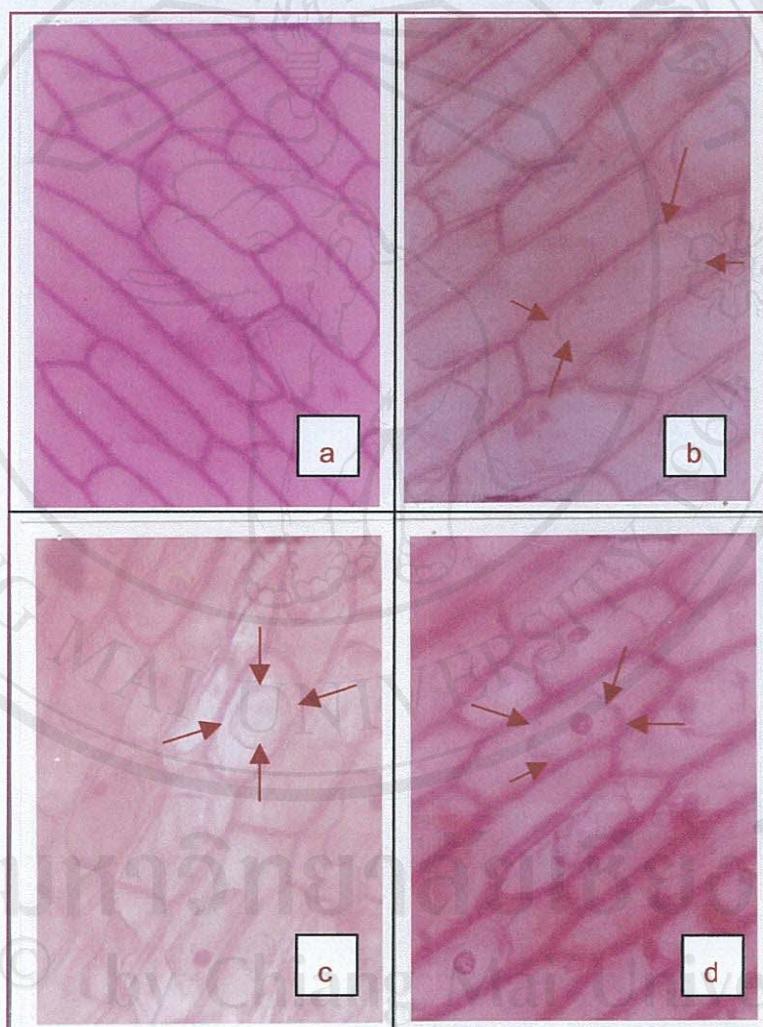


บทที่ 4

ผลการทดลองและวิจารณ์

4.1 การหาระดับความเข้มข้นของสารละลายนเกลือแกงและเวลาที่เหมาะสมในการลดความซึ้งของหอยหัวใหญ่

4.1.1 การเปลี่ยนแปลงเซลล์ของหอยหัวใหญ่ที่แช่ในสารละลายนเกลือแกง



รูป 4.1 Plasmolysis ของเซลล์เยื่อหอยหัวใหญ่ (Epidermal cells of Onion) เป็นเวลา 2 ชั่วโมง ที่ระดับความเข้มข้นของสารละลายนเกลือแกงต่างๆ ที่กำลังขยาย 10 เท่า

4.1 a Epidermal cells of Onion , 0% NaCl (Control)

4.2 b Epidermal cells of Onion , 5% NaCl

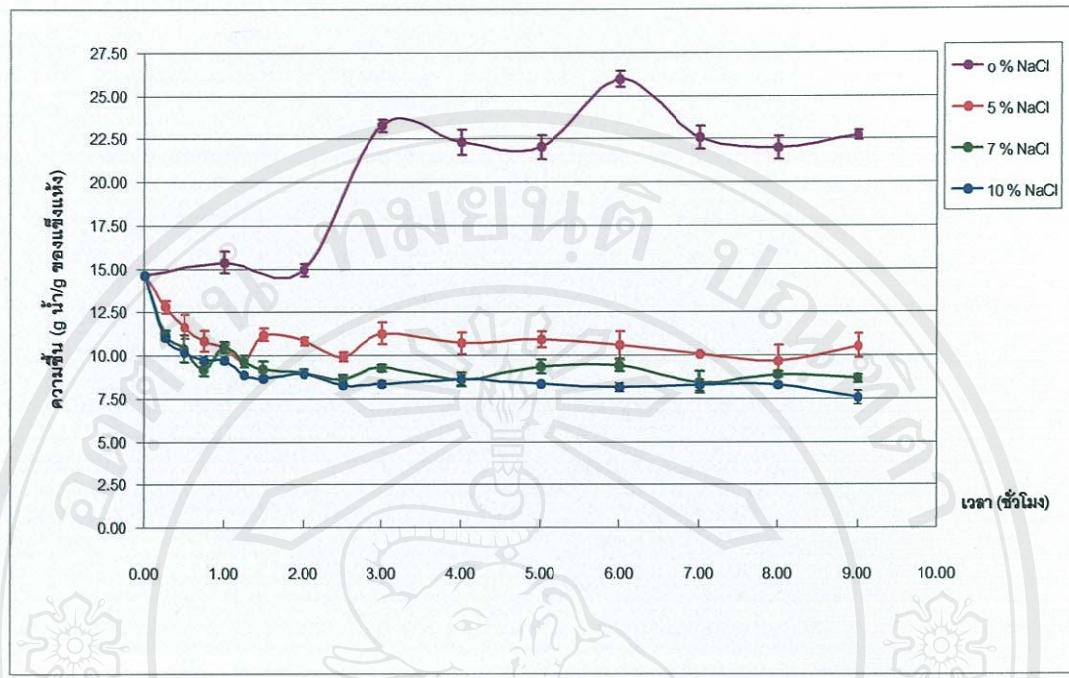
4.3 c Epidermal cells of Onion , 7% NaCl

4.4 d Epidermal cells of Onion ,10% NaCl

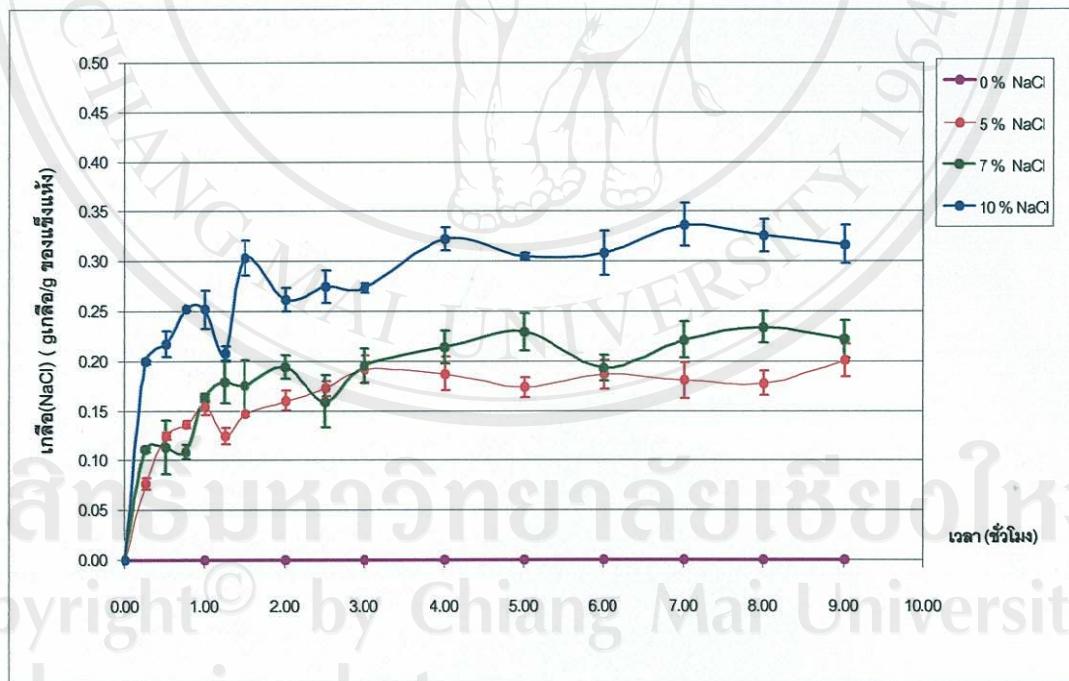
การตัดและย้อมสีเซลล์หอนหัวใหญ่ด้วยสารละลาย 0.1% Neutral Red แสดงในรูป 4.1 จากรูป 4.1 a เซลล์หอนหัวใหญ่ในสภาวะปกติเป็นเหลี่ยม โดยไม่เลกุลของสีย้อม Neutral Red ที่มีน้ำหนักโมเลกุลต่ำสามารถผ่านเยื่อหุ้มเซลล์ได้น้อยจึงปรากฏสีแดงเข้มภายนอกเซลล์ แต่เมื่อนำเซลล์หอนหัวใหญ่มาแช่ในสารละลายเกลือแร่ 5%, 7%, 10% พบร่วมกับเมื่อเซลล์อยู่ในสารละลายเกลือแร่ ความเข้มข้นสูง เกลือแร่ที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางโดยเฉลี่ยประมาณแล้วน้อยกว่า 1 nm (10 A^0) สามารถผ่านรูพรัตน์เซลล์พิชที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางโดยเฉลี่ยประมาณ 3.5 nm (35 A^0) (Mauro et al., 2002) การเพร่ของเกลือแร่เข้าไปในเซลล์หอนหัวใหญ่ทำให้ความเข้มข้นของเกลือแร่ในเซลล์เพิ่มมากขึ้น เซลล์จึงปรับสภาวะเพื่อให้ความเข้มข้นของสารละลายเกลือแร่ภายในและภายนอกเซลล์ให้ใกล้เคียงกันด้วยการสูญเสียน้ำส่งผลให้องค์ประกอบภายในเซลล์หดตัวและหัก殿下ให้เยื่อหุ้มเซลล์แยกออกจากผนังเซลล์ ปริมาตรภายในเซลล์ลดลงและก่อให้เกิดช่องว่างภายในเซลล์ (เกชม, มปป.; นิพนธ์, 2534; สมาน, มปป.; Arsdale, 1973; Mauro et al., 2002, 1991; Ferrando and Spiess, 2001) จากรูป 4.1b, 4.1c, 4.1d การหดตัวเยื่อหุ้มเซลล์และปริมาณน้ำที่สูญเสียออกมานอกเซลล์มีแนวโน้มมากขึ้นตามความเข้มข้นของสารละลายเกลือแร่ที่เพิ่มขึ้น การหดตัวของเยื่อหุ้มเซลล์ในระบบสารละลายเกลือแร่ 5% สามารถแยกจากผนังเซลล์ได้ง่ายทำให้เยื่อหุ้มเซลล์คงสภาพกว่าในระบบสารละลายเกลือแร่ 7% และ 10% ที่การหดตัวเกิดขึ้นโดยเร็ว (Osmotic Shock) ทำให้เยื่อหุ้มเซลล์เสียรูปร่าง โดย Plasmolysis นี้ ไม่มีผลต่อโครงสร้างของเซลล์ เพราะเซลล์พิชที่มีผนังเซลล์ที่แข็งแรง การเกิด Plasmolysis ทำให้สี Neutral Red ผ่านเข้าไปสะสมภายในเซลล์ โดยสภาวะปกติ โมเลกุล Neutral Red ไม่มีประจุแต่ที่ pH ต่ำ (น้ำคั้นหอนหัวใหญ่มี pH 5.56 ± 0.12 อุณหภูมิ 27°C) สีแตกตัวเป็น Ions ได้ด้วยเฉพาะภายในเซลล์ที่สูญเสียน้ำทำให้ pH เปลี่ยนไป ปริมาตรของเซลล์ที่ลดลงทำให้สีมากขึ้นและการติดสีภายในเซลล์หัก殿下 นอกจ้านี้พบ Nucleus ที่เล็กกลมและมีสีแดงเข้มภายในเซลล์ (Meyer et al., 1960; Mauro et al., 2002)

ปรากฏการณ์ Plasmolysis เซลล์หอนหัวใหญ่ในสารละลายเกลือแร่ทำให้ปริมาตรภายในเซลล์ลดลง การลดปริมาตรนี้เกิดจากเซลล์สูญเสียน้ำซึ่งการสูญเสียน้ำมีแนวโน้มเพิ่มตามความเข้มข้นของสารละลายเกลือแร่ที่ใช้จาก 5-10% หลักการเพร่ถ่ายเท้าออกจากการเซลล์นี้ได้นำมาประยุกต์ใช้กับวิธีทำแห้งที่ชื่อว่า Osmotic Dehydration โดยใช้สารละลายเกลือแร่เข้มข้น หัก殿下ให้เกิด Plasmolysis ถ่ายเทาความชื้นออกจากเซลล์หอนหัวใหญ่ก่อนการอบแห้งเพื่อลดเวลาอบแห้งที่ต้องระเหยความชื้นที่มากถึง 90% w.b. ของหอนหัวใหญ่ให้ใช้เวลาสั้นลง

4.1.2 การเปลี่ยนแปลงความชื้นและปริมาณเกลือแแกงของหอยหัวใหญ่ในระหว่างการอสูมติก



รูป 4.2 ความชื้นของหอยหัวใหญ่ที่เปลี่ยนแปลงตามระดับความเข้มข้นของสารละลายเกลือแแกงและเวลา



รูป 4.3 ปริมาณเกลือแแกงในหอยหัวใหญ่ที่เปลี่ยนแปลงตามระดับความเข้มข้นของสารละลายเกลือแแกงและเวลา

การอสโนติกห้อมหัวในญี่ด้วยสารละลายน้ำเกลือแร่ 5%, 7%, 10% อุณหภูมิ $22\pm1^{\circ}\text{C}$ ทำให้ความชื้นห้อมหัวในญี่เปลี่ยนแปลงดังรูป 4.2 การแข็งห้อมหัวในญี่ในน้ำ ความชื้นห้อมหัวในญี่เริ่มต้น $14.64\pm0.72 \text{ g} \text{ น้ำ/g}$ ของแข็งแห้งมีแนวโน้มเพิ่มขึ้นตามเวลาโดยเฉพาะในช่วง 3-9 ชั่วโมง ความชื้นโดยเฉลี่ยเพิ่มเป็น $22.59\pm0.19 \text{ g} \text{ น้ำ/g}$ ของแข็งแห้งหรือความชื้นโดยเฉลี่ยเพิ่มขึ้น 1.54 เท่า คล้ายกับ Torringa et al. (2001) ศึกษาการอสโนติกเห็ดด้วยสารละลายน้ำเกลือแร่ อุณหภูมิ 20°C พนว่าการแข็งห้อมหัวในญี่ เห็ดสามารถดูดซึมน้ำได้เพิ่มขึ้นภายในเวลา 2 ชั่วโมง จากความชื้นเริ่มต้น $13 \text{ g} \text{ น้ำ/g}$ ของแข็งแห้ง เพิ่มเกือบ 2 เท่า ($23 \text{ g} \text{ น้ำ/g}$ ของแข็งแห้ง) โดยประมาณ เพราะเห็ดมีโครงสร้างเป็นรูพุ่นเมื่อแข็งห้อมหัวในญี่แล้วจะเกิดแรง Capillary ดูดน้ำกลับเข้าไปในเนื้อเยื่า เช่นเดียวกับห้อมหัวในญี่เป็นพืชที่มีโครงสร้างเป็นรูพุ่น (Rapusas and Driscoll, 1955 b) เมื่อแข็งห้อมหัวในญี่ในน้ำ เกิดการดูดซึมน้ำ เซลล์พืชที่แข็งห้อมหัวในญี่มีแรงดันอสโนติกต่ำกว่าสารละลายน้ำในเซลล์ที่แข็งห้อมหัวในญี่สูง น้ำแร่รีบเซลล์มากขึ้น ในทางตรงกันข้ามห้อมหัวในญี่ที่แข็งห้อมหัวในญี่ในสารละลายน้ำเกลือแร่ที่สูงขึ้นและเวลา ความชื้นที่ลดลงเปลี่ยนแปลงมากในช่วง 1 ชั่วโมงแรกและหลังจาก 9 ชั่วโมงที่ 1 พนว่าห้อมหัวในญี่ที่แข็งห้อมหัวในญี่ในสารละลายน้ำเกลือแร่ 5% มีความชื้นเพิ่มขึ้นเล็กน้อย คล้ายกับ Baroni and Hubinger (1999) ศึกษาการอสโนติกห้อมหัวในญี่หันทรงลูกบาศก์พันธุ์ Balia Periforme ด้วยสารละลายน้ำเกลือแร่ พนว่าความชื้นห้อมหัวในญี่เพิ่มขึ้นหลังจากการอสโนติกผ่านไป 2 ชั่วโมง สันนิษฐานว่าเกลานั้นความชื้นในห้อมหัวในญี่ที่ถ่ายเทอกมาจากเซลล์ทำให้ความชื้นขึ้นของสารละลายน้ำเกลือแร่ 5% เนื่องจากจึงลดแรงขับอสโนติก (Osmotic Driving Force) แต่ในเซลล์ห้อมหัวในญี่จะมีแรงโน้มถ่วงเพิ่มขึ้นเช่นกันทำให้เซลล์มีพุทธิกรรมปรับเข้าสู่ภาวะสมดุล การวิเคราะห์ทางสถิติพบว่าห้อมหัวในญี่ที่แข็งห้อมหัวในญี่ในสารละลายน้ำเกลือแร่ 5%, 7%, 10% ใช้เวลาเข้าสมดุล 2, 3, 4 ชั่วโมง ตามลำดับ จากรูป 4.3 การอสโนติกก่อให้เกิดการถ่ายเทเกลือแร่เข้าไปในห้อมหัวในญี่ การแข็งห้อมหัวในญี่ในน้ำไม่ปรากฏเกลือแร่ในห้อมหัวในญี่ลดลงจากการอสโนติกแต่ห้อมหัวในญี่ที่แข็งห้อมหัวในญี่ในสารละลายน้ำเกลือแร่ 5%, 7%, 10% เกลือแร่มีแนวโน้มเข้าไปในห้อมหัวในญี่เพิ่มมากขึ้นตามความเข้มข้นของสารละลายน้ำเกลือแร่ที่สูงและเวลา ซึ่งสอดคล้องกับการอสโนติกห้อมหัวในญี่ของ Baroni and Hubinger (1999)

4.1.3 สภาวะที่เหมาะสมในการอสูรสมิติกห้อมหัวใหญ่

ตาราง 4.1 เวลา ความชื้น ความสามารถลดความชื้นและปริมาณเกลือแร่ในห้อมหัวใหญ่ที่สภาวะสมดุล

ความเข้มข้นของสารละลายเกลือ	เวลาสมดุล (ชั่วโมง)	ความชื้นสมดุล gน้ำ/gของแข็งแห้ง (m_e)	ความสามารถลดความชื้น (% ของความชื้นเริ่มต้น)	ปริมาณเกลือสมดุล gเกลือ/gของแข็งแห้ง (S_e)	ค่า Water Loss/Solid Gain (WL/SG)
เกลือแร่ 5%	2	10.84±0.26	25.96±1.78	0.16±0.01	23.75±1.63
เกลือแร่ 7%	3	9.26±0.20	36.75±1.26	0.19±0.02	28.32±1.06
เกลือแร่ 10%	4	8.61±0.30	41.19±2.06	0.32±0.01	18.84±0.94

หมายเหตุ : ค่าเฉลี่ย±ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

จากตาราง 4.1 การอสูรสมิติกห้อมหัวใหญ่ เมื่อความเข้มข้นของเกลือแร่ในห้อมหัวใหญ่ใกล้เคียงกับความเข้มข้นของสารละลายเกลือแร่ในภายนอกทำให้การถ่ายเทน้ำ เกลือแร่แข็งข้างลงและระบบปรับเข้าสู่สภาวะสมดุล ความชื้นห้อมหัวใหญ่ที่เข้มในละลายละลายเกลือแร่ 10% มีความชื้นลดลงและระบบมีความสามารถลดความชื้นได้มากที่สุด แต่ปริมาณเกลือแร่ในห้อมหัวใหญ่มากที่สุด เช่นกัน ค่าอัตราส่วนระหว่างความชื้นที่สูญเสียไป (Water Loss, WL) ต่อปริมาณตัวถูกละลายในห้อมหัวใหญ่ที่เพิ่มขึ้น (Solid Gain, SG) (WL/SG) เป็นค่าแสดงประสิทธิภาพของการอสูรสมิติก (Lazarides et al., 1995 a) โดยประสิทธิภาพของการอสูรสมิติกลดลงมากเมื่อใช้สารละลายเกลือแร่ 10% เพราะปริมาณเกลือแร่ในห้อมหัวใหญ่เพิ่มสูงมาก การใช้สารละลายเกลือแร่มากถึง 10% สิ้นเปลืองเกลือแร่ ได้ห้อมหัวใหญ่อบแห้งที่มีรัสเกิมและสวนแนวความคิดปัจจุบันที่ต้องการให้ลดการบริโภคเกลือแร่ สำหรับการใช้สารละลายเกลือแร่ 7% ใช้เวลาอสูรสมิติกนานและประสิทธิภาพของการอสูรสมิติกเพิ่มขึ้นน้อยกว่าการใช้สารละลายเกลือแร่ 5% การศึกษานี้เลือกสภาวะที่เหมาะสมในการอสูรสมิติกห้อมหัวใหญ่จากความชื้นที่ลดลงแต่มีปริมาณตัวถูกละลายที่เพิ่มขึ้นน้อยที่สุด (Kowalska and Lenart, 2001; Lazarides et al., 1997) คือ ใช้สารละลายเกลือแร่ความเข้มข้น 5% เป็นสารละลายอสูรสมิติก ใช้เวลาแค่ 2 ชั่วโมง ที่อุณหภูมิห้อง

สีของหอยหัวใหญ่ที่ผ่านการอสโนมติกที่สภาวะเคมีสมพบร้ามีสีคล้ำขึ้น โดยค่าสีของหอยหัวใหญ่สอดคล้องค่า L^*, a^*, b^* เท่ากับ $57.62 \pm 3.26, -4.92 \pm 0.41, 9.67 \pm 1.03$ ตามลำดับ เมื่อผ่านการอสโนมติกที่สภาวะเคมีสมพบร้าใหญ่มีค่า L^*, a^*, b^* เท่ากับ $55.37 \pm 4.04, -4.41 \pm 0.94, 7.90 \pm 1.72$ ตามลำดับ แต่หอยหัวใหญ่ก่อนและหลังผ่านการอสโนมติกมีค่า L^*, a^*, b^* ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$) การอสโนมติกไม่ก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงสีของหอยหัวใหญ่ การเปลี่ยนแปลงสีนี้อาจเกิดจากการตัดเนื้อยื่นหอยหัวใหญ่ทำให้สารประกอบ Phenolic ที่อยู่ใน Vacuole และ O_2 ที่แทรกอยู่ในหลอดอกมานอก Tonoplast ทำปฏิกิริยากับเอนไซม์ Polyphenoloxidase ที่อยู่นอก Vacuole เกิด Phenolic Oxidation ของปฏิกิริยา Enzymatic Browning ได้สารสีน้ำตาล (Butz et al., 1994) และเกลือที่จะสมออยู่ภายในเนื้อยื่นหอยหัวใหญ่ทำให้สีเข้ม (กล้านรงค์, 2521)

4.1.4 ค่าสัมประสิทธิ์การแพร่ความชื้นและเกลือแร่ของการอสโนมติกหอยหัวใหญ่

การหาค่าสัมประสิทธิ์การแพร่ความชื้นและเกลือแร่ของการอสโนมติกหอยหัวใหญ่ที่สภาวะไม่คงตัว (Unsteady State) สมมติให้ชิ้นหอยหัวใหญ่เป็นรูปทรงลูกบาศก์ที่มีขนาดประมาณ $0.5 \times 0.5 \times 0.5$ cm การแพร่ของความชื้นและเกลือแร่แกงเกิดได้ 3 ทิศทางทั้งด้านหน้า (2a) กว้าง (2b) และยาว (2c) โดยไม่คิดความด้านท่านที่ผิวสัมผัสระหว่างชิ้นหอยหัวใหญ่และสารละลายเกลือแร่ พิจารณาการแพร่ของความชื้นและเกลือแร่แกงในเวลา 30 นาทีก่อนถึงสภาวะสมดุล ใช้หลักการคำนวนในข้อ 2.2.1 และกำหนดตัวแปรที่ใช้คำนวนในตาราง 4.2

ตาราง 4.2 ค่าตัวแปรที่ใช้คำนวนค่าสัมประสิทธิ์การแพร่ของความชื้นและเกลือแร่ที่สภาวะต่างๆ

ความชื้นชั้นของสารละลายเกลือ	ความชื้นที่เวลา 30 นาที ($\text{g} \text{ น้ำ/g ของแข็งแห้ง}$)	ปริมาณเกลือที่เวลา 30 นาที ($\text{g} \text{ เกลือ/g ของแข็งแห้ง}$)	E_m ที่เวลา 30 นาที	E_s ที่เวลา 30 นาที
เกลือแร่ 5%	11.68 ± 0.69	0.08 ± 0.01	0.23	0.50
เกลือแร่ 7%	10.40 ± 0.82	0.11 ± 0.03	0.23	0.42
เกลือแร่ 10%	10.17 ± 0.13	0.22 ± 0.01	0.21	0.32

หมายเหตุ : ค่าเฉลี่ย \pm ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ความชื้นของหอยหัวใหญ่เริ่มต้น (g_0) คือ $14.64 \pm 0.72 \text{ g น้ำ/g ของแข็งแห้ง}$

ปริมาณเกลือแร่ของหอยหัวใหญ่เริ่มต้น (S_0) คือ $0.00 \text{ g เกลือ/g ของแข็งแห้ง}$

นำค่า E_m และ E_s ที่คำนวณได้ในแต่ละสภาวะไปอ่านค่าแกน x ในรูป 2.4 แก้สมการหาค่าสัมประสิทธิ์การแพร่ของความชื้น (D_m) สัมประสิทธิ์การแพร่ของเกลือแกง (D_s) ที่สภาวะต่างๆ แสดงในตาราง 4.3

ตาราง 4.3 ค่าสัมประสิทธิ์การแพร่ของความชื้น (D_m) และเกลือแกง (D_s) และตัวชี้ประสิทธิภาพของการลดความชื้นด้วยการอสูมิดิกที่สภาวะต่างๆ ที่เวลา 30 นาที

ความเข้มข้นของสารละลายเกลือ	ค่าสัมประสิทธิ์การแพร่ของความชื้น (D_m) ที่เวลา 30 นาที	ค่าสัมประสิทธิ์การแพร่ของเกลือ (D_s) ที่เวลา 30 นาที	ตัวชี้ประสิทธิภาพของการลดความชื้น (The Dehydration Efficiency Index) (D_m/D_s) ที่เวลา 30 นาที
เกลือแกง 5%	1.65×10^{-9}	1.19×10^{-9}	1.39
เกลือแกง 7%	1.65×10^{-9}	1.34×10^{-9}	1.23
เกลือแกง 10%	1.69×10^{-9}	1.50×10^{-9}	1.13

จากตาราง 4.3 ค่าสัมประสิทธิ์การแพร่ของความชื้นและเกลือแกงแสดงความสามารถในการแพร่ของน้ำและเกลือแกงระหว่างการอสูมิดิก โดยค่า D_m และ D_s มีแนวโน้มเพิ่มขึ้นตามความเข้มข้นของสารละลายเกลือที่เพิ่มขึ้น แต่ความสามารถในการแพร่ของเกลือแกงน้อยกว่าความชื้น เมื่อความเข้มข้นของสารละลายเกลือแกงที่เพิ่มขึ้นส่งผลให้ประสิทธิภาพของการลดความชื้นลดลง ซึ่งประสิทธิภาพของการลดความชื้นนี้เป็นค่าที่แสดงประสิทธิภาพของการอสูมิดิกได้ ประสิทธิภาพของการอสูมิดิกของหัวไก่ด้วยสารละลายเกลือแกงลดลงเมื่อใช้สารละลายเกลือแกงที่มีความเข้มข้นเพิ่มมากขึ้นและเปรียบเทียบค่า D_m และ D_s กับของ Baroni and Hubinger (1999) ที่ได้หาค่าสัมประสิทธิ์การแพร่ของน้ำและเกลือแกงของหัวไก่ญี่ปุ่น Balia Periforme ทรงลูกบาศก์ ความเข้มข้นของสารละลายเกลือแกง 5-15% ได้ D_m อยู่ในช่วง $0.9-3.73 \times 10^{-9} \text{ m}^2/\text{s}$ และ D_s อยู่ในช่วง $0.38-1.42 \times 10^{-9} \text{ m}^2/\text{s}$ จากการคำนวณค่า D_m และ D_s ของการอสูมิดิกชั้นหอยหัวไก่ญี่ปุ่นด้วยสารละลายเกลือแกงครั้งนี้พบว่าค่าอยู่ในช่วง D_m และ D_s ของ Baroni and Hubinger (1999)

การอสูมิดิกของหัวไก่ญี่ปุ่นด้วยสารละลายเกลือแกงช่วยลดความชื้นหอยหัวไก่ญี่ปุ่นบางส่วน ทำการอสูมิดิกได้ที่อุณหภูมิห้องจึงสะดวกแก่การปฏิบัติ ประหยัดค่าใช้จ่ายด้านพลังงานไฟฟ้า แต่ใช้เกลือแกงที่มีราคาถูกเป็นสารละลายอสูมิดิกแทน และการอสูมิดิกด้วยสารละลายเกลือแกงที่มีคุณสมบัติป้องกันการเปลี่ยนเป็นเส้น้ำตาลดังนั้นจึงไม่ต้องเติมสารป้องกันการการสีน้ำตาลชนิดอื่น ตัวอย่างเช่น Ascorbic Acid, Citric Acid ที่มีราคาแพงและก่อให้เกิดรสเปรี้ยวแก่ผลิตภัณฑ์

4.2 การศึกษาผลของการอสูมติกต่อเวลาอบแห้งและคุณภาพห้อมหัวใหญ่อบแห้ง

4.2.1 การเปรียบเทียบค่าทางเคมีของห้อมหัวใหญ่สุดที่ใช้อบแห้ง

ตาราง 4.4 ค่าทางเคมีของห้อมหัวใหญ่สุดแต่ละสายพันธุ์

พันธุ์ห้อมหัวใหญ่ (แหล่งเพาะปลูก)	ความชื้น (% w.b.)	ปริมาณ ของแข็งแห้ง (% w.b.)	$^{\circ}$ Brix	น้ำตาล (ในรูป Reducing) (g น้ำตาล/g ของแข็งแห้ง)	ปริมาณ Pyruvic Acid (μ mol/g ของแข็งแห้ง)
1.Soutport White Globe ^a (สมรรถเมริกาและออสเตรเลีย)	83	17	-	-	-
2.Bangalore ^b (อินเดีย)	82.4	17.6	11.9	-	96.02
3.Sweet Vidalia ^c (สหรัฐอเมริกา)	92	8	-	0.5	-
4.White Onion (เชียงใหม่)	93	7	8	0.2	15.14

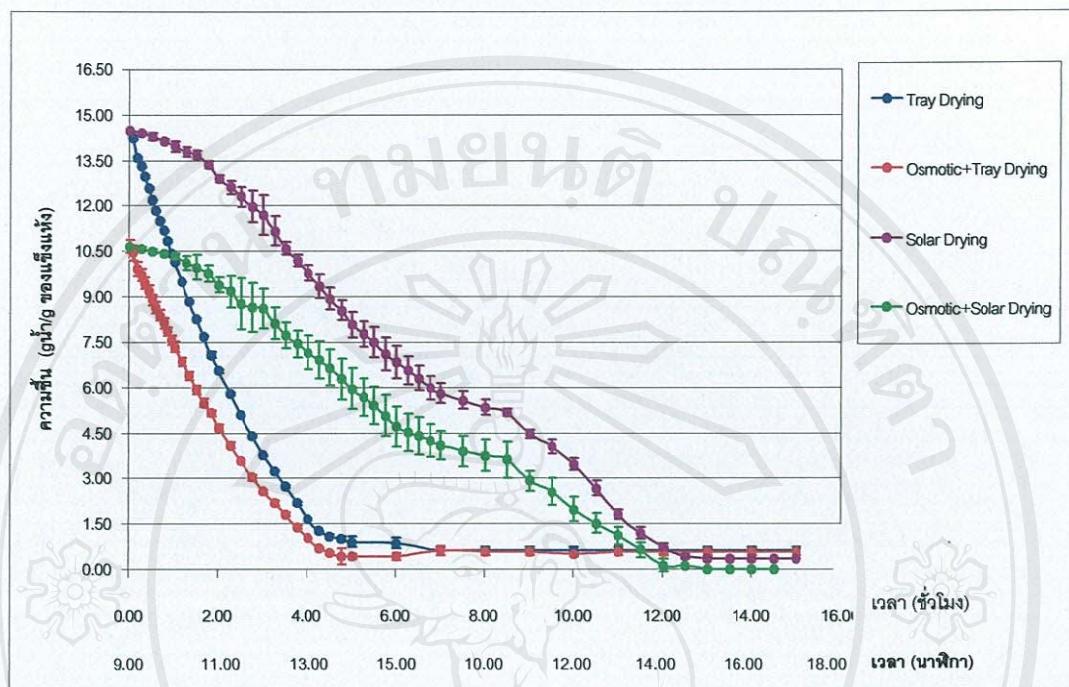
หมายเหตุ : ^a Rapusas and Driscoll, 1995 b; Rapusas et al., 1995

^b Debnath et al., 2002

^c Abhayawick et al., 2002

จากตาราง 4.4 เปรียบเทียบค่าทางเคมีของห้อมหัวใหญ่สุดแต่ละสายพันธุ์กับห้อมหัวใหญ่สุดที่ใช้อบแห้งครั้งนี้ พนวจห้อมหัวใหญ่ที่ใช้อบแห้งมีความชื้นสูง ปริมาณของแข็งแห้งน้อย ปริมาณน้ำตาล (ในรูป Reducing) และค่า $^{\circ}$ Brix ปานกลาง ปริมาณ Pyruvic Acid น้อย แนวโน้มห้อมหัวใหญ่ที่ใช้อบแห้งเป็นห้อมหัวใหญ่หวาน (Sweet Onion) และความฉุนน้อย ห้อมหัวใหญ่ในประเทศไทยที่เพาะปลูกส่วนใหญ่ได้เดียวกับกลุ่ม Sweet Onion ปริมาณน้ำตาล (ในรูป Reducing) ที่มีปานกลางอาจก่อให้เกิดปฏิกิริยา Non-enzymatic Browning ทำให้ห้อมหัวใหญ่อบแห้งเปลี่ยนเป็นสีน้ำตาลได้ง่ายกว่าห้อมหัวใหญ่อบแห้งของต่างประเทศที่มีสีครีม ขาวหรือเหลืองอ่อน (Rapusas and Driscoll, 1995 a) ซึ่งพันธุ์ห้อมหัวใหญ่ Soutport White Globe และ Bangalore จัดเป็นพันธุ์ห้อมหัวใหญ่ที่เหมาะสมสำหรับอบแห้ง เพราะมีความชื้นต่ำ ปริมาณของแข็งแห้งสูงและมีความฉุนมาก การอบแห้งห้อมหัวใหญ่ที่ปลูกจังหวัดเชียงใหม่ควรทำอย่างเหมาะสมเพื่อลดการเปลี่ยนเป็นสีน้ำตาลและสูญเสียความฉุนของห้อมหัวใหญ่อบแห้ง

4.2.2 ผลของการอสโนติกที่มีต่อการลดเวลาอบแห้งหอยใหญ่ด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาดและเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์



รูป 4.4 ความชื้นของหอยใหญ่ที่ลดลงตามเวลา

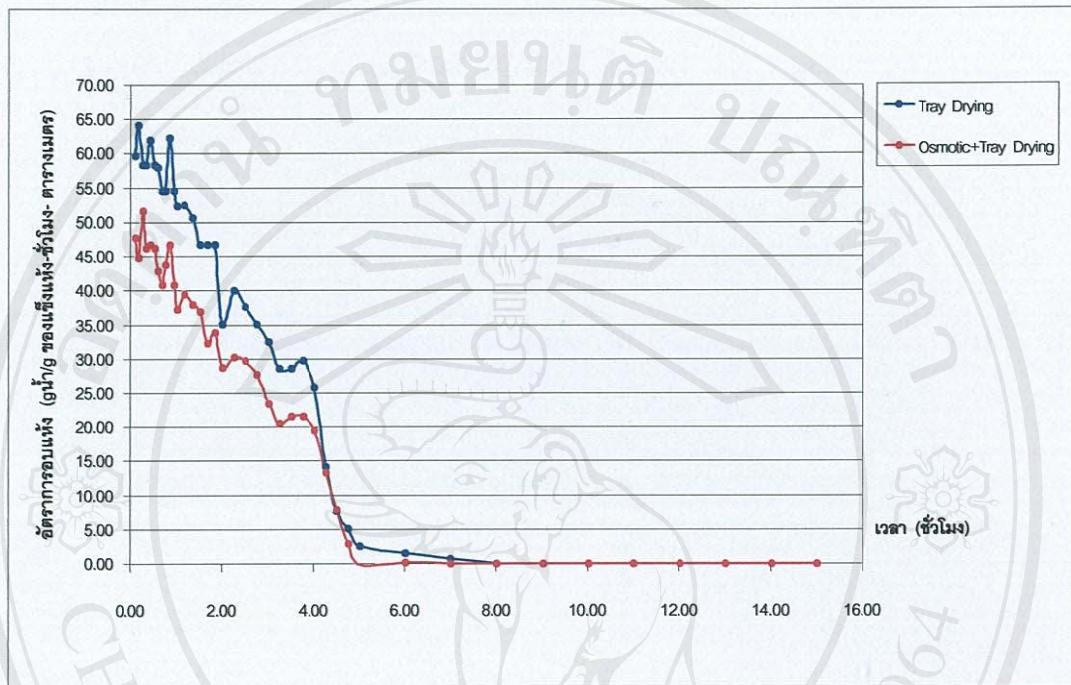
จากรูป 4.4 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นของหอยใหญ่ที่ไม่ผ่านและผ่านการอสโนติกที่ลดลงตามเวลาอบแห้งของกระบวนการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาดที่สภาวะอุณหภูมิอากาศประมาณ 60°C ความชื้นสัมพัทธ์อากาศประมาณ 25 % ความเร็วอากาศ $0.2\text{-}0.3 \text{ m/s}$ และเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ในช่วงเดือน มกราคม-เมษายน 2547 เวลาอบแห้ง 9.00–17.00 นาฬิกา ที่สภาวะอุณหภูมิอากาศโดยเฉลี่ย 58°C ความชื้นสัมพัทธ์อากาศโดยเฉลี่ย 27% ความเร็วอากาศ $0\text{-}0.3 \text{ m/s}$ พิจารณากระบวนการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบเดียวกัน การอสโนติกด้วยสารละลายเกลือแกง ความเข้มข้น 5% เวลา 2 ชั่วโมง ที่อุณหภูมิห้องเพื่อลดความชื้นหอยใหญ่พบว่ากระบวนการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาดใช้เวลาอบแห้ง 6 ชั่วโมง แต่ถ้าผ่านการอสโนติกก่อนอบแห้งใช้เวลา 5 ชั่วโมง 30 นาที หอยใหญ่ที่ผ่านกระบวนการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาดมีความชื้นสุดท้ายประมาณ 12% w.b. ในทางการค้ากำหนดความชื้นสุดท้ายให้ต่ำกว่า 10% w.b. ($0.11 \text{ g น้ำ/g ของแข็งแห้ง}$) (บริษัททีไอเอส จำกัด, 2540) อย่างไรก็ตามกระบวนการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาดต่อเนื่องเป็นเวลา 15 ชั่วโมงไม่สามารถลดความชื้นให้ต่ำกว่า 10% w.b. ได้ ส่วนกระบวนการอบแห้งหอยใหญ่สุดด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ใช้เวลาอบแห้ง 14 ชั่วโมง ถ้าผ่านการอสโนติกก่อนอบแห้งใช้เวลา 13 ชั่วโมง หอยหัวใหญ่อบแห้งที่ผ่านกระบวนการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้ง

ผลลัพธ์แสดงอาทิตย์มีความชื้นสุดท้ายประมาณ 8% w.b. เมื่อปรับอัตราส่วนของน้ำหนักห้อมหัวในญี่ปุ่นต่อหน่วยพื้นที่อบแห้งคือ 4.5 kg/m^2 จากตาราง 4.1 การอบสมโนติกที่สภาวะเหมาะสมสามารถลดความชื้นได้ประมาณ 26% ทำให้น้ำหนักห้อมหัวในญี่ปุ่นลดลงเช่นกันส่งผลให้อัตราส่วนน้ำหนักห้อมหัวในญี่ปุ่นต่อหน่วยพื้นที่อบแห้งเหลือประมาณ 3.0 kg/m^2 อัตราส่วนน้ำหนักต่อหน่วยพื้นที่อบแห้งที่ลดลงทำให้ห้อมหัวในญี่ปุ่นมีโอกาสสัมผัสกับอากาศร้อนได้ดี เวลาอบแห้งจึงลดลงมากขึ้น การอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบถูกต้องจะช่วยลดเวลา 5 ชั่วโมง ส่วนเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ใช้เวลา 11 ชั่วโมง ห้อมหัวในญี่ปุ่นต่อหน่วยพื้นที่อบแห้งมีความชื้นสุดท้ายประมาณ 12% w.b. และ 8% w.b. ตามลำดับ อย่างไรก็ตามห้อมหัวในญี่ปุ่นที่ผ่านการอบสมโนติกช่วยลดเวลาอบแห้งแต่เวลารวมทั้งหมดในการผลิตเพิ่มมากขึ้นกว่าการอบแห้งอย่างเดียว การอบสมโนติกก่อนอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบถูกต้องช่วยประหยัดพลังงานไฟฟ้าที่ต้องใช้ในการลดความชื้นของห้อมหัวในญี่ปุ่นมากได้

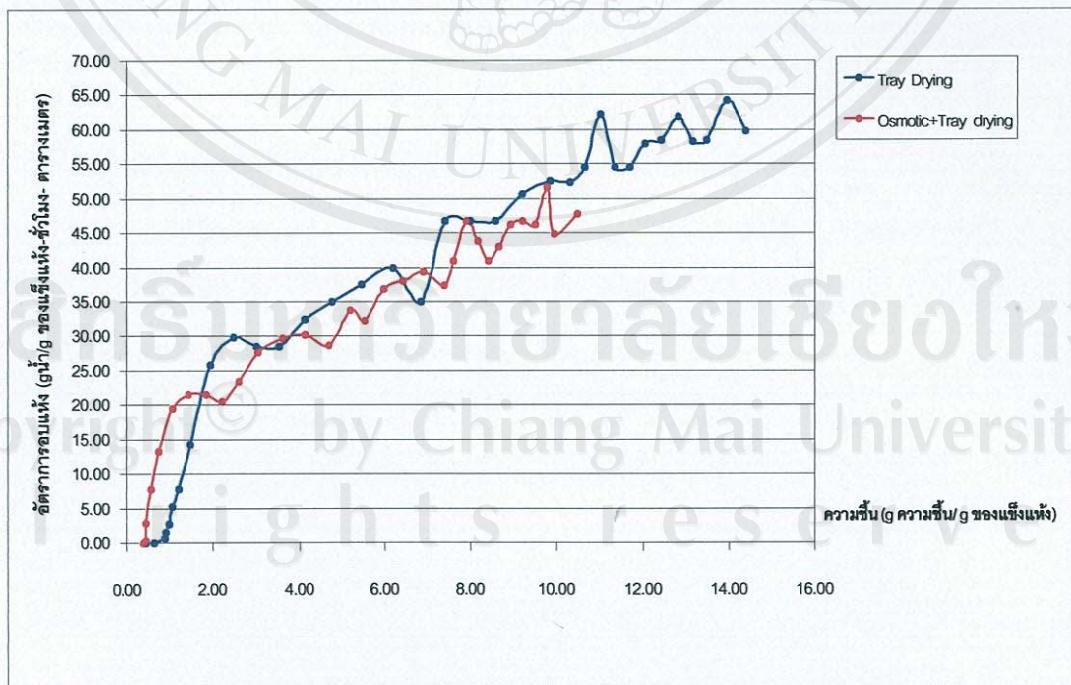
4.2.3 การอบแห้งห้อมหัวในญี่ปุ่นด้วยเครื่องอบแห้งแบบถูกต้อง

รูป 4.5 และ 4.6 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการเปลี่ยนแปลงของความชื้นหรืออัตราการอบแห้งของห้อมหัวในญี่ปุ่นกับเวลาและความชื้นที่ลดลงที่อบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบถูกต้อง ตามลำดับ ซึ่งสัมพันธ์กับการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ในรูป 4.7 และ 4.8 อัตราการอบแห้งของห้อมหัวในญี่ปุ่นที่ไม่ผ่านและผ่านการอบสมโนติกมีแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงคล้ายกัน เนื่องจากต้นการอบแห้งอุณหภูมิของสิ่งแวดล้อมประมาณ 26°C (ความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศประมาณ 80%) ผ่านเข้าสู่การทำความร้อน (Heater) ทำให้อากาศที่เข้าเครื่องอบแห้งมีอุณหภูมิประมาณ 60°C (ความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้งต่ำประมาณ 25%) อากาศถ่ายเทความร้อนให้กับห้อมหัวในญี่ปุ่น ความร้อนเพิ่มอุณหภูมิพร้อมกับระเหยความชื้นของห้อมหัวในญี่ปุ่น ในเวลา 2 ชั่วโมงแรกของการอบแห้ง การถ่ายเทความชื้นออกจากห้อมหัวในญี่ปุ่นส่งผลให้อุณหภูมิของอากาศร้อนที่ออกจากการอบแห้งลดลงเหลือ $43.5-49^\circ\text{C}$ (ความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศที่ออกเครื่องอบแห้งเพิ่มขึ้นจาก 25% และคงที่ประมาณ 35%) ชั้นความหนาของห้อมหัวในญี่ปุ่นที่บางมาก ทำให้การระเหยความชื้นเกิดที่ผิวน้ำแข็งของถาดและบริเวณขอบถาดได้ง่าย อากาศร้อนเข้ามาสัมผัส ถ่ายเทความร้อนและรับความชื้นจากห้อมหัวในญี่ปุ่นได้ดี หลังจาก 2 ชั่วโมง อุณหภูมิของอากาศที่ออกจากการอบแห้งเพิ่มขึ้นเป็น $47-55^\circ\text{C}$ (ความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศที่ออกเครื่องอบแห้งลดลงเป็น 22-26%) อัตราการอบแห้งลดลงมากในชั่วโมงที่ 3-5 อุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศที่ออกจากการอบแห้งมีแนวโน้มคงที่ในชั่วโมงที่ 4-6 เมื่อการอบแห้งผ่านไป 5 ชั่วโมง อัตราการอบแห้งเปลี่ยนแปลงน้อยมากตามเวลาอบแห้ง อุณหภูมิของอากาศร้อนออกเครื่องอบแห้งเพิ่มขึ้นและความชื้นสัมพัทธ์ที่ออกจากการ

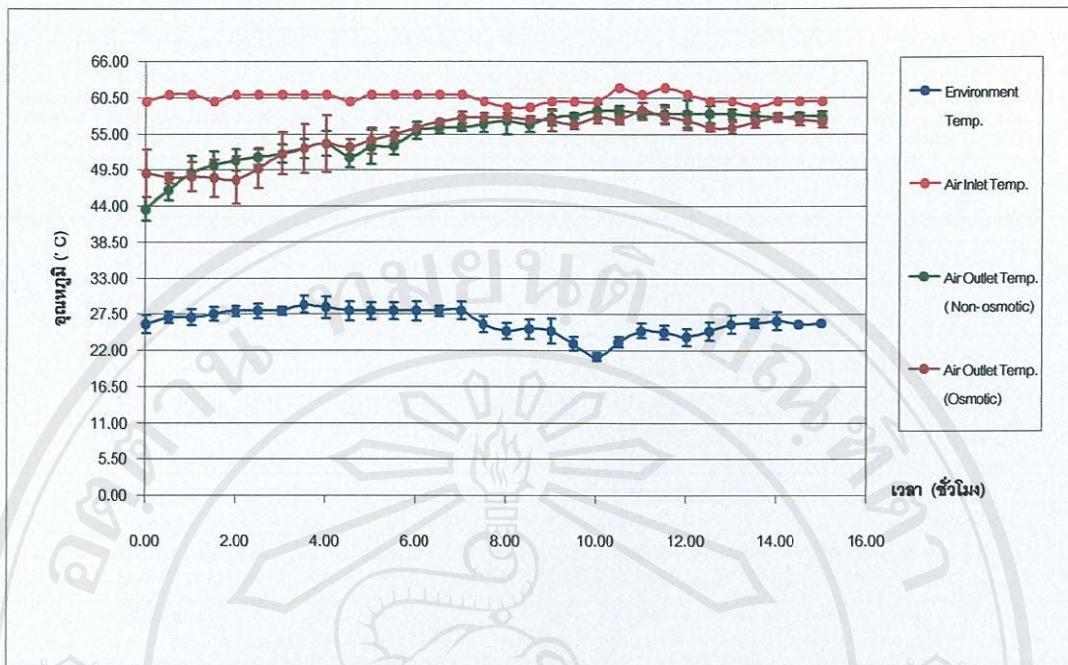
เครื่องอบแห้งลดลงใกล้เคียงกับอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศร้อนที่เข้าเครื่องอบแห้งและคงที่ที่ช่วง 6-15 ชั่วโมง ซึ่งถือว่าสิ้นสุดการอบแห้งที่สภาวะนี้ การอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาดใช้เวลาอบแห้ง 6 ชั่วโมง แต่ถ้าผ่านการอบสโนติกก่อนอบแห้งใช้เวลา 5 ชั่วโมง 30 นาที ความชื้นสุดท้ายของหอมหัวใหญ่อบแห้งประมาณ 12% w.b.



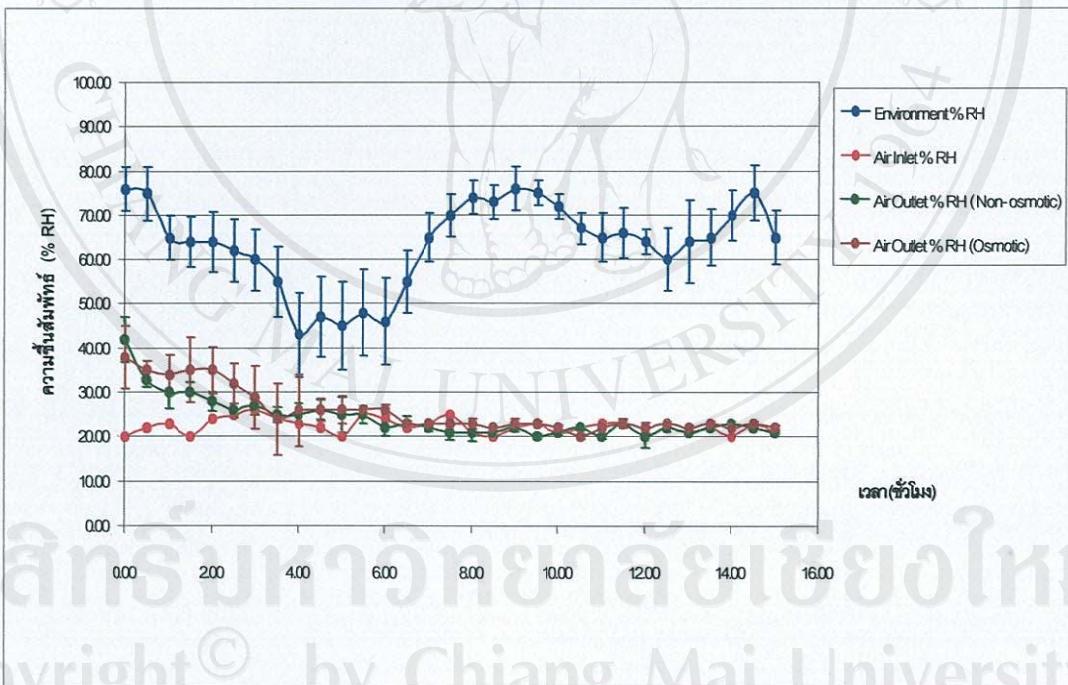
รูป 4.5 อัตราการอบแห้งของหอมหัวใหญ่ด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาดเทียบกับเวลา



รูป 4.6 อัตราการอบแห้งของหอมหัวใหญ่ด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาดเทียบกับความชื้น



รูป 4.7 การเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิของอากาศขณะอบแห้งห้องหัวไนจูด้วยเครื่องอบแห้งแบบถอด



รูป 4.8 การเปลี่ยนแปลงความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศขณะอบแห้งห้องหัวไนจูด้วยเครื่องอบแห้งแบบถอด

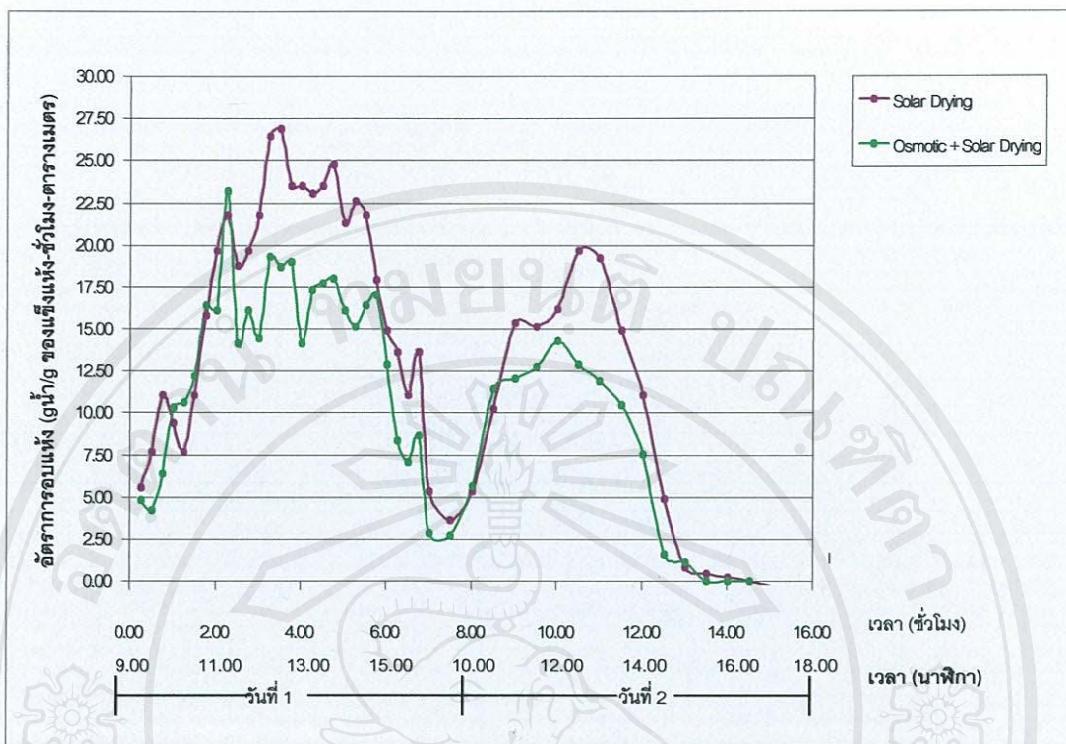
4.2.4 การอบแห้งหอยหัวในญี่ด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์

รูป 4.9 และ 4.10 ที่แสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการอบแห้งหอยหัวในญี่กับเวลาและความชื้นที่ลดลง ที่อบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ตามลำดับ พ布ว่าอัตราการอบแห้งหอยหัวในญี่ที่ไม่ผ่านและผ่านการอบไม่ติกมีแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงคล้ายกัน ซึ่งอัตราการอบแห้งหอยหัวในญี่ด้วยพลังงานแสงอาทิตย์สัมพันธ์กับช่วงเวลาที่มีแสงอาทิตย์ต่อวัน (ชั่วโมง/วัน) ในตาราง 2.2 และพลังงานแสงอาทิตย์ต่อชั่วโมง ($\text{Cal}/\text{cm}^2 \cdot \text{h}$) ในตาราง 2.3 (สำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งชาติ สมาคมเทคโนโลยีที่เหมาะสม, 2544) อุณหภูมิในรูป 4.11 และความชื้นสัมพัทธ์ในรูป 4.12 ซึ่งปัจจัยลุ่มนี้ไม่สามารถควบคุมให้คงที่และสม่ำเสมอได้ การอบแห้งหอยหัวในญี่ด้วยพลังงานแสงอาทิตย์จะทำในช่วงเดือนมกราคม-เมษายน ซึ่งเป็นช่วงที่มีแสงอาทิตย์ต่อวันของจังหวัดเชียงใหม่นานมากกว่า 8 ชั่วโมง/วัน แนวโน้มการเปลี่ยนแปลงพลังงานแสงอาทิตย์ต่อชั่วโมงของจังหวัดเชียงใหม่ ($\text{Cal}/\text{cm}^2 \cdot \text{h}$) ในช่วงวันเพิ่มขึ้นจากเวลา 7.00 นาฬิกาจนมีพลังงานแสงอาทิตย์สูงสุดในช่วงเวลา 11.00-12.00 นาฬิกา หลังจากนั้นในเวลา 17.00 นาฬิกาพลังงานแสงอาทิตย์ลดลงจนมีพลังงานใกล้เคียงกับพลังงานแสงอาทิตย์ในเวลา 7.00 นาฬิกา และในรอบปีช่วงเดือนมกราคม-เมษายนพลังงานแสงอาทิตย์มีสูงมาก การเปลี่ยนแปลงพลังงานแสงอาทิตย์ต่อชั่วโมงมีความสัมพันธ์กับการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ของการอบแห้งด้วยพลังงานแสงอาทิตย์ อุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ในเครื่องอบแห้งแตกต่างไปตามช่วงวัน เวลา 9.00 นาฬิกา อุณหภูมิของอากาศภายในเครื่องอบแห้งใกล้เคียงกับอุณหภูมิสภาวะแวดล้อมที่มีค่าต่ำสุดประมาณ 27°C (ความชื้นสัมพัทธ์สภาวะแวดล้อมภายในปี 75%) และเพิ่มขึ้นจนมีอุณหภูมิ 60°C รวมเวลาที่อุณหภูมิมีค่าสูงกว่า 60°C ประมาณ 4 ชั่วโมง (เวลาประมาณ 11.00-15.00 นาฬิกา) และอุณหภูมิมีค่าสูงสุดประมาณ 74°C (ความชื้นสัมพัทธ์อากาศภายในเครื่องอบแห้งประมาณ 25%) ที่เวลา 12.00 นาฬิกา หลังจากนั้นอุณหภูมิภายในเครื่องอบแห้งเริ่มลดลงและความชื้นสัมพัทธ์ภายในเครื่องอบแห้งเพิ่มขึ้นจนมีค่าใกล้เคียงกับอุณหภูมิสภาวะแวดล้อมที่เวลา 17.00 นาฬิกา

การอบแห้งด้วยพลังงานแสงอาทิตย์เริ่มจากอากาศสภาวะแวดล้อมผ่านเข้าสู่พื้นที่สะสมความร้อน แนวโน้มพบว่าอุณหภูมิของอากาศเพิ่มมากขึ้นและความชื้นสัมพัทธ์ลดต่ำลง อากาศผ่านพื้นที่สะสมความร้อนของเครื่องอบแห้งจนอากาศร้อนอุณหภูมิสูง ความชื้นสัมพัทธ์ต่ำผ่านเข้าสู่พื้นที่อบแห้ง จากนั้นอากาศร้อนถ่ายเทความร้อนและรับเอาความชื้นออกจากหอยหัวในญี่ในเวลาเดียวกันทำให้อุณหภูมิของอากาศที่ออกพื้นที่อบแห้งลดลง และความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศที่ออกพื้นที่อบแห้งหอยหัวในญี่เพิ่มขึ้น การเปลี่ยนแปลงพลังงานแสงอาทิตย์ อุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ภายใน

ในเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์สัมพันธ์กับอัตราการอบแห้งหอยไนโญในรูป 4.9 และ 4.10 อัตราการอบแห้งเริ่มต้นที่เวลา 9.00 นาฬิกา ในวันที่ 1 ต่อ เพาะพลังงานแสงอาทิตย์ต่อ หลังจาก เวลานี้พลังงานแสงอาทิตย์เพิ่มอุณหภูมิของอากาศบริเวณพื้นที่จะสมความร้อนและลดความชื้น สัมพันธ์ของอากาศบริเวณพื้นที่จะสมความร้อนให้ต่ำลง ผลให้ความชื้นสัมพันธ์ของอากาศบริเวณ พื้นที่อบแห้งต่ำมากซึ่งช่วยระเหยความชื้นออกจากหอยไนโญและอากาศร้อนรับอากาศความชื้นได้ มากขึ้น ผลต่ออัตราการอบแห้งที่เพิ่มขึ้น พลังงานแสงอาทิตย์สูงสุดในช่วงเวลา 11.00-15.00 นาฬิกา เป็นช่วงอัตราการอบแห้งสูงสุด ส่วนอัตราการอบแห้งหลังจากเวลา 15.00 นาฬิกาลดลงตาม พลังงานแสงอาทิตย์ที่ลดลงทำให้อุณหภูมิของอากาศบริเวณพื้นที่จะสมความร้อนลดลงและความชื้น สัมพันธ์ของอากาศบริเวณพื้นที่จะสมความร้อนเพิ่มขึ้น จนเวลา 16.00 นาฬิกาอัตราการอบแห้งต่ำ มากจึงถือว่าการอบแห้งสิ้นสุด เวลาอบแห้งในวันที่ 1 คือ 7 ชั่วโมง แต่ความชื้นในหอยไนโญที่เหลือ อยู่ประมาณ 35 %w.b. ต้องอบแห้งต่อในวันที่ 2 อัตราการอบแห้งในวันที่ 2 มีแนวโน้มเพิ่มมาก ขึ้นตามพลังงานแสงอาทิตย์ อุณหภูมิ และความชื้นสัมพันธ์ที่ลดลงตามเวลาเข้าเดียวกับวันที่ 1 แต่ อัตราการอบแห้งสูงสุดในช่วงเวลา 11.00-13.00 นาฬิกาต่ำกว่าการอบแห้งในวันที่ 1 เพราะความชื้น ของหอยไนโญเหลือน้อย ส่วนเวลาหลังจากนั้นอัตราการอบแห้งลดลงและการอบแห้งจะทำจน ความชื้นของหอยไนโญต่ำกว่า 10% w.b. จึงสิ้นสุดการอบแห้งในวันที่ 2 โดยการอบแห้งหอย ไนโญที่ไม่ผ่านการอสโนมติกทั้ง 2 วันใช้เวลาทั้งหมดประมาณ 14 ชั่วโมงและการอบแห้งหอยไนโญที่ผ่านการอสโนมติกทั้ง 2 วันใช้เวลาทั้งหมดประมาณ 13 ชั่วโมง ความชื้นสุดท้ายของหอยไนโญ อบแห้งประมาณ 8% w.b.

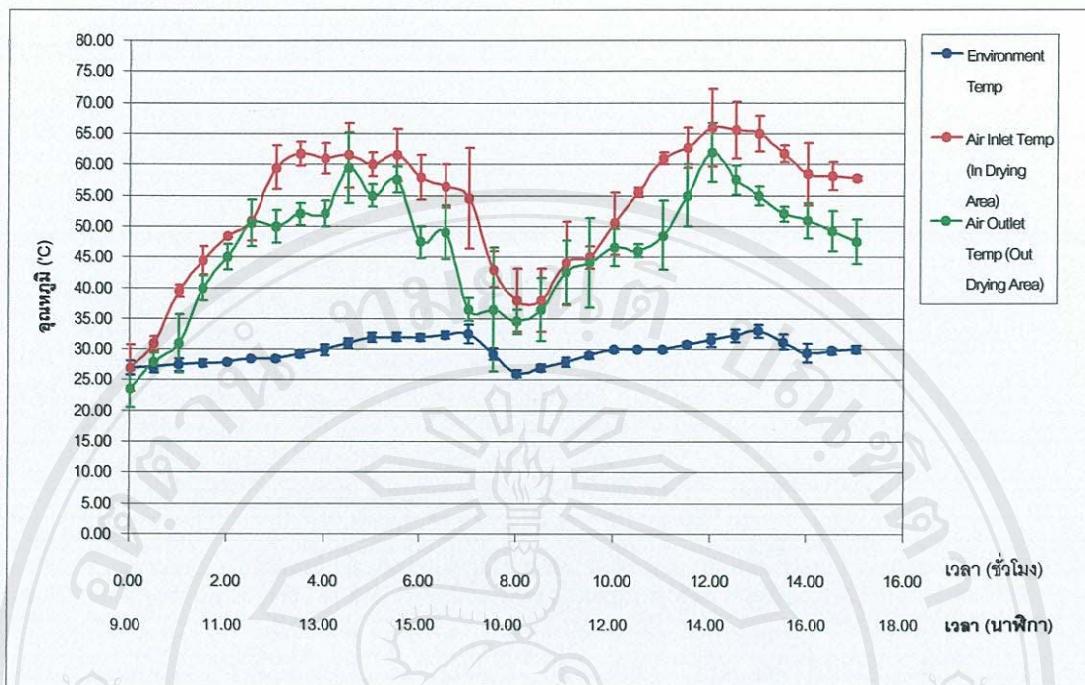
อัตราการอบแห้งหอยไนโญที่ผ่านการอสโนมติกต่ำกว่าหอยไนโญที่ไม่ผ่านการอสโนมติก เพราะความชื้นในหอยไนโญที่ผ่านการอสโนมติกต่ำกว่า และอัตราการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบถูกต้องกว่าการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ เพราะการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบถูกต้องสามารถควบคุมอุณหภูมิที่สูงและความชื้นสัมพันธ์ต่ำลดลงของการอบแห้ง แต่อัตราการอบแห้งด้วยพลังงานแสงอาทิตย์กำหนดจากช่วงเวลาที่มีแสงอาทิตย์รายวันและบวมานพลังงานแสงอาทิตย์ที่ไม่สม่ำเสมอ มีผลต่ออุณหภูมิและความชื้นสัมพันธ์ให้เปลี่ยนตลอดเวลาซึ่งมีผลต่ออัตราการอบแห้งที่ไม่สม่ำเสมอและเวลาอบแห้งที่เร็วหรือช้า



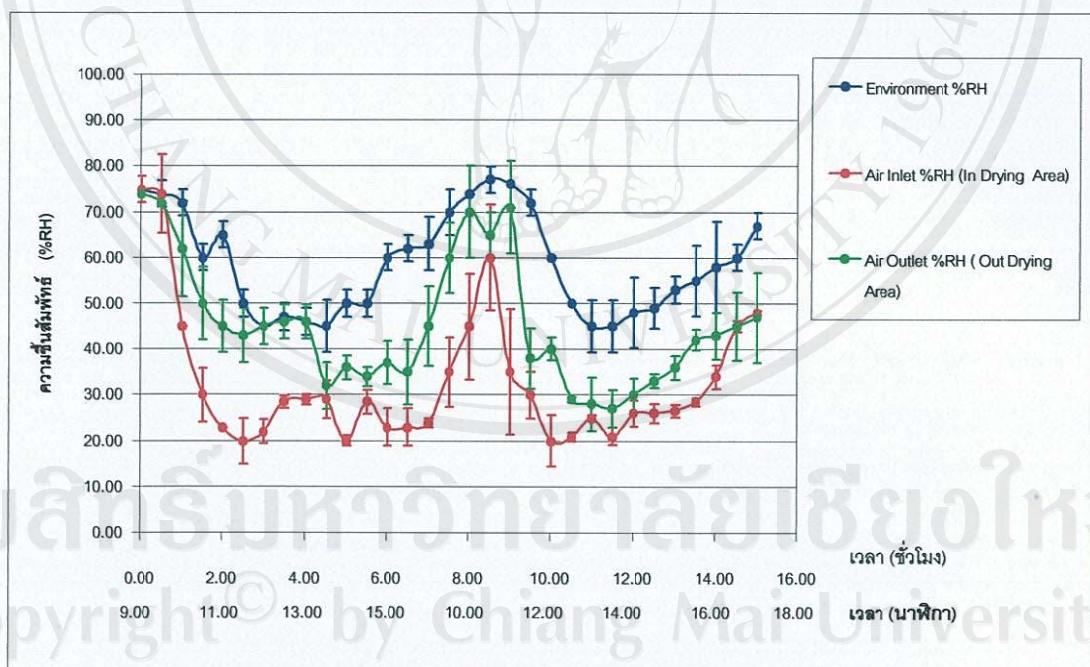
รูป 4.9 ขัตตราการอบแห้งของห้มหัวใหญ่ด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์เทียบกับเวลา



รูป 4.10 ขัตตราการอบแห้งของห้มหัวใหญ่ด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์เทียบกับความชื้น



รูป 4.11 การเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิของอากาศขณะอบแห้งหกมหัวในกลู่ด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์



รูป 4.12 การเปลี่ยนแปลงความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศขณะอบแห้งหกมหัวในกลู่ด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์

4.2.5 การตรวจสอบคุณภาพของหอยไนย์อ่อนแห้ง

การตรวจสอบหอยไนย์อ่อนแห้งเพื่อทราบผลของการแปรรูปที่มีต่อคุณภาพผลิตภัณฑ์เพื่อเลือกแนวทางในการอบแห้งหอยไนย์ที่เหมาะสม

ตาราง 4.5 ปริมาณผลผลิต ปริมาณเกลือ ความชื้นและค่า a_w ของหอยไนย์ก่อนอบแห้งและหอยไนย์อ่อนแห้ง

ค่า	ก่อนอบแห้ง	Tray Drying	Osmotic+ Tray Drying	Solar Drying	Osmotic+ Solar Drying	Commercial
1. ปริมาณผลผลิต (% Yield)	78.54±5.50	7.13±0.41	9.14±0.47	6.28±0.48	8.83±0.61	-
2. ปริมาณเกลือ (%w.b.) (g เกลือ/g ของแข็งแห้ง)	0.00	0.00	9.79±0.82 (0.22±0.02)	0.00	10.61±0.68 (0.24±0.01)	0.00
3. ความชื้น (%w.b.) (g น้ำ/g ของแข็งแห้ง)	93.59±0.30 (14.60±0.00)	12.53 ^a ±2.00 (0.1253±0.02)	12.72 ^b ±1.84 (0.1272±0.02)	8.01 ^a ±0.21 (0.0801±0.00)	8.44 ^a ±0.41 (0.0844±0.00)	8.25 ^a ±0.18 (0.0825±0.00)
4. ค่า a_w	0.986±0.001	0.402±0.05	0.394±0.01	0.287±0.02	0.254±0.02	0.363±0.02

หมายเหตุ : ค่าเฉลี่ย±ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันตามเลขเดาวางบนเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

จากตาราง 4.5 ปริมาณผลผลิต (% Yield) ของเนื้อหอยไนย์ที่ใช้อบแห้งลดลงเหลือประมาณ 80% เพราะตัดเข้าเนื้อคอส่วนบน ข้าวสารล่างและเนื้อแกนกลางขนาดเล็กออกทิ้งไปหอยไนย์ที่อ่อนไม่ติดและอบแห้งมีปริมาณผลผลิตสุดท้ายมากกว่าหอยไนย์ที่อบแห้งพิ่งวิธีเดียวเพราะมีเกลือเข้าไปขณะที่อ่อนไม่ติดทำให้น้ำหนักเพิ่มขึ้น แต่ปริมาณเกลือที่เดิมเข้าไปเพื่อช่วยอ่อนไม่ติดมีเม่งมาก เบรียบเทียบกับผลิตภัณฑ์ที่ใช้อบแห้งเป็นส่วนประกอบ ตัวอย่าง เช่น บะหมี่กึ่งสำเร็จรูปมีเกลือ 5-10% ซุปผง ซุปไก่ก้อนมีเกลือ 40% (% เกลืออ่านจากฉลาก) (ภาคผนวก ก รูป ก 8) จึงสามารถใช้อบแห้งไนย์ที่ผ่านการอ่อนไม่ติดและอบแห้งมาเป็นส่วนประกอบผลิตภัณฑ์ดังกล่าวได้ เพราะห้ำยสุดต้องปรับปริมาณเกลือให้ได้ตามฉลาก

ความชื้นสุดท้ายของหอยไนย์อ่อนแห้งที่อบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบถังที่อุณหภูมิ 60°C (ความชื้นสัมพัทธ์อากาศเข้าเครื่องอบแห้งประมาณ 25%) ไม่สามารถลดความชื้นหอยไนย์ให้ต่ำกว่า 10% w.b. หอยไนย์อ่อนแห้งจึงไม่กรอบ ไม่เประ นุ่ม แต่การอบแห้งด้วยพลังงานแสงอาทิตย์สามารถลดความชื้นในผลิตภัณฑ์หอยไนย์ให้ต่ำประมาณ 8 % w.b. และใกล้เคียงกับ

ห้อมหัวในญี่ปุ่นแห้งทางการค้า การอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์สามารถลดความชื้นของห้อมหัวในญี่ปุ่นแห้งได้ต่ำกว่าการอบแห้งโดยใช้เครื่องอบแห้งแบบถ่าน อุณหภูมิโดยเฉลี่ยภายในเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์บริเวณส่วนอบแห้งประมาณ 58°C ซึ่งใกล้เคียงกับอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบถ่าน แต่การอบด้วยอัตราการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ที่ข้าทำให้ความชื้นจากภายในชิ้นห้อมหัวในญี่ปุ่นสามารถแพร่ซึ่มเข้ามาที่ผิวหน้าได้อ่อนโยนต่อเนื่องอย่างช้าๆ และการสร้างสมดุลความชื้นในระหว่างเก็บรักษาห้อมหัวในญี่ปุ่นในวันที่ 1 ก่อนอบแห้งต่อในวันที่ 2 เพื่อให้ความชื้นที่เหลือน้อยกว่าชิ้นอุดมการณ์ที่ผิวหน้าได้ออกจึงทำให้ความชื้นของห้อมหัวในญี่ปุ่นที่อบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ต่ำกว่า 10% และตรวจค่า อุ่นของห้อมหัวในญี่ปุ่นแห้งทุกวิธีมีค่าต่ำกว่า 0.6

ตาราง 4.6 ค่าความชื้น Bulk Density Bulk Shrinkage Coefficient ค่าความพ Rubin และการคืนรูปของห้อมหัวในญี่ปุ่น

ค่า	ก่อนอบแห้ง	Tray Drying	Osmotic+ Tray Drying	Solar Drying	Osmotic+ Solar Drying
1. ความชื้น (%w.b.) (g น้ำ/ g ของแข็งแห้ง)	93.59 ± 0.30 (14.60 ± 0.02)	$12.53^b \pm 2.00$ (0.1253 ± 0.02)	$12.72^b \pm 1.84$ (0.1272 ± 0.02)	$8.01^a \pm 0.21$ (0.0801 ± 0.00)	$8.44^a \pm 0.41$ (0.0844 ± 0.00)
2. ค่า Bulk Density (g/ml)	0.45 ± 0.01	$0.26^a \pm 0.00$	$0.30^{ab} \pm 0.00$	$0.39^c \pm 0.04$	$0.32^b \pm 0.04$
3. Bulk Shrinkage Coefficient (S_b) *	1.00 ± 0.00	$0.13^a \pm 0.01$	$0.11^{ab} \pm 0.01$	$0.08^c \pm 0.01$	$0.10^{bc} \pm 0.02$
4. ค่าความพ Rubin (%) **	54.58 ± 0.05	$81.00^a \pm 0.13$	$77.06^b \pm 0.77$	$71.93^c \pm 0.02$	$77.94^b \pm 0.59$
5. การคืนรูปที่เดลากว่าสอง (%)	-	$93.08^a \pm 0.92$	$91.55^a \pm 0.08$	$87.56^b \pm 1.34$	$92.34^a \pm 0.70$

หมายเหตุ : ค่าเฉลี่ย±ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

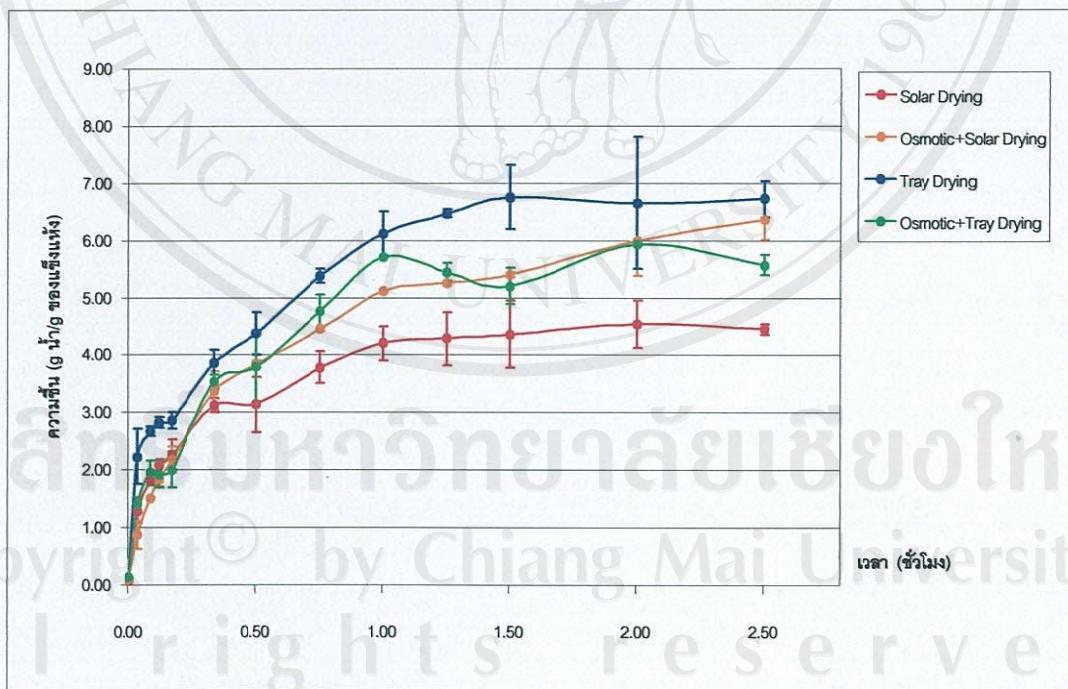
* คำนวณจากสมการ ข 2 ในภาคผนวก ข

** คำนวณจากสมการ ข 3 และ ข 4 ในภาคผนวก ข

ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันตามแต่ละแนวอนเดียกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทาง

สถิติ ($p \leq 0.05$)

จากตาราง 4.6 ค่า Bulk Density ของห้อมหัวในญี่ปุ่นสูงกว่าห้อมหัวในญี่ปุ่นแห้ง เพราะห้อมหัวในญี่ปุ่นสูงมีความชื้นภายในชิ้นห้อมหัวใหญ่มาก มีรายงานว่าการอบแห้งห้อมหัวในญี่ปุ่นทำให้ค่า Bulk Density ของชิ้นห้อมหัวในญี่ปุ่นที่มีความหนา 5 mm ความชื้นเริ่มต้นของห้อมหัวในญี่ปุ่น 80 %w.b. ลดลงตามความชื้นของห้อมหัวในญี่ปุ่นถึง 12 %w.b. (Rapusas *et al.*, 1995) พิจารณาความชื้นและค่า Bulk Density ของห้อมหัวในญี่ปุ่นแห้งที่ไม่ผ่านและผ่านการอสโนมิติกด้วยเครื่องอบแห้งแบบพาดพบร้าไม่แทรกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) เช่นเดียวกับความชื้นของห้อมหัวในญี่ปุ่นแห้งที่ไม่ผ่านและผ่านการอสโนมิติกด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ แต่ความชื้นที่ต่ำประมาณ 8 %w.b. ของห้อมหัวในญี่ปุ่นแห้งด้วยพลังงานแสงอาทิตย์ ทำให้ค่า Bulk Density เพิ่มขึ้นมากกว่าห้อมหัวในญี่ปุ่นแห้งที่มีความชื้นประมาณ 12 %w.b. สดคลังกับการทดลองของ Rapusas *et al.* (1995) เพราะการอบแห้งห้อมหัวในญี่ปุ่นมีความชื้นต่ำมากก่อให้เกิดการหดและบีบตัวของโครงสร้างเซลล์ห้อมหัวในญี่ปุ่นไม่สม่ำเสมอในทุกทิศทาง โครงสร้างเซลล์ที่รวมกันแน่นเกิดการแยกตัว ฉีกขาดหรือแตกออกได้ง่าย โครงสร้างชิ้นห้อมหัวในญี่ปุ่นที่มีขนาดเล็กกระจายตัวชิดกันได้ดีขึ้นทำให้ค่า Bulk Density เพิ่มขึ้น (Krokida and Kouris, 2003; Rapusas *et al.*, 1995) ซึ่งค่า Bulk Density เกี่ยวข้องกับการหดตัว ปริมาณรูพรุนและการคืนรูปของชิ้นห้อมหัวในญี่ปุ่นแห้ง



รูป 4.13 การคืนรูปของห้อมหัวในญี่ปุ่นแห้งเทียบกับเวลา

การคืนรูป (Rehydration) ของอาหารแห้งแสดงถึงโครงสร้างของเซลล์ที่เปลี่ยนแปลงเนื่องจากการนำมัดก่อนอบแห้ง (Pre-drying Treatment) และการอบแห้ง (Lewicki, 1998) ในขณะคืนรูปเกิด 3 ขั้นตอนตามลำดับคือ การดูดซับน้ำเข้าไปในอาหารแห้ง การพองตัว (Swelling) และการไหลของสารละลาย (Krokida and Kouris, 2003) การพองตัวเป็นสัดส่วนกับน้ำที่อาหารแห้งดูดซับเข้าไป โครงสร้างของเซลล์ที่สูญเสียไม่สามารถคืนรูปได้ดังเดิม เพราะการสูญเสียคุณสมบัติการเลือกผ่านของ Plasma Membrane ทำให้รูพรุนในชั้นหน้มหัวในญี่ลอดลงด้านทันทាដ้วยเหตุนี้才 ที่สามารถคืนรูปได้ตามเดิมที่แสดงใน Hydrophilic และการพองตัว การคืนรูปจึงต่างๆ กัน ไม่สามารถดูดน้ำกลับเข้าไปได้เต็มที่ และสมบูรณ์ (Lewicki et al., 1998 a) การคืนรูปของหนอมหัวในญี่ลอดแห้งด้วยวิธีต่างๆ แสดงในตาราง 4.6 และในรูป 4.13 พบร่วมกันความชื้นสูงสุดที่หนอมหัวในญี่ลอดซับไว้ที่เวลา 2 ชั่วโมงไม่เท่ากับความชื้นเริ่มต้นในหนอมหัวในญี่ลอดและสามารถคืนรูปได้ประมาณ 90% กล่าวได้ว่าการอบแห้งเป็นกระบวนการที่ไม่สามารถย้อนกลับได้ (Irreversible Process) การคืนรูปในชั่วโมงที่ 1 มีมาก โดยความสามารถในการคืนรูปของหนอมหัวในญี่ลอดแห้งขึ้นกับค่า Bulk Shrinkage Coefficient ที่แสดงถึงความสามารถในการลดตัวและส่งผลต่อค่าความพรุน (Porosity) ของหนอมหัวในญี่ลอดแห้ง พบร่วมกันหนอมหัวในญี่ลอดมีความพรุนต่ำ เพราะมีความชื้นอยู่ภายในเซลล์มาก เซลล์มีความตึง เมื่อผ่านการอบแห้ง หนอมหัวในญี่ลอดไม่ผ่านและผ่านการอสูตรติกแล้วอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์มีการคืนรูปได้มากกว่าหนอมหัวในญี่ลอดที่ไม่ผ่านการอสูตรติกที่อบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ เพราะที่ความชื้นไม่ต่ำมากโครงสร้างของหนอมหัวในญี่ลอดไม่ถูกอัดและบีบตัวอย่างแน่นหนา ชั้นหนอมหัวในญี่ลอดตัวได้น้อยจึงมีความสามารถลดตัวได้ โครงสร้างไม่บิดเบี้ยวหรือแตกออกที่ส่งผลต่อรูพรุนที่ลดลง หรือแสดงตัวอย่างค่า Bulk Shrinkage Coefficient และ ค่าความพรุนที่สูง ทำให้การคืนรูปทั้ง 3 กรณีที่เวลา 2 ชั่วโมงไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$)

ตาราง 4.7 ค่าสีของหนอมหัวในญี่ลอดและหนอมหัวในญี่ลอดแห้ง

ค่าสี	ก่อนอบแห้ง	Tray Drying	Osmotic+ Tray Drying	Solar Drying	Osmotic+ Solar Drying	Commercial
1. L*	68.03 ± 1.18	$63.64^a \pm 1.61$	$63.83^a \pm 1.86$	$60.28^b \pm 3.91$	$60.67^b \pm 1.78$	$62.25^{ab} \pm 1.80$
2. a*	-4.11 ± 0.39	$-2.42^b \pm 0.58$	$-3.72^a \pm 0.45$	$1.56^c \pm 1.33$	$3.02^d \pm 1.00$	$2.01^d \pm 0.71$
3. b*	7.75 ± 0.82	$32.18^c \pm 1.23$	$27.24^b \pm 0.57$	$25.78^a \pm 2.57$	$26.58^a \pm 1.83$	$31.31^c \pm 1.43$

หมายเหตุ : ค่าเฉลี่ย \pm ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันตามแต่แนวโน้มเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ

ทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

สีเป็นลักษณะปراภภูของห้อมหัวใหญ่ที่สำคัญ (ภาคผนวก ก รูป ก 5) การเกิดสีน้ำตาลของห้อมหัวใหญ่ในระหว่างการอบแห้งสาเหตุหนึ่งมาจากการปฏิกิริยา Non-enzymatic Browning ที่เกิดจากน้ำภายในอาหารพาเข้ากรดอะมิโนและน้ำตาลอ่อนอักเสบที่ผิวน้ำ เมื่ออาหารสูญเสียความชื้นออกไปมากทำให้ความเข้มข้นของสารดังกล่าวที่ผิวน้ำเพิ่มมากขึ้นและอุณหภูมิอบแห้งที่สูงเร่งให้เกิดปฏิกิริยานี้ได้ดี (Arsdel,1973) การเกิดปฏิกิริยา Non-enzymatic Browning ในห้อมหัวใหญ่เกิดได้สูงสุดเมื่อค่า a_w อยู่ในช่วง 0.6-0.7 ที่ความชื้น 20.4 %w.b. (Rapusas and Driscoll,1995 a) ศิวิตรพย์ (2544) พบว่าปฏิกิริยานี้เกิดเมื่อความชื้นในห้อมหัวใหญ่มีค่าประมาณ 16.37-36.56 %w.b. ปฏิกิริยา Maillard เกิดเมื่อห้อมหัวใหญ่สูญเสียความชื้นออกไป 40-50% และเกิด Caramelization เมื่อสูญเสียความชื้นประมาณ 60 % (Adam et al.,2000) การอบแห้งห้อมหัวใหญ่ด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์อาจเกิดปฏิกิริยา Non-enzymatic Browning เมื่อห้อมหัวใหญ่มีความชื้น ประมาณ 20 %w.b. หรือสูญเสียความชื้นประมาณ 78% วัดค่า a_w ได้ประมาณ 0.5 โดยค่าสี L*,a*,b* ของห้อมหัวใหญ่สูงเป็น 70.07 ± 4.03 , -4.11 ± 0.39 , 7.75 ± 0.82 เปลี่ยนเป็น 68.03 ± 1.18 , -4.53 ± 0.36 , 22.49 ± 1.30 แนวโน้มการเกิดปฏิกิริยา Non-enzymatic Browning ทำให้ค่า L* ลดลง ค่า a* และ b* เพิ่มขึ้น โดยห้อมหัวใหญ่อบแห้งเป็นสีน้ำตาลมากเมื่อค่า a* มาก จากตาราง 4.7 การอบแห้งห้อมหัวใหญ่ด้วยพลังงานแสงอาทิตย์ก่อให้เกิดปฏิกิริยา Non-enzymatic Browning ได้ง่ายและมากกว่าการอบแห้งด้วยอุ่นเครื่องร้อนแบบถ่านเพราะอัตราการอบแห้งในช่วงความชื้นและ a_w ที่เหมาะสมต่อการเกิดปฏิกิริยา Non-enzymatic Browning เกิดได้ดีนั่น การออสโนติกช่วยลดเวลาอบแห้งและลดการเกิดสีน้ำตาลของห้อมหัวใหญ่ก่อนอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบถ่านแต่ไม่มีผลต่อสีของห้อมหัวใหญ่ก่อนอบแห้งด้วยพลังงานแสงอาทิตย์อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$)

ตาราง 4.8 ปริมาณ Pyruvic Acid ของห้อมหัวใหญ่สูงและห้อมหัวใหญ่ก่อนอบแห้ง

Pyruvic Acid ($\mu\text{mole/g}$ ของเข็งแห้ง)	ก่อนอบแห้ง	Tray Drying	Osmotic+ Tray Drying	Solar Drying	Osmotic+ Solar Drying
1.Total Pyruvic Acid	63.49 ± 0.00	$3.13^d \pm 0.00$	$3.40^c \pm 0.00$	$4.04^b \pm 0.01$	$5.08^a \pm 0.08$
2.Enzymatically Pyruvic Acid	16.54 ± 0.06	0.31 ± 0.09	1.03 ± 0.05	0.15 ± 0.14	0.32 ± 0.02

หมายเหตุ ; ค่าเฉลี่ย±ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันตามແຕງ แนวโน้มเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

จากตาราง 4.8 การอบแห้งทำให้ปริมาณ Total Pyruvic Acid และ Enzymatically Pyruvic Acid ของหอยหัวใหญ่ลดลง โดยเฉพาะ Enzymatically Pyruvic Acid ลดลงอย่างรวดเร็วและมีเหลือน้อยมาก เพราะอุณหภูมิสูงลดการทำงานของเอนไซม์ Alliinase ที่มีผลต่อการสร้าง Enzymatically Pyruvic Acid (Arsdel, 1973; Pezzutti and Crapiste, 1997) อุณหภูมิในขณะอบแห้งหอยหัวใหญ่ $50-80^{\circ}\text{C}$ ทำให้สูญเสียปริมาณ Pyruvic Acid ถึง 65% และองค์ประกอบของสารที่ระเหยได้มีจุดเดือดต่ำจะระเหยได้มาก ถ้าอบแห้งอุณหภูมิ 80°C จะทำลายองค์ประกอบของสารให้กลืนหงุด (Adam et al., 2000) ซึ่ง Total Pyruvic Acid ที่เหลืออยู่ใช้เป็นค่าแสดงความชุนได้ (Pezzutti and Crapiste, 1997) หอยหัวใหญ่อบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์มี Total Pyruvic Acid มากกว่าอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบภาคีเพาะการอบแห้งแบบภาคีใช้อุณหภูมิสูงตลอดการอบแห้ง แต่การอบแห้งด้วยพลังงานแสงอาทิตย์มีอุณหภูมิสูงกว่า 60°C ประมาณ 4 ชั่วโมง การขอสมโนติกลดการสูญเสียปริมาณ Total Pyruvic Acid เพราะช่วยลดเวลาอบแห้ง หอยหัวใหญ่ไม่ได้สัมผัสอากาศร้อนเป็นเวลานาน

4.2.6 วิธีที่เหมาะสมในการอบแห้งหอยหัวใหญ่

การอบแห้งหอยหัวใหญ่ด้วยเครื่องอบแห้งแบบภาคีใช้เวลาอบแห้งสั้นเพราะอัตราการอบแห้งสูง สามารถควบคุมอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ให้สม่ำเสมอตลอดการอบแห้ง อบแห้งได้ทุกฤดูกาล และช่วงเวลาทั้งกลางวันและกลางคืนอย่างต่อเนื่อง ผลผลิตต่อหน่วยเวลามาก สูญเสียพลังงานไฟฟ้าเพื่อเพิ่มอุณหภูมิของอากาศ คุณภาพของผลิตภัณฑ์พบว่าความชื้นสุดท้ายของหอยหัวใหญ่อบแห้งประมาณ 12 %w.b. หอยหัวใหญ่อบแห้งไม่กรอบ ไม่เประ แต่นุ่ม ทำให้นับเป็นผงได้ยาก หอยหัวใหญ่อบแห้งมีสีเขียวเหลืองและความชุนต่ำการขอสมโนติกร่วมกับการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบภาคีลดเวลาอบแห้งช่วยรักษาสีและความชุนได้ดีกว่าการอบแห้งด้วยอากาศร้อนอย่างเดียว

การอบแห้งหอยหัวใหญ่ด้วยพลังงานงานแสงอาทิตย์ใช้เวลาอบแห้งนานเพราะอัตราการอบแห้งต่ำ การอบแห้งไม่ต่อเนื่องเพราะจำกัดด้วยปริมาณพลังงานแสงอาทิตย์จึงใช้เวลาอบแห้ง 2 วัน ผลผลิตต่อหน่วยเวลาสูง แต่เป็นแนวทางเลือกหนึ่งเพราะปริมาณหอยหัวใหญ่มีมากในช่วงเดือนมกราคม-เมษายนซึ่งพลังงานแสงอาทิตย์ในช่วงเวลาดังกล่าวมีปริมาณมาก ช่วงเวลาที่มีแสงอาทิตย์ต่อวันนาน การอบแห้งด้วยวิธีนี้ไม่สามารถควบคุมอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์สม่ำเสมอตลอดได้ แต่สามารถปรับพื้นที่อบแห้งให้มากขึ้นและเกลี่ยให้ชั้นหอยหัวใหญ่ให้บาง เพื่อเพิ่มอัตราการอบแห้ง การเพิ่มความหนาของชั้นหอยหัวใหญ่ไม่ควรกระทบ ถ้าความหนาของชั้นหอยหัวใหญ่ที่ผ่านการขอสมโนติกเป็น $0.5\text{ cm}, 1.0\text{ cm}$ และ 1.5 cm เวลาอบแห้งให้หอยหัวใหญ่มีความชื้นประมาณ 8%

w.b.ใช้เวลาเพิ่มมากขึ้นคือ 13, 22 และ 29 ชั่วโมง ตามลำดับ ซึ่งถ้าหอนหัวใหญ่สัมผัสกับอุณหภูมิสูง และแสงอาทิตย์เป็นเวลากานอาจสูญเสียกลิ่น เกิดสีน้ำตาลได้มาก วิธีอบแห้งด้วยพลังงานแสงอาทิตย์ประยัดพลังงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์พบว่าหอนหัวใหญ่อบแห้งมีความชื้นประมาณ 8 %w.b. ผลิตภัณฑ์กรอบ เปราะ หอนหัวใหญ่อบแห้งมีสีน้ำตาลอ่อนใกล้เคียงหอนหัวใหญ่อบแห้งทางการค้า การขอสโนติกร่วมกับอบแห้งด้วยพลังงานแสงอาทิตย์สามารถลดเวลาอบแห้งได้ ช่วยเพิ่มการคืนรูป รักษาความชุน ดีกว่าการอบแห้งด้วยพลังงานแสงอาทิตย์เพียงอย่างเดียว

การอบแห้งหอนหัวใหญ่ด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์เป็นแนวทางหนึ่งที่สามารถนำมาปรับเปลี่ยนหอนหัวใหญ่ซึ่งเป็นพืชเศรษฐกิจท้องถิ่นของจังหวัดเชียงใหม่ที่มีมากในเดือนมกราคม-เมษายน และเป็นช่วงที่มีผลลัพธ์แสงอาทิตย์มาก การอบแห้งด้วยพลังงานแสงอาทิตย์ประยัดพลังงานไฟฟ้าและการขอสโนติกหอนหัวใหญ่ด้วยสารละลายเกลือที่มีรากฐานลดเวลาอบแห้ง ปรับปรุงโครงสร้างของหอนหัวใหญ่ไม่ให้แตกตัว เพิ่มความสามารถในการคืนรูป รักษาบูรณาภรณ์ Total Pyruvic Acid ที่เป็นค่าแสดงความชุน หอนหัวใหญ่อบแห้งมีความชื้นและสีที่ใกล้เคียงกับหอนหัวใหญ่ทางการค้า และเมื่อวิเคราะห์คุณค่าทางโภชนาการและพลังงานหอนหัวใหญ่อบแห้งที่ผ่านการขอสโนติกและอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ ดังแสดงในตาราง 4.9

ตาราง 4.9 คุณค่าทางโภชนาการและพลังงานของหอยหัวในญี่ปุ่นและหอยหัวในญี่ปุ่นแห้ง

คุณค่าทางโภชนาการ	หอยหัวในญี่ปุ่น	หอยหัวในญี่ปุ่นแห้ง (Osmotic+ Solar Drying)
	% w.b. (% d.b.)	% w.b. (% d.b.)
1. โปรตีน (ในรูปในโครงเรนทั้งหมด) (Total Nitrogen)	0.55±0.00 (383.12 ^a ±0.94)	7.06±0.28 (328.60 ^b ±0.47)
2. ไขมันทั้งหมด (Total Lipid)	0.86±0.00 (888.45 ^a ±0.84)	0.06±0.00 (818.17 ^b ±6.85)
3. คาร์บอไฮเดรตทั้งหมด (Total Carbohydrate)	4.18±0.11 (653.13 ^a ±1.74)	46.76±1.65 (645.90 ^b ±1.81)
4. เส้นใยทั้งหมด (Total Crude Fiber)	1.45±0.12 (1,121.05 ^a ±81.02)	17.07±0.51 (926.97 ^b ±40.11)
5. เกล้าทั้งหมด (Total Ash)	0.16±0.02 (239.48 ^a ±24.43)	19.40±1.83 (1,936.24 ^b ±174.25)
6. น้ำตาล (ในรูป Reducing)	1.42±0.14 (22.16 ^a ±2.22)	16.03±1.67 (17.58 ^b ±1.83)
7. พลังงาน (kcal/ 100 g หอยหัวในญี่ปุ่น)	19.38±0.43 (302.54 ^a ±6.65)	222.97±5.62 (224.60 ^b ±6.17)

หมายเหตุ : ค่าเฉลี่ย±ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

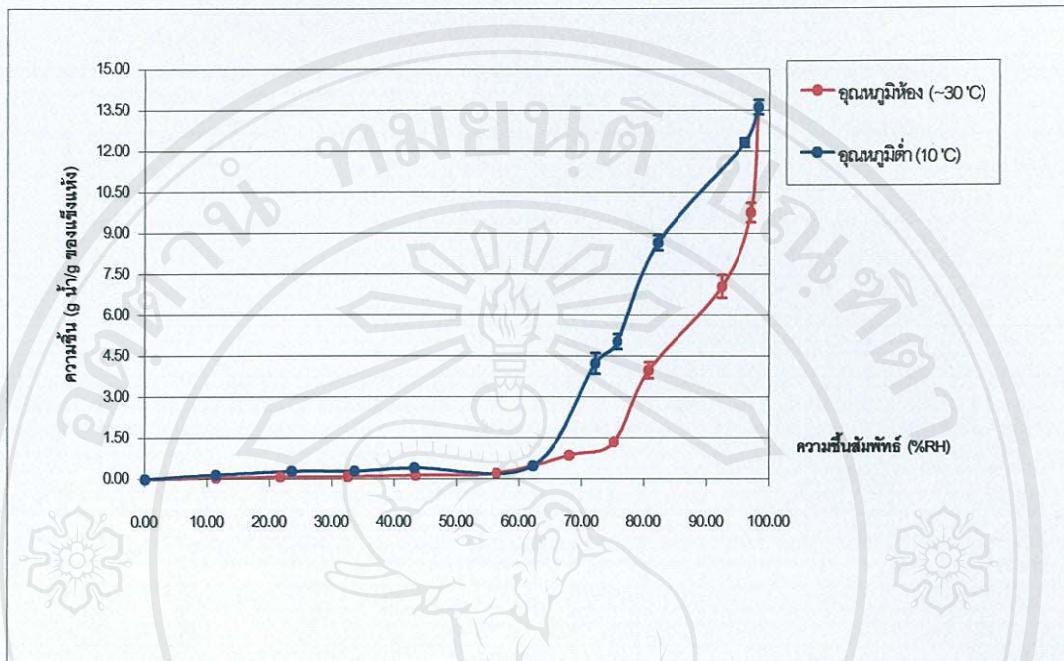
ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันตามเกณฑ์เดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ

ทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

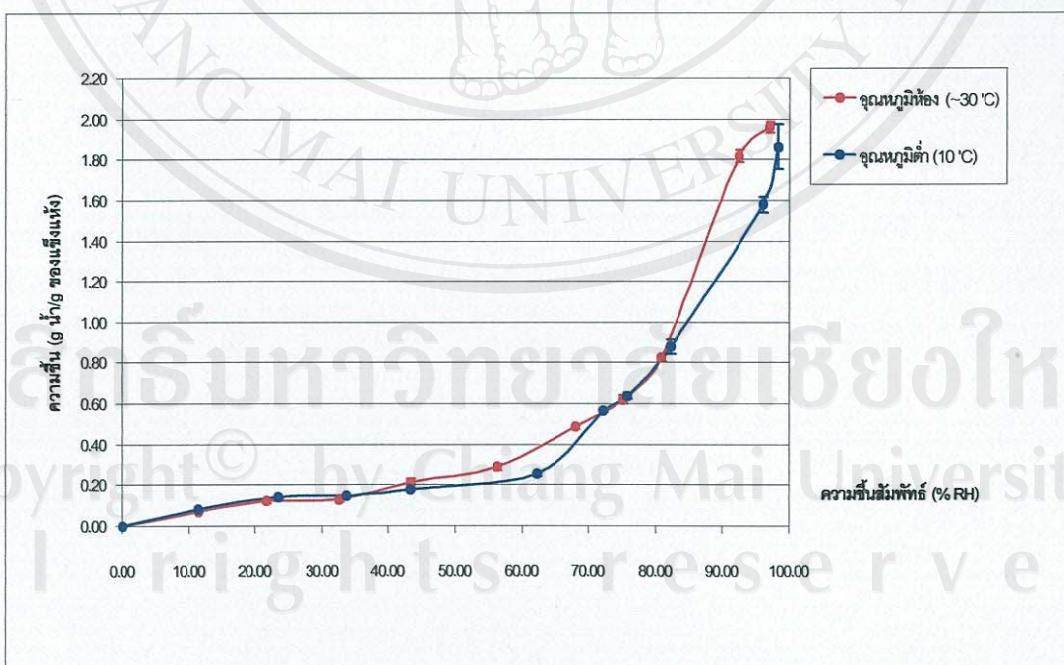
จากตาราง 4.9 หอยหัวในญี่ปุ่นที่ผ่านการอสโนดิกและอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ซึ่งเป็นวิธีอบแห้งที่เหมาะสมจากการศึกษานี้ทำให้คุณค่าทางโภชนาการและพลังงานในหน่วย % d.b. ลดลงอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) แต่ปริมาณเกล้าทั้งหมดในหน่วย % d.b. เพิ่มขึ้น เพราะมีเกลือที่เข้าไปในหอยหัวในญี่ปุ่นแห้ง เกลือซ่วยปรับสูตร ให้รสชาติแก่ผลิตภัณฑ์ที่ใช้หอยหัวในญี่ปุ่นแห้งเป็นส่วนประกอบ เกลือที่เสริมชาตุโภคินีช่วยเพิ่มคุณค่าทางโภชนาการและป้องกันการขาดธาตุไอโอดีน

4.3 การศึกษา Sorption Isotherms ของห้อมหัวไนย์ที่อุณหภูมิต่ำและอุณหภูมิห้อง

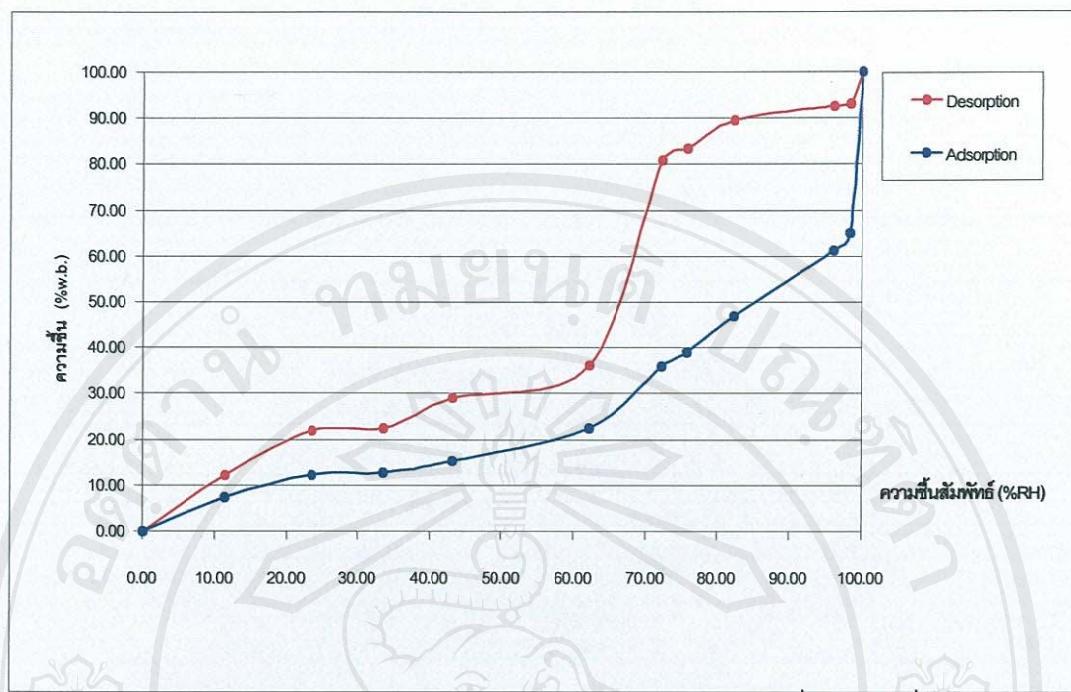
4.3.1 Sorption Isotherms ของห้อมหัวไนย์ที่อุณหภูมิต่ำและอุณหภูมิห้อง



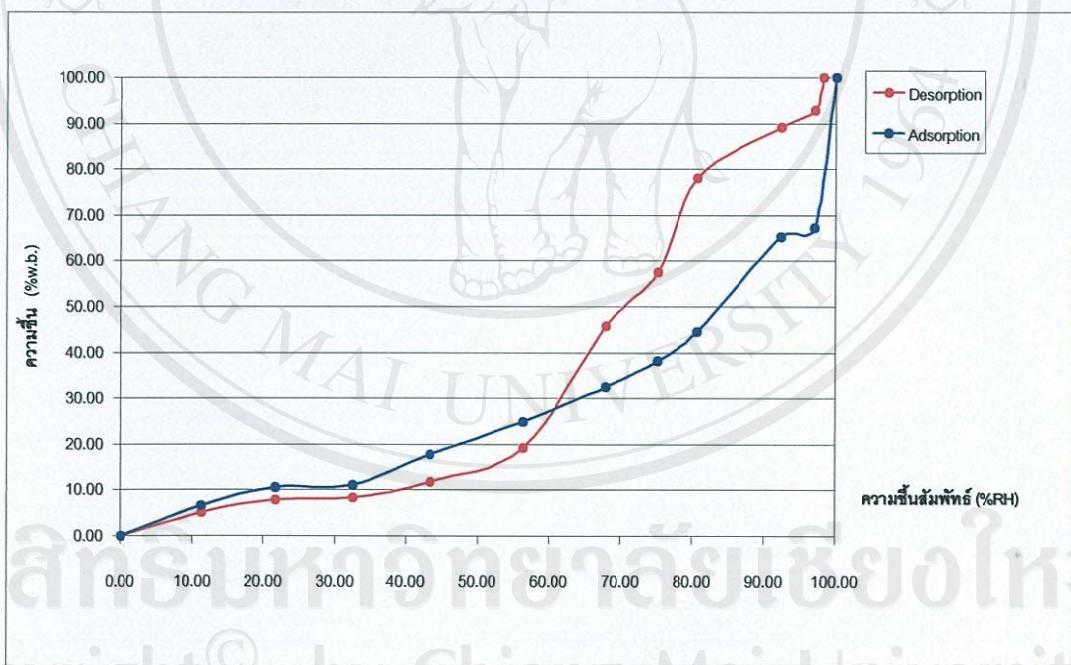
รูป 4.14 Desorption Isotherms ของห้อมหัวไนย์ที่อุณหภูมิต่ำและอุณหภูมิห้อง



รูป 4.15 Adsorption Isotherms ของห้อมหัวไนย์อบแห้งที่อุณหภูมิต่ำและอุณหภูมิห้อง



รูป 4.16 Desorption และ Adsorption Isotherms ของหอยหัวใหญ่ที่อุณหภูมิ室温



รูป 4.17 Desorption และ Adsorption Isotherms ของหอยหัวใหญ่อบแห้งที่อุณหภูมิ 40°C

Desorption Isotherms ที่อุณหภูมิต่ำ ($10\pm1^{\circ}\text{C}$) และอุณหภูมิห้อง (ประมาณ 30°C) ในรูป 4.14 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นสมดุลของห้อมหัวในญี่ปุ่นและความชื้นสัมพัทธ์สิ่งแวดล้อมตัวอย่างเป็นห้อมหัวในญี่ปุ่นที่ผ่านการอكسิโนติกด้วยสารละลายเกลือแร่ 5% เป็นเวลา 2 ชั่วโมง ที่อุณหภูมิห้อง พบว่าความชื้นของห้อมหัวในญี่ปุ่นที่ลดลงไม่เป็นส่วนตรงกับความชื้นสัมพัทธ์ที่ลดลง จากกราฟพบว่า ความชื้นของห้อมหัวในญี่ปุ่นลดลงมากเมื่อความชื้นสัมพัทธ์ลดลงจาก 95% เป็น 55% ที่อุณหภูมิห้องความชื้นของห้อมหัวในญี่ปุ่นลดลงมากกว่าที่อุณหภูมิต่ำ ที่ความชื้นสัมพัทธ์ต่ำกว่า 55% ความชื้นของห้อมหัวในญี่ปุ่นเปลี่ยนแปลงน้อยทั้งที่อุณหภูมิต่ำและอุณหภูมิห้อง ซึ่งคล้ายกับ Desorption Isotherms ที่อุณหภูมิ 30°C และ 70°C ของห้อมหัวในญี่ปุ่น ที่ Krokida et al. (2003) สร้างขึ้น จาก Desorption Isotherm อุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์เป็นปัจจัยที่มีผลต่อการลดความชื้นของห้อมหัวในญี่ปุ่น โดยแนวโน้มอุณหภูมิสูงและความชื้นสัมพัทธ์ต่ำสามารถลดความชื้นได้มาก และ Desorption ที่ความชื้นสัมพัทธ์เดียวกัน เมื่ออุณหภูมิเพิ่มขึ้นทำให้ความชื้นของห้อมหัวในญี่ปุ่นลดลง

Adsorption Isotherms ที่อุณหภูมิต่ำ ($10\pm1^{\circ}\text{C}$) และอุณหภูมิห้อง (ประมาณ 30°C) ในรูป 4.15 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นสมดุลของห้อมหัวในญี่ปุ่นและความชื้นสัมพัทธ์สิ่งแวดล้อมตัวอย่างเริ่มต้นเป็นห้อมหัวในญี่ปุ่นที่ผ่านการอكسิโนติกด้วยสารละลายเกลือแร่ 5% เป็นเวลา 2 ชั่วโมง แล้วอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลาสติกและอบตากความชื้นสูดท้ายประมาณ 8 %w.b. พบว่าลักษณะของกราฟที่ได้เป็นเส้นโค้งเดียวกันที่พบในอาหารหลายชนิด ที่อุณหภูมิต่ำและอุณหภูมิห้องลักษณะของเส้นกราฟใกล้เคียงกัน จากกราฟในช่วงความชื้นสัมพัทธ์สมดุล $11\text{-}35\%$ ความชื้นสมดุลของห้อมหัวในญี่ปุ่นเปลี่ยนแปลงไม่มาก หลังจากช่วงนี้ความชื้นสมดุลเพิ่มขึ้นรวดเร็วคล้ายกับ Adsorption Isotherms ที่อุณหภูมิ $20\pm0.1^{\circ}\text{C}$ ของห้อมหัวในญี่ปุ่น (Onion Powder) ที่ Debnath et al. (2002) สร้างขึ้นโดยความชื้นสมดุลเพิ่มรวดเร็วเมื่อความชื้นสัมพัทธ์มากกว่า 50 %

Adsorption Isotherms ของห้อมหัวในญี่ปุ่nob แห้งที่อุณหภูมิต่ำและอุณหภูมิห้องใช้กำหนดสภาวะที่เหมาะสมในการเก็บรักษาห้อมหัวในญี่ปุ่nob แห้งและทำนายการเปลี่ยนแปลงของผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นเมื่อสภาวะการเก็บไม่เป็นไปตามที่กำหนด จาก Adsorption Isotherms ทราบว่าถ้าต้องการเก็บห้อมหัวในญี่ปุ่nob แห้งที่มีความชื้นประมาณ 10%w.b. ให้มีความชื้นคงที่ไม่เปลี่ยนแปลงจะต้องเก็บที่สภาวะความชื้นสัมพัทธ์ไม่เกิน 35% ที่อุณหภูมิสูงหรือต่ำเพื่อรักษาคุณภาพห้อมหัวในญี่ปุ่nob แห้งให้มีความชื้นคงที่ คงความกรอบ ประจำ ลดการเกิดปฏิกิริยา Non-Enzymatic Browning ที่ทำให้ห้อมหัวในญี่ปุ่nob แห้งเปลี่ยนเป็นสีน้ำตาลในขณะเก็บรักษา การทดสอบพบว่าห้อมหัวในญี่ปุ่nob แห้งในขณะเก็บรักษาจะเกิดสีน้ำตาลเมื่อ a_w มากกว่า 0.356 ความชื้นประมาณ 13 %w.b. และระงับการเจริญเติบโตของยีสต์และราที่ทำให้ผลิตภัณฑ์เสื่อมเสียและไม่ปลอดภัยแก่การบริโภค แต่ในทางการ

ค้าของด่างประทศจะเก็บหอมหัวใหญ่ไว้ที่ความชื้นสัมพัทธ์ต่ำกว่า 30% (A rsdel,1973) Isotherms ของหอมหัวใหญ่มีลักษณะ Hygroscopic อย่างมาก จากรูป 4.16 และ 4.17 เมื่อ ความชื้นสัมพัทธ์ มากกว่า 35% ความชื้นของหอมหัวใหญ่ก้อนแห้งเพิ่มขึ้นรวดเร็วมากและเกิดลักษณะ Hysteresis กล่าวคือเส้นกราฟ Desorption และ Adsorption Isotherms ทั้ง 2 อุณหภูมิไม่ใช้เส้นเดียวกัน และ จากรูป 4.17 พบร่วมในช่วงความชื้นสัมพัทธ์ที่น้อยกว่า 50 % เส้นกราฟ Adsorption อยู่เหนือเส้นกราฟ Desorption แต่ที่ความชื้นสัมพัทธ์มากกว่านี้เป็นไปในทิศทางตรงกันข้าม ปรากฏการณ์นี้เรียกว่า Intersection (Inversion) ซึ่งจะพบในอาหารที่มีน้ำตาล (Tsami et al.,1990) การเก็บรักษาหอมหัวใหญ่ก้อนแห้งควรทำอย่างระวัง เพราะลักษณะของหอมหัวใหญ่ก้อนแห้งสามารถดูดความชื้นได้ดี

4.3.2 แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ของหอมหัวใหญ่ก้อนแห้ง

การทำนาย Adsorption Isotherms ที่อุณหภูมิต่ำและอุณหภูมิห้องโดยใช้แบบจำลองของ GAB (Guggenheim-Anderson deBoer) และ Smith (Maskan and GöGÜç, 1999) แสดงสมการได้ดังนี้

แบบจำลอง GAB

$$M = \frac{M_0 C k a_w}{[(1 - k a_w)(1 - k a_w + C k a_w)]} \quad (4.1)$$

แบบจำลอง Smith

$$M = A - B \ln(1 - a_w) \quad (4.2)$$

เมื่อ M คือ ความชื้น (g น้ำ/g ของแข็งแห้ง)

M_0 คือ ความชื้นชั้นเดียวของอาหาร (The Monolayer Moisture)
(g น้ำ/g ของแข็งแห้ง)

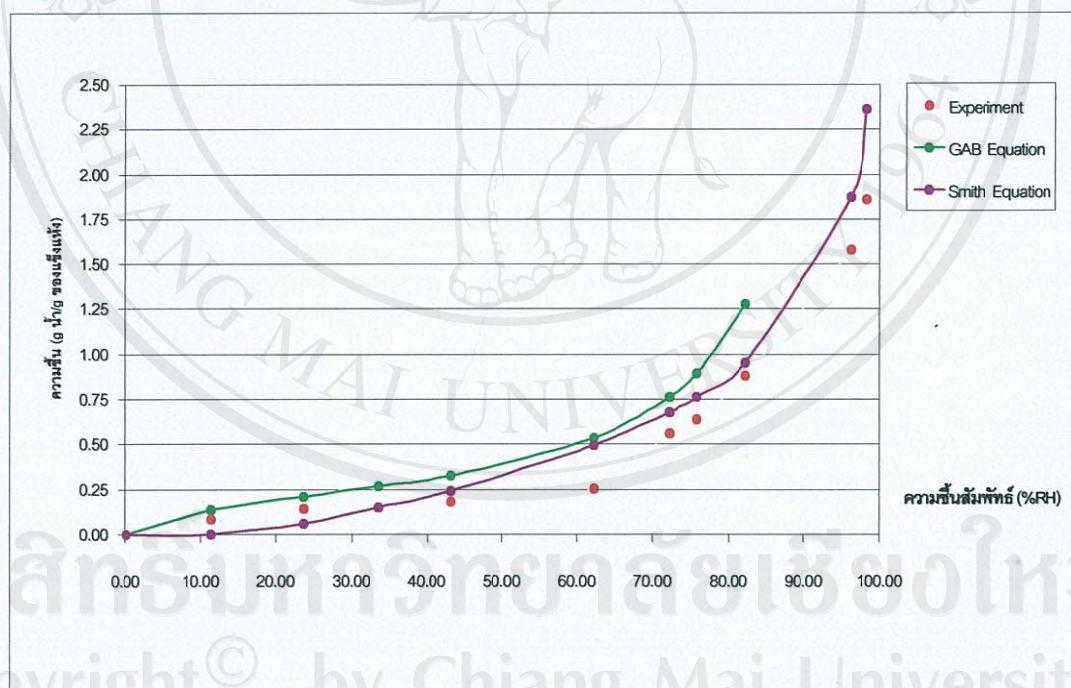
C,k,A,B คือ ค่าคงที่

ใช้วิเคราะห์หาสมการลดตอนแบบไม่เป็นเส้นตรง (Non-linear Regression) ได้ค่าคงที่แสดงในตาราง 4.10 และแสดงเส้น Adsorption Isotherms ที่ได้จากแบบจำลอง GAB และแบบจำลอง Smith ในรูป 4.18 และ 4.19

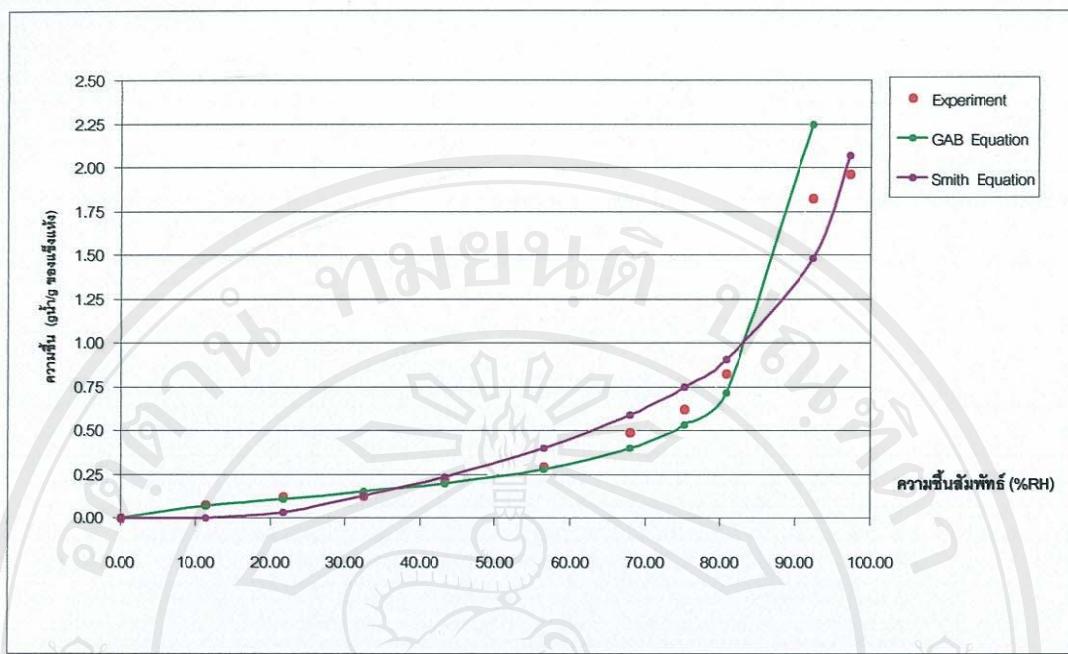
ตาราง 4.10 ค่าตัวแปรในสมการ GAB และ Smith

สมการ	อุณหภูมิ	ตัวแปร				
		M_0	C	k	A	B
GAB	ต่ำ	0.2035	11.3946	1.0275	-	-
	ห้อง	0.1299	6.9414	1.0214	-	-
Smith	ต่ำ	-	-	-	-0.1021	0.6136
	ห้อง	-	-	-	-0.1177	0.6232

จากรูป 4.18 พบว่าสมการของ Smith ทำนายเส้น Adsorption Isotherm ที่อุณหภูมิต่ำและความชื้นสัมพัทธ์ต่ำกว่า 45% ได้ใกล้เคียงกับสมการ GAB และจากรูป 4.19 สมการของ Smith และสมการ GAB ทำนายเส้น Adsorption Isotherm ที่อุณหภูมิสูงได้ แต่สมการ GAB ทำนายได้ใกล้เคียงมากที่ความชื้นสัมพัทธ์ต่ำกว่า 60%



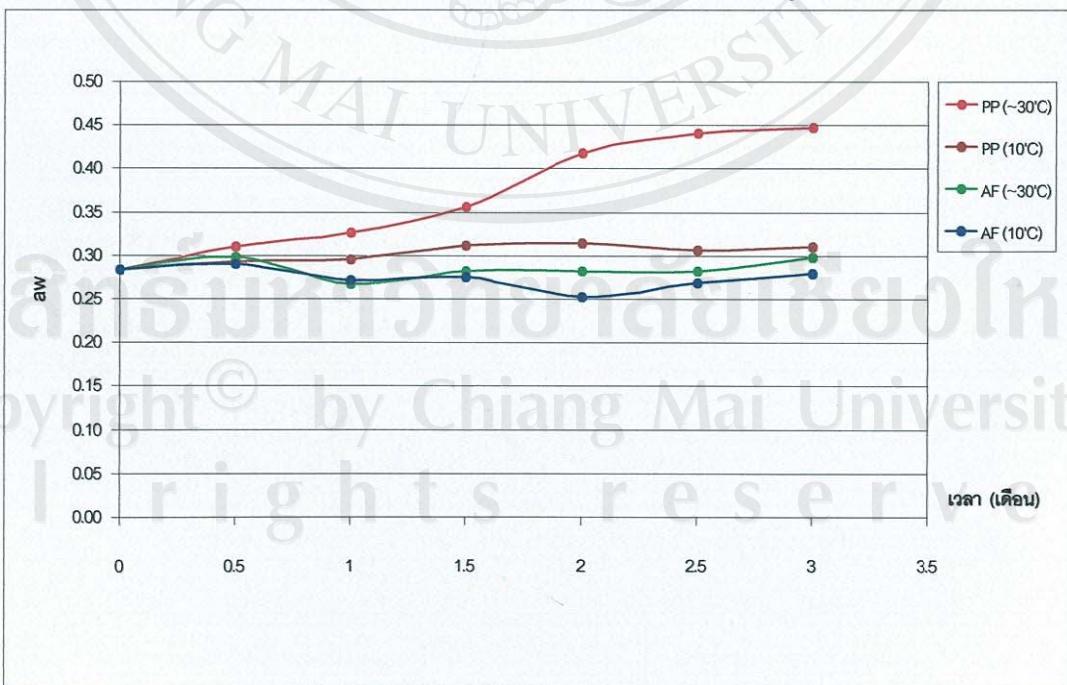
รูป 4.18 Adsorption Isotherms จากสมการ GAB และ Smith ของหอมหัวไหล่อบแห้งที่อุณหภูมิต่ำ



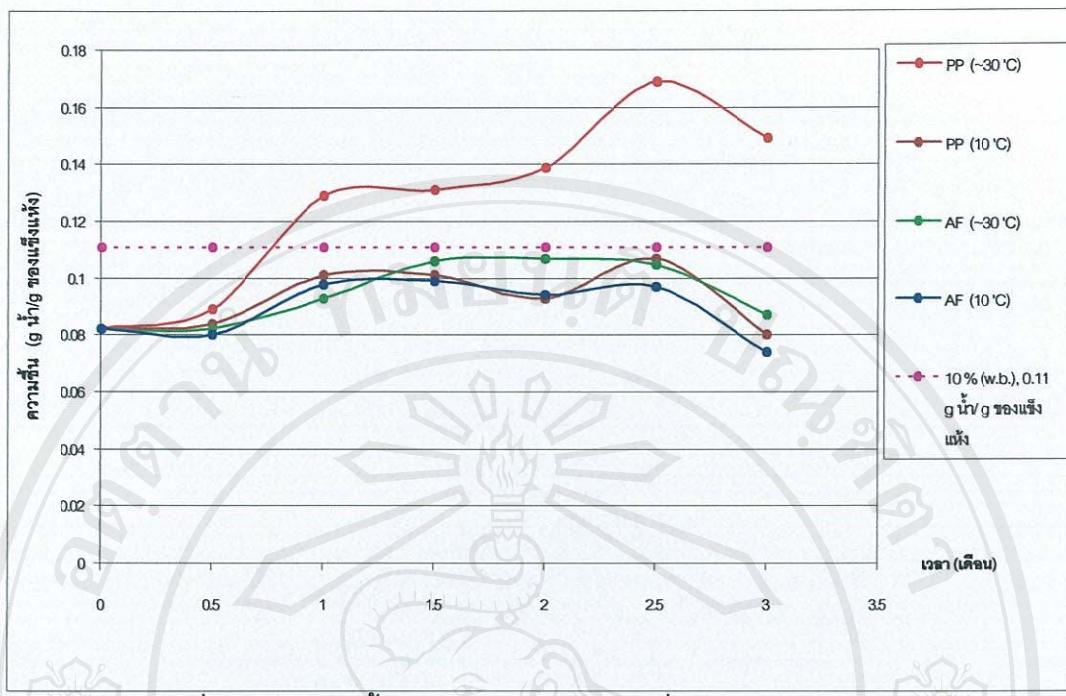
รูป 4.19 Adsorption Isotherms จากสมการ GAB และ Smith ของหомหัวในญี่อุบแห้งที่อุณหภูมิห้อง

4.4 การศึกษาผลของชนิดบรรจุภัณฑ์และอุณหภูมิที่มีต่อการเปลี่ยนแปลงคุณภาพทางกายภาพ เคมีและจุลทรรษ์ของหомหัวในญี่อุบแห้งที่เก็บรักษาในเวลา 3 เดือน

4.4.1 การเปลี่ยนแปลงค่า a_w และความชื้นของหомหัวในญี่อุบแห้ง



รูป 4.20 การเปลี่ยนแปลงค่า a_w ของหомหัวในญี่อุบแห้งที่เก็บรักษาด้วยวิธีต่างๆ เป็นเวลา 3 เดือน



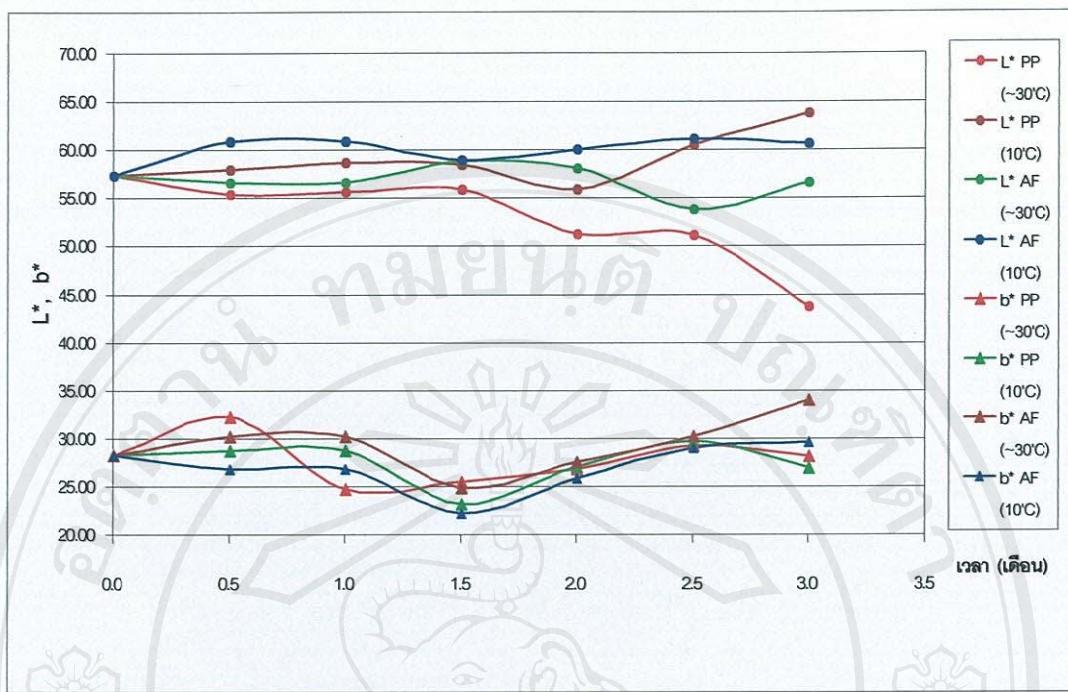
รูป 4.21 การเปลี่ยนแปลงความชื้นของห้องหัวในญี่ปุ่นแห้งที่เก็บรักษาด้วยวิธีต่างๆ เป็นเวลา 3 เดือน

การเปลี่ยนแปลงค่า a_w และความชื้นของห้องหัวในญี่ปุ่นแห้งที่บีบรวมในถุง Polypropylene (PP) ในกล่องกระดาษลูกฟูก และถุง Aluminium Foil (AF) ที่อุณหภูมิต่ำ (10 ± 1 °C) และอุณหภูมิห้อง (ประมาณ 30 °C) ในระหว่างเก็บรักษาเป็นเวลา 3 เดือน แสดงในรูป 4.20 และรูป 4.21 พบร่วมกัน การเก็บรักษาด้วยถุง Polypropylene ในกล่องกระดาษลูกฟูก ที่อุณหภูมิห้อง ค่า a_w เพิ่มขึ้นจาก 0.283 ± 0.008 เป็น 0.447 ± 0.000 และ ความชื้นเพิ่มขึ้นจาก $8.18\pm0.29\%$ w.b. เป็น $14.93\pm0.12\%$ w.b. ตามเวลาเก็บรักษา 3 เดือน ถ้าเก็บที่อุณหภูมิต่ำ ค่า a_w และ ความชื้นเปลี่ยนแปลงน้อย เช่นเดียวกับการเก็บรักษาด้วยถุง Aluminium Foil ที่อุณหภูมิห้อง สาเหตุที่ห้องหัวในญี่ปุ่นแห้งแห้งเก็บรักษาด้วยถุง Polypropylene ในกล่องกระดาษลูกฟูก ที่อุณหภูมิห้อง (ประมาณ 30 °C) มีค่า a_w และความชื้นเพิ่มขึ้น เพราะความชื้นสัมพัทธ์มีค่าประมาณ 70-90% ที่สูงกว่า 35% ที่กำหนดจาก Adsorption Isotherms ในรูป 4.15 ถ้ากำหนดให้ความชื้นห้องหัวในญี่ปุ่นแห้งในขณะเก็บรักษาต้องไม่เกิน 10% w.b. การเก็บด้วยถุง Polypropylene ในกล่องกระดาษลูกฟูก ที่อุณหภูมิห้องเก็บรักษาได้ประมาณ 2 อาทิตย์เพราะถุง Polypropylene มีค่า Moisture Permeability $4-10.8 \text{ g/m}^2/\text{วัน}$ (จันทร์สุดา, 2540) และกล่องกระดาษลูกฟูกมีความต้านทานต่อการแพร่ของความชื้นต่ำ (www.fao.org.com) ส่วนถุง Aluminium Foil มีค่า Moisture Permeability $<1 \text{ g/m}^2/\text{วัน}$ (www.reoamos.com) กล่าวได้ว่าความชื้นสามารถแพร่ซึมผ่านถุง Polypropylene และกล่องกระดาษลูกฟูกได้มากกว่าถุง Aluminium Foil ทำให้ความชื้นของห้องหัวในญี่ปุ่นที่เก็บด้วยถุง

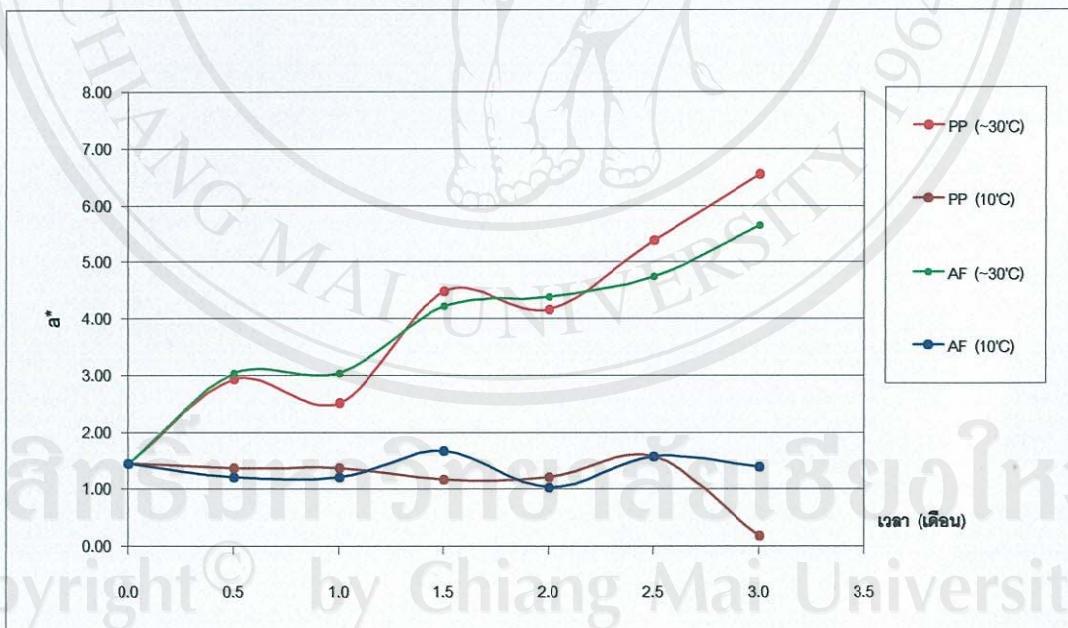
Polypropylene ในกล่องกระดาษลูกฟูกเพิ่มมากและรวดเร็วกว่าห้องหัวไนโญ่อบแห้งที่เก็บด้วยถุง Aluminium Foil ที่อุณหภูมิห้อง ส่วนการเก็บด้วยถุง Polypropylene ในกล่องกระดาษลูกฟูกและถุง Aluminium Foil ที่อุณหภูมิต่ำ ความชื้นสัมพัทธ์น้อยกว่า 35 % สามารถเก็บเป็นเวลา 3 เดือนและรักษาความชื้นของห้องหัวไนโญ่อบแห้งไม่เกิน 10 %w.b.

4.4.2 การเปลี่ยนแปลงค่าสี ปริมาณ Pyruvic Acid และจุลินทรีย์ของห้องหัวไนโญ่อบแห้ง

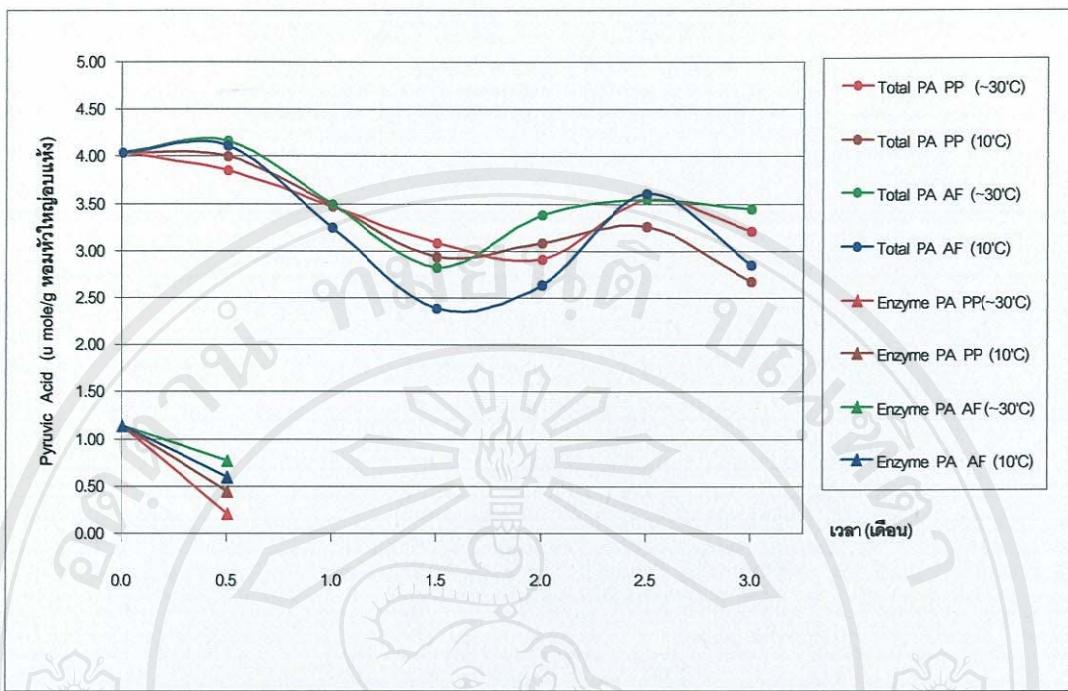
การเปลี่ยนแปลงค่าสีของห้องหัวไนโญ่อบแห้งในระหว่างเก็บรักษาแสดงในรูป 4.22 , 4.23 และภาคผนวก ก รูป ก 7 ในเวลาเก็บรักษา 3 เดือน ห้องหัวไนโญ่อบแห้งที่เก็บด้วยถุง Polypropylene ในกล่องกระดาษลูกฟูก ที่อุณหภูมิห้อง ค่า L* มีแนวโน้มลดลงจาก 57.32 ± 3.16 เป็น 43.78 ± 5.25 และค่า a* ที่เพิ่มขึ้นจาก 1.45 ± 1.47 เป็น 6.56 ± 1.18 คล้ายกับ Ahmed and Shivhare (2001) พบว่า Onion Paste บรรจุในถุง HDPE (High-density-polyethylene Pouch) เก็บที่ 25°C มีการเปลี่ยนแปลงค่า L ลดลงในเวลา 75 วัน กรณีห้องหัวไนโญ่อบแห้งที่เก็บด้วยถุง Aluminium Foil ที่อุณหภูมิห้องมีแนวโน้มของค่า a* ที่เพิ่มขึ้นจาก 1.45 ± 1.47 เป็น 5.64 ± 1.34 เพราะเก็บที่อุณหภูมิ $25\text{-}45^{\circ}\text{C}$ ทำให้ห้องหัวไนโญ่อบแห้งมีสีน้ำตาลเพิ่มขึ้น (Ahmed and Shivhare, 2001; Rapusas and Driscoll , 1995 a; Sa' and Sereno,1999) และจากภาคผนวก ก รูป ก 7 การเก็บรักษาห้องหัวไนโญ่อบแห้งที่อุณหภูมิห้องด้วยถุง Polypropylene ในกล่องกระดาษลูกฟูกมีสีน้ำตาลเพิ่มมากขึ้น ตามเวลาเก็บรักษาซึ่งเกิดได้เร็วและมากกว่าการเก็บด้วยถุง Aluminium Foil ที่อุณหภูมิเดียวกัน การแพร่ของความชื้นจากบรรจุภัณฑ์สามารถแพร่ผ่านถุง Polypropylene และกล่องกระดาษลูกฟูกได้ต่ำกว่าถุง Aluminium อาจทำให้ความชื้นสัมพัทธ์ภายในถุง Polypropylene เพิ่มขึ้นได้เร็วและมากขึ้นซึ่งมีรายงานว่า ความชื้นสัมพัทธ์ 33-53% ก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงเป็นสีน้ำตาลในห้องหัวไนโญ่อบแห้งได้ดี การเก็บรักษาด้วยถุง Polypropylene ในกล่องกระดาษลูกฟูกที่อุณหภูมิห้อง ถุงชนิดนี้ยอมให้ความชื้นจากสิ่งแวดล้อมแพร่ผ่านเข้าไปได้ง่ายทำให้ห้องหัวไนโญ่อบแห้งที่บรรจุภายในดูดความชื้นมากขึ้นและความชื้นภายในถุงที่มากขึ้นก่อให้เกิดการเปลี่ยนเป็นสีน้ำตาลได้ ในขณะที่การเก็บรักษาด้วยถุง Polypropylene ในกล่องกระดาษลูกฟูกและถุง Aluminium Foil ที่อุณหภูมิต่ำ ค่า L*, a* และ b* ไม่เปลี่ยนแปลงเมื่อเก็บเป็นเวลา 3 เดือน อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P>0.05$)



รูป 4.22 การเปลี่ยนแปลงค่าสี L^* , b^* ของห้อมหัวในถุงอุบแห้งที่เก็บรักษาด้วยวิธีต่างๆ เป็นเวลา 3 เดือน



รูป 4.23 การเปลี่ยนแปลงค่าสี a^* ของห้อมหัวในถุงอุบแห้งที่เก็บรักษาด้วยวิธีต่างๆ เป็นเวลา 3 เดือน



รูป 4.24 การเปลี่ยนแปลงปริมาณ Pyruvic Acid ของhomหัวไก่อบแห้งที่เก็บรักษาด้วยวิธีต่างๆเป็นเวลา 3 เดือน

การเปลี่ยนแปลงปริมาณ Pyruvic Acid ของhomหัวไก่อบแห้งในระหว่างเก็บรักษาแสดงในรูป 4.24 พบว่า ปริมาณ Enzymatically Pyruvic Acid ที่มีน้อยลงในช่วง 15 วันแรกของการเก็บรักษาเท่านั้น เพราความชื้นและค่า a_w ของhomหัวไก่อบแห้งที่ต่ำจำกัดการทำงานของเอนไซม์ Alliinase ทำให้ลด Enzymatically Pyruvic Acid ในช่วงแรก ส่วนปริมาณ Total Pyruvic Acid ที่เป็นค่าแสดงความชื้น (Pezzutti and Crapiste, 1997) ปรากฏอยู่แต่มีแนวโน้มลดลงในช่วงเดือนที่ 1-2 และคงที่ในช่วงเดือนที่ 2-3

ตาราง 4.11 ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดและปริมาณยีสต์และราขของhomหัวไก่อบแห้งที่เก็บรักษาด้วยวิธีต่างๆเป็นเวลา 3 เดือน

เวลาเก็บรักษา		ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด	ปริมาณยีสต์และรา
เดือน		CFU/g homหัวไก่อบแห้ง	CFU/g homหัวไก่อบแห้ง
3	เดือน	เฉลี่ยต้น	2.0×10^3
		ถุง Polypropylene อุณหภูมิต่ำ	3.8×10^3
		ถุง Polypropylene อุณหภูมิห้อง	5.9×10^3
		ถุง Aluminium Foil อุณหภูมิต่ำ	2.4×10^3
		ถุง Aluminium Foil อุณหภูมิห้อง	3.0×10^3

การเปลี่ยนแปลงปริมาณจุลินทรีย์แสดงในตาราง 4.11 พบว่าปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดอยู่ในช่วง 10^3 - 10^5 CFU/g อาหาร (Robert et al., 1995) หากปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดมากกว่านี้แสดงว่า การแปรรูปไม่สะอาดหรือมีการปนเปื้อนในขณะเก็บรักษา และเกณฑ์ของกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ (2536) กำหนดมาตรฐานผักผลไม้แห้งระบุว่า ยิสต์ควรน้อยกว่า 1×10^4 CFU/g อาหาร และรา < 500 CFU/g อาหาร เมื่อเทียบกับห้องห้าวใหญ่อบแห้งที่เก็บเป็นเวลา 3 เดือนคงอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานนี้

4.4.3 วิธีที่เหมาะสมในการเก็บรักษาห้อมหัวใหญ่อบแห้ง

ห้อมหัวใหญ่อบแห้งดูดความชื้นกลับได้ง่ายดังนั้นความชื้นของห้อมหัวใหญ่อบแห้งที่บรรจุอยู่ในบรรจุภัณฑ์ถ้ามากกว่า 10% w.b. ทำให้หัวค่า อ._w เพิ่มจึงมีผลต่อเนื้อสัมผัสจากที่กรอบ เปราะจะเปลี่ยนเป็นนุ่ม เหนียว สีเปลี่ยนจากสีเหลืองเป็นสีน้ำตาลเพราะปฏิกิริยา Non-enzymatic Browning การเก็บรักษาด้วยวิธีที่เหมาะสมช่วยคงคุณลักษณะที่ต้องการไว้ได้ พิจารณาชนิดของบรรจุภัณฑ์ 1 และอุณหภูมิในขณะเก็บรักษา การเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องจะสะดวก แต่ไม่สามารถควบคุมความชื้นสัมพัทธ์ให้ต่ำได้ การบรรจุด้วยถุง Polypropylene ในกล่องกระดาษฉลุกฟูกเก็บรักษาห้อมหัวใหญ่อบแห้งได้สั้น 2 อาทิตย์ ถุงชนิดนี้ใช้จึงต้องนำกล่องกระดาษฉลุกฟูกมาซ้อนอีกชั้นเพื่อป้องกันแสงผ่านอันอาจก่อให้เกิดปฏิกิริยา Lipid Oxidation การเก็บด้วยถุง Aluminium Foil ใช้ได้กับที่อุณหภูมิห้องในเวลา 3 เดือน การเก็บด้วยถุง Polypropylene ในกล่องกระดาษฉลุกฟูกเหมาะสมกับที่อุณหภูมิต่ำความชื้นสัมพัทธ์ต่ำกว่า 35% เพราะคงคุณลักษณะที่ต้องการไว้ได้ในระยะเวลา 3 เดือน เช่นเดียวกับการบรรจุถุง Aluminium Foil ที่อุณหภูมิต่ำ ห้อมหัวใหญ่อบแห้งเป็นวัตถุดิบชั้นกลาง (Intermediate Product) มักบรรจุในปริมาณมาก (Bulk Packed) การเก็บด้วยถุง Polypropylene ในกล่องกระดาษฉลุกฟูก มีข้อดีคือถุงและกล่องกระดาษชนิดนี้มีราคาปานกลาง กล่องกระดาษที่ใช้บรรจุหากแทนสามารถหมุนเวียนกลับมาใช้ได้หลายครั้งและการจัดเรียงกล่องในขณะเก็บทำได้ง่ายโดยข้อบันทึกชั้นให้เป็นหน่วยเดียวกัน ส่วนถุง Aluminium Foil มีราคาสูงเมื่อเทียบกับถุง Polypropylene การจัดเรียงในขณะเก็บกระทำได้ยากเพราะไม่ได้บรรจุในกล่อง นอกจากนี้อุณหภูมิในขณะเก็บรักษามีผลต่อค่าสี มีรายงานการเก็บห้อมหัวใหญ่อบแห้งในถุง Aluminium Foil พบว่าการเก็บที่อุณหภูมิ 5 °C และ 15 °C ห้อมหัวใหญ่อบแห้งไม่เปลี่ยนเป็นสีน้ำตาล เมื่อเก็บเป็นเวลา 5 เดือน (Sa' and Sereno, 1999) การเลือกระดับอุณหภูมิที่สูงขึ้นจาก 5 °C เป็น 10 °C (อุณหภูมิตู้เย็น) เป็นแนวทางที่กระทำได้เพื่อปะนัยดค่าใช้จ่ายด้านพลังงานในการเก็บรักษาห้อมหัวใหญ่อบแห้งเป็นเวลา 3 เดือน