

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Chiang Mai University

**ภาคผนวก**

**ภาคผนวก ก**

**รูปภาพประกอบ**

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Chiang Mai University



รูปที่ ก.1 ลำไยพันธุ์ค้อ



รูปที่ ก.2 ลำไยสดถูกคว้านเอาเมล็ดออกด้วยปลอกคว้าน และแกะเปลือก



รูปที่ ก.3 ถั่วโอบแห้งทั้งเปลือกถูกนำมาแกะเปลือกและเมล็ดออก



รูปที่ ก.4 น้ำตาลทรายที่ใช้เป็นวัตถุดิบ



รูปที่ ก.5 วัตถุดิบที่ใช้ทำน้ำลำไยผง : เนื้อลำไยสด เนื้อลำไยแห้งคั้นรูป และน้ำตาลทราย



รูปที่ ก.6 เครื่องปั่นผสมวัตถุดิบให้เป็นส่วนผสมน้ำลำไยเข้มข้น



รูปที่ ก.7 ให้ความร้อนแก่ส่วนผสมน้ำถ้าโย้เข้มข้นเพื่อละลายน้ำตาลจนหมด



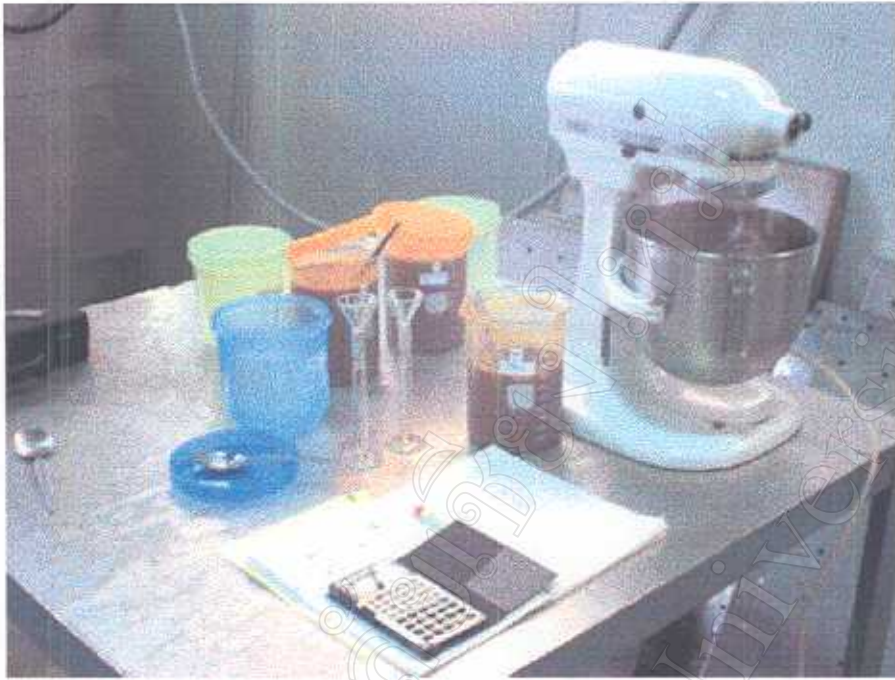
รูปที่ ก.8 สารเพิ่มความคงตัวของโฟม Methocel 65 HG



รูปที่ ก.9 การหาความหนาแน่นของส่วนผสมน้ำลำไยเข้มข้น



รูปที่ ก.10 ส่วนผสมน้ำลำไยเข้มข้นพร้อมสำหรับการตีให้เกิดโฟม



รูปที่ ก.11 อุปกรณ์สำหรับการตีให้เกิดโฟม



รูปที่ ก.12 การตีส่วนผสมน้ำไลโซซิมชันให้อยู่ในรูปโฟม





รูปที่ ก.13 ลักษณะโฟมที่มีความคงตัวดี



รูปที่ ก.14 ลักษณะโฟมที่มีความคงตัวไม่ดี



รูปที่ ก.15 โฟมที่มีความคงตัวดี มีสภาพกระด้างไม่ไหล



รูปที่ ก.16 โฟมที่มีความคงตัวไม่ดี มีสภาพการไหลแบบของเหลว



รูปที่ ก.17 การหาความหนาแน่นและความคงตัวของโพนที่มีความคงตัวดี



รูปที่ ก.18 การหาความหนาแน่นและความคงตัวของโพนที่มีความคงตัวไม่ดี



รูปที่ ก.19 การแยกตัวของของเหลวออกจากโพมที่มีความคงตัวดี



รูปที่ ก.20 การแยกตัวของของเหลวออกจากโพมที่มีความคงตัวไม่ดี



รูปที่ ก.21 โฟมที่มีความคงตัวดี มีการแยกตัวของของเหลวช้ามาก



รูปที่ ก.22 โฟมที่มีความคงตัวไม่ดี มีการแยกตัวของของเหลวเร็วมาก



รูปที่ ก.23 การบрызโฟมให้เป็นเส้นบนถาดโปร่ง



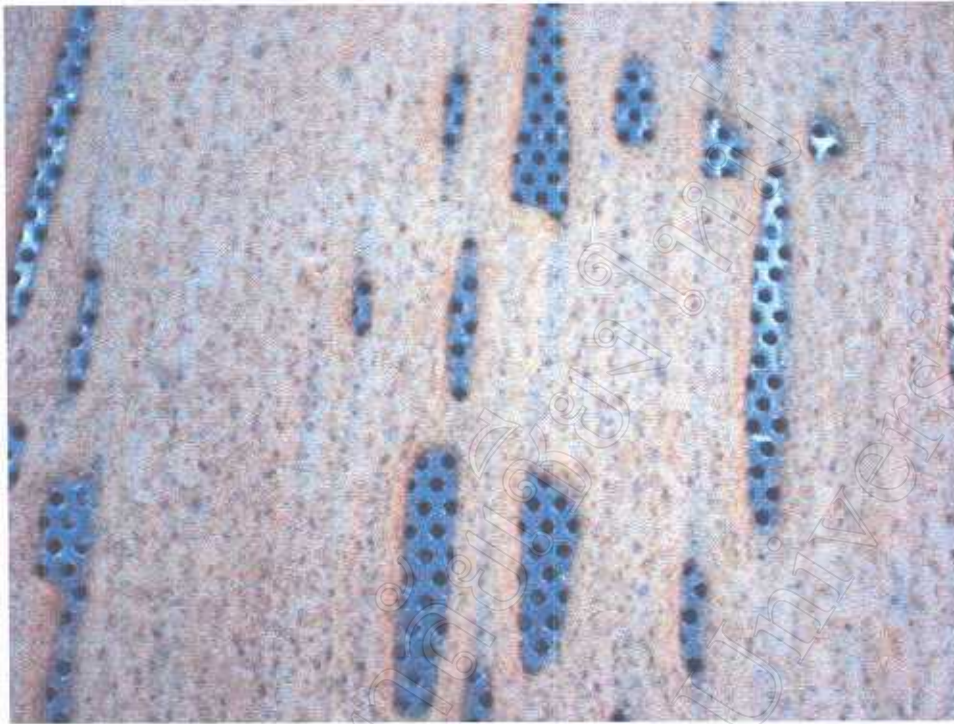
รูปที่ ก.24 โฟมที่เป็นเส้นบนถาดโปร่งพร้อมสำหรับนำไปอบแห้ง



รูปที่ ก.25 การอบแห้งโดยใช้ตู้อบแบบชั้น



รูปที่ ก.26 การชุดโฟมที่ถูกอบจนแห้งแล้วออกจากถาด



รูปที่ ก.27 ลักษณะของโฟมที่มีความคงตัวไม่ดี ภายหลังจากอบแห้งแล้ว



รูปที่ ก.28 น้ำลายฝงที่ผลิตได้จากโฟมที่มีความคงตัวไม่ดี จะได้ปริมาณน้อย





รูปที่ ก.29 ลักษณะของโพนที่มีความคงตัวดี ภายหลังจากอบแห้งแล้ว



รูปที่ ก.30 น้ำลายผงที่ผลิตได้จากโพนที่มีความคงตัวดี จะได้ปริมาณมาก



รูปที่ ก.31 น้ำลำไยผงที่ชูดออกจากถาดแล้วมีความแปรแตกเป็นเกล็ดได้ง่าย



รูปที่ ก.32 การวิเคราะห์หาปริมาณน้ำอิสระ (a.)



รูปที่ ก.33 การวิเคราะห์ค่าสีในระบบ L, a\* b\*



รูปที่ ก.34 การวิเคราะห์หาปริมาณจุลินทรีย์



รูปที่ ก.35 การบรรจุในถุงสุญญากาศ



รูปที่ ก.36 การเก็บรักษาในถุงสุญญากาศที่บรรจุแก๊สไนโตรเจน



รูปที่ ก.37 การเก็บรักษาในถุงอะลูมิเนียมฟอยล์



รูปที่ ก.38 การเก็บรักษาในตู้ควบคุมอุณหภูมิที่ 25 องศาเซลเซียส

ภาคผนวก ข

แบบประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Chiang Mai University

## แบบสอบถามลักษณะสำคัญของผลิตภัณฑ์น้ำลำไยผง

(สำหรับสร้างเค้าโครงผลิตภัณฑ์)

ชื่อ \_\_\_\_\_ วันที่ \_\_\_\_\_

คำชี้แจง : โปรดบอกลักษณะสำคัญที่ท่านคิดว่า ผลิตภัณฑ์ น้ำลำไยผง ควรมีอยู่

ลักษณะที่ปรากฏ

1. \_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_
3. \_\_\_\_\_
4. \_\_\_\_\_
5. \_\_\_\_\_

ลักษณะเนื้อสัมผัส

1. \_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_
3. \_\_\_\_\_
4. \_\_\_\_\_
5. \_\_\_\_\_

กลิ่นและรสชาติ

1. \_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_
3. \_\_\_\_\_
4. \_\_\_\_\_
5. \_\_\_\_\_

ข้อเสนอแนะ \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

## แบบประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสผลิตภัณฑ์น้ำลำไยผง

### (สำหรับสร้างเค้าโครงผลิตภัณฑ์)

ชื่อ \_\_\_\_\_ วันที่ \_\_\_\_\_

คำชี้แจง : โปรดทำเครื่องหมาย X ลงในจุดที่ท่านคิดว่าเหมาะสมต่อการอธิบายลักษณะนั้นๆ ของตัวอย่าง น้ำลำไยผง พร้อมทั้งทำเครื่องหมาย I สำหรับลักษณะของผลิตภัณฑ์ที่เป็นอุดมคติ (Ideal)

#### 1. ลักษณะที่ปรากฏ

สีของน้ำลำไย

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

อ่อน

เข้ม

ความเป็นเนื้อเดียวกัน

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

ไม่เป็นเนื้อเดียวกัน

เป็นเนื้อเดียวกัน

#### 2. ลักษณะเนื้อสัมผัส

ความข้นคอ

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

หนืด

ลื่นคอ

ความมี body

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

น้อย

มาก

#### 3. กลิ่นและรสชาติ

รสหวาน

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

ไม่หวาน

หวานมาก

กลิ่นลำไยแห้ง

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

ไม่มี

มีมาก

#### 4. การยอมรับโดยรวม

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

ไม่ยอมรับ

ยอมรับมาก

ข้อเสนอแนะ \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



## แบบประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสน้ำลำไยผง

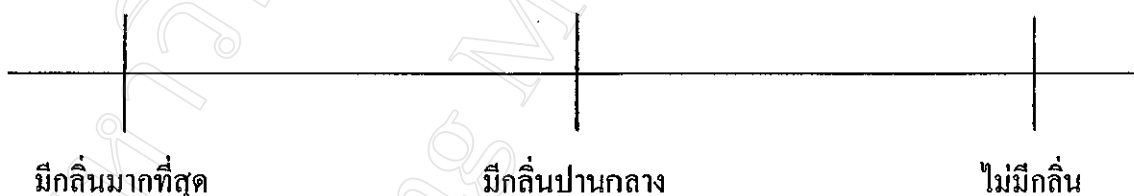
(สำหรับการหาสูตรน้ำลำไยที่เหมาะสม)

ชื่อ \_\_\_\_\_ วันที่ \_\_\_\_\_

คำชี้แจง : ให้ผู้ทดสอบชิมน้ำลำไย เพื่อพิจารณากลิ่นลำไยในขณะดื่ม และทำเครื่องหมายกากบาท (X) ลงบนเส้นตรง ในตำแหน่งที่ท่านคิดว่าเหมาะสมต่อลักษณะกลิ่นลำไยของตัวอย่างนั้น และเขียนหมายเลขของตัวอย่างนั้นกำกับไว้ ด้านบนของเครื่องหมายกากบาท (X) ทั้งนี้หลังจากชิมตัวอย่างหนึ่งๆ ควรดื่มน้ำเปล่าก่อนที่จะทดสอบชิมตัวอย่างต่อไป โดยทำเครื่องหมายกากบาทลงบนเส้นตรงเดียวกันนั้น หากลักษณะของตัวอย่างนั้นมีลักษณะเหมือนกับอีกตัวอย่างหนึ่ง ก็สามารถระบุหมายเลขไว้บนเครื่องหมายกากบาทเดียวกันนั้นได้

การทดสอบกลิ่นลำไย

น้ำลำไยที่ต้องการทดสอบมี 5 สูตร โดยมีหมายเลขกำกับที่ได้มาจากการสุ่ม ดังนั้นหมายเลขดังกล่าวจึงไม่มีความหมายใดๆ กรุณาชิมน้ำลำไยโดยการดื่ม และทำเครื่องหมายกากบาทลงในตำแหน่งที่ท่านคิดว่าเหมาะสมต่อลักษณะกลิ่นลำไยของตัวอย่างนั้นๆ



ข้อเสนอแนะ \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

## แบบประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสน้ำลำไยผง

(สำหรับการหาสูตรน้ำลำไยที่เหมาะสม)

ชื่อ \_\_\_\_\_ วันที่ \_\_\_\_\_

คำชี้แจง : ให้ผู้ทดสอบชิมน้ำลำไย เพื่อพิจารณาลักษณะรวมๆ และให้คะแนนการยอมรับ โดยให้

คะแนน = 1 หมายถึง มีการยอมรับมากที่สุด (ชอบมากที่สุด)

คะแนน = 5 หมายถึง มีการยอมรับน้อยที่สุด (ชอบน้อยที่สุด)

สิ่งที่สำคัญที่สุด คือ ในการให้คะแนนจะต้องพิจารณาแต่ละสูตรแยกออกจากกันโดยเด็ดขาด จะไม่นำมาเปรียบเทียบกัน และไม่ใช้การเรียงลำดับ ดังนั้น ในการพิจารณา ท่านจึงอาจให้คะแนนซ้ำกันก็ได้ และไม่จำเป็นต้องให้คะแนนครบตั้งแต่ 1 - 5 ดังตัวอย่างต่อไปนี้

สูตร	คะแนน
208	4
852	3
935	2
212	3
701	5
576	3

### ประเมินการยอมรับ

น้ำลำไยที่ต้องการประเมินมี 5 สูตร โดยมีหมายเลขกำกับที่ได้มาจากการสุ่ม ดังนั้นหมายเลขดังกล่าวจึงไม่มีความหมายใดๆ กรุณาชิมน้ำลำไยโดยการดื่ม เพื่อพิจารณาลักษณะรวมๆ และให้คะแนนการยอมรับ 1 - 5 โดย กำหนดให้

คะแนน = 1 หมายถึง มีการยอมรับมากที่สุด (ชอบมากที่สุด)

คะแนน = 5 หมายถึง มีการยอมรับน้อยที่สุด (ชอบน้อยที่สุด)

สูตร	คะแนน

## แบบประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสผลิตภัณฑ์น้ำลำไยผง

(สำหรับประเมินในระหว่างการเก็บรักษานาน 6 เดือน)

ชื่อ \_\_\_\_\_ วันที่ \_\_\_\_\_

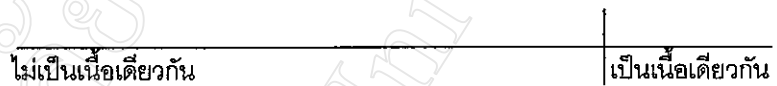
คำชี้แจง : โปรดทำเครื่องหมาย X ลงในจุดที่ท่านคิดว่าเหมาะสมต่อการอธิบายลักษณะนั้นๆ ของตัวอย่าง น้ำลำไยผง โดยเขียนหมายเลขตัวอย่างบนเครื่องหมาย X ที่ทำไว้สำหรับแต่ละสูตรด้วย

### 1. ลักษณะที่ปรากฏ

สีของน้ำลำไย

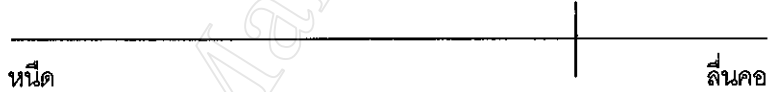


ความเป็นเนื้อเดียวกัน



### 2. ลักษณะเนื้อสัมผัส

ความข้นคอ

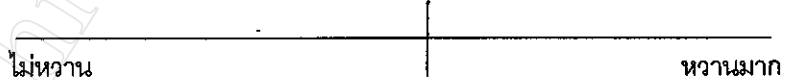


ความมี body

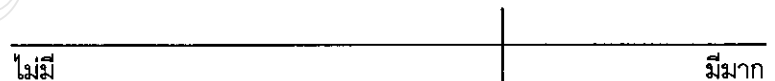


### 3. กลิ่นและรสชาติ

รสหวาน



กลิ่นลำไยแห้ง



### 4. การยอมรับโดยรวม



ข้อเสนอแนะ \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Chiang Mai University

ภาคผนวก ก

วิธีการวิเคราะห์คุณภาพ

## การวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ

### การวัดสีระบบ Hunter L a b

เป็นการวัดค่าสี L, ค่าสี a\* และค่าสี b\* ของผลิตภัณฑ์ ด้วยเครื่องวัดสี “Hunter Lab” model ColourQuest II Sphere โดยค่า L เป็นค่าความสว่าง (lightness) a\* เป็นค่าสีแดงและสีเขียว (redness/greenness) และ b\* เป็นค่าสีเหลืองและสีน้ำเงิน (yellowness/blueness)

L	คือ ค่าความสว่าง	มีค่าอยู่ในช่วง 0 ถึง 100
a*	คือ ค่าสีแดง/สีเขียว	เมื่อ a* มีค่าบวก เป็นสีแดง เมื่อ a* มีค่าลบ เป็นสีเขียว
b*	คือ ค่าสีเหลือง/สีน้ำเงิน	เมื่อ b* มีค่าบวก เป็นสีเหลือง เมื่อ b* มีค่าลบ เป็นสีน้ำเงิน

ก่อนการวัดสีทุกครั้งต้องทำการปรับมาตรฐานเครื่อง (calibration) โดยใช้แผ่นสีมาตรฐาน แล้วจึงวัดสีของผลิตภัณฑ์ โดยทำการวัด 3 ซ้ำ แล้วหาค่าเฉลี่ย

### ความหนาแน่นของโฟม และส่วนผสมเข้มข้น

เทโฟมหรือส่วนผสมเข้มข้นลงในจานแก้วที่ทราบน้ำหนักและปริมาตร แล้วปาดผิวหน้าให้เรียบเท่ากับระดับขอบจาน จากนั้นนำไปชั่งน้ำหนัก คำนวณหาความหนาแน่นของโฟมและส่วนผสมเข้มข้น

### ค่า Overrun (Kirk และ Sawyer, 1991)

ค่า overrun สามารถคำนวณได้จากสูตร

$$\text{Overrun} = \frac{\text{Volume of foam} - \text{Volume of mixture}}{\text{Volume of mixture}} \times 100$$

### ความคงตัวของโฟม drainage method (Sauter and Montoure, 1972)

ใส่โฟมลงในกรวยกรอง และวางอยู่บนกระบอกตวงขนาด 10 มิลลิลิตร และบันทึกปริมาตรของเหลวที่แยกตัวออกจากโฟมเมื่อเวลาผ่านไป เพื่อหาอัตราการแยกตัวของของเหลวออกจากโฟม

## การวิเคราะห์คุณภาพทางเคมี

### การหาปริมาณความชื้น (AOAC official method 925.45, 1995)

การหาปริมาณความชื้นโดยใช้ตู้อบแบบลมร้อน ทำโดยชั่งน้ำหนักตัวอย่างน้ำลำไยผงประมาณ 3 กรัม ใส่ใน moisture can ที่ผ่านการอบแห้งและทราบน้ำหนักแน่นอน แล้วนำไปอบในตู้อบที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส นานประมาณ 3 ชั่วโมง นำออกจากตู้อบแล้วปล่อยให้เย็นในโถแก้วดูดความชื้น ชั่งน้ำหนัก นำไปอบซ้ำหลายๆ ครั้ง จนได้น้ำหนักคงที่ คำนวณหาเปอร์เซ็นต์ความชื้นได้ดังนี้

$$\text{เปอร์เซ็นต์ความชื้น} = \frac{\text{น้ำหนักน้ำที่ระเหยไป}}{\text{น้ำหนักแห้งของตัวอย่างที่ใช้}} \times 100$$

### การวัดค่าปริมาณน้ำอิสระ ( $a_w$ )

การวัดค่า  $a_w$  ทำโดยใช้เครื่อง thermoconstanter “Novasina” model TH200 ก่อนทำการวัดต้องเปิดเครื่องให้ทำงานจนกว่าเครื่องจะแสดงผลว่าพร้อมทำงาน จึงนำตัวอย่างลำไยผงใส่ลงในจานสำหรับวัด  $a_w$  ใส่ลงในช่องสำหรับวัด  $a_w$  แล้วปิดเครื่อง รอจนกว่าเครื่องจะแสดงผลว่าให้อ่านค่าได้ จึงบันทึกผล

### การวัดปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ (total soluble solid) (AOAC official method 932.12, 1995)

การวัดปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ของส่วนผสมน้ำลำไย ทำได้โดยใช้เครื่องมือ hand refractometer “ATAGO” model N1 Brix 0~32 ก่อนใช้งานต้องปรับมาตรฐานด้วยน้ำกลั่น ให้อ่านค่าได้เท่ากับ 0 ก่อน และระหว่างการใช้งาน ต้องล้างด้วยน้ำกลั่นทุกครั้ง ก่อนวัดตัวอย่างต่อไป

## การวิเคราะห์คุณภาพทางจุลชีววิทยา

การหาปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด (total plate count) (Robert และคณะ, 1995)

### อุปกรณ์และเครื่องมือ

1. จานเพาะเชื้อ (petri dish)
2. หลอดทดลอง (test tube)
3. บีเปต ขนาด 1 และ 10 มิลลิลิตร
4. อ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ (waterbath "Memmert" model 4999, Germany)
5. ตู้บ่มเชื้อ (incubator "Gallenkamp", England)
6. หม้อนึ่งความดัน (autoclave "Gallenkamp" model AUX-700-010, England)

### อาหารเลี้ยงเชื้อและสารละลายสำหรับเจือจาง

1. สารละลายบัฟเฟอร์เปปโตน ความเข้มข้นร้อยละ 0.1 (Merk, Germany)
2. อาหารเลี้ยงเชื้อ plate count agar (PCA) (Merk, Germany)

### การเตรียมอาหารเลี้ยงเชื้อ

1. ชั่งอาหารเลี้ยง PCA 23.5 กรัม ละลายในน้ำกลั่นหรือน้ำกลั่นปราศจากไอออน 1 ลิตร
2. คัมजनอาหารเลี้ยงเชื้อละลายหมด
3. นำไปฆ่าเชื้อที่อุณหภูมิ 121-124 องศาเซลเซียส นาน 15 นาที
4. อาหารเลี้ยงเชื้อที่ได้จะมีความเป็นกรด-ด่างสุดท้าย เท่ากับ  $7.0 \pm 0.2$  ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

### การเตรียมตัวอย่าง

เตรียมตัวอย่างน้ำลำไยให้มีระดับเจือจาง (dilution)  $10^{-1}$ ,  $10^{-2}$  และ  $10^{-3}$

### การใส่อาหารเลี้ยงเชื้อ

1. ใช้บีเปต 1 มิลลิลิตรที่ฆ่าเชื้อแล้ว ดูดสารละลายของตัวอย่างอาหารที่ระดับเจือจางต่างๆ ลงในจานเพาะเชื้อ จานละ 1 มิลลิลิตร ระดับเจือจางละ 2 จาน โดยเริ่มดูจากระดับความเข้มข้นต่ำสุดก่อน
2. เทอาหารเลี้ยงเชื้อ PCA ที่กำลังหลอมเหลวลงในจานเพาะเชื้อที่มีตัวอย่างโดยใส่ลงในจานจานละประมาณ 15-20 มิลลิลิตร ให้เสร็จภายในเวลา 1-5 นาที

3. ผสมตัวอย่างและอาหารเลี้ยงเชื้อให้เข้ากันดี วางทิ้งไว้จนอาหารแข็งตัว คำนวณอาหารเลี้ยงเชื้อ

#### การบ่มเชื้อ

บ่มจนอาหารเลี้ยงเชื้อไว้ ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 48 ชั่วโมง

#### การตรวจนับจำนวนโคโลนีและการรายงานผล

หลังจากบ่มเชื้อตามกำหนดเวลาแล้ว ตรวจนับจำนวนโคโลนีบนจานอาหารเลี้ยงเชื้อ 2 ระดับเจือจาง (dilution) ที่มีจำนวนโคโลนี น้อยกว่า 300 โคโลนี คำนวณจำนวนโคโลนีต่ออาหาร 1 กรัม (N) ตามสูตรดังนี้

$$N = \frac{C}{v(n_1 + 0.1n_2)d}$$

เมื่อ	C	คือ	ผลรวมของจำนวนโคโลนีที่นับได้ในจานเพาะเชื้อทั้งหมด
	v	คือ	ปริมาตร (ml) ของอาหารที่ใส่ลงไปในการเลี้ยงเชื้อแต่ละจาน
	$n_1$	คือ	จำนวนจานที่ระดับเจือจางแรก ที่นำมานับจำนวนโคโลนี
	$n_2$	คือ	จำนวนจานที่ระดับเจือจางที่สอง ที่นำมานับจำนวนโคโลนี
	d	คือ	ระดับเจือจางระดับแรก ที่นำมานับจำนวนโคโลนี

รายงานผลการคำนวณเป็นจำนวนที่มีเลขนัยสำคัญ 2 ตำแหน่ง ระหว่าง 1.0-9.9 คูณด้วย  $10^x$  เมื่อ x คือ เลขยกกำลัง ดังตัวอย่างการคำนวณต่อไปนี้

จำนวนโคโลนีที่นับได้ ที่ระดับเจือจางระดับแรก ( $10^{-3}$ ) = 171 และ 194

จำนวนโคโลนีที่นับได้ ที่ระดับเจือจางระดับสอง ( $10^{-4}$ ) = 14 และ 20

ปริมาตรของอาหารที่ใส่ลงไปในการเลี้ยงเชื้อแต่ละจาน = 1 ml

$$N = (171 + 194 + 14 + 20) / (1 \times (2 + (0.1 \times 2)) \times 10^{-3}) = 399 / 0.0022 = 181,363$$

ดังนั้น จึงรายงานผลการตรวจนับได้เป็น  $1.8 \times 10^5$  โคโลนีต่อกรัม



### การหาปริมาณยีสต์และรา (yeast and mold) (Robert และคณะ, 1995)

#### อุปกรณ์และเครื่องมือ

1. จานเพาะเชื้อ (petri dish)
2. หลอดทดลอง (test tube)
3. ปิเปต ขนาด 1 และ 10 มิลลิลิตร
4. อ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ (waterbath "Memmert" model 4999, Germany)
5. ตู้บ่มเชื้อ (incubator "Gallenkamp", England)
6. หม้อนึ่งความดัน (autoclave "Gallenkamp" model AUX-700-010, England)

#### อาหารเลี้ยงเชื้อและสารละลายสำหรับเจือจาง

1. สารละลายบัฟเฟอร์เปปโตน ความเข้มข้นร้อยละ 0.1 (Merk, Germany)
2. อาหารเลี้ยงเชื้อ potato dextrose agar (PDA) (Merk, Germany)
3. สารละลายกรดทาร์ทาริก ความเข้มข้นร้อยละ 10

#### การเตรียมอาหารเลี้ยงเชื้อ

1. ชั่งอาหารเลี้ยง PDA 39 กรัม ละลายในน้ำกลั่นหรือน้ำกลั่นปราศจากไอออน 1 ลิตร
2. ต้มจนอาหารเลี้ยงเชื้อละลายหมด
3. นำไปฆ่าเชื้อที่อุณหภูมิ 121-124 องศาเซลเซียส นาน 15 นาที
4. ปรับอาหารเลี้ยงเชื้อที่ฆ่าเชื้อแล้ว ให้มีความเป็นกรด-ด่าง เท่ากับ 3.5 โดยการเติมสารละลายกรดทาร์ทาริก ความเข้มข้นร้อยละ 10 ลงไป (อาหารเลี้ยงเชื้อ 100 มิลลิลิตร ใช้สารละลายกรดทาร์ทาริก 1.9 มิลลิลิตร)

#### การเตรียมตัวอย่าง

เตรียมตัวอย่างน้ำถ้าให้มีระดับเจือจาง (dilution)  $10^{-1}$ ,  $10^{-2}$  และ  $10^{-3}$

#### การใส่อาหารเลี้ยงเชื้อ

1. ใช้ปิเปต 1 มิลลิลิตรที่ฆ่าเชื้อแล้ว ดูดสารละลายของตัวอย่างอาหารที่ระดับเจือจางต่างๆ ลงในจานเพาะเชื้อ จานละ 1 มิลลิลิตร ระดับเจือจางละ 2 จาน โดยเริ่มดูจากระดับความเข้มข้นต่ำสุดก่อน
2. เทอาหารเลี้ยงเชื้อ PDA ที่กำลังหลอมเหลวลงในจานเพาะเชื้อที่มีตัวอย่างโดยใส่ลงในจานจานละประมาณ 15-20 มิลลิลิตร ให้เสร็จภายในเวลา 1-2 นาที

3. ผสมตัวอย่างและอาหารเลี้ยงเชื้อให้เข้ากันดี วางทิ้งไว้จนอาหารแข็งตัว คว่ำจานอาหารเลี้ยงเชื้อ

#### การบ่มเชื้อ

บ่มจานอาหารเลี้ยงเชื้อ ไว้ ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 72 ชั่วโมง

#### การตรวจนับจำนวนโคโลนีและการรายงานผล

หลังจากบ่มเชื้อตามกำหนดเวลาแล้ว ตรวจนับจำนวน โคโลนีบนจานอาหารเลี้ยงเชื้อ 2 ระดับเจือจาง (dilution) ที่มีจำนวนโคโลนี น้อยกว่า 300 โคโลนี คำนวณจำนวนโคโลนีต่ออาหาร 1 กรัม (N) ตามสูตรดังนี้

$$N = \frac{C}{v(n_1 + 0.1n_2)d}$$

เมื่อ	C	คือ	ผลรวมของจำนวนโคโลนีที่นับได้ในจานเพาะเชื้อทั้งหมด
	v	คือ	ปริมาตร (ml) ของอาหารที่ใส่ลงไปในการเลี้ยงเชื้อแต่ละจาน
	$n_1$	คือ	จำนวนจานที่ระดับเจือจางแรก ที่นำมาับจำนวนโคโลนี
	$n_2$	คือ	จำนวนจานที่ระดับเจือจางที่สอง ที่นำมาับจำนวนโคโลนี
	d	คือ	ระดับเจือจางระดับแรก ที่นำมาับจำนวนโคโลนี

รายงานผลการคำนวณเป็นจำนวนที่มีเลขนัยสำคัญ 2 ตำแหน่ง ระหว่าง 1.0-9.9 คูณด้วย  $10^x$  เมื่อ x คือ เลขยกกำลัง ดังตัวอย่างการคำนวณต่อไปนี้

จำนวนโคโลนีที่นับได้ ที่ระดับเจือจางระดับแรก ( $10^{-3}$ ) = 171 และ 194

จำนวนโคโลนีที่นับได้ ที่ระดับเจือจางระดับสอง ( $10^{-4}$ ) = 14 และ 20

ปริมาตรของอาหารที่ใส่ลงไปในการเลี้ยงเชื้อแต่ละจาน = 1 ml

$$N = (171 + 194 + 14 + 20) / (1 \times (2 + (0.1 \times 2))) \times 10^{-3} = 399 / 0.0022 = 181,363$$

ดังนั้น จึงรายงานผลการตรวจนับได้เป็น  $1.8 \times 10^5$  โคโลนีต่อกรัม

ภาคผนวก ง

การประเมินคุณภาพทางประสาธน์สัมพันธ์

ผลิตภัณฑ์น้ำลำไยผง

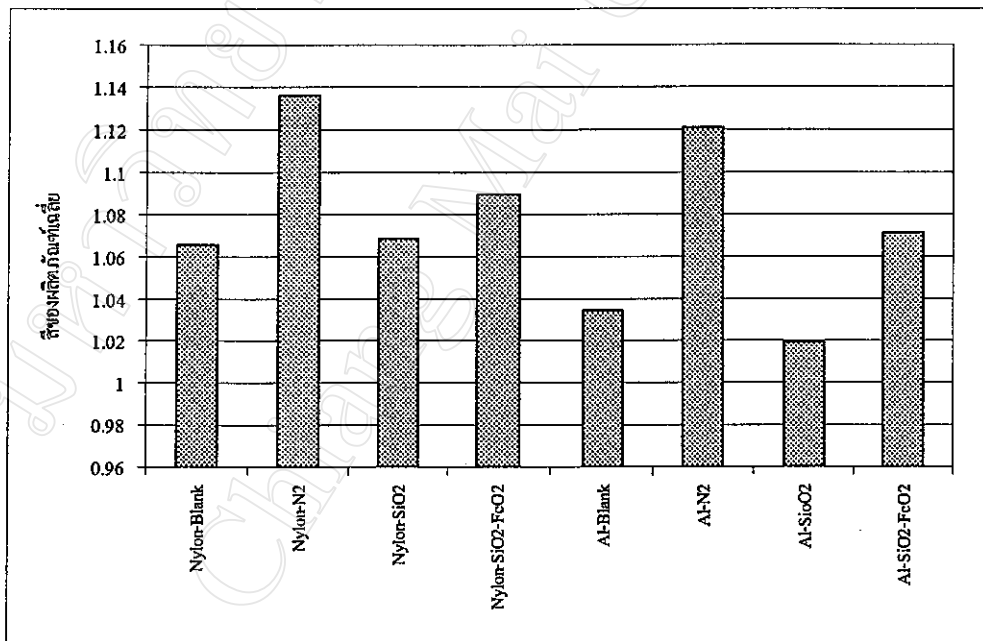
ในระหว่างการเก็บรักษา

## การประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสผลิตภัณฑ์น้ำลำไยผงในระหว่างการเก็บรักษา

### ลักษณะสีของผลิตภัณฑ์

เมื่อพิจารณาค่าเฉลี่ยของคะแนนในด้านความพอใจของผู้ทดสอบมีต่อสีของน้ำลำไยที่ละลายจากลำไยผงที่เก็บรักษาตลอด 6 เดือน ดังรูปที่ ง.1 พบว่าในทุกสภาวะการเก็บรักษา ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P > 0.05$ ) โดยทุกสภาวะการเก็บรักษามีค่าคะแนนเฉลี่ยสูงกว่าค่าสัดส่วนในอุดมคติ (1.00) อย่างไรก็ตามการเก็บรักษาในถุงอะลูมิเนียมฟอยล์ที่สภาวะบรรจุสารดูความชื้นได้รับคะแนนความพอใจใกล้เคียงกับค่าสัดส่วนในอุดมคติมากที่สุด และการเก็บรักษาในถุงสุญญากาศที่สภาวะบรรจุแก๊สไนโตรเจนได้รับคะแนนความพอใจแตกต่างจากค่าสัดส่วนในอุดมคติมากที่สุด

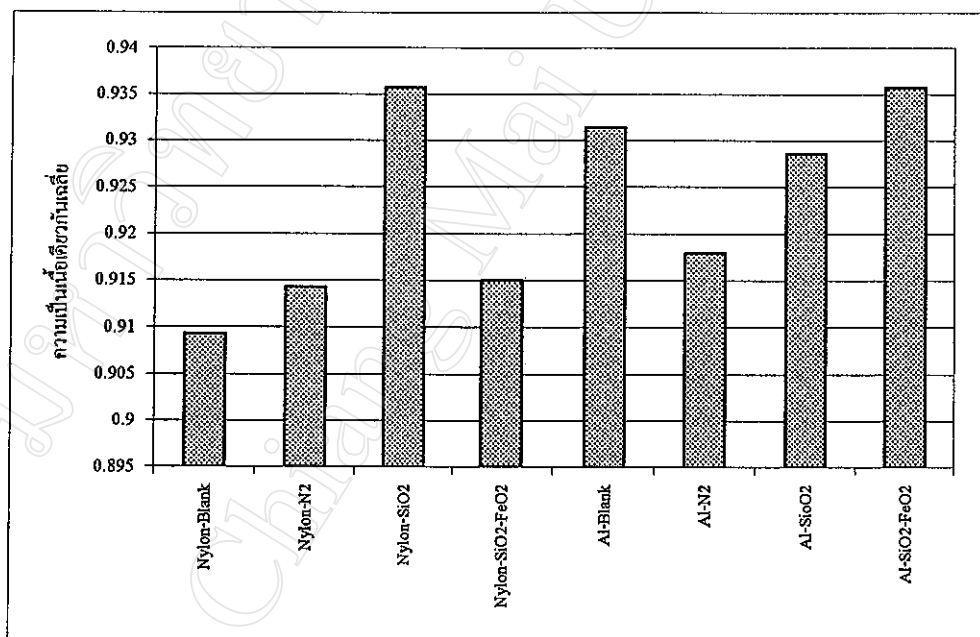
รูปที่ ง.1 กราฟผลการทดสอบสีของผลิตภัณฑ์เฉลี่ยตลอดระยะเวลา 6 เดือน จากการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของน้ำลำไยผง



### ลักษณะความเป็นเนื้อเดียวกัน

เมื่อพิจารณาค่าเฉลี่ยของคะแนนในด้านความพอใจของผู้ทดสอบมีต่อความเป็นเนื้อเดียวกันของน้ำลำไยที่ละลายจากลำไยผงที่เก็บรักษาตลอด 6 เดือน ดังรูปที่ ๓.2 พบว่าในทุกสภาวะการเก็บรักษา ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P > 0.05$ ) โดยทุกสภาวะการเก็บรักษามีค่าคะแนนเฉลี่ยต่ำกว่าค่าสัดส่วนในอุดมคติ (1.00) อย่างไรก็ตามการเก็บรักษาในถุงสุญญากาศที่สภาวะบรรจุสารดูดความชื้นและการเก็บรักษาในถุงอะลูมิเนียมฟอยล์ที่สภาวะบรรจุสารดูดความชื้นและสารดูดออกซิเจนได้รับคะแนนความพอใจใกล้เคียงกับค่าสัดส่วนในอุดมคติมากที่สุด และการเก็บรักษาในถุงสุญญากาศที่สภาวะควบคุมได้รับคะแนนความพอใจแตกต่างจากค่าสัดส่วนในอุดมคติมากที่สุด

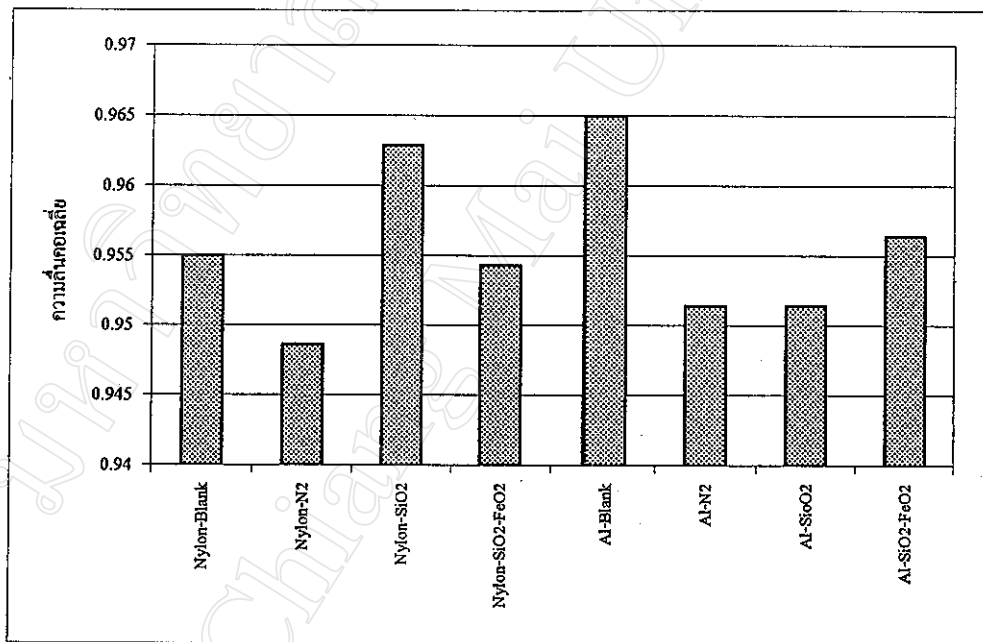
รูปที่ ๓.2 กราฟผลการทดสอบความเป็นเนื้อเดียวกันของผลิตภัณฑ์เฉลี่ยตลอดระยะเวลา 6 เดือน จากการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของน้ำลำไยผง



### ลักษณะความถี่นคอ

เมื่อพิจารณาค่าเฉลี่ยของคะแนนในด้านความพอใจที่ผู้ทดสอบมีต่อความถี่นคอของน้ำลำไยที่ละลายจากลำไยผงที่เก็บรักษาตลอด 6 เดือน ดังรูปที่ ๓.3 พบว่าในทุกสภาวะการเก็บรักษาไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P > 0.05$ ) โดยทุกสภาวะการเก็บรักษามีค่าคะแนนเฉลี่ยต่ำกว่าค่าสัดส่วนในอุดมคติ (1.00) อย่างไรก็ตามการเก็บรักษาในถุงอะลูมิเนียมฟอยล์ที่สภาวะควบคุมได้รับคะแนนความพอใจใกล้เคียงกับค่าสัดส่วนในอุดมคติมากที่สุด และการเก็บรักษาในถุงสุญญากาศที่สภาวะบรรจุแก๊สไนโตรเจน ได้รับคะแนนความพอใจแตกต่างจากค่าสัดส่วนในอุดมคติมากที่สุด

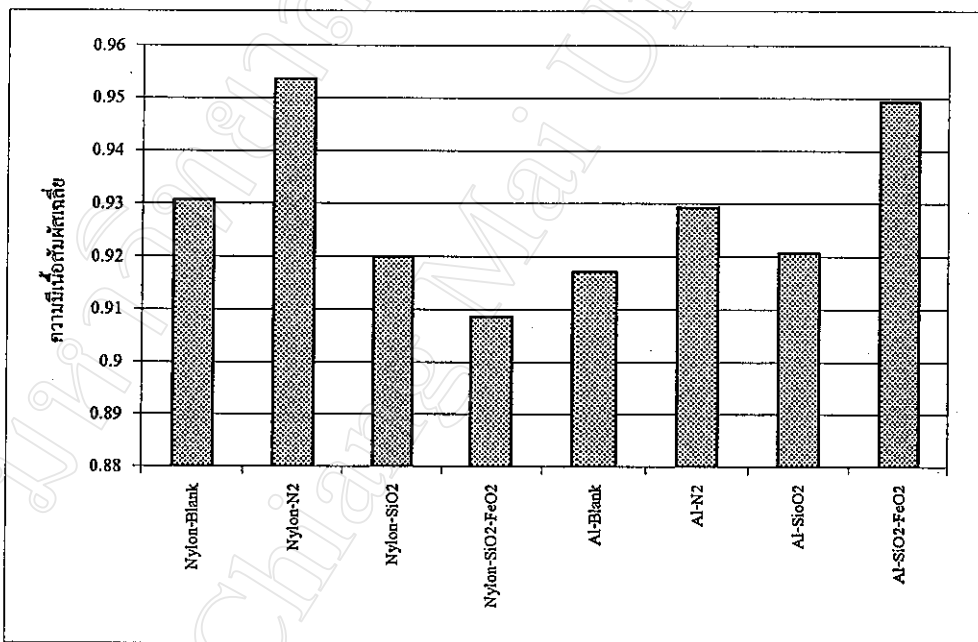
รูปที่ ๓.3 กราฟผลการทดสอบความถี่นคอของผลิตภัณฑ์เฉลี่ยตลอดระยะเวลา 6 เดือน จากการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของน้ำลำไยผง



### ลักษณะความมี body

เมื่อพิจารณาค่าเฉลี่ยของคะแนนในด้านความพอใจที่ผู้ทดสอบมีต่อความมี body ของน้ำลำไยที่ละลายจากลำไยผงที่เก็บรักษาตลอด 6 เดือน ดังรูปที่ ๓.4 พบว่าในทุกสภาวะการเก็บรักษาไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P > 0.05$ ) โดยทุกสภาวะการเก็บรักษามีค่าคะแนนเฉลี่ยต่ำกว่าค่าสัดส่วนในอุดมคติ (1.00) อย่างไรก็ตามการเก็บรักษาในถุงสุญญากาศที่สภาวะบรรจุแก๊สไนโตรเจนได้รับคะแนนความพอใจใกล้เคียงกับค่าสัดส่วนในอุดมคติมากที่สุด และการเก็บรักษาในถุงสุญญากาศที่สภาวะบรรจุสารดูดความชื้นและสารดูดออกซิเจนได้รับคะแนนความพอใจแตกต่างจากค่าสัดส่วนในอุดมคติมากที่สุด

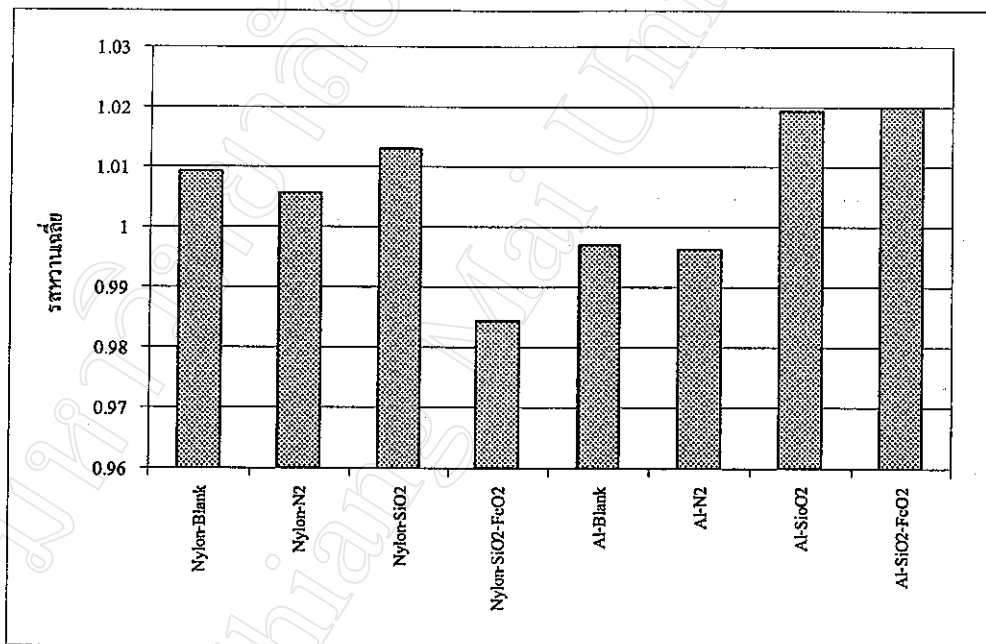
รูปที่ ๓.4 กราฟผลการทดสอบความมี body ของผลิตภัณฑ์เฉลี่ยตลอดระยะเวลา 6 เดือน จากการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของน้ำลำไยผง



### ลักษณะรสหวาน

เมื่อพิจารณาค่าเฉลี่ยของคะแนนในด้านความพอใจของผู้ทดสอบมีต่อรสหวานของน้ำลำไยที่ละลายจากลำไยผงที่เก็บรักษาตลอด 6 เดือน ดังรูปที่ ๓.5 พบว่าในทุกสภาวะการเก็บรักษา ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P > 0.05$ ) อย่างไรก็ตามการเก็บรักษาในถุงอะลูมิเนียมฟอยล์ที่สภาวะควบคุมได้รับคะแนนความพอใจใกล้เคียงกับค่าสัดส่วนในอุดมคติมากที่สุด และการเก็บรักษาในถุงอะลูมิเนียมฟอยล์ที่สภาวะบรรจุสารดูดความชื้นและสารดูดออกซิเจนได้รับคะแนนความพอใจแตกต่างจากค่าสัดส่วนในอุดมคติมากที่สุด

รูปที่ ๓.5 กราฟผลการทดสอบรสหวานของผลิตภัณฑ์เฉลี่ยตลอดระยะเวลา 6 เดือน จากการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของน้ำลำไยผง

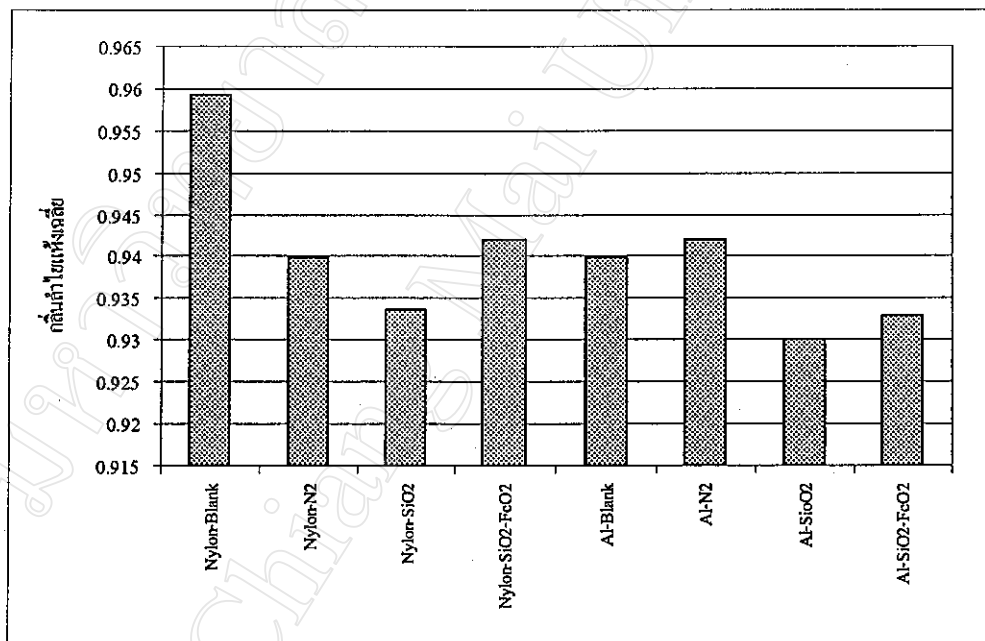




### ลักษณะกลิ่นลำไย

เมื่อพิจารณาค่าเฉลี่ยของคะแนนในด้านความพอใจของผู้ทดสอบมีต่อกลิ่นของน้ำลำไยที่ละลายจากลำไยผงที่เก็บรักษาตลอด 6 เดือน ดังรูปที่ ๖.6 พบว่าในทุกสภาวะการเก็บรักษา ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P > 0.05$ ) โดยทุกสภาวะการเก็บรักษามีค่าคะแนนเฉลี่ยต่ำกว่าค่าสัดส่วนในอุดมคติ (1.00) อย่างไรก็ตามการเก็บรักษาในถุงสุญญากาศที่สภาวะควบคุมได้รับคะแนนความพอใจใกล้เคียงกับค่าสัดส่วนในอุดมคติมากที่สุด และการเก็บรักษาในถุงอะลูมิเนียมฟอยล์ที่สภาวะบรรจุสารดูดความชื้นได้รับคะแนนความพอใจแตกต่างจากค่าสัดส่วนในอุดมคติมากที่สุด

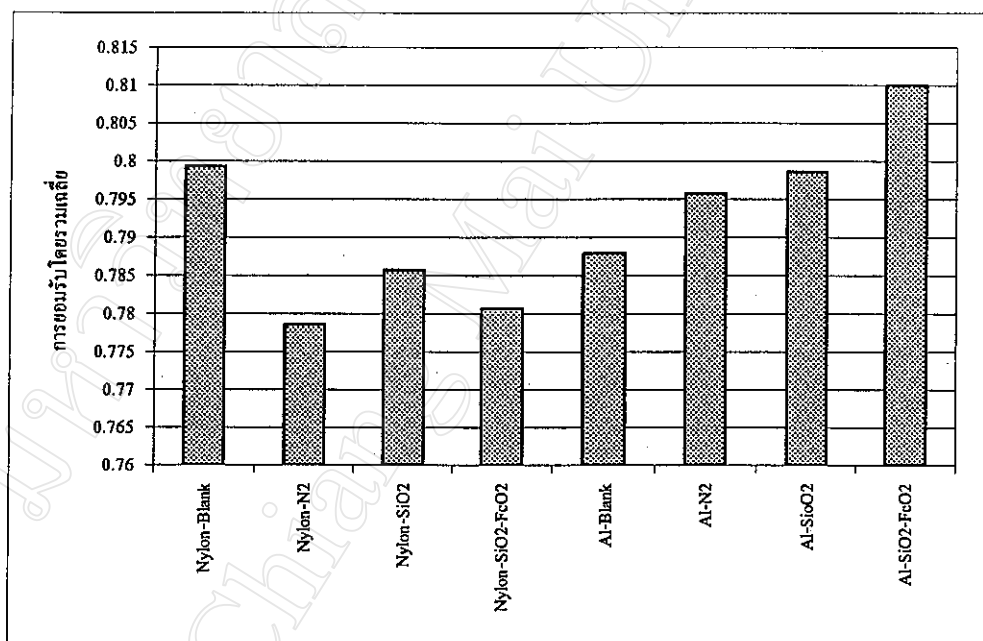
รูปที่ ๖.6 กราฟผลการทดสอบกลิ่นลำไยแห้งของผลิตภัณฑ์เฉลี่ยตลอดระยะเวลา 6 เดือน จากการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของน้ำลำไยผง



### ลักษณะการยอมรับโดยรวม

เมื่อพิจารณาค่าเฉลี่ยของคะแนนในด้านความพอใจที่ผู้ทดสอบมีต่อการยอมรับโดยรวมของน้ำลำไยที่ละลายจากลำไยผงที่เก็บรักษาตลอด 6 เดือน ดังรูปที่ ง.7 พบว่าในทุกสภาวะการเก็บรักษา ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P > 0.05$ ) โดยทุกสภาวะการเก็บรักษามีค่าคะแนนเฉลี่ยต่ำกว่าค่าสัดส่วนในอุดมคติ (1.00) อย่างไรก็ตามการเก็บรักษาในถุงอะลูมิเนียมฟอยล์ที่สภาวะบรรจุสารดูดความชื้นและสารดูดออกซิเจนได้รับคะแนนความพอใจใกล้เคียงกับค่าสัดส่วนในอุดมคติมากที่สุด และการเก็บรักษาในถุงสุญญากาศที่สภาวะบรรจุแก๊สไนโตรเจนได้รับคะแนนความพอใจแตกต่างจากค่าสัดส่วนในอุดมคติมากที่สุด

รูปที่ ง.7 กราฟผลการทดสอบการยอมรับโดยรวมของผลิตภัณฑ์เฉลี่ยตลอดระยะเวลา 6 เดือนจากการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของน้ำลำไยผง



## ประวัติผู้เขียน

ชื่อ-นามสกุล นายชนันท์ ราษฎร์นิยม

วัน เดือน ปี เกิด 25 ธันวาคม พ.ศ. 2515

ประวัติการศึกษา พ.ศ. 2534 สำเร็จการศึกษามัธยมศึกษาตอนปลาย  
โรงเรียนมงฟอร์ตวิทยาลัย จ.เชียงใหม่  
พ.ศ. 2538 สำเร็จการศึกษาปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต  
สาขาเคมีอุตสาหกรรม คณะวิทยาศาสตร์  
มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

ทุนการศึกษา ได้รับทุนโครงการพัฒนาอาจารย์ สาขาอุตสาหกรรมเกษตร ตามความต้องการ  
ของมหาวิทยาลัยแม่โจ้  
ได้รับทุน โครงการขยายการศึกษาระดับบัณฑิตศึกษาในช่วงเศรษฐกิจชะลอตัว

ประสบการณ์ พ.ศ. 2538 ผู้ช่วยผู้จัดการ ฝ่ายผลิต  
บริษัท ไทยพอทเทอร์ อินดัสทรี จำกัด  
(ชะเลียง เซรามิกส์)  
พ.ศ. 2540 – ปัจจุบัน อาจารย์ประจำภาควิชาเทคโนโลยีทางอาหาร  
คณะวิศวกรรมและอุตสาหกรรมเกษตร  
มหาวิทยาลัยแม่โจ้