



**ภาคผนวก ก**

**ภาพประกอบ**

**ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่**

Copyright© by Chiang Mai University

All rights reserved



ภาพ ก-1 ปลาชื่อกเทศ ปลาชื่อกททอง  
(*Probarbus jullieni*)



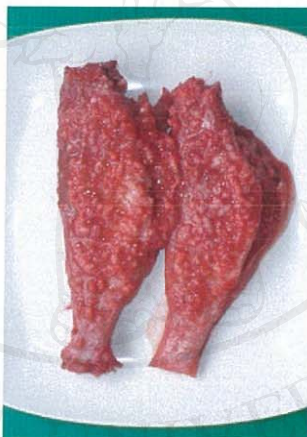
ภาพ ก-2 ปลาทรายแดง ปลาทรายแดงโหม่ง อั้งโก๊ต  
(*Nemipterus hexodon*)



ภาพ ก-3 ปลาต้มตัว



ภาพ ก-4 ปลาต้มชิ้น



ภาพ ก-5 ปลาแปงแดงตัว



ภาพ ก-6 ปลาแปงแดงชิ้น

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Copyright © by Chiang Mai University  
All rights reserved



**สูตรและกระบวนการผลิต  
ผลิตภัณฑ์ไส้กรอกปลาหมัก**

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright© by Chiang Mai University  
All rights reserved



ภาพ ก-7 ส่วนผสมหลัก



ภาพ ก-10 ส่วนผสมที่พร้อมบรรจุในตู้คอลลานเจน



ภาพ ก-8 ส่วนผสมอื่นๆ



ภาพ ก-11 อัดส่วนผสมโดยใช้เครื่องอัดไส้



ภาพ ก-9 เทียบปริมาตรเริ่มต้น



ภาพ ก-12 ผลิตภัณฑ์ไส้กรอกปลาหมึก  
บ่มที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
สงวนลิขสิทธิ์โดย Chiang Mai University  
All rights reserved



ภาพ ก-13 ผลิตภัณฑ์ไส้กรอกปลาหมึกแห้งดั่งนี้



ภาพ ก-14 ผลิตภัณฑ์ไส้กรอกปลาหมึกที่ผลิตโดยใช้เทคโนโลยี

เซอริสที่เริ่มต้นผลผลิตที่ปรึกษาแบบสุญญากาศใน

ถุงลามิเนต



มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
 © by Chiang Mai University  
 rights reserved



ภาคผนวก ข

แบบทดสอบทางประสาทสัมผัส

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright© by Chiang Mai University

All rights reserved

## ผลิตภัณฑ์ไส้กรอกปลาหมึก

ชื่อ.....

วันที่.....

คำแนะนำ : กรุณาทดสอบจากซ้ายไปขวา แล้วให้คะแนนความชอบในแต่ละคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์ ที่ตรงกับความรู้สึกของท่านมากที่สุด โดยกำหนดให้

5 = ชอบมาก    4 = ชอบ    3 = เฉยๆ    2 = ไม่ชอบ    1 = ไม่ชอบมาก

และกรุณาเขียนปากก่อนชิมตัวอย่างทุกครั้ง

คุณลักษณะ	รหัสตัวอย่าง					
สี						
กลิ่น						
ความเปรี้ยว						
ความแน่นเนื้อ						
ความชอบโดยรวม						

ข้อเสนอแนะ

.....

.....

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

ขอขอบคุณ

Copyright© by Chiang Mai University

All rights reserved

ชื่อ.....วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

### ผลิตภัณฑ์ไส้กรอกปลาหมัก

กรุณาเขียนตามที่ท่านต้องการอธิบายลักษณะของผลิตภัณฑ์ และลักษณะที่ท่านคิดว่าเป็นลักษณะที่ควรคำนึงถึงในผลิตภัณฑ์ โดยกำหนดเครื่องหมายดังนี้

I คือ ระดับของลักษณะในอุดมคติหรือระดับของลักษณะที่ท่านต้องการจะให้เป็น

X คือ ระดับของลักษณะที่เป็นจริงของตัวอย่างหรือท่านรู้สึกได้จากการชิมตัวอย่าง

#### คำอธิบายลักษณะของผลิตภัณฑ์

##### 1. ลักษณะปรากฏ

..... I-----I-----  
 ..... I-----I-----  
 ..... I-----I-----

##### 2. กลิ่น-รสชาติ

..... I-----I-----  
 ..... I-----I-----  
 ..... I-----I-----

##### 3. ลักษณะเนื้อสัมผัส

..... I-----I-----  
 ..... I-----I-----  
 ..... I-----I-----

##### 4. การยอมรับโดยรวม

..... I-----I-----

#### ข้อเสนอแนะ

.....

ขอขอบคุณที่ได้เสียสละเวลา และให้ความร่วมมือเต็มที่ในการทดสอบครั้งนี้ ข้อมูลที่ได้จากท่านจะเป็นประโยชน์อย่างยิ่งต่อการพัฒนาผลิตภัณฑ์ไส้กรอกปลาหมักต่อไป



ชื่อ.....วันที่.....

### ผลิตภัณฑ์ใส่รอกปลาหมัก

กรุณาทดสอบลักษณะต่าง ๆ ของผลิตภัณฑ์ตามที่กำหนดไว้ แล้วทำเครื่องหมาย | (ขีด) พร้อมทั้งระบุหมายเลขของตัวอย่างลงบนเส้นแสดงลักษณะคุณภาพของผลิตภัณฑ์

คำอธิบายลักษณะของผลิตภัณฑ์

- |                          |             |             |
|--------------------------|-------------|-------------|
| 1. สีแดง                 | ----- ----- | ----- ----- |
| อ่อน                     |             | เข้ม        |
| 2. ความเป็นเนื้อเดียวกัน | ----- ----- | ----- ----- |
| น้อย                     |             | มาก         |
| 3. กลิ่นหมัก             | ----- ----- | ----- ----- |
| น้อย                     |             | มาก         |
| 4. รสเปรี้ยว             | ----- ----- | ----- ----- |
| น้อย                     |             | มาก         |
| 5. รสเค็ม                | ----- ----- | ----- ----- |
| น้อย                     |             | มาก         |
| 6. ความแน่นเนื้อ         | ----- ----- | ----- ----- |
| น้อย                     |             | มาก         |
| 7. ความแข็ง              | ----- ----- | ----- ----- |
| แข็งน้อย                 |             | แข็งมาก     |
| 8. การยอมรับโดยรวม       | ----- ----- | ----- ----- |
| ไม่ยอมรับ                |             | ยอมรับ      |

ข้อเสนอแนะ

.....  
 .....  
 .....

ขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือ



**ภาคผนวก ค**

**การวิเคราะห์คุณภาพ**

**ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่**

Copyright© by Chiang Mai University

All rights reserved

## การวิเคราะห์คุณภาพทางเคมี

### การวัดค่าความเป็นกรดเป็นด่าง ตามวิธีของ AOAC (2003)

ซึ่งตัวอย่างผลิตภัณฑ์ใส่กรอกปลาหมักมาจำนวน 10 กรัม ปั่นผสมกับน้ำกลั่นปริมาตร 100 มิลลิลิตร แล้วนำไปวัดค่าความเป็นกรดเป็นด่างด้วยเครื่อง Microprocessor pH-meter โดยก่อนวัดต้องปรับค่ามาตรฐานในการวัดแต่ละครั้ง (Calibrate) ด้วยสารละลายบัฟเฟอร์มาตรฐานที่มีความเป็นกรดเป็นด่างเท่ากับ 4.00 และ 7.00 ตามลำดับ ทำการวัดค่าความเป็นกรดเป็นด่างของตัวอย่างผลิตภัณฑ์ทั้งหมด 3 ครั้ง แล้วหาค่าเฉลี่ย

### การวิเคราะห์ปริมาณกรด ตามวิธีของ AOAC (2003)

#### การเตรียมสารเคมี

- สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้น 0.1 โมลาร์

ซึ่งโซเดียมไฮดรอกไซด์ 4 กรัม ละลายด้วยน้ำกลั่น แล้วปรับปริมาตรเป็น 1 ลิตร โดยใช้ขวดปรับปริมาตร

#### วิธีวิเคราะห์ปริมาณกรดทั้งหมดเทียบกับกรดแลคติก

การวิเคราะห์ปริมาณกรดทั้งหมดจะคิดเทียบกับกรดแลคติก ซึ่งเป็นกรดที่มีอยู่มากในผลิตภัณฑ์ใส่กรอกปลาหมัก แต่ทั้งนี้ในผลิตภัณฑ์ก็อาจจะมีกรดอื่นๆอยู่ด้วย ซึ่งต้องทำการวิเคราะห์ปริมาณกรดที่ระเหยไม่ได้ (กรดแลคติกและกรดอะมิโน) และกรดที่ระเหยได้ (กรดอะซิติก) เพิ่มเติม โดยการต้มไล่กรดที่ระเหยได้ออกให้หมดก่อนแล้วจึงทำการวิเคราะห์กรดที่ระเหยไม่ได้ ซึ่งการวิเคราะห์หาปริมาณกรดทั้งหมดทำได้โดยชั่งน้ำหนักตัวอย่างผลิตภัณฑ์ใส่กรอกปลาหมัก 10 กรัม ปั่นผสมกับน้ำกลั่นให้ละเอียดด้วยเครื่องปั่น แล้วปรับปริมาตรให้ครบ 100 มิลลิลิตรด้วยน้ำกลั่น โดยใช้ขวดปรับปริมาตร นำตัวอย่างที่เตรียมได้กรองผ่านกระดาษกรองเบอร์ 4 จากนั้นปิเปตสารละลายส่วนใสที่ได้มา 10 มิลลิลิตรใส่ลงใน ฟลาสก์ขนาด 125 มิลลิลิตร นำไปไตเตรตด้วยสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่มีความเข้มข้น 0.1 โมลาร์ โดยใช้ฟีนอล์ฟธาลินเป็นอินดิเคเตอร์

**การคำนวณ**

$$\text{ร้อยละของกรดทั้งหมด} = \frac{(\text{ml NaOH})(N \text{ NaOH})(\text{milliequivalent weight of lactic acid})(100)}{\text{น้ำหนักของตัวอย่าง (กรัม)}}$$

โดยที่

$$N \text{ NaOH} = 0.1$$

$$\text{milliequivalent weight of lactic acid} = 0.09$$

**วิธีวิเคราะห์ปริมาณกรดที่ระเหยได้และระเหยไม่ได้**

การวิเคราะห์กรดที่ระเหยไม่ได้ทำได้โดยการชั่งน้ำหนักตัวอย่างผลิตภัณฑ์ใส่กรอกปลาหมัก 10 กรัม ปั่นผสมกับน้ำกลั่นให้ละเอียดด้วยเครื่องปั่น แล้วปรับปริมาตรให้ครบ 100 มิลลิลิตรด้วยน้ำกลั่น โดยใช้ขวดปรับปริมาตรนำตัวอย่างที่เตรียมได้กรองผ่านกระดาษกรองเบอร์ 4 จากนั้นนำไปต้มไล่กรดที่ระเหยได้ออกไปจากอาหารให้หมด แล้วนำส่วนที่เหลือจากการระเหยมาละลายน้ำ แล้วนำไปไตเตรตด้วยสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่มีความเข้มข้น 0.1 โมลาร์ โดยใช้ฟีนอล์ฟทาลินเป็นอินดิเคเตอร์

**การคำนวณ**

$$\text{ร้อยละของกรดที่ระเหยได้} = \text{ร้อยละของกรดทั้งหมด} - \text{ร้อยละของกรดที่ระเหยไม่ได้}$$

**การวิเคราะห์ปริมาณโปรตีน ตามวิธีของ AOAC (2003)**

เป็นการวิเคราะห์หาปริมาณไนโตรเจนทั้งหมด ซึ่งมีทั้งโปรตีนและสารประกอบอื่นที่ไม่ใช่โปรตีนแต่มีไนโตรเจนรวมอยู่ด้วย

**การเตรียมสารเคมี**

- สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้นร้อยละ 50

ละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ 50 กรัม ด้วยน้ำกลั่น แล้วปรับปริมาตรเป็น 100 มิลลิลิตร

โดยใช้ขวดปรับปริมาตร

- สารละลายกรดบอริก ความเข้มข้นร้อยละ 2

ละลายกรดบอริก 2 กรัม ด้วยน้ำกลั่น แล้วปรับปริมาตรเป็น 100 มิลลิลิตรโดยใช้ขวดปรับปริมาตร

- สารละลายกรดซัลฟูริกเข้มข้น
- สารละลายกรดซัลฟูริกมาตรฐาน ความเข้มข้น 0.1 นอร์มัล
- สารละลายเมธิลเรดอินดิเคเตอร์

ละลายเมธิลเรด 0.016 กรัม และบรอมโมครีซอลกรีน 0.083 กรัม ด้วยเอทานอล แล้วปรับปริมาตรให้ได้ 100 มิลลิลิตร

- คตะลิสต์ผสม (Catalyst mixture)

ซังโซเดียมซัลเฟตที่ปราศจากน้ำ 96 กรัม คอปเปอร์ซัลเฟต 3.5 กรัม และซิลิเนียมไดออกไซด์ 0.5 กรัม ผสมให้เข้ากัน

#### วิธีวิเคราะห์

1. นำตัวอย่างผลิตภัณฑ์ใส่กรอกปลาหมึกที่บดละเอียดแล้วประมาณ 0.5-2.0 กรัม (ต้องทราบน้ำหนักที่แน่นอน) ใส่ใน Kjeldahl digestion flask พร้อมด้วยคตะลิสต์ผสม 8 กรัม และกรดซัลฟูริกเข้มข้น 20 มิลลิลิตร นำไปย่อยด้วยความร้อนโดยใช้ชุดย่อยโปรตีน (Digestion unit) ทำการย่อยตัวอย่างจนส่วนผสมใส (ประมาณ 2 ชั่วโมง)

2. ตั้งทิ้งไว้จนเย็นและไม่มีไอระเหยของกรด จากนั้นนำ Kjeldahl digestion flask ไปต่อกับชุดกลั่นโปรตีน (Distillation apparatus) นำพลาสติกขนาด 500 มิลลิลิตรที่มีสารละลายกรดบอริก 50 มิลลิลิตร และเมธิลเรด 2-3 หยด เพื่อใช้เป็นอินดิเคเตอร์มารับที่ปลาย Condenser โดยให้ปลาย Condenser อยู่ต่ำกว่าระดับของสารละลาย

3. เติมน้ำกลั่นปริมาณ 125 มิลลิลิตร ลงใน Kjeldahl digestion flask จากนั้นเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้นร้อยละ 50 ปริมาตร 75 มิลลิลิตร จากนั้นจึงทำการกลั่นด้วยความร้อน จะได้ของเหลวที่ควบแน่นลงมาทาง Condenser อย่างน้อย 300 มิลลิลิตร ใช้ น้ำกลั่นชะปลาย Condenser ลงมาในพลาสติก และนำสารละลายทั้งหมดไปไตเตรตกับสารละลายกรดซัลฟูริกมาตรฐานความเข้มข้น 0.1 นอร์มัล จนถึงจุดยุติที่สารละลายเป็นสีส้มแดง

4. บันทึกปริมาตรสารละลายกรดซัลฟูริกมาตรฐานที่ใช้ในการไตเตรต นำไปคำนวณหาปริมาณโปรตีนทั้งหมด (Crude protein)

5. ทำการวิเคราะห์ Blank โดยวิธีเดียวกับตัวอย่าง แต่ใช้เพียงคตะลิสต์ผสมกับกรดซัลฟูริกเข้มข้นเท่านั้น

## การคำนวณ

$$\text{ปริมาณไนโตรเจน (ร้อยละของน้ำหนัก)} = \frac{(V_a - V_b) * C * 1.4007}{W}$$

โดยที่

$V_a$  คือ ปริมาตรของสารละลายมาตรฐานกรดซัลฟูริกที่ใช้ในการไตเตรตตัวอย่าง (มิลลิลิตร)

$V_b$  คือ ปริมาตรของสารละลายมาตรฐานกรดซัลฟูริกที่ใช้ในการไตเตรต Blank (มิลลิลิตร)

$C$  คือ ความเข้มข้นของสารละลายมาตรฐานกรดซัลฟูริก (นอร์มัล)

$W$  คือ น้ำหนักของตัวอย่าง (กรัม)

ปริมาณโปรตีน (ร้อยละของน้ำหนัก) = ปริมาณไนโตรเจน \* Factor

โดย Factor ของผลิตภัณฑ์ใส่กรอกปลาหมึกในการทดลองนี้เท่ากับ 6.25

## การวิเคราะห์ปริมาณไขมัน ตามวิธีของ AOAC (2003)

- นำกระป๋องอลูมิเนียมของเครื่องสกัดไขมัน (Soxhlet extraction apparatus) ไปอบไล่ความชื้นที่อุณหภูมิ  $100 \pm 2$  องศาเซลเซียส แล้วปล่อยให้เย็นในโถดูดความชื้น ชั่งน้ำหนักของกระป๋องอะลูมิเนียม
- ชั่งตัวอย่างแห้งผลิตภัณฑ์ใส่กรอกปลาหมึกที่ได้ผ่านการหาความชื้นมาเรียบร้อยแล้ว ประมาณ 1 กรัม ใส่ลงในกระดาษกรองที่ทราบน้ำหนักที่แน่นอน แล้วห่อลงใน Thimble
- นำ Thimble ใส่ลงในกระป๋องอลูมิเนียมสำหรับสกัดไขมัน สวมหัวยึดที่เป็นโลหะกับส่วนบนของ Thimble แล้วนำไปติดกับตัวยึด Thimble ที่เป็นแม่เหล็กของเครื่องสกัดไขมัน แล้วสกัดไขมันด้วยปิโตรเลียมอีเธอร์ที่มีจุดเดือด 40-60 องศาเซลเซียส ปริมาตร 150-200 มิลลิลิตร ใช้เวลาในการสกัดประมาณ 2 ชั่วโมง
- ถอด Thimble ที่มีห่อกระดาษกรองออกจากเครื่องสกัดไขมัน แล้วนำกระป๋องอลูมิเนียมที่มีไขมันที่สกัดได้อยู่ภายใน ไปอบที่อุณหภูมิ  $100 \pm 2$  องศาเซลเซียส ประมาณ 30 นาที หรือจนน้ำหนักคงที่ นำกระป๋องอลูมิเนียมไปทำให้เย็นในโถดูดความชื้น บันทึกน้ำหนักของไขมันที่สกัดได้ แล้วคำนวณหาปริมาณไขมันดังนี้

$$\text{ปริมาณไขมัน (ร้อยละของน้ำหนักแห้ง)} = \frac{A * 100}{B}$$

โดยที่ A คือ น้ำหนักไขมันที่สกัดได้ (กรัม)

B คือ น้ำหนักตัวอย่างที่นำมาวิเคราะห์ไขมัน (กรัม)

### การวิเคราะห์น้ำตาลรีดิวซ์และน้ำตาลทั้งหมด (Reducing and total sugar) ตามวิธีของ AOAC (2003)

#### การเตรียมสารเคมี

- น้ำตาลกลูโคส ความเข้มข้น 15 กรัมต่อลิตร
- กรดซัลฟูริก ความเข้มข้น 1.5 โมลาร์
- สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้นร้อยละ 10
- DNS reagent เตรียมโดยละลาย DNS 10 g ในสารละลาย 200 มิลลิลิตร ของโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้น 2 โมลาร์ จากนั้นละลายโซเดียมโปแตสเซียมทาร์เทรต 300 g ในน้ำกลั่น 500 มิลลิลิตร นำสารละลายที่ได้ผสมเข้าด้วยกัน แล้วปรับปริมาตรให้ได้ 1 ลิตรด้วยน้ำกลั่น จากนั้นเก็บไว้ในขวดสีชา

#### การเตรียมสารละลายกลูโคสมาตรฐาน

เตรียมสารละลายกลูโคสมาตรฐานความเข้มข้น 0, 0.25, 0.5, 1.0, 1.25 และ 1.50 มิลลิกรัมต่อมิลลิลิตร ปิเปิดสารละลายกลูโคสมาตรฐานที่เตรียมไว้ใส่ลงในหลอดทดลองอย่างละ 1 มิลลิลิตร เติม DNS reagent 1 มิลลิลิตรและเติมน้ำกลั่น 2 มิลลิลิตร นำไปต้มใน Water bath 100 องศาเซลเซียส นาน 5 นาทีแล้วจุ่มลงในน้ำเย็นทันที จากนั้นปรับปริมาตรให้ได้เป็น 20 มิลลิลิตร แล้วนำไปวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 540 นาโนเมตร

#### วิธีวิเคราะห์น้ำตาลรีดิวซ์

ชั่งตัวอย่างใส่กรอกปลาหมึกมาประมาณ 3 กรัม ใส่ในพลาสติก เติมน้ำกลั่นลงไป 50 มิลลิลิตร แล้วนำไปต้มใน Water bath 50 องศาเซลเซียส นาน 10 นาที

กรองส่วนผสมที่ต้มแล้วด้วยกระดาษกรอง โดยล้างส่วนที่เหลือบนกระดาษกรองแล้วปรับปริมาตรให้ได้ 100 มิลลิลิตร ใน Volumetric flask

ดูดสารละลายมา 10 มิลลิลิตร ใส่ในขวดปรับปริมาตร แล้วปรับปริมาตรเป็น 250 มิลลิลิตร ดูดสารละลายมา 1 มิลลิลิตร เติม DNS reagent 1 มิลลิลิตรและเติมน้ำกลั่น 2 มิลลิลิตร นำไปต้มใน Water bath 100 องศาเซลเซียส นาน 5 นาทีแล้วจุ่มลงในน้ำเย็นทันที จากนั้นปรับปริมาตรให้ได้เป็น 20 มิลลิลิตร แล้วนำไปวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 540 นาโนเมตร

#### การวิเคราะห์ปริมาณเถ้า ตามวิธีของ AOAC (2003)

นำถ้วยกระเบื้องเคลือบที่ล้างให้สะอาดแล้ว มาเผาในเตาเผา (muffle furnace) ด้วย อุณหภูมิประมาณ 500 องศาเซลเซียส นานประมาณ 1 ชั่วโมง แล้วทำให้เย็นในโถดูดความชื้น ชั่งน้ำหนักของถ้วยเปล่า จากนั้นชั่งตัวอย่างผลิตภัณฑ์ใส่กรอกพลาสติกประมาณ 2-3 กรัมใส่ลงในจานเผา นำไปเผาโดยใช้ตะเกียงเบนเซนจนไม่มีควันจากนั้นนำไปเผาต่อในเตาเผา (muffle furnace) ไม่มีควันที่อุณหภูมิ 500 - 550 องศาเซลเซียสจนกระทั่งได้เถ้าสีขาว นำไปทำให้เย็นลงในโถดูดความชื้น ชั่งน้ำหนักแล้วคำนวณหาปริมาณเถ้า ทำการวิเคราะห์ซ้ำ 3 ซ้ำ แล้วหาค่าเฉลี่ย

**การคำนวณ**

$$\text{ปริมาณเถ้า (กรัม ต่อ 100 กรัมของตัวอย่าง)} = \frac{\text{น้ำหนักเถ้า (กรัม)} * 100}{\text{น้ำหนักตัวอย่าง (กรัม)}}$$

#### การวิเคราะห์ปริมาณกากโดยวิธีการย่อยด้วยกรดและด่าง ตามวิธีของ AOAC (2003)

##### การเตรียมสารเคมี

- สารละลายกรดซัลฟูริก ความเข้มข้นร้อยละ 1.25
- สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้นร้อยละ 1.25
- เอธิลแอลกอฮอล์ ความเข้มข้นร้อยละ 95

##### วิธีวิเคราะห์

1. ชั่งตัวอย่างผลิตภัณฑ์ใส่กรอกพลาสติกที่ผ่านการสกัดไขมันออก และอบเรียบร้อยแล้ว ให้ได้น้ำหนักที่แน่นอน (W1) ใส่ลงในฟลาสก์ขนาด 1 ลิตร เติมสารละลายกรดซัลฟูริกความ



เข้มข้นร้อยละ 1.25 ปริมาตร 200 มิลลิลิตร ใส่ถุงแก้วขนาดเล็กประมาณ 2-3 เม็ด ต้มบนเตาไฟฟ้าโดยปิดปากบีกเกอร์ด้วยกระจกนาฬิกา

2. ทิ้งให้เดือด 30 นาที (ควรปิดปากพลาสติกด้วยกระจกนาฬิกา พยายามรักษาปริมาตรสารละลาย ถ้าลดลงให้เติมน้ำร้อนให้ปริมาตรเท่าเดิมโดยทำเครื่องหมายไว้) ขณะต้มควรเขย่า ฟอสเฟตเป็นครั้งคราว

3. เตรียมกรวยกรองชนิดพิเศษ (Buchner funnel) โดยใช้แรงสุญญากาศ กรองด้วยกระดาษกรองเบอร์ 54 หรือ 531 ค่อย ๆ เทน้ำเดือดลงใส่ลงในกรวยกรอง ปล่อยให้กรวยกรองร้อน

4. นำสารละลายกรดที่ต้มเดือด 30 นาที ตั้งทิ้งไว้ 1 นาที เทใส่ในกรวยกรองและกรองกากทั้งหมดให้เสร็จภายใน 10 นาที ล้างกากด้วยน้ำร้อนหลาย ๆ ครั้ง จนแน่ใจว่าไม่มีกรดเหลืออยู่ในกาก เทกากที่ล้างแล้วนี้ กลับลงพลาสติกใบเดิม

5. ใช้สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้นร้อยละ 1.25 จำนวน 200 มิลลิลิตร ล้างกากออกจากกระดาษกรองใส่ลงพลาสติกให้หมด ต้มให้เดือดภายใน 1 นาที และปล่อยให้เดือด 30 นาที กรองผ่านกระดาษกรองโดยใช้แรงสุญญากาศ ให้เสร็จภายใน 10 นาที (เหมือนข้อ 4) ล้างด้วยน้ำร้อนจนแน่ใจว่าไม่มีด่างเหลืออยู่ เทกากที่ล้างแล้วนี้ กลับลงพลาสติกใบเดิม

6. นำกากไปล้างด้วยเอทิลแอลกอฮอล์อีก 2 ครั้ง และนำกากที่เหลือทั้งหมดใส่ลงบนกระดาษกรองชนิดปราศจากเถ้า หรือ Porcelain dish (ที่ผ่านการอบและทราบน้ำหนัก) นำไประเหยให้แห้งบนอ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ

7. นำไปอบต่อที่  $100 \pm 2$  องศาเซลเซียส นาน 3 ชั่วโมง ทำให้เย็นในโถดูดความชื้น ชั่งน้ำหนัก (W2)

8. เมาด้วยกระเบื้องพร้อมกากที่อบเรียบร้อยแล้วในเตาเผาอุณหภูมิ 500 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 ชั่วโมง ทำให้เย็นในโถดูดความชื้น ชั่งน้ำหนัก (W3)

#### การคำนวณ

$$\text{ปริมาณกาก (ร้อยละของน้ำหนัก)} = \frac{(W2 - W3) (100 - MC - F)}{W1}$$

โดยที่ W1 คือ น้ำหนักตัวอย่าง (กรัม)

W2 คือ น้ำหนักถ้วยกระเบื้องและกากหลังจากอบแห้ง (กรัม)

- W3 คือ น้ำหนักถ้วยกระเบื้องและภาคลังจากการเผา (กรัม)  
 MC คือ ปริมาณความชื้นของตัวอย่าง (กรัม)  
 F คือ ปริมาณไขมันของตัวอย่าง (กรัม)

การวิเคราะห์ใยอาหาร ตามวิธีของ (ลักษณะและนิธิยา, 2544)

#### สารเคมีที่ใช้

- ปีโตรเลียมอีเทอร์ มีจุดเดือดที่อุณหภูมิ 40 – 60 องศาเซลเซียส
- สารละลายกรดกำมะถันความเข้มข้น 0.1275 โมลาร์ (0.255 นอร์มัล) เตรียมได้โดยเจือจางกรดกำมะถันเข้มข้นจำนวน 1.25 กรัม ให้ได้ปริมาตร 100 มิลลิลิตรด้วยน้ำกลั่น
- สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 0.313 โมลาร์ เตรียมได้โดยชั่งโซเดียมไฮดรอกไซด์มา 1.25 กรัม ละลายในน้ำกลั่นให้ได้ปริมาตร 100 มิลลิลิตร สารละลายนี้จะต้องปราศจากโซเดียมคาร์บอเนต
- สารละลายกรดเกลือความเข้มข้นร้อยละ 1 (ปริมาตรต่อปริมาตร) เตรียมได้โดยเจือจางกรดเกลือเข้มข้น จำนวน 10 มิลลิลิตร ให้ได้ปริมาตร 1 ลิตร ด้วยน้ำกลั่น
- เอทิลแอลกอฮอล์ร้อยละ 95 (ปริมาตรต่อปริมาตร)
- ไดเอทิลอีเทอร์

#### วิธีการ

1. นำกระดาษกรองชนิดปราศจากเถ้า ไปอบให้แห้งและชั่งหาน้ำหนัก บันทึกน้ำหนักกระดาษกรอง
2. ชั่งอาหารตัวอย่างที่บดละเอียดมา 2.7 – 3.0 กรัม ใส่ในกระดาษกรอง ห่ออาหารตัวอย่างด้วยกระดาษกรอง นำไปสกัดเอาไขมันออกด้วยปีโตรเลียมอีเทอร์ โดยใช้เครื่องสกัดไขมัน
3. นำภาคลที่แห้งแล้วไปใส่ในพลาสติกขนาด 1 ลิตร เติมสารละลายกรดกำมะถันเข้มข้น 0.1275 โมลาร์ ลงไป 200 มิลลิลิตร (โดยเติมลงไปประมาณ 30 – 40 มิลลิลิตรก่อน เพื่อช่วยให้ภาคลที่แห้งกระจายตัวได้ดี แล้วจึงเติมให้ครบ 200 มิลลิลิตร)
4. นำไปต้มให้เดือด ภายใน 1 นาที อาจเติมสารป้องกันการเกิดฟอง (เช่น glass bead) ปล่อยทิ้งไว้ให้เดือดนาน 30 นาที ขณะต้มควรปิดปากพลาสติกด้วยกระดาษจกนาฬิกา และพยายามรักษาปริมาตรของสารละลายให้คงที่ ถ้าปริมาตรลดให้เติมน้ำร้อนลงไป (ควรทำเครื่องหมายของระดับปริมาตรไว้) ขณะต้มควรเขย่าเป็นครั้งคราว

5. เตรียมกรวยชนิดพิเศษ และตัดกระดาษกรองให้พอดีกับกรวยโดยใช้กระดาษเบอร์ 54 หรือ 531 เทน้ำเดือดลงใส่ลงในกรวย ปล่อยให้กรวยร้อน แล้วจึงเปิด suction นำฟลาสก์ที่ใส่สารละลายกรดที่ต้มเดือดครบ 30 นาทีแล้ว ปล่อยให้ตั้งทิ้งไว้ 1 นาที เทใส่ลงในกรวย กรองกากทั้งหมดโดยใช้ suction ให้เสร็จภายใน 10 นาที ล้างกากด้วยน้ำร้อนหลาย ๆ ครั้งจนแน่ใจว่าไม่มีกรดเกลือเหลืออยู่ในกาก

6. เทกากที่ล้างแล้วนี้กลับลงไปใส่ในฟลาสก์ใบเดิม ใช้ washed bottle ที่มีสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์เข้มข้น 0.313 โมลาร์ จำนวน 200 มิลลิลิตร ล้างกากออกจากกระดาษกรอง ใส่ลงในฟลาสก์ให้หมด ต้มให้เดือดภายใน 1 นาที และปล่อยให้เดือดนาน 30 นาที

7. นำตัวอย่างที่ต้มเดือดนาน 30 นาทีจากข้อ 6 ไปกรองโดย suction เช่นเดียวกับข้อ 5 ล้างด้วยน้ำร้อนจนแน่ใจว่าไม่มีค่าเกลืออยู่

8. เทกากที่ล้างแล้วนี้กลับลงไปใส่ในฟลาสก์ใบเดิม ล้างกากด้วยสารละลายกรดเกลือ ความเข้มข้นร้อยละ 1 ล้างตามด้วยน้ำร้อนอีกจนแน่ใจว่าไม่มีกรดเกลืออยู่

9. นำกากไปล้างด้วยเอทิลแอลกอฮอล์อีก 2 ครั้ง และล้างด้วยไดเอทิลอีเทอร์อีก 3 ครั้ง

10. นำกากที่เหลือทั้งหมดใส่ลงในกระดาษกรองชนิดปราศจากเถ้า ที่ผ่านการอบและทราบน้ำหนักแน่นอน ล้างส่วนที่ติดกระดาษกรองด้วยน้ำร้อนเล็กน้อย นำไประเหยให้แห้งบน boiling-water bath

11. นำไปอบต่อในตู้อบที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส จนได้น้ำหนักคงที่ ชั่งหาน้ำหนักของกากที่เหลือ

12. นำกากไปเผาต่อในเตาเผาให้เป็นเถ้าที่อุณหภูมิประมาณ 500 – 550 องศาเซลเซียส นาน 3 ชั่วโมง ปล่อยให้เย็นใน desiccator ชั่งหาน้ำหนักเถ้าที่ได้

#### การคำนวณ

$$\text{ปริมาณเส้นใยในอาหารตัวอย่าง (ร้อยละ)} = \frac{(\text{น้ำหนักแห้งของกาก} - \text{น้ำหนักเถ้า}) \times 100}{\text{น้ำหนักตัวอย่าง (กรัม)}}$$

วิธีการวัดค่าน้ำที่เป็นประโยชน์( $a_w$ ) ด้วยเครื่อง ( $a_w$  -box, Novasina : AWC 200, Switzerland)

ใส่ตัวอย่างที่ผ่านการบดแล้วในตลับพลาสติกสำหรับใช้กับเครื่องวัดค่าน้ำที่เป็นประโยชน์ แล้วนำไปใส่ในเครื่องวัดค่าน้ำที่เป็นประโยชน์ ( $a_w$  -box, Novasina : AWC 200, Switzerland) บันทึกค่าน้ำที่เป็นประโยชน์ที่คงที่ ณ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ทำการตรวจวัดซ้ำ 3 ครั้ง แล้วนำค่าที่ได้มาหาค่าเฉลี่ย

### การวิเคราะห์ปริมาณความชื้น ตามวิธีของ AOAC (2003)

1. บันทึกน้ำหนักของกระป๋องอลูมิเนียม (Moisture can) ที่สะอาด และผ่านการอบเป็นเวลา 20-30 นาที ทิ้งให้เย็นในโถแก้วดูดความชื้น (Glass desiccator)
2. ชั่งน้ำหนักตัวอย่างผลิตภัณฑ์ใส่กรอกพลาสติกที่บดแล้วประมาณ 3-4 กรัมลงในกระป๋องอลูมิเนียมที่ผ่านการอบแล้ว เกลี่ยตัวอย่างให้กระจายให้ทั่วกระป๋องอลูมิเนียม เพื่อให้ตัวอย่างแห้งได้เร็ว แล้วนำไปอบในตู้อบไฟฟ้า (Hot air oven) ที่อุณหภูมิ 100-105 องศาเซลเซียส (ประมาณ 3 ชั่วโมง) จนได้น้ำหนักคงที่
3. นำกระป๋องอลูมิเนียมออกจากตู้อบ และปล่อยให้เย็นในโถดูดความชื้นไม่น้อยกว่า 20 นาที นำไปอบซ้ำหลายๆครั้งจนได้น้ำหนักคงที่ ซึ่งค่าที่ได้ไม่แตกต่างกันเกิน 0.05 กรัม
4. บันทึกน้ำหนักของกระป๋องอลูมิเนียมและของแข็งที่เหลืออยู่และคำนวณหาปริมาณความชื้นจากสูตร

$$\text{ปริมาณความชื้น (ร้อยละ, เทียบกับน้ำหนักเปียก)} = \frac{(A-B) \times 100}{C}$$

เมื่อ A = น้ำหนักตัวอย่าง + กระป๋องอลูมิเนียมก่อนอบ (กรัม)

B = น้ำหนักตัวอย่าง + กระป๋องอลูมิเนียมหลังอบ (กรัม)

C = น้ำหนักตัวอย่าง (กรัม)

## การวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ

### การวัดค่าสีในระบบ Hunter Lab (Minolta Camera Co.,Ltd., 2002)

เป็นการวัดสีด้วยเครื่องวัดสี Minolta Camera : Model CR-310 ซึ่งวัดค่าสีในระบบ Hunter Lab โดยค่าสี L เป็นความสว่าง (Lightness) ค่าสี a เป็นค่าสีแดงและเขียว (Redness/Greeness) และค่าสี b เป็นค่าสีเหลืองและน้ำเงิน (Yellowness/Blueness)

เมื่อ L คือ ค่าความสว่าง มีค่าอยู่ในช่วง 0 ถึง 100

a คือ ค่าสีแดง เมื่อ a มีค่าบวก เป็นสีแดง

เมื่อ a มีค่าลบ เป็นสีเขียว

b คือ ค่าสีเขียว เมื่อ b มีค่าบวก เป็นสีเหลือง

เมื่อ b มีค่าลบ เป็นสีน้ำเงิน

ก่อนการวัดค่าสีทุกครั้งต้องทำการปรับมาตรฐานเครื่อง (Calibration) โดยใช้แผ่นสีขาวมาตรฐาน (White blank ; L = 97.67, a = -0.18 และ b = 1.84) แล้วจึงทำการวัดสีของตัวอย่างผลิตภัณฑ์ใส่กรอกปลาหมึก โดยนำตัวอย่างผลิตภัณฑ์ใส่กรอกปลาหมึกที่ผ่านการบดให้ละเอียดแล้วใส่ลงในภาชนะใส (Petri dish) แล้วรองด้วยกระดาษสีขาว ทำการวัดทั้งหมด 3 ครั้ง แล้วหาค่าเฉลี่ย

### การวัดลักษณะเนื้อสัมผัส (ค่าแรงเฉือน หรือ Shear force) ด้วยเครื่อง Instron (Series 5565) (Instron Corporation, 1993)

เป็นการวัดลักษณะเนื้อสัมผัสของอาหาร โดยใช้ค่าแรงเฉือน หรือ Shear force (นิวตัน) ด้วยเครื่อง Instron series 5565 ชนิดของใบมีดที่ใช้ คือ Warner Bratzler Meat Shear-Compression (2830-013) น้ำหนัก Load cell เท่ากับ 5 กิโลกรัม ความเร็วของ Crosshead เท่ากับ 200 มิลลิเมตรต่อนาที ระยะทางในการเคลื่อนที่ลงทั้งหมดเท่ากับ 5 เซนติเมตร และมีแรงกระทบกลับร้อยละ 60

ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ที่ทำการทดสอบเป็นผลิตภัณฑ์ใส่กรอกปลาหมึกที่ผ่านการทำให้สุกด้วยการอบที่อุณหภูมิ 150 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 5 นาที แล้วหั่นให้ขนาดของตัวอย่างทั้งหมดมี

ความหนา ประมาณ 1 เซนติเมตร และมีขนาดเท่าๆกัน ตามที่กำหนดไว้ ในขั้นตอนการวัดจะใช้ ใบมีด เลื่อนลงมาบนพื้นที่หน้าตัดของผลิตภัณฑ์ใส่กรอกปลาหมึก ที่มีขนาดที่ใกล้เคียงกันมากที่สุด โดยจะถือเอาขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของไส้เทียมที่มีมาตรฐาน ( 30 มิลลิเมตร ) เป็นตัวกำหนด และก่อนวัดทุกครั้งต้องทำการปรับมาตรฐานเครื่อง (Calibration) และเพื่อป้องกันความคลาดเคลื่อนของผลการทดลองอันเนื่องจากลักษณะของตัวอย่างที่ไม่เป็นเนื้อเดียวกันทั้งหมด ดังนั้นจึงทำการวัดหลายๆ ครั้ง แล้วจึงนำเอาข้อมูลที่ได้มาหาค่าเฉลี่ย

### การวิเคราะห์คุณภาพทางจุลชีววิทยา

การหาปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมด (Total Plate Count) ตามวิธีของ AOAC (2003)

อุปกรณ์และเครื่องมือ

- จานเพาะเชื้อ (Petri dish)
- หลอดทดลอง (Test tube)
- ปิเปตขนาด 1 และ 10 มิลลิลิตร
- อ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ (Heating water bath, Gallenkamp, England)
- ตู้ป้อนเชื้อ (Incubator, Gallenkamp, England)
- หม้อนึ่งความดัน (Autocave, Gallenkamp, England)
- เครื่องตีปั่น (Laboratory Blender Stomacher : Model 400, Seward Chemical., England)

อาหารเลี้ยงเชื้อและสารละลายสำหรับเจือจาง

- อาหารเลี้ยงเชื้อ Plate Count Agar (Bacto<sup>R</sup> PCA Plate Count Agar, Difco<sup>TM</sup>, USA.)
- สารละลายบัฟเฟอร์เปปโตน ความเข้มข้นร้อยละ 0.1 (Peptone, Difco<sup>TM</sup>, USA.)

การเตรียมอาหารเลี้ยงเชื้อ

1. ชั่งอาหารเลี้ยงเชื้อ 23.5 กรัม ละลายในน้ำกลั่น 1 ลิตร
2. ต้มจนอาหารเลี้ยงเชื้อละลายหมด

3. นำอาหารเลี้ยงเชื้อไปทำการฆ่าเชื้อที่อุณหภูมิ 121-124 องศาเซลเซียสนาน 15 นาที ในหม้อนึ่งความดัน

## วิธีวิเคราะห์

### 1. การเตรียมตัวอย่าง

1.1 ใช้กรรไกรและปากคีบที่ปราศจากเชื้อ โดยการลนไฟ และเช็ดด้วยแอลกอฮอล์ ตัดตัวอย่างผลิตภัณฑ์ใส่กรรอกปลาหมักจากบริเวณต่างๆ มาผสมกัน ชั่งน้ำหนักให้ได้ 25 กรัม ใส่ในถุงติป่น (Stomacher bag) ที่มีสารละลายบัฟเฟอร์เปปโตน 225 มิลลิลิตร ผสมอยู่ นำไปตีบดด้วยเครื่องตีบดอาหาร (Stomacher) เป็นเวลา 2 นาที จะได้ตัวอย่างอาหารที่มีความเจือจาง  $1:10(10^{-1})$

1.2 เขย่าให้อาหารผสมจาก 1.1 เป็นเนื้อเดียวกันใช้ปิเปตดูดตัวอย่างอาหารที่เจือจาง  $1:10(10^{-1})$  ปริมาตร 1 มิลลิลิตร ใส่หลอดทดลองที่มีสารละลายบัฟเฟอร์เปปโตน 9 มิลลิลิตร เขย่าให้เข้ากันด้วยเครื่องผสมแบบหมุนวน (Vortex) จะได้อาหารที่เจือจาง  $1:100(10^{-2})$

1.3 ทำให้อาหารตัวอย่างมีความเจือจาง  $1:1000(10^{-3})$  ด้วยวิธีตามข้อ 1.2

### 2. การใส่อาหารเลี้ยงเชื้อ

2.1 ใช้ปิเปตขนาด 1 มิลลิลิตรที่ผ่านการฆ่าเชื้อแล้ว ดูดสารละลายตัวอย่างผลิตภัณฑ์ ใส่กรรอกปลาหมักอาหารที่มีความเจือจางต่างๆ ( $10^{-1}, 10^{-2}, 10^{-3}$ ) ลงในจานเพาะเชื้อ จานละ 1 มิลลิลิตร ระดับความเจือจางละ 2 จาน โดยเริ่มดูจากระดับความเข้มข้นที่ต่ำสุด

2.2 เทอาหารเลี้ยงเชื้อ Plate Count Agar (PCA) ที่ยังคงเป็นของเหลวอยู่ที่ อุณหภูมิประมาณ 45-55 องศาเซลเซียส ลงในจานเพาะเชื้อที่มีสารละลายตัวอย่าง โดยใส่ลงใน จานละประมาณ 15-20 มิลลิลิตร ให้เสร็จภายในเวลา 1-2 นาที หลังจากใส่ตัวอย่างลงไปแล้ว

2.3 ผสมตัวอย่างและอาหารเลี้ยงเชื้อให้เข้ากันดี วางทิ้งไว้จนอาหารแข็งตัวจึงคว่ำ จานเพาะเชื้อลง

2.4 ทำตัวอย่างควบคุมโดยใช้สารละลายบัฟเฟอร์เปปโตน 1 มิลลิลิตร แทน สารละลายตัวอย่างอาหาร

### 3. การบ่มเชื้อ

บ่มจานเพาะเชื้อที่เตรียมไว้เสร็จแล้วที่อุณหภูมิ  $37 \pm 2$  องศาเซลเซียสเป็นระยะเวลา  $48 \pm 3$  ชั่วโมง

#### การหาปริมาณยีสต์และรา ตามวิธีของ AOAC (2003)

##### อุปกรณ์และเครื่องมือ

- จานเพาะเชื้อ (Petri dish)
- หลอดทดลอง (Test tube)
- ปิเปตขนาด 1 และ 10 มิลลิลิตร
- อ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ
- ตู้บ่มเชื้อ
- หม้อนึ่งความดัน

##### อาหารเลี้ยงเชื้อและสารละลายสำหรับเจือจาง

- สารละลายบัฟเฟอร์เปปโตน ความเข้มข้นร้อยละ 0.1
- อาหารเลี้ยงเชื้อ Potato dextrose agar
- สารละลายกรดทาร์ทาริก ความเข้มข้นร้อยละ 10

##### การเตรียมอาหารเลี้ยงเชื้อ

1. ชั่งอาหารเลี้ยงเชื้อ 39 กรัม ละลายในน้ำกลั่น 1 ลิตร ต้มจนเดือด
2. นำอาหารเลี้ยงเชื้อไปทำการฆ่าเชื้อที่อุณหภูมิ 121-124 องศาเซลเซียส ความดัน 15 ปอนด์ นาน 15 นาที ในหม้อนึ่งความดัน
3. ปรับอาหารเลี้ยงเชื้อดังกล่าวให้มีค่าความเป็นกรดเป็นด่างประมาณ 3.5 ด้วยสารละลายกรดทาร์ทาริก ความเข้มข้นร้อยละ 10 โดยมีอัตราส่วน อาหารเลี้ยงเชื้อ 100 มิลลิลิตร ต่อ สารละลายกรดทาร์ทาริก 1.8 มิลลิลิตร



## วิธีวิเคราะห์

### 1. การเตรียมตัวอย่าง

1.1 ใช้กรรไกรและปากกิบที่ปราศจากเชื้อ โดยการลดไฟและเช็ดด้วยแอลกอฮอล์ ตัดตัวอย่างผลิตภัณฑ์ใส่กรอกปลาหมักจากบริเวณต่าง ๆ มาผสมกัน ชั่งน้ำหนักให้ได้ 10 กรัม ใส่ในถุงตีบด (Stomacher bag) ที่มีสารละลายบัฟเฟอร์เปปโตน 90 มิลลิลิตร ผสมอยู่ นำไปตีบด ด้วยเครื่องตีบดอาหาร (Stomacher) เป็นเวลา 2 นาที จะได้ตัวอย่างอาหารที่มีความเจือจาง 1:10 หรือ ( $10^{-1}$ )

1.2 เขย่าให้อาหารผสมเป็นเนื้อเดียวกัน ใช้ปิเปตดูดตัวอย่างอาหารที่เจือจาง 1:10 หรือ ( $10^{-1}$ ) ปริมาตร 1 มิลลิลิตร ใส่หลอดทดลองที่มีสารละลายบัฟเฟอร์เปปโตน 9 มิลลิลิตร เขย่าให้เข้ากันด้วยเครื่องผสมแบบหมุนวน (Vortex) จะได้อาหารที่เจือจาง 1:100 หรือ ( $10^{-2}$ )

1.3 ทำให้อาหารตัวอย่างมีความเจือจาง 1:1000 หรือ ( $10^{-3}$ ) ด้วยวิธีตามข้อ 1.2

### 2. การใส่อาหารเลี้ยงเชื้อ

2.1 ใช้ปิเปตขนาด 1 มิลลิลิตรที่ผ่านการฆ่าเชื้อแล้ว ดูดสารละลายตัวอย่างอาหารที่มีความเจือจางต่าง ๆ ( $10^{-1}$ ,  $10^{-2}$ ,  $10^{-3}$ ) ลงในงานเพาะเชื้อ งานละ 1 มิลลิลิตร ระดับความเจือจางละ 2 งาน โดยเริ่มดูจากระดับความเข้มข้นที่เจือจางสุด

2.2 เทอาหารเลี้ยงเชื้อ Potato dextrose agar ที่กำลังหลอมเหลวลงในงานเพาะเชื้อที่มีตัวอย่าง โดยใส่ลงในงานละประมาณ 15-20 มิลลิลิตร ให้เสร็จภายในเวลา 1-2 นาที หลังจากที่ได้ตัวอย่างลงไปแล้ว

2.3 ผสมตัวอย่างและอาหารเลี้ยงเชื้อให้เข้ากันดี วางทิ้งไว้จนอาหารแข็งตัวจึงคว่ำงานเพาะเชื้อลง

2.4 ทำตัวอย่างควบคุม โดยใช้สารละลายบัฟเฟอร์เปปโตน 1 มิลลิลิตร แทนสารละลายตัวอย่างอาหาร

### 3. การบ่มเชื้อ

บ่มงานเพาะเชื้อที่เตรียมไว้เสร็จเรียบร้อยแล้วที่อุณหภูมิ  $30 \pm 1$  องศาเซลเซียสเป็นเวลา  $72 \pm 3$  ชั่วโมง โดยไม่ต้องกลับด้านงานเพาะเชื้อ

การหาปริมาณโคลิฟอร์มและอี.โคไล (Coliform and *E. coli*) โดยวิธี MPN (Most probable number method) ตามวิธีของ AOAC (2003)

### อุปกรณ์และเครื่องมือ

- หลอดทดลอง (Test tube) พร้อมหลอดดักก๊าซ (Durham tube)
- ปิเปตขนาด 1 และ 10 มิลลิลิตร
- อ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ
- ตู้บ่มเชื้อ
- หม้อนึ่งความดัน

### อาหารเลี้ยงเชื้อและสารละลายสำหรับเจือจาง

- สารละลายบัฟเฟอร์เปปโตน ความเข้มข้นร้อยละ 0.1
- อาหารเลี้ยงเชื้อ Lauryl sulphate broth
- อาหารเลี้ยงเชื้อ Brilliant green lactose bile broth

### วิธีวิเคราะห์

#### 1. การเตรียมตัวอย่าง

1.1 ใช้กรรไกรและปากคีบที่ปราศจากเชื้อ โดยการทนไฟและเช็ดด้วยแอลกอฮอล์ ตัดตัวอย่างผลิตภัณฑ์ใส่กรอกพลาสติกจากบริเวณต่าง ๆ มาผสมกัน ให้ได้น้ำหนัก 10 กรัม ใส่ในถุงตีบด (Stomacher bag) ที่มีสารละลายบัฟเฟอร์เปปโตน 90 มิลลิลิตรผสมอยู่ นำไปตีบดด้วยเครื่องตีบคอาหาร (Stomacher) เป็นเวลา 2 นาที จะได้ตัวอย่างอาหารที่มีความเจือจาง 1:10 หรือ ( $10^{-1}$ )

1.2 เขย่าให้อาหารผสมเป็นเนื้อเดียวกัน ใช้ปิเปตดูดตัวอย่างอาหารที่เจือจาง 1:10 หรือ ( $10^{-1}$ ) ปริมาตร 1 มิลลิลิตร ใส่หลอดทดลองที่มีสารละลายบัฟเฟอร์เปปโตน 9 มิลลิลิตร เขย่าให้เข้ากันด้วยเครื่องผสมแบบหมุนวน (Vortex) จะได้อาหารที่เจือจาง 1:100 หรือ ( $10^{-2}$ )

#### 2. การวิเคราะห์แบคทีเรียที่คาดว่าเป็นโคลิฟอร์ม (Presumptive coliforms)

2.1 ใช้ปิเปตขนาด 1 มิลลิลิตร ดูดตัวอย่างที่ระดับเจือจางต่าง ๆ ( $1$ ,  $10^{-1}$  และ  $10^{-2}$ ) ลงในหลอดทดลองที่มีอาหารเลี้ยงเชื้อ Lauryl sulphate broth ปริมาตร 10 มิลลิลิตร จำนวน 3 ชุด

ชุดละ 5 หลอด โดยชุดที่ 1 ปิเปิดตัวอย่างจำนวน 1 มิลลิลิตร ใส่ในหลอดทดลอง 3 หลอด ชุดที่ 2 ปิเปิดตัวอย่างที่ระดับ  $10^{-1}$  จำนวน 1 มิลลิลิตร ใส่หลอดทดลอง 3 หลอด ชุดที่ 3 ปิเปิดตัวอย่างที่ระดับ  $10^{-2}$  จำนวน 1 มิลลิลิตร ใส่ในหลอดทดลอง 3 หลอด

2.2 บ่มหลอดเลี้ยงเชื้อในตู้บ่มอุณหภูมิ  $37 \pm 1$  องศาเซลเซียส เป็นเวลา  $48 \pm 2$  ชั่วโมง หากหลอดทดลองใดมีก๊าซเกิดขึ้นในหลอดคักก๊าซ แสดงว่าให้ผลเป็นบวก (Positive) ซึ่งคาดว่า จะมีเชื้อจุลินทรีย์ชนิด โคลิฟอร์มเจริญอยู่ในตัวอย่างนั้น ถ้าไม่พบก๊าซในหลอดทดลองใดเลยแสดงว่าให้ผลลบ (Negative) และไม่มีเชื้อจุลินทรีย์ชนิด โคลิฟอร์มเจริญอยู่ในตัวอย่าง

2.3 การรายงานจำนวนโคลิฟอร์มในตัวอย่างที่เกิดก๊าซขึ้น ให้เปิดตารางแมคคราตีแล้ว รายงานเป็นจำนวนโคลิฟอร์มแบคทีเรียต่อตัวอย่าง 1 กรัม

### 3. การยืนยันโคลิฟอร์ม

3.1 ใช้ห่วง (Loop) เขี่ยเชื้อจากหลอดเลี้ยงเชื้อที่ให้ผลบวก (Positive) จากการทดสอบแบคทีเรียที่คาดว่า เป็นโคลิฟอร์ม ลงบนอาหารเลี้ยงเชื้อ Eosin methylene blue agar ในจานเพาะเชื้อ

3.2 บ่มจานเพาะเชื้อในตู้บ่มอุณหภูมิ  $37 \pm 1$  องศาเซลเซียส เป็นเวลา 18-24 ชั่วโมง

3.3 ตรวจสอบโคโลนีที่เป็นลักษณะเฉพาะของโคลิฟอร์ม โดยโคโลนีของโคลิฟอร์มจะมีสีดำหรือมีสีดำตรงกลางล้อมรอบด้วยบริเวณที่โปร่งใสไม่มีสี โคลิฟอร์มบางโคโลนีมีลักษณะหนูนเปี้ยกเยิ้ม (Mucoid)

3.4 บันทึกจำนวนหลอดอาหารเลี้ยงเชื้อแต่ละชุดที่มีเชื้อจุลินทรีย์โคลิฟอร์มที่ได้รับการยืนยันแล้ว

### 4. การวิเคราะห์แบคทีเรียที่คาดว่า เป็น *E. coli*

4.1 ใช้เข็มเจ็ยเชื้อ (Needle) เขี่ยเชื้อจากหลอดเลี้ยงเชื้อที่ให้ผลบวก (Positive) จากการทดสอบแบคทีเรียที่คาดว่า เป็นโคลิฟอร์ม ลงในหลอดทดลองที่มีอาหารเลี้ยงเชื้อ Brilliant green lactose bile broth ปริมาตร 10 มิลลิลิตร โดยหลอดอาหารเลี้ยงเชื้อต้องปรับให้มีอุณหภูมิเท่ากับ  $44.5$  องศาเซลเซียส ก่อนนำไปใช้

4.2 เขี่ยเชื้อ *E. coli* ซึ่งเป็นเชื้อมาตรฐานลงในหลอดทดลองที่มีอาหารเลี้ยงเชื้อ Brilliant green lactose bile broth ปริมาตร 10 มิลลิลิตร อีก 2 หลอด เพื่อใช้เป็นหลอดควบคุม (Control)

4.3 บ่มหลอดเลี้ยงเชื้อลงในอ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ  $44.5 \pm 0.5$  องศาเซลเซียส เป็นเวลา 48 ชั่วโมง

4.4 หลอดทดลองที่มีก๊าซเกิดขึ้นหรือให้ผลบวก (Positive) แสดงว่ามีแบคทีเรียที่คาดว่าจะ เป็น *E. coli* ให้ทำการวิเคราะห์เพื่อยืนยัน *E. coli*

## 5. การวิเคราะห์เพื่อยืนยัน *E. coli*

5.1 เชียเชื้อจากหลอดเลี้ยงเชื้อที่ให้ผลบวก (Positive) จากการทดสอบแบคทีเรียที่คาดว่าจะ เป็น *E. coli* ลงบนอาหารเลี้ยงเชื้อ Eosin Methylene Blue agar ในจานเพาะเชื้อ

5.2 บ่มจานเพาะเชื้อในตู้บ่มเชื้ออุณหภูมิ  $37 \pm 1$  องศาเซลเซียส เป็นเวลา 18-24 ชั่วโมง

5.3 เลือกโคโลนีที่มีลักษณะเฉพาะของ *E. coli* ซึ่งมีสีน้ำเงินอมดำตรงกลางและมีสีเลื่อมมันอมเขียวสะท้อนแสงโดยบางครั้งสีเลื่อมมันอาจไม่ปรากฏ เชียเชื้อครั้งละ 1 โคโลนีลงในน้ำทริปโตเนอ (Tryptone water) แล้วบ่มในอ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ  $44.5 \pm 0.5$  องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง

5.4 เชียเชื้อ *E. coli* มาตรฐานในหลอดน้ำทริปโตเนอ (Tryptone water) เพื่อเป็นตัวอย่างควบคุม

5.5 ทดสอบสารอินโดล หลอดทดลองที่มีอินโดลเกิดขึ้น แสดงว่าเป็นเชื้อ *E. coli* จากนั้นบันทึกจำนวนหลอดทดลองที่ให้ผลบวก (Positive)

5.6 คำนวณและรายงานค่า MPN ของ Coliform และ *E. coli* ในตัวอย่างผลิตภัณฑ์ 1 กรัม

5.7 การทดสอบยืนยันเพิ่มเติมเกี่ยวกับ Coliform และ *E. coli* ควรทำการทดสอบเมทิลเรด (Methyl red) โวเกส-พรอสเกาเออร์ (Voges-Proskauer) และซิเตรต (Citrate test) โดยก่อนจะทดสอบปฏิกิริยาเหล่านี้ต้องแยกเชื้อ *E. coli* ให้บริสุทธิ์ก่อน

การหาปริมาณแอนแอโรบิคเทอร์โมฟิลิก (Anaerobe Thermophilic Bacteria) และ มีโซฟิลิก (Anaerobe Mesophilic Bacteria) ตามวิธีของ AOAC (2003)

## อุปกรณ์และเครื่องมือ

- จานเพาะเชื้อ (Petri dish)
- หลอดทดลอง (Test tube)

- ปีเปตขนาด 1 และ 10 มิลลิลิตร
- อ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ (Heating water bath, Gallenkamp, England)
- ตู้บ่มเชื้อ (Incubator, Gallenkamp, England)
- หม้อนึ่งความดัน (Autoclave, Gallenkamp, England)
- เครื่องตีปั่น (Laboratory Blender Stomacher : Model 400, Seward Chemical., England)

#### อาหารเลี้ยงเชื้อและสารละลายสำหรับเชื้อจาง

- อาหารเลี้ยงเชื้อ Cooked Meat Medium
- พาราฟิน
- สารละลายบัฟเฟอร์เปปโตน ความเข้มข้นร้อยละ 0.1 (Peptone, Difco™, USA.)

#### การเตรียมอาหารเลี้ยงเชื้อ

1. ชั่งอาหารเลี้ยงเชื้อ Cooked Meat Medium จำนวน 100 กรัมต่อน้ำกลั่น 1 ลิตร
2. นำอาหารเลี้ยงเชื้อไปทำการฆ่าเชื้อที่อุณหภูมิ 121-124 องศาเซลเซียส นาน 15

นาที ในหม้อนึ่งความดัน

#### วิธีวิเคราะห์

#### 4. การเตรียมตัวอย่าง

4.1 ใช้กรรไกรและปากคีบที่ปราศจากเชื้อ โดยการลนไฟ และเช็ดด้วยแอลกอฮอล์ ตัดตัวอย่างผลิตภัณฑ์ใส่กรอกปลาหมึกจากบริเวณต่างๆ มาผสมกัน ชั่งน้ำหนักให้ได้ 25 กรัม ใส่ในถุงตีปั่น (Stomacher bag) ที่มีสารละลายบัฟเฟอร์เปปโตน 225 มิลลิลิตร ผสมอยู่ นำไปตีบดด้วยเครื่องตีบดอาหาร (Stomacher) เป็นเวลา 2 นาที จะได้ตัวอย่างอาหารที่มีความเจือจาง  $1 : 10(10^{-1})$

4.2 เขย่าให้อาหารผสมจาก 1.1 เป็นเนื้อเดียวกัน ใช้ปีเปตดูดตัวอย่างอาหารที่เจือจาง  $1 : 10 (10^{-1})$  ปริมาตร 1 มิลลิลิตร ใส่หลอดทดลองที่มีสารละลายบัฟเฟอร์เปปโตน 9 มิลลิลิตร เขย่า

ให้เข้ากันด้วยเครื่องผสมแบบหมุนวน (Vortex) จะได้อาหารที่เจือจาง 1:100 ( $10^{-2}$ ) หลังจากนั้น  
ทำให้อาหารตัวอย่างมีความเจือจาง 1 : 1000 ( $10^{-3}$ )

## 5. การใส่อาหารเลี้ยงเชื้อ

5.1 ใช้ปิเปตขนาด 5 มิลลิลิตรที่ผ่านการฆ่าเชื้อแล้วดูดสารละลายตัวอย่างผลิตภัณฑ์  
ใส่กรอกปลาหมักอาหารที่มีความเจือจางต่างๆ ( $10^{-1}, 10^{-2}, 10^{-3}$ ) ลงในหลอดทดลองที่มีอาหารเลี้ยง  
เชื้อ Cooked meat Medium จำนวน 4 หลอดๆละ 1 มิลลิลิตร ระดับความเจือจางละ 2 หลอด  
โดยเริ่มดูจากระดับความเข้มข้นที่ต่ำสุด

5.2 นำหลอดทดลองจากข้อ 5.1 จำนวน 2 หลอดไปต้มที่อุณหภูมิ 80  
องศาเซลเซียส นาน 20 นาที สำหรับ Anaerobe Thermophilic Bacteria แล้วทำให้เย็น เท  
พาราฟินทับลงไปบนอาหารเลี้ยงเชื้ออาหารเลี้ยงเชื้อทั้ง 4 หลอด

5.4 ทำตัวอย่างควบคุมโดยใช้สารละลายบัฟเฟอร์เปปโตน 1 มิลลิลิตรแทน  
สารละลายตัวอย่างอาหาร

## 6. การบ่มเชื้อ

หลอดทดลองจากข้อ 5 จำนวน 2 หลอดนำไปบ่มที่อุณหภูมิ  $30 \pm 2$  องศาเซลเซียสเป็น  
ระยะเวลา  $72 \pm 3$  ชั่วโมงสำหรับ Anaerobe Mesophilic Bacteria และอีก 2 หลอดบ่มที่อุณหภูมิ  
 $55 \pm 2$  องศาเซลเซียสเป็นระยะเวลา  $72 \pm 3$  ชั่วโมงสำหรับ Anaerobe Thermophilic Bacteria

ตาราง ก-1 : ตารางแมคคราคี

จำนวนหลอดอาหารเลี้ยงเชื้อและจำนวนตัวอย่างที่ เจือจางระดับต่างๆ ที่เติมในแต่ละหลอด			MPN ของแบคทีเรีย ต่อกรัม ตัวอย่าง
3 หลอดที่ 1:10 จำนวน 1 มล.	3 หลอดที่ 1:100 จำนวน 1 มล.	3 หลอดที่ 1:1000 จำนวน 1 มล.	
0	0	0	<3
0	0	1	<3
0	1	0	3
0	2	0	6
1	0	0	4
1	0	1	7
1	1	0	7
1	1	1	11
1	2	0	11
2	0	0	9
2	0	1	14
2	1	0	15
2	1	1	20
2	2	0	21
2	2	1	28
2	3	0	30
3	0	0	23
3	0	1	39
3	0	2	64
3	1	0	43
3	1	1	75
3	1	2	120
3	2	0	93
3	2	1	150
3	2	2	210
3	3	0	240
3	3	1	460
3	3	2	1,100
3	3	3	≥2,400

ที่มา : AOAC (2003)

## ประวัติผู้เขียน

ชื่อ

นางสาวศิริลดา ศรีกอก

วัน เดือน ปี เกิด

28 มกราคม 2525

ประวัติการศึกษา

สำเร็จการศึกษามัธยมศึกษาตอนปลาย  
โรงเรียนสวนบุญโญปลัมภ์ ลำพูน จังหวัดลำพูน  
ปีการศึกษา 2542  
สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรี  
สาขาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร  
คณะเทคโนโลยีการเกษตร มหาวิทยาลัยราชภัฏลำปาง  
ปีการศึกษา 2546

สถานที่ติดต่อได้

98/1 ม.5 ต.ป่าซาง อ.ป่าซาง จ.ลำพูน 51120  
โทรศัพท์ (053) 522321

E-mail

siri\_palm@hotmail.com  
palm\_si\_sr@yahoo.com

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Copyright© by Chiang Mai University  
All rights reserved