

บทที่ 4

ผลการทดลอง และวิจารณ์

4.1 ลักษณะคุณภาพของผลหม่อน และน้ำหม่อนที่ระยะความสุกต่างกัน

จากการนำผลหม่อนสดพันธุ์เชียงใหม่ (ภาพที่ ข.1) ที่ปลูกไว้ในแปลงของศูนย์หม่อนไหมเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ เชียงใหม่ มาแบ่งระยะความสุกออกเป็น 3 ระยะ โดยการสังเกตผลหม่อนด้วยสายตา คือ ผลแก่ (สีแดงทั้งผล) ผลห่าม (สีม่วงดำร้อยละ 50) และผลสุก (สีม่วงดำทั้งผล) (ภาพที่ ข.2) แล้วนำไปตรวจวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ และเคมี ทั้งในผลหม่อนและน้ำหม่อน ในส่วนของผลหม่อน พบว่าแรงที่ใช้ตัดผลหม่อนให้ขาดมีค่าลดลงเมื่อผลสุกเพิ่มมากขึ้น (23.79 ± 3.85 15.80 ± 2.92 และ 9.48 ± 2.47 นิวตัน เรียงจากหม่อนผลแก่ ผลห่าม และผลสุก ตามลำดับ) (ตารางที่ 4.1) สำหรับปริมาณความชื้นของผลหม่อน พบว่ามีแนวโน้มลดลงเมื่อมีความสุกเพิ่มขึ้นเช่นกัน โดยที่ผลแก่ ผลห่าม และผลสุกมีค่าเท่ากับร้อยละ 88.27 ± 1.50 86.31 ± 1.13 และ 81.65 ± 1.46 ตามลำดับ สอดคล้องกับการศึกษาของธิดิพันธ์ (2549) ที่พบว่าความชื้นในผลหม่อนจะลดลงเมื่อผลหม่อนมีความสุกเพิ่มขึ้น (ร้อยละ 86.60 ± 0.76 และ 81.56 ± 0.56 ในผลสุก และผลสุกจัด ตามลำดับ)

สารในกลุ่มที่มีคุณสมบัติเป็นสารแอนติออกซิแดนต์ในผลหม่อน ได้แก่ สารประกอบฟีนอลทั้งหมด สารแอนโทไซยานินทั้งหมด และสารเคอร์ซีทิน พบว่ามีค่าสูงขึ้นตามระยะความสุกที่เพิ่มขึ้น (ตารางที่ 4.1) โดยที่ผลหม่อนทุกระยะความสุกมีค่าของสารดังกล่าวแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ในหม่อนผลสุกพบสารประกอบฟีนอลทั้งหมด สารแอนโทไซยานินทั้งหมด และสารเคอร์ซีทินสูงสุด มีค่าเท่ากับ $3,716.24 \pm 63.83$ $2,940.70 \pm 60.44$ และ 3.08 ± 0.45 ไมโครกรัมต่อกรัม ตามลำดับ สอดคล้องกับค่าดัชนีสารแอนติออกซิแดนต์ และความสามารถในการกำจัดอนุมูลอิสระ ที่มีแนวโน้มสูงขึ้นตามระยะความสุกที่เพิ่มขึ้นด้วยเช่นกัน ผลหม่อนสุกมีค่าสูงสุดเท่ากับ 8.45 ± 0.95 และร้อยละ 88.48 ± 1.97 ตามลำดับ และเมื่อเปรียบเทียบปริมาณสารแอนโทไซยานินทั้งหมดในผลหม่อนสุกกับผลไม้ชนิดอื่น ๆ ได้แก่ Cranberry, Currant (red), Cherry (sour), Raspberry และ Strawberry (Gross, 1987) พบว่าผลหม่อนสุกมีปริมาณสารแอนโทไซยานินทั้งหมดมากกว่า จากการศึกษารายงานของสมชาย และคณะ (2550) พบว่าสารประกอบฟีนอลทั้งหมด สารแอนโทไซยานินทั้งหมด และสารเคอร์ซีทินในผลหม่อนสด (พันธุ์เชียงใหม่) มีค่าสูงขึ้นเมื่อผลหม่อนมีความสุกเพิ่มมากขึ้น ในผลหม่อนสุกมีค่าสูงสุดเท่ากับ

3,654.97±7.59 2,512.40±11.32 และ 1.81±1.00 ไมโครกรัมต่อกรัม ตามลำดับ ส่วนการศึกษาองค์ประกอบทางเคมีของผลหม่อนขาว (*Morus alba*) ผลหม่อนแดง (*Morus rubra*) และผลหม่อนดำ (*Morus nigra*) ที่ปลูกในประเทศตุรกีของ Ercisli and Orhan (2006) พบว่าสารประกอบฟีนอลทั้งหมดและสารเคอร์ซีทินมีค่าสูงขึ้นตามระยะความสุกที่เพิ่มขึ้นเช่นกัน โดยพบสารดังกล่าวในหม่อนดำสูงสุดเท่ากับ 14.22 และ 2.76 มิลลิกรัมต่อกรัม ตามลำดับ

หลังจากป็นผลหม่อนที่ระยะความสุกต่าง ๆ แล้วก็นแยกเอาเฉพาะน้ำหม่อนไปตรวจวิเคราะห์คุณภาพค่าสี พบว่าค่า L* (ความสว่าง) มีค่าลดลงเมื่อความสุกเพิ่มขึ้น โดยที่น้ำหม่อนจากผลแก่ ผลห่าม และผลสุกมีค่าเท่ากับ 18.42±0.14 12.88±0.78 และ 9.05±1.66 ตามลำดับ (ตารางที่ 4.1) ซึ่งถ้ามีค่าน้อยแสดงว่าน้ำหม่อนมีสีแดงเข้ม แต่ถ้ามีค่ามากแสดงว่ามีสีแดงอ่อน ส่วนค่า a* (สีแดง/สีเขียว) ของน้ำหม่อนทั้ง 3 ระยะความสุก พบว่ามีแนวโน้มลดลงเมื่อความสุกเพิ่มขึ้น โดยที่น้ำหม่อนจากผลแก่ ผลห่าม และผลสุก มีค่าความเป็นสีแดงเท่ากับ 22.63±0.31 20.04±0.65 และ 13.91±0.12 ตามลำดับ ซึ่งถ้ามีค่าเป็นบวกแสดงว่ามีสีออกแดง แต่ถ้ามีค่าเป็นลบแสดงว่ามีสีออกเขียว และค่า b* (สีเหลือง/น้ำเงิน) พบว่าน้ำหม่อนจากผลแก่มีสีออกเหลือง มีค่าเท่ากับ 0.89±0.83 ส่วนน้ำหม่อนจากผลห่าม และผลสุกมีสีออกน้ำเงิน มีค่าเท่ากับ -4.48±0.58 และ -9.40±0.65 ตามลำดับ คุณภาพของค่าสีที่ตรวจวิเคราะห์มีความสอดคล้องกับค่าความเข้มของสี (OD₅₂₀) ที่พบว่าสีจะเข้มขึ้นเมื่อผลหม่อนมีความสุกเพิ่มมากขึ้น โดยที่น้ำหม่อนจากผลแก่ ผลห่าม และผลสุกมีค่าเท่ากับ 0.48±0.07 0.52±0.05 และ 0.77±0.08 ตามลำดับ จากคุณภาพของค่าสี (L* a* b*) และค่าความเข้มของสี (OD₅₂₀) ของน้ำหม่อนสามารถระบุได้ว่าผลหม่อนเมื่อเริ่มสุกจะมีสีแดง และเมื่อความสุกเพิ่มขึ้นจนถึงสุกจัดสีแดงก็จะเปลี่ยนเป็นสีน้ำเงินเข้ม หรือสีม่วงดำ ซึ่งเกิดจากการเปลี่ยนแปลงตามธรรมชาติของสารสีในผลหม่อน สารสีส่วนใหญ่ในผลไม้สุกเป็นสารแอนโทไซยานิน ซึ่งพบว่าการสังเคราะห์สารแอนโทไซยานินเพิ่มสูงขึ้น เมื่อผลไม้เริ่มแก่ และเพิ่มขึ้นสูงสุดเมื่อผลสุกเต็มที่ (จริงแท้, 2549)

สำหรับคุณภาพทางเคมีของน้ำหม่อน ได้แก่ ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ปริมาณกรดทั้งหมด ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด และปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ พบว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 โดยที่ค่า pH มีค่าสูงขึ้นตามระยะความสุกที่เพิ่มขึ้น (2.99±0.18 3.06±0.36 และ 3.20±0.25 เรียงจากน้ำหม่อนที่สกัดจากผลแก่ ผลห่าม และผลสุก ตามลำดับ) (ตารางที่ 4.1) ในทางกลับกันปริมาณกรดทั้งหมดมีแนวโน้มลดลง (ร้อยละ 3.82±0.43 2.95±0.52 และ 1.05±0.13 โดยน้ำหนัก) ซึ่งค่า pH และปริมาณกรดทั้งหมด มีความสัมพันธ์กับคุณภาพทางด้านสีของผลหม่อน กล่าวคือ สารสีส่วนใหญ่ในผลหม่อนเป็นสารแอนโทไซยานินที่มีโครงสร้าง และสีเปลี่ยนแปลงไปตามค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) เมื่อน้ำหม่อน

มีค่า pH ต่ำ สารแอนโทไซยานินจะให้สีแดงของ flavylum anion แต่เมื่อ pH สูงขึ้นจะให้สีน้ำเงินของ anhydrobase แทน (Gross, 1987) ส่วนปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด พบว่ามีค่าสูงขึ้นตามระยะความสุกที่เพิ่มขึ้น โดยที่น้ำหมอนจากผลแก่ ผลห่าม และผลสุกมีค่าเท่ากับ 6.06 ± 0.19 8.05 ± 0.28 และ 12.03 ± 0.34 องศาบริกซ์ ตามลำดับ สอดคล้องกับปริมาณน้ำตาลรีดิวิซ์ที่พบว่ามีค่าเท่ากับร้อยละ 4.80 ± 1.03 10.50 ± 1.48 และ 21.30 ± 1.55 โดยน้ำหนัก ตามลำดับ เช่นกัน

ตารางที่ 4.1 ลักษณะคุณภาพของผลหมอน และน้ำหมอนที่ระยะความสุกต่างกัน

ลักษณะคุณภาพ	ระยะความสุกของผลหมอน และน้ำหมอน		
	ผลแก่	ผลห่าม	ผลสุก
ผลหมอน			
แรงตัดผลหมอนให้ขาด (N)	$23.79^a \pm 3.85$	$15.80^b \pm 2.92$	$9.48^c \pm 2.47$
ความชื้น (%)	$88.27^a \pm 1.50$	$86.31^b \pm 1.13$	$81.65^c \pm 1.46$
สารประกอบฟีนอลทั้งหมด ($\mu\text{g/g}$)	$1,200.49^c \pm 55.42$	$1,905.51^b \pm 66.17$	$3,716.24^a \pm 63.80$
สารแอนโทไซยานินทั้งหมด ($\mu\text{g/g}$)	$150.40^c \pm 36.32$	$850.25^b \pm 42.39$	$2,940.70^a \pm 60.44$
สารเคอร์ซีทิน ($\mu\text{g/g}$)	$1.03^c \pm 0.43$	$1.86^b \pm 0.38$	$3.08^a \pm 0.45$
ค่าดัชนีสารแอนติออกซิแดนซ์	$5.66^c \pm 0.82$	$6.88^{abc} \pm 0.90$	$8.45^a \pm 0.95$
ความสามารถในการกำจัดอนุมูลอิสระ (%)	$66.85^c \pm 2.11$	$75.05^b \pm 2.02$	$88.48^a \pm 1.97$
น้ำหมอน			
ค่าสี			
L* (ความสว่าง)	$18.42^a \pm 0.14$	$12.88^b \pm 0.78$	$9.05^c \pm 1.66$
a* (สีแดง/สีเขียว)	$22.63^a \pm 0.31$	$20.04^b \pm 0.65$	$13.91^c \pm 0.12$
b* (สีเหลือง/น้ำเงิน)	$0.89^a \pm 0.83$	$-4.48^b \pm 0.58$	$-9.40^c \pm 0.65$
ความเข้มของสี (OD ₅₂₀) (หลังเจือจางด้วยน้ำกลั่น 100 เท่า)	$0.48^c \pm 0.07$	$0.52^b \pm 0.05$	$0.77^a \pm 0.08$
ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	$2.99^c \pm 0.18$	$3.06^b \pm 0.36$	$3.20^a \pm 0.25$
ปริมาณกรดทั้งหมด (%)	$3.82^a \pm 0.43$	$2.95^b \pm 0.52$	$1.05^c \pm 0.13$
ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด ($^{\circ}\text{Brix}$)	$6.06^c \pm 0.19$	$8.05^b \pm 0.28$	$12.03^a \pm 0.34$
ปริมาณน้ำตาลรีดิวิซ์ (%)	$4.80^c \pm 1.03$	$10.50^b \pm 1.48$	$21.30^a \pm 1.55$

หมายเหตุ: เปรียบเทียบค่าเฉลี่ยตามแนวนอน ตัวอักษรเหมือนกันไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ ($p > 0.05$)

4.2 น้ำหนักบรรจุที่เหมาะสมของผลหมอนในแต่ละระยะความสุก สำหรับการผลิตผลหมอนในน้ำเชื่อม

จากการศึกษาน้ำหนักบรรจุของผลหมอนทั้ง 3 ระยะความสุก คือ ผลแก่ (สีแดงทั้งผล) ผลห่าม (สีม่วงดำร้อยละ 50) และผลสุก (สีม่วงดำทั้งผล) ในบรรจุภัณฑ์ทนร้อนชนิดอ่อนตัวแบบถุงใส (ไม่ลามิเนตด้วยอลูมิเนียมฟอยล์) ขนาด 16.5x14 เซนติเมตร ซึ่งสามารถบรรจุได้น้ำหนักสุทธิ (net weight) 300 กรัมต่อถุง หลังจากบรรจุผลหมอนลงในบรรจุภัณฑ์ให้มีน้ำหนักแตกต่างกัน 5 ระดับ คือ 125 130 135 140 และ 145 กรัมต่อถุง แล้วผลิตเป็นผลหมอนในน้ำเชื่อม หลังเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ไว้ในอุณหภูมิห้องเป็นเวลา 15 วัน นำไปตรวจวิเคราะห์คุณภาพพบว่าผลิตภัณฑ์ผลหมอนในน้ำเชื่อมทุกตัวอย่าง มีปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดอยู่ในช่วงที่ได้กำหนดไว้ คือ 20 ± 1.5 องศาบริกซ์ (heavy syrup; 18.0-21.9 องศาบริกซ์) สำหรับน้ำหนักสุทธิของผลหมอนหลังการบรรจุ พบว่ามีแนวโน้มสูงขึ้นเมื่อความสุกเพิ่มขึ้น อยู่ในช่วงร้อยละ 7.20 ± 0.98 - 13.57 ± 0.51 (ตารางที่ 4.2) ทั้งนี้เพราะว่าเมื่อผลหมอนมีความสุกมากขึ้นจะมีเนื้อที่อ่อนนุ่ม น้ำในเซลล์จึงสูญเสียออกไปได้มาก อีกทั้งในน้ำเชื่อมมีความเข้มข้นของน้ำตาลอยู่สูงจึงทำให้เกิดการแลกเปลี่ยนระหว่างน้ำตาล กับน้ำที่อยู่ในผลหมอนโดยกระบวนการออสโมซิส (ไปบูลย์, 2532) ดังนั้นจึงทำให้ผลหมอนหดตัวลง และมีการสูญเสียของน้ำหนักสูงขึ้นดังกล่าว

ตามประกาศของกระทรวงสาธารณสุข ฉบับที่ 179 (พ.ศ. 2540) (ภาคผนวก จ) ระบุไว้ว่าอาหารในภาชนะบรรจุปิดที่สนิท ที่เป็นผลไม้ทั้งผล จะต้องมือน้ำหนักเนื้อของอาหาร (drained weight) ไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของน้ำหนักสุทธิ (net weight) ซึ่งในการศึกษานี้ได้กำหนดให้มีน้ำหนักสุทธิเท่ากับ 300 กรัมต่อถุง ดังนั้นน้ำหนักเนื้อผลหมอนจะต้องมีค่า ≥ 120 กรัม จากการศึกษพบว่าต้องบรรจุหมอนผลแก่ และผลห่าม ≥ 135 กรัม ส่วนหมอนผลสุกต้องบรรจุ ≥ 140 กรัม จึงจะมีน้ำหนักเนื้อในผลิตภัณฑ์ผลหมอนในน้ำเชื่อม เป็นตามประกาศของกระทรวงสาธารณสุข แต่เพื่อให้สะดวกในการปฏิบัติงาน จึงเลือกน้ำหนักในการบรรจุของผลหมอนทั้ง 3 ระยะความสุกที่ 140 กรัมต่อถุง เพื่อใช้ในการศึกษาขั้นต่อไป

ตารางที่ 4.2 ผลของการบรรจุผลหม่อนในบรรจุภัณฑ์ที่มีน้ำหนักผลหม่อนและน้ำเชื่อมต่างกัน ต่อคุณภาพผลิตภัณฑ์สุดท้าย

ระยะ ของ ผลหม่อน	น้ำหนักก่อนการฆ่าเชื้อ			ความเข้มข้น ของน้ำเชื่อมที่ เตรียม ซึ่งได้ จากการนวด (°Brix)	คุณภาพหลังการผลิต 15 วัน						
	ผล หม่อน (กรัม)	น้ำเชื่อม (กรัม)	น้ำหนัก สุทธิ (กรัม)		น้ำหนักรวม บรรจุภัณฑ์ (กรัม)	น้ำหนักสุทธิ (กรัม)	น้ำหนักเนื้อ ผลหม่อน (กรัม)	น้ำหนัก น้ำเชื่อม (กรัม)	ของแข็งที่ละลาย ได้ทั้งหมด หลังปั่นผสม (°Brix)	ร้อยละน้ำหนัก เนื้อของ น้ำหนักสุทธิ (%)	น้ำหนัก สูญหายของ ผลหม่อน (%)
ผลแก่	125	175	300	30.00	306.20±0.45	298.40±0.55	116.00±1.22	182.40±1.14	21.20±0.10	38.87±0.44	7.20±0.98
	130	170	300	30.70	306.00±0.00	298.60±0.55	117.60±0.55	181.00±0.71	21.10±0.10	39.38±0.19	9.54±0.98
	135	165	300	31.45	305.80±0.45	298.80±0.45	121.60±0.55	176.80±1.10	21.18±0.04	40.70±0.22	9.93±0.41
	140	160	300	32.25	306.20±0.45	298.80±0.45	127.60±0.55	171.00±0.71	21.10±0.10	42.70±0.22	8.86±0.39
	145	155	300	33.10	306.20±0.45	298.60±0.55	131.20±0.84	167.00±1.22	21.14±0.05	43.94±0.32	9.52±0.58
ผลห่าม	125	175	300	28.57	306.00±0.71	298.80±0.45	111.00±0.71	187.60±0.89	20.66±0.09	37.15±0.24	11.20±0.57
	130	170	300	29.18	306.00±0.00	298.80±0.45	115.40±0.89	182.80±1.30	20.66±0.05	38.62±0.33	11.23±0.69
	135	165	300	29.82	306.00±0.71	298.60±0.55	120.60±0.55	176.40±1.52	20.66±0.05	40.39±0.24	10.67±0.41
	140	160	300	30.50	306.00±0.00	298.60±0.55	125.20±0.45	172.60±0.89	20.74±0.05	41.93±0.21	10.57±0.32
	145	155	300	31.23	306.00±0.00	299.00±0.00	130.80±0.84	167.80±0.84	20.84±0.05	43.75±0.28	9.79±0.58
ผลสุก	125	175	300	25.71	306.20±0.45	298.80±0.45	109.60±0.55	188.60±0.89	20.32±0.08	36.68±0.16	12.32±0.44
	130	170	300	26.12	306.40±0.55	298.80±0.45	114.60±0.55	183.20±1.30	20.28±0.08	38.35±0.21	11.85±0.42
	135	165	300	26.55	306.60±0.55	299.00±0.00	118.20±0.84	180.20±1.30	20.20±0.10	39.53±0.28	12.44±0.62
	140	160	300	27.00	306.40±0.55	299.00±0.71	122.20±0.71	177.40±0.89	20.24±0.11	40.87±0.21	13.57±0.51
	145	155	300	27.48	306.20±0.45	299.20±0.45	126.40±0.55	172.20±0.84	20.28±0.08	42.25±0.15	12.83±0.38

4.3 ระยะความสุกของผลหม่อนที่เหมาะสม สำหรับการผลิตผลหม่อนในน้ำเชื่อม

จากการนำผลหม่อนแก่ (สีแดงทั้งผล) ผลหม่อนห่าม (สีม่วงดำร้อยละ 50) และผลหม่อนสุก (สีม่วงดำทั้งผล) บรรจุลงในบรรจุภัณฑ์ทนร้อนชนิดอ่อนตัวแบบถุงใส (ไม่ลามิเนต ด้วยอลูมิเนียมฟอยล์) ระยะความสุกละ 140 กรัมต่อถุง แล้วนำไปผลิตเป็นผลหม่อนในน้ำเชื่อม (ภาพที่ ข.3) หลังเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ไว้ในอุณหภูมิห้องเป็นเวลา 15 วัน นำไปตรวจวิเคราะห์คุณภาพต่าง ๆ ได้ผลดังนี้

4.3.1 คุณภาพทางกายภาพ

คุณภาพทางด้านน้ำหนักเนื้อผลหม่อน พบว่าทุกระยะความสุกมีค่ามากกว่าร้อยละ 40 ของน้ำหนักสุทธิ (ตารางที่ 4.3) ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงสาธารณสุข ฉบับที่ 179 (พ.ศ. 2540) (ภาคผนวก จ) ส่วนแรงที่ใช้ตัดผลหม่อนให้ขาด พบว่ามีแนวโน้มลดลงเมื่อผลสุกเพิ่มมากขึ้น (16.98 ± 3.73 13.42 ± 2.44 และ 6.10 ± 2.65 นิวตัน เรียงจากหม่อนผลแก่ ผลห่าม และผลสุก ตามลำดับ) แต่เมื่อเปรียบเทียบกับผลหม่อนสดแล้วพบว่ามีค่าต่ำกว่าในทุกระยะความสุก ทั้งนี้เพราะในระหว่างกระบวนการให้ความร้อน ผงเซลล์ของผลหม่อนจะถูกทำลายทำให้ผลหม่อนนุ่มลง

หลังจากปั่นผสมผลหม่อนในน้ำเชื่อม แล้วคั้นแยกเอาเฉพาะของเหลวไปตรวจวิเคราะห์คุณภาพของค่าสี พบว่าค่า L^* (ความสว่าง) มีค่าลดลงเมื่อความสุกเพิ่มขึ้น โดยผลหม่อนในน้ำเชื่อมที่เป็นผลแก่ ผลห่าม และผลสุกมีค่าเท่ากับ 22.17 ± 1.52 15.87 ± 1.66 และ 9.26 ± 1.91 ตามลำดับ ส่วนค่า a^* (สีแดง/สีเขียว) พบว่าผลหม่อนในน้ำเชื่อมที่เป็นผลห่ามมีค่าของสีแดงสูงสุด รองลงมาเป็นผลแก่ และผลสุกตามลำดับ (25.69 ± 1.99 22.80 ± 2.02 และ 17.71 ± 2.15 ตามลำดับ) และค่า b^* (สีเหลือง/น้ำเงิน) พบว่ามีค่าลดลงเมื่อความสุกเพิ่มขึ้น โดยผลหม่อนในน้ำเชื่อมที่เป็นผลแก่ ผลห่าม และผลสุกมีค่าเท่ากับ 3.28 ± 0.88 -1.18 ± 0.17 และ -7.95 ± 0.30 ตามลำดับ ส่วนค่าความเข้มของสี (OD_{520}) พบว่ามีค่าสูงขึ้นเมื่อความสุกเพิ่มขึ้น โดยผลหม่อนในน้ำเชื่อมที่เป็นผลแก่ ผลห่าม และผลสุกมีค่าเท่ากับ 0.75 ± 0.04 0.86 ± 0.05 และ 0.94 ± 0.03 ตามลำดับ ซึ่งคุณภาพของค่าสี (L^* a^* b^*) และค่าความเข้มของสี (OD_{520}) ของผลหม่อนในน้ำเชื่อมที่ได้นี้ เมื่อพิจารณาด้านระยะความสุกแล้ว พบว่ามีความสอดคล้องกับผลหม่อนสด แต่ผลหม่อนในน้ำเชื่อมจะมีสีที่อ่อนกว่า ทั้งนี้เกิดจากส่วนของน้ำเชื่อมที่เติมลงไป จึงทำให้สีที่ได้จากผลหม่อนในน้ำเชื่อมจือจางลง

ตารางที่ 4.3 ลักษณะคุณภาพทางกายภาพ และเคมีของผลหม่อนในน้ำเชื่อมที่ระยะความสุกต่างกัน

ลักษณะคุณภาพ	ระยะความสุกของผลหม่อนในน้ำเชื่อม		
	ผลแก่	ผลห้าม	ผลสุก
คุณภาพทางกายภาพ			
ร้อยละน้ำหนักเนื้อของน้ำหนักสุทธิ (%)	42.50 ^a ±0.41	41.86 ^b ±0.53	40.88 ^c ±0.72
แรงตัดผลหม่อนให้ขาด (N)	16.98 ^a ±3.73	13.42 ^b ±2.44	6.10 ^c ±2.65
ค่าสี			
L* (ความสว่าง)	22.17 ^a ±1.52	15.87 ^b ±1.66	9.26 ^c ±1.91
a* (สีแดง/สีเขียว)	22.80 ^b ±2.02	25.69 ^a ±1.99	17.71 ^c ±2.15
b* (สีเหลือง/น้ำเงิน)	3.28 ^a ±0.88	-1.18 ^b ±0.17	-7.95 ^c ±0.30
ความเข้มของสี (OD ₅₂₀) (หลังเจือจางด้วยน้ำกลั่น 10 เท่า)	0.75 ^c ±0.04	0.86 ^b ±0.05	0.94 ^a ±0.03
คุณภาพทางเคมี			
ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	3.04 ^c ±0.12	3.15 ^b ±0.44	3.40 ^a ±0.64
ปริมาณกรดทั้งหมด (%)	1.86 ^a ±0.13	1.61 ^b ±0.10	0.78 ^c ±0.08
ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด ^{ns} (°Brix)	21.10±1.61	20.15±1.75	20.01±1.22
ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ (%)	7.27 ^c ±1.43	17.62 ^b ±2.05	26.51 ^a ±1.89
สารประกอบฟีนอลทั้งหมด (µg/g)	712.92 ^c ±38.20	1,150.82 ^b ±45.70	2,021.53 ^a ±50.90
สารแอนโทไซยานินทั้งหมด (µg/g)	85.70 ^c ±15.97	500.43 ^b ±41.60	1,705.34 ^a ±53.27
สารเคอร์ซีทิน เฉพาะในผลหม่อน (µg/g)	1.95 ^c ±0.32	2.98 ^b ±0.30	4.62 ^a ±0.43
ค่าดัชนีสารแอนติออกซิแดนซ์	2.33 ^c ±0.55	3.17 ^b ±0.76	3.78 ^a ±0.67
ความสามารถในการกำจัดอนุมูลอิสระ (%)	40.43 ^c ±1.77	56.18 ^b ±1.69	67.12 ^a ±1.56

หมายเหตุ: เปรียบเทียบค่าเฉลี่ยตามแนวนอน ตัวอักษรเหมือนกันไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ (p>0.05)

: ns หมายถึง ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

4.3.2 คุณภาพทางเคมี

สำหรับคุณภาพทางเคมีของผลหมอนในน้ำเชื่อม พบว่าค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) มีค่าสูงขึ้นเมื่อความสุกเพิ่มขึ้น และมีแนวโน้มสูงกว่าในผลหมอนสดเล็กน้อย โดยที่ผลหมอนในน้ำเชื่อมที่เป็นผลแก่ ผลห่าม และผลสุกมีค่าเท่ากับ 3.04 ± 0.12 3.15 ± 0.44 และ 3.40 ± 0.64 ตามลำดับ (ตารางที่ 4.3) การที่มี $\text{pH} < 4.5$ จึงจัดให้ผลิตภัณฑ์ผลหมอนในน้ำเชื่อมอยู่ในอาหารที่มีความเป็นกรด (acid food) (ไพบูลย์, 2532) ซึ่งอาหารกลุ่มนี้จะปลอดภัยจากเชื้อจุลินทรีย์ที่ไม่ชอบเจริญในสภาพที่เป็นกรด โดยเฉพาะอย่างยิ่งเชื้อ *Clostridium botulinum* ที่สามารถสร้างสารพิษ botulism ซึ่งมีพิษร้ายแรงถึงขั้นเสียชีวิตได้ (สถาบันอาหาร, 2547) ผลิตภัณฑ์ชนิดนี้จึงสามารถที่จะใช้ความร้อนในระดับน้ำเดือดในการฆ่าเชื้อ เพื่อทำลายกลุ่มของจุลินทรีย์ที่ทำให้อาหารเน่าเสียได้ ส่วนปริมาณกรดทั้งหมดพบว่ามีค่าลดลงเมื่อความสุกเพิ่มขึ้น โดยมีค่าร้อยละ 1.86 ± 0.13 1.61 ± 0.10 และ 0.78 ± 0.08 โดยน้ำหนัก เรียงจากผลแก่ ผลห่าม และผลสุก ตามลำดับ และเมื่อเปรียบเทียบกับผลหมอนสดแล้วพบว่ามีค่าน้อยกว่าเล็กน้อย ซึ่งเกิดจากน้ำเชื่อมที่เติมลงไปทำให้ปริมาณกรดมีความเจือจางลง สำหรับปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด พบว่าทุกตัวอย่างมีค่าอยู่ในช่วงที่ได้กำหนดไว้ คือ 20 ± 1.5 องศาบริกซ์ (heavy syrup; 18.0-21.9 องศาบริกซ์) ส่วนปริมาณน้ำตาลรีดิวิซ์ พบว่ามีค่าสูงขึ้นตามระยะความสุกที่เพิ่มขึ้น โดยที่ผลหมอนในน้ำเชื่อมที่เป็นผลแก่ ผลห่าม และผลสุกมีค่าเท่ากับร้อยละ 7.27 ± 1.43 17.62 ± 2.05 และ 26.51 ± 1.89 โดยน้ำหนัก ตามลำดับ และเมื่อเปรียบเทียบกับผลหมอนสดแล้วพบว่ามีค่าสูงกว่า ซึ่งเกิดจากน้ำเชื่อมที่เติมลงไป จึงทำให้ปริมาณน้ำตาลรีดิวิซ์มีค่าเพิ่มขึ้น

สำหรับสารในกลุ่มที่มีคุณสมบัติเป็นสารแอนติออกซิแดนต์ ซึ่งได้แก่ สารประกอบฟีนอลทั้งหมด สารแอนโทไซยานินทั้งหมด สารเคอร์ซีทิน และค่าดัชนีสารแอนติออกซิแดนต์ รวมถึงความสามารถในการกำจัดอนุมูลอิสระ พบว่าผลหมอนในน้ำเชื่อมทั้ง 3 ระยะความสุก มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 โดยที่ผลหมอนสุกในน้ำเชื่อมพบปริมาณสารประกอบฟีนอลทั้งหมด สารแอนโทไซยานินทั้งหมด และสารเคอร์ซีทิน สูงสุดเท่ากับ $2,021.53 \pm 50.90$ $1,705.34 \pm 53.27$ และ 4.62 ± 0.43 ไมโครกรัมต่อกรัม ตามลำดับ สอดคล้องกับค่าดัชนีสารแอนติออกซิแดนต์ และความสามารถในการกำจัดอนุมูลอิสระ ที่พบในผลหมอนสุกในน้ำเชื่อมสูงสุดเช่นกัน โดยมีค่าเท่ากับ 3.78 ± 0.67 และร้อยละ 67.12 ± 1.56 ตามลำดับ เมื่อเปรียบค่าต่าง ๆ ข้างต้นกับผลหมอนสด พบว่าสารประกอบฟีนอลทั้งหมด สารแอนโทไซยานินทั้งหมด ค่าดัชนีสารแอนติออกซิแดนต์ และความสามารถในการกำจัดอนุมูลอิสระ มีแนวโน้มลดลงประมาณร้อยละ 24.14-55.27 เพราะอาจเกิดจากการสลายตัวระหว่างการแปรรูปด้วยความร้อน ซึ่งสอดคล้องกับรายงานของ Nicolli *et al.* (1999) ที่พบว่าเวลาในการให้ความร้อน

เพิ่มขึ้นในระหว่างกระบวนการแปรรูป มีผลทำให้คุณสมบัติของสารแอนติออกซิแดนต์ในผัก และผลไม้ลดลง และจากการศึกษาของ Alasavar *et al.* (2004) พบว่าปริมาณของสารประกอบฟีนอล สารแอนโทไซยานิน และสารแคโรทีนอยด์ลดลง ในระหว่างการพาสเจอร์ไรส์น้ำส้ม และน้ำแครอทม่วง อีกทั้งในปี 2548 อนุพงศ์ และคณะ ได้ศึกษาผลของการแปรรูปด้วยความร้อนต่อคุณสมบัติของสารแอนติออกซิแดนต์ในน้ำมะเขีงที่ผ่านการพาสเจอร์ไรส์ ในสภาวะต่าง ๆ กัน พบว่าสารประกอบฟีนอล สารแอนโทไซยานิน และวิตามินซี มีแนวโน้มลดลง เมื่อให้ความร้อนสูงเป็นระยะเวลาานาน (low temperature long time, LTLT)

ส่วนปริมาณสารเคอร์ซีทินของผลหม่อนในน้ำเชื่อมเมื่อเปรียบเทียบกับผลหม่อนสด พบว่ามีแนวโน้มสูงขึ้นเล็กน้อย อาจเนื่องจากระดับความร้อนที่เหมาะสมในกระบวนการแปรรูปไปกระตุ้นกิจกรรมของเอนไซม์ β -glucosidase ในผลหม่อน ซึ่งเอนไซม์ชนิดนี้จะไปย่อยสลาย quercetin glycoside ไปเป็น quercetin aglycons (Dominic, 1995) เป็นผลทำให้สารเคอร์ซีทินที่วิเคราะห์ได้มีค่าเพิ่มขึ้น

4.3.3 คุณภาพทางประสาทสัมผัส

เมื่อนำผลิตภัณฑ์ผลหม่อนในน้ำเชื่อมทั้ง 3 ระยะเวลาสุก ไปทดสอบคุณภาพการยอมรับทางประสาทสัมผัสโดยใช้ผู้ทดสอบชิมจำนวน 50 คน ซึ่งมีการกำหนดคะแนนการยอมรับจาก 1 คะแนน (ไม่ชอบมากที่สุด) จนถึง 9 คะแนน (ชอบมากที่สุด) พบว่าระยะเวลาสุกของผลหม่อนมีผลต่อคุณภาพทางประสาทสัมผัส โดยที่ผลิตภัณฑ์จากผลหม่อนห่ามได้รับคะแนนการยอมรับสูงสุดในทุกลักษณะคุณภาพ อยู่ในระดับชอบปานกลางถึงชอบมาก ได้แก่ ลักษณะปรากฏ สี กลิ่น ลักษณะเนื้อสัมผัส รสชาติ และความชอบโดยรวม ซึ่งมีค่าเท่ากับ 8.07 ± 0.70 8.35 ± 0.81 7.10 ± 1.88 7.55 ± 0.96 8.06 ± 1.97 และ 8.07 ± 1.82 คะแนน ตามลำดับ (ตารางที่ 4.4) ส่วนผลิตภัณฑ์จากผลหม่อนแก่มีความเปรี้ยวสูง เพราะมีปริมาณกรดอยู่มาก และผลิตภัณฑ์จากผลหม่อนสุกจะมีสีน้ำตาลของเนื้อผลหม่อนรวมถึงน้ำเชื่อม (ภาพที่ ข.3) ทำให้ลักษณะรูปร่างที่ปรากฏไม่น่ารับประทาน จึงทำให้ผลิตภัณฑ์จากผลหม่อนแก่ และผลหม่อนสุกได้คะแนนการยอมรับจากผู้ทดสอบชิมต่ำ จากคุณภาพทางกายภาพ เคมี และประสาทสัมผัสของผลหม่อนในน้ำเชื่อมทั้ง 3 ระยะเวลาสุก ที่ได้จากการทดลองข้างต้น สามารถระบุได้ว่าผลหม่อนห่ามในน้ำเชื่อมมีลักษณะเด่นทางด้านคุณภาพทางประสาทสัมผัส เพราะว่าได้คะแนนการยอมรับสูงสุดในทุกลักษณะคุณภาพ ส่วนผลหม่อนสุกในน้ำเชื่อมมีลักษณะเด่นทางด้านคุณภาพทางเคมี เพราะว่ามีสารในกลุ่มที่มีคุณสมบัติเป็นสารแอนติออกซิแดนต์เหลืออยู่สูง ดังนั้นจึงเลือกหม่อนผลห่าม และผลหม่อนสุก ซึ่งมีศักยภาพมากที่สุดในการนำไปเป็นวัตถุดิบ สำหรับการผลิตเป็นผลหม่อนในน้ำเชื่อมต่อไป

ตารางที่ 4.4 ลักษณะคุณภาพทางประสาทสัมผัสของผลหมอนในน้ำเชื่อม ที่ระยะความสุกต่างกัน

ลักษณะคุณภาพ ทางประสาทสัมผัส	ระยะความสุกของผลหมอนในน้ำเชื่อม		
	ผลแก่	ผลห่าม	ผลสุก
ลักษณะปรากฏ	6.13 ^b ±1.69	8.07 ^a ±0.70	5.30 ^c ±1.66
สี	7.28 ^b ±1.85	8.35 ^a ±0.81	5.33 ^c ±1.71
กลิ่น	6.63 ^c ±1.41	7.10 ^a ±1.88	6.97 ^b ±1.45
ลักษณะเนื้อสัมผัส	7.50 ^a ±1.42	7.55 ^a ±0.96	6.26 ^b ±1.28
รสชาติ	6.50 ^c ±1.51	8.06 ^a ±1.97	7.78 ^b ±1.06
ความชอบโดยรวม	6.43 ^c ±1.30	8.07 ^a ±1.82	7.24 ^b ±1.68

หมายเหตุ: เปรียบเทียบค่าเฉลี่ยตามแนวนอน ตัวอักษรเหมือนกันไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ (p>0.05)

4.4 ระยะเวลาที่เหมาะสมสำหรับการฆ่าเชื้อผลิตภัณฑ์ผลหมอนในน้ำเชื่อม

จากการนำผลหมอนระยะความสุกที่เหมาะสม (ผลห่าม และผลสุก) ไปผลิตเป็นผลหมอนในน้ำเชื่อม โดยใช้บรรจุภัณฑ์ทนร้อนชนิดอ่อนตัวแบบถุงใส (ไม่ลามิเนตด้วยอลูมิเนียมฟอยล์) แล้วต้มฆ่าเชื้อในอุณหภูมิน้ำเดือดที่ระยะเวลาต่างกัน 3 ระดับ คือ 2 4 และ 6 นาที จากนั้นนำผลิตภัณฑ์ที่ได้ไปบ่มในตู้บ่มที่ควบคุมอุณหภูมิ 36±1 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 วัน แล้วนำไปตรวจวิเคราะห์ปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมด และกลุ่มของเชื้อยีสต์และรา พบว่าเวลาที่ใช้ในการต้มฆ่าเชื้อทั้ง 3 ระดับ สามารถทำลายเชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมด และกลุ่มของเชื้อยีสต์และราให้ลดลงเหลือน้อยกว่า 10 CFU/g (ตารางที่ 4.5) ซึ่งสอดคล้องกับข้อกำหนดของมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกลั่นจี้ในภาชนะบรรจุ (มอก. 67-2539) (ภาคผนวก ก) ที่ระบุไว้ว่าต้องตรวจพบเชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมดไม่เกิน 1,000 CFU/g และตรวจพบกลุ่มของเชื้อยีสต์และราไม่เกิน 100 CFU/g ผลิตภัณฑ์ผลหมอนในน้ำเชื่อมนี้ จัดอยู่ในอาหารประเภทที่มีความเป็นเป็นกรด (acid food) ที่มี pH<4.5 (ไพบูลย์, 2532) ทำให้อาหารกลุ่มนี้ปลอดภัยจากเชื้อจุลินทรีย์ที่ไม่ชอบเจริญในสภาพที่เป็นกรด โดยเฉพาะอย่างยิ่งเชื้อ *Clostridium botulinum* ที่สามารถสร้างสารพิษ botulism ที่มีพิษร้ายแรงถึงขั้นเสียชีวิตได้ (สถาบันอาหาร, 2547) ผลิตภัณฑ์ชนิดนี้จึงสามารถที่จะใช้ความร้อนในระดับน้ำเดือดในการฆ่าเชื้อ เพื่อทำลายกลุ่มของเชื้อจุลินทรีย์ที่ทำให้อาหารเน่าเสียได้ ดังนั้นเวลาที่ใช้ในการต้มฆ่าเชื้อที่ 2 นาที ก็เพียงพอสำหรับผลิตภัณฑ์ผลหมอนในน้ำเชื่อม แต่ทั้งนี้อาจจะมีสปอร์ของเชื้อจุลินทรีย์ที่ทนร้อน (thermophile) บางชนิดหลงเหลืออยู่ เพราะสปอร์

พวกนี้สามารถทนความร้อนในระดับน้ำเดือดได้เป็นอย่างดี ซึ่งจะถูกทำลายได้โดยใช้ความร้อน 121 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 นาที ดังนั้นเพื่อให้มั่นใจในการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์มากยิ่งขึ้น จึงเลือกใช้ระยะเวลาในการฆ่าเชื้อที่ 4 นาที ซึ่งเป็นเวลาที่เพิ่มขึ้นอีกเพียงเล็กน้อย สำหรับใช้ในการศึกษาขั้นต่อไป

ตารางที่ 4.5 ผลของเชื้อจุลินทรีย์ในผลิตภัณฑ์ผลหมอนในน้ำเชื่อม ที่ผ่านการต้มฆ่าเชื้อในน้ำเดือด ระยะเวลาต่างกัน

ชนิดของผลหมอนในน้ำเชื่อม	ระยะเวลาของการต้มฆ่าเชื้อในน้ำเดือด		
	2 นาที	4 นาที	6 นาที
ผลหมอนห่ามในน้ำเชื่อม			
เชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมด (CFU/g)	< 10	< 10	< 10
เชื้อยีสต์และรา (CFU/g)	< 10	< 10	< 10
ผลหมอนสุกในน้ำเชื่อม			
เชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมด (CFU/g)	< 10	< 10	< 10
เชื้อยีสต์และรา (CFU/g)	< 10	< 10	< 10

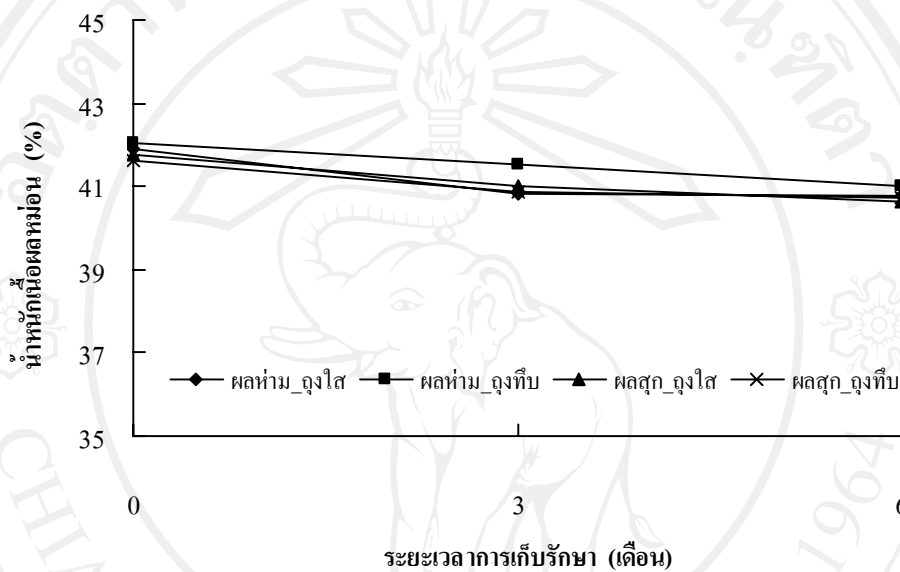
4.5 ลักษณะคุณภาพของผลิตภัณฑ์ผลหมอนในน้ำเชื่อม หลังเก็บรักษาในอุณหภูมิห้องเป็นระยะเวลา 6 เดือน

จากการนำผลหมอนระยะความสุกที่เหมาะสม (ผลห่าม และผลสุก) บรรจุลงในบรรจุภัณฑ์ทนร้อนชนิดอ่อนตัว 2 รูปแบบ คือ แบบถุงใส (ไม่ลามิเนตด้วยอลูมิเนียมฟอยล์) และแบบถุงทึบ (ลามิเนตด้วยอลูมิเนียมฟอยล์) (ภาพที่ ข.4) ระยะความสุกละ 140 กรัม หลังเติมน้ำเชื่อม และปิดผนึกด้วยแถบความร้อนแล้ว นำไปต้มฆ่าเชื้อในน้ำเดือดเป็นเวลา 4 นาที แล้วเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ไว้ที่อุณหภูมิห้องเป็นระยะเวลา 6 เดือน หลังจากนั้นนำไปตรวจวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ เคมี และจุลินทรีย์ ทุก 3 เดือน ได้ผลดังนี้ คือ

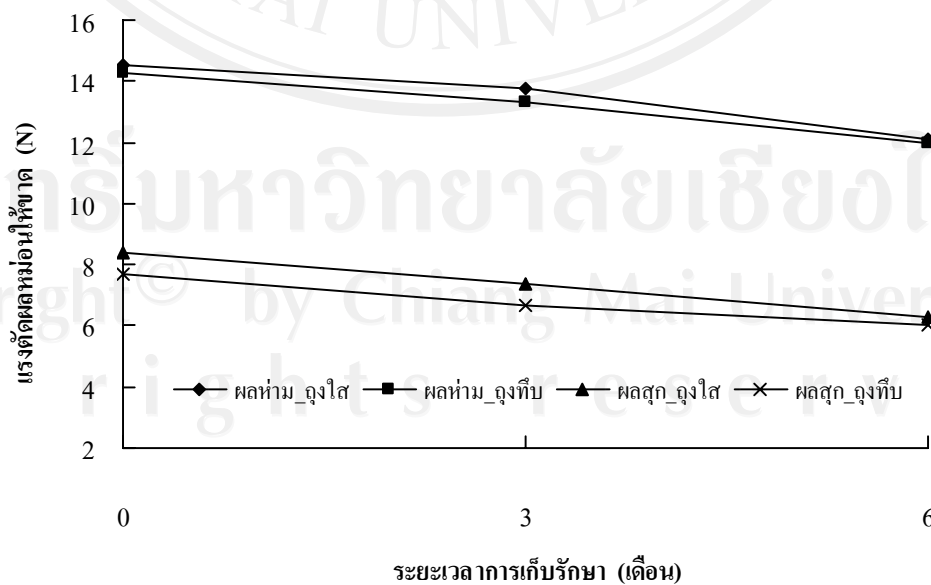
4.5.1 คุณภาพทางกายภาพ

คุณภาพทางด้านน้ำหนักเนื้อผลหมอน พบว่าหลังเก็บรักษาไว้ 6 เดือน ยังคงมีค่ามากกว่าร้อยละ 40 ของน้ำหนักสุทธิ (ภาพที่ 4.1 และตารางที่ ก.1) ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงสาธารณสุข ฉบับที่ 179 (พ.ศ. 2540) (ภาคผนวก ฉ) และจากการสังเกตยังพบว่าน้ำหนัก

เนื้อผลหม่อนมีแนวโน้มลดลงเล็กน้อยในระหว่างการเก็บรักษา ซึ่งอาจเกิดจากสูญเสียน้ำในผลหม่อนลงในน้ำเชื่อมโดยกระบวนการออสโมซิส (ไพบูลย์, 2532) ทำให้ผลหม่อนหดตัวลง สำหรับแรงตัดผลหม่อนให้ขาด พบว่ามีแนวโน้มลดลงเล็กน้อยเมื่อเก็บรักษานานขึ้น (ภาพที่ 4.2 และตารางที่ ก.1) โดยที่ผลหม่อนห้ามใช้แรงในการตัดให้ขาดสูงกว่า ผลหม่อนสุก ส่วนรูปแบบของบรรจุภัณฑ์ไม่มีผลต่อน้ำหนักเนื้อผลหม่อน และแรงตัดผลหม่อนให้ขาด



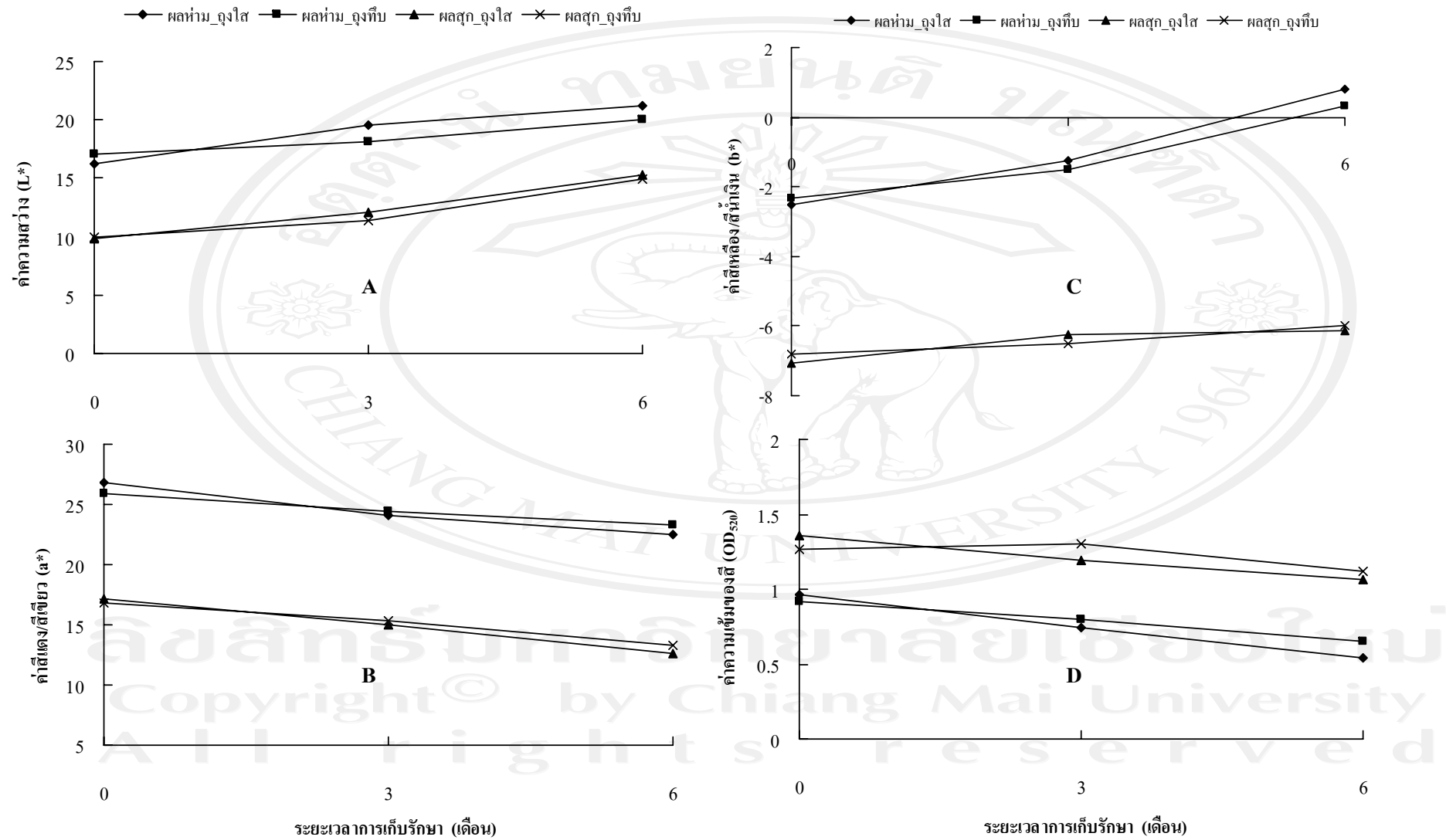
ภาพที่ 4.1 การเปลี่ยนแปลงของน้ำหนักเนื้อผลหม่อนในน้ำเชื่อม หลังเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องในระยะเวลาต่างกัน



ภาพที่ 4.2 การเปลี่ยนแปลงของแรงตัดผลหม่อนให้ขาดของผลหม่อนในน้ำเชื่อม หลังเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องในระยะเวลาต่างกัน

คุณภาพทางด้านสีของผลหม่อนในน้ำเชื่อม หลังจากปั่นผสม แล้วคั้นแยกเอาเฉพาะของเหลวไปตรวจวิเคราะห์ พบว่าค่า L^* (ความสว่าง) มีแนวโน้มเพิ่มขึ้นเมื่อเก็บรักษานานขึ้น (ภาพที่ 4.3: A) อาจเกิดจากสารสีมีการสลายตัวในระหว่างการเก็บรักษาจึงทำให้สีจางลง และค่า a^* (สีแดง/สีเขียว) พบว่ามีแนวโน้มลดลงเมื่อเก็บรักษานานขึ้น (ภาพที่ 4.3: B) เพราะสารสีในผลหม่อน ซึ่งส่วนใหญ่เป็นสารแอนโทไซยานินได้สูญเสียในระหว่างกระบวนการแปรรูป และการเก็บรักษาจึงเป็นผลให้ค่าสีแดงลดลง ส่วนค่า b^* (สีเหลือง/น้ำเงิน) พบว่ามีแนวโน้มเพิ่มขึ้นในระหว่างเก็บรักษา ซึ่งแสดงว่าสีน้ำเงินมีค่าลดลง เนื่องจากเกิดการสลายตัวในระหว่างการเก็บรักษาด้วยเช่นกัน (ภาพที่ 4.3: C) สอดคล้องกับค่าความเข้มของสี (OD_{520}) พบว่ามีแนวโน้มลดลงในระหว่างการเก็บรักษา (ภาพที่ 4.3: D และตารางที่ ก.1) เพราะเมื่อเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ไว้นานขึ้น สารสีจะเกิดการสลายตัวจึงทำให้สีจางลง และจากการสังเกตกราฟการเปลี่ยนแปลงของคุณภาพทางด้านสีของผลหม่อนในน้ำเชื่อม พบว่าทั้งผลิตภัณฑ์จากผลหม่อนห่าม และผลหม่อนสุก มีแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงไปในทิศทางเดียวกัน คือ เมื่อเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ผลหม่อนในน้ำเชื่อมไว้นานขึ้น ความเข้มของสีในผลิตภัณฑ์จะมีค่าลดลง หรือมีสีจางลง อันเนื่องมาจากการสลายตัวของเม็ดสีในระหว่างการเก็บรักษา

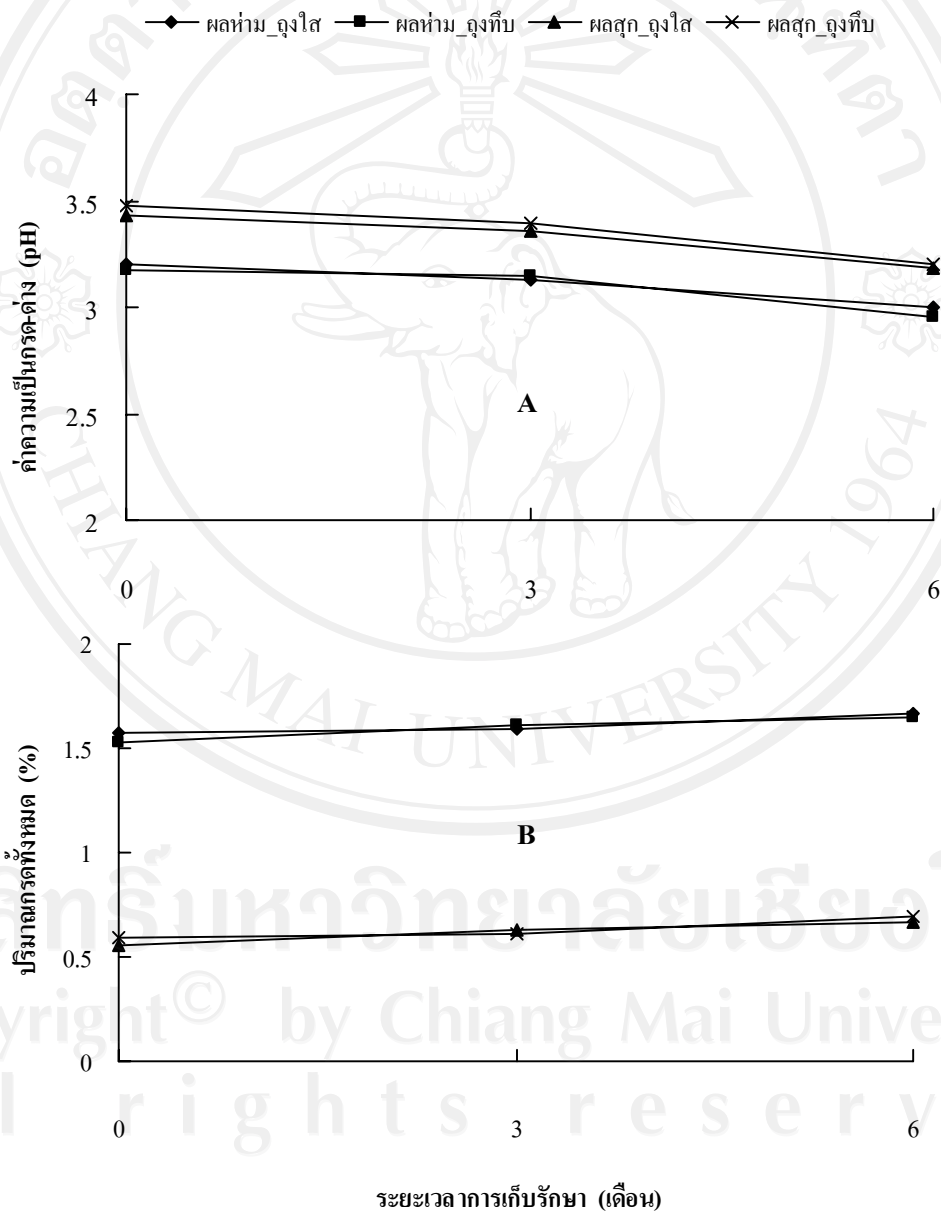
เมื่อพิจารณารูปแบบของบรรจุภัณฑ์ พบว่าผลิตภัณฑ์ที่บรรจุในบรรจุภัณฑ์ทนร้อนชนิดอ่อนตัวแบบถุงทึบ (ลามิเนตด้วยอลูมิเนียมฟอยล์) มีคุณภาพทางด้านสีดีกว่าผลิตภัณฑ์ที่บรรจุในบรรจุภัณฑ์ทนร้อนชนิดอ่อนตัวแบบถุงใส (ไม่ลามิเนตด้วยอลูมิเนียมฟอยล์) เล็กน้อย ทั้งนี้ก็เพราะว่าถุงทึบมีชั้นของอลูมิเนียมฟอยล์ ซึ่งมีสมบัติป้องกันแสงได้ดีกว่า (งามทิพย์, 2550)



ภาพที่ 4.3 การเปลี่ยนแปลงคุณภาพทางด้านสีของผลห่ามในน้ำเชื่อม หลังเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องในระยะเวลาต่างกัน

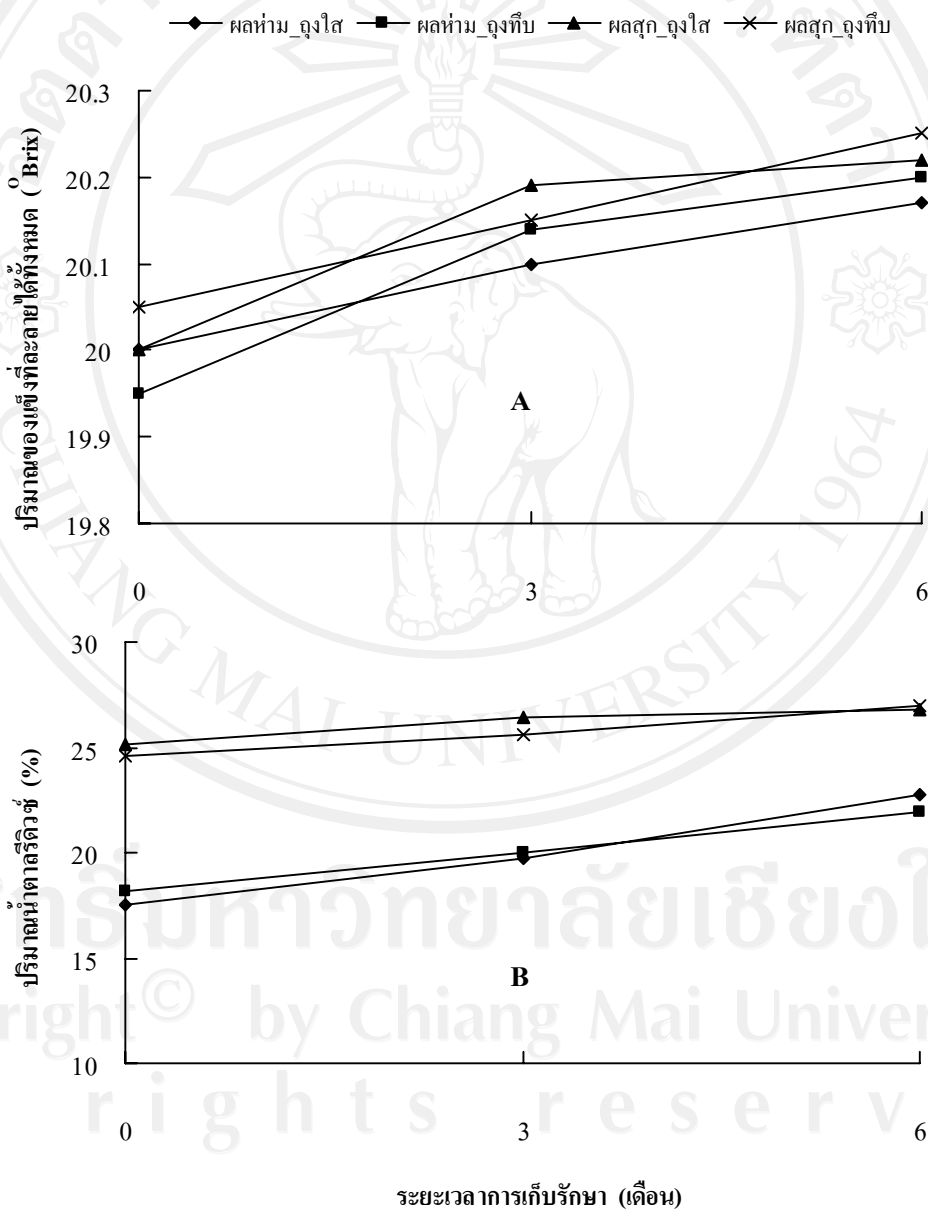
4.5.2 คุณภาพทางเคมี

คุณภาพทางเคมีของผลหม่อนในน้ำเชื่อม พบว่าค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) มีแนวโน้มลดลงเล็กน้อยเมื่อเก็บรักษานานขึ้น (ภาพที่ 4.4: A) ตรงข้ามกับปริมาณกรดทั้งหมดที่มีแนวโน้มเพิ่มขึ้นเล็กน้อย (ภาพที่ 4.4: B และตารางที่ ก.2) ส่วนรูปแบบของบรรจุภัณฑ์ พบว่าไม่มีผลต่อค่า pH และปริมาณกรดทั้งหมด



ภาพที่ 4.4 การเปลี่ยนแปลงค่าความเป็นกรด-ด่าง และปริมาณกรดทั้งหมดของผลหม่อนในน้ำเชื่อม หลังเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องในระยะเวลาต่างกัน

ส่วนปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดของผลหม่อนในน้ำเชื่อม พบว่าไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 (ภาพที่ 4.5: A) ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐานที่ได้กำหนดไว้ให้อยู่ในช่วงของ heavy syrup (18.0-21.9 องศาบริกซ์) สำหรับปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์พบว่ามีแนวโน้มสูงขึ้นเล็กน้อย (ภาพที่ 4.5: B และตารางที่ ก.2) ส่วนรูปแบบของบรรจุภัณฑ์ไม่มีผลต่อปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด และปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์

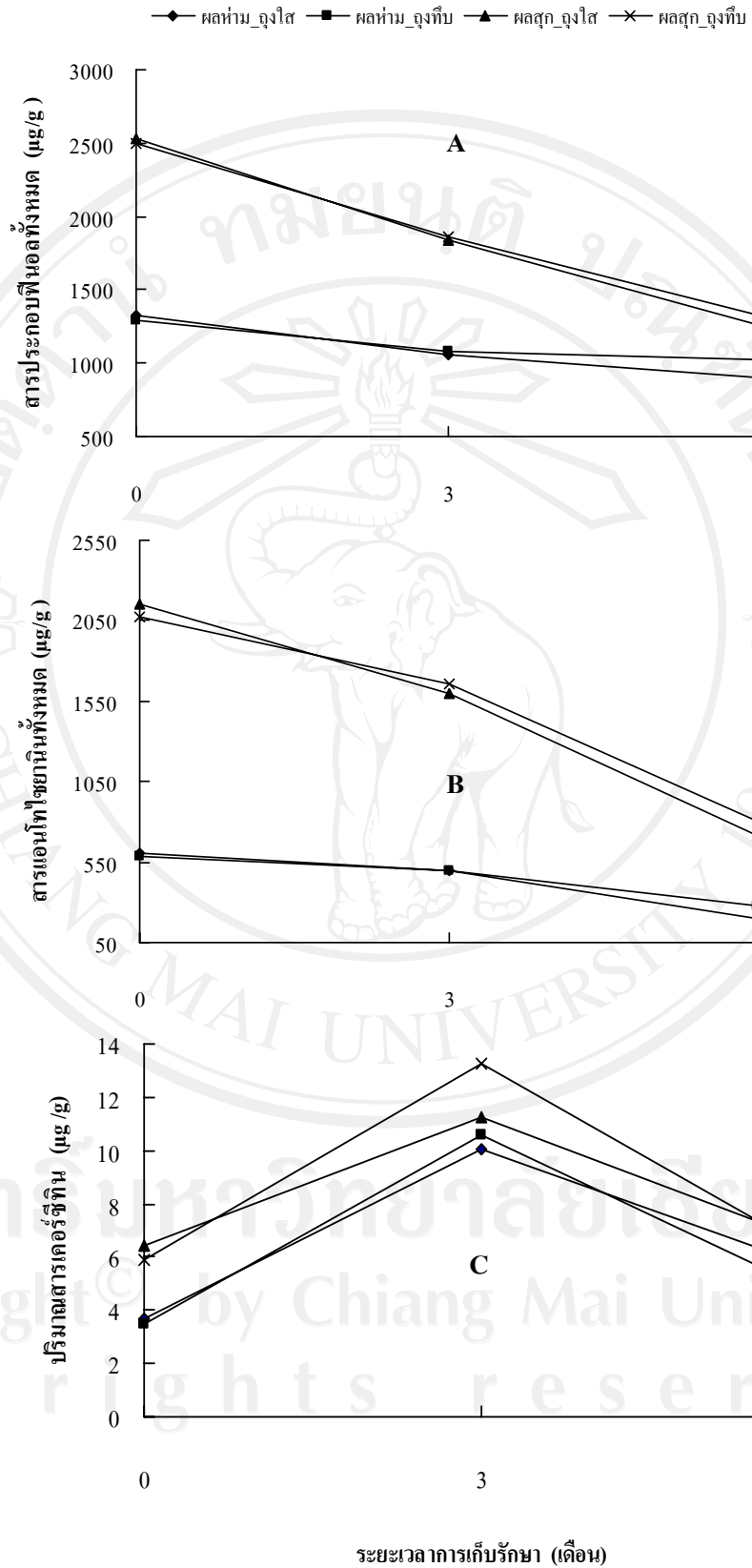


ภาพที่ 4.5 การเปลี่ยนแปลงปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด และปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ของผลหม่อนในน้ำเชื่อม หลังเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องในระยะเวลาต่างกัน

สำหรับสารในกลุ่มที่มีคุณสมบัติเป็นสารแอนติออกซิแดนต์ ของผลหม่อนในน้ำเชื่อม พบว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 โดยที่ปริมาณ สารประกอบฟีนอลทั้งหมดมีแนวโน้มลดลงเมื่อเก็บรักษานานขึ้น (ภาพที่ 4.6: A) และผลหม่อนสุก มีค่าสูงกว่าผลหม่อนห่าม ซึ่งสอดคล้องกับการศึกษาของ Asami *et al.* (2003) ที่พบว่า การเก็บ รักษาผลิตภัณฑ์ลูกท้อในน้ำเชื่อมบรรจุกระป๋องที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 3 เดือน จะทำให้ สารประกอบฟีนอลลดลงร้อยละ 30-43 เนื่องจากเกิดการย่อยสลายของตัวมันเอง สำหรับสาร แอนโทไซยานินทั้งหมด พบว่ามีแนวโน้มลดลงเมื่อเก็บรักษานานขึ้นด้วยเช่นกัน (ภาพที่ 4.6: B) โดยที่ผลหม่อนสุกมีค่าสูงกว่าผลหม่อนห่าม สอดคล้องกับการศึกษาของ Zafrilla *et al.* (2003) ที่ พบว่า การเก็บรักษาไวน์ที่ผลิตจากวิธีแบบดั้งเดิม และวิธีที่ใช้เทคโนโลยีสมัยใหม่เป็นระยะเวลา 7 เดือน จะทำให้สารแอนโทไซยานินลดลงร้อยละ 88 และ 91 ตามลำดับ

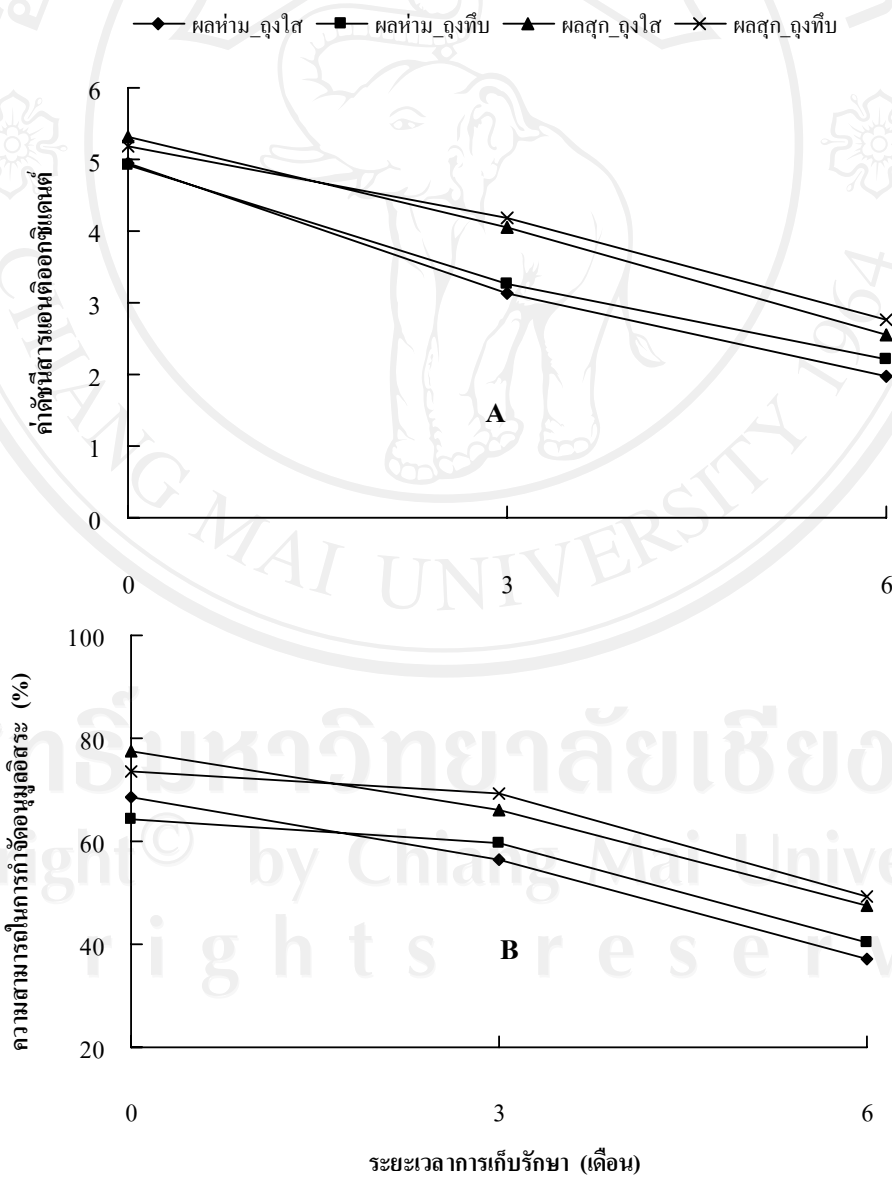
ส่วนสารเคอร์ซีทิน พบว่ามีแนวโน้มเพิ่มขึ้นเมื่อเก็บรักษาใน 3 เดือนแรก หลังจากนั้น จะลดลงเรื่อย ๆ ในระหว่างการเก็บรักษา (ภาพที่ 4.6: C และตารางที่ ก.2) อาจเนื่องมาจากความ ร้อนในกระบวนการแปรรูปไปกระตุ้นกิจกรรมของเอนไซม์ β -glucosidase ในผลหม่อน ซึ่ง เอนไซม์ชนิดนี้จะไปย่อยสลาย quercetin glycoside ไปเป็น quercetin aglycons (Dominic, 1995) เป็นผลทำให้สารเคอร์ซีทินที่วิเคราะห์ได้มีค่าเพิ่มขึ้น และจะเพิ่มขึ้นในระยะเวลาหนึ่งเท่านั้น เนื่องจากสารประกอบในผลหม่อนที่เอนไซม์ใช้เป็นสารตั้งต้นหมดไป และในรายงานของ Eriksson and Na (1995) ได้ระบุไว้ว่าการเก็บรักษาอาหารที่แปรรูปด้วยความร้อนนานขึ้นอาจทำให้ สารประกอบต่าง ๆ ในอาหารเกิดการกระตุ้นให้มีสมบัติต้านอนุมูลอิสระเพิ่มขึ้นได้ จากการศึกษา ของ Zafrilla *et al.* (2003) ก็พบว่า การเก็บรักษาไวน์ที่ผลิตจากวิธีแบบดั้งเดิม และวิธีที่ใช้ เทคโนโลยีสมัยใหม่เป็นระยะเวลา 7 เดือน ทำให้สารเคอร์ซีทินในไวน์มีปริมาณเพิ่มขึ้น

ดังนั้นจึงพอสรุปได้ว่าเมื่อเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ผลหม่อนในน้ำเชื่อมไว้นานขึ้น สารที่มี คุณสมบัติเป็นสารแอนติออกซิแดนต์ส่วนใหญ่จะมีค่าลดลง เพราะเกิดการสูญเสียในระหว่างการ แปรรูปและการเก็บรักษา แต่ก็มีสารบางชนิดที่มีปริมาณเพิ่มขึ้น ซึ่งอาจเกิดจากการสลายตัวของ สารบางอย่าง แล้วก่อเป็นสารประกอบใหม่ที่ส่งผลต่อการเกิด chain breaking และ oxygen scavenging activities ทำให้แสดงคุณสมบัติต้านอนุมูลอิสระสูงขึ้น (Manzocco *et al.*, 2001) เมื่อ พิจารณารูปแบบของบรรจุภัณฑ์ พบว่าบรรจุภัณฑ์ทึบร้อนชนิดอ่อนตัวแบบถุงทึบ (ลามิเนตด้วย อลูมิเนียมฟอยล์) สามารถรักษาคุณภาพของสารประกอบฟีนอลทั้งหมด สารแอนโทไซยานิน ทั้งหมด และสารเคอร์ซีทิน ได้ดีกว่าบรรจุภัณฑ์แบบถุงใส (ไม่ลามิเนตด้วยอลูมิเนียมฟอยล์) เล็กน้อย ทั้งนี้ก็เพราะว่าถุงทึบมีชั้นของอลูมิเนียมฟอยล์ที่มีคุณสมบัติป้องกันแสงได้ดี จึงสามารถ รักษาคุณภาพของสารอาหารในระหว่างการเก็บรักษาได้ดีกว่า



ภาพที่ 4.6 การเปลี่ยนแปลงของสารประกอบฟีนอลทั้งหมด สารแอนโทไซยานินทั้งหมด และสารเคอร์ซีทีนของผลหม่อนในน้ำเชื่อม หลังเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องในระยะเวลาต่างกัน

สำหรับค่าดัชนีสารแอนติออกซิแดนซ์ พบว่ามีแนวโน้มลดลงเมื่อเก็บรักษานานขึ้น (ภาพที่ 4.7: A) ซึ่งสอดคล้องกับความสามารถในการกำจัดอนุมูลอิสระ ที่มีแนวโน้มลดลงด้วยเช่นกัน (ภาพที่ 4.7: B และตารางที่ ก.2) ทั้งนี้อาจเกิดจากสูญเสียในระหว่างการเก็บรักษา ซึ่งการศึกษาของ Zafriilla *et al.* (2003) ก็พบว่าการศึกษาไวน์ที่ผลิตจากวิธีแบบดั้งเดิม และวิธีที่ใช้เทคโนโลยีสมัยใหม่เป็นระยะเวลา 7 เดือน จะทำให้ปริมาณของสารแอนติออกซิแดนซ์ในไวน์ลดลงเช่นกัน เมื่อพิจารณารูปแบบของบรรจุภัณฑ์ พบว่าบรรจุภัณฑ์แบบถุงทึบ (ลามิเนตด้วยอลูมิเนียมฟอยล์) สามารถรักษาคุณภาพของสารแอนติออกซิแดนซ์ และความสามารถในการกำจัดอนุมูลอิสระได้ดีกว่าบรรจุภัณฑ์แบบถุงใส (ไม่ลามิเนตด้วยอลูมิเนียมฟอยล์) เล็กน้อย



ภาพที่ 4.7 การเปลี่ยนแปลงของค่าดัชนีสารแอนติออกซิแดนซ์ และความสามารถในการกำจัดอนุมูลอิสระของผลหม่อนในน้ำเชื่อม หลังเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องในระยะเวลาต่างกัน

4.5.3 คุณภาพทางจุลินทรีย์

เมื่อนำผลิตภัณฑ์ผลหมอนในน้ำเชื่อมทั้ง 4 ชนิด ไปตรวจวิเคราะห์คุณภาพทางด้านจุลินทรีย์ พบว่าหลังสิ้นสุดการเก็บรักษาในเดือนที่ 6 ผลิตภัณฑ์จากผลหมอนห่ามมีกลุ่มของเชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมดน้อยกว่า 10 CFU/g ส่วนกลุ่มของเชื้อยีสต์และรา มีจำนวน 30 CFU/g สำหรับผลิตภัณฑ์จากผลหมอนสุกมีปริมาณเชื้อทั้ง 2 กลุ่มน้อยกว่า 10 CFU/g และปริมาณเชื้อโคลิฟอร์มในผลิตภัณฑ์ทั้งสองระยะความสุกมีปริมาณน้อยกว่า 3 MPN/g (ตารางที่ 4.6) ซึ่งสอดคล้องกับข้อกำหนดของมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลีนจี่ในภาชนะบรรจุ (มอก. 67-2539) (ภาคผนวก ฉ) ที่ระบุไว้ว่าต้องตรวจพบเชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมดไม่เกิน 1,000 CFU/g ตรวจพบกลุ่มของเชื้อยีสต์และราไม่เกิน 100 CFU/g และตรวจพบเชื้อโคลิฟอร์มไม่เกิน 3 MPN/g

ตารางที่ 4.6 ปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ในผลิตภัณฑ์ผลหมอนในน้ำเชื่อม หลังเก็บรักษาในระยะเวลาต่างกัน

ชนิดเชื้อจุลินทรีย์	เดือนที่เก็บรักษา	ชนิดของผลหมอนในน้ำเชื่อม			
		ผลหมอนห่าม บรรจุถุงใส	ผลหมอนห่าม บรรจุถุงทึบ	ผลหมอนสุก บรรจุถุงใส	ผลหมอนสุก บรรจุถุงทึบ
เชื้อจุลินทรีย์ ทั้งหมด (CFU/g)	0	< 10	< 10	< 10	< 10
	3	< 10	< 10	< 10	< 10
	6	< 10	< 10	< 10	< 10
เชื้อยีสต์และรา (CFU/g)	0	< 10	< 10	< 10	< 10
	3	< 10	< 10	< 10	< 10
	6	30	30	< 10	< 10
เชื้อโคลิฟอร์ม (MPN/g)	0	-	-	-	-
	3	-	-	-	-
	6	< 3	< 3	< 3	< 3

หมายเหตุ: - หมายถึง ไม่ได้ตรวจวิเคราะห์

ผลิตภัณฑ์ผลหมอนในน้ำเชื่อมนี้จัดอยู่ในอาหารประเภทที่มีความเป็นกรด (pH<4.5) จึงทำให้เชื้อแบคทีเรียที่ไม่ชอบสภาวะที่เป็นกรดไม่สามารถเจริญขึ้นได้ ส่วนกลุ่มของเชื้อยีสต์และรา จะถูกทำลายด้วยความร้อนในระดับน้ำเดือดที่ใช้ในกระบวนการแปรรูป โดยส่วนใหญ่เชื้อยีสต์และราจะถูกทำลายที่อุณหภูมิ 65-70 องศาเซลเซียส ในเวลาไม่กี่นาที แต่อาจมีสปอร์ของเชื้อจุลินทรีย์ที่ทนร้อน (thermophile) บางชนิดหลงเหลืออยู่ได้ เพราะสปอร์พวกนี้สามารถทน

ความร้อนในระดับน้ำเดือดได้เป็นอย่างดี แต่จะถูกทำลายได้โดยใช้ความร้อน 121 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 นาที ดังนั้นจึงตรวจพบเชื้อจุลินทรีย์ดังกล่าวในปริมาณที่น้อยมาก (สุมาลี, 2541)

4.6 การใช้ประโยชน์จากผลหม่อนในน้ำเชื่อม

จากการนำผลิตภัณฑ์ผลหม่อนในน้ำเชื่อมที่เก็บรักษาไว้ในอุณหภูมิห้องเป็นระยะเวลา 3 เดือน ไปใช้ประโยชน์ในผลิตภัณฑ์อาหาร แล้วทดสอบคุณภาพการยอมรับทางประสาทสัมผัส โดยใช้ผู้ทดสอบชิมจำนวน 50 คน ซึ่งมีการกำหนดคะแนนการยอมรับจาก 1 คะแนน (ไม่ชอบมากที่สุด) จนถึง 9 คะแนน (ชอบมากที่สุด) ได้ผลแยกตามผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ ดังนี้

4.6.1 ผลิตภัณฑ์ผลหม่อนในน้ำเชื่อม

การทดสอบคุณภาพการยอมรับทางประสาทสัมผัส ของผลิตภัณฑ์ผลหม่อนในน้ำเชื่อม เมื่อพิจารณาระยะความสุข พบว่าผลหม่อนห้ามในน้ำเชื่อมซึ่งมีลักษณะสีแดงเข้ม (ภาพที่ ข.5) ได้คะแนนการยอมรับจากผู้ทดสอบชิมอยู่ในระดับชอบปานกลางจนถึงชอบมาก ในทุกลักษณะคุณภาพ ได้แก่ ลักษณะปรากฏ สี กลิ่น ลักษณะเนื้อสัมผัส รสชาติ และความชอบโดยรวม ซึ่งมีค่าเท่ากับ 7.21 ± 0.66 8.56 ± 0.72 7.19 ± 0.81 7.26 ± 1.71 7.32 ± 1.62 และ 8.59 ± 0.62 คะแนนตามลำดับ (ตารางที่ 4.7) ส่วนผลิตภัณฑ์จากผลหม่อนสุกจะมีลักษณะสีม่วงดำและมีเนื้อที่อ่อนนุ่ม ผู้ทดสอบชิมให้การยอมรับในทุกลักษณะคุณภาพอยู่ในระดับชอบเล็กน้อย ซึ่งผลิตภัณฑ์จากผลหม่อนสุกไม่น่าจะเหมาะกับการบริโภคเป็นผลหม่อนในน้ำเชื่อมโดยตรง แต่อาจจะเหมาะกับการนำไปแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์ชนิดอื่น ๆ จากผลการทดสอบคุณภาพทางประสาทสัมผัสข้างต้นจะเห็นว่า ผลิตภัณฑ์ผลหม่อนในน้ำเชื่อม เป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถเก็บไว้ในอุณหภูมิห้องได้เป็นเวลานาน โดยไม่มีการสูญเสียคุณภาพทางด้านประสาทสัมผัส ซึ่งได้รับการยอมรับอยู่ในเกณฑ์ที่ดี

เมื่อพิจารณารูปแบบของบรรจุภัณฑ์ที่ใช้บรรจุผลหม่อนในน้ำเชื่อม พบว่าผู้ทดสอบชิมให้การยอมรับในทุกลักษณะคุณภาพใกล้เคียงกัน ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 เมื่อพิจารณาสัมพันธ์ของระยะความสุขกับรูปแบบบรรจุภัณฑ์ พบว่าผลิตภัณฑ์จากผลหม่อนห้ามทั้งบรรจุในบรรจุภัณฑ์แบบถุงทึบ (ลามิเนตด้วยอลูมิเนียมฟอยล์) และถุงใส (ไม่ลามิเนตด้วยอลูมิเนียมฟอยล์) ได้รับคะแนนการยอมรับสูงใกล้เคียงกัน ซึ่งสูงกว่าคะแนนการยอมรับของผลิตภัณฑ์จากผลหม่อนสุกในทุกลักษณะคุณภาพ

ตารางที่ 4.7 ลักษณะคุณภาพทางประสาทสัมผัสของผลหม่อนในน้ำเชื่อมหลังเก็บรักษาที่ 3 เดือน

ปัจจัย	คุณภาพทางประสาทสัมผัส					
	ลักษณะปรากฏ	สี	กลิ่น	ลักษณะเนื้อสัมผัส	รสชาติ	ความชอบโดยรวม
ระยะความสุก						
ผลหม่อนห้าม	7.21 ^a ±0.66	8.56 ^a ±0.72	7.19 ^a ±0.81	7.26 ^a ±1.71	7.32 ^a ±1.62	8.59 ^a ±0.62
ผลหม่อนสุก	5.39 ^b ±0.97	5.64 ^b ±1.05	5.91 ^b ±1.00	6.07 ^b ±0.95	6.20 ^b ±0.89	6.17 ^b ±0.68
รูปแบบบรรจุภัณฑ์						
ถุงใส	7.32 ^{ns} ±1.24	7.5 ^{ns} ±1.26	7.50 ^{ns} ±1.09	7.58 ^{ns} ±1.04	7.60 ^{ns} ±1.06	7.86 ^{ns} ±0.94
ถุงทึบ	7.41 ^{ns} ±1.23	7.68 ^{ns} ±1.37	7.64 ^{ns} ±1.14	7.75 ^{ns} ±1.01	7.72 ^{ns} ±1.02	7.90 ^{ns} ±0.99
ระยะความสุก *						
รูปแบบบรรจุภัณฑ์						
ผลหม่อนห้าม_ถุงใส	8.30 ^a ±0.12	8.46 ^a ±0.73	7.14 ^a ±0.78	7.80 ^a ±0.70	8.28 ^a ±0.70	8.54 ^a ±0.61
ผลหม่อนห้าม_ถุงทึบ	8.12 ^a ±1.34	8.66 ^a ±0.96	7.24 ^a ±0.85	7.77 ^a ±0.71	8.36 ^a ±0.72	8.64 ^a ±0.63
ผลหม่อนสุก_ถุงใส	5.34 ^b ±1.57	5.64 ^b ±1.01	6.76 ^b ±0.97	5.96 ^b ±0.95	6.92 ^b ±0.92	6.24 ^b ±0.69
ผลหม่อนสุก_ถุงทึบ	5.44 ^b ±0.81	5.75 ^b ±1.10	6.84 ^b ±1.03	6.18 ^b ±0.94	6.88 ^b ±0.85	6.19 ^b ±0.68

หมายเหตุ: เปรียบเทียบค่าเฉลี่ยตามแนวตั้งของแต่ละกลุ่มปัจจัย ตัวอักษรเหมือนกันไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ ($p>0.05$)

: ns หมายถึง ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

4.6.2 ผลกระทบที่น้ำผลหม่อนพร้อมดื่ม

จากการนำเอาเฉพาะผลหม่อนห้ามในน้ำเชื่อมที่บรรจุถุงใส และถุงทึบ ไปผลิตเป็นน้ำผลหม่อนพร้อมดื่ม เพราะผลิตภัณฑ์ผลหม่อนห้ามมีปริมาณกรด และความหวานอยู่ในช่วงที่พอเหมาะ ซึ่งจะให้รสชาติของน้ำผลหม่อนพร้อมดื่มที่กลมกล่อม ต่างจากผลหม่อนสุกที่มีรสหวานเพียงอย่างเดียว แล้วนำน้ำผลหม่อนพร้อมดื่มที่ได้ไปทดสอบการยอมรับทางประสาทสัมผัสเปรียบเทียบกับน้ำผลหม่อนพร้อมดื่มที่ผลิตจากผลหม่อนห้ามแช่แข็ง พบว่าคะแนนการยอมรับทางด้านลักษณะปรากฏ รสชาติ และความชอบโดยรวมของน้ำผลหม่อนพร้อมดื่มทั้งสามชนิด มีค่าใกล้เคียงกันอยู่ในระดับความชอบปานกลาง ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 (ตารางที่ 4.8) สำหรับคุณภาพทางด้านสีนั้น พบว่าน้ำผลหม่อนพร้อมดื่มที่ผลิตจากผลหม่อนในน้ำเชื่อมทั้งบรรจุถุงใส และถุงทึบ มีคะแนนการยอมรับอยู่ในระดับชอบมากใกล้เคียงกัน (8.00 ± 1.11 และ 8.15 ± 1.77 คะแนน ตามลำดับ) ส่วนน้ำผลหม่อนพร้อมดื่มที่ผลิตจากผลหม่อนแช่แข็งมีคะแนนการยอมรับอยู่ในระดับชอบปานกลาง จากการสังเกตสีของน้ำผลหม่อนพร้อมดื่ม พบว่าน้ำผลหม่อนพร้อมดื่มที่ได้จากผลหม่อนห้ามในน้ำเชื่อมจะมีสีแดงสดใส (ภาพที่ ข.6) ต่างจากสีของน้ำผลหม่อนพร้อมดื่มที่ได้จากผลหม่อนห้ามแช่แข็งที่มีสีแดงคล้ำ ทั้งนี้เนื่องจากเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชัน และการรวมตัวเป็นโมเลกุลใหญ่ของสารประกอบฟีนอล โดยการทำงานของเอนไซม์ Polyphenol oxidase (PPO) ในระหว่างขั้นตอนการเตรียมผลหม่อนแช่แข็งจึงทำให้สีของผลิตภัณฑ์น้ำพร้อมดื่มเปลี่ยนไป (จริงแท้, 2549) สำหรับคุณภาพทางด้านกลิ่น พบว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 โดยที่น้ำผลหม่อนพร้อมดื่มที่ผลิตจากผลหม่อนห้ามแช่แข็ง ได้รับความยอมรับอยู่ในระดับชอบมากเท่ากับ 8.48 ± 1.32 คะแนน รองลงมาเป็นน้ำผลหม่อนพร้อมดื่มที่ผลิตจากผลหม่อนห้ามบรรจุถุงใส และบรรจุถุงทึบ เท่ากับ 8.13 ± 1.66 และ 8.10 ± 1.91 คะแนน ตามลำดับ

จากคุณภาพทางประสาทสัมผัสข้างต้น จะเห็นได้ว่าน้ำผลหม่อนพร้อมดื่มที่ได้จากผลหม่อนในน้ำเชื่อมทั้งบรรจุในถุงใสและถุงทึบ ได้รับความยอมรับอยู่ในระดับชอบปานกลางถึงชอบมาก ใกล้เคียงกับน้ำผลหม่อนพร้อมดื่มที่ได้จากผลหม่อนสด อีกทั้งยังได้รับการยอมรับคุณภาพทางด้านสีที่ดีกว่า แต่มีคุณภาพทางด้านกลิ่นด้อยกว่าน้ำผลหม่อนพร้อมดื่มที่ได้จากผลหม่อนสดเล็กน้อย

ตารางที่ 4.8 ลักษณะคุณภาพทางประสาทสัมผัสของน้ำผลหม่อนพร้อมดื่ม ที่ผลิตจากวัตถุดิบต่างกัน

ลักษณะคุณภาพทางประสาทสัมผัส	ชนิดของวัตถุดิบที่ใช้ผลิตน้ำผลหม่อนพร้อมดื่ม		
	ผลหม่อนห่าม แช่แข็ง	ผลหม่อนห่ามใน น้ำเชื่อมบรรจุถุงใส	ผลหม่อนห่ามใน น้ำเชื่อมบรรจุถุงทึบ
ลักษณะปรากฏ ^{ns}	7.88±1.73	7.90±1.48	7.95±1.29
สี	7.96 ^b ±1.96	8.00 ^a ±1.11	8.15 ^a ±1.77
กลิ่น	8.48 ^a ±1.32	8.13 ^b ±1.66	8.10 ^b ±1.91
รสชาติ ^{ns}	7.95±1.53	7.90±1.71	7.87±1.46
ความชอบโดยรวม ^{ns}	7.98±1.05	7.90±1.82	7.92±1.34

หมายเหตุ: เปรียบเทียบค่าเฉลี่ยตามแนวนอน ตัวอักษรเหมือนกัน ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ (p>0.05)

: ns หมายถึง ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

4.6.3 ผลลัพธ์ที่เก็บผลหม่อน

จากการนำเอาเฉพาะผลหม่อนสุกในน้ำเชื่อมที่บรรจุถุงทึบ ไปผลิตเป็นแก้วผลหม่อน (ภาพที่ ข.7) แล้วทดสอบการยอมรับทางประสาทสัมผัส เปรียบเทียบกับแก้วผลหม่อนที่ผลิตจากผลหม่อนสุกแช่แข็ง พบว่าคะแนนการยอมรับทางด้านลักษณะปรากฏ สี กลิ่น และความชอบโดยรวมของแก้วผลหม่อนทั้งสองชนิดมีค่าใกล้เคียงกัน ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 (ตารางที่ 4.9) สำหรับคุณภาพทางด้านลักษณะเนื้อสัมผัส และรสชาติ พบว่าแก้วผลหม่อนที่ผลิตจากผลหม่อนสุกในน้ำเชื่อม มีคะแนนการยอมรับอยู่ในระดับชอบมากเท่ากับ 8.36±1.64 และ 8.58±1.52 คะแนน ตามลำดับ ซึ่งสูงกว่าคะแนนการยอมรับของแก้วผลหม่อนที่ผลิตจากผลหม่อนสุกแช่แข็ง ที่มีคะแนนการยอมรับอยู่ในระดับชอบปานกลาง อาจเป็นเพราะว่าผลหม่อนในน้ำเชื่อมจะมีรสชาติที่หวาน และมีเนื้อที่แน่นกว่า ดังนั้นเมื่อนำไปผลิตเป็นขนมแก้ว ซึ่งเป็นอาหารหวาน จะทำให้ขนมแก้วที่ได้มีลักษณะของเนื้อที่แน่น และมีรสชาติดี จึงได้คะแนนการยอมรับจากผู้ทดสอบชิมมากกว่า จากคุณภาพทางประสาทสัมผัสข้างต้น จะเห็นได้ว่าแก้วผลหม่อนที่ได้จากผลหม่อนในน้ำเชื่อม ได้รับการยอมรับอยู่ในระดับชอบปานกลางถึงชอบมาก อีกทั้งได้รับการยอมรับคุณภาพทางด้านลักษณะเนื้อสัมผัส และทางด้านรสชาติดีกว่าแก้วผลหม่อนที่ได้จากผลหม่อนสด ส่วนคุณภาพด้านอื่น ๆ มีค่าใกล้เคียงกัน

ตารางที่ 4.9 ลักษณะคุณภาพทางประสาทสัมผัสของเค้กผลหม่อน ที่ผลิตจากวัตถุดิบต่างกัน

ลักษณะคุณภาพ ทางประสาทสัมผัส	ชนิดของวัตถุดิบที่ใช้ผลิตเค้กผลหม่อน	
	ผลหม่อนสุกแช่แข็ง	ผลหม่อนสุก ในน้ำเชื่อมบรรจุถุงทึบ
ลักษณะปรากฏ ^{ns}	7.28±1.10	7.34±1.85
สี ^{ns}	7.08±1.05	7.32±1.92
กลิ่น ^{ns}	7.96±1.15	7.90±1.00
ลักษณะเนื้อสัมผัส	7.96 ^b ±1.07	8.36 ^a ±1.64
รสชาติ	7.92 ^b ±1.61	8.58 ^a ±1.52
ความชอบโดยรวม ^{ns}	8.36±1.87	8.55±1.66

หมายเหตุ: เปรียบเทียบค่าเฉลี่ยตามแนวนอน ตัวอักษรเหมือนกันไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ (p>0.05)

: ns หมายถึง ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

4.6.4 ผลลัพธ์ที่ไอศกรีมผลหม่อน

จากการนำเอาเฉพาะผลหม่อนสุกในน้ำเชื่อมที่บรรจุถุงทึบ ไปผลิตเป็นไอศกรีมผลหม่อน (ภาพที่ ข.8) แล้วทดสอบการยอมรับทางประสาทสัมผัส เปรียบเทียบกับไอศกรีมผลหม่อนที่ผลิตจากผลหม่อนสุกแช่แข็ง พบว่าคะแนนการยอมรับทางด้านลักษณะปรากฏ กลิ่น ลักษณะเนื้อสัมผัส รสชาติ และความชอบโดยรวมของเนื้อผลหม่อนที่เป็นทอปปิ้ง และเนื้อของไอศกรีมมีค่าใกล้เคียงกัน ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 (ตารางที่ 4.10) แต่ไอศกรีมผลหม่อนที่ผลิตจากผลหม่อนสุกแช่แข็งมีแนวโน้มของคะแนนการยอมรับสูงกว่าไอศกรีมผลหม่อนที่ผลิตจากผลหม่อนสุกในน้ำเชื่อมเล็กน้อย อาจเป็นเพราะผลหม่อนสุกแช่แข็งมีลักษณะใกล้เคียงกับผลหม่อนสด เมื่อนำไปผลิตเป็นไอศกรีมก็จะได้รับรสชาติที่กลมกล่อม มีรสเปรี้ยวของผลไม้เล็กน้อย ซึ่งเป็นลักษณะเฉพาะของไอศกรีมผลไม้

ส่วนคุณภาพทางด้านสี พบว่าสีของเนื้อผลหม่อนที่เป็นทอปปิ้งจากผลหม่อนแช่แข็งมีคะแนนการยอมรับอยู่ในระดับชอบปานกลาง ซึ่งสูงกว่าทอปปิ้งจากผลหม่อนในน้ำเชื่อมมีคะแนนการยอมรับอยู่ในระดับชอบเล็กน้อย จากการสังเกตพบว่าทอปปิ้งจากผลหม่อนในน้ำเชื่อมมีสีซีดกว่า เพราะสารสีบางส่วนในผลหม่อนได้ละลายลงในน้ำเชื่อม ผู้ทดสอบชิมจึงให้คะแนนการยอมรับต่ำกว่า สำหรับสีของเนื้อไอศกรีมพบว่าไอศกรีมที่ผลิตจากผลหม่อนในน้ำเชื่อมมี

คะแนนการยอมรับอยู่ในระดับชอบมาก เพราะว่ามีสีแดงสดใส ส่วนสีของเนื้อไอศกรีมที่ผลิตจากผลหม่อนแช่แข็งจะมีสีแดงคล้ำ เนื่องจากเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชัน และการรวมตัวเป็นโมเลกุลใหญ่ของสารประกอบฟีนอลและสารแอนโทไซยานิน โดยการทำงานของเอนไซม์ Polyphenol oxidase (PPO) ในระหว่างขั้นตอนการเตรียม จึงทำให้สีของผลิตภัณฑ์เปลี่ยนไป (จริงแท้, 2549) จากคุณภาพทางประสาทสัมผัสข้างต้น จะเห็นได้ว่าไอศกรีมผลหม่อนที่ได้จากผลหม่อนในน้ำเชื่อมได้รับการยอมรับใกล้เคียงกับไอศกรีมผลหม่อนที่ได้จากผลหม่อนสด

ตารางที่ 4.10 ลักษณะคุณภาพทางประสาทสัมผัสของไอศกรีมผลหม่อน ที่ผลิตจากวัตถุดิบต่างกัน

ลักษณะคุณภาพทางประสาทสัมผัส	ชนิดของวัตถุดิบที่ใช้ผลิตไอศกรีมผลหม่อน	
	ผลหม่อนสุกแช่แข็ง	ผลหม่อนสุกในน้ำเชื่อมบรรจุถุงทึบ
เนื้อผลหม่อน		
ลักษณะปรากฏ ^{ns}	7.06±1.06	6.76±0.97
สี	7.42 ^a ±1.88	6.94 ^b ±0.88
กลิ่น ^{ns}	6.64±1.05	6.58±1.12
ลักษณะเนื้อสัมผัส ^{ns}	7.90±1.95	7.85±1.84
รสชาติ ^{ns}	7.18±1.94	7.14±1.81
เนื้อไอศกรีม		
ลักษณะปรากฏ ^{ns}	7.20±0.96	6.98±0.99
สี	7.92 ^b ±1.75	8.42 ^a ±0.94
กลิ่น ^{ns}	7.28±0.89	6.96±1.11
ลักษณะเนื้อสัมผัส ^{ns}	8.00±1.29	7.90±1.73
รสชาติ ^{ns}	7.92±1.35	7.82±1.02
ความชอบโดยรวม^{ns}	8.34±0.76	8.28±0.35

หมายเหตุ: เปรียบเทียบค่าเฉลี่ยตามแนวนอน ตัวอักษรเหมือนกันไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ (p>0.05)

: ns หมายถึง ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ