

บทที่ 4

ผลการทดลองและวิจารณ์

4.1 ผลของระยะเวลาในการลวกผลต่อการเกิดสีน้ำตาล

จากการลวกผลยอทั้ง 2 ระยะความสุก โดยหาเวลาที่เหมาะสมในการลวกเพื่อยับยั้งการทำงานของเอนไซม์ peroxidase ซึ่งทำให้เกิดสีน้ำตาลเข้มในผลยอระหว่างการเตรียมน้ำผลยอ พบว่าผลยอห่าม และ ผลยอสุกใช้เวลา 15 และ 12 นาที ตามลำดับ (ตาราง 4.1) โดยที่มีอุณหภูมิกลางผลยอห่าม และผลยอสุกเป็น 82.3 ± 1.41 องศาเซลเซียส และ 77.30 ± 0.99 องศาเซลเซียส ตามลำดับ การที่ใช้เวลาในการลวกผลยอสุกสั้นกว่าผลยอห่าม เนื่องจากผลยอสุกมีเนื้อเยื่อของผลอ่อนกว่าผลยอห่าม จึงทำให้การส่งผ่านความร้อนมีประสิทธิภาพดีกว่า อุณหภูมิใจกลางผลจึงสูงกว่าที่เวลาลวกเดียวกัน และปริมาณของเอนไซม์ peroxidase ในผลยอสุกมีน้อยกว่าผลยอห่าม เมื่อเปรียบเทียบกับผลการทดลองต้มพริกบดมีรายงานว่าการต้มอุณหภูมิที่ 100 องศาเซลเซียส นานเพียง 6 นาที สามารถยับยั้งการทำงานของเอนไซม์ peroxidase ได้ (Ismail and Revathi, 2004) แสดงว่าขนาดชิ้นมีผลต่อการส่งผ่านความร้อน โดยที่ขนาดชิ้นใหญ่จะใช้เวลาในการส่งผ่านความร้อนนานขึ้น

4.2 ชนิดของน้ำผลไม้ที่เหมาะสมในการผสมกับน้ำผลยอ

จากการผสมน้ำผลไม้ชนิดต่าง ๆ กับน้ำผลยอ ในอัตราส่วนน้ำผลไม้ต่อน้ำผลยอ 4:1 (ภาพ 4.1) ผลไม้ที่ใช้ผสมกับน้ำผลยอมีผลต่อคุณภาพทางเคมี และคุณภาพทางประสาทสัมผัสของน้ำผลยอผสมน้ำผลไม้อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) (ตาราง 4.2) โดยที่น้ำกล้วยหอมทำให้ค่า L^* (ความสว่าง) ของน้ำผลยอผสมน้ำผลไม้สูงสุด (41.10 ± 0.02) แต่น้ำองุ่นแดงทำให้ค่า L^* ต่ำสุด (27.07 ± 0.01) และทำให้ค่าสี a^* (แดง) สูงสุด (5.36 ± 0.00) แต่น้ำฝรั่งทำให้ค่าสี a^* (เขียว) ต่ำสุด (-1.60 ± 0.01) น้ำลำไยทำให้ค่าสี b^* (เหลือง) สูงสุด (11.26 ± 0.02) แต่น้ำองุ่นขาวทำให้ค่าสี b^* (น้ำเงิน) ต่ำสุด (-1.53 ± 0.01) น้ำลำไยทำให้ค่าความเป็นกรด-ด่างสูงสุด (4.88 ± 0.01) แต่น้ำองุ่นแดงทำให้ค่าความเป็นกรด-ด่างต่ำสุด (3.89 ± 0.01) และทำให้ปริมาณกรดทั้งหมดสูงสุด (4.13 ± 0.00) แต่น้ำมะละกอทำให้ปริมาณกรดทั้งหมดต่ำสุด (0.53 ± 0.05) เมื่อนำน้ำผลไม้ผสมชนิดต่าง ๆ ไปทดสอบการยอมรับรวมโดยผู้ชิมพบว่า น้ำผลยอผสมน้ำสับปะรดได้รับการยอมรับรวมสูงสุด (4.55 ± 0.51) แตกต่างจากตัวอย่างอื่นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

($p \leq 0.05$) และพบว่า น้ำลำไยผสมน้ำผลยอทำให้ค่าการยอมรับรวมต่ำสุด (2.50 ± 1.29) โดยทั่วไป น้ำผลไม้พร้อมดื่มควรมีค่าความเป็นกรด-ด่าง และปริมาณกรดทั้งหมดอยู่ในช่วง 2.5-4 (สมณฑา, 2545) และ 0.2-0.5% ตามลำดับ (British Softdrinks Association, 2003) ซึ่งพบว่า น้ำผลยอผสมน้ำสับปะรด และน้ำผลยอผสมน้ำองุ่นแดงอยู่ในช่วงคุณภาพดังกล่าว และได้รับการยอมรับรวมอยู่ในเกณฑ์ดี ดังนั้นงานวิจัยนี้จึงเลือกใช้น้ำสับปะรดผสมกับน้ำผลยอในการทดลองต่อไป โดยน้ำสับปะรดมีค่า L^* (ความสว่าง) เท่ากับ 26.01 ± 0.02 ค่าสี a^* (เขียว) เท่ากับ -3.92 ± 0.04 ค่าสี b^* (เหลือง) เท่ากับ 13.63 ± 0.01 และมีปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดเท่ากับ 12.4 °Brix

ตาราง 4.1 ผลของเวลาและอุณหภูมิกลางผลในการลวกผลยอต่อการเกิดสีน้ำตาล

ระยะเวลาสุก	เวลา (นาที)	อุณหภูมิกลางผล (°C)	ผลของ peroxidase test
ผลยอห่าม	0	30.00 ± 0.00	+++++
	10	67.00 ± 2.83	++++
	11	69.50 ± 0.71	+++
	12	72.50 ± 0.71	++
	13	73.10 ± 1.56	++
	14	77.30 ± 0.28	+
	15	82.30 ± 1.41	N
ผลยอสุก	0	30.00 ± 0.00	++++
	10	67.55 ± 0.63	++
	11	71.20 ± 0.99	++
	12	77.30 ± 1.13	N
	13	81.20 ± 0.56	N
	14	84.60 ± 0.87	N
	15	87.40 ± 0.91	N

หมายเหตุ :- ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของค่าเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

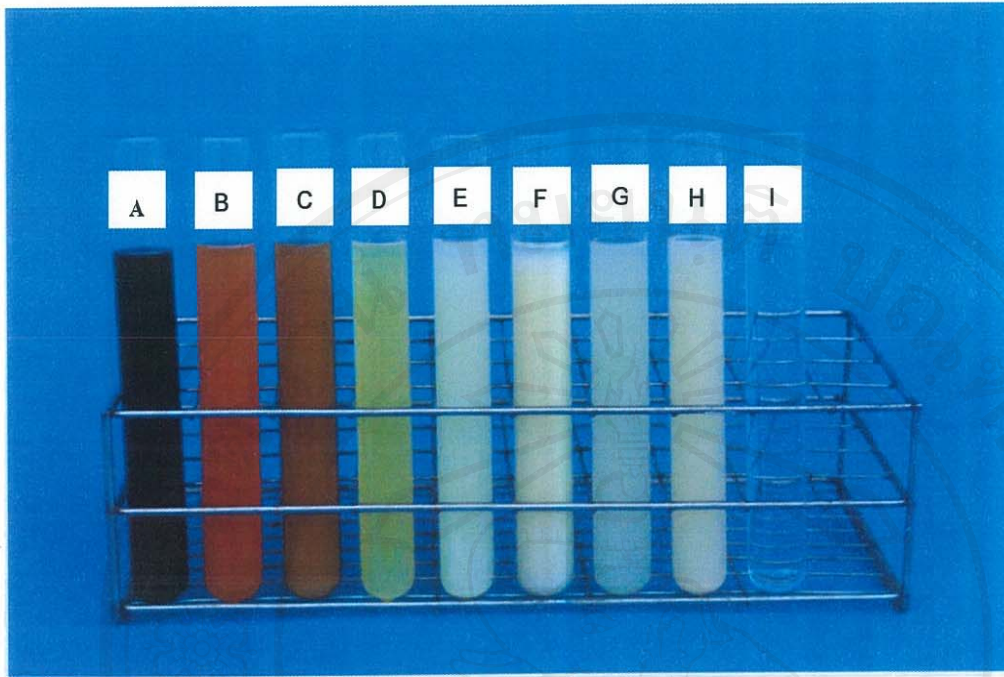
- +++++ หมายถึง สีน้ำตาลแดงเข้มมาก
- ++++ หมายถึง สีน้ำตาลแดงเข้ม
- +++ หมายถึง สีน้ำตาลแดงเข้มปานกลาง
- ++ หมายถึง สีน้ำตาลแดงอ่อน
- + หมายถึง สีน้ำตาลแดงจาง ๆ
- N หมายถึง ไม่เกิดสีน้ำตาลแดง

ตาราง 4.2 คุณภาพของน้ำผลยผสมน้ำผลไม้

ชนิดน้ำผลไม้ ผสมน้ำผลย	ค่าสี			ความเป็น กรด-ด่าง (pH)	ปริมาณกรดทั้งหมด (% as citric acid)	การยอมรับรวม จากการทดสอบชิม (คะแนนเต็ม 5 คะแนน)
	L*	a*	b*			
ฝรั่ง	38.87 ^b ±0.01	-1.60 ^g ±0.01	-1.17 [±] 0.01	4.08 ^d ±0.01	1.58 ^d ±0.05	3.56 ^{bc} ±0.86
กล้วยหอม	41.10 ^g ±0.02	-1.38 ^f ±0.02	0.67 ^d ±0.01	4.88 ^b ±0.01	0.88 ^f ±0.05	2.83 ^{cd} ±1.15
มะละกอ	29.16 ^f ±0.00	3.60 ^b ±0.01	5.27 ^b ±0.00	4.79 ^c ±0.01	0.53 ^e ±0.05	3.00 ^{cd} ±1.24
สับปะรด	35.57 ^d ±0.01	-1.17 ^e ±0.00	4.34 ^c ±0.01	3.98 ^c ±0.01	3.68 ^b ±0.25	4.55 ^a ±0.51
องุ่นแดง	27.07 ^e ±0.01	5.36 ^a ±0.00	-0.69 ^e ±0.01	3.89 ^f ±0.01	4.13 ^a ±0.00	3.77 ^b ±1.17
องุ่นขาว	34.78 ^e ±0.02	-0.90 ^d ±0.01	-1.53 ^e ±0.01	4.08 ^d ±0.00	1.88 ^g ±0.00	2.94 ^{cd} ±0.94
ลำไย	37.92 ^c ±0.01	2.93 ^c ±0.02	11.26 ^a ±0.02	5.36 ^a ±0.01	1.26 ^e ±0.00	2.50 ^d ±1.29

หมายเหตุ :- ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

- ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลในแนวนอนที่ต่างกัน แสดงว่าเป็นค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ $p \leq 0.05$



ภาพ 4.1 น้ำผลไม้ชนิดต่าง ๆ : น้ำองุ่นแดง (A) น้ำมะละกอ (B) น้ำลำไย (C) น้ำสับปะรด (D) น้ำฝรั่ง (E) น้ำกล้วยหอม (F) น้ำองุ่นขาว (G) น้ำผลยอ (H) และน้ำเปล่า (I)

4.3 ระยะความสุกของผลยอ และอัตราส่วนของน้ำผลยอผสมน้ำสับปะรดที่เหมาะสม

จากการเลือกใช้น้ำสับปะรดผสมกับน้ำผลยอ จากผลการทดลองที่ 4.2 ระยะความสุก และอัตราส่วนผสมของน้ำผลยอผสมน้ำสับปะรด พบว่าเมื่อใช้ผลยอที่ระยะความสุกของผลยอ 2 ระยะ และอัตราส่วนผสม 5 ระดับ พบว่า ปัจจัยทั้ง 2 มีผลต่อคุณภาพน้ำผลยอผสมน้ำสับปะรดอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) (ตาราง 4.3) โดยที่ระยะความสุกของผลยอห้าม และอัตราส่วนน้ำสับปะรดต่อน้ำผลยอ 1 ต่อ 4 ทำให้ค่า L^* (ความสว่าง) มีค่าสูงสุด (14.43 ± 0.01) แต่ระยะความสุกของผลยอห้าม และอัตราส่วนน้ำสับปะรดต่อน้ำผลยอ 4 ต่อ 1 ทำให้ค่า L^* มีค่าต่ำสุด (8.26 ± 0.01) ที่ระยะความสุกของผลยอห้าม และอัตราส่วนน้ำสับปะรดต่อน้ำผลยอ 4 ต่อ 1 ทำให้ค่าสี a^* (แดง) และค่าสี b^* (เหลือง) มีค่าสูงสุด (0.05 ± 0.01 และ 4.18 ± 0.01 ตามลำดับ) แต่ระยะความสุกของผลยอห้าม และอัตราส่วนน้ำสับปะรดต่อน้ำผลยอ 1 ต่อ 4 ทำให้ค่าสี a^* (เขียว) และค่าสี b^* (เหลือง) มีค่าต่ำสุด (-0.77 ± 0.01 และ 1.80 ± 0.01 ตามลำดับ) เนื่องจากมีปริมาณน้ำสับปะรดซึ่งเป็นสีเหลืองในส่วนผสมน้อยที่สุด ค่าความเป็นกรด-ด่างสูงสุด (4.26 ± 0.01) ที่ระยะความสุกของผลยอห้าม และอัตราส่วนน้ำสับปะรดต่อน้ำผลยอ 1 ต่อ 4 แต่ระยะความสุกของผลยอสุก และอัตราส่วนน้ำสับปะรดต่อน้ำผลยอ 4 ต่อ 1 มีค่าต่ำสุด (3.91 ± 0.01)

เมื่อทำการทดสอบทางประสาทสัมผัสโดยผู้ชิมพบว่า ที่ระยะความสุกของผลยอห้าม และ อัตราส่วนน้ำสับปรดต่อน้ำผลยอ 4 ต่อ 1 ได้รับการยอมรับรวมสูงสุด (8.44) แต่ระยะความสุกของผลยอสุกที่อัตราส่วนน้ำสับปรดต่อน้ำผลยอ 1 ต่อ 4 การยอมรับรวมมีค่าต่ำสุด (2.96) (ตาราง 4.3)

จากค่าเฉลี่ยคุณภาพต่าง ๆ ที่ได้ นำไปวิเคราะห์ทางสถิติเพื่อหาสมการถดถอย (Stepwise Multiple Regression) ด้วยโปรแกรม SPSS 10.0 เพื่อหาความสัมพันธ์ระหว่างตัวแปรต้น (ระยะความสุก และอัตราส่วนน้ำสับปรดต่อน้ำผลยอ) กับตัวแปรตาม (ความเป็นกรด-ด่าง ปริมาณกรดทั้งหมด ความหนืด และการยอมรับรวมของผลิตภัณฑ์) สัมประสิทธิ์ของแต่ละตัวแปรในสมการจะทำให้ทราบได้ว่าตัวแปรใดมีอิทธิพลสูงกว่า กล่าวคือ เนื่องจากระดับที่ผันแปรในตัวแปรได้เข้ารหัสไว้ (คือ -1 และ 1) หากสัมประสิทธิ์ของตัวแปรใดสูงกว่าตัวแปรอื่น (ไม่คิดเครื่องหมายบวกหรือลบ เครื่องหมายดังกล่าวแสดงว่ามีความสัมพันธ์แบบแปรตามกันหรือแปรผกผันกันตามลำดับ) ย่อมแสดงว่า ตัวแปรนั้นมีอิทธิพลต่อตัวแปรตามสูงกว่าอีกตัวแปรหนึ่ง (อิศรพงษ์, 2544) จากสมการถดถอย พบว่าระยะความสุกของผลยอมีอิทธิพลต่อคุณภาพที่ทำการวิเคราะห์มากกว่าอัตราส่วนผสมโดยมีค่าสัมประสิทธิ์หน้าระยะความสุก (R) สูงกว่าค่าสัมประสิทธิ์หน้าอัตราส่วนผสม (PN) ในสมการถดถอย (ตาราง 4.4)

เมื่อแทนระยะความสุกของผลยอที่ระดับห้าม และสุกด้วยรหัส 1 และ -1 ตามลำดับ และแทนอัตราส่วนผสมน้ำสับปรดต่อน้ำผลยอที่อัตราส่วน 4:1 3:2 1:1 2:3 และ 1:4 ด้วยรหัส -2 -1 0 1 และ 2 ตามลำดับ พบว่าผลยอห้ามให้ค่าคุณภาพทางประสาทสัมผัสด้านการยอมรับรวมสูงกว่าผลยอสุก โดยสัดส่วนที่เพิ่มขึ้นของน้ำสับปรดในส่วนผสมมีผลทำให้การยอมรับรวมเพิ่มขึ้นทุกสิ่งทดลอง และมีผลทำให้ค่าความเป็นกรด-ด่าง ลดลง ซึ่งผลยอห้ามทำให้ความเป็นกรด-ด่างสูงกว่าผลยอสุกที่อัตราส่วนผสมเดียวกัน ส่วนค่าสี a^* (เขียว) และค่าสี b^* (เหลือง) มีค่าเพิ่มขึ้นเมื่อปริมาณน้ำสับปรดเพิ่มขึ้นในส่วนผสม โดยพิจารณาเฉพาะสมการที่มีค่า R^2 สูง ซึ่งจะสามารถทำนายความสัมพันธ์ของตัวแปรต้น และตัวแปรตามได้อย่างเหมาะสม

จากการแทนค่าในสมการถดถอยของคุณภาพทางประสาทสัมผัสด้านการยอมรับรวมพบว่า ระยะความสุก และอัตราส่วนผสมที่ทำให้คุณภาพด้านการยอมรับรวมมีค่าสูงสุดคือผลยอห้าม ที่อัตราส่วนน้ำผลยอห้ามผสมกับน้ำสับปรด 1 ต่อ 4 โดยน้ำหนัก ซึ่งให้ค่าการยอมรับรวมสูงสุดเท่ากับ 8.38 (ตาราง จ. 3) ดังนั้นจึงเลือกระยะความสุกของผลยอ และอัตราส่วนผสมดังกล่าวเพื่อศึกษาในระดับที่เหมาะสมของปริมาณน้ำ ปริมาณกรด และปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดในการทดลองต่อไป

ตาราง 4.3 คุณภาพของน้ำพลอยผสมน้ำส้มปรีดที่มีการฟื้นบำรุงประยะความสุก และอัตราส่วนผสม

ระยะความสุก	อัตราส่วน (P:N)	ค่าสี			ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	ความหนืด (mPas)	การยอมรับรวมจากการทดสอบชิม (คะแนนเต็ม 9 คะแนน)
		L*	a*	b*			
ห้าม	4:1	8.26 ^e ±0.01	0.05 ^a ±0.01	4.18 ^a ±0.01	3.93 ^f ±0.01	2.43 ^g ±0.04	8.44
	3:2	12.70 ^{bc} ±0.01	-0.28 ^d ±0.01	2.57 ^{ab} ±0.01	4.01 ^d ±0.00	2.50 ^g ±0.01	7.03
	1:1	13.50 ^{ab} ±0.01	-0.43 ^c ±0.01	2.28 ^{ef} ±0.01	4.09 ^c ±0.01	2.49 ^g ±0.01	6.87
	2:3	12.76 ^{bc} ±0.01	-0.59 ^b ±0.01	2.29 ^{ef} ±0.01	4.17 ^b ±0.01	2.56 ^b ±0.02	6.91
	1:4	14.43 ^a ±0.01	-0.77 ^b ±0.01	1.80 ^f ±0.01	4.26 ^a ±0.01	2.72 ^a ±0.02	5.27
สุก	4:1	11.15 ^d ±0.01	-0.01 ^{ab} ±0.01	4.03 ^a ±0.01	3.91 ^g ±0.01	2.31 ^f ±0.04	6.30
	3:2	13.19 ^{ab} ±0.01	-0.03 ^{ab} ±0.01	3.37 ^{bc} ±0.01	3.93 ^f ±0.01	2.33 ^f ±0.03	4.94
	1:1	11.78 ^{cd} ±0.01	0.02 ^{ab} ±0.01	3.87 ^{ab} ±0.01	3.94 ^f ±0.01	2.36 ^{ef} ±0.01	3.69
	2:3	14.01 ^{ab} ±0.01	-0.09 ^{bc} ±0.01	3.06 ^{cd} ±0.01	3.95 ^f ±0.01	2.41 ^{de} ±0.01	3.48
	1:4	14.05 ^{ab} ±0.01	-0.15 ^c ±0.01	3.01 ^{cd} ±0.01	3.97 ^f ±0.00	2.52 ^{bc} ±0.02	2.96

หมายเหตุ :- ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

- ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลในแนวตั้งที่ต่างกัน แสดงว่าเป็นค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (p<0.05)

- P : N หมายถึง อัตราส่วนน้ำส้มปรีดต่อน้ำพลอย

ตาราง 4.4 สมการถดถอยเมื่อผันแปรระยะความสุก และอัตราส่วนน้ำสับประรดต่อน้ำผลอย

สมการถดถอย		R ²
คุณภาพทางด้านกายภาพ		
ค่า L*	= 12.583+0.951(PN)	0.598
ค่าสี a*	= -0.228-0.176(R)-0.114(PN)-0.080(RxPN)	0.976
ค่าสี b*	= 3.046-0.422(R)-0.369(PN)	0.755
คุณภาพทางด้านเคมี		
ความเป็นกรด-ด่าง	= 4.016+0.076(R)+0.048(PN)+0.034(RxPN)	0.999
คุณภาพทางด้านประสาทสัมผัส		
การยอมรับรวม	= 5.589+1.346(R)-0.721(PN)	0.945

หมายเหตุ : - R หมายถึง ระยะความสุก

- R² คือ Coefficient of determination

- PN หมายถึง อัตราส่วนน้ำสับประรดต่อน้ำผลอย

4.4 ระดับที่เหมาะสมของปัจจัยหลักที่มีผลต่อคุณภาพน้ำผลอยผสมน้ำสับประรด

จากการวางแผนการทดลองแบบ 2³ Factorial Experiment with Central Composite Design โดยกำหนดให้มีค่าสูงสุด ต่ำสุดของปัจจัยหลัก 3 ชนิดดังนี้คือ ปริมาณน้ำ 0-75% ปริมาณกรดทั้งหมด 0.4-0.6% และปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด 12-16 °Brix ทำการเตรียมน้ำผลอยผสมน้ำสับประรดตามกรรมวิธีจากการทดลองที่ 3.3 จากการวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ และเคมี พบว่าปริมาณน้ำ ปริมาณกรดทั้งหมด และปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดมีผลต่อค่า L* (ความสว่าง) อยู่ในช่วง 19.08-29.62 ค่าสี a* (เขียว) อยู่ในช่วง (-2.00) - (-2.74) ค่าสี b* (เหลือง) อยู่ในช่วง 6.15 - 11.77 ค่าความเป็นกรด-ด่าง อยู่ในช่วง 3.59-4.04 ความหนืด 1.87-2.43 mPas (ตาราง 4.5)

เมื่อนำน้ำผลอยผสมน้ำสับประรดมาทดสอบคุณภาพทางประสาทสัมผัส พบว่าคุณภาพทางประสาทสัมผัสด้านสีอยู่ในช่วง 5.63-7.38 ความใส 5.43-7.23 ความเป็นเนื้อเดียวกัน 6.12-7.36 ความหนืด 6.81-7.52 กลิ่น 5.65-7.27 รสชาติ 3.30-6.85 ส่วนการยอมรับรวมอยู่ในช่วง 3.85-7.17 (ตาราง 4.6)

จากค่าเฉลี่ยคุณภาพต่าง ๆ ที่ได้ นำไปวิเคราะห์ทางสถิติเพื่อหาสมการถดถอย (Stepwise Multiple Regression) ด้วยโปรแกรม SPSS 10.0 เพื่อหาความสัมพันธ์ระหว่างตัวแปรต้น (ปริมาณน้ำ ปริมาณกรดทั้งหมด และปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด) กับตัวแปรตาม (ค่าสี ความหนืด ความเป็นกรด-ด่าง และคุณภาพทางประสาทสัมผัส) ได้สมการถดถอยเข้ารหัส (coded equation) (ตาราง จ. 4) และแปลงสมการถดถอยเข้ารหัสที่ได้ ด้วยโปรแกรม MathCad 7.03 เพื่อให้สามารถนำสมการไปใช้ทำนายผลการทดลอง โดยสมการที่เลือกจะต้องมี R^2 สูงซึ่งแสดงว่าสมการนั้นสามารถอธิบายความสัมพันธ์ระหว่างตัวแปรต้น และตัวแปรตามได้ดี (ตาราง 4.7)

ตาราง 4.5 คุณภาพของน้ำผลยอผสมน้ำสับปะรดเมื่อมีการผันแปรปริมาณน้ำ ปริมาณกรดทั้งหมด และปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด

สิ่งทดลอง	ค่าสี			ความหนืด (mPas)	ความเป็นกรด-ด่าง (pH)
	L*	a*	b*		
1	27.90±1.00	-2.57±0.03	10.20±0.03	2.02±0.00	3.89±0.01
2	25.57±0.30	-2.51±0.12	8.73±2.10	1.95±0.02	3.73±0.01
3	27.15±0.22	-2.47±0.07	10.29±0.19	2.35±0.04	3.79±0.01
4	22.27±0.38	-2.32±0.06	7.33±0.18	2.19±0.02	3.53±0.00
5	28.14±0.12	-2.53±0.08	10.27±0.04	2.28±0.08	4.04±0.01
6	23.67±0.02	-2.48±0.02	7.16±0.06	2.03±0.01	3.72±0.00
7	26.26±0.02	-2.51±0.09	9.74±0.08	2.43±0.00	3.83±0.01
8	22.10±0.04	-2.31±0.10	7.03±0.05	2.26±0.05	3.59±0.00
9	29.62±0.02	-2.52±0.05	11.77±0.06	2.41±0.00	4.04±0.00
10	22.05±0.03	-2.34±0.08	6.73±0.01	2.11±0.08	3.59±0.00
11	26.13±0.10	-2.70±0.01	8.31±0.04	2.08±0.01	3.79±0.01
12	22.71±0.44	-2.49±0.04	8.40±0.04	2.31±0.00	3.78±0.00
13	19.08±0.00	-2.00±0.00	6.15±0.00	2.05±0.01	3.65±0.00
14	27.63±0.12	-2.74±0.07	8.41±0.04	1.87±0.08	3.61±0.00
15	25.22±0.16	-2.51±0.02	8.29±0.02	2.21±0.03	3.79±0.00
16	25.22±0.16	-2.51±0.02	8.29±0.02	2.21±0.03	3.79±0.00
17	25.22±0.16	-2.51±0.02	8.29±0.02	2.21±0.03	3.79±0.00
18	25.22±0.16	-2.51±0.02	8.29±0.02	2.21±0.03	3.79±0.00
19	25.22±0.16	-2.51±0.02	8.29±0.02	2.21±0.03	3.79±0.00

ตาราง 4.6 คุณภาพทางประสาทสัมผัสของน้ำพลอยผสมน้ำส้มสายชูรส เมื่อปรับเปลี่ยนปริมาณน้ำ ปริมาณกรดทั้งหมด และปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด

สิ่งทดลอง	คุณภาพทางประสาทสัมผัส							
	สี	ความใส	ความเป็นเนื้อเดียวกัน	ความหนืด	กลิ่น	รสชาติ	การยอมรับรวม	
1	6.82	5.43	6.12	6.81	6.44	5.60	5.64	
2	6.57	6.39	6.52	7.07	7.27	6.47	6.43	
3	7.38	6.21	6.81	7.08	6.36	6.29	6.65	
4	6.32	6.31	6.63	7.31	6.54	6.37	6.74	
5	6.39	6.14	6.25	7.18	6.11	5.62	5.58	
6	6.51	7.09	6.97	7.10	6.32	6.66	6.66	
7	6.99	6.31	6.33	7.31	6.18	6.05	6.31	
8	6.09	7.02	6.75	7.18	7.16	6.85	7.17	
9	7.17	5.97	6.60	7.08	5.90	5.86	6.26	
10	6.02	6.82	6.71	7.49	6.29	6.84	6.52	
11	6.69	6.64	6.93	7.12	5.97	5.68	6.11	
12	6.99	6.73	6.94	7.38	6.13	6.53	6.50	
13	5.63	7.23	7.36	7.52	6.57	6.51	6.56	
14	6.66	6.94	6.75	7.03	5.65	3.30	3.85	
15	6.67	6.97	7.10	7.34	6.14	6.55	6.72	
16	6.58	7.22	7.10	7.26	6.65	6.28	6.47	
17	7.10	7.22	7.15	7.49	6.37	6.73	6.82	
18	6.76	7.17	7.30	7.42	5.97	6.54	6.49	
19	6.56	7.17	6.88	7.42	6.18	6.76	6.91	

ตาราง 4.7 สมการถดถอยเมื่อผันแปรปริมาณน้ำ ปริมาณกรดทั้งหมด และปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด

สมการถดถอย	R ²
คุณภาพทางด้านกายภาพ ความหนืด = $-0.145-0.003(W)-8(T)^2+8(T)+0.0355(B)$	0.762
คุณภาพทางด้านเคมี ความเป็นกรด-ด่าง = $3.044-0.004(W)+4.3(T)-5(T)^2$	0.902
คุณภาพทางด้านประสาทสัมผัส สีส้ = $-0.299+0.035(W)+20.89(T)-18.8(T)^2-0.0031(WxB)+0.115(B)$	0.834
ความใส = $-3.429+0.0255(W)-0.0002(W)^2-0.0555(B)^2+1.554(B)-2(T)$	0.782

หมายเหตุ :- W หมายถึง %น้ำ

- T หมายถึง %กรด

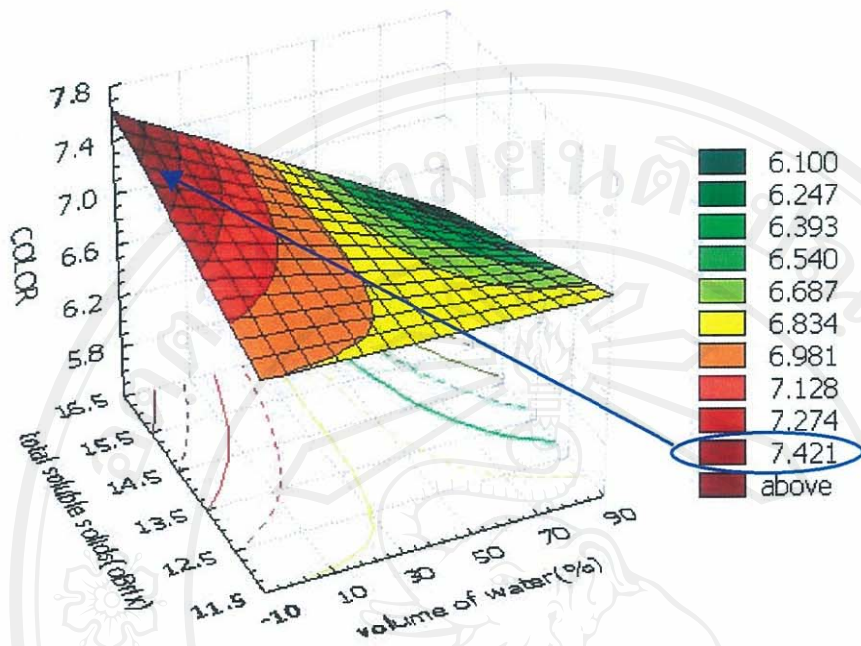
- B หมายถึง °Brix

- R² คือ Coefficient of determination

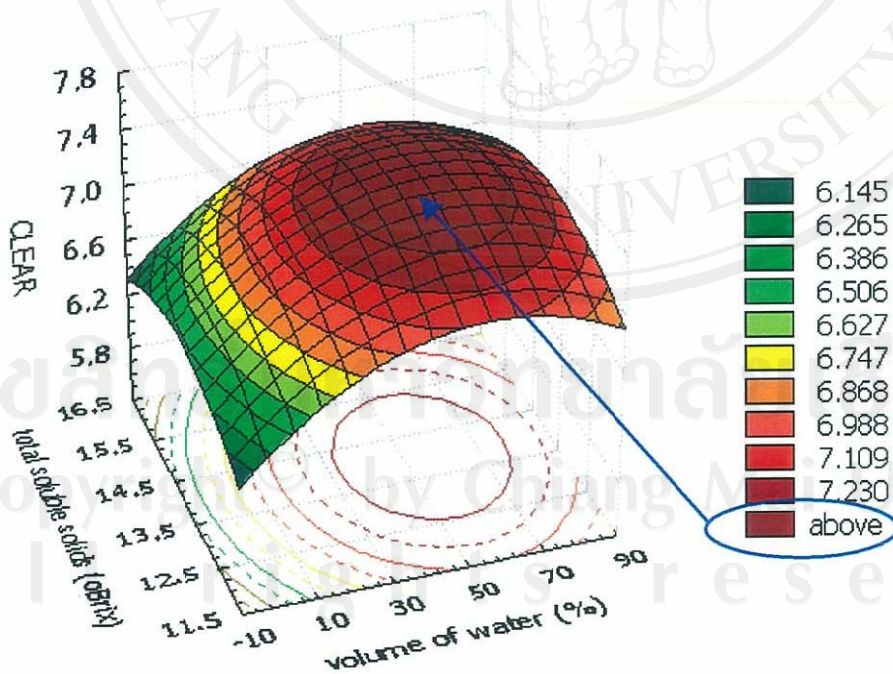
จากสมการถดถอยของคุณภาพทางประสาทสัมผัสด้านสี และความใส นำไปสร้างกราฟพื้นที่ผิวตอบสนอง (Response Surface) ด้วยโปรแกรม STATISTICA 5.0 โดยกำหนดให้ปัจจัยที่มีอิทธิพลน้อยที่สุดเป็นค่าคงที่เพื่อหาค่าตอบสนองที่สูงสุด ในกรณีนี้ค่าคงที่คือ ปริมาณกรดทั้งหมด จากนั้นแทนค่าทุกระดับของปริมาณกรดทั้งหมดที่ทำการทดลอง (ที่ระดับ 0.40% 0.44% 0.50% 0.56% และ 0.60%) ในสมการถดถอย พบว่าปริมาณกรดทั้งหมดที่ระดับ 0.56% ทำให้ค่าการยอมรับด้านสีมีค่าสูงสุดคือ 7.42 (ภาพ 4.2) โดยมีปริมาณน้ำเท่ากับ 0% และปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดเท่ากับ 15.19 °Brix

ในขณะที่เมื่อใช้ปริมาณกรดทั้งหมดเท่ากับ 0.40% จะทำให้ค่าการยอมรับด้านความใสมีค่าสูงกว่าที่ทุกระดับของปริมาณกรดที่ทำการทดลอง เพราะมีค่าความใสมากกว่า 7.23 (ภาพ 4.3) โดยมีปริมาณน้ำ 59.79% และปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดเท่ากับ 12.81 °Brix

จากสมการถดถอยของค่าความเป็นกรด-ด่าง พบว่าเมื่อปริมาณน้ำ และกรดสูงขึ้นมีผลทำให้ค่าความเป็นกรด-ด่าง ของน้ำผลยอผสมน้ำสับปะรดลดลง เนื่องจากปริมาณไฮโดรเจนไอออนเพิ่มสูงขึ้นจากกรดซิตริก



ภาพ 4.2 กราฟพื้นที่การตอบสนองของปริมาณน้ำ และของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดต่อคุณภาพทางประสาทสัมผัสด้านสี



ภาพ 4.3 กราฟพื้นที่การตอบสนองของปริมาณน้ำ และของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดต่อคุณภาพทางประสาทสัมผัสด้านความใส

จากกราฟพื้นที่ที่ตอบสนองของปริมาณน้ำและของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดต่อคุณภาพทางประสาทสัมผัสด้านสีและความใส พบว่า เมื่อใช้ปริมาณกรดทั้งหมด 0.56% ให้คุณภาพทางด้านสีที่ดี แต่ที่ปริมาณกรดทั้งหมด 0.40% จะให้คุณภาพด้านความใสที่ดีกว่า จึงนำระดับปริมาณน้ำ ปริมาณกรดทั้งหมด และปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด มาหาค่าเฉลี่ยเพื่อทำให้คุณภาพของผลิตภัณฑ์เป็นไปตามต้องการ พบว่า น้ำ 30.00% ปริมาณกรดทั้งหมด 0.48% และปริมาณของแข็งที่ละลายได้ 14.00 °Brix (ตาราง 4.8) ทำให้ผลิตภัณฑ์มีค่าสีเท่ากับ 6.76 และความใสเท่ากับ 7.07

ตาราง 4.8 ค่าเฉลี่ยระดับที่เหมาะสมของปริมาณน้ำ ปริมาณกรดทั้งหมด และปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดต่อคุณภาพทางประสาทสัมผัสด้านสี และความใส

คุณภาพทางประสาทสัมผัส	ปริมาณของปัจจัยหลัก		
	น้ำ (%)	กรดทั้งหมด (%)	ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (°Brix)
สี	0.00	0.56	15.19
ความใส	59.79	0.40	12.81
ค่าเฉลี่ย	≈ 30.00	0.48	14.00

4.5 ความเป็นไปได้ของชนิด และปริมาณสารที่ก่อให้เกิดโฟมในน้ำผลยอผสมน้ำสับประรด

จากการเติมสารที่ก่อให้เกิดโฟม 6 ชนิด คือ Methocel (MET) egg albumin (EA) glyceryl monostearate (GMS) และสารผสม 3 ประเภท คือ MET ผสมกับ EA MET ผสมกับ GMS และ EA ผสมกับ GMS ในอัตราส่วน 1 : 1 โดยน้ำหนัก (เตรียมสารละลายที่ก่อให้เกิดโฟมในน้ำให้มีความเข้มข้น 3% โดยน้ำหนัก) น้ำผลยอผสมน้ำสับประรดที่ได้จากการทดลองที่ 4.4 ทำการตีปั่นที่ความเร็วสูงสุด เป็นเวลา 10 นาที พบว่า EA และ EA+MET เป็นสารก่อให้เกิดโฟมที่ทำให้เกิดโฟมได้ดี ส่วนสารชนิดอื่นไม่สามารถทำให้เกิดโฟมที่คงตัวได้ โดยปริมาณสารละลายของสารที่ก่อให้เกิดโฟมน้อยที่สุดที่ใช้ได้ คือ 15% และ 17% โดยน้ำหนักของส่วนผสมน้ำผลยอผสมน้ำสับประรดตามลำดับ (ตาราง 4.9) สอดคล้องกับงานวิจัยของชนันท์ (2545) ที่ใช้สารละลาย EA+MET เป็นสารก่อให้เกิดโฟมในการผลิตน้ำถั่วฝงโดยวิธีอบแห้งแบบโฟมเมท

ตาราง 4.9 ผลของชนิดและปริมาณสารที่ก่อให้เกิดโฟมต่อการเกิดโฟมของน้ำผลไม้ผสม

ชนิดของสาร ที่ก่อให้เกิดโฟม	ปริมาณสารละลายของ สารที่ก่อให้เกิดโฟมต่ำสุด (%w/w)	ปริมาณของสารที่ ก่อให้เกิดโฟม (%w/w)	ลักษณะของโฟม
MET	≤ 100	1.5	ไม่เกิดโฟม
EA	15	0.40	เกิดโฟมที่คงตัว
GMS	≤ 100	1.5	เกิดโฟมแต่ไม่คงตัว
MET + EA	17	0.44	เกิดโฟมที่คงตัว
MET + GMS	≤ 100	1.5	ไม่เกิดโฟม
EA + GMS	≤ 100	1.5	เกิดโฟมแต่ไม่คงตัว

เมื่อเพิ่มปริมาณของสารก่อให้เกิดโฟมอีก 5 ระดับของสารละลาย EA และ EA+MET พบว่า คุณสมบัติทางกายภาพของโฟมแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) (ตาราง 4.10) โดยที่ความหนาแน่นของโฟมมีค่าสูงสุดเท่ากับ 0.175 กรัมต่อมิลลิลิตร ต่ำสุดเท่ากับ 0.122 กรัมต่อมิลลิลิตร ที่ 17% และ 37% โดยน้ำหนักของส่วนผสมตามลำดับ เมื่อใช้ EA+MET ความเข้มข้น 3% เป็นสารที่ก่อให้เกิดโฟม โดยปริมาณที่สูงขึ้นในแต่ละชนิดของสารที่ก่อให้เกิดโฟมในส่วนผสมน้ำผลยผสมน้ำสับประรด จะทำให้ความหนาแน่นของโฟมลดลง เนื่องจากโฟมน้ำผลยผสมน้ำสับประรดสามารถคักหรืออุ้มอากาศได้มากขึ้น ซึ่งจะแปรผกผันกับ %Overrun (Karim and Wai, 1999) และโฟมที่สามารถนำมาอบแห้งได้นั้นควรมีความหนาแน่นในช่วง 0.1 - 0.8 กรัมต่อมิลลิลิตร (Hertzendorf and Moshy, 1970)

ความคงตัวมีค่าสูงสุดเท่ากับ 2.84 มิลลิลิตรต่อนาที ต่ำสุดเท่ากับ 1.26 มิลลิลิตรต่อนาที โดยปริมาณของสารที่ก่อให้เกิดโฟมแต่ละชนิดที่สูงขึ้น ทำให้ความคงตัวของโฟมน้ำผลไม้ผสมเพิ่มขึ้น สอดคล้องกับการทดลองของ Karim and Wai (1999) ที่ศึกษาความคงตัว และสภาวะการทำแห้งของโฟมมะเฟืองโดยใช้ Methocel 65 HG เป็นสารที่ก่อให้เกิดโฟมที่ความเข้มข้นต่าง ๆ กัน นอกจากนี้ความคงตัวของโฟมยังขึ้นกับชนิดของสารที่ก่อให้เกิดโฟม และองค์ประกอบของวัตถุดิบที่นำมาทดลอง

ตาราง 4.10 คุณสมบัติของโฟมน้ำผลยผสมน้ำสับประรด

ชนิดของสาร ก่อให้เกิดโฟม	%โดยน้ำหนัก ของส่วนผสม	ปริมาณของสาร ที่ก่อให้เกิดโฟม (%w/w)	คุณสมบัติของโฟม		
			ความหนาแน่น (กรัม/มิลลิลิตร)	%Overrun	ความคงตัว (มิลลิลิตร/นาที่)
EA	15	0.40	$0.153^b \pm 0.01$	$600.80^c \pm 8.34$	$2.24^b \pm 0.17$
	20	0.50	$0.150^b \pm 0.01$	$644.60^{cd} \pm 5.74$	$1.71^{cd} \pm 0.27$
	25	0.60	$0.131^d \pm 0.01$	$723.37^b \pm 9.55$	$1.59^{de} \pm 0.27$
	30	0.70	$0.129^{de} \pm 0.01$	$724.38^b \pm 9.60$	$1.57^{de} \pm 0.47$
	35	0.80	$0.123^{de} \pm 0.01$	$769.78^a \pm 7.87$	$1.63^{de} \pm 0.06$
EA+MET	17	0.44	$0.175^a \pm 0.00$	$534.03^f \pm 8.15$	$2.84^a \pm 0.01$
	22	0.54	$0.153^b \pm 0.01$	$637.86^d \pm 7.80$	$2.37^b \pm 0.34$
	27	0.64	$0.146^c \pm 0.01$	$679.55^c \pm 5.79$	$2.07^{bc} \pm 0.03$
	32	0.74	$0.141^{bc} \pm 0.00$	$665.58^{cd} \pm 6.03$	$1.26^c \pm 0.16$
	37	0.84	$0.122^e \pm 0.01$	$767.60^a \pm 4.08$	$1.26^c \pm 0.11$

หมายเหตุ :- ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของค่าเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

- ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลในแนวตั้งที่ต่างกัน แสดงว่าเป็นค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

4.6 คุณสมบัติของผลยผสมสับประรดผง และน้ำผลยผสมน้ำสับประรดผงคั้นรูป

เมื่อนำโฟมหลังจากการตีปั่นแล้วมาทำแห้งที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส อบจนแห้ง ซึ่งใช้เวลาประมาณ 1 ชั่วโมง 30 นาที นำผลยผสมสับประรดผงที่ได้มาวิเคราะห์คุณสมบัติทางกายภาพพบว่า ชนิดและปริมาณของสารที่ก่อให้เกิดโฟมที่แตกต่างกันมีผลต่อคุณสมบัติทางกายภาพของน้ำผลยผสมสับประรดผงอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) (ตาราง 4.11) โดยค่า L^* (ความสว่าง) มีค่าสูงสุด (91.27 ± 0.19) เมื่อใช้ปริมาณ EA 0.60% มีค่าต่ำสุด (86.13 ± 0.32) เมื่อใช้ปริมาณ EA+MET 0.44% ค่าสี a^* (เขียว) มีค่าสูงสุด (-0.02 ± 0.05) เมื่อใช้ปริมาณ EA 0.70% มีค่าต่ำสุด (-1.19 ± 0.02) เมื่อใช้ปริมาณ EA+MET 0.44% ค่าสี b^* (เหลือง) มีค่าสูงสุด (16.36 ± 0.16) เมื่อใช้ปริมาณ EA+MET 0.44% มีค่าต่ำสุด (13.98 ± 0.46) เมื่อใช้ปริมาณ EA 0.50% ค่าสีของผลิตภัณฑ์ผงที่ได้หลังจากการอบแห้งมีค่าต่างกัน เนื่องจากเวลาในการอบแห้งที่ไม่เท่ากัน รวมถึงชนิดและปริมาณของสารที่ก่อให้เกิดโฟมที่ต่างกันในส่วนผสม ส่วนความชื้นมีค่าสูงสุด (2.32 ± 0.07) เมื่อใช้ปริมาณ EA+MET 0.84% มีค่าต่ำสุด (1.15 ± 0.41) เมื่อใช้ปริมาณ EA 0.50% ปริมาณน้ำอิสระ (a_w) มีค่าสูงสุด (0.364 ± 0.00) เมื่อใช้ปริมาณ EA+MET 0.54% มีค่าต่ำสุด (0.324 ± 0.01) เมื่อใช้ปริมาณ

EA+MET 0.84% โดยความชื้นของผลิตภัณฑ์ที่ได้เป็นไปตามมาตรฐาน Codex (Codex, 2003) ซึ่งต้องไม่เกิน 5% สำหรับผลผลิตที่ได้มีค่าสูงสุด (30.39%±1.83) เมื่อใช้ปริมาณ EA 0.40% และมีค่าต่ำสุด (19.73%±0.85) เมื่อใช้ปริมาณ EA+MET 0.64% โดยแนวโน้มของผลผลิตที่ได้ลดลงเมื่อเพิ่มปริมาณสารที่ก่อให้เกิดโฟม สอดคล้องกับงานวิจัยของชนันท์ (2545) เมื่อปริมาณของสารละลาย Methocel 65 HG+EA เพิ่มขึ้นจาก 26-66% โดยน้ำหนักในส่วนผสมน้ำลำไย ทำให้ปริมาณผลผลิตลดลงเช่นเดียวกัน ส่วนต้นทุนการผลิตของสารที่ก่อให้เกิดโฟมมีค่าสูงสุด (771.84 บาทต่อกิโลกรัม) เมื่อใช้ปริมาณ EA 0.70% มีค่าต่ำสุด (191.10 บาทต่อกิโลกรัม) เมื่อใช้ปริมาณ EA+MET 0.44% (ตาราง 4.11)

หลังจากนำผลไม้ผสมผงมาคั้นรูปโดยเติมน้ำที่อุณหภูมิห้องกลับเข้าไปในอัตราส่วนน้ำผลไม้ผสมผง 3 ส่วนต่อน้ำ 1 ส่วน โดยน้ำหนัก พบว่า คุณสมบัติทางกายภาพของน้ำผลไม้ผสมผงคั้นรูปแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) (ตาราง 4.12) โดยค่า L* (ความสว่าง) มีค่าสูงสุด (52.33±0.41) เมื่อใช้ปริมาณ EA 15% มีค่าต่ำสุด (47.70±1.61) เมื่อใช้ปริมาณ EA+MET 32% ค่าสี a* (เขียว) มีค่าสูงสุด (-0.74±0.18) เมื่อใช้ปริมาณ EA+MET 32% มีค่าต่ำสุด (-1.17±0.11) เมื่อใช้ปริมาณ EA 35% ค่าสี b* (เหลือง) มีค่าสูงสุด (10.16±0.13) เมื่อใช้ปริมาณ EA 15% มีค่าต่ำสุด (8.69±0.36) เมื่อใช้ปริมาณ EA 35% ค่าสีของน้ำผลยอผสมน้ำลำไยประรดคั้นรูปหลังจากเติมน้ำมีค่าต่างกัน เนื่องจากเวลาในการอบแห้งที่ไม่เท่ากัน รวมถึงชนิดและปริมาณของสารที่ก่อให้เกิดโฟมที่ต่างกันในส่วนผสม ความสามารถในการคั้นรูปมีค่าสูงสุด (80.40±0.85) เมื่อใช้ปริมาณ EA 15% มีค่าต่ำสุด (73.80±0.00) เมื่อใช้ปริมาณ EA+MET 37% ค่าความสามารถในการคั้นรูปใกล้เคียงกับการทดลองของชนันท์ (2545) อยู่ในช่วง 65.84-74.50% โดยใช้ Methocel 65 HG เป็นสารที่ก่อให้เกิดโฟม ส่วนการกระจายตัวมีค่าสูงสุด (0.10±0.00) เมื่อใช้ปริมาณ EA+MET 17% มีค่าต่ำสุด (0.071±0.00) เมื่อใช้ปริมาณ EA 25% ค่าความเป็นกรด-ด่าง มีค่าสูงสุด (3.70±0.00) เมื่อใช้ปริมาณ EA 35% และมีค่าต่ำสุด (3.58±0.01) เมื่อใช้ปริมาณ EA 15%

เมื่อพิจารณาคุณสมบัติต่าง ๆ ของผลไม้ผสมผง และน้ำผลไม้ผสมผงคั้นรูป ได้แก่ คุณสมบัติทางเคมี กายภาพ รวมถึงต้นทุนการผลิตต่อกิโลกรัมของผลไม้ผสมผง สรุปได้ว่า การผลิตน้ำผลยอผสมน้ำลำไยประรดโดยวิธีอบแห้งแบบโฟมแมทมีความเป็นไปได้ที่จะนำไปผลิตทางการค้า เนื่องจากมีน้ำหนักเบาสะดวกต่อการขนส่ง และเก็บรักษา โดยชนิดของสารที่ก่อให้เกิดโฟม EA ผสมกับ MET ปริมาณ 0.44% ในส่วนผสมมีต้นทุนในการผลิตต่อกิโลกรัมน้อยที่สุด อีกทั้งมีการกระจายตัว และการคั้นรูปอยู่ในเกณฑ์สูง ส่วนปริมาณความชื้นเป็นไปตามมาตรฐาน Codex สามารถนำไปใช้เป็นแนวทางในการผลิตในโรงงานอุตสาหกรรมได้

ตาราง 4.11 คุณสมบัติทางกายภาพของน้ำผลยผสมรสส้มกับประดผง

ชนิดของสาร ก่อให้เกิดโฟม	คุณสมบัติทางกายภาพ								ราคาสารก่อโฟม (บาท/กิโลกรัม น้ำผลไม้ผสมผง)
	ปริมาณของ สารที่ก่อให้เกิดโฟม (%w/w)	ค่าดี L*	ค่าดี a*	ค่าดี b*	ความชื้น (%)	μ_w	ผลผลิตที่ได้ (%)		
EA	0.40	90.96 ^a ± 0.64	-0.54 ^d ± 0.04	14.79 ^d ± 0.54	1.33 ^{bc} ± 0.35	0.350 ^b ± 0.00	30.39 ^a ± 1.83	324.45	
	0.50	89.94 ^b ± 0.77	-0.18 ^b ± 0.09	13.98 ^e ± 0.46	1.15 ^c ± 0.41	0.334 ^{cd} ± 0.01	24.52 ^b ± 0.71	493.88	
	0.60	91.27 ^a ± 0.19	-1.17 ^f ± 0.08	14.39 ^{de} ± 0.07	1.59 ^{abc} ± 0.29	0.332 ^{cd} ± 0.00	25.49 ^b ± 0.38	563.36	
	0.70	89.14 ^{cd} ± 0.66	-0.02 ^f ± 0.05	14.62 ^d ± 0.11	2.00 ^{ab} ± 0.07	0.337 ^f ± 0.00	21.52 ^{cd} ± 1.03	771.84	
	0.80	90.08 ^b ± 0.27	-0.65 ^{de} ± 0.02	14.64 ^d ± 0.16	1.87 ^{ab} ± 0.61	0.328 ^{de} ± 0.00	25.45 ^b ± 1.12	741.06	
	0.44	86.13 ^e ± 0.32	-1.19 ^b ± 0.02	16.36 ^e ± 0.16	2.17 ^a ± 0.37	0.337 ^e ± 0.00	21.35 ^{cd} ± 1.06	191.10	
	0.54	87.70 ^f ± 0.07	-0.61 ^d ± 0.07	16.17 ^{ab} ± 0.22	2.08 ^a ± 0.24	0.364 ^a ± 0.00	20.11 ^d ± 0.58	262.56	
	0.64	88.72 ^{de} ± 0.19	-0.57 ^d ± 0.06	15.75 ^{bc} ± 0.34	1.90 ^{ab} ± 0.13	0.333 ^{cd} ± 0.00	19.73 ^d ± 0.85	328.43	
EA+MET	0.74	88.31 ^{ef} ± 0.34	-0.34 ^c ± 0.13	15.57 ^c ± 0.34	2.08 ^a ± 0.36	0.332 ^{cd} ± 0.00	22.34 ^c ± 1.42	343.78	
	0.84	89.72 ^{bc} ± 0.14	-0.77 ^e ± 0.12	14.48 ^{de} ± 0.30	2.32 ^a ± 0.59	0.324 ^e ± 0.01	20.85 ^{cd} ± 0.71	425.90	

หมายเหตุ :- ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

- ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลในแนวดังที่ต่างกัน แสดงว่าเป็นค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

ตาราง 4.12 คุณสมบัติน้ำเลี้ยงของน้ำผลยอดสมน้ำกับประดพดงคินรูป

ชนิดของสาร ก่อให้เกิดโฟม	ปริมาณของสารที่ ก่อให้เกิดโฟม (%w/w)	คุณภาพทางกายภาพ						
		ค่าสี L*	ค่าสี a*	ค่าสี b*	ความสามารถ ในการกินรูป (%)	การกระจายตัว (OD)	ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	
EA	0.40	52.33 ^a ± 0.41	-0.90 ^{ab} ± 0.05	10.16 ^a ± 0.13	80.40 ^a ± 0.85	0.086 ^c ± 0.00	3.58 ^b ± 0.01	
	0.50	51.80 ^a ± 0.79	-0.77 ^a ± 0.03	9.10 ^{bc} ± 0.54	79.89 ^a ± 1.86	0.083 ^c ± 0.00	3.61 ^f ± 0.00	
	0.60	51.66 ^a ± 0.09	-0.91 ^{ab} ± 0.02	9.97 ^a ± 0.22	78.50 ^{ab} ± 1.27	0.071 ^f ± 0.00	3.64 ^c ± 0.00	
	0.70	50.99 ^a ± 0.50	-0.87 ^{ab} ± 0.10	8.91 ^c ± 0.53	78.90 ^{ab} ± 0.71	0.076 ^d ± 0.00	3.67 ^b ± 0.00	
	0.80	51.99 ^a ± 0.46	-1.17 ^c ± 0.11	8.69 ^c ± 0.36	79.60 ^{ab} ± 1.13	0.074 ^{bc} ± 0.00	3.70 ^a ± 0.00	
EA+MET	0.44	50.29 ^{ab} ± 0.87	-0.95 ^{ab} ± 0.12	9.63 ^{ab} ± 0.42	79.40 ^{ab} ± 1.14	0.100 ^a ± 0.00	3.58 ^b ± 0.01	
	0.54	50.30 ^{ab} ± 1.23	-1.03 ^{bc} ± 0.13	9.89 ^a ± 0.33	77.70 ^{ab} ± 0.42	0.098 ^c ± 0.00	3.59 ^e ± 0.00	
	0.64	48.61 ^{bc} ± 1.78	-0.80 ^{ab} ± 0.15	9.70 ^{ab} ± 0.43	75.70 ^{bc} ± 3.54	0.093 ^b ± 0.00	3.61 ^f ± 0.00	
	0.74	47.70 ^c ± 1.61	-0.74 ^a ± 0.18	9.76 ^{ab} ± 0.18	75.90 ^{bc} ± 2.21	0.098 ^a ± 0.00	3.62 ^e ± 0.00	
	0.84	48.51 ^{bc} ± 1.60	-0.84 ^{ab} ± 0.17	9.95 ^a ± 0.57	73.80 ^c ± 0.00	0.093 ^b ± 0.01	3.63 ^d ± 0.00	

หมายเหตุ : - ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

- ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลในแนวตั้งที่ต่างกัน แสดงว่าเป็นค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (p<0.05)

จากการเปรียบเทียบคุณภาพทางประสาทสัมผัสของน้ำพลอยผสมน้ำสับประรดสดกับน้ำพลอยผสมน้ำสับประรดผงคืนรูปที่ใช้ EA+MET เป็นสารที่ก่อให้เกิดโฟมปริมาณ 0.44% โดยน้ำหนักพบว่า สีและความใสของน้ำพลอยผสมน้ำสับประรดสดกับน้ำพลอยผสมน้ำสับประรดผงคืนรูปมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) (ตาราง 4.13) โดยน้ำพลอยผสมน้ำสับประรดสดมีค่า L* (ความสว่าง) เท่ากับ 45.02 ± 0.27 ค่าสี a* (เขียว) เท่ากับ -0.36 ± 0.13 ค่าสี b* (เหลือง) เท่ากับ 12.61 ± 0.49 ในขณะที่น้ำพลอยผสมน้ำสับประรดผงคืนรูปที่ใช้ EA+MET เป็นสารที่ก่อให้เกิดโฟมในปริมาณ 0.44% โดยน้ำหนัก มีค่า L* (ความสว่าง) เท่ากับ 50.29 ± 0.87 ค่าสี a* (เขียว) เท่ากับ -0.92 ± 0.12 ค่าสี b* (เหลือง) เท่ากับ 9.36 ± 0.42 เนื่องจากน้ำพลอยผสมน้ำสับประรดผงคืนรูปมีส่วนผสมของ maltodextrin เพื่อช่วยในการทำแห้ง และได้ผ่านกระบวนการทำแห้งที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส เป็นเวลาประมาณ 1 ชั่วโมง 30 นาที จึงทำให้คุณภาพด้านสี และความใสแตกต่างกัน ส่วนคุณภาพทางประสาทสัมผัสด้านความเป็นเนื้อเดียวกัน ความหนืด กลิ่น รสชาติ และการยอมรับรวมไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

ตาราง 4.13 เปรียบเทียบคุณภาพทางประสาทสัมผัสของน้ำพลอยผสมน้ำสับประรดสดกับน้ำพลอยผสมน้ำสับประรดผงคืนรูป

คุณลักษณะทางประสาทสัมผัส	น้ำผลไม้ผสมสด	น้ำผลไม้ผสมคืนรูป
สี	$6.00^a \pm 1.49$	$7.50^b \pm 0.71$
ความใส	$5.50^a \pm 1.17$	$6.80^b \pm 1.03$
ความเป็นเนื้อเดียวกัน ^{ns}	6.00 ± 1.33	6.60 ± 1.17
ความหนืด ^{ns}	6.80 ± 1.4	6.60 ± 1.26
กลิ่น ^{ns}	6.60 ± 1.78	6.50 ± 1.18
รสชาติ ^{ns}	7.50 ± 0.85	7.30 ± 1.16
การยอมรับรวม ^{ns}	7.20 ± 1.03	6.60 ± 0.84

หมายเหตุ : - ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของค่าเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

- ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลในแนวนอนที่ต่างกัน แสดงว่าเป็นค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

- ns หมายถึง ค่าของข้อมูลไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)