

บทที่ 3

วัสดุ อุปกรณ์และวิธีการทดลอง

3.1 วัสดุและสารเคมี

3.1.1 วัสดุดิบ

1. เศษเนื้อนกกกระจอกเทศ (นันทนา ฟาร์มนกกกระจอกเทศ, เชียงใหม่, ประเทศไทย)
2. โซเดียมไตรโพลีฟอสเฟต (Sodium Tripolyphosphate : Lab P&D ,Thailand.)
3. โปรตีนถั่วเหลืองสกัด (Soy protein isolate : บริษัท ฟู้ด อีคิว จำกัด, ประเทศไทย)
4. กลูเตน (Gluten : ร้านมายด์แอนแคร์โปรดักซ์, เชียงใหม่, ประเทศไทย)
5. ไฟไฟบรัส (Fibrous : ร้านมายด์แอนแคร์โปรดักซ์, เชียงใหม่, ประเทศไทย)
6. เกลลี่ (ตราปรุทพิพย์ บริษัทอุตสาหกรรมเกลือบริสุทธิ์ จำกัด, นครราชสีมา, ประเทศไทย)

3.1.2 สารเคมี

1. กรดซัลฟูริก (Sulfuric acid : Merck, Germany)
2. กรดบอริก (Boric acid : Merck, Germany)
3. คอปเปอร์ซัลเฟต (Copper sulfate : Merck, Germany)
4. ซีลีเนียมไดออกไซด์ (Selenium dioxide : J.T.Baker, USA)
5. โซเดียมซัลเฟต (Sodium sulfate : Merck, Germany)
6. โซเดียมไฮดรอกไซด์ (Sodium hydroxide : J.T.Baker, USA)
7. โบรโมครีซอลกรีน (Bromocresol green : Fluka, Switzerland)
8. เมทิลีนบลู (Methylene blue : Scientific, U.K.)
9. เอทิลแอลกอฮอล์ (Ethyl alcohol : Merck, Germany)

10. ไดเอทิล อีเทอร์ (Diethyl Ether : LAB-SCAN, Ireland)
11. ไกลซีน (Glycine : Ajax Finechem, Australia)
12. โบรโมฟีนอล บลู (Bromophenol blue : Life Science, Austria)
13. ทริส (Tris : Buckinghamshire, England)
14. เมอร์แคปโทเอทานอล (2-mercaptoethanol : Merck, Germany)
15. โซเดียม โดเดซิลซัลเฟต (Sodium dodecylsulfate : Sigma chemical, USA)
16. โคแมสซี บริลเลียน บลู 250 (Coomassie brilliant blue R250 : Sigma chemical, USA)
17. แอมโมเนียม เปอร์ซัลเฟต (Ammonium persulfate : Pharmacia biotech, Sweden)
18. เมททีลีน บิส อะคริลามายด์ (N,N-methylene-bis acrylamide : Pharmacia biotech, Sweden)
19. เท็มเม็ด (TEMED : Pharmacia biotech, Sweden)
20. เมทานอล (Methanol : Merck, Germany)
21. ไฮโดรคลอริก แอซิด (Hydrochloric acid : BDH Laboratory, England)
22. กลีเซอรอล (Glycerol : May & Baker LTD. Dagehn, ENGLAND)
23. อะซิติก แอซิด (Acetic acid : Merck, Germany)

3.2 อุปกรณ์

3.2.1 อุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตเศษเนื้อนกกกระจอกเทศขึ้นรูป

1. เครื่องผสม (Kitchen Aid model 5K5SS, USA)
2. เครื่องอัดขึ้นรูปแบบไฮดรอลิก (ภาควิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร มหาวิทยาลัยเชียงใหม่, ประเทศไทย)
3. เครื่องหั่นเนื้อ (Slicer ; HW-961, Taiwan)

3.2.2 อุปกรณ์ที่ใช้วิเคราะห์ทางกายภาพ

1. เครื่องมือวิเคราะห์เนื้อสัมผัส (Texture Analyzer TA-XT Plus, Stable Micro System, England)
2. เครื่องสำหรับวัด Differential Scanning Calorimetry (DSC : Q100V6.16 build224)

3.2.3 อุปกรณ์ที่ใช้วิเคราะห์ทางเคมี

3. เครื่องชั่งไฟฟ้าทศนิยม 4 ตำแหน่ง (Analytical balance ; Sartorius : Model A120S, Germany)
4. เครื่องย่อยสำหรับวิเคราะห์โปรตีน (Tecator, Sweden)
5. เครื่องกลั่นโปรตีน (2100 Kjetec Distillation Unit ; Foss Tecator, Sweden)
6. เตาเผาถ้ำ (Muffle Furnace ; Gallenkamp, England)
7. ตู้อบลมร้อน (Hot air oven ; Termaks : Model T111UV, Bergen-Norway)
8. อ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ (Water bath ; Gallenkamp, England)
9. ชุดวิเคราะห์โปรตีน/ไนโตรเจนทั้งหมด ด้วยวิธีเคลดาลด์ (Kjeldahl Method)
10. ตู้อบแบบสูญญากาศ (Vacuum oven ; WPB Binder : VD23)
11. ชุดสกัดไขมัน (Soxhlet extraction apparatus)
12. ตู้ดูดควัน (Hood ; Hofer Pharmacia Biotech, Bangkok)
13. ชุดสำหรับทำอิลคโตรโฟรีซิส mini vertical Hofer apparatus (Hofer Pharmacia Biotech Inc, Sweden)
14. เครื่องแก้วต่าง ๆ

3.3 เครื่องมือที่ใช้ประมวลผลข้อมูลทางสถิติ

1. เครื่องคอมพิวเตอร์ส่วนบุคคล (Personal computer)
2. โปรแกรมสำเร็จรูป Microsoft Excel
3. โปรแกรมสำเร็จรูป SPSS version 10.0.1
4. โปรแกรมสำเร็จรูป STATISICA

3.4 วิธีการทดลอง

3.4.1 การเตรียมตัวอย่างเศษเนื้อนกกกระจอกเทศขึ้นรูป

การเตรียมไส้ไฟบรัส : ใช้ไส้บรรจุชนิดไฟบรัส (Fibrous) ซึ่งมีลักษณะเป็นถุงทรงกระบอกหัวท้ายเปิด เส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 3 นิ้ว ยาวประมาณ 20 นิ้ว ก่อนใช้บรรจุให้นำไปแช่ในน้ำสะอาดอย่างน้อย 3 นาที เพื่อให้ไส้อ่อนตัว จากนั้นจึงนำมัดปากถุงด้านหนึ่งด้วยเชือกชนิดที่ใช้สำหรับมัดไส้กรอก โดยจับจีบปากถุงที่จะมัดให้เป็นรูปพัด แล้วจึงมัดให้แน่น เตรียมใช้บรรจุต่อไป

การเตรียมเนื้อ : นำเศษเนื้อนกกกระจอกเทศมาตัดแต่งเอาเนื้อเยื่อเกี่ยวพัน ไขมัน และเอ็นออก จากนั้นตัดเนื้อตามแนวยาวของเส้นใยกล้ามเนื้อแล้วหั่นให้เป็นชิ้นเล็ก ๆ ขนาดประมาณ 1x1x1 เซนติเมตร จากนั้นนำไปแช่แข็งที่อุณหภูมิ -18 องศาเซลเซียส ประมาณ 2-3 ชั่วโมง เพื่อให้ชิ้นเนื้อยึดเกาะได้ได้มากขึ้น



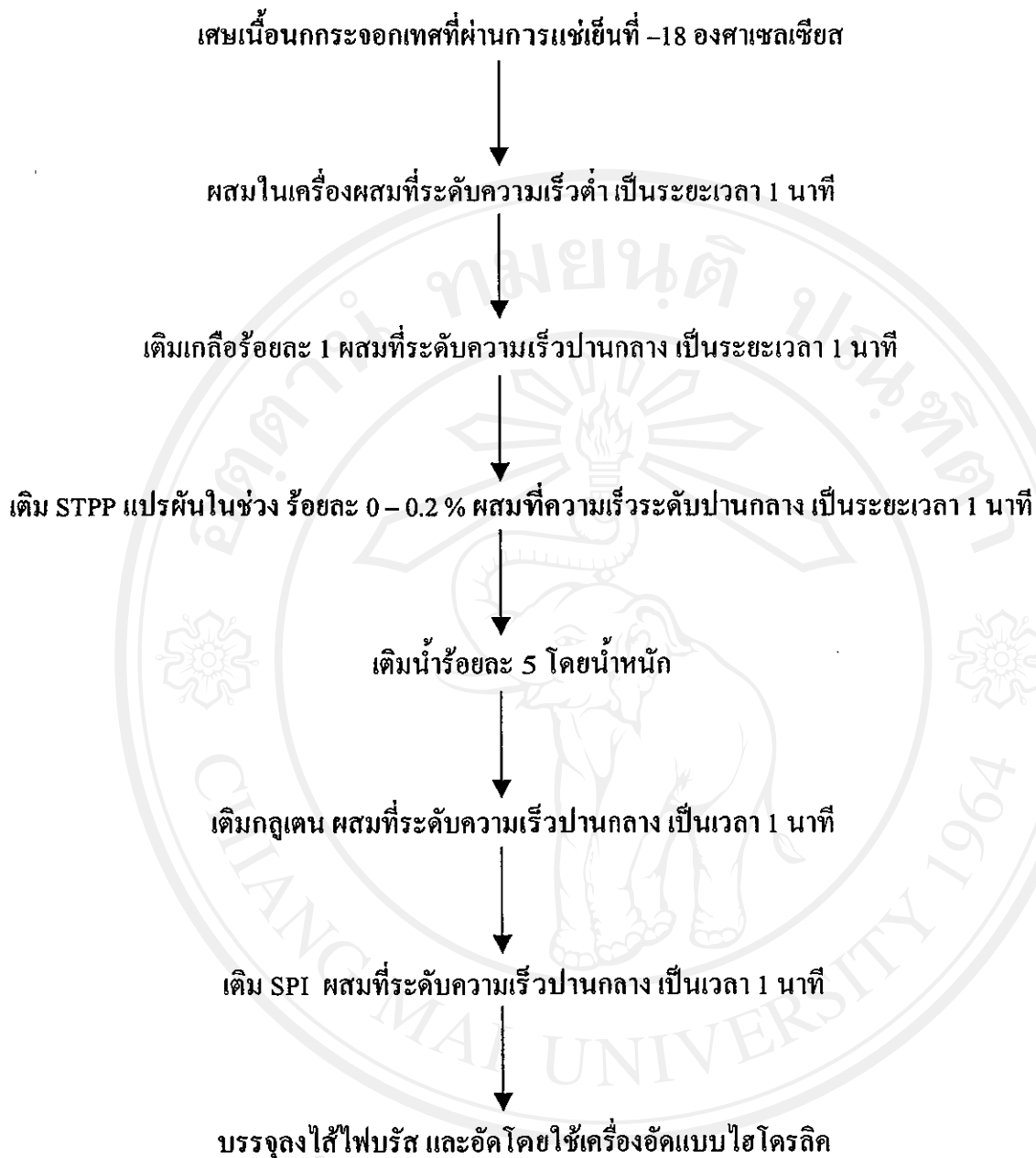
รูปที่ 3.1 ขั้นตอนการเตรียมเนื้อเพื่อผลิตเศษเนื้อนกกกระจอกเทศขึ้นรูป

ที่มา : รัชชัย (2537)

วิธีผลิตเนื้อขึ้นรูป : นำเนื้อที่ผ่านขั้นตอนการเตรียมเนื้อมาวนผสม (Kitchen acid) โดยใช้เครื่องนวดผสมที่ระดับความเร็วระดับต่ำ เป็นเวลา 1 นาที เพื่อให้เศษเนื้อกระจายตัวออกจากกันไม่ติดเป็นก้อน จากนั้นเติมเกลือร้อยละ 1 โดยน้ำหนัก ผสมที่ความเร็วระดับปานกลาง เป็นเวลา 1 นาที

โดยค่อย ๆ เติมเกลือทีละน้อยในช่วงระยะเวลาของการผสม แล้วเติม STPP ทีละน้อยในช่วงระยะเวลาของการผสม ผันแปรปริมาณร้อยละ 0-0.2 โดยน้ำหนัก โดยค่อย ๆ เติมทีละน้อยในช่วงระยะเวลาของการผสมเช่นเดียวกับเกลือ สำหรับน้ำเติมร้อยละ 5 โดยน้ำหนัก โดยเติมในช่วงที่เติมเกลือครั้งหนึ่งและเติมในช่วงเติม STPP อีกครั้งหนึ่ง เพื่อให้ส่วนผสมต่าง ๆ เข้ากันดีขึ้น แล้วเติม SPI และ Gluten ในช่วงระยะเวลาการผสมที่ระดับความเร็วปานกลาง เป็นระยะเวลา 2 นาที

จากนั้นทำการผสมส่วนผสมทั้งหมดที่ความเร็วระดับสูง เป็นระยะเวลา 2 นาที แล้วนำส่วนผสมทั้งหมดบรรจุในไส้ไฟบรัส อัดส่วนผสมของเนื้อให้แน่นและไล่อากาศออกโดยใช้เครื่องอัดแบบไฮดรอลิก ใช้เวลาในการอัด 20 นาที ที่ความดัน 20 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ก็จะได้ผลิตภัณฑ์เศษเนื้อนกกะจอกเทศขึ้นรูป จากนั้นชั่งน้ำหนัก นำไปแช่เย็นที่อุณหภูมิ 5 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลาประมาณ 12 ชั่วโมง แล้วนำเศษเนื้อนกกะจอกเทศขึ้นรูป ที่ได้มาให้ความร้อนจนอุณหภูมิของใจกลางผลิตภัณฑ์เศษเนื้อนกกะจอกเทศขึ้นรูปได้ 90 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 5 นาที แล้วทำการหล่อเย็นทันที จนอุณหภูมิเท่ากับอุณหภูมิห้อง (ประมาณ 28-30 องศาเซลเซียส) ก็จะได้เศษเนื้อนกกะจอกเทศขึ้นรูป เพื่อนำไปใช้ในการวิเคราะห์และทดสอบต่อไป



รูปที่ 3.2 วิธีการผลิตเศษเนื้อนกกกระจอกเทศขึ้นรูป

ที่มา : ธวัชชัย (2537)

3.4.2 ศึกษาสมบัติของเศษเนื้อนกกระจอกเทศ

น้เศษเนื้อนกกระจอกเทศดิบ และ กลูเตน, โปรตีนถั่วเหลืองสกัด (Soy protein isolated, SPI) และ โซเดียมไตรโพลีฟอสเฟต (Sodium tripolyphosphate, STPP) วิเคราะห์คุณภาพทางเคมีและกายภาพ ดังนี้

3.4.2.1 การวิเคราะห์ทางเคมี

1.1 วิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของเศษเนื้อนกกระจอกเทศ ตามวิธี AOAC

(2000)

- โปรตีน
- ไขมัน
- ความชื้น
- เถ้า
- คาร์โบไฮเดรต

1.2 วิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของกลูเตน และ โปรตีนถั่วเหลืองสกัด (Soy protein isolated, SPI) ตามวิธี AOAC (2000)

- โปรตีน
- ไขมัน
- ความชื้น
- เถ้า
- คาร์โบไฮเดรต

3.4.2.2 การวิเคราะห์ทางกายภาพ

3.4.2.2.1 ค่า Gel strength โดยนำตัวอย่างเศษเนื้อนกกระจอกเทศขนาดเส้น

ผ่าศูนย์กลาง 5 เซนติเมตร หนา 15 เซนติเมตร วางไว้ในอุณหภูมิห้องก่อนทำการทดลองประมาณ 1 ชั่วโมง นำไปทำการทดสอบ Gel strength ด้วยเครื่องมือวิเคราะห์เนื้อสัมผัส Texture Analyser TA-XT Plus กำหนดหัววัดขนาด 20 มิลลิเมตร, ความเร็ว (Speed) 2 มิลลิเมตรต่อวินาที, ใช้ผลิตภัณฑ์ หนา (Product height) 15 mm, ระยะทางที่กด (Distance) 10 mm ประยุกต์ตาม Walter *et. al.* (1987)

3.4.2.2.2 ศึกษาสมบัติทางวิสโคอิลาสติกของเศษเนื้อนกกระจอกเทศ ทำการศึกษาการพักความเค้น (Stress relaxation) และความเค้นสมดุล (Equilibrium stress) โดยนำเศษเนื้อนกกระจอกเทศขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 5 เซนติเมตร หนา 15 เซนติเมตร วางไว้ในอุณหภูมิห้องก่อนทำการทดลองประมาณ 1 ชั่วโมง นำไปทำการทดสอบการพักความเค้น (Stress relaxation) โดยศึกษา

ความเค้นสมดุล (Equilibrium stress) ด้วยเครื่องมือวิเคราะห์เนื้อสัมผัส Texture Analyser TA-XT Plus กำหนดหัววัดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 50 มิลลิเมตร, ความเร็ว (Speed) 0.1 มิลลิเมตรต่อวินาที, ใช้ผลิตภัณฑ์หนา (Product height) 15 มิลลิเมตร, ร้อยละความเครียด (% Strain) 3% และเวลา (Time) 1800 วินาที ได้กราฟความสัมพันธ์ระหว่างแรง (Force) กับเวลา (Time) พร้อมหาแบบจำลองของการพักความเค้นที่เหมาะสม ประยุกต์ตาม Shellhammer, Rumsey and Krochta (1997)

3.4.2.3 ศึกษาอุณหภูมิที่เหมาะสมต่อการเสียสภาพ (Denature) ของเศษเนื้อนกกระจอกเทศขึ้นรูปโดยใช้เทคนิค Differential Scanning Calorimetry (DSC) วิเคราะห์อุณหภูมิการเปลี่ยนแปลงสภาพธรรมชาติของเศษเนื้อนกกระจอกเทศดิบ และเศษเนื้อนกกระจอกเทศขึ้นรูป ด้วย DSC ปริมาณตัวอย่าง 10 mg และใช้ Empty pan เป็น Reference ให้ความร้อนกับตัวอย่างจาก 20-120 °C ในอัตรา 5 °C/min

3.4.2.4 การวางแผนการทดลอง วางแผนการทดลองแบบ Central Composite Design (CCD) โดยผันแปร SPI และ Gluten ในช่วงร้อยละ 0-5 โดยน้ำหนัก และผันแปร STPP ในช่วงร้อยละ 0-0.2 โดยน้ำหนัก

3.4.3 ศึกษาปริมาณส่วนผสมของกลูเตน, โปรตีนถั่วเหลืองสกัด, โซเดียมไตรโพลีฟอสเฟต และอุณหภูมิที่เหมาะสมต่อ คุณภาพของเศษเนื้อนกกระจอกเทศขึ้นรูป

3.4.3.1 การวิเคราะห์ทางกายภาพ

3.4.3.1.1 ศึกษาสมบัติทางวิสโคอิลาสติกของเศษเนื้อนกกระจอกเทศขึ้นรูป นำเศษเนื้อนกกระจอกเทศขึ้นรูปมาศึกษาการพักความเค้น (Stress relaxation) และความเค้นสมดุล (Equilibrium stress) พร้อมทั้งหาแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ ประยุกต์ตาม Shellhammer, Rumsey และ Krochta (1997)

3.4.3.1.2 ศึกษาค่าความแข็งของเจล (Gel strength) นำเศษเนื้อนกกระจอกเทศขึ้นรูปมาหาค่า Gel strength ประยุกต์ตาม Walter *et. al.* (1987)

3.4.3.2 ศึกษาค่าผลผลิตสุก (% Cooking yield) โดยการชั่งน้ำหนักเศษเนื้อนกกระจอกเทศขึ้นรูปก่อนและหลังการให้ความร้อน จากนั้นคำนวณหาค่า Cooking yield จากสูตร

$$\text{Cooking yield} = 100 - \frac{(\text{น้ำหนักตัวอย่างก่อนให้ความร้อน} - \text{น้ำหนักตัวอย่างหลังให้ความร้อน}) \times 100}{\text{น้ำหนักตัวอย่างก่อนให้ความร้อน}}$$

ประยุกต์ตาม ธวัชชัย (2537)

3.4.3.3 ศึกษาการหดตัว (Shrinkage) ประยุกต์ตาม Chen and Trout .

(1991) โดยการวัดเส้นผ่าศูนย์กลางของเศษเนื้อนกกระทาจกเทศขึ้นรูปก่อนและหลังการให้ความร้อน จากนั้นคำนวณหาค่า Shrinkage จากสูตร

$$\text{Shrinkage} = 100 - \frac{(\text{เส้นผ่าศูนย์กลางของตัวอย่างก่อนให้ความร้อน} - \text{เส้นผ่าศูนย์กลางของตัวอย่างหลังให้ความร้อน}) \times 100}{\text{เส้นผ่าศูนย์กลางของตัวอย่างก่อนให้ความร้อน}}$$

3.4.3.4 ศึกษาความสามารถในการอุ้มน้ำ (Water Holding Capacity) ใช้เทคนิค การกกด โดยชั่งเนื้อประมาณ 0.3 กรัม วางบนกระดาษกรอง Whatman No.1 ที่ถูกดูดความชื้นด้วย KCl (Potassium chloride) อิมตัว จากนั้นประกบด้วยประกบด้วยกระดาษ 2 แผ่น กดด้วยมวล 1 กิโลกรัม นาน 10 นาที จากนั้นหาน้ำหนักน้ำที่แพร่ออกมา ประยุกต์ตามวิธีของ Pietrasik (1999)

3.4.3.5 ศึกษาเจลอิเล็กโตโฟลิซิส (SDS-PAGE) นำเศษเนื้อนกกระทาจกเทศขึ้นรูป มาทำเจลอิเล็กโตโฟลิซิส โดยใช้ Sodium Dodecylsulfate Polyacrylamide Gel (SDS-PAGE) ประยุกต์ตามวิธีของ Apichartsrangkoon *et. al.* (1998) โดยนำเศษเนื้อนกกระทาจกเทศ 0.5 g มาละลายในสารละลาย SDS เข้มข้น 10% (w/v) และ 2% Mercapto ethanol ต้มในน้ำเดือดนาน 3 นาที นำสารละลายโปรตีนไปปั่นเหวี่ยงที่ 10,000 rpm เป็นเวลา 30 นาที

วิเคราะห์ SDS-PSGE โดยใช้ Running gel ซึ่งมีความเข้มข้นของ Polyacrylamide 10% (w/v) และ Stacking gel ซึ่งมี Polyacrylamide 4% (w/v) ปริมาณโปรตีนของตัวอย่าง คือ 5 µg ย้อมสีโปรตีนโดยใช้ Coomassie blue R-250 เข้มข้น 0.025% ขจัดสี (Destain) ด้วยสารละลาย 40% Methanol และ 7% Acetic acid

3.4.3.6 วางแผนการทดลอง วางแผนการทดลองแบบ Central Composite Design (CCD) โดยผันแปร SPI และ Gluten ในช่วงร้อยละ 0-5 โดยน้ำหนัก และผันแปร STPP ในช่วงร้อยละ 0-0.2 โดยน้ำหนัก