

บทที่ 4

ผลการทดลองและวิจารณ์

4.1 ผลการวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ เคมีของมะนอดก่อนการแปรรูป

4.1.1 คุณภาพทางเคมี

ผลวิเคราะห์ส่วนประกอบทางเคมีของผลมะนอด ดังแสดงในตาราง 4.1

ตาราง 4.1 ส่วนประกอบทางเคมีของผลมะนอดสด

ส่วนประกอบทางเคมี	ปริมาณ
ความเป็นกรด-ด่าง	3.53 ± 0.12
วิตามิน ซี (มิลลิกรัม/100กรัม)	1.81 ± 0.36
ความชื้น (% wet basis)	84.30 ± 0.28
a_w	0.90 ± 0.00
ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ (%)	12.52 ± 0.08
ปริมาณน้ำตาลทั้งหมด (%)	17.51 ± 0.33
กิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดส (Units/g)	28.22 ± 0.40
กิจกรรมเอนไซม์เปอร์ออกซิเดส (Units/g)	30.14 ± 0.78

หมายเหตุ: ข้อมูลที่แสดงค่าเฉลี่ยจากการทดลอง 3 ซ้ำ

จากตาราง 4.1 แสดงส่วนประกอบทางเคมีของมะนอดสด พบว่า มะนอดมีค่าความเป็นกรด-ด่าง 3.53 แสดงว่ามะนอดจัดอยู่ในผลไม้ที่มีความเป็นกรดสูง a_w 0.90 ซึ่งปริมาณความชื้นและ a_w สูง จะทำให้มะนอดสามารถเน่าเสียได้ง่ายจากจุลินทรีย์ ดังนั้น เมื่อทำการลดความชื้นในอาหารลงด้วยวิธีการอบแห้งจะลดการเน่าเสียจากจุลินทรีย์ได้ กิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดส และกิจกรรมเอนไซม์เปอร์ออกซิเดส มีค่าเท่ากับ 28.22 และ 30.14 Units/g ตามลำดับ เอนไซม์สามารถเร่งการเกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาลในระหว่างการอบแห้ง

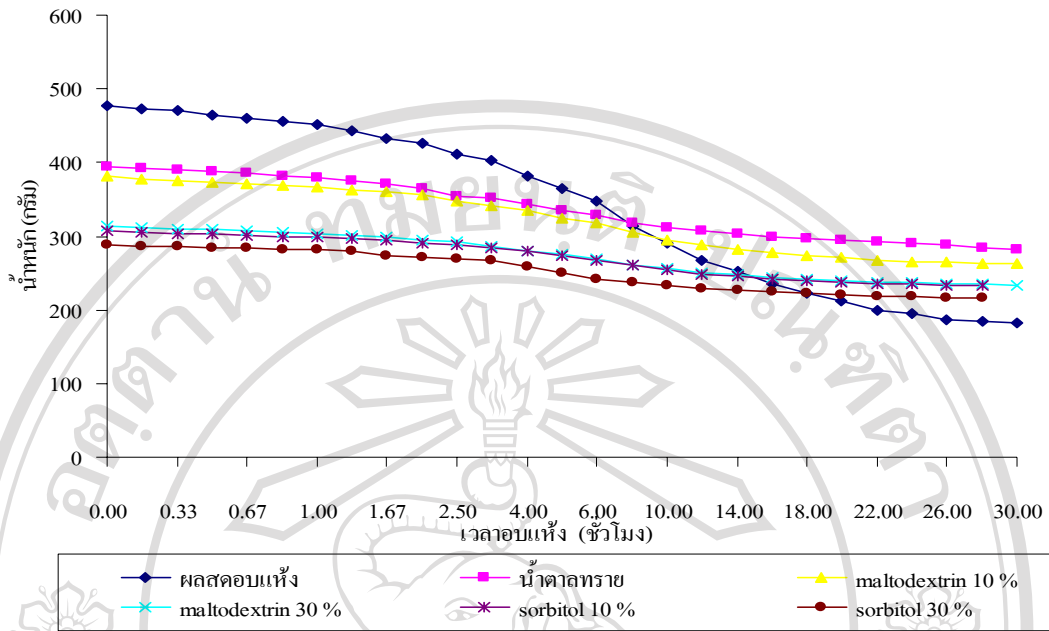
(Fennema, 1996) แต่ปริมาณที่พบจัดว่าไม่สูงมากนัก ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ 12.52 % ปริมาณน้ำตาลทั้งหมด 17.51 % ปริมาณน้ำตาลก่อนข้างสูงอาจทำให้ผลเปลี่ยนสีเนื่องจาก maillard reaction ในระหว่างการอบแห้งได้ ปริมาณวิตามิน ซี 1.81 มิลลิกรัม/100 กรัม และปริมาณความชื้น 84.30 % สอดคล้องกับการทดลองของ คณาสิทธิ์ (2549) รายงานว่า ผลมะนอดสุกมีปริมาณความชื้น 84.03 % และปริมาณวิตามิน ซี 1.31 มิลลิกรัม/100 กรัม

4.1.2 คุณภาพทางกายภาพ

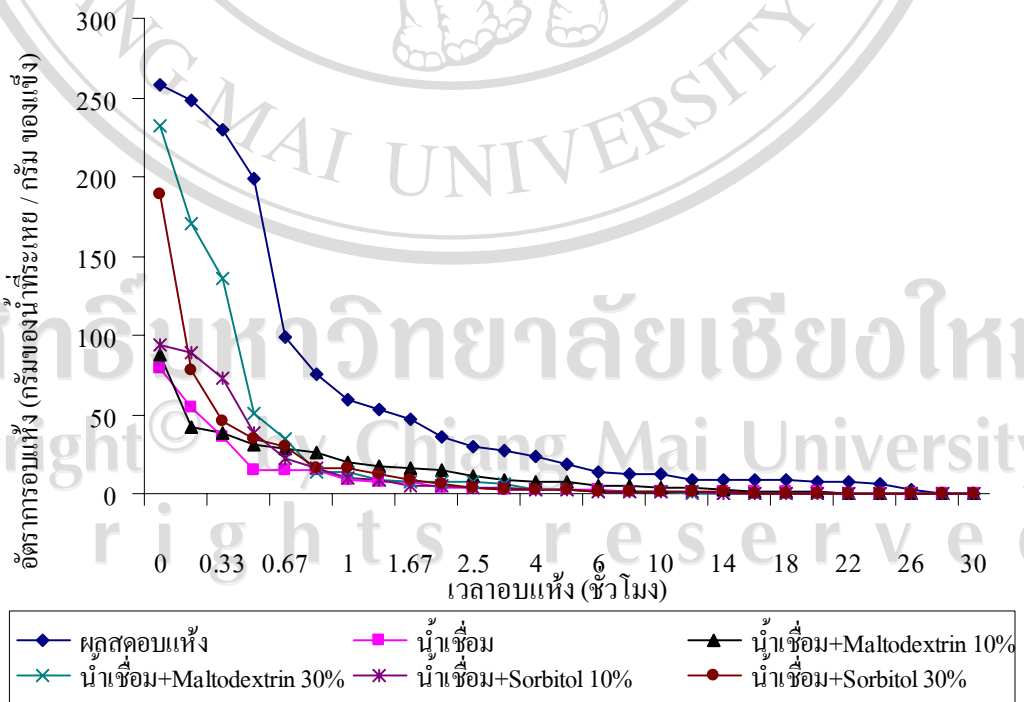
ผลการวิเคราะห์ค่าสีของผลมะนอด พบว่าค่าสี L^* 33.14 ค่าสี a^* 32.66 และค่าสี b^* 18.93 แสดงว่ามะนอดสดมีสีแดงปนเหลือง โดยค่า L^* เข้าใกล้ 100 หมายถึง ตัวอย่างมีความสว่างมากจนเป็นสีขาวหรือสีจาง ถ้าค่า L^* เข้าใกล้ 0 หมายถึง ตัวอย่างมีความสว่างน้อยลงจนเป็นสีดำ ค่า a^* เป็นบวกแสดงว่าตัวอย่างเป็นสีแดง a^* เป็นลบแสดงว่าตัวอย่างเป็นสีเขียว ส่วนค่า b^* เป็นบวกแสดงว่าตัวอย่างเป็นสีเหลือง b^* เป็นลบแสดงว่าตัวอย่างเป็นสีน้ำเงิน ส่วนความแน่นเนื้อ (fruit firmness) มีค่า 44.73 นิวตัน

4.2 ศึกษาอัตราการอบแห้งมะนอดโดยใช้เครื่องอบแห้งแบบถาด

อัตราการอบแห้งมีความสำคัญต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ จึงศึกษาเวลาที่เหมาะสมในการอบแห้งมะนอด โดยการนำผลมะนอดสดและมะนอดที่ผ่านการแช่ด้วยน้ำเชื่อม 50 องศาบริกซ์ น้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของมอลโตเด็กโตริน 10 และ 30 % และ น้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 10 และ 30 % มาทำการอบแห้งโดยใช้เครื่องอบแห้งแบบถาด อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส แล้วชั่งน้ำหนัก จึงสุ่มตัวอย่างวิเคราะห์หาปริมาณความชื้น และ ปริมาณน้ำอิสระ (a_w) ในระหว่างการอบแห้ง จากนั้นสร้างกราฟการทำแห้งระหว่างน้ำหนักต่อเวลา และกราฟอัตราการอบแห้งระหว่างปริมาณความชื้น (กรัมของน้ำที่ระเหยต่อกรัมของแข็ง) ต่อเวลา โดยมีน้ำหนักรวมเฉลี่ย 360 กรัม อัตราความเร็วลม 0.2 เมตร/วินาที



รูป 4.1 การเปลี่ยนแปลงของน้ำหนักในระหว่างการอบแห้งผลมะนอดเป็นเวลา 30 ชั่วโมง ที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส



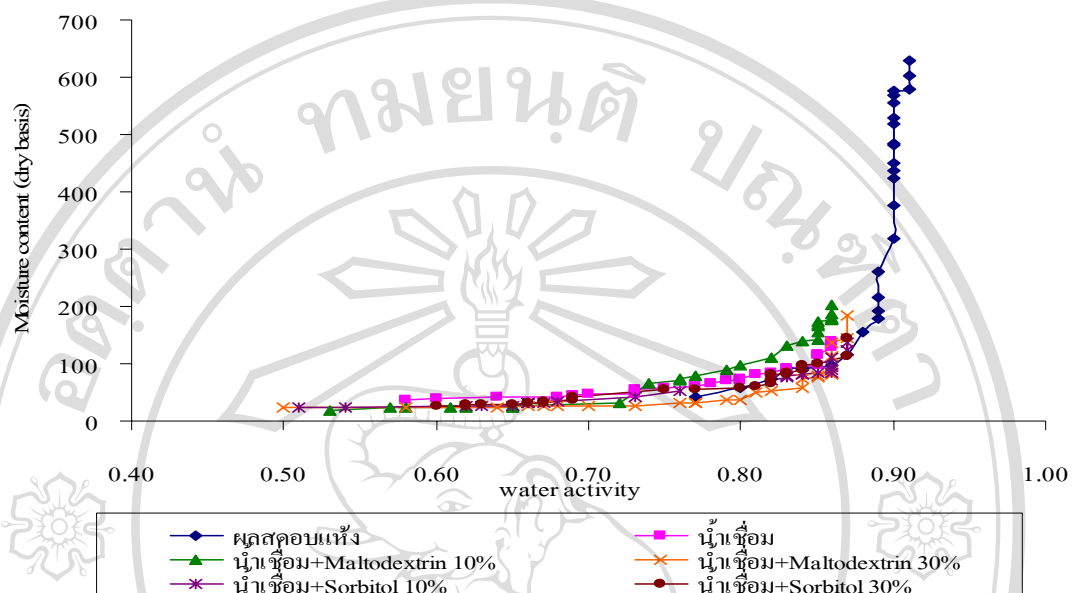
รูป 4.2 อัตราการอบแห้งของมะนอด เป็นเวลา 30 ชั่วโมง ที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส

การอบแห้งของมะนอดสดและมะนอดที่ผ่านการแช่ด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาดที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส จากรูปที่ 4.1 และ 4.2 พบว่า อัตราการอบแห้งของผลมะนอดสดช่วงแรกเร็วกว่ามะนอดที่ผ่านการแช่ก่อนการอบแห้งโดยสังเกตจากความชันของกราฟ เนื่องจาก มะนอดสดมีปริมาณน้ำอิสระมากกว่าจึงมีปริมาณน้ำไม่คงที่ทำให้เวลาการอบแห้งที่ช้ากว่ามะนอดที่ผ่านการแช่ก่อนการอบแห้งและคงที่เร็วกว่า จากกราฟจะเห็นว่าน้ำค่อยๆระเหยออกไป ลักษณะกราฟช่วงแรกของการอบแห้งมะนอดมีการระเหยน้ำออกมากและเป็นไปอย่างต่อเนื่อง ทำให้ปริมาณความชื้นและน้ำหนักของมะนอดลดลงอย่างรวดเร็ว เนื่องมาจากมะนอดมีปริมาณความชื้นสูง เมื่อได้รับความร้อนจึงเกิดการถ่ายเทความร้อนระหว่างผลมะนอดและอากาศร้อน โดยความชื้นในอาหารที่มีมากกระจายขึ้นมาบนผิวหนังของอาหารอย่างสม่ำเสมอเมื่อสัมผัสอากาศร้อนเกิดการระเหยกลายเป็นไอ

ส่วนการแช่ผลมะนอดในน้ำเชื่อม 50 องศาบริกซ์ น้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของมอลโตเด็กตริน 10 และ 30 % และ น้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 10 และ 30 % ก่อนการอบแห้ง มีผลทำให้เซลล์เนื้อเยื่อของผลมะนอด โปรง มีรูพรุนมากขึ้น ทำให้ความชื้นเคลื่อนที่ได้สะดวกรวดเร็ว และมากขึ้นโดยเซลล์ที่อยู่ติดกับรูพรุนเล็กได้รับความร้อนทำให้อากาศขยายตัว ความชื้นเริ่มซึมออกมาจากเซลล์ขึ้นไปตามรูพรุนทำให้ภายในเซลล์มีความเข้มข้นมากขึ้น เกิดแรงดึงดูดและมีการซึมของความชื้นผ่านเซลล์ที่อยู่ติดกันเข้าไปในเซลล์ที่อยู่ติดกับรูพรุนและระเหยออกไปทางรูพรุนด้วยอัตราเร็วคงที่

ส่วนผลสดของมะนอดใช้เวลาในการอบแห้งนานกว่าผลมะนอดที่ผ่านการแช่ เรียกรอบแห้งช่วงนี้ว่า อัตราการระเหยความชื้นหรืออัตราการอบแห้งคงที่ และความชื้นช่วงสุดท้ายของช่วงนี้ เรียกว่า ความชื้นวิกฤต (critical moisture content) และในช่วงแรกจะไม่พบช่วงอัตราการอบแห้งคงที่ พบเพียงอัตราการอบแห้งลดลงเท่านั้นเนื่องจากการอบแห้งมีอุณหภูมิสูง และอุณหภูมิของผลมะนอดเริ่มต้นยังไม่ถึง 55 องศาเซลเซียส พบเพียงช่วงอัตราการอบแห้งลดลงสอดคล้องกับการทดลองของ Madamba (1996) พบว่า การอบแห้ง biological product เกือบทั้งหมด พบเพียงช่วงอัตราการอบแห้งลดลงเท่านั้น และ Maskan (2000) พบช่วงอัตราการอบแห้งคงที่ในการอบแห้งกล้วยมีช่วงอัตราการอบแห้งคงที่ช่วงสั้นๆ ในการอบแห้งกล้วยที่อุณหภูมิ 40-50 องศาเซลเซียส แต่จะไม่พบช่วงอัตราการอบแห้งคงที่ในการอบแห้งกล้วยที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส เมื่อระยะเวลาผ่านไป 20 ชั่วโมง น้ำจะเคลื่อนที่ไปที่ผิวหนังของอาหารช้าลง ทำให้เกิดการระเหยได้ช้าลง อัตราการเคลื่อนที่ของน้ำจากภายในอาหารมายังผิวหนังของอาหารจะต่ำกว่าอัตราการระเหยของน้ำไปยังอากาศโดยรอบ ผิวหนังอาหารจึงแห้ง เรียกช่วงนี้

ว่าอัตราการทำแห้งลดลง ความชันของกราฟต่ำลงแสดงถึงน้ำมีการระเหยน้อยลง ความชื้นลดลง เข้าใกล้ความชื้นสมดุล เพราะเป็นความชื้นที่อาหารดูดซับเอาไว้ (Fellow, 1997; วิไล, 2546)



รูป 4.3 sorption isotherms จากความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณความชื้นและ a_w ของผลมะนอด

จากรูป 4.3 แสดงกราฟ sorption isotherm เป็นกระบวนการลดความชื้น (desorption) โดยมะนอดผลสด และมะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อม 50 องศาบริกซ์ น้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของมอลโตเด็คทรีน 10 และ 30 % และ น้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 10 และ 30 % ผ่านกระบวนการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาด พบว่า มีเส้นกราฟของผลสดที่นำมาอบแห้งโดยไม่ผ่านการแช่มีปริมาณความชื้นและมีค่า a_w สูงกว่าเมื่อเปรียบเทียบกับการแช่ เนื่องจากการใช้ น้ำเชื่อม น้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของมอลโตเด็คทรีน 10 และ 30 % และ น้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 10 และ 30 % เข้าไปแทนที่น้ำในผลมะนอด และทำให้เซลล์เนื้อเยื่อของผลมะนอด โปรง มีรูพรุนมากขึ้น หลังจากนั้นความชื้นจะลดลงอย่างรวดเร็วจนกระทั่งค่า a_w เท่ากับ 0.60 อัตราการลดลงของการทดลองจะช้าลง ซึ่งสามารถนำลักษณะ sorption isotherm ดังกล่าวมาใช้ในการควบคุมคุณภาพของอาหารได้

จากการทดลองอบแห้งมะนอดที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส ระยะเวลา 26 ชั่วโมง พบว่าผลมะนอดสดมีความชื้นเริ่มต้น 629.91 % (dry basis) มีค่าความชื้นลดลงเหลือ 41.99 % (dry basis) และมีค่า a_w เริ่มต้น 0.91 ส่วนมะนอดที่ผ่านการแช่มีค่าความชื้นเริ่มต้นเฉลี่ย 161.24 % (dry basis) และมีค่า a_w เริ่มต้นเฉลี่ย 0.87 ลดลงจนมีค่า a_w เหลือเท่ากับ 0.60 ซึ่ง

เป็นขีดจำกัดต่ำสุดสำหรับการเจริญเติบโตของ osmophilic bacteria และ xerophilic yeast และ fungi มีผลในการยับยั้งการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ และสามารถเก็บรักษาอาหารได้นานขึ้น (วิลโล, 2546; Fennema, 1996) ดังนั้นจึงใช้เวลา 26 ชั่วโมงเป็นระยะเวลาในการอบแห้งผลมะนอในคอนต่อไป

4.3 ศึกษาอัตราส่วนที่เหมาะสมของน้ำเชื่อมที่ใช้ในการเชื่อม

4.3.1 วิเคราะห์คุณภาพทางเคมี

ผลการวิเคราะห์ a_w ความเป็นกรด-ด่าง และปริมาณความชื้น ของมะนอผลสด และมะนอที่ผ่านการเชื่อมด้วยน้ำเชื่อม 50 องศาบริกซ์ น้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของมอลโตเด็กตริน 10 และ 30 % และ น้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 10 และ 30 % เป็นเวลา 3 วัน ก่อนอบแห้ง ด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาดที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 26 ชั่วโมง

ตาราง 4.2 ค่า a_w ความเป็นกรด-ด่าง และปริมาณความชื้น ในผลมะนออบแห้งที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส

สิ่งทดลอง	a_w	ความเป็นกรด-ด่าง	ความชื้น (%)
ผลสดอบแห้ง	0.65 ^a ±0.01	3.73 ^{ns} ±0.03	30.39 ^{ns} ±0.06
น้ำเชื่อม 50 องศาบริกซ์	0.61 ^{ab} ±0.01	3.71 ^{ns} ±0.04	30.37 ^{ns} ±0.15
น้ำเชื่อม+ มอลโตเด็กตริน 10%	0.61 ^{ab} ±0.01	3.73 ^{ns} ±0.01	30.26 ^{ns} ±0.14
น้ำเชื่อม+ มอลโตเด็กตริน 30%	0.61 ^{ab} ±0.01	3.73 ^{ns} ±0.02	30.25 ^{ns} ±0.08
น้ำเชื่อม+ ซอร์บิทอล 10%	0.60 ^b ±0.01	3.67 ^{ns} ±0.03	30.24 ^{ns} ±0.12
น้ำเชื่อม+ ซอร์บิทอล 30%	0.60 ^b ±0.01	3.66 ^{ns} ±0.01	30.21 ^{ns} ±0.02

หมายเหตุ: - ค่าที่แสดงเป็นค่าเฉลี่ยจากการทดลอง 3 ซ้ำ ± ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

- ค่าเฉลี่ยที่กำกับด้วยตัวอักษรที่แตกต่างกันในสดมภ์ แสดงว่ามีความแตกต่างกัน

อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติโดยวิธี DMRT ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($p \leq 0.05$)

- ns = ไม่แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติโดยวิธี DMRT ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($p > 0.05$)

ะนอดที่ผ่านการแช่อบและนำมาอบแห้งจากตารางที่ 4.2 พบว่า สิ่งทดลองผลสดอบแห้งมีค่า a_w เท่ากับ 0.65 มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) กับสิ่งทดลองอื่น แสดงให้เห็นว่าผลสดอบแห้ง มีค่า a_w สูงที่สุด ซึ่งเป็นขีดจำกัดของ halophilic bacteria เจริญเติบโตได้ (วิล, 2546) และมะนอดที่ผ่านการแช่อบมีค่า a_w ต่ำกว่า เนื่องจากว่า ในกระบวนการแช่อบมีการใช้น้ำตาลในการแช่อบ น้ำตาลมีคุณสมบัติช่วยลดค่า a_w เริ่มต้นลงได้ เช่นเดียวกับการใช้ซอร์บิทอลซึ่งเป็นน้ำตาลแอลกอฮอล์ มีคุณสมบัติทำให้ a_w ลดลงและเป็นตัวดูดซับความชื้นที่ดี น้ำตาลจะอุ้มน้ำมีการกักเก็บน้ำในตัว ในกระบวนการอบแห้ง น้ำส่วนหนึ่งถูกดึงออกไปจึงทำให้ลักษณะของมะนอดแช่อบแห้งดูชุ่มฉ่ำ (Jackson, 1990) เมื่อผ่านการอบแห้งจึงมีค่า a_w ต่ำกว่ามะนอดผลสดที่ไม่ได้ผ่านกระบวนการแช่อบ เช่นเดียวกับค่าปริมาณความชื้นส่วนค่าความเป็นกรด-ด่างและปริมาณความชื้นทุกชุดการทดลองไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$)

4.3.2 วิเคราะห์ปริมาณน้ำตาลรีดิวิซ์และน้ำตาลทั้งหมด

ตาราง 4.3 ปริมาณน้ำตาลรีดิวิซ์และน้ำตาลทั้งหมดในผลมะนอดอบแห้งที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส

สิ่งทดลอง	น้ำตาลรีดิวิซ์ (%)	น้ำตาลทั้งหมด (%)
ผลสดอบแห้ง	16.51 ^d ±0.78	18.94 ^d ±6.78
น้ำเชื่อม 50 องศาบริกซ์	20.93 ^c ±0.02	40.00 ^c ±3.89
น้ำเชื่อม+ มอลโตเด็กตริน 10%	21.24 ^c ±0.74	42.77 ^c ±3.86
น้ำเชื่อม+ มอลโตเด็กตริน 30%	24.77 ^b ±0.24	53.85 ^b ±4.70
น้ำเชื่อม+ ซอร์บิทอล 10%	26.17 ^a ±1.45	54.56 ^b ±1.16
น้ำเชื่อม+ ซอร์บิทอล 30%	26.75 ^a ±0.37	68.63 ^a ±2.05

หมายเหตุ: - ค่าที่แสดงเป็นค่าเฉลี่ยจากการทดลอง 3 ซ้ำ ± ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

- ค่าเฉลี่ยที่กำกับด้วยตัวอักษรที่แตกต่างกันในสดมภ์ แสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติโดยวิธี DMRT ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($p \leq 0.05$)

การวิเคราะห์ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์และปริมาณน้ำตาลทั้งหมดของผลสดอบแห้ง และ มะนอดที่ผ่านการแช่เย็นเป็นเวลา 3 วัน ก่อนนำไปอบแห้งโดยอบที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส แสดงในตาราง 4.3 พบว่าสิ่งทดลองมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) ซึ่งผลสดอบแห้งมีปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์และปริมาณน้ำตาลทั้งหมดต่ำที่สุดเท่ากับ 16.51 และ 18.94 % ตามลำดับ ซึ่งปริมาณน้ำตาลใกล้เคียงกับผลสดดังแสดงในตาราง 4.1 แสดงว่า ปฏิกิริยาการเปลี่ยนสีของมะนอดอบแห้งไม่ได้เกิดจากปฏิกิริยาเมลลาร์ด เพราะปริมาณน้ำตาล ไม่ได้ลดลงจากเดิม จึงไม่มีการรวมตัวระหว่างน้ำตาลรีดิวซ์กับกรดอะมิโนในผลมะนอด แต่การที่ ผลิตภัณฑ์มีสีเข้มขึ้นอาจเกิดจากกิจกรรมของเอนไซม์ได้ ดังแสดงในตาราง 4.4 ส่วนมะนอดที่ ผ่านการแช่เย็นมีปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์มากกว่าโดยมีค่าในช่วง 20.93 ถึง 26.75 % ซึ่งมะนอดที่ ผ่านการแช่เย็นในน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % มีปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์มากที่สุดกับ 26.75 % แสดงว่าสามารถเกิดปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลที่ไม่ใช่เอนไซม์ได้ซ้ำ เนื่องจากมีปริมาณ น้ำตาลรีดิวซ์มากที่สุดที่ยังไม่ได้ใช้ไปรวมกับหมู่อะมิโน (Jackson, 1990; Fennema, 1996 ; เพ็ญศิริ, 2546) จึงส่งผลต่อค่าสีในตาราง 4.6

4.3.3 วิเคราะห์กิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดสและเปอร์ออกซิเดส

การวัดกิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดส และเปอร์ออกซิเดสของผลมะนอด สด และมะนอดที่ผ่านการแช่เย็นด้วยน้ำเชื่อม 50 องศาบริกซ์ น้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของมอลโตเด็ก ตริน 10 และ 30 % และ น้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 10 และ 30 % เป็นเวลา 3 วัน ก่อน อบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาดที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส

ตาราง 4.4 กิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดส ในผลมะนอคอบแห้งที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส

สิ่งทดลอง	ความหนืดน้ำเชื่อมที่ แช่ต้ม (cP)	กิจกรรมเอนไซม์ โพลีฟีนอลออกซิเดสที่เหลือ	
		(Units/g)	(%)
ผลสดคอบแห้ง	-	11.57 ^a ±0.48	41.01 ^a ±1.70
น้ำเชื่อม 50 องศาบริกซ์	13.92 ^c ±0.13	7.03 ^b ±0.19	24.91 ^b ±0.66
น้ำเชื่อม+มอลโตเด็กตริน 10%	14.92 ^b ±0.16	6.79 ^b ±0.06	24.06 ^b ±1.10
น้ำเชื่อม+มอลโตเด็กตริน 30%	27.36 ^a ±0.09	6.41 ^{bc} ±0.54	22.71 ^{bc} ±1.91
น้ำเชื่อม+ซอร์บิทอล 10%	13.46 ^d ±0.35	5.86 ^{cd} ±0.54	20.78 ^{cd} ±1.92
น้ำเชื่อม+ซอร์บิทอล 30%	11.08 ^e ±0.11	5.25 ^d ±0.26	18.59 ^d ±0.93

หมายเหตุ: - ค่าที่แสดงเป็นค่าเฉลี่ยจากการทดลอง 3 ซ้ำ ± ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน
- ค่าเฉลี่ยที่กำกับด้วยตัวอักษรที่แตกต่างกันในสดมภ์ แสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติโดยวิธี DMRT ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($p \leq 0.05$)

จากตาราง 4.4 ความหนืดของน้ำเชื่อมที่ใช้ในการแช่ต้มมะนอคอบพบว่า น้ำเชื่อม 50 องศาบริกซ์ มีความหนืดเท่ากับ 13.92 cP และน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของมอลโตเด็กตรินมีความหนืดเพิ่มขึ้น เมื่อความเข้มข้นของมอลโตเด็กตรินเพิ่มขึ้น ความหนืดของน้ำเชื่อมก็เพิ่มขึ้นตามไปด้วย โดยน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของมอลโตเด็กตริน 10 และ 30 % มีค่าเท่ากับ 14.92 และ 27.36 cP ตามลำดับ ซึ่งมีความหนืดมากกว่าน้ำเชื่อมชนิดอื่นที่มีความเข้มข้นในระดับเดียวกัน เนื่องจากมอลโตเด็กตรินเป็น โพลีเมอร์ที่ใหญ่กว่าน้ำตาลชนิดอื่นจึงให้ความหนืดมากกว่า (มีค่า dextrose equivalent น้อยกว่า 20) ค่า DE ต่ำทำให้ความหนืดเพิ่มขึ้นตามไปด้วยเพราะเป็นโพลีเมอร์ใหญ่ขึ้น ส่วนน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล มีความหนืดลดลง เมื่อความเข้มข้นของซอร์บิทอลเพิ่มขึ้นความหนืดของน้ำเชื่อมก็ลดลงตามไปด้วย โดยน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 10 และ 30 % มีค่าเท่ากับ 13.46 และ 11.08 cP ตามลำดับ เนื่องจากซอร์บิทอลเป็นแซคคารไรด์ โมเลกุลเดี่ยวเกาะกับน้ำได้น้อยกว่าเหมือนน้ำตาลซูโครส (Jackson, 1990)

กิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดสในผลสดอบแห้ง และมะนอดที่ผ่านการแช่ อิ่มด้วยน้ำเชื่อม 50 องศาบริกซ์ น้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของ มอลโตเด็กตริน และซอร์บิทอล มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) โดยผลมะนอดสดอบแห้งมีกิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดสเหลืออยู่มากที่สุดเท่ากับ 41.01 % เมื่อเปรียบเทียบกับมะนอดที่แช่อบแห้ง มีกิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดสเหลืออยู่น้อยกว่าอยู่ในช่วง 18.59-24.91 % ซึ่งมะนอดที่แช่อบในน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % มีกิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดสเหลืออยู่ต่ำที่สุด เท่ากับ 18.59 % ทั้งนี้อาจเกิดจากเอนไซม์ถูกเจือจางลงในน้ำเชื่อมในระหว่างการแช่อบจึงทำให้ลดปริมาณลง ส่วนปริมาณเอนไซม์ที่เหลือน้อยที่สุดในน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอลเข้มข้นมากอาจเนื่องมาจากน้ำเชื่อมนี้มีความหนืดต่ำจึงทำให้เอนไซม์ละลายจากผลมะนอดสู่น้ำเชื่อมได้ง่ายจึงทำให้ละลายออกไปมากกว่าน้ำเชื่อมชนิดอื่นๆ

ตาราง 4.5 กิจกรรมเอนไซม์เปอร์ออกซิเดส ในผลมะนอดอบแห้งที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส

สิ่งทดลอง	กิจกรรมเอนไซม์	
	เปอร์ออกซิเดสที่เหลือ (Units/g)	(%)
ผลสดอบแห้ง	13.39 ^a ±0.45	44.43 ^a ±1.50
น้ำเชื่อม 50 องศาบริกซ์	7.53 ^b ±0.09	24.99 ^b ±0.31
น้ำเชื่อม+มอลโตเด็กตริน 10%	7.30 ^c ±0.36	24.23 ^c ±1.20
น้ำเชื่อม+มอลโตเด็กตริน 30%	6.85 ^d ±0.13	22.72 ^d ±0.43
น้ำเชื่อม+ซอร์บิทอล 10%	6.29 ^e ±0.13	20.88 ^e ±0.41
น้ำเชื่อม+ซอร์บิทอล 30%	5.81 ^e ±0.48	19.28 ^e ±1.59

หมายเหตุ: - ค่าที่แสดงเป็นค่าเฉลี่ยจากการทดลอง 3 ซ้ำ ± ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

- ค่าเฉลี่ยที่กำกับด้วยตัวอักษรที่แตกต่างกันในสดมภ์ แสดงว่ามีความแตกต่างกัน

อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติโดยวิธี DMRT ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($p \leq 0.05$)

All rights reserved

จากตาราง 4.5 กิจกรรมเอนไซม์เปอร์ออกซิเดสในผลสดอบแห้ง และมะนอดที่ผ่านการแช่ด้วยน้ำเชื่อม และน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของ มอลโตเด็กตริน และซอร์บิทอล มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) โดยผลมะนอดสดอบแห้งมีกิจกรรมเอนไซม์เปอร์ออกซิเดสเหลืออยู่มากที่สุดเท่ากับ 44.43 % เมื่อเปรียบเทียบกับมะนอดที่แช่อบแห้งมีกิจกรรมเอนไซม์เปอร์ออกซิเดสเหลืออยู่น้อยกว่าอยู่ในช่วง 19.28-44.43 % ซึ่งมะนอดที่แช่อบแห้งในน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % มีกิจกรรมเอนไซม์โพลีฟอสฟอไรเลสเหลืออยู่น้อยที่สุด เท่ากับ 19.28 % ได้ผลเช่นเดียวกับตาราง 4.4

4.3.4 วิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ

ผลการวิเคราะห์ค่าสี และค่าแรงเนียนของมะนอดผลสด และมะนอดที่ผ่านการแช่ด้วยน้ำเชื่อม น้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของมอลโตเด็กตริน 10 และ 30 % และ น้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 10 และ 30 % เป็นเวลา 3 วัน ก่อนอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้ง

ตาราง 4.6 ค่าสี และความแน่นเนื้อในผลมะนอดอบแห้งที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส

สิ่งทดลอง	สี			ความแน่นเนื้อ (นิวตัน)
	L	a*	b*	
ผลสดอบแห้ง	26.44 ^d ±0.30	8.73 ^c ±1.73	1.28 ^{ns} ±0.13	202.76 ^a ± 8.13
น้ำเชื่อม 50 องศาบริกซ์	31.46 ^c ±1.03	13.22 ^a ±1.81	1.78 ^{ns} ±0.13	54.77 ^d ±8.11
น้ำเชื่อม+ มอลโตเด็กตริน 10%	32.40 ^b ±0.28	10.94 ^b ±1.36	1.75 ^{ns} ±0.15	84.26 ^c ± 9.44
น้ำเชื่อม+ มอลโตเด็กตริน 30%	32.33 ^b ±1.16	10.85 ^b ±1.25	1.60 ^{ns} ±0.40	112.92 ^b ±13.95
น้ำเชื่อม+ ซอร์บิทอล 10%	33.95 ^a ± 0.63	12.05 ^{ab} ±1.30	1.84 ^{ns} ±0.20	64.02 ^d ± 5.99
น้ำเชื่อม+ ซอร์บิทอล 30%	34.50 ^a ± 0.36	13.41 ^a ± 1.61	1.86 ^{ns} ±0.43	66.63 ^d ± 6.04

หมายเหตุ: - ค่าที่แสดงเป็นค่าเฉลี่ยจากการทดลอง 3 ซ้ำ ± ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

- ค่าเฉลี่ยที่กำกับด้วยตัวอักษรที่แตกต่างกันในสคริปต์ แสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติโดยวิธี DMRT ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($p \leq 0.05$)

- ns = ไม่แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติโดยวิธี DMRT ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($p > 0.05$)

ค่าสี L a* และ b* ของมะนอดผลสดและมะนอดที่ผ่านการแช่อบแห้ง แสดงในตาราง 4.6 โดยค่า L เข้าใกล้ 100 หมายถึง ตัวอย่างมีความสว่างมากจนเป็นสีขาวหรือสีจาง ถ้าค่า L เข้าใกล้ 0 หมายถึง ตัวอย่างมีความสว่างน้อยลงจนเป็นสีคล้ำ ค่า a* เป็นบวกแสดงว่าตัวอย่างเป็นสีแดง a* เป็นลบแสดงว่าตัวอย่างเป็นสีเขียว ส่วนค่า b* เป็นบวกแสดงว่าตัวอย่างเป็นสีเหลือง b* เป็นลบแสดงว่าตัวอย่างเป็นสีน้ำเงิน พบว่า ปัจจัยการแช่ผลมะนอดในน้ำเชื่อม 50 องศาบริกซ์ น้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของ มอลโตเด็กตริน และซอร์บิทอล มีผลต่อค่าสี L a* และ b* แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P \leq 0.05$) โดยผลสดอบแห้งมีค่าสี L ต่ำที่สุด เท่ากับ 26.44 เมื่อเปรียบเทียบกับมะนอดที่ผ่านการแช่อบ จะให้ค่าสี L มากกว่า แสดงว่าน้ำเชื่อมช่วยชะลอการเปลี่ยนสีได้ มะนอดที่แช่อบด้วยน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % มีค่าสี L มากที่สุด เท่ากับ 34.50 โดยเฉพาะการเปลี่ยนสีที่เกิดจากเอนไซม์ ส่วนซอร์บิทอลช่วยชะลอการเปลี่ยนสีจากปฏิกิริยาเมลลาร์ดได้ด้วยเพราะซอร์บิทอลจะไม่สามารถรวมตัวกับกรดอะมิโนได้ (Fennema, 1996)

ด้านค่าสี a* ปัจจัยการแช่อบและไม่แช่อบมีผลต่อค่าสี a* ในแต่ละชุดการทดลอง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P \leq 0.05$) โดยผลสดอบแห้งมีค่าสี a* ต่ำที่สุด เท่ากับ 8.73 ส่วนมะนอดที่ผ่านการแช่อบมีค่าอยู่ในช่วง 10.85-13.41 แสดงว่ามะนอดแช่อบมีสีแดงเล็กน้อย

ด้านค่าสี b* ปัจจัยการแช่อบและไม่แช่อบมะนอดเป็นเวลา 3 วัน และนำไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส มีผลต่อค่าสี b* ในแต่ละชุดการทดลองไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$) โดยมีค่าสี b* อยู่ในช่วง 1.28-1.86 เนื่องจากมะนอดที่แช่อบแห้งมีเจดสีแดง

ค่าแรงเหวี่ยงมีแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) โดยสิ่งทดลองผลสดอบแห้งมีค่าแรงเหวี่ยงเท่ากับ 202.76 นิวตัน เนื่องจากเกิดการเปลี่ยนแปลงเนื้อเยื่อในระหว่างการอบแห้งรูปร่างของอาหารเกิดการเหี่ยวย่นเมื่อมีการระเหยน้ำออกจากเนื้อเยื่ออาหารมีผลให้แรงต่งของเซลล์ลดลง เกิดการหดตัวที่เซลล์บริเวณผิวของอาหารและมะนอดที่แช่อบในน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของมอลโตเด็กตริน 30 % มีค่าแรงเหวี่ยงเท่ากับ 112.92 นิวตัน มอลโตเด็กตรินมีคุณสมบัติในการรักษาความชื้นของอาหาร และยังใช้ในการเพิ่มเนื้อสัมผัส (body effect) ให้อาหาร เนื่องจากมอลโตเด็กตรินมีแซคาไรด์โมเลกุลใหญ่อยู่มาก จึงสามารถค้ำจุนโครงสร้าง

ของผลได้ดีซึ่งมีค่าแรงเฉือนมากกว่ามะนาวที่แช่อยู่ในน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % มีค่าแรงเฉือนเท่ากับ 66.63 นิวตัน (จิราพร, 2538)

4.3.5 การทดสอบทางประสาทสัมผัส

จากการทดสอบการยอมรับของผู้บริโภคในมะนาวสดอบแห้ง มะนาวที่แช่ด้วยน้ำเชื่อม 50 องศาบริกซ์ น้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของมอลโตเด็คตริน 10 และ 30 % และ น้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 10 และ 30 % โดยใช้ผู้ทดสอบชิม 50 คน ประเมินความชอบที่มีต่อคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์ในด้าน สี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส ความแน่นเนื้อ และความชอบโดยรวม และใช้ทดสอบแบบ Hedonic nine point scale ผลการทดสอบทางด้านประสาทสัมผัสแสดงในตารางที่ 4.7 พบว่า สิ่งทดลองทั้ง 6 มีความแตกต่างกันอย่างนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) ในทุกคุณลักษณะ

ตาราง 4.7 ผลคะแนนการทดสอบการยอมรับทางประสาทสัมผัสของมะนอคอบแห้งที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส

สิ่งทดลอง / คุณลักษณะ	ลักษณะปรากฏ	สี	กลิ่น	รสชาติ	เนื้อสัมผัส	ความแน่นเนื้อ	ความชอบ โดยรวม
ผลสดคอบแห้ง	3.47 ^b ±1.77	3.87 ^c ±2.00	4.60 ^c ±2.13	3.07 ^c ±1.67	2.73 ^d ±1.44	2.67 ^d ±1.29	3.07 ^d ±1.39
น้ำเชื่อม	6.80 ^a ±1.32	6.40 ^b ±1.18	6.33 ^{ab} ±1.54	6.80 ^a ±0.77	6.80 ^b ±1.21	6.53 ^b ±1.19	6.93 ^b ±0.96
น้ำเชื่อม + มอลโตเด็คทริน 10 %	7.00 ^a ±1.20	6.73 ^b ±0.59	6.47 ^{ab} ±0.83	6.60 ^a ±0.91	6.60 ^b ±0.99	6.67 ^b ±1.29	6.47 ^b ±1.41
น้ำเชื่อม + มอลโตเด็คทริน 30 %	6.47 ^a ±1.46	6.53 ^b ±1.55	5.47 ^{bc} ±1.68	5.53 ^b ±1.96	5.07 ^c ±2.09	5.00 ^c ±2.04	5.47 ^c ±1.36
น้ำเชื่อม + ซอร์บิทอล 10 %	6.80 ^a ±1.01	6.87 ^{ab} ±0.52	6.40 ^{ab} ±0.83	6.73 ^a ±1.16	6.47 ^b ±1.25	6.60 ^b ±1.24	6.73 ^b ±0.70
น้ำเชื่อม + ซอร์บิทอล 30 %	7.07 ^a ±1.03	7.67 ^a ±0.72	7.00 ^a ±1.25	7.60 ^a ±1.06	7.80 ^a ±0.68	7.73 ^a ±0.80	7.80 ^a ±0.68

หมายเหตุ: - ค่าที่แสดงเป็นค่าเฉลี่ยจากการทดสอบชิมของผู้บริโภคจำนวน 50 คน ± ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

- ค่าเฉลี่ยที่กำกับด้วยตัวอักษรที่แตกต่างกันในสดมภ์ แสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติโดยวิธี DMRT ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($p \leq 0.05$)

ก. ลักษณะปรากฏ

ด้านลักษณะปรากฏ พบว่า มะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อม 50 องศาบริกซ์ น้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของมอลโตเด็กตริน 10 และ 30 % และ น้ำเชื่อมที่ส่วนผสมของซอร์บิทอล 10 และ 30 % คะแนนความชอบด้านลักษณะปรากฏไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) โดยมีคะแนนความชอบอยู่ในช่วง 6.47-7.07 ซึ่งมะนอดที่แช่ในน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % มีแนวโน้มคะแนนความชอบมากที่สุด ส่วนผลสตอเบอแห้งมีคะแนนความชอบแตกต่างกับชุดการทดลองอื่นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p\leq 0.05$) โดยมีคะแนนความชอบน้อยที่สุดเท่ากับ 3.47

ข. สี

ด้านสี พบว่า มะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อมที่ส่วนผสมของซอร์บิทอล 10 และ 30 % คะแนนความชอบด้านสีไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) โดยมะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อมที่ส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % มีคะแนนความชอบมากที่สุดเท่ากับ 7.67 รองลงมาคือ มะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อมที่ส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % มีคะแนนความชอบเท่ากับ 6.87 ส่วนผลสตอเบอแห้งมีคะแนนความชอบแตกต่างกับชุดการทดลองอื่นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p\leq 0.05$) โดยมีคะแนนความชอบน้อยที่สุดเท่ากับ 3.87

ค. กลิ่น

ด้านกลิ่น พบว่า มะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อม 50 องศาบริกซ์ มะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของมอลโตเด็กตริน 10 % และ มะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อมที่ส่วนผสมของซอร์บิทอล 10 และ 30 % คะแนนความชอบด้านกลิ่นไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) โดยมีคะแนนความชอบอยู่ในช่วง 6.33-7.00 ซึ่งโดยมะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อมที่ส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % มีแนวโน้มคะแนนความชอบมากที่สุด ส่วนผลสตอเบอแห้งมีคะแนนความชอบแตกต่างกับชุดการทดลองอื่นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p\leq 0.05$) โดยมีคะแนนความชอบน้อยที่สุดเท่ากับ 4.60

ง. รสชาติ

ด้านรสชาติ พบว่า มะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อม 50 องศาบริกซ์ มะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของมอลโตเด็กตริน 10 % และ มะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 10 และ 30 % คะแนนความชอบด้านรสชาติไม่แตกต่างกันอย่างนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$) โดยมีคะแนนความชอบอยู่ในช่วง 6.60-7.60 ซึ่งมะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % มีแนวโน้มคะแนนความชอบมากที่สุด และผลสคอบแห้งมีคะแนนความชอบแตกต่างกับสิ่งทดลองอื่นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) โดยมีคะแนนความชอบน้อยที่สุดเท่ากับ 3.07

จ. เนื้อสัมผัส

ด้านเนื้อสัมผัส พบว่า มะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อม 50 องศาบริกซ์ มะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของมอลโตเด็กตริน 10 และ 30 % และ มะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 10 และ 30 % ได้คะแนนความชอบด้านเนื้อสัมผัสแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) โดยมะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % มีคะแนนความชอบมากที่สุดเท่ากับ 7.80 ส่วนผลสคอบแห้งมีคะแนนความชอบน้อยที่สุดเท่ากับ 2.73

ฉ. ความแน่นเนื้อ

ด้านความแน่นเนื้อ พบว่า มะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อม 50 องศาบริกซ์ มะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของมอลโตเด็กตริน 10 และ 30 % และ มะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 10 และ 30 % ได้คะแนนความชอบด้านความแน่นเนื้อแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) โดยมะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % มีคะแนนความชอบมากที่สุดเท่ากับ 7.73 ส่วนผลสคอบแห้งมีคะแนนความชอบน้อยที่สุดเท่ากับ 2.67

ช. ความชอบโดยรวม

ด้านความชอบโดยรวม พบว่า มะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อม 50 องศาบริกซ์ มะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของมอลโตเด็กตริน 10 และ 30 % และ มะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 10 และ 30 % ได้คะแนนความชอบด้านความชอบโดยรวมแตกต่างกันอย่างนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) โดยมะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % มีคะแนนความชอบโดยรวมมากที่สุดเท่ากับ 7.80 ส่วนผลสตอบแห้งมีคะแนนความชอบโดยรวมน้อยที่สุดเท่ากับ 3.07

จากการทดลองการอบแห้งของมะนอดผลสด และมะนอดที่ผ่านการแช่ด้วยน้ำเชื่อม 50 องศาบริกซ์ น้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของมอลโตเด็กตริน 10 และ 30 % และ น้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 10 และ 30 % เป็นเวลา 3 วัน ก่อนอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาดที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส พบว่า มะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % มีปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์และน้ำตาลทั้งหมด เท่ากับ 26.75 และ 68.63 % ตามลำดับ กิจกรรมเอนไซม์ โพลีฟีนอลออกซิเดส กิจกรรมเอนไซม์เปอร์ออกซิเดสที่เหลือน้อยที่สุด เท่ากับ 18.59 และ 19.28 % ตามลำดับ แสดงว่ามะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % ทำให้เกิดปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลได้ช้าที่สุดซึ่งมีผลทำให้ค่าสี L มากที่สุดเท่ากับ 34.50 และจากการทดสอบการยอมรับทางประสาทสัมผัสพบว่า มะนอดที่แช่ด้วยน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % ได้รับความยอมรับผู้บริโภคมามากที่สุด ดังนั้นจึงเลือกสิ่งทดลองน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % เพื่อนำไปศึกษาในขั้นตอนต่อไป

4.4 ศึกษาความเข้มข้นของสารละลายกรดซิตริกและแคลเซียมคลอไรด์ที่มีผลต่อการยับยั้งการเปลี่ยนสีของมะนอดอบแห้ง

4.4.1 การวิเคราะห์คุณภาพทางเคมี

จากการทดลองตอนที่ 4.3 นำมะนอดมาแช่และไม่แช่แคลเซียมคลอไรด์ 0.5 % เป็นเวลา 30 นาที หลังจากนั้นนำมาแช่ในน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % และกรดซิตริก 0 0.3 0.6 และ 0.9 % ทำการแช่เป็นเป็นเวลา 3 วัน จากนั้นนำไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส

ตาราง 4.8 ค่า a_w ค่าความเป็นกรด-ด่าง และปริมาณความชื้นของมะนอดอบแห้งที่แช่และไม่แช่ แคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก

ปัจจัย	a_w	ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	ความชื้น (%)
สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ (a)			
แช่สาร (a_1)	0.60ns±0.00	3.58 ^a ±0.08	30.47ns±0.41
ไม่แช่สาร (a_2)	0.61ns±0.00	0.53 ^b ±0.10	30.55ns±0.32
ปริมาณกรดซิตริก (%) (b)			
0 (b_1)	0.61ns±0.00	3.67 ^a ±0.02	30.79ns±0.21
0.3 (b_2)	0.61ns±0.00	3.59 ^b ±0.02	30.53ns±0.32
0.6 (b_3)	0.61ns±0.00	3.56 ^c ±0.03	30.56ns±0.24
0.9 (b_4)	0.61ns±0.00	3.42 ^d ±0.05	30.16ns±0.38
a×b			
a_1b_1	0.60ns±0.00	3.68 ^a ±0.01	30.69ns±0.26
a_1b_2	0.60ns±0.00	3.60 ^b ±0.02	30.50ns±0.54
a_1b_3	0.60ns±0.00	3.59 ^b ±0.01	30.60ns±0.08
a_1b_4	0.60ns±0.00	3.46 ^c ±0.02	30.10ns±0.62
a_2b_1	0.61ns±0.00	3.65 ^a ±0.02	30.90ns±0.14
a_2b_2	0.61ns±0.00	3.58 ^b ±0.02	30.56ns±0.15
a_2b_3	0.60ns±0.00	3.53 ^c ±0.01	30.53ns±0.40
a_2b_4	0.60ns±0.00	3.38 ^d ±0.00	30.21ns±0.16

หมายเหตุ: - ค่าที่แสดงเป็นค่าเฉลี่ยจากการทดลอง 3 ซ้ำ ± ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

- ค่าเฉลี่ยที่กำกับด้วยตัวอักษรที่แตกต่างกันในสดมภ์ แสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติโดยวิธี DMRT ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($p \leq 0.05$)

- ns = ไม่แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติโดยวิธี DMRT ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($p > 0.05$)

จากตาราง 4.8 มะนอดผ่านการแช่และไม่แช่แคลเซียมคลอไรด์ 0.5 % เป็นเวลา 30 นาที หลังจากนั้นนำมาแช่ในน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % และกรดซิตริก 0 0.3 0.6 และ 0.9 % ทำการแช่เป็นเป็นเวลา 3 วัน จากนั้นนำไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส พบว่า a_w และปริมาณความชื้นไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P>0.05$) โดยมีค่าอยู่ในช่วง 0.60 – 0.61 และ 30.10 – 30.90 ตามลำดับ การอบแห้งจนได้ผลิตภัณฑ์สุดท้ายมีการควบคุมค่า a_w เหลือเท่ากับ 0.60 ซึ่งเป็นขีดจำกัดต่ำสุดสำหรับการเจริญเติบโตของ osmophilic bacteria และ xerophilic yeast และ fungi มีผลในการยับยั้งการเจริญเติบโตของ จุลินทรีย์ และสามารถเก็บรักษาอาหารได้นานขึ้น (วีไล, 2546; Fennema, 1996) ส่วนค่าความเป็นกรด-ด่างจะเห็นว่าชุดที่แช่ในสารละลายแคลเซียมคลอไรด์จะสูงกว่าชุดที่ไม่ได้แช่แคลเซียมคลอไรด์ นอกจากนั้นความเป็นกรด-ด่างจะลดลงตามปริมาณกรดซิตริกที่เพิ่มขึ้นของทั้งสองชุดการทดลอง

4.4.2 การวิเคราะห์ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์และน้ำตาลทั้งหมด

ผลการวิเคราะห์ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์และน้ำตาลทั้งหมดของมะนอดแช่แคลเซียมคลอไรด์ 0.5 % เป็นเวลา 30 นาที หลังจากนั้นนำมาแช่ในน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % และกรดซิตริก 0 0.3 0.6 และ 0.9 % ทำการแช่เป็นเป็นเวลา 3 วัน จากนั้นนำไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส

ตาราง 4.9 ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์และปริมาณน้ำตาลทั้งหมดของมะนอคอบแห้งที่แช่และไม่แช่ แคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก

ปัจจัย	น้ำตาลรีดิวซ์ (%)	น้ำตาลทั้งหมด (%)
สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ (a)		
แช่สาร (a ₁)	11.56 ^b ±1.82	19.15 ^b ±1.05
ไม่แช่สาร (a ₂)	18.07 ^a ±2.57	30.21 ^a ±4.30
ปริมาณกรดซิตริก (%) (b)		
0 (b ₁)	13.34 ^b ±4.17	22.79 ^d ±5.00
0.3 (b ₂)	14.65 ^b ±4.59	23.34 ^c ±4.99
0.6 (b ₃)	14.32 ^b ±4.02	23.52 ^b ±5.21
0.9 (b ₄)	16.96 ^a ±3.12	29.08 ^a ±9.03
a×b		
a ₁ b ₁	9.53 ^d ±2.80	18.22 ^d ±0.56
a ₁ b ₂	10.46 ^{cd} ±3.34	18.79 ^{cd} ±1.35
a ₁ b ₃	12.13 ^{cd} ±0.43	18.86 ^{cd} ±0.25
a ₁ b ₄	14.11 ^c ±5.75	20.84 ^c ±0.41
a ₂ b ₁	17.15 ^b ±2.86	27.35 ^b ±1.03
a ₂ b ₂	18.83 ^{ab} ±0.33	27.89 ^b ±1.69
a ₂ b ₃	19.50 ^{ab} ±1.08	28.27 ^b ±0.21
a ₂ b ₄	19.80 ^a ±0.48	37.32 ^a ±1.89

หมายเหตุ: - ค่าที่แสดงเป็นค่าเฉลี่ยจากการทดลอง 3 ซ้ำ ± ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

- ค่าเฉลี่ยที่กำกับด้วยตัวอักษรที่แตกต่างกันในสดมภ์ แสดงว่ามีความแตกต่างกัน

อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่โดยวิธี DMRT ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 (p≤0.05)

การวิเคราะห์ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์และน้ำตาลทั้งหมดจากตาราง 4.9 มะนอดผ่านการแช่และไม่แช่แคลเซียมคลอไรด์ 0.5 % เป็นเวลา 30 นาที หลังจากนั้นนำมาแช่ในน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % และกรดซิตริก 0 0.3 0.6 และ 0.9 % ทำการแช่เป็นเป็นเวลา 3 วัน จากนั้นนำไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส พบว่า ทุกสิ่งทดลองมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) ซึ่งสิ่งทดลองที่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ มีปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์และปริมาณน้ำตาลทั้งหมดเหลือน้อยกว่าการไม่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ โดยมีค่าปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ 11.56 และ 18.07 % ตามลำดับ เนื่องจากแคลเซียมคลอไรด์ลดความเป็นกรดของกรดซิตริกจึงทำให้ฤทธิ์ความเป็นกรดลดลง กระบวนการไฮโดรไลซิสของน้ำตาลซูโครสในน้ำเชื่อมลดลงจึงมีผลต่อปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ และปริมาณน้ำตาลทั้งหมดมีค่า 19.15 และ 30.21 % ตามลำดับ อรุณี (2549) รายงานว่า มะเดื่อฝรั่งที่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ความเข้มข้น 2 และ 4 % ก่อนอบแห้งที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 60 ชั่วโมง พบว่า มีปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์และปริมาณน้ำตาลทั้งหมดเหลือในปริมาณน้อยกว่าการแช่ในน้ำกลั่นและไม่แช่สารละลาย ส่วนมะนอดที่แช่และไม่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ และแช่ในน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของกรดซิตริก 0 % ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์น้อยที่สุดเท่ากับ 9.53 และ 17.15 % ตามลำดับ และปริมาณน้ำตาลทั้งหมดเท่ากับ 18.22 และ 27.35 % กลุ่มที่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์มีปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์และน้ำตาลทั้งหมดต่ำกว่ากลุ่มที่ไม่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ ส่วนปริมาณกรดที่เติมไม่ทำให้ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์และน้ำตาลทั้งหมดแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) ภายในกลุ่มเดียวกัน

4.4.3 การวิเคราะห์กิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดส และ กิจกรรมเอนไซม์เปอร์ออกซิเดส

ผลการวิเคราะห์กิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดส และ กิจกรรมเอนไซม์เปอร์ออกซิเดส ของมะนอดแช่และไม่แช่แคลเซียมคลอไรด์ 0.5 % เป็นเวลา 30 นาที หลังจากนั้นนำมาแช่ในน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % และกรดซิตริก 0 0.3 0.6 และ 0.9 % ทำการแช่เป็นเวลา 3 วัน จากนั้นนำไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส

ตาราง 4.10 ปริมาณกิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดส ของมะนอคอบแห้งที่แช่และไม่แช่ แคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก

ปัจจัย	กิจกรรมเอนไซม์ โพลีฟีนอลออกซิเดสที่เหลือ	
	(Units/g)	(%)
สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ (a)		
แช่สาร (a ₁)	3.80 ^b ±0.85	13.47 ^b ±2.99
ไม่แช่สาร (a ₂)	5.58 ^a ±1.38	19.78 ^a ±4.88
ปริมาณกรดซิตริก (%) (b)		
0 (b ₁)	6.49 ^a ±1.48	22.98 ^a ±5.26
0.3 (b ₂)	4.48 ^b ±0.76	15.87 ^b ±2.68
0.6 (b ₃)	3.91 ^c ±0.83	13.84 ^c ±2.93
0.9 (b ₄)	3.90 ^c ±0.83	13.81 ^c ±2.94
a×b		
a ₁ b ₁	5.13 ^c ±0.01	18.18 ^c ±0.04
a ₁ b ₂	3.79 ^e ±0.02	13.43 ^e ±0.04
a ₁ b ₃	3.15 ^f ±0.13	11.16 ^f ±0.03
a ₁ b ₄	3.14 ^f ±0.14	11.13 ^f ±0.34
a ₂ b ₁	7.48 ^a ±0.18	26.51 ^a ±0.43
a ₂ b ₂	5.14 ^b ±0.02	18.32 ^b ±0.03
a ₂ b ₃	4.66 ^d ±0.16	16.51 ^d ±0.36
a ₂ b ₄	4.65 ^d ±0.08	16.48 ^d ±0.05

หมายเหตุ: - ค่าที่แสดงเป็นค่าเฉลี่ยจากการทดลอง 3 ซ้ำ ± ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

- ค่าเฉลี่ยที่กำกับด้วยตัวอักษรที่แตกต่างกันในสดมภ์ แสดงว่ามีความแตกต่างกัน

อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติโดยวิธี DMRT ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 (p≤0.05)

ตาราง 4.11 ปริมาณกิจกรรมเอนไซม์เปอร้ออกซิเดสของมะนอคอบแห้งที่แช่และไม่แช่ แคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก

ปัจจัย	กิจกรรมเอนไซม์ เปอร้ออกซิเดสที่เหลือ	
	(Units/g)	(%)
สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ (a)		
แช่สาร (a ₁)	4.04 ^b ±0.91	13.40 ^b ±3.01
ไม่แช่สาร (a ₂)	6.18 ^a ±0.91	20.49 ^a ±3.02
ปริมาณกรดซิตริก (%) (b)		
0 (b ₁)	6.55 ^a ±1.23	21.73 ^a ±4.07
0.3 (b ₂)	4.85 ^b ±0.80	16.09 ^b ±2.65
0.6 (b ₃)	4.80 ^c ±1.41	15.25 ^c ±4.67
0.9 (b ₄)	4.44 ^d ±1.24	14.71 ^d ±4.12
a×b		
a ₁ b ₁	5.43 ^d ±0.12	18.02 ^d ±0.03
a ₁ b ₂	4.12 ^e ±0.08	13.67 ^e ±0.33
a ₁ b ₃	3.31 ^f ±0.00	10.98 ^f ±0.01
a ₁ b ₄	3.30 ^f ±0.18	10.95 ^f ±0.19
a ₂ b ₁	7.67 ^a ±0.05	25.45 ^a ±0.08
a ₂ b ₂	5.88 ^b ±0.15	19.51 ^c ±0.33
a ₂ b ₃	5.58 ^c ±0.58	18.51 ^b ±0.79
a ₂ b ₄	5.57 ^c ±0.04	18.48 ^c ±0.10

หมายเหตุ: - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละสดมภ์ แสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 (P≤0.05)

- ค่าที่แสดงเป็นค่าเฉลี่ยจากการทดลอง 3 ซ้ำ ± ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

จากตาราง 4.10 และ 4.11 กิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดสและกิจกรรมเอนไซม์เปอร์ออกซิเดสในมะนอดที่ผ่านการแช่และไม่แช่แคลเซียมคลอไรด์ 0.5 % เป็นเวลา 30 นาที หลังจากนั้นนำมาแช่ในน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของ ซอร์บิทอล 30 % และกรดซิตริก 0.3 0.6 และ 0.9 % ทำการแช่เป็นเป็นเวลา 3 วัน จากนั้นนำไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส พบว่า ทุกชุดการทดลองมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) ซึ่งมะนอดที่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ 0.5 % เป็นเวลา 30 นาที มีกิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดสเหลือน้อยกว่าการไม่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ โดยมีค่ากิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดสที่ผ่านการแช่และไม่แช่แคลเซียมคลอไรด์เท่ากับ 13.47 และ 19.78 % ตามลำดับ โดยมีค่ากิจกรรมเอนไซม์เปอร์ออกซิเดสที่เหลืออยู่ 13.40 และ 20.49 % ตามลำดับ ส่วนการแช่ผลแอปเปิ้ลในสารละลายแคลเซียมคลอไรด์ความเข้มข้น 1 % นาน 3 นาที มีผลต่อการลดระดับการเกิดสีน้ำตาลของเนื้อผลไม้ได้ (Son *et al.*, 2001) ซึ่งการใช้สารละลายแคลเซียมคลอไรด์สามารถยับยั้งปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลได้ (Darke and Spayd, 1993) สันนิษฐานว่าแคลเซียมคลอไรด์จะแตกตัวให้คลอไรด์ไอออนและไปทำปฏิกิริยากับสารประกอบฟีนอลและโลหะทองแดงที่บริเวณเร่งปฏิกิริยาทำให้เอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดสลดกิจกรรมลง (Balakrishnan *et al.*, 2001) ส่วน วชิรญา (2548) รายงานว่า การแช่เนื้อมะม่วงสุก 4 สายพันธุ์ในสารละลายแคลเซียมคลอไรด์และกรดซิตริกพร้อมกันสามารถยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดสและเปอร์ออกซิเดสได้ ซึ่งกรดซิตริกยังช่วยป้องกันการเกิดปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลในเห็ดได้อีกด้วย (McCord and Kilara, 1983) ขณะที่ อรุณี (2549) พบว่า มะเดื่อฝรั่งที่แช่สารละลายกรดซิตริกความเข้มข้น 0.3 และ 0.6 % และแช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ความเข้มข้น 2 และ 4 % ก่อนอบแห้งที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 60 ชั่วโมง กิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดสและกิจกรรมเอนไซม์เปอร์ออกซิเดสเหลือน้อยที่สุด ซึ่งมีแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) กับสิ่งทดลองที่แช่ในน้ำกลั่นและไม่แช่สารละลาย สารละลายแคลเซียมคลอไรด์สามารถป้องกันหรือยับยั้งปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลได้ โดยสารละลายแคลเซียมคลอไรด์จะแตกตัวให้คลอไรด์ไอออนและไปทำปฏิกิริยากับสารประกอบฟีนอลและสามารถจับกับโลหะไอออนได้หลายชนิด เช่น เหล็ก ซึ่งเป็นองค์ประกอบของเอนไซม์เปอร์ออกซิเดส ทำให้เอนไซม์เปอร์ออกซิเดสสามารถเร่งปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลต่อไป (Conway *et al.*, 1994) เช่นเดียวกับการทดลองการนำขึ้นเนื้อสาเกสีม่วงด้วยสารละลายแคลเซียมคลอไรด์ความเข้มข้น 1 % และนำไปเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส นาน 1 สัปดาห์สามารถป้องกันการเกิดปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลที่เร่งด้วยเอนไซม์ได้ (Rosen and

Kader, 1989) นอกจากสารละลายแคลเซียมคลอไรด์ยังสามารถช่วยยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลของผลฝรั่งได้อีกด้วย (Suren Mishra, 2002)

4.4.4 การวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ

ผลการวิเคราะห์ ค่าสี และแรงเหนียวของมะนอคเชื่อมด้วยน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % ร่วมกับการผลของการแช่และไม่แช่แคลเซียมคลอไรด์ 0.5 % เป็นเวลา 30 นาที และกรดซิตริก 0 0.3 0.6 และ 0.9 % ทำการแช่เป็นเป็นเวลา 3 วันก่อนการอบแห้งอบแห้งที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved

ตาราง 4.12 ค่าสี และแรงเนียนของมะนอคอบแห้งที่แช่และไม่แช่แคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับ ปริมาณกรดซิตริก

ปัจจัย	สี			แรงเนียน (นิวตัน)
	L	a*	b*	
สารละลาย แคลเซียมคลอไรด์ (a)				
แช่สาร (a ₁)	34.05 ^a ±0.87	16.29 ^b ±1.32	6.45 ^b ±0.92	106.21 ^a ±2.51
ไม่แช่สาร (a ₂)	31.90 ^b ±1.20	17.31 ^a ±0.92	7.21 ^a ±1.34	74.20 ^b ±6.94
ปริมาณกรดซิตริก(%) (b)				
0 (b ₁)	32.25 ^b ±1.42	15.94 ^b ±1.40	6.42 ^b ±0.72	87.02 ^b ±26.87
0.3 (b ₂)	33.00 ^{ab} ±1.71	16.38 ^b ±1.10	7.04 ^{ab} ±1.07	90.92 ^{ab} ±19.45
0.6 (b ₃)	33.20 ^a ±1.45	17.52 ^a ±0.94	6.38 ^b ±0.95	86.67 ^b ±24.98
0.9 (b ₄)	33.33 ^a ±1.46	17.21 ^a ±0.88	7.41 ^a ±1.71	96.20 ^a ±19.23
a×b				
a ₁ b ₁	33.31 ^{ab} ±0.96	15.29 ^b ±0.85	6.4 ^{bc} ±0.8	106.02 ^a ±9.45
a ₁ b ₂	34.09 ^a ±0.76	15.62 ^b ±0.84	6.7 ^{bc} ±0.9	104.67 ^a ±14.18
a ₁ b ₃	34.54 ^a ±0.28	17.20 ^a ±1.13	6.8 ^{bc} ±0.9	104.33 ^a ±13.33
a ₁ b ₄	34.55 ^a ±0.49	17.42 ^a ±0.99	5.6 ^c ±0.8	109.80 ^a ±10.77
a ₂ b ₁	31.20 ^c ±0.91	17.23 ^a ±1.49	8.4 ^a ±0.9	68.02 ^b ±10.07
a ₂ b ₂	31.77 ^{bc} ±1.76	17.14 ^a ±0.75	6.4 ^{bc} ±0.6	77.16 ^b ±6.72
a ₂ b ₃	32.24 ^{bc} ±1.08	17.23 ^a ±0.71	7.7 ^{ab} ±1.0	69.01 ^b ±10.08
a ₂ b ₄	32.35 ^{bc} ±0.57	17.64 ^a ±0.98	6.0 ^c ±0.8	82.60 ^b ±8.59

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved

หมายเหตุ: - ค่าที่แสดงเป็นค่าเฉลี่ยจากการทดลอง 3 ซ้ำ ± ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน
- ค่าเฉลี่ยที่กำกับด้วยตัวอักษรที่แตกต่างกันในสดมภ์ แสดงว่ามีความแตกต่างกัน

อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติโดยวิธี DMRT ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($p \leq 0.05$)

ค่าสี L a* และ b* ดังกล่าวในสภาวะขึ้นและวรรณวิบูลย์ (2543) ของมะนอดที่ผ่านการแช่หมอบแห้ง แสดงในตาราง 4.12 โดยค่า L เข้าใกล้ 100 หมายถึง ตัวอย่างมีความสว่างมากจนเป็นสีขาวหรือสีจาง ถ้าค่า L เข้าใกล้ 0 หมายถึง ตัวอย่างมีความสว่างน้อยลงจนเป็นสีคล้ำ ค่า a* เป็นบวกแสดงว่าตัวอย่างเป็นสีแดง a* เป็นลบแสดงว่าตัวอย่างเป็นสีเขียว ส่วนค่า b* เป็นบวกแสดงว่าตัวอย่างเป็นสีเหลือง b* เป็นลบแสดงว่าตัวอย่างเป็นสีน้ำเงิน ค่าเหล่านี้ในมะนอดที่ทดลองดังตารางที่ 4.12 พบว่า สิ่งทดลองแช่และไม่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0 0.3 0.6 และ 0.9 % มีผลต่อค่าสี L a* และ b* แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P \leq 0.05$) โดยค่าสี L ของกลุ่มที่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์สูงกว่าแสดงว่ามีสีเข้มน้อยกว่าซึ่งสัมพันธ์กับกิจกรรมเอนไซม์โพลิฟีนอลออกซิเดสที่เหลือน้อยกว่าจึงทำให้สีเปลี่ยนแปลงน้อยกว่า ซึ่งมะนอดที่ไม่แช่แคลเซียมคลอไรด์และปริมาณกรดซิตริก 0 % มีค่าสี L ต่ำที่สุด เท่ากับ 31.20 โดยมะนอดที่แช่แคลเซียมคลอไรด์ และปริมาณกรดซิตริก 0.6 และ 0.9 % ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P > 0.05$) มีค่าสี L มากที่สุด เท่ากับ 34.54 และ 34.55 ตามลำดับ ซึ่งสอดคล้องกับผลการทดลองกิจกรรมเอนไซม์โพลิฟีนอลออกซิเดสและกิจกรรมเปอร์ออกซิเดสมีค่าน้อยที่สุด

ด้านค่าสี a* มะนอดที่แช่แคลเซียมคลอไรด์ และปริมาณกรดซิตริก 0.6 และ 0.9 % และมะนอดที่ไม่แช่แคลเซียมคลอไรด์ และปริมาณกรดซิตริก 0 0.3 0.6 และ 0.9 % ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P > 0.05$) มีค่าอยู่ในช่วง 17.14-17.64 ส่วนมะนอดที่แช่แคลเซียมคลอไรด์ และปริมาณกรดซิตริก 0 และ 0.3 % มีค่าสี a* ต่ำที่สุดเท่ากับ 15.29 และ 15.62 เนื่องจากสีแดงในมะนอดเป็นสีของแอนโทไซยานินละลายน้ำได้ เกิดจากแอนโทไซยานินอยู่ในสภาพที่เป็นกรดจะมีสีแดงมากกว่า ค่าสี a* ที่ลดลงเกิดจากแอนโทไซยานินที่อยู่ในรูป flavylum cation ซึ่งมีสีแดงเปลี่ยนไปอยู่ในรูป pseudobase (Mackiney and Little, 1962)

ด้านค่าสี b* มะนอดที่แช่แคลเซียมคลอไรด์ 0.5 % และปริมาณกรดซิตริก 0 0.3 0.6 และ 0.9 % และมะนอดที่ไม่แช่แคลเซียมคลอไรด์ 0.5 % และปริมาณกรดซิตริก 0.3 และ 0.9 % ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P > 0.05$) มีค่าอยู่ในช่วง 5.6-6.8 ส่วนมะนอดที่ไม่แช่แคลเซียมคลอไรด์ และปริมาณกรดซิตริก 0 และ 0.6 % มีค่าสี b* สูงที่สุดเท่ากับ 8.4 และ 7.7 ตามลำดับ ซึ่งเกิดปฏิกิริยาทางเคมี เช่น ปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลที่เร่งด้วยเอนไซม์ และปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลที่ไม่ใช่เอนไซม์

ค่าแรงเหวี่ยงมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ($P \leq 0.05$) โดยมะนาวที่แช่แคลเซียมคลอไรด์มีค่าแรงเหวี่ยงมากกว่ามะนาวที่ไม่แช่แคลเซียมคลอไรด์โดยมีค่าอยู่ในช่วง 104.33-109.80 และ 68.02-82.60 นิวตัน เนื่องจากแคลเซียมคลอไรด์เชื่อมต่อกับโครงสร้างโดยเฉพาะสารโพลีเมอร์ใหญ่เช่น เพคตินในพืชจึงทำให้โมเลกุลของเพคตินเชื่อมต่อกันเป็นร่างแหแข็งแรงขึ้น

4.4.5 การทดสอบทางประสาทสัมผัส

จากการทดสอบการยอมรับของผู้บริโภคในมะนาวแช่อิ่มด้วยน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % ร่วมกับการแช่แคลเซียมคลอไรด์ 0.5 % เป็นเวลา 30 นาที และกรดซิตริก 0 0.3 0.6 และ 0.9 % ทำการแช่อิ่มเป็นเวลา 3 วันก่อนการอบแห้งที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส โดยใช้ผู้ทดสอบชิม 50 คน ประเมินความชอบที่มีต่อคุณลักษณะในด้าน สี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส ความแน่นเนื้อ และความชอบโดยรวม โดยใช้ทดสอบแบบ Hedonic nine point scale ผลการทดสอบทางด้านประสาทสัมผัสแสดงในตารางที่ 4.13

ตาราง 4.13 ผลคะแนนการทดสอบการยอมรับทางประสาทสัมผัสของมะนอดอบแห้งที่แช่และไม่แช่แคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก

ปัจจัย	ลักษณะปรากฏ	สี	กลิ่น	รสชาติ	เนื้อสัมผัส	ความแน่นเนื้อ	ความชอบโดยรวม
สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ (a)							
แช่สาร (a ₁)	6.23 ^b ±1.17	6.25 ^{ns} ±1.44	6.15 ^{ns} ±1.58	5.98 ^{ns} ±2.12	5.92 ^{ns} ±1.80	5.71 ^b ±1.72	5.77 ^b ±1.92
ไม่แช่สาร (a ₂)	6.73 ^a ±1.21	6.63 ^{ns} ±1.41	6.46 ^{ns} ±1.49	6.58 ^{ns} ±1.68	6.33 ^{ns} ±1.44	6.62 ^a ±1.48	6.38 ^a ±1.64
ปริมาณกรดซิตริก (%) (b)							
0 (b ₁)	6.00 ^c ±1.41	5.81 ^c ±1.52	5.77 ^b ±1.66	5.73 ^b ±1.71	5.69 ^b ±1.46	5.65 ^b ±1.62	5.69 ^b ±1.46
0.3 (b ₂)	6.10 ^{bc} ±0.94	6.11 ^{bc} ±1.50	6.19 ^{ab} ±1.70	6.04 ^{ab} ±2.19	5.65 ^b ±1.94	5.77 ^b ±1.84	5.62 ^{ab} ±1.94
0.6 (b ₃)	6.73 ^{ab} ±1.15	6.81 ^{ab} ±1.36	6.46 ^{ab} ±1.53	6.50 ^{ab} ±2.01	6.46 ^{ab} ±1.39	6.35 ^{ab} ±1.79	6.55 ^{ab} ±1.96
0.9 (b ₄)	7.00 ^a ±1.06	7.04 ^a ±0.99	6.81 ^a ±1.06	6.85 ^a ±1.69	6.69 ^a ±1.52	6.88 ^a ±1.03	6.65 ^a ±1.72
a×b							
a ₁ b ₁	6.08 ^b ±1.80	5.92 ^{cd} ±1.80	6.15 ^{ab} ±1.77	6.00 ^{ab} ±1.87	5.69 ^b ±1.08	5.84 ^c ±1.77	5.92 ^{ab} ±1.85
a ₁ b ₂	6.46 ^{ab} ±0.97	6.23 ^{bcd} ±1.59	6.23 ^{ab} ±1.48	6.15 ^{ab} ±1.91	5.69 ^b ±1.65	6.07 ^{bc} ±1.55	5.54 ^b ±2.07
a ₁ b ₃	7.08 ^a ±0.76	7.15 ^{ab} ±0.69	6.92 ^a ±1.12	7.23 ^a ±1.09	6.92 ^a ±0.86	7.00 ^{ab} ±1.08	7.07 ^a ±1.12
a ₁ b ₄	7.03 ^a ±0.63	7.23 ^a ±0.93	6.54 ^{ab} ±1.56	6.92 ^a ±1.61	7.00 ^a ±0.58	7.54 ^a ±0.66	7.00 ^a ±0.82
a ₂ b ₁	5.92 ^b ±0.95	5.69 ^d ±1.25	5.38 ^b ±1.50	5.46 ^b ±1.56	5.69 ^b ±1.11	5.46 ^c ±1.51	5.46 ^b ±0.97
a ₂ b ₂	5.92 ^b ±0.86	6.00 ^{cd} ±1.47	6.15 ^{ab} ±1.95	5.92 ^{ab} ±2.53	5.69 ^b ±2.26	5.46 ^c ±2.11	5.69 ^b ±1.89
a ₂ b ₃	6.38 ^a ±1.39	6.46 ^{abcd} ±1.76	6.38 ^{ab} ±1.56	6.08 ^{ab} ±2.33	6.00 ^{ab} ±1.68	5.69 ^c ±2.14	5.62 ^b ±2.36
a ₂ b ₄	6.79 ^{ab} ±1.32	6.85 ^{abc} ±1.07	6.69 ^a ±1.03	6.46 ^{ab} ±2.11	6.38 ^{ab} ±2.06	6.23 ^{bc} ±0.93	6.31 ^{ab} ±2.29

หมายเหตุ: - ค่าที่แสดงเป็นค่าเฉลี่ยจากการทดสอบชิมของผู้บริโภคจำนวน 50 คน ± ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

- ค่าเฉลี่ยที่กำกับด้วยตัวอักษรที่แตกต่างกันในสดมภ์ แสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติโดยวิธี DMRT ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 (p≤0.05)

ก. ลักษณะปรากฏ

ด้านลักษณะปรากฏ พบว่า มะนอดที่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0.6 และ 0.9 % คะแนนความชอบด้านลักษณะปรากฏไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) และมีคะแนนความชอบมากที่สุดเท่ากับ 7.08 และ 7.03 ตามลำดับ มะนอดที่ไม่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0 และ 0.3 % มีคะแนนเฉลี่ยเท่ากัน คือ มีค่าน้อยที่สุดเท่ากับ 5.92

ข. สี

ด้านสี พบว่า มะนอดที่แช่และไม่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0.6 และ 0.9 % คะแนนความชอบด้านไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) โดยมะนอดที่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0.9 % มีคะแนนความชอบมากที่สุดเท่ากับ 7.23 รองลงมาคือมะนอดที่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0.6 % มีคะแนนความชอบเท่ากับ 7.15 ส่วนสิ่งทดลองที่ไม่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0 % มีคะแนนน้อยที่สุด โดยมีค่าเท่ากับ 5.69 ตามลำดับ

ค. กลิ่น

ด้านกลิ่น พบว่า มะนอดที่ไม่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0 % มีคะแนนความชอบน้อยที่สุด เท่ากับ 5.38 โดยคะแนนที่ได้แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p\leq 0.05$) กับมะนอดที่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0.6 % มีคะแนนความชอบมากที่สุดเท่ากับ 6.92 รองลงมาคือมะนอดที่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0.9 % โดยมีคะแนนความชอบเท่ากับ 6.54

ง. รสชาติ

ด้านรสชาติ พบว่า มะนอดที่ไม่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0 % โดยมีคะแนนความชอบน้อยที่สุด เท่ากับ 5.46 และมะนอดที่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0.6 % มีคะแนนความชอบมากที่สุดเท่ากับ 7.23 รองลงมาคือมะนอดที่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0.9 % โดยมีคะแนนความชอบเท่ากับ 6.92

จ. เนื้อสัมผัส

ด้านเนื้อสัมผัส พบว่า มะนอดที่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0.9 % มีคะแนนความชอบมากที่สุดเท่ากับ 7.00 รองลงมาคือมะนอดที่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0.6 % มีคะแนนความชอบเท่ากับ 6.92 ส่วนมะนอดที่แช่และไม่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0 % และ 0.3 % มีคะแนนความชอบเท่ากัน ซึ่งมีคะแนนน้อยที่สุดเท่ากับ 5.69

ฉ. ความแน่นเนื้อ

ด้านความแน่นเนื้อ พบว่า มะนอดที่แช่และไม่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0.6 และ 0.9 % โดยคะแนนความชอบด้านความแน่นเนื้อไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) โดยมะนอดที่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0.9 % มีคะแนนความชอบมากที่สุดเท่ากับ 7.54 รองลงมาคือมะนอดที่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0.6 % มีคะแนนความชอบเท่ากับ 7.00 ส่วนมะนอดที่ไม่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0 % และ 0.3 % มีคะแนนความชอบเท่ากัน ซึ่งมีคะแนนน้อยที่สุดเท่ากับ 5.46

ช. ความชอบโดยรวม

ด้านความชอบโดยรวม พบว่า มะนอดที่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0 0.6 และ 0.9 % และมะนอดที่ไม่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0.9 % โดยคะแนนด้านความชอบโดยรวมไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) โดยมะนอดที่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ 0.5 % ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0.6 % มีคะแนนความชอบมากที่สุดเท่ากับ 7.07 รองลงมาคือมะนอดที่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0.9 % มีคะแนนความชอบเท่ากับ 7.00 ส่วนมะนอดที่ไม่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0 % มีคะแนนความชอบน้อยที่สุดเท่ากับ 5.46

จากการทดลองการอบแห้งของมะนอดที่ผ่านการแช่และไม่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ 0.5 % เป็นเวลา 30 นาทีร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0 0.3 0.6 และ 0.9 % ก่อนการอบแห้งที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส พบว่า มะนอดที่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ 0.5 % ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0.6 และ 0.9 % ไม่มีความแตกต่างกันอย่างนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) ซึ่งการทดสอบทางประสาทสัมผัสให้ผลเช่นเดียวกับปริมาณกิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดสและปริมาณกิจกรรมเอนไซม์เปอร์ออกซิเดสต่ำที่สุด นั่นคือปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลโดยใช้เอนไซม์เกิดได้ช้าลง โดยมะนอดที่แช่และไม่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ 0.5 % ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0.3 0.6 และ 0.9 % มีปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์และปริมาณน้ำตาลทั้งหมด ไม่มีความแตกต่างกันอย่างนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) โดยปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์เพิ่มขึ้นตามปริมาณกรดที่เติม นั่นคือปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลโดยไม่ใช้เอนไซม์เกิดได้ช้าลงเมื่อปริมาณกรดเพิ่มขึ้นสังเกตได้จากค่าสี L โดยมะนอดที่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ 0.5 % ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0.6 และ 0.9 % ให้ค่าสี L มากที่สุด เท่ากับ 34.54 และ 34.55 ตามลำดับ ซึ่งไม่มีความแตกต่างกันอย่างนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) ดังนั้นจึงเลือกมะนอดที่แช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ 0.5 % ร่วมกับปริมาณกรดซิตริก 0.6 % ซึ่งเป็นการลดต้นทุนในการผลิต อีกทั้งการใช้สารละลายที่มีความเข้มข้นมากเกินไปอาจทำให้อาหารมีกลิ่นและรสชาติที่ผิดปกติไป (off-flavor) และอาจไม่เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภคได้ (บัวหลวง, 2545; Vamos-Vigyazo, 1995) เพื่อนำไปศึกษาในขั้นตอนต่อไป

4.5 ศึกษาการเปลี่ยนแปลงคุณภาพของมะนอดอบแห้งในระหว่าง การเก็บรักษาด้วยบรรจุภัณฑ์ 2 ชนิด

การผลิตมะนอดแช่อิ่มอบแห้ง จากการทดลองที่ 4.4 คือ การนำมะนอดมาแช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ 0.5 % นาน 30 นาที แล้วแช่ในน้ำเชื่อมที่ส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % และกรดซิตริก 0.6 % เป็นเวลา 3 วัน ก่อนนำไปอบแห้งแบบถาดที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส หลังจากนั้นนำไปบรรจุในบรรจุภัณฑ์ 2 ชนิด คือ ถุงสุญญากาศ Aluminum foil (แบบขุ่น) และ Nylon/LLDPE (แบบใส) โดยบรรจุ 2 ลักษณะคือ บรรจุในบรรยากาศปกติ และบรรจุในสถานะสุญญากาศ เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส จากนั้นวิเคราะห์คุณภาพตามระยะเวลาต่างๆ ดังนี้ วันที่ 0 15 30 45 60 75 90

4.5.1 ความชื้นและค่า Water activity (a_w)

ตาราง 4.14 ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของปริมาณความชื้นระหว่างการเก็บรักษามะนอดแช่เย็นอบแห้ง

ปัจจัย	Significant different ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05
ระยะเวลาในการเก็บรักษา	+
ลักษณะการบรรจุ	-
ชนิดบรรจุภัณฑ์	+
ระยะเวลาการเก็บรักษา X ลักษณะการบรรจุ	-
ระยะเวลาการเก็บรักษา X ชนิดบรรจุภัณฑ์	-
ลักษณะการบรรจุ X ชนิดบรรจุภัณฑ์	-
ระยะเวลาการเก็บรักษา X ลักษณะการบรรจุ X ชนิดบรรจุภัณฑ์	+

หมายเหตุ : + หมายถึง มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

- หมายถึง ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$)

ตาราง 4.15 ปริมาณความชื้น (%) ระหว่างการเก็บรักษามะนอดแช่อุ่มอบแห้งที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 90 วัน

เวลาการเก็บ รักษา (วัน)	สิ่งทดลอง			
	บรรยากาศปกติ		สุญญากาศ	
	แบบใส	แบบขุ่น	แบบใส	แบบขุ่น
0	30.99 ^a ±0.46	31.01 ^a ±0.23	30.43 ^a ±0.28	30.79 ^a ±0.68
15	30.86 ^a ±0.35	29.90 ^b ±0.25	30.13 ^a ±0.10	30.10 ^{ab} ±0.41
30	30.01 ^b ±0.40	29.07 ^c ±0.19	29.58 ^b ±0.20	29.37 ^{bc} ±0.18
45	29.24 ^c ±0.27	28.49 ^d ±0.28	28.80 ^c ±0.12	28.21 ^{cd} ±0.37
60	28.86 ^{cd} ±0.13	28.42 ^d ±0.24	28.68 ^c ±0.32	28.03 ^d ±0.44
75	28.45 ^d ±0.31	28.18 ^{de} ±0.16	28.57 ^c ±0.28	27.77 ^d ±0.21
90	27.54 ^e ±0.25	27.80 ^c ±0.23	27.75 ^d ±0.30	27.52 ^d ±0.27

หมายเหตุ: - ค่าที่แสดงเป็นค่าเฉลี่ยจากการทดลอง 3 ซ้ำ ± ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน
- ค่าเฉลี่ยที่กำกับด้วยตัวอักษรที่แตกต่างกันในแต่ละสดมภ์ แสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($p \leq 0.05$)

ตาราง 4.16 ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของค่า Water activity ระหว่างการเก็บรักษามะนอดแช่อุ่มอบแห้ง

ปัจจัย	Significant different ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05
ระยะเวลาในการเก็บรักษา	+
ลักษณะการบรรจุ	-
ชนิดบรรจุภัณฑ์	-
ระยะเวลาการเก็บรักษา X ลักษณะการบรรจุ	-
ระยะเวลาการเก็บรักษา X ชนิดบรรจุภัณฑ์	-
ลักษณะการบรรจุ X ชนิดบรรจุภัณฑ์	-
ระยะเวลาการเก็บรักษา X ลักษณะการบรรจุ X ชนิดบรรจุภัณฑ์	+

หมายเหตุ: + หมายถึง มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

- หมายถึง ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$)

ตาราง 4.17 ค่า Water activity (a_w) ระหว่างการเก็บรักษามะนอดแช่อิ่มอบแห้งที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 90 วัน

เวลาการเก็บรักษา (วัน)	สิ่งทดลอง			
	บรรยากาศปกติ		สุญญากาศ	
	แบบใส	แบบขุ่น	แบบใส	แบบขุ่น
0	0.60 ^a ±0.04	0.60 ^a ±0.04	0.59 ^a ±0.03	0.60 ^a ±0.02
15	0.59 ^{ab} ±0.01	0.58 ^b ±0.0	0.58 ^{ab} ±0.02	0.58 ^b ±0.00
30	0.58 ^{bc} ±0.02	0.57 ^{bc} ±0.04	0.57 ^{bc} ±0.02	0.57 ^{bc} ±0.03
45	0.58 ^{bc} ±0.02	0.57 ^{bc} ±0.05	0.57 ^{bc} ±0.02	0.57 ^{bc} ±0.03
60	0.57 ^{cd} ±0.02	0.57 ^{bc} ±0.03	0.57 ^{bc} ±0.01	0.57 ^{bc} ±0.02
75	0.56 ^d ±0.04	0.57 ^{bc} ±0.03	0.56 ^{bc} ±0.02	0.56 ^c ±0.04
90	0.56 ^d ±0.02	0.56 ^c ±0.01	0.56 ^c ±0.00	0.56 ^c ±0.01

หมายเหตุ: - ค่าที่แสดงเป็นค่าเฉลี่ยจากการทดลอง 3 ซ้ำ ± ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน
 - ค่าเฉลี่ยที่กำกับด้วยตัวอักษรที่แตกต่างกันในสดมภ์ แสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติโดยวิธี DMRT ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($p \leq 0.05$)

การเปลี่ยนแปลงปริมาณความชื้นของมะนอดแช่อิ่มอบแห้งจากตาราง 4.15 พบว่าระยะเวลาในการเก็บรักษามีผลทำให้ปริมาณความชื้นมีแนวโน้มลดลงเมื่อระยะเวลาในการเก็บรักษาเพิ่มขึ้นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) ปริมาณความชื้นเริ่มต้นในวันที่ 0 มีค่าเท่ากับ 30.43 – 31.01 % และปริมาณความชื้นสุดท้ายในวันที่ 90 มีค่าเท่ากับ 27.52 – 27.80 % สอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลงค่า a_w ของมะนอดแช่อิ่มอบแห้งในตาราง 4.17 พบว่าระยะเวลาในการเก็บรักษามีผลต่อค่า a_w อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) ระยะเวลาการเก็บรักษาที่เพิ่มขึ้นทำให้ค่า a_w ลดลง โดยค่า a_w เริ่มต้นในวันที่ 0 เท่ากับ 0.59 – 0.60 และในวันที่ 90 เท่ากับ 0.56 แสดงว่าบรรจุภัณฑ์และลักษณะการบรรจุไม่มีผลต่อค่า a_w เมื่อระยะเวลาการเก็บรักษาเพิ่มขึ้นเนื่องมาจาก ความชื้นเริ่มต้นสูง แต่ปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลที่ใช่และไม่ใช่เอนไซม์ยังสามารถเกิดขึ้นได้ มีผลต่อค่าสีในระหว่างการเก็บรักษา (Gustavo and Vega-Mercado, 1996)

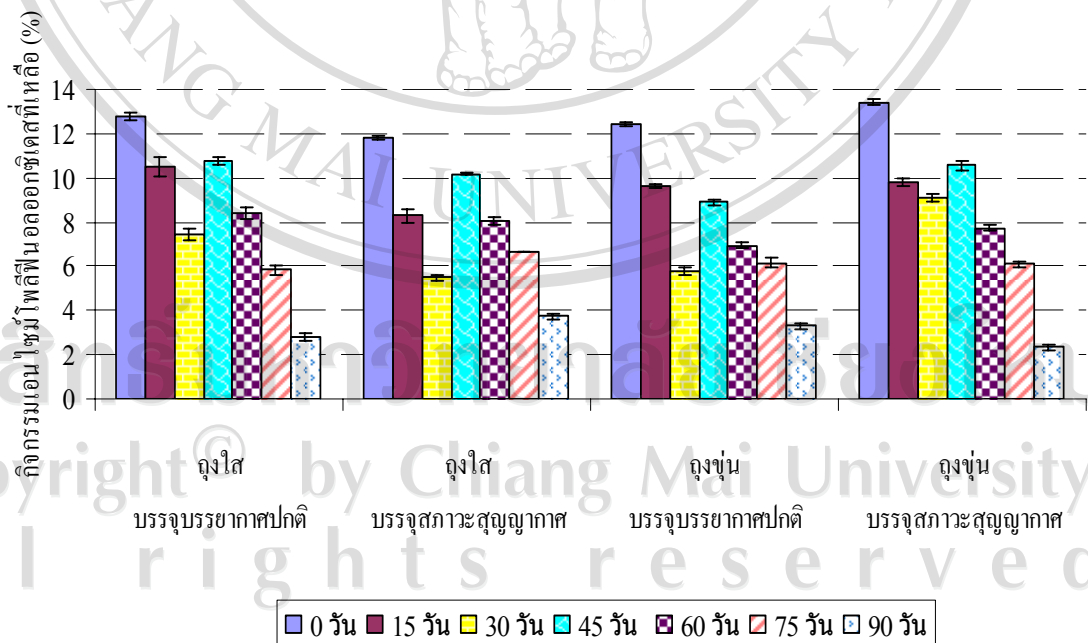
4.5.2 กิจกรรมของเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดสและเอนไซม์เปอร์ออกซิเดส

ตาราง 4.18 ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของกิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดสระหว่างการเก็บรักษามะนอดแช่ใม้อบแห้ง

ปัจจัย	Significant different ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05
ระยะเวลาในการเก็บรักษา	+
ลักษณะการบรรจุ	-
ชนิดบรรจุภัณฑ์	-
ระยะเวลาการเก็บรักษา X ลักษณะการบรรจุ	+
ระยะเวลาการเก็บรักษา X ชนิดบรรจุภัณฑ์	+
ลักษณะการบรรจุ X ชนิดบรรจุภัณฑ์	+
ระยะเวลาการเก็บรักษา X ลักษณะการบรรจุ X ชนิดบรรจุภัณฑ์	+

หมายเหตุ : + หมายถึง มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

- หมายถึง ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$)



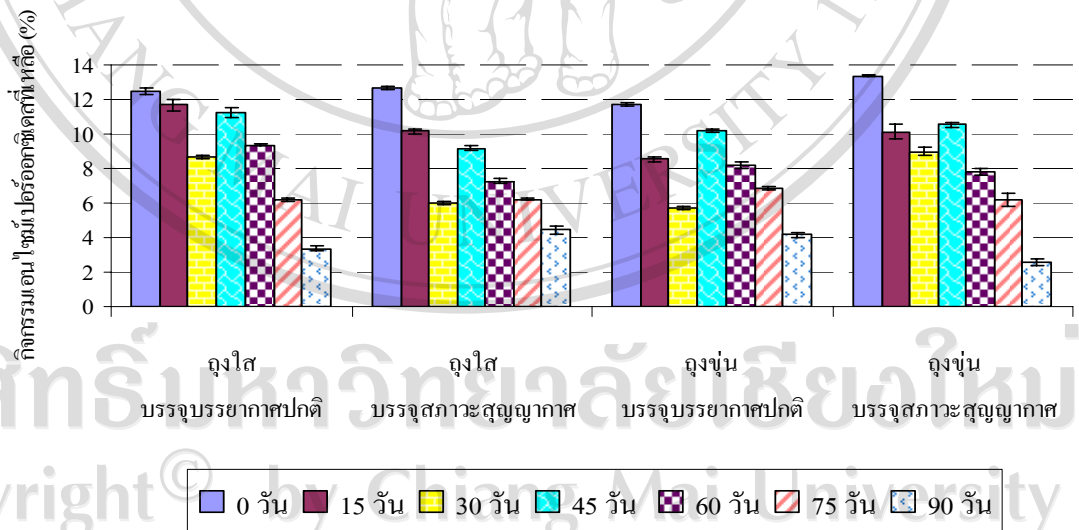
รูป 4.4 กิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดสของมะนอดแช่ใม้อบแห้งระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 90 วัน

ตาราง 4.19 ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของกิจกรรมเอนไซม์เปอร้ออกซิเดสระหว่างการรักษา
มะนอคเซ่อิมอบแห้ง

ปัจจัย	Significant different ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05
ระยะเวลาในการเก็บรักษา	+
ลักษณะการบรรจุ	-
ชนิดบรรจุภัณฑ์	+
ระยะเวลาการเก็บรักษา X ลักษณะการบรรจุ	+
ระยะเวลาการเก็บรักษา X ชนิดบรรจุภัณฑ์	+
ลักษณะการบรรจุ X ชนิดบรรจุภัณฑ์	+
ระยะเวลาการเก็บรักษา X ลักษณะการบรรจุ X ชนิดบรรจุภัณฑ์	+

หมายเหตุ : + หมายถึง มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

- หมายถึง ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$)



รูป 4.5 กิจกรรมเอนไซม์เปอร้ออกซิเดสของมะนอคเซ่อิมอบแห้งระหว่างการรักษาที่อุณหภูมิ
30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 90 วัน

กิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดสและกิจกรรมเอนไซม์เปอร์ออกซิเดสของมะนอคแช่ อีมอบแห้งในรูป 4.4 และ 4.5 (ตารางภาคผนวก ข-1และ ข-2) พบว่า กิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดสลดลงเมื่อเริ่มต้นของการเก็บรักษาจนถึงวันที่ 30 และเพิ่มสูงที่สุดในวันที่ 45 กิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดสที่มีค่าเพิ่มสูงขึ้นเนื่องจากโครงสร้างเอนไซม์บางส่วนเกิดการเสียสภาพแบบผันกลับได้ กลับมาสร้างพันธะโควาเลนต์กัน แล้วทำให้บริเวณเร่งปฏิกิริยาสามารถจับกับสเตรตและเร่งปฏิกิริยาได้ (สุทธิศักดิ์, 2550) และกิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดสลดลงอีกในช่วงหลังจากวันที่ 45 ถึงวันที่ 90 มีค่าอยู่ช่วง 2.34 – 3.72 % และกิจกรรมเอนไซม์เปอร์ออกซิเดสลดลงอีกในช่วงหลังจากวันที่ 45 ถึงวันที่ 90 มีค่าอยู่ช่วง 2.55 – 4.45 % กิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดสและกิจกรรมเอนไซม์เปอร์ออกซิเดสที่ลดลงอาจเกิดจากการลดลงของ a_w ทำให้อาหารแห้งซึ่งไม่เหมาะต่อการทำงานของเอนไซม์ทั้งสองชนิด ส่วนการทดลองของสุทธิศักดิ์ (2550) ศึกษาอายุการเก็บรักษาน้ำพริกหนุ่ม เมื่อระยะเวลาการเก็บรักษาเพิ่มขึ้น กิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดสลดลงอาจมีสาเหตุมาจากจุลินทรีย์ในน้ำพริกหนุ่มเนื่องจากจุลินทรีย์ต้องการแหล่งไนโตรเจนเป็นสารอาหาร และจุลินทรีย์บางชนิดใช้สารอินทรีย์ไนโตรเจนในรูปโปรตีน เอนไซม์เป็นโปรตีนชนิดหนึ่ง จุลินทรีย์บางชนิดจึงอาจใช้เอนไซม์เป็นแหล่งโปรตีนทำให้กิจกรรมของเอนไซม์ลดลง

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
 Copyright© by Chiang Mai University
 All rights reserved

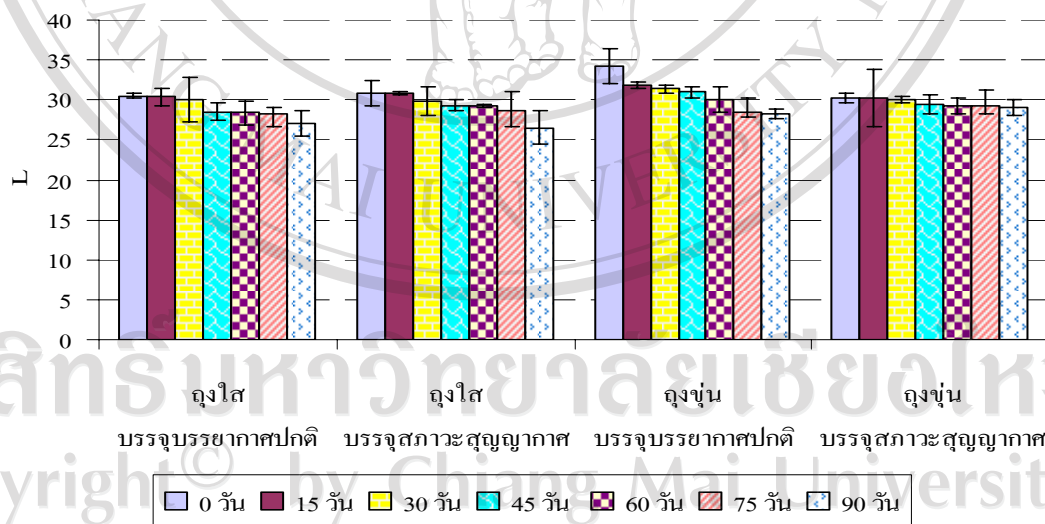
4.5.3 ค่าสี L a* และ b*

ตาราง 4.20 ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของค่าสี L ระหว่างการเก็บรักษามะนอดแช่หมอบแห้ง

ปัจจัย	Significant different ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05
ระยะเวลาในการเก็บรักษา	+
ลักษณะการบรรจุ	-
ชนิดบรรจุภัณฑ์	+
ระยะเวลาการเก็บรักษา X ลักษณะการบรรจุ	-
ระยะเวลาการเก็บรักษา X ชนิดบรรจุภัณฑ์	-
ลักษณะการบรรจุ X ชนิดบรรจุภัณฑ์	-
ระยะเวลาการเก็บรักษา X ลักษณะการบรรจุ X ชนิดบรรจุภัณฑ์	+

หมายเหตุ : + หมายถึง มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

- หมายถึง ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$)

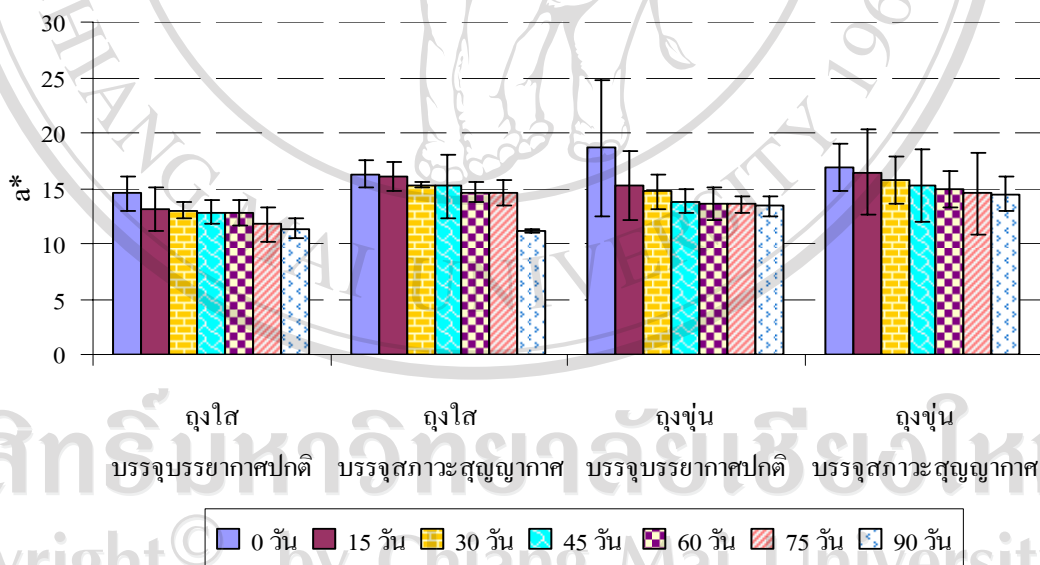


รูป 4.6 ค่าสี L ของมะนอดแช่หมอบแห้งระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 90 วัน

ตาราง 4.21 ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของค่าสี a* ระหว่างการเก็บรักษามะนอดแช่ใมบแห้ง

ปัจจัย	Significant different ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05
ระยะเวลาในการเก็บรักษา	+
ลักษณะการบรรจุ	+
ชนิดบรรจุภัณฑ์	+
ระยะเวลาการเก็บรักษา X ลักษณะการบรรจุ	-
ระยะเวลาการเก็บรักษา X ชนิดบรรจุภัณฑ์	-
ลักษณะการบรรจุ X ชนิดบรรจุภัณฑ์	-
ระยะเวลาการเก็บรักษา X ลักษณะการบรรจุ X ชนิดบรรจุภัณฑ์	+

หมายเหตุ : + หมายถึง มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)
 - หมายถึง ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$)

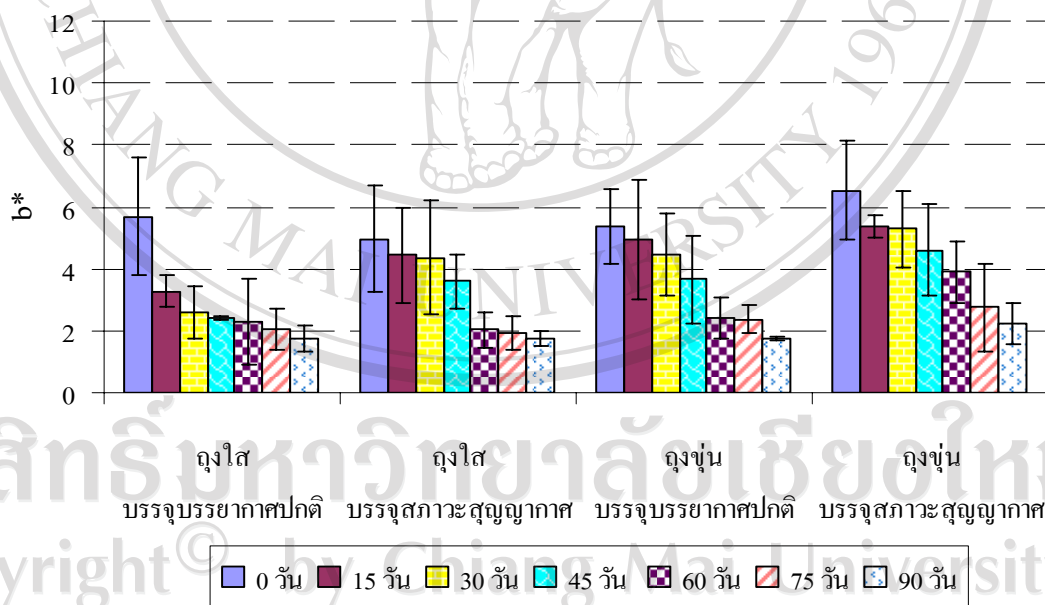


รูป 4.7 ค่าสี a* ของมะนอดแช่ใมบแห้งระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 90 วัน

ตาราง 4.22 ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของค่าสี b* ระหว่างการเก็บรักษามะนอดแช่ห่ออบแห้ง

ปัจจัย	Significant different ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05
ระยะเวลาในการเก็บรักษา	+
ลักษณะการบรรจุ	-
ชนิดบรรจุภัณฑ์	+
ระยะเวลาการเก็บรักษา X ลักษณะการบรรจุ	-
ระยะเวลาการเก็บรักษา X ชนิดบรรจุภัณฑ์	-
ลักษณะการบรรจุ X ชนิดบรรจุภัณฑ์	-
ระยะเวลาการเก็บรักษา X ลักษณะการบรรจุ X ชนิดบรรจุภัณฑ์	+

หมายเหตุ : + หมายถึง มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)
 - หมายถึง ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$)



รูป 4.8 ค่าสี b* ของมะนอดแช่ห่ออบแห้งระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 90 วัน

ผลการเปลี่ยนแปลงด้านสีของมะนอดแช่อิ่มอบแห้งดังผลการทดลองที่แสดงไว้ในรูป 4.6-4.8 (ตารางภาคผนวก ข-3, ข-4 และ ข-5) พบว่าค่าสี L ของมะนอดแช่อิ่มอบแห้งเก็บรักษาในถุงชุ่นบรรจุแบบสุญญากาศไม่มีความแตกต่างกันอย่างนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) เมื่อระยะเวลาการเก็บรักษาเพิ่มขึ้น ส่วนมะนอดแช่อิ่มอบแห้งเก็บรักษาในถุงใสบรรจุแบบสุญญากาศและถุงใสและชุ่นบรรจุบรรยากาศปกติมีแนวโน้มลดลงเมื่อระยะเวลาการเก็บรักษาเพิ่มขึ้นแสดงว่ามะนอดแช่อิ่มอบแห้งมีความสว่างลดลง ค่าสี a^* มีแนวโน้มลดลงเมื่อระยะเวลาการเก็บรักษาเพิ่มขึ้นเกิดจากแอนโทไซยานินสลายตัวได้อย่างช้าๆ และเป็นไปอย่างต่อเนื่องในระหว่างกระบวนการเก็บรักษาผักและผลไม้ที่ผ่านกระบวนการแปรรูปด้วยความร้อน (สรศักดิ์, 2548) ส่วนค่าสี b^* ของมะนอดแช่อิ่มอบแห้งเก็บรักษาในถุงชุ่นบรรจุแบบสุญญากาศและถุงชุ่นบรรจุแบบบรรยากาศปกติไม่มีความแตกต่างกันอย่างนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) เมื่อระยะเวลาการเก็บรักษาเพิ่มขึ้น เช่นเดียวกับการเก็บรักษามะเดื่อฝรั่งอบแห้งให้ค่าสี L a^* และ b^* ให้ค่าลดลงเมื่อเก็บรักษาเป็นระยะเวลา 4 สัปดาห์ (อรุณี, 2549) และการศึกษาการเก็บรักษาแยมฝรั่งที่แปรรูปด้วยเทคนิคความดันสูงยิ่งและความร้อนพบว่าแยมฝรั่งมีค่าสี L ลดลงเมื่อเก็บรักษาเป็นระยะเวลา 60 วัน

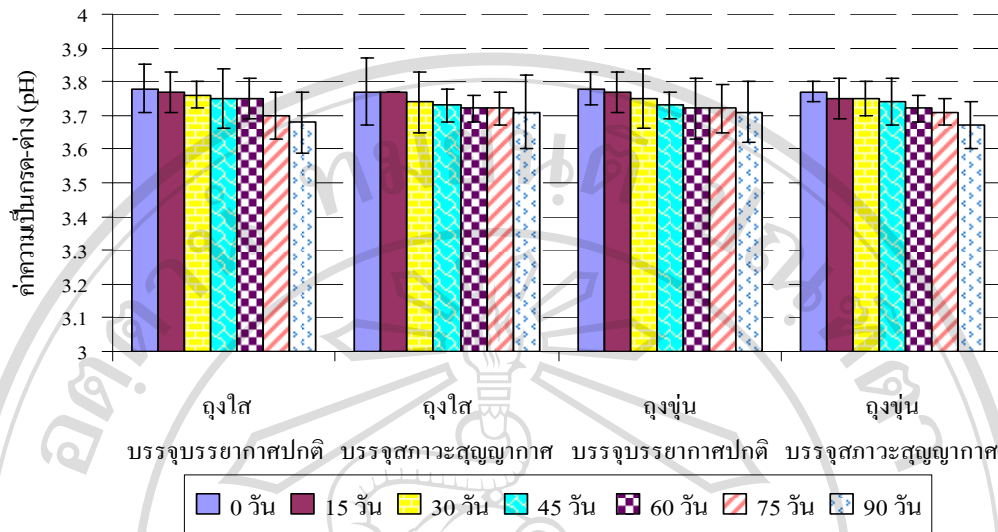
4.5.4 ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)

ตาราง 4.23 ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของความแตกต่างระหว่างการเก็บรักษามะนอดแช่อิ่มอบแห้ง

ปัจจัย	Significant different ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05
ระยะเวลาในการเก็บรักษา	+
ลักษณะการบรรจุ	-
ชนิดบรรจุภัณฑ์	-
ระยะเวลาการเก็บรักษา X ลักษณะการบรรจุ	-
ระยะเวลาการเก็บรักษา X ชนิดบรรจุภัณฑ์	-
ลักษณะการบรรจุ X ชนิดบรรจุภัณฑ์	-
ระยะเวลาการเก็บรักษา X ลักษณะการบรรจุ X ชนิดบรรจุภัณฑ์	+

หมายเหตุ : + หมายถึง มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p\leq 0.05$)

- หมายถึง ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$)



รูป 4.9 ค่าความเป็นกรด-ด่างของมะนอดแช่อิ่มอบแห้งระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 90 วัน

การเปลี่ยนแปลงค่าความเป็นกรด-ด่างของมะนอดแช่อิ่มอบแห้งในรูป 4.9 (ตารางภาคผนวก ข-6) ไม่มีความแตกต่างกันอย่างนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$) อาจเนื่องมาจากมะนอดแช่อิ่มอบแห้งผ่านการแช่ในสารละลายกรดซิตริกความเข้มข้น 0.6 % แต่เนื่องจากกรดซิตริกเป็นกรดอ่อนจึงแตกตัวได้ไฮโดรเจนไอออนเพียงเล็กน้อยจึงมีผลต่อค่าความเป็นกรด-ด่างเพียงเล็กน้อย (ประเสริฐ, 2539) เมื่อระยะเวลาการเก็บรักษาเพิ่มขึ้นมีแนวโน้มลดลง โดยค่าความเป็นกรด-ด่างในวันที่ 0 ของการเก็บรักษา ค่าความเป็นกรด-ด่างของมะนอดแช่อิ่มอบแห้งในบรรจุภัณฑ์ทั้ง 2 ชนิด มีค่าอยู่ในช่วง 23.26 – 22.40 และค่าความเป็นกรด-ด่างในวันที่ 90 เท่ากับ 19.89 – 19.48 แสดงให้เห็นว่า เมื่อระยะเวลาการเก็บรักษาเพิ่มขึ้นมีแนวโน้มลดลง โดย กฤติยา (2546) พบว่าปลับกึ่งแห้งที่บรรจุในบรรยากาศปกติและสภาวะสุญญากาศเมื่อเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 24 สัปดาห์ มีผลทำให้ค่าความเป็นกรด-ด่างลดลง

4.5.5 คุณภาพทางด้านจุลินทรีย์

การเก็บรักษามะนอดแช่ห่อแห้งที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 90 วัน โดยมะนอดแช่ห่อแห้งพบปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดมีค่าน้อยกว่า 250 cfu/g ก่อนการเก็บรักษาและตลอดระยะเวลาการเก็บรักษา เนื่องจากในระหว่างกระบวนการผลิตมีการกำจัดปริมาณน้ำและปริมาณความชื้นด้วยการแช่ห่อในน้ำเชื่อมที่มีส่วนผสมของซอร์บิทอล 30 % ที่ทำให้โครงสร้างในเนื้อเยื่อผลมะนอดมีลักษณะเป็นรูพรุนและกระบวนการอบแห้งให้มีค่า a_w ต่ำกว่า 0.6 ทำให้ปริมาณน้ำในอาหารไม่เพียงพอที่จะทำให้จุลินทรีย์เจริญเติบโตได้ (วราวุฒิ, 2538) ส่วนปริมาณยีสต์และราตลอดระยะเวลาการเก็บรักษาพบปริมาณเชื้อน้อยกว่า 10 cfu/g ซึ่งมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมผลไม้แห้ง (สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม, 2539) ที่กำหนดปริมาณยีสต์และราไม่เกิน 100 โคโลนี และจำนวนจุลินทรีย์ไม่เกิน 1×10^2 โคโลนี/ตัวอย่าง 1 กรัม ซึ่งโดยทั่วไปแบคทีเรียสามารถเจริญเติบโตได้ที่ a_w สูงกว่า 0.90 ขณะที่ยีสต์ชอบแรงดันออสโมติกสูง สามารถเจริญเติบโตได้ในอาหารที่ a_w 0.61 (Jay, 1996) ส่วนราที่ให้อาหารเกิดการเน่าเสียสามารถเจริญเติบโตได้ที่ a_w สูงกว่า 0.80 (วิไล, 2546)

จากการทดลองการบรรจุมะนอดแช่ห่อแห้งในถุงสุญญากาศแบบใสและชั้นบรรจุในบรรยากาศปกติและสภาวะสุญญากาศเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 90 วัน พบว่า มะนอดแช่ห่อที่บรรจุในถุงชั้นสภาวะสุญญากาศ มีการเปลี่ยนแปลงค่าสี L ตลอดระยะเวลาการเก็บรักษาน้อยที่สุด โดยให้ค่าสี L และ a^* ในวันที่ 90 มากที่สุด คือ 29.03 และ 14.48 ตามลำดับ รองลงมา คือมะนอดแช่ห่อที่บรรจุในถุงชั้นสภาวะปกติ โดยให้ค่าสี L และ a^* ในวันที่ 90 คือ 28.24 และ 13.41 ตามลำดับ และมีกิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดส และกิจกรรมเปอร์ออกซิเดสเหลืออยู่น้อยที่สุด คือ 2.34 และ 2.55 % เนื่องจากค่าสี L สามารถบ่งบอกถึงระดับของการเกิดสีน้ำตาลได้ แสดงให้เห็นว่าในวันที่ 90 มีกิจกรรมเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดส และกิจกรรมเปอร์ออกซิเดสเหลืออยู่น้อยมีผลทำให้ค่าสี L ในวันที่ 90 เปลี่ยนแปลงไปน้อยที่สุด