

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Chiang Mai University

ภาคผนวก ก

รูปภาพ



ภาพ ก-1 : ปลา *Oreochromis niloticus* Linn. พันธุ์ทับทิม หรือปลาทับทิม



ภาพ ก-2 : ส่วนผสมหลักของการผลิตปลายอดัดไขมันผสมเส้นใยอาหารและสมุนไพร



ภาพ ก-3 : ส่วนผสมสมุนไพรและส่วนผสมเส้นใยอาหารที่ใช้ในการผลิตปลายอดัดไขมันผสมเส้นใยอาหารและสมุนไพร



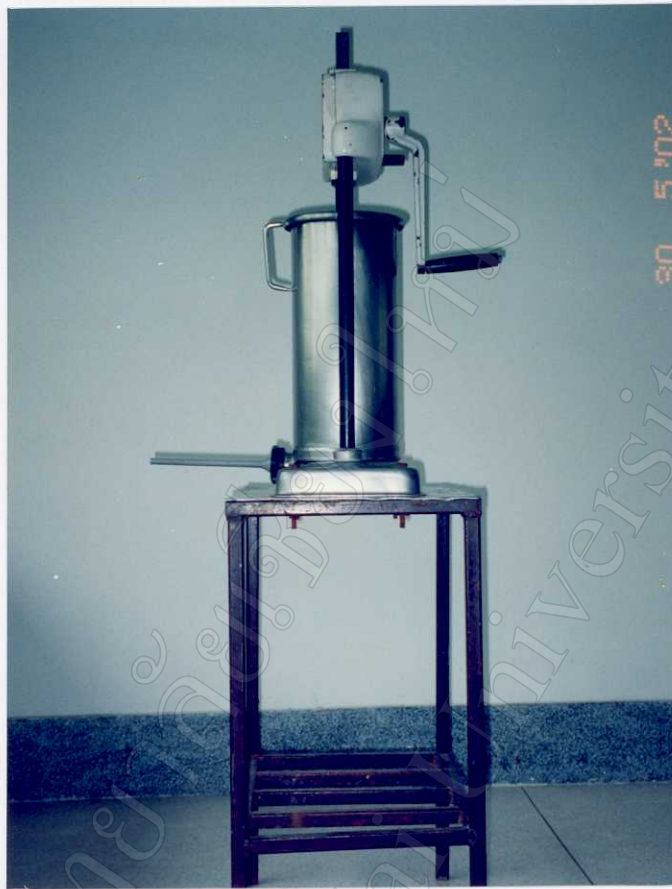
ภาพ ก-4 : ส่วนประกอบอื่นๆ ที่ใช้ในการผลิตปลายอดัดไขมันผสมเส้นใยอาหารและสมุนไพร



ภาพ ก-5 : แบบพิมพ์ในการบรรจุปลายอดไขมันผสมเส้นใยอาหารและสมุนไพร



ภาพ ก-6 : เครื่องสับขนาดที่ใช้ในการผลิตปลายอดไขมันผสมเส้นใยอาหารและสมุนไพร



ภาพ ก-7 : เครื่องอัดบรรจุผลิตภัณฑ์ปลายอดัดไขมันผสมเส้นใยอาหารและสมุนไพร



ภาพ ก-8 : ผลิตภัณฑ์ปลายอดัดไขมันผสมเส้นใยอาหารและสมุนไพร

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Chiang Mai University

ภาคผนวก ข

แบบทดสอบทางด้านประสาทสัมผัส

## แบบทดสอบเค้าโครงผลิตภัณฑ์

การจำแนกลักษณะต่าง ๆ ของผลิตภัณฑ์

ชื่อ.....วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

ผลิตภัณฑ์ที่ต้องการพัฒนา คือ ผลิตภัณฑ์ปลายอ ลดไขมันผสมเส้นใยอาหารและสมุนไพร

โปรดเขียนคำที่ท่านอยากอธิบายลักษณะแต่ละลักษณะของผลิตภัณฑ์ และลักษณะที่ท่านคิดว่าเป็น  
ลักษณะที่ควรคำนึงถึงในผลิตภัณฑ์ โดยกำหนดเครื่องหมาย X ในที่ที่ท่านคิดว่าลักษณะนั้น ๆ ของผลิตภัณฑ์  
เป็นระดับที่เป็นอยู่ในปัจจุบันในตลาด หรือน่าจะเป็นในตลาด และกำหนดเครื่องหมาย I ในที่ที่ท่านคิดว่า  
ลักษณะนั้น ๆ ของผลิตภัณฑ์ควรจะเป็นในอุดมคติของท่าน

## คำอธิบายลักษณะของผลิตภัณฑ์

## 1. ลักษณะปรากฏ

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

## 4. การยอมรับโดยรวม

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

.....|-----|

## การทดสอบทางประสาทสัมผัส

ชื่อ.....วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

ผลิตภัณฑ์ที่ต้องการพัฒนา คือ ผลิตภัณฑ์ปลายอ ลดไขมันผสมเส้นใยอาหารและสมุนไพร

โปรดกำหนดเครื่องหมาย X ในที่ที่ท่านคิดว่าเป็นระดับของลักษณะนั้น ๆ ของผลิตภัณฑ์

## คำอธิบายลักษณะของผลิตภัณฑ์

## 5. ลักษณะปรากฏ

สี	----- ----- -----
	เข้มน้อย <span style="float: right;">เข้มมาก</span>
กระจายตัวของ	----- ----- -----
ส่วนผสม	น้อย <span style="float: right;">มาก</span>

## 6. กลิ่น - รสชาติ

กลิ่นปลา	----- ----- -----
	น้อย <span style="float: right;">มาก</span>
กลิ่นรสสมุนไพร	----- ----- -----
	น้อย <span style="float: right;">มาก</span>
รสเค็ม	----- ----- -----
	น้อย <span style="float: right;">มาก</span>

## 7. ลักษณะเนื้อสัมผัส

ความแน่นเนื้อ	----- ----- -----
	น้อย <span style="float: right;">มาก</span>
ความฉ่ำน้ำ	----- ----- -----
	น้อย <span style="float: right;">มาก</span>

## 8. การยอมรับโดยรวม

	----- ----- -----
	น้อย <span style="float: right;">มาก</span>



มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Chiang Mai University

ภาคผนวก ค

วิธีการวิเคราะห์คุณภาพ

## การวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ

### การวัดสีระบบ Hunter Lab

เป็นการวัดสีด้วยเครื่องวัดสี Minolta Camera : Model CR-310 วัดค่าสีในระบบฮันเตอร์ (Hunter Lab) โดยค่าสี L เป็นค่าความสว่าง (Lightness), a เป็นค่าสีแดงและสีเขียว (Redness/Greeness) และ b เป็นค่าสีเหลืองและสีน้ำเงิน (yellowness/Blueness)

เมื่อ L คือ ค่าความสว่าง	มีค่าอยู่ในช่วง 0 ถึง 100
a คือ ค่าสีแดง	เมื่อ a มีค่าบวก เป็นสีแดง เมื่อ a มีค่าลบ เป็นสีเขียว
b คือ ค่าสีเหลือง	เมื่อ b มีค่าบวก เป็นสีเหลือง เมื่อ b มีค่าลบ เป็นสีน้ำเงิน

ก่อนการวัดสีทุกครั้งต้องทำการปรับมาตรฐานเครื่อง (Calibration) โดยใช้แผ่นสีขาวมาตรฐาน (White blank ;  $L = 97.67$ ,  $a = -0.18$ ,  $b = 1.84$ ) แล้วจึงทำการวัดสีตัวอย่างผลิตภัณฑ์ โดยนำตัวอย่างไปบด แล้วใส่ในภาชนะ (Petri dish) และรองพื้นด้วยกระดาษสีขาว ทำการวัด 3 ซ้ำ แล้วนำมาหาค่าเฉลี่ย

การวัดลักษณะเนื้อสัมผัส (ค่าแรงเฉือน หรือ Shear force) ด้วยเครื่อง Instron (Series 5500) (Instron Corporation, 1993)

เป็นการวัดลักษณะเนื้อสัมผัสของอาหารโดยใช้ค่าแรงเฉือน หรือ shear force (นิวตัน) ด้วยเครื่อง Instron Series 5500 ชนิดของใบมีดที่ใช้ได้แก่ Warner Bratzler Meat Shear-Compression (2830-013) ความเร็วของ Crosshead เท่ากับ 200 มิลลิเมตร/นาที

ก่อนวัดทุกครั้งต้องมีการปรับมาตรฐานเครื่อง (Calibration) และตัวอย่างจะต้องมีขนาดเท่ากันโดยมีความกว้างเท่ากับ 1 เซนติเมตร ความยาวเท่ากับ 2 เซนติเมตร และความหนาเท่ากับ 1 เซนติเมตร เพื่อป้องกันความคลาดเคลื่อนของผลการทดลอง ทำการวัดซ้ำ 5 ครั้ง แล้วหาค่าเฉลี่ย

## การวิเคราะห์คุณภาพทางเคมี

### การตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ตามวิธีของ AOAC, 1998

ปั่นตัวอย่างที่บดแล้ว 10 กรัม กับน้ำกลั่น 100 มิลลิลิตร แล้วนำไปวัด pH ด้วยเครื่อง Microprocessor pH meter โดยปรับค่ามาตรฐานในการวัดแต่ละครั้งด้วยสารละลายมาตรฐานที่มีความเป็นกรด-ด่าง เท่ากับ 4.00 และ 7.00 ตามลำดับ ทำการตรวจวัด 3 ครั้ง แล้วนำมาหาค่าเฉลี่ย

### วิธีวัดค่าน้ำที่เป็นประโยชน์ (Aw)

ใส่ตัวอย่างที่บดแล้วในตลับพลาสติกสำหรับวัดค่าน้ำที่เป็นประโยชน์ แล้วนำไปใส่ในเครื่องวัดค่าน้ำที่เป็นประโยชน์ (Aw- box, Novasina : AWC 200, Switzerland) บันทึกค่าน้ำที่เป็นประโยชน์ที่คงที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ทำการตรวจวัด 3 ครั้ง แล้วนำมาหาค่าเฉลี่ย

### การวิเคราะห์ปริมาณความชื้น ตามวิธีของ AOAC, 1998

1. บันทึกน้ำหนักของกระป๋องอลูมิเนียม (moisture can) ที่สะอาดผ่านการอบเป็นเวลา 30 นาที และปล่อยให้เย็นในโถดูดความชื้นแล้ว
2. ชั่งตัวอย่างที่บดแล้วประมาณ 5 กรัม ลงในกระป๋องอลูมิเนียมแล้วนำไปอบในตู้อบไฟฟ้าที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส จนได้น้ำหนักคงที่
3. นำกระป๋องอลูมิเนียมออกจากตู้อบ และปล่อยให้เย็นในโถดูดความชื้นไม่น้อยกว่า 20 นาที
4. บันทึกน้ำหนักของกระป๋องอลูมิเนียมและของแข็งที่เหลืออยู่ และคำนวณหาปริมาณความชื้นจากสูตร

$$\text{ปริมาณความชื้น (ร้อยละ, เทียบ น้ำหนักเปียก)} = \frac{(A - B) \times 100}{A}$$

เมื่อ A = น้ำหนักตัวอย่างก่อนอบ (กรัม)

B = น้ำหนักของแข็งที่เหลืออยู่หลังการอบ (กรัม)

### การวิเคราะห์หาปริมาณเถ้า ตามวิธีของ AOAC, 1998

1. เเผา porcelain crucible หรือจานซีลิก้า (ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 7 เซนติเมตร) ในเตาเผาที่อุณหภูมิ 500-550 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 ชม. นำไปปล่อยให้เย็นในโถดูดความชื้น ชั่งหาน้ำหนักของจานเปล่า
2. ชั่งตัวอย่าง 5 กรัม ใส่ลงใน porcelain crucible แล้วนำไปเผาใหม่โดยใช้ตะเกียงเบนเซนจนไม่มีควันดำ แล้วจึงนำไปเผาต่อในเตาเผาที่อุณหภูมิ 500-550 องศาเซลเซียส จนกระทั่งได้เถ้าสีขาว
3. ทำให้เย็นใน desiccator จากนั้น ชั่งหาน้ำหนักเถ้า และคำนวณหาเปอร์เซ็นต์เถ้าทั้งหมดในอาหารตัวอย่าง

### วิธีการคำนวณ

$$\text{ปริมาณเถ้า (ร้อยละ)} = \frac{(\text{น้ำหนัก crucible หลังเผา} - \text{น้ำหนัก crucible}) \times 100}{\text{น้ำหนักตัวอย่างเริ่มต้น}}$$

### การวิเคราะห์หาปริมาณเกลือ ตามวิธีของ Mohr (AOAC, 1998)

#### สารเคมีที่ใช้

- โปแตสเซียมโครเมต ความเข้มข้นร้อยละ 5 เตรียมได้โดยละลายโปแตสเซียมโครเมต 4.2 กรัม และโปแตสเซียมไดโครเมต 0.7 กรัม ปริมาตรให้ครบ 100 มิลลิลิตรด้วยน้ำกลั่น โดยใช้ขวดปรับปริมาตร
- สารละลายเงินไนเตรต ความเข้มข้น 0.1 โมลาร์ เตรียมโดยละลายเงินไนเตรต 16.988 กรัม ในน้ำกลั่น แล้วปรับปริมาตรเป็น 1 ลิตร โดยใช้ขวดปรับปริมาตร
- สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้น 0.5 โมลาร์ เตรียมโดยละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ 20 กรัม ในน้ำกลั่นแล้วปรับปริมาตรเป็น 1 ลิตรด้วยน้ำกลั่น

#### วิธีวิเคราะห์

1. นำเถ้าที่เหลือจากการวิเคราะห์เถ้า เติมน้ำกลั่นคนให้ทั่ว
2. เทสารละลายเถ้าทั้งหมดใส่ใน porcelain basin

3. เติมสารละลายไปแต่สเซียมโครเมต ความเข้มข้นร้อยละ 5 ลงไป 0.5 มิลลิลิตร
4. ไตรเตรตกับสารละลายเงินไนเตรต ความเข้มข้น 0.1 โมลาร์ จนกระทั่งได้สีส้มอ่อน ๆ

1 มิลลิลิตรของสารละลายเงินไนเตรตความเข้มข้น 0.1 โมลาร์ ทำปฏิกิริยาสมมูลพอดีกับเกลือแกง 0.005845 กรัม

### การวิเคราะห์หาปริมาณไขมัน ตามวิธีของ AOAC, 1998

#### สารเคมีที่ใช้

- ปิโตรเลียมอีเทอร์ จุดเดือด 40 – 60 องศาเซลเซียส

#### วิธีการ

1. นำตัวอย่างแห้งหลังจากการหาค่าความชื้นมาประมาณ 2 กรัม
2. ห่อด้วยกระดาษกรองชนิดปราศจากเถ้าใส่ใน Thimble ที่ผ่านการล้างด้วยปิโตรเลียมอีเทอร์และอบแห้งแล้ว
3. จากนั้นใส่ Thimble เข้าไปในอุปกรณ์ชุด Soxhlet Extraction Apparatus ซึ่งประกอบด้วยหอกลิ้น กรวยใส่ thimble และ Flask กั้นกลมที่ทราบน้ำหนักแห้งที่แน่นอนแล้ว จากนั้นเติมปิโตรเลียมอีเทอร์ผ่านตัวอย่างใน Thimble จนมีระดับปิโตรเลียมอีเทอร์ที่ไหลรวมอยู่ใน Flask กั้นกลมปริมาณหนึ่ง
4. จากนั้นนำ Flask ไปอุ่นใน Water – bath ที่อุณหภูมิประมาณ 65 องศาเซลเซียส (ปิโตรเลียมอีเทอร์มีจุดเดือด 40 – 60°C) ระยะเวลาการสกัดแยกไขมันขึ้นกับปริมาณไขมันที่อยู่
5. เมื่อสกัดแยกเรียบร้อยแล้วจึงนำ Flask ไปทำการระเหยแห้งบน Water bath แล้วนำไปอบให้แห้งที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส นานประมาณ 45 นาที
6. ปลดยंत्रทิ้งไว้ให้เย็นแล้วชั่งน้ำหนัก คำนวณหาร้อยละของไขมันในตัวอย่าง

#### วิธีการคำนวณ

$$\text{ปริมาณไขมัน} = \frac{(\text{น้ำหนักพลาสติกหลังอบแห้ง} - \text{น้ำหนักพลาสติก}) \times 100}{\text{น้ำหนักตัวอย่างเริ่มต้น}}$$

## การวิเคราะห์หาปริมาณโปรตีน ตามวิธีของ AOAC, 1998

### อุปกรณ์ที่ใช้

- Kjeldahl digestion flask
- Markham Semi – micro Kjeldahl distillation Apparatus

### สารเคมีที่ใช้

- คตะลิสต์ผสม (Catalyst mixture) ประกอบด้วยโซเดียมซัลเฟตปราศจากน้ำร้อยละ 96 คอปเปอร์ซัลเฟตร้อยละ 3.5 และเซลเนียมไดออกไซด์ร้อยละ 0.4
- สารละลายบอริกเข้มข้นร้อยละ 2 เตรียมโดยชั่งกรดบอริก 2 กรัม ละลายและปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่นให้ได้ 100 มิลลิลิตร
- สารละลายเมธิลเรดอินดิเคเตอร์ ประกอบด้วยเมธิลเรดร้อยละ 0.016 และโบรโมครีซอลกรีน ร้อยละ 0.083 ในเอทิลแอลกอฮอล์
- สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ เข้มข้นร้อยละ 50 เตรียมโดยละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ 50 กรัม ละลายและปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่นให้ได้ปริมาตร 100 มิลลิลิตร
- สารละลายกรดซัลฟูริกมาตรฐาน ความเข้มข้น 0.05 โมลาร์

### วิธีการ

1. ชั่งตัวอย่างที่บดละเอียดมา 1 – 2 กรัม ใส่ลงใน Kjeldahl digestion flask เติมคตะลิสต์ผสมลงไป 8 กรัม และกรดกำมะถันเข้มข้นชนิดปราศจากไนโตรเจน 20 มิลลิลิตร ย่อยจนส่วนผสมเป็นของเหลวใสแล้วย่อยต่ออีก 1 ชั่วโมง (ประมาณ 2 ชั่วโมง) ปลดยंत्रทิ้งไว้ให้เย็น (ทำ Blank ควบคู่ไปด้วยโดยย่อยเฉพาะกรด และคตะลิสต์ผสม)
2. ตั้งทิ้งไว้จนเย็นและไม่มีไอระเหยของกรด จากนั้นนำ Kjeldahl digestion flask ไปต่อกับเครื่องกลั่นโปรตีน นำฟลาสก์ขนาด 500 มิลลิลิตรที่บรรจุสารละลายกรดบอริกความเข้มข้นร้อยละ 2 ปริมาณ 50 มิลลิลิตร และเมธิลเรด 2 – 3 หยด เพื่อให้เป็นอินดิเคเตอร์มารับปลาย Condenser โดยให้ปลาย Condenser จุ่มอยู่ต่ำกว่าระดับของสารละลาย
3. เติมน้ำกลั่นปริมาณ 125 มิลลิลิตรลงใน Kjeldahl digestion flask จากนั้นเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้นร้อยละ 50 ปริมาณ 75 มิลลิลิตร จากนั้นจึงทำการกลั่นด้วยความร้อน จะได้ของเหลวที่ควบแน่นลงมาทาง Condenser อย่างน้อย 300 มิลลิลิตร ใช้น้ำกลั่นล้างปลาย Condenser ลงมาในฟลาสก์ที่รองรับสิ่งที่กลั่นได้ และนำสารละลายทั้งหมดไป

ไตเตรตกับสารละลายกรดซัลฟูริกมาตรฐานความเข้มข้น 0.05 โมลาร์ จนถึงจุดยุติที่สารละลายเป็นสีส้มแดง

4. บันทึกปริมาณสารละลายกรดซัลฟูริกมาตรฐานที่ใช้ไตเตรต นำไปคำนวณหาปริมาณโปรตีนทั้งหมด (Crude protein)

### วิธีการคำนวณ

ปริมาณโปรตีนในตัวอย่าง (กรัมต่อร้อยกรัมตัวอย่าง) คำนวณได้จาก

$$= \frac{(\text{ml. H}_2\text{SO}_{4\text{Sample}} - \text{ml. H}_2\text{SO}_{4\text{Blank}}) \times \text{conc. H}_2\text{SO}_4 \times 0.014 \times 6.25 \times 100}{\text{g. Sample}}$$

เมื่อ	ml. H <sub>2</sub> SO <sub>4Sample</sub>	คือ	ปริมาตรสารละลายกรดซัลฟูริกมาตรฐานที่ใช้ในการไตเตรตตัวอย่าง หน่วยเป็นมิลลิลิตร
	ml. H <sub>2</sub> SO <sub>4Blank</sub>	คือ	ปริมาตรสารละลายกรดซัลฟูริกมาตรฐานที่ใช้ในการไตเตรต Blank หน่วยเป็นมิลลิลิตร
	conc. H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	คือ	ความเข้มข้นของสารละลายมาตรฐานของกรดซัลฟูริกที่ใช้ในการไตเตรต หน่วยเป็นนอร์มัล
	g. Sample	คือ	น้ำหนักตัวอย่างที่ใช้ในการวิเคราะห์ หน่วยเป็นกรัม

การวิเคราะห์หาปริมาณ Thiobarbituric acid number (TBA) ตามวิธี Pearson, 1976

### สารเคมีที่ใช้

- Thiobarbituric acid reagent เตรียมโดย ละลายกรด Thiobarbituric จำนวน 0.2883 กรัม ในสารละลายกรดอะซิติกเข้มข้นร้อยละ 90 โดยการอุ่นเบา ๆ แล้วปรับปริมาตรให้ครบ 100 มิลลิลิตรด้วยกรดอะซิติกเข้มข้นร้อยละ 90
- Acetic acid เข้มข้นร้อยละ 90
- กรดเกลือ เข้มข้น 4 โมลาร์
- anti-foaming

### วิธีการ

1. ชั่งตัวอย่างมา 10 กรัม ปั่นกับน้ำกลั่น 50 มิลลิลิตร ใน mechanical blender แล้วเทใส่ใน distillation flask ขนาดพอเหมาะ
2. ล้าง blender ด้วยน้ำกลั่นจำนวน 47.5 มิลลิลิตร เติมสารละลายกรดเกลือความเข้มข้น 4 โมลาร์จำนวน 2.5 มิลลิลิตร เพื่อให้ได้ pH 1.5
3. เติม anti-foaming ต่อเครื่องกลั่นเข้าด้วยกัน และนำไปต้มโดยใช้ electric mantle
4. กลั่นจนเก็บของเหลวที่กลั่นได้ 50 มิลลิลิตร (ภายในเวลา 10 นาที หลังเดือด)
5. ปิเปตของเหลวที่กลั่นได้มา 5 มิลลิลิตร ใส่ในหลอดแก้วที่มีฝาปิด เติมสารละลาย Thiobarbituric acid reagent ลงไป 5 มิลลิลิตร เขย่าแล้วนำไปต้มในน้ำเดือดเป็นเวลานาน 35 นาที เท่านั้น
6. ทำ blank พร้อมไปด้วยใช้น้ำกลั่น 5 มิลลิลิตร และสารละลายกรด Thiobarbituric acid reagent 5 มิลลิลิตร ทำให้เย็น
7. ทำให้เย็นภายใน 10 นาที นำไปวัดค่า O.D. ที่ความยาวคลื่น 538 นาโนเมตร เปรียบเทียบกับ blank

### วิธีการคำนวณ

$$\text{TBA number} = 7.8 * \text{O.D. (มิลลิกรัม malonaldehyde ต่อกลิลกรัม)}$$

การวิเคราะห์เส้นใย ตามวิธี The Fertilisers and Feeding Stuffs Regulation, 1976 (ลักษณะและนิยาม, 2544)

### สารเคมีที่ใช้

- ปีโตรเลียมอีเทอร์ มีจุดเดือดที่อุณหภูมิ 40 – 60 องศาเซลเซียส
- สารละลายกรดกำมะถันความเข้มข้น 0.1275 โมลาร์ (0.255 นอร์มัล) เตรียมได้โดยเจือจางกรดกำมะถันเข้มข้นจำนวน 1.25 กรัม ให้ได้ปริมาตร 100 มิลลิลิตรด้วยน้ำกลั่น
- สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 0.313 โมลาร์ เตรียมได้โดยชั่งโซเดียมไฮดรอกไซด์มา 1.25 กรัม ละลายในน้ำกลั่นให้ได้ปริมาตร 100 มิลลิลิตร สารละลายนี้จะต้องปราศจากโซเดียมคาร์บอเนต
- สารละลายกรดเกลือความเข้มข้นร้อยละ 1 (ปริมาตรต่อปริมาตร) เตรียมได้โดยเจือจางกรดเกลือเข้มข้น จำนวน 10 มิลลิลิตร ให้ได้ปริมาตร 1 ลิตร ด้วยน้ำกลั่น



- เอทิลแอลกอฮอล์ร้อยละ 95 (ปริมาตรต่อปริมาตร)
- ไดเอทิลอีเทอร์

### วิธีการ

1. นำกระดาษกรองชนิดปราศจากเถ้า ไปอบให้แห้งและชั่งน้ำหนัก บันทึกน้ำหนักกระดาษกรอง
2. ชั่งอาหารตัวอย่างที่บดละเอียด มา 2.7 – 3.0 กรัม ใส่ในกระดาษกรอง ห่ออาหารตัวอย่างด้วยกระดาษกรอง นำไปสกัดเอาไขมันออกด้วยปิโตรเลียมอีเทอร์ โดยใช้เครื่องสกัดไขมัน
3. นำกากที่แห้งแล้วไปใส่ในพลาสติกขนาด 1 ลิตร เติมสารละลายกรดกำมะถันเข้มข้น 0.1275 โมลาร์ ลงไป 200 มิลลิลิตร (โดยเติมลงไปประมาณ 30 – 40 มิลลิลิตรก่อน เพื่อช่วยให้อากที่แห้งกระจายตัวได้ดี แล้วจึงเติมให้ครบ 200 มิลลิลิตร)
4. นำไปต้มให้เดือด ภายใน 1 นาที อาจเติมสารป้องกันการเกิดฟอง (เช่น glass bead) ปลดปล่อยไว้ให้เดือดนาน 30 นาที ขณะต้มควรปิดปากพลาสติกด้วยกระจกนาฬิกา และพยายามรักษาปริมาตรของสารละลายให้คงที่ ถ้าปริมาตรลดให้เติมน้ำร้อนลงไป (ควรทำเครื่องหมายของระดับปริมาตรไว้) ขณะต้มควรเขย่าเป็นครั้งคราว
5. เตรียมกรวยชนิดพิเศษ และตัดกระดาษกรองให้พอดีกับกรวยโดยใช้กระดาษเบอร์ 54 หรือ 531 เทน้ำเดือดลงใส่ลงในกรวย ปลดปล่อยทิ้งไว้ให้กรวยร้อน แล้วจึงเปิด suction นำพลาสติกที่ใส่สารละลายกรดที่ต้มเดือดครบ 30 นาทีแล้ว ปลดปล่อยทิ้งไว้ 1 นาที เทใส่ลงในกรวย กรองกากทั้งหมดโดยใช้ suction ให้เสร็จภายใน 10 นาที ล้างกากด้วยน้ำร้อนหลาย ๆ ครั้งจนแน่ใจว่าไม่มีกรดเกลือเหลืออยู่ในกาก
6. เทกากที่ล้างแล้วนี้กลับลงไปในพลาสติกใบเดิม ใช้ washed bottle ที่มีสารละลายไฮเดียม ไฮดรอกไซด์เข้มข้น 0.313 โมลาร์ จำนวน 200 มิลลิลิตร ล้างกากออกจากกระดาษกรอง ใส่ลงในพลาสติกให้หมด ต้มให้เดือดภายใน 1 นาที และปล่อยให้เดือดนาน 30 นาที
7. นำตัวอย่างที่ต้มเดือดนาน 30 นาทีจากข้อ 6 ไปกรองโดย suction เช่นเดียวกับข้อ 5 ล้างด้วยน้ำร้อนจนแน่ใจว่าไม่มีด่างเหลืออยู่
8. เทกากที่ล้างแล้วนี้กลับลงไปในพลาสติกใบเดิม ล้างกากด้วยสารละลายกรดเกลือ ความเข้มข้นร้อยละ 1 ล้างตามด้วยน้ำร้อนอีกจนแน่ใจว่าไม่มีกรดเกลืออยู่
9. นำกากไปล้างด้วยเอทิลแอลกอฮอล์อีก 2 ครั้ง และล้างด้วยไดเอทิลอีเทอร์อีก 3 ครั้ง

10. นำกากที่เหลือทั้งหมดใส่ลงบนกระดาษกรองชนิดปราศจากเถ้า ที่ผ่านการอบและทราบน้ำหนักแน่นอน ล้างส่วนที่ติดกระดาษกรองด้วยน้ำร้อนเล็กน้อย นำไประเหยให้แห้งบน boiling-water bath

11. นำไปอบต่อในตู้อบที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส จนได้น้ำหนักคงที่ ชั่งหาน้ำหนักของกากที่เหลือ

12. นำกากไปเผาต่อในเตาเผาให้เป็นเถ้าที่อุณหภูมิประมาณ 500 – 550 องศาเซลเซียส นาน 3 ชม. ปล่อยให้เย็นใน desiccator ชั่งหาน้ำหนักเถ้าที่ได้

### วิธีการคำนวณ

$$\text{ปริมาณเส้นใยในอาหารตัวอย่าง (ร้อยละ)} = \frac{\text{น้ำหนักแห้งของกาก} - \text{น้ำหนักเถ้า}}{\text{น้ำหนักตัวอย่าง (กรัม)}} \times 100$$

### การวิเคราะห์ปริมาณโปแตสเซียมซอร์เบทในรูปกรดซอร์บิก ตามวิธีของ AOAC (1998)

#### การเตรียมสารเคมี

- สารละลายกรดเมตาฟอสฟอริก

ละลายกรดเมตาฟอสฟอริก 5 กรัม ในน้ำกลั่น 250 มิลลิลิตร แล้วปรับปริมาตรให้ครบ 1 ลิตรด้วยเอธิลแอลกอฮอล์

- สารละลายผสม

ผสมบิโตรเลียมอีเธอร์และไดเอธิลอีเทอร์ในอัตราส่วน 1 : 1

- โซเดียมซัลเฟตที่ปราศจากน้ำ

#### การเตรียมกราฟมาตรฐานของโปแตสเซียมซอร์เบท

ชั่งโปแตสเซียมซอร์เบท 0.134 กรัม นำมาเติมน้ำกลั่น 100 มิลลิลิตร ดูดสารละลายที่ได้ดังกล่าว 1 2 3 4 5 6 มิลลิลิตร ตามลำดับ ใส่ในขวดปรับปริมาตรขนาด 100 มิลลิลิตร ปรับปริมาตรให้ด้วยสารละลายกรดเมตาฟอสฟอริก ผสมให้เข้ากันแล้วดูดสารละลายในแต่ละขวดมา 5 มิลลิลิตร ใส่ในกรวยแยกขนาด 250 มิลลิลิตร เติมสารละลายผสม 100 มิลลิลิตร เขย่า นาน 1 นาที ตั้งให้แยกชั้น เก็บของเหลวในชั้นของอีเธอร์ไว้ แล้วทำให้แห้งด้วยโซเดียมซัลเฟต

ที่ปราศจากน้ำ 5 กรัม รินสารละลายส่วนใสไปวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ 250 นาโนเมตร เขียนกราฟมาตรฐานระหว่างปริมาณกรดซอร์บิค (มิลลิกรัมต่อมิลลิลิตรของอีเธอร์) กับค่าการดูดกลืนแสง

#### **การเตรียม Blank**

เตรียมสารละลายกรดเมตาฟอสฟอริก 5 มิลลิลิตร เติมสารละลายอื่น ๆ เหมือนการเตรียมสารละลายมาตรฐานของโปแตสเซียมซอร์เบท

#### **วิธีวิเคราะห์ปริมาณโปแตสเซียมซอร์เบทในรูปกรดซอร์บิค**

ชั่งตัวอย่างผลิตภัณฑ์ 10 กรัม (ควรทำ Blank ควบคู่ไปด้วย) บั่นกับสารละลายกรดฟอสฟอริก 100 มิลลิลิตร นาน 1 นาที ตั้งทิ้งไว้ 10 นาที จากนั้นนำไปกรองด้วยกระดาษกรองเบอร์ 4 บีบเปียคของเหลวที่ได้จากการกรองปริมาตร 5 มิลลิลิตร ใส่ในกรวยแยก จากนั้นเติมสารละลายผสม ปริมาตร 100 มิลลิลิตร ลงในกรวยแยก เขย่าสารละลายในกรวยแยกนาน 1 นาที เก็บชั้นของอีเธอร์ (ชั้นบน) ไว้ เติมโซเดียมซัลเฟตที่ปราศจากน้ำ จำนวน 5 กรัม ลงไปเพื่อดูดความชื้น รินสารละลายส่วนใสไปวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ 250 นาโนเมตร ทำการทดลองซ้ำ 3 ครั้ง

### การวิเคราะห์คุณภาพทางจุลินทรีย์

การวิเคราะห์ปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมด (Total Plate Count) ตามวิธีของ AOAC, 1998

#### อุปกรณ์และเครื่องมือ

- จานเพาะเชื้อ (Petri dish)\*
- หลอดทดลองขนาด 10 มิลลิลิตรพร้อมฝาปิด (Test tube)\*
- ปิเปตขนาด 1 และ 10 มิลลิลิตร\*
- อ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ (memmert : Model WB14, Germany)
- ตู้บ่มเชื้อ (Hareus : Model D-6450 Hanau, Germany)
- หม้อนึ่งความดัน (Hariyama : Model HA-300MIV, Japan)

หมายเหตุ \* จะต้องทำการอบฆ่าเชื้อในตู้อบไอร้อน (Hot air oven) ที่อุณหภูมิ 160 – 180 องศาเซลเซียส เวลา 1.5 ชั่วโมง

#### อาหารเลี้ยงเชื้อและสารละลายสำหรับเจือจาง

- อาหารเลี้ยงเชื้อ Plate Count Agar (Bactor® Plate Count Agar, Difco Laboratory, USA)
- Peptone (Bactor® Peptone, Difco Laboratory, USA)

#### การเตรียมอาหารเลี้ยงเชื้อ

ชั่งอาหารเลี้ยงเชื้อ Plate Count Agar (PCA) ปริมาณ 23.5 กรัม ละลายในน้ำกลั่น 1,000 มิลลิลิตร นำไปต้มจนอาหารเลี้ยงเชื้อละลายหมด จากนั้นนำไปฆ่าเชื้อในหม้อนึ่งความดัน ที่อุณหภูมิ 121 – 124 องศาเซลเซียส นาน 15 นาที อาหารเลี้ยงเชื้อที่ได้จะมีค่าความเป็นกรด-ด่าง เท่ากับ  $7.0 \pm$  ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

#### การเตรียมสารละลายสำหรับเจือจาง

เตรียมเปปโตนความเข้มข้นร้อยละ 0.1 โดยละลายเปปโตนปริมาณ 25 กรัมในน้ำกลั่น 250 มิลลิลิตร หรือเตรียมตามปริมาณที่ต้องการใช้ ใช้ปิเปตดูดสารละลายเปปโตน 9 มิลลิลิตร ลงในหลอดทดลอง และปริมาณ 90 มิลลิลิตรลงในขวดที่มีฝาปิด จากนั้นนำไปฆ่าเชื้อในหม้อนึ่งความดันที่อุณหภูมิ 121 – 124 องศาเซลเซียส นาน 15 นาที

ลงในหลอดทดลอง และปริมาณ 90 มิลลิลิตรลงในขวดที่มีฝาปิด จากนั้นนำไปฆ่าเชื้อในหม้อนึ่ง ความดันที่อุณหภูมิ 121 – 124 องศาเซลเซียส นาน 15 นาที

## วิธีวิเคราะห์

### 1. การเตรียมตัวอย่าง

1. ตัดตัวอย่างให้มีขนาดเล็กด้วยมีดที่ผ่านการเช็ดแอลกอฮอล์และลนไฟ
2. ใช้ช้อนตักสารที่ผ่านการเช็ดแอลกอฮอล์และลนไฟ ตักตัวอย่าง 10 กรัมใส่ลงในถุงสำหรับ ตีปั่น (Stomacher bag) เติมสารละลายเปปโตน 90 มิลลิลิตร นำไปเข้าเครื่องตีปั่น (Stomacher) เพื่อให้สารละลายตัวอย่างผสมเป็นเนื้อเดียวกัน จะได้อาหารที่เจือจาง  $1:10$  หรือ  $(10^{-1})$
3. เขย่าตัวอย่างให้เข้ากัน ใช้ปิเปตดูดตัวอย่างที่เจือจาง  $1:10$  หรือ  $(10^{-1})$  ปริมาตร 1 มิลลิลิตร ใส่ในหลอดทดลองที่มีสารละลายเปปโตน 9 มิลลิลิตร เขย่าให้เข้ากัน จะได้อาหารที่เจือจาง  $1:100$  หรือ  $(10^{-2})$

### 2. การใส่อาหารเลี้ยงเชื้อ

1. ใช้ปิเปตขนาด 1 มิลลิลิตรที่ฆ่าเชื้อแล้ว ดูดสารละลายของตัวอย่างอาหารที่ระดับเจือจาง ต่าง ๆ ( $10^{-1}$ ,  $10^{-2}$ ,  $10^{-3}$ ) ลงในจานเพาะเชื้อ จานละ 1 มิลลิลิตร ระดับเจือจางละ 2 จาน โดยเริ่ม ดูดจากที่ความเข้มข้นต่ำสุด
2. เทอาหารเลี้ยงเชื้อ Plate Count Agar (PCA) ที่ยังคงเป็นของเหลวที่อุณหภูมิประมาณ 45 – 55 องศาเซลเซียส จานละประมาณ 15 – 20 มิลลิลิตร
3. ผสมตัวอย่างและอาหารเลี้ยงเชื้อให้เข้ากันดี วางทิ้งไว้จนอาหารแข็งตัว คั่วจานเพาะเชื้อลง

### 3. การบ่ม

บ่มจานเพาะเชื้อที่อุณหภูมิ  $34 \pm 2$  องศาเซลเซียส เป็นเวลานาน  $48 \pm 3$  ชั่วโมง

### 4. การตรวจนับจำนวนโคโลนีและการรายงานผล

หลังจากบ่มเชื้อตามกำหนดเวลาแล้ว ตรวจนับจำนวนโคโลนีบนจานเพาะเชื้อที่มีจำนวนโคโลนีอยู่ระหว่าง 30 – 300 โคโลนี หาค่าเฉลี่ยจากจำนวนโคโลนีทั้ง 2 จานเพาะเชื้อ รายงานผลการตรวจนับว่ามีจำนวน Mesophilic aerobic bacteria ในรูปจำนวนโคโลนีต่อกรัมอาหาร

## การวิเคราะห์ปริมาณเชื้อยีสต์และรา (Yeast and Mold) ตามวิธีของ AOAC, 1998

### อุปกรณ์และเครื่องมือ

- จานเพาะเชื้อ (Petri dish)\*
- หลอดทดลองขนาด 10 มิลลิลิตรพร้อมฝาปิด (Test tube)\*
- ปิเปตขนาด 1 และ 10 มิลลิลิตร\*
- อ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ (memmert : Model WB14, Germany)
- ตู้บ่มเชื้อ (Hareus : Model D-6450 Hanau, Germany)
- หม้อนึ่งความดัน (Hariyama : Model HA-300MIV, Japan)

หมายเหตุ \* จะต้องทำการอบฆ่าเชื้อในตู้อบไอร้อน (Hot air oven) ที่อุณหภูมิ 160 – 180 องศาเซลเซียส เวลา 1.5 ชั่วโมง

### อาหารเลี้ยงเชื้อและสารละลายสำหรับเชื้อจาง

- อาหารเลี้ยงเชื้อ Potato Dextrose Agar (Bactor® Dextrose Agar, Difco Laboratory, USA)
- Peptone (Bactor® Peptone, Difco Laboratory, USA)
- สารละลายกรดทาร์ทาริก ความเข้มข้นร้อยละ 10

### การเตรียมอาหารเลี้ยงเชื้อ

ชั่งอาหารเลี้ยงเชื้อ Potato Dextrose Count Agar (PDA) ปริมาณ 39 กรัม ละลายในน้ำกลั่น 1,000 มิลลิลิตร นำไปต้มจนอาหารเลี้ยงเชื้อละลายหมด จากนั้นนำไปฆ่าเชื้อในหม้อนึ่งความดันที่อุณหภูมิ 121 – 124 องศาเซลเซียส นาน 15 นาที ก่อนการใช้ปรับความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 3.5 โดยการเติมสารละลายกรดทาร์ทาริก ความเข้มข้นร้อยละ 10 ลงไป (อาหารเลี้ยงเชื้อ 100 มิลลิลิตร เติมสารละลายกรดทาร์ทาริก 1.9 มิลลิลิตร)

### การเตรียมสารละลายสำหรับเชื้อจาง

เตรียมเปปโตนความเข้มข้นร้อยละ 0.1 โดยละลายเปปโตนปริมาณ 25 กรัมในน้ำกลั่น 250 มิลลิลิตร หรือเตรียมตามปริมาณที่ต้องการใช้ ใช้ปิเปตดูดสารละลายเปปโตน 9 มิลลิลิตร ลงหลอดทดลอง และปริมาณ 90 มิลลิลิตรลงในขวดที่มีฝาปิด จากนั้นนำไปฆ่าเชื้อในหม้อนึ่งความดันที่อุณหภูมิ 121 – 124 องศาเซลเซียส นาน 15 นาที

## วิธีวิเคราะห์

### 1. การเตรียมตัวอย่าง

1. ตัดตัวอย่างให้มีขนาดเล็กด้วยมีดที่ผ่านการเช็ดแอลกอฮอล์และลนไฟ
2. ใช้ช้อนตักสารที่ผ่านการเช็ดแอลกอฮอล์และลนไฟ ตักตัวอย่าง 10 กรัมใส่ลงในถุงสำหรับตีปั่น (Stomacher bag) เติมสารละลายเปปโตน 90 มิลลิลิตร นำไปเข้าเครื่องตีปั่น (Stomacher) เพื่อให้สารละลายตัวอย่างผสมเป็นเนื้อเดียวกัน จะได้อาหารที่เจือจาง 1:10 หรือ ( $10^{-1}$ )
3. เขย่าตัวอย่างให้เข้ากัน ใช้ปิเปตดูดตัวอย่างที่เจือจาง 1:10 หรือ ( $10^{-1}$ ) ปริมาตร 1 มิลลิลิตร ใส่ในหลอดทดลองที่มีสารละลายเปปโตน 9 มิลลิลิตร เขย่าให้เข้ากัน จะได้อาหารที่เจือจาง 1:100 หรือ ( $10^{-2}$ )

### 2. การใส่อาหารเลี้ยงเชื้อ

1. ใช้ปิเปตขนาด 1 มิลลิลิตรที่ฆ่าเชื้อแล้ว ดูดสารละลายของตัวอย่างอาหารที่ระดับเจือจางต่าง ๆ ( $10^{-1}$ ,  $10^{-2}$ ,  $10^{-3}$ ) ลงในจานเพาะเชื้อ จานละ 1 มิลลิลิตร ระดับเจือจางละ 2 จาน โดยเริ่มดูจากที่ความเข้มข้นต่ำสุด
2. เทอาหารเลี้ยงเชื้อ Potato Dextrose Count Agar (PDA) ที่ยังคงเป็นของเหลวที่อุณหภูมิประมาณ 45 – 55 องศาเซลเซียส จานละประมาณ 15 – 20 มิลลิลิตร
3. ผสมตัวอย่างและอาหารเลี้ยงเชื้อให้เข้ากันดี วางทิ้งไว้จนอาหารแข็งตัว คั่วจานเพาะเชื้อลง

### 3. การบ่ม

บ่มจานเพาะเชื้อที่อุณหภูมิ  $30 \pm 2$  องศาเซลเซียส เป็นเวลานาน  $72 \pm 3$  ชั่วโมง

### 5. การตรวจนับจำนวนโคโลนีและการรายงานผล

หลังจากบ่มเชื้อตามกำหนดเวลาแล้ว ตรวจนับจำนวนโคโลนีบนจานเพาะเชื้อที่มีจำนวนโคโลนีอยู่ระหว่าง 30 – 300 โคโลนี หาค่าเฉลี่ยจากจำนวนโคโลนีทั้ง 2 จานเพาะเชื้อ รายงานผลการตรวจนับว่ามีจำนวนยีสต์และรา ในรูปจำนวนโคโลนีต่อกรัมอาหาร

การวิเคราะห์ปริมาณโคลิฟอร์มและอี.โคไล (Coliform and *E.coli*) โดยวิธี MPN (Most Probable Number Method) ตามวิธีของ AOAC, 1998

#### อุปกรณ์และเครื่องมือ

- จานเพาะเชื้อ (Petri dish)\*
- หลอดทดลองขนาด 10 มิลลิลิตรแบบมีฝาปิด (Test tube) พร้อมหลอดดักแก๊ส (Durham tube)\*
- บีเปตขนาด 1 และ 10 มิลลิลิตร\*
- อ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ (memmert : Model WB14, Germany)
- ตู้บ่มเชื้อ (Hareus : Model D-6450 Hanau, Germany)
- หม้อนึ่งความดัน (Hariyama : Model HA-300MIV, Japan)

หมายเหตุ \* จะต้องทำการอบฆ่าเชื้อในตู้อบไอร้อน (Hot air oven) ที่อุณหภูมิ 160 – 180 องศาเซลเซียส เวลา 1.5 ชั่วโมง

#### อาหารเลี้ยงเชื้อและสารละลายสำหรับเจือจาง

- อาหารเลี้ยงเชื้อ Brilliant Green Lactose Bile Broth (Bactor® Brilliant Green Lactose Bile Broth, Difco Laboratory, USA)
- Peptone (Bactor® Peptone, Difco Laboratory, USA)

#### การเตรียมอาหารเลี้ยงเชื้อ

ซึ่งอาหารเลี้ยงเชื้อ Brilliant Green Lactose Bile Broth ปริมาณ 40 กรัม ละลายในน้ำกลั่น 1,000 มิลลิลิตร ดูดสารละลาย Brilliant Green Lactose Bile Broth ปริมาณ 10 มิลลิลิตร ลงในหลอดทดลองแบบมีฝาปิดพร้อมหลอดดักแก๊สในหลอดทดลอง จากนั้นนำไปฆ่าเชื้อในหม้อนึ่งความดันที่อุณหภูมิ 121 – 124 องศาเซลเซียส นาน 15 นาที

#### การเตรียมสารละลายสำหรับเจือจาง

เตรียมเปปโตนความเข้มข้นร้อยละ 0.1 โดยละลายเปปโตนปริมาณ 25 ในน้ำกลั่น 250 มิลลิลิตร หรือเตรียมตามปริมาณที่ต้องการใช้



## วิธีวิเคราะห์

### 1. การเตรียมตัวอย่าง

1. ตัดตัวอย่างให้มีขนาดเล็กด้วยมีดที่ผ่านการเช็ดแอลกอฮอล์และลนไฟ
2. ใช้ช้อนตักสารที่ผ่านการเช็ดแอลกอฮอล์และลนไฟ ตักตัวอย่าง 10 กรัมใส่ลงในถุงสำหรับตีปั่น (Stomacher bag) เติมสารละลายเปปโติน 90 มิลลิลิตร นำไปเข้าเครื่องตีปั่น (Stomacher) เพื่อให้สารละลายตัวอย่างผสมเป็นเนื้อเดียวกัน จะได้อาหารที่เจือจาง 1:10 หรือ ( $10^{-1}$ )
3. เขย่าตัวอย่างให้เข้ากัน ใช้ปิเปตดูดตัวอย่างที่เจือจาง 1:10 หรือ ( $10^{-1}$ ) ปริมาตร 1 มิลลิลิตร ใส่ในหลอดทดลองที่มีสารละลายเปปโติน 9 มิลลิลิตร เขย่าให้เข้ากัน จะได้อาหารที่เจือจาง 1:100 หรือ ( $10^{-2}$ )

### 2. การวิเคราะห์แบคทีเรียที่คาดว่าเป็นโคลิฟอร์ม (Presumptive coliform)

1. ใช้ปิเปตขนาด 1 มิลลิลิตรที่ฆ่าเชื้อแล้ว ดูดสารละลายของตัวอย่างอาหารที่ระดับเจือจางต่าง ๆ ( $10^{-1}$ ,  $10^{-2}$ ,  $10^{-3}$ ) ลงหลอดทดลองอาหารเลี้ยงเชื้อ Brilliant Green Lactose Bile Broth ที่มีหลอดดักแก๊ส จำนวน 3 ชุด ชุดละ 5 หลอดทดลองดังนี้

ชุดที่ 1	ปิเปตตัวอย่างที่ระดับความเจือจาง $10^{-1}$ จำนวน 1 มิลลิลิตร ใส่ลงในหลอดทดลอง 5 หลอด
ชุดที่ 2	ปิเปตตัวอย่างที่ระดับความเจือจาง $10^{-2}$ จำนวน 1 มิลลิลิตร ใส่ลงในหลอดทดลอง 5 หลอด
ชุดที่ 3	ปิเปตตัวอย่างที่ระดับความเจือจาง $10^{-3}$ จำนวน 1 มิลลิลิตร ใส่ลงในหลอดทดลอง 5 หลอด

2. บ่มหลอดทดลองในตู้บ่มอุณหภูมิ  $37 \pm 2$  องศาเซลเซียส เป็นเวลา  $48 \pm 3$  ชั่วโมง หากหลอดทดลองใดมีแก๊สเกิดขึ้นในหลอดดักแก๊สหรือให้ผลบวก (Positive) ซึ่งคาดว่าจะมีเชื้อจุลินทรีย์ชนิดโคลิฟอร์มเจริญอยู่ในตัวอย่าง ถ้าไม่พบว่ามีแก๊สเกิดขึ้นในหลอดทดลองใดเลย แสดงว่าให้ผลลบ (Negative) และไม่มีเชื้อจุลินทรีย์ชนิดโคลิฟอร์มเจริญอยู่ในตัวอย่างนั้น

### 3. การยืนยันโคลิฟอร์ม

1. ใช้ห่วง (Loop) เชี่ยเชื้อจากหลอดเลี้ยงเชื้อที่ให้ผลบวกจากการทดสอบแบคทีเรียที่คาดว่าเป็นโคลิฟอร์ม ลงบนอาหารเลี้ยงเชื้อ Eosin Methyl Blue Agar ในจานเพาะเชื้อ

2. บ่มจานเพาะเชื้อในตู้บ่มอุณหภูมิ  $37 \pm 2$  องศาเซลเซียส เป็นเวลา 18 – 24 ชั่วโมง
3. ตรวจสอบโคโลนีที่เป็นลักษณะเฉพาะของโคลิฟอร์ม โดยโคโลนีของโคลิฟอร์มจะมีสีดำหรือสีดำตรงกลางล้อมรอบด้วยบริเวณโปร่งใสไม่มีสี โคลิฟอร์มบางโคโลนีมีลักษณะนูนเปียกเยิ้ม (Mucoid)
4. บันทึกจำนวนหลอดอาหารเลี้ยงเชื้อแต่ละชุดที่มีเชื้อจุลินทรีย์โคลิฟอร์มที่ได้รับการยืนยันแล้ว

#### 4. การวิเคราะห์แบคทีเรียที่คาดว่าจะ เป็น *E.coli*

1. ใช้เข็มเย็บเชื้อ (Needle) เย็บเชื้อจากหลอดทดลองที่ให้ผลบวกจากการทดลองแบคทีเรียที่คาดว่าจะ เป็นโคลิฟอร์ม ลงในหลอดทดลองที่มีอาหารเลี้ยงเชื้อ Brilliant Green Lactose Bile Broth จำนวน 10 มิลลิลิตร โดยหลอดอาหารเลี้ยงเชื้อนี้ต้องปรับอุณหภูมิเท่ากับ  $44.5$  องศาเซลเซียสก่อนนำไปใช้
2. เย็บเชื้อ *E.coli* ซึ่งเป็นเชื้อมาตรฐานลงในหลอดทดลองที่มีอาหารเลี้ยงเชื้อ Brilliant Green Lactose Bile Broth จำนวน 10 มิลลิลิตร อีก 2 หลอด สำหรับเป็นหลอดเปรียบเทียบ
3. บ่มหลอดเลี้ยงเชื้อในอ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ  $44.5 \pm 0.5$  องศาเซลเซียส เป็นเวลา 48 ชั่วโมง
4. หลอดทดลองที่มีแก๊สเกิดขึ้นหรือให้ผลบวก แสดงว่ามีแบคทีเรียที่คาดว่าจะ เป็น *E.coli* ให้ทำการวิเคราะห์เพื่อยืนยัน *E.coli*

#### 5. การวิเคราะห์เพื่อยืนยัน *E.coli*

1. เย็บเชื้อจากหลอดเลี้ยงเชื้อที่ให้ผลบวกจากการทดสอบแบคทีเรียที่คาดว่าจะ เป็น *E.coli* ลงบนจานอาหารเลี้ยงเชื้อ Eosin Methyl Blue Agar
2. บ่มจานเพาะเชื้อในตู้บ่มอุณหภูมิ  $37 \pm 2$  องศาเซลเซียส เป็นเวลา 18 – 24 ชั่วโมง
3. เลือกโคโลนีที่เป็นลักษณะเฉพาะของ *E.coli* ซึ่งมีสีน้ำตาลอมดำตรงกลาง และมีสีเลื่อมมันอมเขียวสะท้อนแสงซึ่งบางครั้งสีเลื่อมอาจไม่ปรากฏ เย็บเชื้อครั้งละ 1 โคโลนีลงในน้ำทริปโตน (Tryptone water) และบ่มในอ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ  $44.5 \pm 0.5$  องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง
4. เย็บเชื้อ *E.coli* มาตรฐานในหลอดน้ำทริปโตน เพื่อเป็นตัวอย่างเปรียบเทียบ

5. ทดสอบสารอินโดล หลอดที่มีอินโดลเกิดขึ้นแสดงว่าเป็นเชื้อ *E.coli* จากนั้นบันทึกจำนวนหลอดทดลองที่ให้ผลบวก
6. คำนวณและรายงานค่า MPN ของ Coliform และ *E.coli* ในตัวอย่าง 1 กรัม
7. การทดสอบยืนยันเพิ่มเติมเกี่ยวกับ Coliform และ *E.coli* ควรทำการทดสอบเมธิลเรด (Methyl red) โวเกส-พรอสเกาเคอร์ (Voges-Proskauer) และซิเตรต (Citrates test) โดยก่อนจะทดสอบปฏิกิริยาเหล่านี้ต้องแยกเชื้อ *E.coli* ให้บริสุทธิ์ก่อน

### ตาราง ค.1 : ตารางแมคคราติ

แสดงความน่าจะเป็นของปริมาณแบคทีเรียที่ได้จากการประเมินโดยวิธีหลอดเจือจาง (Dilution tube method) หรือค่าเอ็มพีเอ็น (Most probably number) ในอาหาร 1 กรัมหรือ 1 มิลลิลิตร เทียบจากหลอดที่ให้ปฏิกิริยาบวก โดย 5 หลอดมีตัวอย่างอาหารที่เจือจาง  $10^{-1}$  จำนวน 10 มิลลิลิตร อีก 5 หลอดมีตัวอย่างอาหารที่เจือจาง  $10^{-2}$  และอีก 5 หลอดมีตัวอย่างอาหารที่เจือจาง  $10^{-3}$  จำนวน 1 มิลลิลิตร

จำนวนหลอดอาหารเลี้ยงเชื้อและจำนวนตัวอย่างที่เจือจาง ระดับต่างๆ ที่เติมในแต่ละหลอด			MPN ของ แบคทีเรีย ต่อกรัม ตัวอย่าง	จำนวนหลอดอาหารเลี้ยงเชื้อและจำนวนตัวอย่างที่เจือจาง ระดับต่างๆ ที่เติมในแต่ละหลอด			MPN ของ แบคทีเรีย ต่อกรัม ตัวอย่าง
5 หลอดที่ $10^{-1}$ จำนวน 1 มล.	5 หลอดที่ $10^{-2}$ จำนวน 1 มล.	5 หลอดที่ $10^{-3}$ จำนวน 1 มล.		5 หลอดที่ $10^{-1}$ จำนวน 1 มล.	5 หลอดที่ $10^{-2}$ จำนวน 1 มล.	5 หลอดที่ $10^{-3}$ จำนวน 1 มล.	
0	0	0	0	3	0	1	11
0	0	1	12	3	0	2	13
0	0	2	4	3	1	0	11
0	1	0	2	3	1	1	14
0	1	1	4	3	1	2	17
0	1	2	6	3	3	3	20
0	2	0	4	3	2	0	14
0	2	1	6	3	2	1	17
0	3	0	6	3	2	2	20
1	0	0	6	3	3	0	17
1	0	1	4	3	3	1	21
1	0	2	6	3	4	2	21
1	0	3	8	3	4	1	24
1	1	0	4	3	5	0	25
1	1	1	6	4	0	0	13
1	1	2	6	4	0	1	17
1	2	0	6	4	0	2	21
1	2	1	8	4	0	3	25
1	2	2	10	4	1	0	17
1	3	0	8	4	0	1	21
1	3	1	10	4	1	2	26
1	4	0	11	4	2	0	22
2	0	0	5	4	2	1	26
2	0	1	7	4	2	2	32
2	0	2	9	4	3	0	27
2	0	3	12	4	3	1	33
2	1	0	7	4	3	2	39

## ตาราง ค.1 : ตารางแมคคราดี (ต่อ)

จำนวนหลอดอาหารเลี้ยงเชื้อและจำนวนตัวอย่างที่เจือจาง ระดับต่างๆ ที่เติมในแต่ละหลอด			MPN ของ แบคทีเรีย ต่อกรัม ตัวอย่าง	จำนวนหลอดอาหารเลี้ยงเชื้อและจำนวนตัวอย่างที่เจือจาง ระดับต่างๆ ที่เติมในแต่ละหลอด			MPN ของ แบคทีเรีย ต่อกรัม ตัวอย่าง
5 หลอดที่ $10^{-1}$ จำนวน 1 มล.	5 หลอดที่ $10^{-2}$ จำนวน 1 มล.	5 หลอดที่ $10^{-3}$ จำนวน 1 มล.		5 หลอดที่ $10^{-1}$ จำนวน 1 มล.	5 หลอดที่ $10^{-2}$ จำนวน 1 มล.	5 หลอดที่ $10^{-3}$ จำนวน 1 มล.	
2	1	1	9	4	4	0	34
2	1	2	12	4	4	1	40
2	2	0	9	4	5	0	41
2	2	1	12	4	5	1	48
2	2	2	14	5	0	0	23
2	3	0	12	5	0	1	31
2	3	1	14	5	3	2	43
2	4	0	15	5	45	3	58
2	0	0	8	5	4	4	76
5	1	0	33	5	4	5	253
5	1	1	46	5	4	0	130
5	1	2	63	5	4	1	172
5	1	3	64	5	4	2	221
5	2	0	49	5	5	3	278
5	2	1	70	5	5	4	345
5	2	2	67	5	5	5	246
5	2	3	120	5	5	0	240
5	2	4	148	5	5	1	348
5	2	5	177	5	5	2	542
5	3	0	79	5	5	3	920
5	3	1	109	5	5	4	1600
5	3	2	141	5	5	5	>1600
5	3	3	175				
5	3	4	212				

ภาคผนวก ง

ตัวอย่างการวิเคราะห์ทางสถิติ

## การวิเคราะห์ทางสถิติ

ตัวอย่างการคำนวณเพื่อหาอัตราส่วนที่เหมาะสมของปัจจัยทดลองในแผนการทดลอง Mixture design

ตารางที่ ง.1 อัตราส่วนของปัจจัยหลักที่ใช้ในแต่ละสิ่งทดลองและ interaction

สูตร	S	L	I	F	SL	SI	SF	LI	LF	IF
1	0.01	0.05	0.1	0.84	0.0005	0.001	0.0084	0.005	0.042	0.084
2	0.01	0.05	0.2	0.74	0.0005	0.002	0.0074	0.01	0.037	0.148
3	0.01	0.15	0.1	0.74	0.0015	0.001	0.0074	0.015	0.111	0.074
4	0.03	0.05	0.1	0.82	0.0015	0.003	0.0246	0.005	0.041	0.082
5	0.03	0.05	0.2	0.72	0.0015	0.006	0.0216	0.01	0.036	0.144
6	0.03	0.15	0.1	0.72	0.0045	0.003	0.0216	0.015	0.108	0.072
7	0.01	0.09	0.2	0.7	0.0009	0.002	0.007	0.018	0.063	0.14
8	0.01	0.15	0.14	0.7	0.0015	0.0014	0.007	0.021	0.105	0.098
9	0.03	0.07	0.2	0.7	0.0021	0.006	0.021	0.014	0.049	0.14
10	0.03	0.15	0.12	0.7	0.0045	0.0036	0.021	0.018	0.105	0.084

หมายเหตุ : เมื่อกำหนด S หมายถึง สารทดแทนไขมัน

L หมายถึง ไขมัน

I หมายถึง น้ำแข็ง

F หมายถึง เนื้อปลา

ตัวอย่าง ง.1 การหาสมการอัตราส่วนของปัจจัยหลัก (สารทดแทนไขมัน: ไขมัน : น้ำแข็ง : เนื้อปลา) ที่เหมาะสมสำหรับด้านสีปรากฏ

การหาสมการความสัมพันธ์ระหว่างคะแนนความชอบด้านสีปรากฏกับปัจจัยทดลอง ทำโดยนำค่า Mean ideal ratio score ของความชอบด้านสีปรากฏที่ได้จากการทดลองทางประสาทสัมผัสมาวิเคราะห์ Linear regression กับปัจจัยทดลองที่ละ 2 ปัจจัย โดยใช้ความสัมพันธ์แบบ polynomial

ทำโดยนำค่า Mean ideal ratio score ของลักษณะสีที่ปรากฏที่ได้จากการทดสอบทางด้านประสาทสัมผัส มาทำการ Regression กับเทอมของปัจจัยหลักที่ละคู่ (ตารางที่ ง.1) จะได้สมการทั้งหมด 6 สมการ (เท่ากับจำนวน Interaction)

สมการ regression ของลักษณะด้านสีที่ปรากฏ มีดังนี้

$$\text{สีที่ปรากฏ} = 38.124S + 7.933L - 317.88SL \quad \text{----- (1)}$$

$$\text{สีที่ปรากฏ} = 37.674S + 5.871I - 231.77SI \quad \text{----- (2)}$$

$$\text{สีที่ปรากฏ} = 35.697S + 1.273F - 47.549SF \quad \text{----- (3)}$$

$$\text{สีที่ปรากฏ} = 10.144L + 6.648I - 76.45LI \quad \text{----- (4)}$$

$$\text{สีที่ปรากฏ} = 11.823L + 1.305F - 16.408LF \quad \text{----- (5)}$$

$$\text{สีที่ปรากฏ} = 6.573I + 1.28F - 8.906IF \quad \text{----- (6)}$$

สมการที่ (1) ได้จากการ regression ระหว่างค่า Mean ideal ratio score ของลักษณะสีที่ปรากฏกับค่าในคอลัมน์ของ S, L และ SL ในตารางที่ ง.1

สมการที่ (2) ได้จากการ regression ระหว่างค่า Mean ideal ratio score ของลักษณะสีที่ปรากฏกับค่าในคอลัมน์ของ S, I และ SI ในตารางที่ ง.1

สมการที่ (3) ได้จากการ regression ระหว่างค่า Mean ideal ratio score ของลักษณะสีที่ปรากฏกับค่าในคอลัมน์ของ S, F และ SF ในตารางที่ ง.1

สมการที่ (4) ได้จากการ regression ระหว่างค่า Mean ideal ratio score ของลักษณะสีที่ปรากฏกับค่าในคอลัมน์ของ L, I และ LI ในตารางที่ ง.1

สมการที่ (5) ได้จากการ regression ระหว่างค่า Mean ideal ratio score ของลักษณะสีที่ปรากฏกับค่าในคอลัมน์ของ L, F และ LF ในตารางที่ ง.1

สมการที่ (6) ได้จากการ regression ระหว่างค่า Mean ideal ratio score ของลักษณะสีที่ปรากฏกับค่าในคอลัมน์ของ I, F และ IF ในตารางที่ ง.1

สมการที่ได้ทั้ง 6 สมการจะนำมาทำ Partial derivatives จากนั้นจึงนำค่าที่ได้ไปวิเคราะห์ต่อในโปรแกรมเชิงเส้น (POM) การทำ Partial derivatives จะทำเทียบกับตัวแปรที่ปรากฏใน สมการ เช่น  $38.124S + 7.933L - 317.88SL$  จะทำ Partial derivatives สองครั้ง



โดยเทียบกับ S และ L สมการที่ได้หลังจากทำ Partial derivatives จะใช้เทคนิค Lag range และนำไปวิเคราะห์ด้วยโปรแกรมเชิงเส้น

การทำ Partial derivatives ของสมการที่วิเคราะห์ได้ของลักษณะสีที่ปรากฏ

$$\text{สมการที่ (1) } \text{สีที่ปรากฏ} = 38.124S + 7.933L - 317.88SL$$

Partial derivatives

$$\frac{\delta \text{สีที่ปรากฏ}}{\delta S} = 0 = 38.124 - 317.88 L \quad \text{----- (1.1)}$$

$$\frac{\delta \text{สีที่ปรากฏ}}{\delta L} = 0 = 7.933 - 317.88 S \quad \text{----- (1.2)}$$

$$\text{สมการที่ (2) } \text{สีที่ปรากฏ} = 37.674S + 5.871I - 231.77SI$$

Partial derivatives

$$\frac{\delta \text{สีที่ปรากฏ}}{\delta S} = 0 = 37.674 - 231.77 I \quad \text{----- (2.1)}$$

$$\frac{\delta \text{สีที่ปรากฏ}}{\delta I} = 0 = 5.871 - 231.77 S \quad \text{----- (2.2)}$$

$$\text{สมการที่ (3) } \text{สีที่ปรากฏ} = 35.697S + 1.273F - 47.549SF$$

Partial derivatives

$$\frac{\delta \text{สีที่ปรากฏ}}{\delta S} = 0 = 35.697 - 47.549 F \quad \text{----- (3.1)}$$

$$\frac{\delta \text{สีที่ปรากฏ}}{\delta F} = 0 = 1.273 - 47.549 S \quad \text{----- (3.2)}$$

สมการที่ 4 ถึง 6 ก็ทำ Partial derivatives เช่นเดียวกับ สมการที่ 1 , 2 และ 3 ข้างต้น จากนั้นจึงนำมาลบค่า Lag range ( $\lambda$ ) สมการที่ 1.1 ถึง 3.2 เมื่อลบค่า  $\lambda$  จะได้สมการคือ

$$317.88 L - \lambda = 38.124$$

$$317.88 S - \lambda = 7.933$$

$$231.77 I - \lambda = 37.674$$

$$231.77 S - \lambda = 5.871$$

$$47.549 F - \lambda = 35.697$$

$$47.549 S - \lambda = 1.273$$

นำสมการที่ได้ไปเข้าโปรแกรมเชิงเส้น เพื่อหาอัตราส่วนของปัจจัยหลักที่เหมาะสมสำหรับลักษณะด้านสีที่ปรากฏ ทั้งนี้จะต้องอยู่ภายใต้สมการข้อจำกัด (Constrains) ที่ตั้งไว้ก่อนการทดลอง คือ

$$0.70 \leq F \leq 0.90 \qquad 0.05 \leq L \leq 0.15$$

$$0.10 \leq I \leq 0.200 \qquad 0.01 \leq S \leq 0.03$$

$$F + L + I + S = 1.00$$

จากการวิเคราะห์ด้วยโปรแกรมเชิงเส้น (POM) พบว่าอัตราส่วนที่เหมาะสมของปัจจัยหลักสำหรับลักษณะด้านสีที่ปรากฏประกอบด้วย เนื้อปลา ร้อยละ 73.83, ไขมัน ร้อยละ 9.11, น้ำแข็ง ร้อยละ 14.44 และ สารทดแทนไขมัน ร้อยละ 2.62

### การคาดคะเนอายุการเก็บรักษา (Man and Jones, 1994)

#### การศึกษาอันดับและอัตราเร็วของปฏิกิริยา (Order and rate constant or reaction)

การคาดคะเนอายุการเก็บรักษาของผลิตภัณฑ์โดยการศึกษ้อัตราเร็วและอันดับของปฏิกิริยา สามารถอธิบายได้ด้วยทฤษฎีจลศาสตร์

$$- \frac{dC_A}{dt} = k \cdot C_A^n$$

- เมื่อ  $C_A$  = ความเข้มข้นของสารที่สนใจที่เวลา  $t$   
 $t$  = เวลา  
 $k$  = อัตราเร็วของปฏิกิริยา  
 $n$  = อันดับของปฏิกิริยา

- ปฏิกิริยาอันดับศูนย์ ( $n=0$ )

มีความสัมพันธ์เป็นเส้นตรงระหว่างความเข้มข้นของสารตั้งต้นหรือผลิตภัณฑ์กับเวลา  $t$

$$C_{At} = -kt + C_{A0}$$

สร้างกราฟระหว่าง  $C_{At}$  กับเวลา  $t$  เพื่อหาค่า  $k$

- ปฏิกิริยาอันดับหนึ่ง ( $n=1$ )

มีการเปลี่ยนแปลงแบบ Logarithmic ของความเข้มข้นของสารตั้งต้นหรือผลิตภัณฑ์กับเวลา  $t$

$$\ln(C_{At}/C_{A0}) = -kt$$

สร้างกราฟระหว่าง  $\ln(C_{At}/C_{A0})$  กับเวลา  $t$  เพื่อหาค่า  $k$

■ ปฏิกริยาอันดับสอง (n=2)

มีความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของสารตั้งต้นหรือผลิตภัณฑ์กับเวลา  $t$  แบบ Hyperbolic หรือมีความสัมพันธ์ระหว่าง  $1/C_A$  กับเวลาเป็นเส้นตรง

$$(1/C_{At}) - (1/C_{A0}) = -kt$$

สร้างกราฟระหว่าง  $1/C_{At}$  กับเวลา  $t$  เพื่อหาค่า  $k$

จากข้อมูลที่ได้จากการศึกษาการเปลี่ยนแปลงคุณภาพของผลิตภัณฑ์ทางประสาทสัมผัส ภายภาพ เคมี และจุลชีววิทยา ระหว่างการเก็บรักษา ทำให้ทราบว่ามีความบางประการที่สามารถใช้ซึ่งคุณภาพของผลิตภัณฑ์ปลายอด ลดไขมันผสมเส้นใยอาหารและสมุนไพรได้ นั่นคือ คุณภาพนั้นจะนำมาใช้เป็นดัชนีบ่งอายุการเก็บรักษาต่อไป

การคาดคะเนอายุการเก็บรักษาทำได้โดย นำค่าคุณภาพที่เป็นดัชนีซึ่งบ่งอายุการเก็บรักษาข้างต้นมาสร้างกราฟระหว่างความเข้มข้นของสารตั้งต้นหรือผลิตภัณฑ์กับเวลา  $t$  เพื่อดูว่าการเปลี่ยนแปลงปฏิกริยามีความสัมพันธ์กันด้วยปฏิกริยาอันดับที่เท่าใด และทำการสร้างกราฟตามความสัมพันธ์ของปฏิกริยาอันดับนั้น ๆ เพื่อคำนวณหาอัตราคงที่ (Rate constant ;  $k$  values) จากการหาความชัน (slope) ของเส้นกราฟ และนำค่า  $k$  ที่ได้มาคำนวณหาอายุการเก็บรักษาของผลิตภัณฑ์ หรือค่า  $t$  ในสมการ

ตัวอย่างเช่น โดยทั่วไปผลิตภัณฑ์อาหารมีการเปลี่ยนแปลงของปฏิกริยาเป็นปฏิกริยาอันดับ 1 โดยเมื่อสร้างกราฟระหว่างความเข้มข้นของสารตั้งต้นกับเวลา จะพบว่ามีความสัมพันธ์แบบ Logarithmic จากนั้นสร้างกราฟระหว่าง  $\ln(C_{At}/C_{A0})$  กับเวลา  $t$  เพื่อคำนวณหาอัตราเร็วของปฏิกริยา หรือค่า  $k$  จากความชันของกราฟ และสามารถหาอายุการเก็บรักษา ( $t$ ) ได้จากสูตร

$$\ln(C_{At} / C_{A0}) = -kt$$

### ประวัติการศึกษา

ชื่อ - นามสกุล	นางสาวสุภาพร พุทธิไศภิชญ์
วัน เดือน ปี เกิด	28 กุมภาพันธ์ 2521
ประวัติการศึกษา	<p>พ.ศ.2533 สำเร็จการศึกษาชั้นประถมศึกษา โรงเรียนวัดคูยาง จังหวัดกำแพงเพชร</p> <p>พ.ศ.2539 สำเร็จการศึกษามัธยมศึกษาตอนปลาย โรงเรียนกำแพงเพชรพิทยาคม จังหวัดกำแพงเพชร</p> <p>พ.ศ.2543 สำเร็จการศึกษาปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาอุตสาหกรรมเกษตร คณะเกษตรศาสตร์ ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยนเรศวร</p>
ทุนการศึกษา	<p>ได้รับทุนโครงการพัฒนาอาจารย์จากมหาวิทยาลัยนเรศวร</p> <p>ได้รับทุนสนับสนุนการทำวิจัยจากมูลนิธิโครงการหลวง</p> <p>ได้รับทุนอุดหนุนการศึกษาจากบัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเชียงใหม่</p>