตผลมีความสัมพันธ์กับการหายใจและการคายน้ำของผลิตผล ยังมีการหายใจและคายน้ำมากจะทำให้เกิดการสูญเสียน้ำหนักมาก และอาจปรากฏการเหี่ยวของใบ (สมโภชน์, 2539) การเคลื่อนที่ของน้ำออกจากตัวผลิตผล หลังจากเก็บเกี่ยวมาแล้ว เป็นการเคลื่อนที่แบบ Diffusion หรือการแพร่กระจาย ซึ่งเป็นการเคลื่อนที่ของน้ำจากบริเวณที่มีความเข้มข้นสูง ไปยังบริเวณที่มีความเข้มข้นต่ำ อัตราการแพร่กระจายของน้ำจะขึ้นอยู่กับความแตกต่างของความเข้มข้นของน้ำ ถ้ามีความแตกต่างกันมาก การแพร่กระจายจากตัวผลิตผลสู่บรรยากาศภายนอกจะเกิดขึ้นอย่างรวดเร็ว โดยจะเกิดขึ้นจนกว่าความเข้มข้นทั้งสองบริเวณจะเท่ากัน (ขงยุทธ, 2539) โดยวิธีการลดการเปลี่ยนแปลงนี้ อาจทำได้โดยเพิ่มความชื้นในห้องเก็บรักษา หรือบรรจุผลิตผลในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม

## (2) การเปลี่ยนแปลงสี (ค่า $L^*$ , Chroma และ Hue angle)

จากผลการทดลองพบว่า บรอกโคลีที่เก็บรักษานบนชั้นวางจำหน่ายมีค่า  $L^*$  แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ในวันที่ 3 ของการเก็บรักษา (ตารางภาคผนวกที่ 38) โดยบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุถุงพลาสติกมีค่า  $L^*$  มากที่สุด รองลงมาคือชุดควบคุม และบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุตะกร้ามีค่า  $L^*$  น้อยที่สุด โดยมีค่าเท่ากับ 46.74, 42.86 และ 46.74 ตามลำดับ และมีแนวโน้มเพิ่มขึ้นตลอดอายุการเก็บรักษา (ภาพที่ 39) ค่า Chroma ของบรอกโคลีที่เก็บรักษานบนชั้นวางจำหน่ายเป็นระยะเวลา 3 วันพบว่า บรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุถุงพลาสติกมีค่า Chroma เท่ากับ 17.70 ซึ่งไม่มีความแตกต่างทางสถิติกับบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุตะกร้าที่มีค่าเท่ากับ 19.58 และชุดควบคุมที่มีค่าเท่ากับ 15.94 แต่พบว่า บรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุตะกร้ามีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติกับชุดควบคุมที่ไม่ผ่านการลดอุณหภูมิ (ตารางที่ 24) และมีแนวโน้มอยู่ในช่วง 13-23 ตลอดอายุการเก็บรักษา (ภาพที่ 40) สำหรับค่า Hue angle ของบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุในตะกร้า และบรรจุในถุงพลาสติกเปรียบเทียบกับชุดควบคุมเมื่อเก็บรักษานบนชั้นวางจำหน่ายพบว่า ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติตลอดอายุการเก็บรักษา (ตารางภาคผนวกที่ 40) และมีแนวโน้มอยู่ในช่วง 80-95 องศา (ภาพที่ 41) เช่นเดียวกับ การศึกษาคุณภาพของบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยการใช้ น้ำแข็งในอัตราส่วนโดยน้ำหนักบรอกโคลีต่อน้ำแข็ง 1:1, 2:1 และ 3:1 เปรียบเทียบกับบรอกโคลีที่ไม่ผ่านการลดอุณหภูมิ (ชุดควบคุม) แล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 8-10 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ เป็นระยะเวลานาน 4 วัน พบว่า ค่า  $L^*$  และค่า Chroma ของดอกบรอกโคลีมีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้นเมื่อใกล้หมดอายุการเก็บรักษา ในขณะที่ค่า Hue angle มีแนวโน้มลดลง (दनัยและชัยพิชิต, 2550) การเก็บรักษาบรอกเกต (*Eruca sativa* Mill.) ไว้ที่อุณหภูมิที่แตกต่างกัน พบว่า ใบที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียสมีสีเหลืองเกิดขึ้นในวันที่ 8 ของการเก็บรักษาซึ่งมากกว่าใบที่เก็บไว้ที่อุณหภูมิต่ำและการเก็บรักษาที่ 5 องศาเซลเซียสมีการเกิดสีเหลืองมากกว่า 0 องศาเซลเซียส ตามลำดับ โดยใบที่เก็บรักษาที่ 10 องศาเซลเซียสมีการเปลี่ยนแปลงค่า  $L^*$  และค่า Chroma มีแนวโน้มเพิ่มขึ้น และค่า Hue angle มีแนวโน้มลดลง ในขณะที่ใบที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0 และ 5 องศาเซลเซียสมีแนวโน้มของการเปลี่ยนแปลงค่าสีของใบในวันที่ 12 ของการเก็บรักษา (Koukounaras *et al.*, 2007)

## (3) อายุการเก็บรักษา

จากผลการทดลองพบว่า บรอกโคลีที่เก็บรักษานบนชั้นวางจำหน่ายมีอายุการเก็บรักษาแตกต่างกัน โดยบรอกโคลีที่บรรจุในถุงพลาสติกมีอายุการเก็บรักษานาน 6 วัน ซึ่งไม่มีความ

แตกต่างกันทางสถิติกับบรอกโคลี่ที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุในตะกร้ามีอายุการเก็บรักษานาน 5 วัน แต่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติกับชุดควบคุมที่ไม่ผ่านการลดอุณหภูมิที่มีอายุการเก็บรักษานาน 3 วัน (ตารางที่ 22) จากผลการทดลองจะเห็นว่าชุดควบคุมมีการเสื่อมคุณภาพอย่างรวดเร็ว ทั้งคุณภาพทางเคมี และทางกายภาพ จึงทำให้มีอายุการเก็บรักษาสั้นกว่าบรอกโคลี่ที่ผ่านการลดอุณหภูมิ เช่นเดียวกับการลดอุณหภูมิผักกาดหอมห่อ โดยกระบวนการลดอุณหภูมิแบบผ่านอากาศเย็นโดยวิธีต่างๆ เปรียบเทียบกับผักกาดหอมห่อที่ไม่ผ่านการลดอุณหภูมิ โดยผักกาดหอมห่อที่ไม่ผ่านการลดอุณหภูมิมียุอายุการเก็บรักษาสั้นที่สุดคือ 8 วัน ส่วนผักกาดหอมห่อที่ผ่านการลดอุณหภูมิที่ใช้ในปัจจุบัน และผักกาดหอมห่อที่ผ่านกระบวนการลดอุณหภูมิโดยปรับเปลี่ยนวิธีคลุมผ้าใบมีอายุการเก็บรักษาเท่ากันคือ 14 วัน (มรกต, 2548) อุณหภูมิเป็นปัจจัยสำคัญต่อคุณภาพและอายุการเก็บรักษาของผักและผลไม้ อุณหภูมิสูงผักและผลไม้จะมีการเปลี่ยนแปลงและเสื่อมคุณภาพไปอย่างรวดเร็ว จึงทำให้อายุในการวางขายหรือใช้ในการบริโภคลดต่ำลง การลดอุณหภูมิและการเก็บรักษาให้ผลผลิตมีค่าอยู่เสมอจึงเป็นสิ่งจำเป็น (จิ่งแท้, 2544) บรอกโคลี่เป็นผลผลิตที่เกิดความเสียหายได้ง่าย โดยมีอายุการเก็บรักษาและลักษณะปรากฏขึ้นอยู่กับสภาวะการเก็บรักษาเป็นหลัก ได้แก่ อุณหภูมิ ส่วนประกอบของบรรยากาศ และความชื้นสัมพัทธ์ จากการศึกษาพบว่า การเก็บรักษาที่อุณหภูมิต่ำ 4 องศาเซลเซียส ร่วมกับการดัดแปลงสภาพบรรยากาศในภาชนะบรรจุพบว่า สามารถยืดอายุการเก็บรักษาบรอกโคลี่ให้นานขึ้นได้ (Jia *et al.*, 2008) การศึกษาผลของอุณหภูมิที่เก็บรักษา ระยะเวลาการเก็บรักษา การลดอุณหภูมิโดยใช้วิธี hydro-cooling และการห่อด้วย micro-perforated wrap ต่ออายุการเก็บรักษาของบรอกโคลี่ที่เก็บรักษานานขึ้นวางจำหน่ายอุณหภูมิ 13 องศาเซลเซียส พบว่า สามารถเก็บรักษาได้นาน 5 วัน โดย การใช้ hydro-cooling และการห่อด้วย micro-perforated wrap สามารถรักษาความแน่นเนื้อได้ และการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 1 องศาเซลเซียสเป็นระยะเวลา 10 หรือ 17 วันก่อนที่จะนำมาวางจำหน่าย สามารถลดการเกิดสีเหลืองของดอกบรอกโคลี่ได้ และสามารถนำไปใช้กับการบรรจุแบบดัดแปลงสภาพบรรยากาศได้ (Toivonen, 1997)



ตารางที่ 22 อายุการเก็บรักษาของบรอกโคลีที่เก็บรักษานับวันวางจำหน่าย อุณหภูมิ 8±2 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์

กรรมวิธี	ระยะเวลาเก็บรักษา (วัน)
ชุดควบคุม	3 <sup>b</sup>
ลดอุณหภูมิโดยบรรจุตะกร้า	5 <sup>a</sup>
ลดอุณหภูมิโดยบรรจุถุงพลาสติก	6 <sup>a</sup>

**หมายเหตุ** ตัวอักษรที่ตามหลังค่าเฉลี่ยที่แตกต่างกันในแนวตั้งแสดงว่ามีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

#### (4) ลักษณะปรากฏภายนอก

ลักษณะปรากฏของบรอกโคลีที่เก็บรักษานับวันวางจำหน่าย เป็นระยะเวลา 3 วันพบว่า ชุดควบคุมที่ไม่ผ่านการลดอุณหภูมิจึงมีการเปลี่ยนแปลงสีของดอกจากสีเขียวเป็นเหลืองอย่างเห็นได้ชัดเมื่อเปรียบเทียบกับบรอกโคลีที่ผ่านการลดอุณหภูมิโดยบรรจุในตะกร้า และบรรจุในถุงพลาสติก ซึ่งยังคงมีสีเขียวอยู่ (ภาพที่ 32) แสดงว่า การลดอุณหภูมิเฉียบพลันของบรอกโคลีก่อนนำมาเก็บรักษาสามารถช่วยชะลอการเกิดสีเหลืองในดอกบรอกโคลีได้ เช่นเดียวกับ การศึกษาลดอุณหภูมิผักกาดหอมห่อโดยวิธีผ่านอากาศเย็นสามารถลดอาการเหี่ยว อาการเน่า และอาการก้านใบเป็นจุดสีน้ำตาลแดง เมื่อเปรียบเทียบกับผักกาดหอมห่อที่ไม่ผ่านการลดอุณหภูมิ (ขงยุทธ, 2535) ซึ่งความบริบูรณ์ของดอกขณะเก็บเกี่ยวก็มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงสีเหลืองของดอกบรอกโคลีเช่นกัน โดยมีผลต่อการสร้างและการตอบสนองต่อเอทิลีน อัตราการหายใจ และการสูญเสียคลอโรฟิลล์ (Tian *et al.*, 2000) เมื่อเก็บรักษาเป็นระยะเวลา 6 วัน พบว่าทุกกรรมวิธีมีการเกิดสีเหลืองเพิ่มขึ้น และชุดควบคุมมีการเกิดสีเหลืองมากที่สุด (ภาพที่ 33) เนื่องจากการสลายตัวของคลอโรฟิลล์ในดอกบรอกโคลีตามระยะเวลาการเก็บรักษาเมื่อคลอโรฟิลล์สลายตัวไป สีของแคโรทีนอยด์จึงปรากฏขึ้น โดยทั่วไปการสูญเสียสีเขียวหรือคลอโรฟิลล์จากผลิตภัณฑ์เก็บเกี่ยวมาแล้วบ่งบอกถึงความชราภาพ ซึ่งจะต้องป้องกันไม่ให้เกิดขึ้น โดยเฉพาะอย่างยิ่งในผักสดชนิดต่างๆ ซึ่งการป้องกันการสูญเสียคลอโรฟิลล์ทำได้โดยการลดอุณหภูมิของผลิตผลลง (จริงแท้, 2544) การเกิดสีเหลืองเป็นสาเหตุที่สำคัญของการเสื่อมเสียคุณภาพของบรอกโคลี โดยเกิดขึ้นอย่างรวดเร็วในบรอกโคลีที่ไม่ได้ห่อด้วยฟิล์มพลาสติกและเก็บรักษาที่ 4 และ 20 องศาเซลเซียส ในขณะที่บรอกโคลีที่เก็บรักษาในสภาพดัดแปลงบรรยากาศและมีปริมาณความชื้นสูงทำให้การเปลี่ยนแปลงสีเกิดช้าลง และรักษาลักษณะปรากฏให้มีคุณภาพดีระหว่างการเก็บรักษา (Jia *et al.*, 2008)



ภาพที่ 32 ลักษณะปรากฏของดอกบรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็นอุณหภูมิ  $8 \pm 2$  องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ เป็นระยะเวลา 3 วัน



ภาพที่ 33 ลักษณะปรากฏของดอกบรอกโคลีที่เก็บรักษาในห้องเย็นอุณหภูมิ  $8 \pm 2$  องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ เป็นระยะเวลา 6 วัน

ตารางที่ 23 การเปลี่ยนแปลงคุณภาพทางเคมีของบรอกโคลีที่เก็บรักษาบนชั้นวางจำหน่าย อุณหภูมิ  $8\pm 2$  องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ เป็นระยะเวลา 3 วัน

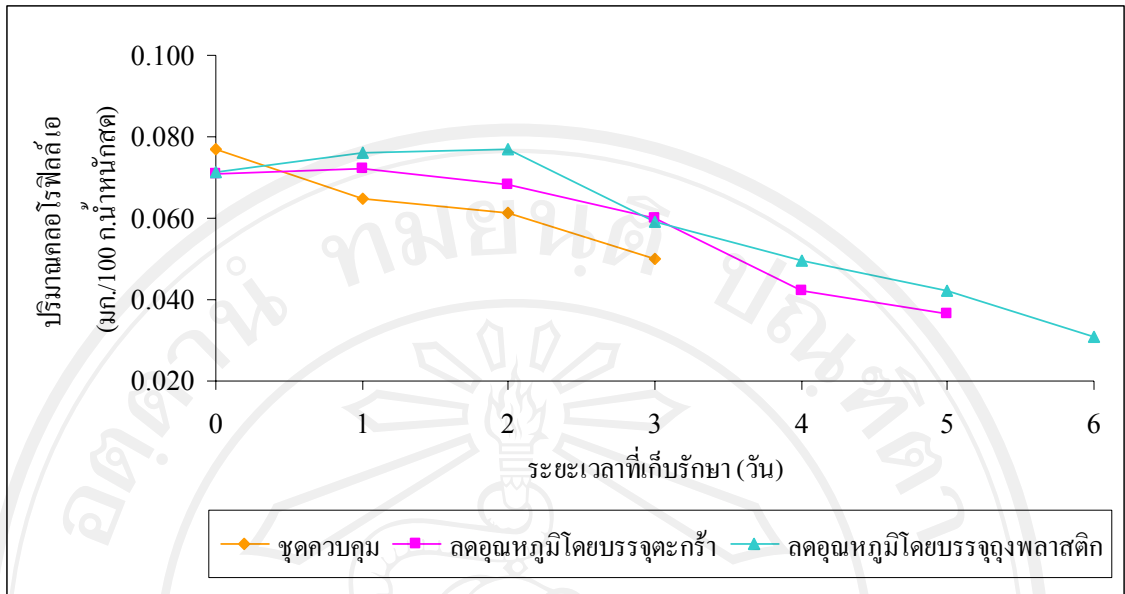
กรรมวิธี	คลอโรฟิลล์ เอ (มก./100 ก. น้ำหนักสด)	คลอโรฟิลล์ บี (มก./100 ก. น้ำหนักสด)	คลอโรฟิลล์ ทั้งหมด (มก./100 ก. น้ำหนักสด)	วิตามินซี (มก./100 ก. น้ำหนักสด)
ชุดควบคุม	0.050	0.025	0.075	68.94 <sup>b</sup>
ลดอุณหภูมิโดยบรรจุตะกร้า	0.060	0.030	0.090	74.17 <sup>b</sup>
ลดอุณหภูมิโดยบรรจุถุงพลาสติก	0.059	0.027	0.086	81.53 <sup>a</sup>

หมายเหตุ ตัวอักษรที่ตามหลังค่าเฉลี่ยที่แตกต่างกันในแนวตั้งแสดงว่ามีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

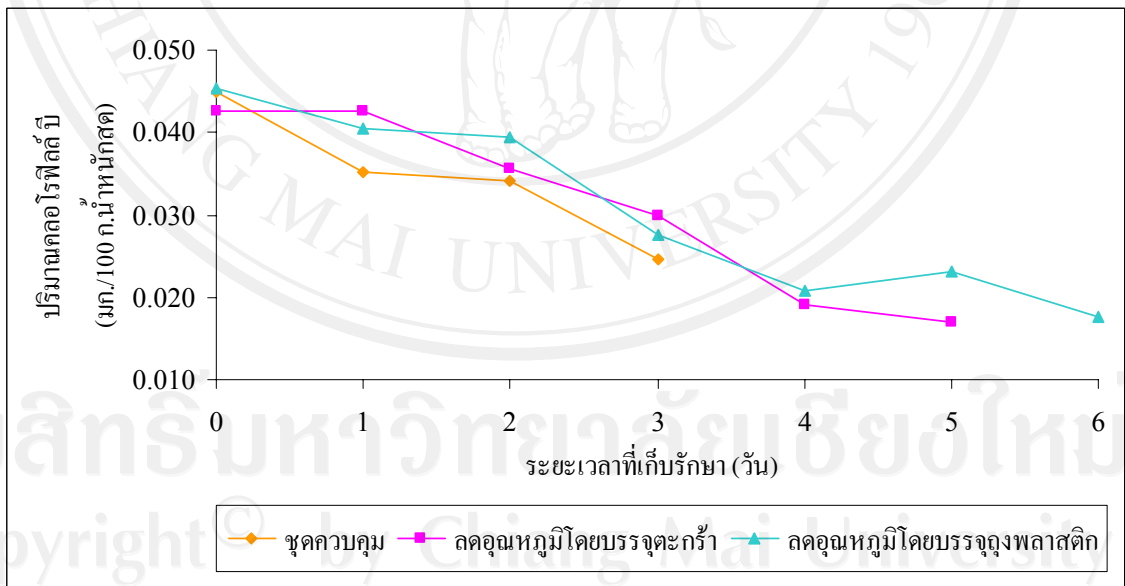
ตารางที่ 24 การเปลี่ยนแปลงคุณภาพทางกายภาพของบรอกโคลีที่เก็บรักษาบนชั้นวางจำหน่าย อุณหภูมิ  $8\pm 2$  องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ เป็นระยะเวลา 3 วัน

กรรมวิธี	การสูญเสียน้ำหนัก (เปอร์เซ็นต์)	L*	Chroma	Hue angle
ชุดควบคุม	2.29	42.86 <sup>b</sup>	15.94 <sup>b</sup>	90.92
ลดอุณหภูมิโดยบรรจุตะกร้า	1.59	36.30 <sup>c</sup>	19.58 <sup>a</sup>	94.30
ลดอุณหภูมิโดยบรรจุถุงพลาสติก	1.88	46.74 <sup>a</sup>	17.70 <sup>ab</sup>	89.46

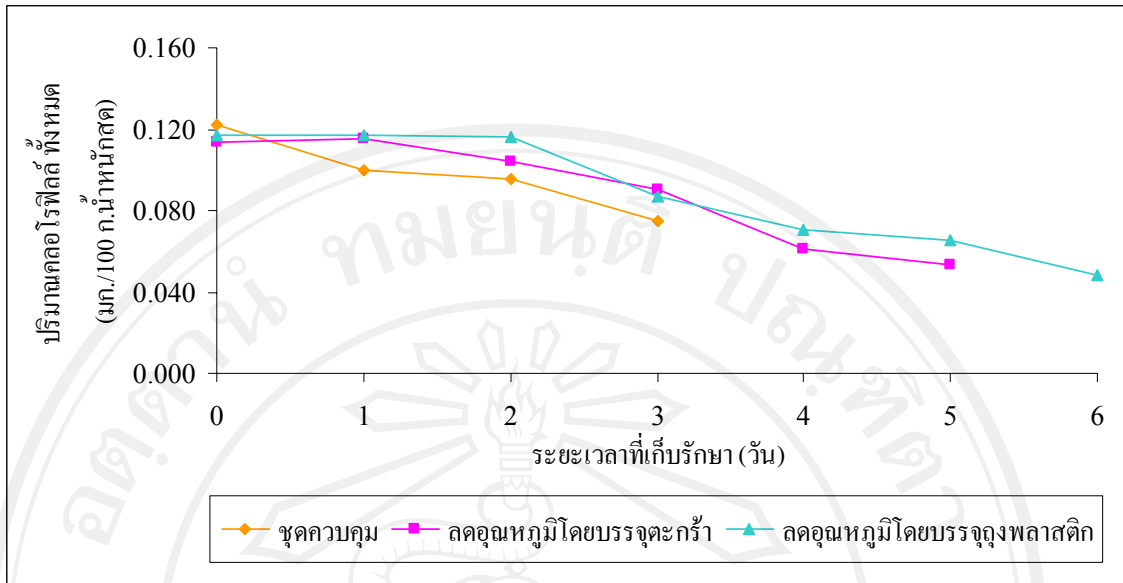
หมายเหตุ ตัวอักษรที่ตามหลังค่าเฉลี่ยที่แตกต่างกันในแนวตั้งแสดงว่ามีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์



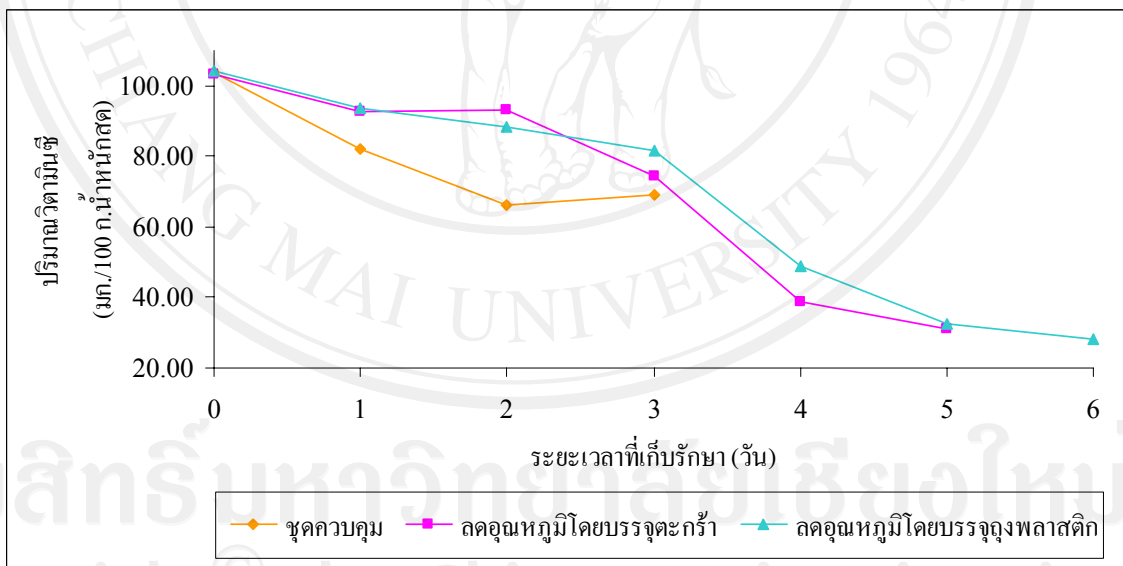
ภาพที่ 34 การเปลี่ยนแปลงปริมาณคลอโรฟิลล์ เอของบรอกโคลี่ที่เก็บรักษาบนชั้นวางจำหน่าย อุณหภูมิ  $8\pm 2$  องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์



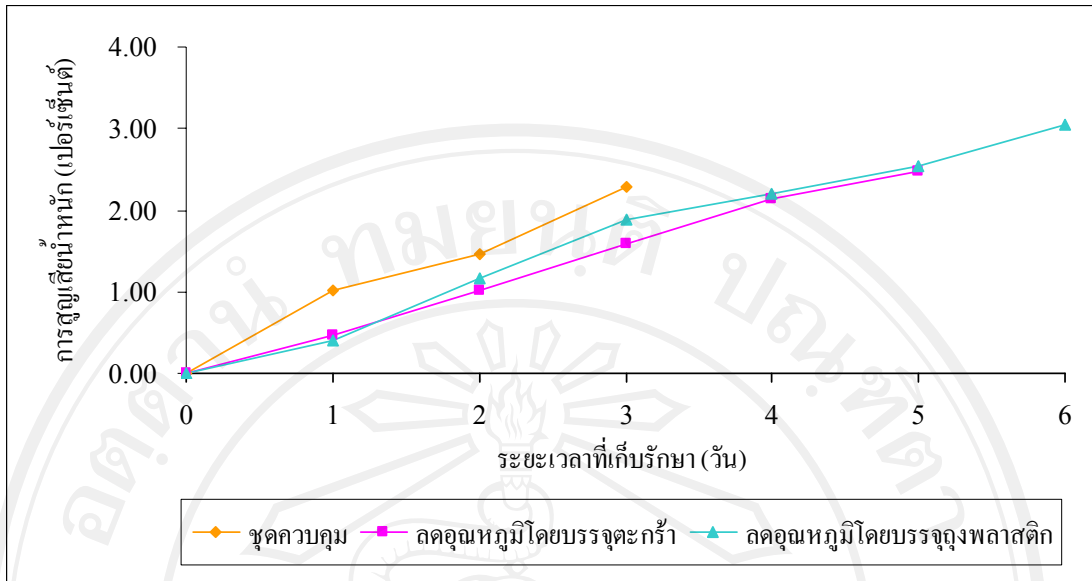
ภาพที่ 35 การเปลี่ยนแปลงปริมาณคลอโรฟิลล์ บีของบรอกโคลี่ที่เก็บรักษาบนชั้นวางจำหน่าย อุณหภูมิ  $8\pm 2$  องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์



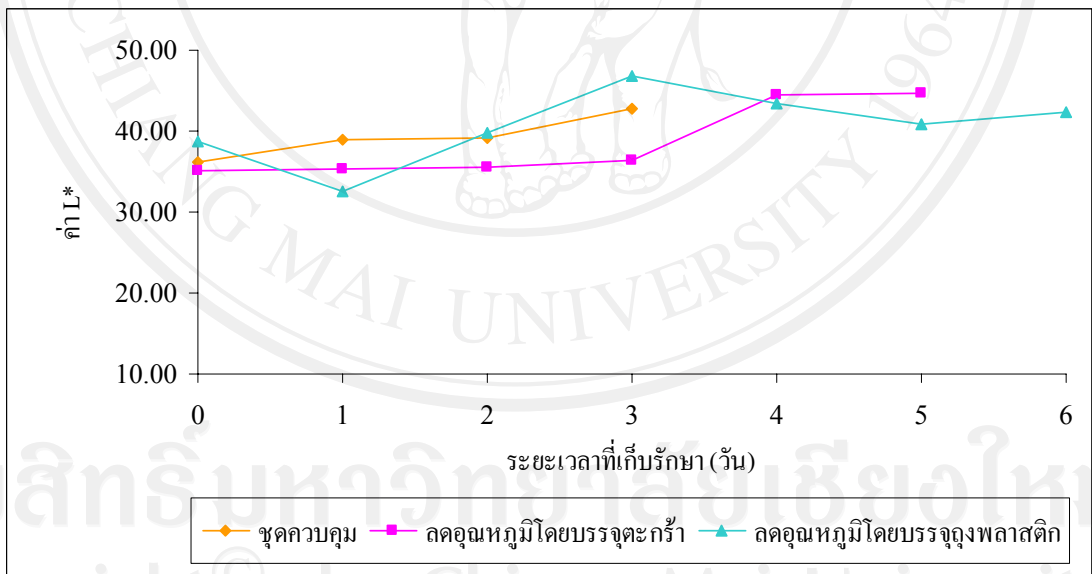
ภาพที่ 36 การเปลี่ยนแปลงปริมาณคลอโรฟิลล์ทั้งหมดของบรอกโคลีที่เก็บรักษาบนชั้นวางจำหน่าย อุณหภูมิ  $8 \pm 2$  องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์



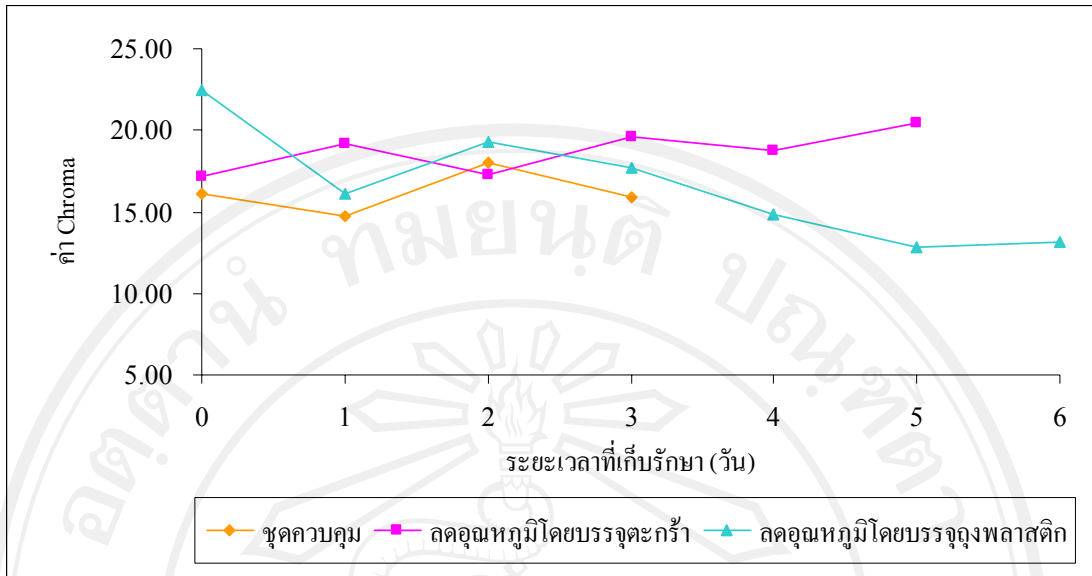
ภาพที่ 37 การเปลี่ยนแปลงปริมาณวิตามินซีของบรอกโคลีที่เก็บรักษาบนชั้นวางจำหน่าย อุณหภูมิ  $8 \pm 2$  องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์



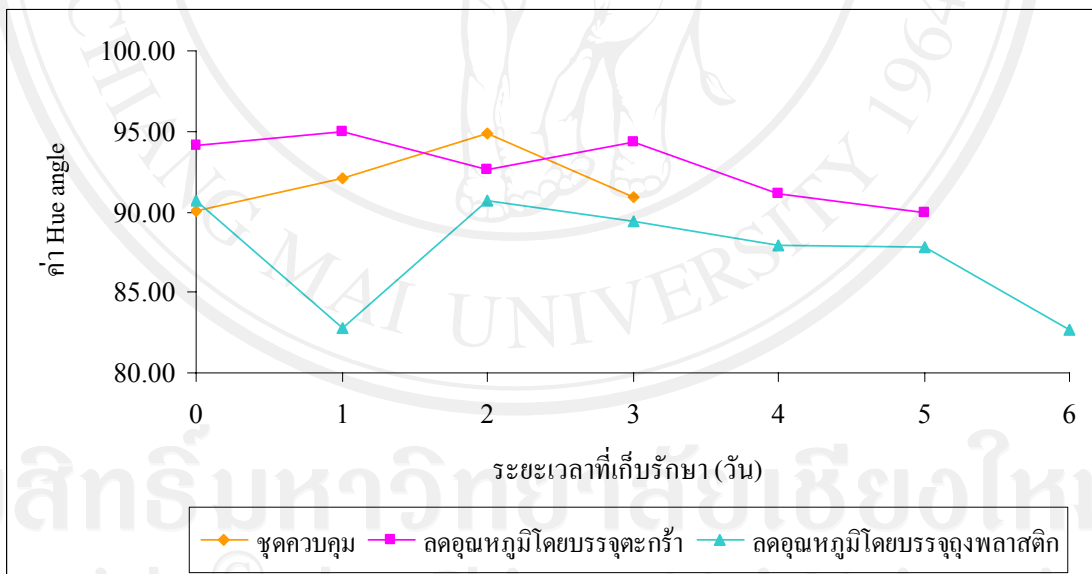
ภาพที่ 38 การเปลี่ยนแปลงเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักของบรอกโคลีที่เก็บรักษาบนชั้นวางจำหน่าย อุณหภูมิ  $8\pm 2$  องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์



ภาพที่ 39 การเปลี่ยนแปลงค่า L\* ของบรอกโคลีที่เก็บรักษาบนชั้นวางจำหน่าย อุณหภูมิ  $8\pm 2$  องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์



ภาพที่ 40 การเปลี่ยนแปลงค่า Chroma ของบรอกโคลีที่เก็บรักษาบนชั้นวางจำหน่าย อุณหภูมิ  $8\pm 2$  องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์



ภาพที่ 41 การเปลี่ยนแปลงค่า Hue angle ของบรอกโคลีที่เก็บรักษาบนชั้นวางจำหน่าย อุณหภูมิ  $8\pm 2$  องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์