

ภาคผนวก ก

(วิธีวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการ)

การวิเคราะห์หาปริมาณยูเรีย

(บุญล้อม และบุญเสริม, 2525)

หลักการ

วิธีนี้ใช้วิเคราะห์หาปริมาณยูเรียในอาหารเมื่อมียูเรียผสมอยู่ในอาหารนั้นไม่เกิน 10 % โดยสีและสารอื่นๆ ที่รบกวนการวิเคราะห์จะถูกดูดและทำให้ตัดออกจากตัว activated charcoal และ Carrez Solution ตามลำดับ สารละลายน้ำส่วนใหญ่ที่กรองได้จะถูกทำปฏิกิริยากับ 4 - Dimethylaminobenzaldehyde จากนั้นจะสามารถคำนวณหาความเข้มข้นของยูเรียได้ โดยวัดความเข้มข้นของสีที่ช่วงคลื่น 420 nm. เปรียบเทียบกับสารละลายนูเรียมมาตรฐาน

สารเคมี

1. Activated Charcoal, R.G., ที่ไม่ดูดซึมยูเรีย

2. Carrez-solution I

Zinc acetate, RG., $(CH_3COO)_2Zn \cdot 2H_2O$ 21.9 กรัม ผสมกับ glacial acetic acid, R.G., 3 กรัม แล้วผสมน้ำกลั่นให้ครบ 100 ml.

3. Carrez-solution II

Potassium hexacyanoferrate RG, $K_4Fe(CN)_6 \cdot 3H_2O$ 10.6 กรัม ผสมน้ำกลั่นให้ครบ 100 ml.

4. 4 - DMAB - solution

壬基 4 - Dimethylamino benzaldehyde 1.6 กรัม ใน ethanol, RG, 96 % (V/V) 100 ml. แล้วเติมกราฟิลล์ (HO) RG, D1.19 ลงไป 10 ml. สารละลายนี้นำไปได้นาน 2 สัปดาห์

5. สารละลายนูเรีย, RG., 0.1 % (G/V)

อุปกรณ์

1. เครื่องขยาย 35 - 40 รอบ/นาที

2. หลอดทดลอง ขนาด 160 X 16 มม. พื้นผิวมุกแก้ว

3. Spectrophotometer ของบริษัท Eppendorf เยอรมันนี รุ่น 1101 M

วิธีการ

ชั้งตัวอย่างอาหารป्रivate 2 กรัม ด้วยเครื่องชั่งละเอียดบันทึกน้ำหนักที่แน่นอน เทลงในขวดก้นกลม ขนาด 500 ml. ใส่ activated charcoal ที่ได้ทดสอบแล้วว่าไม่ดูดซึมยูเรียลงไป 1 กรัม เติมน้ำ 400 ml. และ Carrez Solution I และ II ลงไปอย่างละ 5 ml. เขย่าด้วยเครื่องเป็นเวลา 30 นาที เติมน้ำกลั่นให้ครบ 500 ml. เขย่าให้เข้ากัน นำไปกรองผ่านกระดาษกรองกรอง แล้วปิดสารละลายน้ำส่วนใหญ่และไม่มีสีที่กรองได้ 5 ml. ใส่ลงในหลอดทดลอง เติม 4-DMAB-solution ลงไป 5 ml. ผสมให้เข้ากัน วางหลอดทดลองไว้ใน water bath ที่อุณหภูมิ 20°C. เป็นเวลา 5 นาที จากนั้นนำมาวัดหาความเข้มข้นด้วย photometer ที่ความยาวคลื่นแสง 420 nm. เทียบกับ blank

การเตรียมสารละลายนูเรียมมาตรฐาน

ดูดสารละลายนูเรีย 0.1 % มา 1, 2, 4, 5 และ 10 ml. ใส่ลงในชุด 100 ml. อย่างละชุด เติมน้ำให้ครบ 100 ml. นำสารละลายนี้มา 5 ml. ผสมกับ 4-DMAB-solution 5 ml. นำมาวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ 420 nm. เปรียบเทียบกับ

เที่ยบกับ blank ซึ่งทำโดยใช้น้ำ 5 มล. แทนสารละลายนูเรีย ผสมกับ 4-DMAAB-solution 5 มล. เพื่อเป็นค่าการดูดกลืน แสดงมาตรฐานของสารละลายนูเรียที่มีความเข้มข้นต่างๆ กัน และทราบความเข้มข้นแน่นอน

การคำนวณ

ความเข้มข้นของสารละลายมาตรฐาน เมื่อนำมา plot graph และสร้าง สมการรีเกรสชัน

$$Y = a + bx$$

เมื่อ Y = ค่าความเข้มข้นของนูเรีย

a และ b = ค่าคงที่

x = ค่าการดูดกลืนแสงของสารละลายตัวอย่าง ที่ 420 nm.

หมายเหตุ

1. ถ้าตัวอย่างอาหารมีนูเรียผสมอยู่เกิน 3 % ให้ซั่งตัวอย่างน้ำหนักอย่างต่อเนื่อง 1 ครั้ง หรือไม่ก็เจือจากให้มากที่สุด โดยคำนวณเวลาในสารละลาย 500 มล. จะต้องมีนูเรียอยู่ไม่เกิน 50 มล. แต่ถ้าตัวอย่างอาหารมีนูเรียผสมอยู่น้อยเกินไปก็ให้ซั่งอาหารให้มากขึ้น แต่ต้องระวังให้สารละลายที่กรองໄอมีลักษณะใสและไม่มีสีอยู่
2. ถ้าตัวอย่างอาหารมีไข่ไก่ในโครง筋肉ผสมอยู่ในรูปอื่น โดยเฉพาะอย่างยิ่งกรดอะมิโน ให้ทำการวัดความเข้มสีที่หัวกลีน 435 nm. ทั้งนี้ เพราะกรดอะมิโนหลายตัวสามารถทำปฏิกิริยาและเกิดสีได้เช่นเดียวกัน ซึ่งมีค่า maximum extinction ที่ 415 nm. เพาะจะนับถ้วนตัวอย่างที่ 420 nm. อาจจะเกิดการบกวนได้ แต่ถ้าตัวอย่างที่ 435 nm. การบกวนโดยสีที่เกิดจากการกรดอะมิโนน้อย และอาจถูกทึบกับสีของไข่ไก่และฟิล์มพลาสติกห่ออย่างทั่วไป
3. ในการวิเคราะห์ตัวอย่างและสารละลายมาตรฐานควรทำการนำไปพร้อมๆ กัน เพราะเมื่ออุณหภูมิเปลี่ยนไป 1 °C. ค่าจะเปลี่ยนไป 2 %

การประเมินคุณค่าอาหารโดยใช้ถุงในล่อง

(nylon bag technique, *in situ* หรือ *in sacco* โดย Orskov et al., 1988)

Nylon bag technique เป็นวิธีที่ใช้ศึกษาการย่อยสลายของโภชนาณในอาหาร โดยวัดปริมาณโภชนาณที่หายไป (disappearance) ซึ่งอาจจะเป็นวัตถุแห้ง อินทรีย์วัตถุ โปรตีน หรือโภชนาณอื่นๆ ได้ โดยดูจากส่วนที่เหลืออยู่ในถุง ในส่วนเหล็ก จำก incubated ไว้ในห้องเดินอาหารที่ระยะเวลาต่างๆ กัน โดยถือว่าส่วนที่เหลืออยู่คือส่วนที่ไม่ย่อยสลาย (undegradable material) และส่วนที่หายไปคือส่วนที่ย่อยสลายได้ (degradable material)

การใช้ nylon bag technique เป็นวิธีที่ง่าย และมีประสิทธิภาพนิยมใช้ศึกษาในสัตว์กระเพาะรวม เพราะทำให้ได้ข้อมูลเกี่ยวกับส่วนที่ละลายได้ ส่วนที่ไม่ละลายแต่ย่อยสลายได้ และอัตราการย่อยสลาย (degradation rate) ของอาหารซึ่งเป็นข้อมูลที่สำคัญในการประเมินคุณค่าทางอาหาร อีกทั้งยังสามารถนำไปใช้สำหรับการวิเคราะห์ความสามารถกินได้ และปริมาณโภชนาณย่อยได้ที่สัดส่วนได้รับ ตลอดจนอัตราการเจริญเติบโตได้ด้วย (บุญล้อม และคณะ, 2541)

สำหรับรายละเอียดของวิธีการทำ nylon bag technique มีดังนี้

สัตว์ทดลอง

สัตว์ที่นิยมนำมาใช้ทดลองคือ โค แพะ หรือแกะ (Madsen and Hveplund, 1994) ที่ได้ทำการเจาะกระเพาะรูumen ไว้แล้ว (fistulated animals) โดยอาจรวมห้อ (cannulae) ที่มีฝาปิดเปิดได้ ขนาดของ cannula ที่เหมาะสมสำหรับ

แกะคือ 40-50 มม. ซึ่งสามารถใส่ตัวอย่างอาหารได้ประมาณ 10 ถุงต่อครั้ง แต่ถ้าทดลองกับโภชนาณใช้ cangkanula ที่มีขนาดใหญ่กว่านี้ ซึ่งสามารถใส่ถุงตัวอย่างได้เพิ่มขึ้น (Orskov, 1985)

การใช้แกะหรือโโค เพื่อศึกษาอัตราการย่อยสลายของอาหารชนิดเดียวกันโดยใช้ถุงในล่อน พนวณมีความแตกต่างกันน้อยมาก หรือไม่แตกต่างเลย แต่การใช้โโคจะมีข้อดีตรงที่สามารถใส่จำนวนถุงได้มากกว่า ในขณะที่แกะมีข้อดีตรงที่สามารถประยุกต์เวลา แรงงาน และพื้นที่ทดลองค่อนข้างจำกัดในการเลี้ยงถุง

ถุงในล่อนที่ใช้ทดลอง

ปัจจัยสำคัญในการเลือกใช้ถุงในล่อนคือ

- ขนาดของช่อง (pore size) ของผ้าในล่อนที่ใช้ทำถุง

ถุงที่ใช้ทดลองควรทำมาจาก polyester หรือไนล่อน มีขนาดช่องประมาณ 20-40 μm. (Orskov, 1985) ขนาดของช่องอาจต่างไปจากนี้เล็กน้อย แต่ข้อสำคัญคือต้องให้จุลทรรศน์สามารถเข้าไปย่อยสลายอาหารที่อยู่ในถุงได้ แต่ solid particle ไม่สามารถออกจากรถุงได้ นอกจากนี้ยังต้องให้แก๊สที่เกิดขึ้นจากการหมักในกระบวนการเพาะรูmenสามารถระบายออกจากถุงได้ เพราะถ้ามีแก๊สสะสมอยู่ในถุงจะทำให้ถุงลопอไปยังด้านบนของกระบวนการเพาะรูmenหนึ่ง (solid digesta) ทำให้ไม่ถูกหมักย่อย เป็นเหตุให้ค่าผิดไปได้

- ขนาดของถุง (bag size)

ถุงที่ใช้ควรมีขนาด 140×90 ซม. (Orskov, 1985) หรืออัตราส่วนของความกว้างต่อความยาวอยู่ในช่วง 1:1-1:2.5 บริเวณมุมของถุงควรมีลักษณะโค้งมนไม่เป็นเหลี่ยม เพื่อป้องกันอาหารติดค้างอยู่ในมุมของถุง

การเตรียมตัวอย่างอาหาร

ขนาดชิ้น (particle size) ของตัวอย่างขึ้นอยู่กับชนิดของอาหารดังนี้ (Madsen and Hvelplund, 1994)

- อาหารขี้อูฐพืช อาหารหยาบ ควรบดผ่านตะแกรงขนาด 2.5 - 3 มม.
- อาหารหมัก อาจใช้เครื่องบดแบบเกลียว (mincer) บดให้มีขนาดประมาณ 5 มม.

น้ำหนักของตัวอย่างที่ใช้ทดลองอาจแตกต่างกันตามชนิดของอาหาร ดังนี้

- อาหารหยาบ ใช้ประมาณ 3 กรัม
- อาหารข้น ใช้ประมาณ 5 กรัม

โดยขนาดตัวอย่างควรมีความสมมั่นคงกับพื้นที่ถุง คือประมาณ $10 - 15 \text{ mg/cm}^2$ (Madsen and Hvelplund, 1994) หันนี้เพื่อให้ตัวอย่างสามารถเคลื่อนไหวได้อย่างอิสระในถุงจะได้ย่อยได้ทั่วถึง

ระยะเวลาที่ใช้ถุงในล่อนในกระบวนการเพาะรูmen

ระยะเวลาที่เหมาะสมในการใช้ถุงในล่อนในกระบวนการเพาะรูmenเพื่อขอรารถการย่อยสลายได้ดีนั้นขึ้นอยู่กับลักษณะของ degradation curve ที่จะเกิดขึ้น จึงไม่สามารถระบุช่วงเวลาที่เหมาะสมได้แน่ชัด ควรขึ้นอยู่กับประเภทของอาหารดังนี้

- อาหารโปรตีน (อาหารข้น) ระยะเวลาที่เหมาะสมคือ 2, 6, 12, 24 และ 36 ชั่วโมง
- อาหารหยาบ ระยะเวลาที่เหมาะสมคือ 12, 24, 48 และ 72 ชั่วโมง (Orskov, 1985)

ตำแหน่งที่ใส่ถุงในล่อนในการเพาะรูmen

ถ้าทำการทดลองในแกะ ตำแหน่งของถุงที่เหมาะสม คือ 25 ซม. จากตำแหน่งบนสุดของ cangkanpa และถ้าใช้โคกทดลอง ตำแหน่งที่เหมาะสมคือ 50 ซม. (Orskov, 1985) ข้อสำคัญคือ ต้องให้ถุงสามารถเคลื่อนที่อย่างอิสระได้ทั้ง liquid phase และ solid phase

การจัดการให้อาหารแก่สัตว์ทดลอง

อาหารที่ใช้เลี้ยงสัตว์ทดลองต้องมีโภชนาดอยู่ในระดับที่ใช้ตัวรังชีพ หรือมากกว่าเล็กน้อย โดยมีทั้งอาหารขัน และอาหารหยาน ในอัตราส่วนของอาหารขันต่ออาหารหยานเท่ากับ 2 : 1 และมีปริมาณโปรตีนในสูตรอาหารไม่ต่ำกว่า 13 % ควรให้อาหาร 2 ครั้งต่อวัน โดยแต่ละเม็ดห่างกันอย่างน้อย 8 ชั่วโมง (Madsen and Hvelplund, 1994)

จำนวนช้ำในการทดลอง

ความคลาดเคลื่อนที่มีโอกาสเกิดขึ้นมากที่สุด คือ ความคลาดเคลื่อนระหว่างตัวสัตว์ ดังนั้นจึงต้องใช้สัตว์ทดลองมากกว่า 1 ตัว จำนวนที่เหมาะสมคือ 3 ตัว โดยแต่ละช่วงเวลาที่แข็งในกระบวนการเพาะรูmen จะใช้จำนวน 2 ถุงต่อ สัตว์ทดลองแต่ละตัว

Orskov (1992) พบว่าความคลาดเคลื่อนที่มากที่สุด คือ ความคลาดเคลื่อนระหว่างตัวสัตว์ = 6.2 % ในขณะที่ความแตกต่างระหว่างวัน = 4.9 % และความแตกต่างระหว่างถุง = 3.3 % เมื่อนำค่าต่าง ๆ เหล่านี้มาคำนวณความแปรปรวนจากสมการ

$$\text{Variance} = \frac{V_B + (b \times V_D) + (b \times d \times V_s)}{b \times d \times s}$$

เมื่อ V_B , V_D และ V_s คือ ค่าเฉลี่ยของเปอร์เซ็นต์ความแปรปรวน
 b , d และ s คือ จำนวนถุง จำนวนวัน และจำนวนสัตว์ทดลอง ตามลำดับ
 ผลการคำนวณได้แสดงไว้ในตารางภาคผนวก ก 1

ตารางภาคผนวก ก 1 Estimated variance of the mean dry matter disappearance using the rumen bag technique for various number of bags (b), days (d) and sheep (s).

Bag.	Day	Sheep	Replication	n^*	Variance of mean (% of mean)
			$(b \times d \times s)$		
1	2	3	6	3.43	
2	1	3	6	4.25	
4	1	2	8	5.96	
2	2	2	8	4.74	
1	2	4	8	3.19	
4	2	2	16	4.53	

n^* is the number of incubations of each time

จากการพนว่าการใช้ถุง 1 ถุงโดยทำการทดลอง 2 วัน และใช้แกะ 3 ตัว จะทำให้สามารถลดความแปรปรวนได้ดีที่สุด นอกจากนี้พบว่าจำนวนสัตว์ที่ทดลองไม่สามารถทดแทนได้ โดยการเพิ่มจำนวนถุงที่ใช้ทดลอง

การล้างถุงและการอบถุง

หลังจากนำถุงในส่วนนอกจากการเพาะรูเมนแล้ว ใช้น้ำล้างเชื้ออาหารที่ติดมากับถุงในส่วนก่อน แล้วจึงนำไปล้างโดยใช้เครื่องซักผ้า โดยใช้เวลาประมาณ 10 - 15 นาที (Madsen and Hvelplund, 1994) จากนั้นนำถุงมาเข้าถูอบ (oven) ที่อุณหภูมิ 60 - 70 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 48 ชั่วโมง หรือจนกระทั่งน้ำหนักคงที่

รูปแบบของการย่อยสลายในกระบวนการเพาะรูเมน

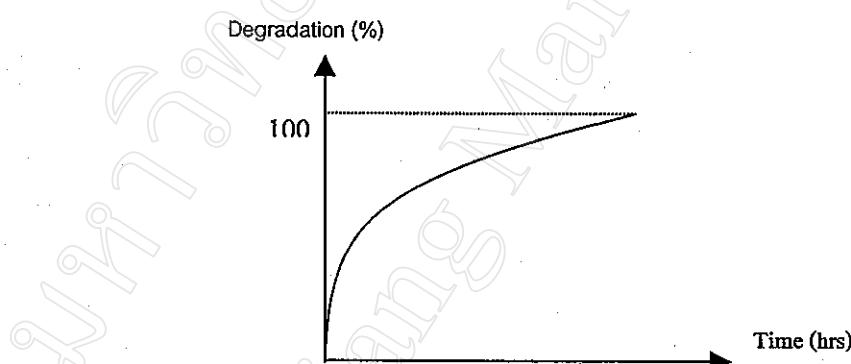
เมื่ออาหารเข้าสู่กระบวนการเพาะรูเมนแล้ว องค์ประกอบแต่ละส่วนจะมีการย่อยสลายที่แตกต่างกัน โดยช่วงแรกส่วนที่ย่อยสลายได้เร็ว เช่น ส่วนที่ละลายได้หรือส่วนที่มีขนาดเล็กมาก จะถูกย่อยสลายทันที ขณะเดียวกันก็มีอุบัติกรีฟเข้าไปในถุงในส่วน เพื่อย่อยสลายส่วนที่ไม่ละลาย ซึ่งระยะเวลาที่อาหารส่วนนี้จะเริ่มถูกย่อยสลายโดยอุบัติกรีฟ คือ ระยะเวลาที่เรียกว่า lag phase

อาหารแต่ละชนิดมีองค์ประกอบต่างกัน ดังนั้นจึงมีลักษณะการย่อยสลายให้คล้ายรูปแบบดังนี้ (Orskov, 1992)

- อาหารไม่มีส่วนที่ละลายได้ และไม่มีช่วงเวลาที่ต้องรออุบัติกรีฟเข้าย่อยอาหาร ดังนั้nm เมื่ออาหารเข้าสู่กระบวนการเพาะรูเมนจะเริ่มถูกย่อยสลายโดย โดยค่าการย่อยสลายจะเริ่มที่ 0 % และอาหารจะสามารถย่อยสลายได้อย่างสมบูรณ์ 100 % สมการการย่อยสลายคือ

$$P = 100(1 - e^{-ct})$$

Degradation curve มีลักษณะดังนี้

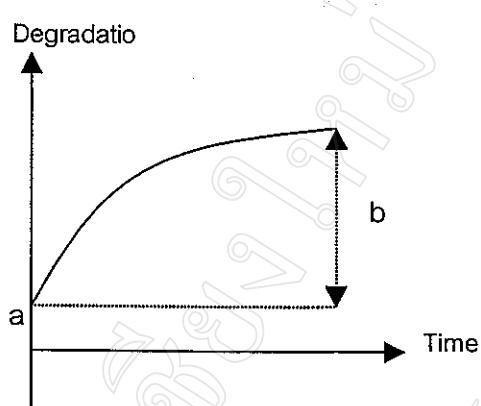


- อาหารมีส่วนที่ละลายได้ แต่ไม่มีช่วงเวลาที่ต้องรออุบัติกรีฟเข้าย่อยอาหาร ดังนั้nm เมื่ออาหารเข้าสู่กระบวนการเพาะรูเมนจะมีส่วนที่ละลายได้ และสามารถย่อยสลายได้ทันทีจำนวนหนึ่ง (a) ในขณะเดียวกัน ส่วนที่ไม่ละลายก็จะถูกย่อยสลายได้ทันทีโดยไม่มี lag phase สมการการย่อยสลายคือ

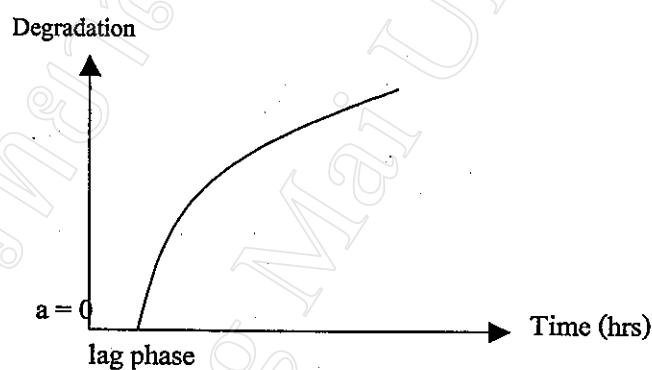
$$P = a + b(1 - e^{-ct})$$

เมื่อ	P	=	ค่าการย่อยสลายที่ช่วงเวลาต่างๆ (%)
a	=	ค่าการละลายได้ของ soluble material (%)	
b	=	ส่วนที่ไม่ละลายแต่สามารถเกิดขบวนการหมักย่อยได้ (insoluble but fermentable material, %)	
c	=	อัตราการย่อยสลาย (degradation rate) ของ b	
t	=	ช่วงระยะเวลาต่างๆ (incubated time, hrs)	

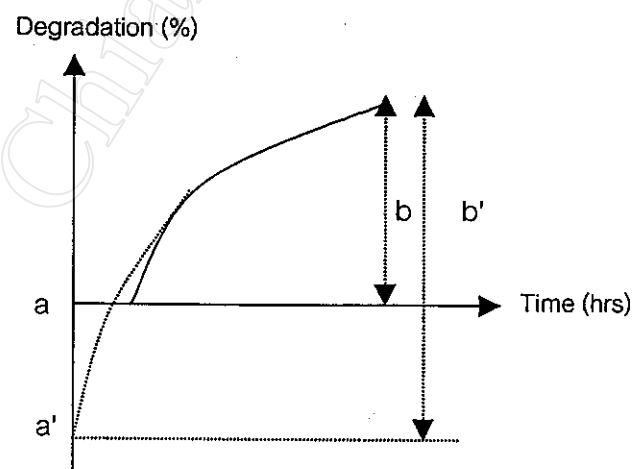
โดยค่าการย่อยสลายจะไม่ถึง 100 % ($a+b < 100$) ตั้งนี้ส่วนที่ย่อยสลายไม่ได้ในกระบวนการจะเท่ากับ $100 - (a+b)$ Degradation curve มีลักษณะดังนี้



3. อาหารไม่มีส่วนที่เหล่ายได้ แต่มีช่วงเวลาที่ต้องรอจุลทรรศ์เข้ามาย่อยสลายอาหาร (lag phase) การย่อยสลายของส่วนที่ไม่เหล่าย จะเกิดขึ้นหลังจากช่วงเวลา lag phase ดังภาพ

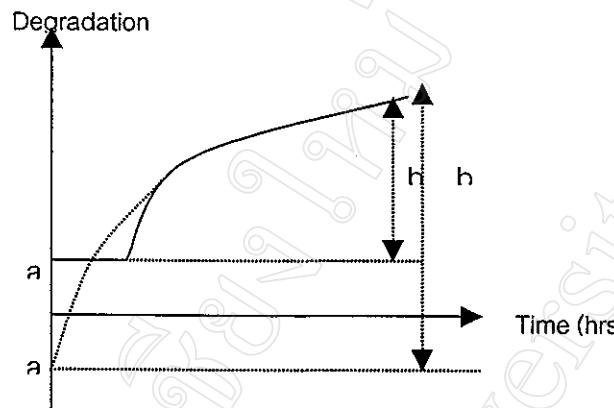


เมื่อถากกราฟมาตัดแกน y ค่า a ที่ได้จะเปลี่ยนเป็น a' และมีค่าติดลบ



$$P = a' + b' (1 - e^{-ct})$$

4. อาหารมีห้องส่วนที่ละลายได้ และมีช่วงเวลาที่ต้องรอให้จุลทรรศ์เข้าย่อยสลายอาหาร ดังนั้นจึงมีช่วง lag phase ช่วงหนึ่ง หลังจากนั้น ส่วนที่ไม่ละลายจะเกิดการย่อยสลายดังภาพ



$$P = a' + b' (1 - e^{-ct})$$

- เมื่อ P = ค่าอย่างสลายที่ช่วงเวลาต่าง ๆ (%)
 a = ค่าการละลายได้ของ soluble material (%)
 b = ส่วนที่ไม่ละลายแต่สามารถเกิดขบวนการหมักย่อยได้ (insoluble but fermentable material, %)
 c = อัตราการอย่างสลาย (degradation rate) ของ b
 b' = $(a+b) - a'$

การวิเคราะห์ปริมาณแอมโมเนียในตัวอย่างอาหาร

เป็นการวัดปริมาณไนโตรเจนที่อยู่ในรูปของแอมโมเนียโดยไม่ต้องทำการย่อยด้วยกรดซัลฟูริก เพื่อหลีกเลี่ยงการทำปฏิกิริยาอื่นๆ ที่รุนแรงซึ่งจะนำไปสู่การสลายตัวของสารอื่นที่จะให้ในไนโตรเจนออกไซด์ เพียงแต่ใช้น้ำละลายเอา NH_3 ที่อยู่กับตัวอย่างออกมานำไปกลั่นและจับด้วยกรดบอริก เช่นเดียวกับการกลั่นไนโตรเจนในการหาโปรตีน

อุปกรณ์

1. Beaker ขนาด 500 มล.
2. ภาชนะพลาสติก
3. ผ้าขาวบาง
4. โถปั่น (blender jar)
5. กระบอกตวงขนาด 100 มล.
6. เครื่องกลั่น (Tecator Auto - kjeldahl analyzer และอุปกรณ์)
7. ขวดซัมพู่ ขนาด 300 มล.

วิธีการ

- นำตัวอย่างอาหารประมาณ 20 กรัม (บันทึกน้ำหนักที่แน่นอน) เดิมน้ำกลิ้น 200 มล. ปั่นในโกล์บบ์เป็นเวลา 1 นาที
- กรองด้วยผ้าขาวบาง 2 ชั้น ลงใน Beaker
- ตัวสารละลายที่ได้มา 50 มล. ใส่หลอดสำหรับกลิ้นด้วยเครื่อง Tecator Auto – Kjeldahl
- ทำการกลิ้นด้วยเครื่องกลิ้น โดยเลือกเดิมเฉพาะ Receiver (กรดบอริกและ Indicator) ในขวดซึ่งพูดคุยที่รองรับการกลิ้น และเดิมเฉพาะน้ำในหลอดด้วยอย่าง
- นำสารละลายที่ได้จากการกลิ้นไปติดเทารากมีกรดมาตรฐาน 0.1 N HCl และจับบันทึกปริมาตรของกรดมาตรฐานที่ใช้ในการติดเทาร

วิธีการคำนวน

- คำนวนหาอัตราการกลิ้นในโตรเจน (N) จากสารละลาย 50 มล. ที่ใช้กลิ้นโดยเอาปริมาตรของ 0.1 N HCl ที่ใช้ติดเทารคูณกับ 0.0014 (1 มล. ของ 0.1 N HCl ทำปฏิกิริยาเพดีกับในโตรเจน 0.0014 กรัม)
- คำนวนหาปริมาณในโตรเจนในสารละลาย 200 มล. (ที่ใช้ทำสารละลายตัวอย่างในโกล์บบ์ตอนเริ่มต้น)
- คำนวนหา NH_3 ในสารละลายตัวอย่าง 200 มล. ตามข้อ 2 (หรือในตัวอย่างที่ซึ้งมีปริมาณ 20 กรัม และทราบน้ำหนักแน่นอน) โดยคูณกับ 0.8235 (NH_3 มี N อよุ 82.35%)
- เมื่อทราบปริมาณ NH_3 ในน้ำหนักตัวอย่างที่ใช้เคราท์แล้วจึงคำนวนหาเปอร์เซ็นต์ NH_3 ในตัวอย่าง

การวัดปริมาณกรดอินทรีย์ (acetic, butyric และ lactic) โดยการกลิ้น (Zimmer, 1986 อ้างโดยบุญล้อม และบุญเสริม, 2525)

หลักการ

การดัดในตัวอย่างจะถูกกลิ้นด้วยเครื่องมือเฉพาะ โดยนำน้ำที่สกัดออกมาได้จากตัวอย่าง มากลิ้นให้ได้ปริมาตร 100 และ 50 มล. ตามลำดับ นำของเหลวที่เหลือง oxidized ด้วย chromic sulfuric solution และกลิ้นต่อไปให้ได้อีก 50 มล. สารละลายที่กลิ้นได้ 2 ส่วนแรก จะมีกรดอะซิติก และบิวท์ริก อよุในปริมาณที่คงที่ สารละลายส่วนที่ 3 มีทังกรดอะซิติก บิวท์ริก และอะซิติกที่เกิดขึ้นจากการอ็อกซิไดส์กรดและคิดในสัดส่วนที่คงที่เริ่นกันเมื่อนำสารละลายที่ได้เนื้ามาติดเทาจะสามารถคำนวนหาปริมาณกรดได้

สารเคมี

- Lime milk
200 กรัม Calcium oxide ผสมน้ำให้ได้ 1 ลิตร
- Copper sulfate solution
200 กรัม $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$, RG ผสมน้ำให้ได้ 1 ลิตร
- กรดกำมะถันเจือจาง
 H_2SO_4 เช่นขัน D 1.84, RG ผสมกับน้ำกลิ้น ในอัตรา 1 : 1 (V/V)
- Chromic Sulfuric solution

45.5 กรัม Chromic (VI) oxide, RG, ละลายน้ำก้อนประมาณ 600 มล. และเติม 45.5 มล. H_2SO_4 เข้าชั้น D 1.84, RG วางทิ้งไว้ให้เย็นแล้วเติมน้ำก้อนให้ครบ 1 ลิตร

5. 0.05 N NaOH solution

เครื่องมือ

1. ขวดปากกว้าง ขนาด 1 ลิตร มีช่องบอกปริมาตร
2. ขวดก้นกลม (ขวดกลั่น) ขนาด 500 มล.
3. Condenser แบบ lepper
4. Reflux condenser
5. โกลบิน (blender jar)
6. กระถาง
7. beaker ขนาด 500 มล.

วิธีการ

1. การเตรียมพิษหมัก

นำตัวอย่างมาหันเป็นชิ้นเล็ก ๆ ชั้นให้ได้ 50 กรัมใส่ในโกลบินเติมน้ำ 300 มล. ปั่นเป็นเวลา 2 นาทีแล้วกรองผ่านผ้าขาวบาง 2 ชั้น

2. การสกัดเอาน้ำตาลออกรส

ดวงน้ำที่กรองได้ 240 มล. ใส่ลงใน beaker ขนาด 500 มล. เติมน้ำปูน 24 มล. และสารละลาย $CuSO_4$ 12 มล. คนด้วย Magnetic stirrer นาน 5 นาที กรองผ่านกระดาษกรองเจ็บ

3. การวัดปริมาณกรด acetic และ butyric

นำสารละลายที่กรองได้ 200 มล. ใส่ในขวดก้นกลมขนาด 500 มล. เติมกรดกำมะถันเจือจาง 5 มล. และกรวด 2 – 3 เม็ด (bumping stone) เขย่าแล้วต่อเข้ากับเครื่อง condenser ที่ปลายด้านหนึ่งมีขวด volumetric ขนาด 100 มล. รองไว้ ทำการกลั่นให้ได้สารละลาย 100 มล. ในเวลา 20 นาที (หลังจากเดือดควรลดไฟให้น้อยลง) จากนั้นใช้ขวดใบที่ 2 รอง กลั่นต่อไปอีกให้ได้อีก 50 มล. ใน 10 นาที

ห้าในขณะกลั่นเกิดเสียงดังปัง ๆ (มักเกิดเมื่อตัวอย่างอาหารเป็น haylage) ให้ลดปริมาณตัวอย่างอาหารดังแต่ขั้นดันลงคือไข้เพียง 25 กรัม และสกัดน้ำตาลออกรโดยใช้น้ำปูน 24 มล. และ copper sulfate solution 12 มล. ในการนี้เวลาคำนวณต้องเอา 2 คูณด้วย

4. การวัดปริมาณกรดแอลกอติก

นำสารละลายที่เหลืออยู่ในขวดกลั่น 55 มล. มาเติม chromic sulfuric solution ลงไป 55 มล. และต่อเข้ากับเครื่อง reflux condenser ทำการ oxidize กรณ์แอลกอติกโดยต้มให้เดือดเป็นเวลา 5 นาทีพอดี แล้วรีบหยุดปฏิกรณ์โดยเติมน้ำเย็นลงไป 100 มล. จากนั้นนำ flask นี้ไปต่อเข้ากับ condenser ที่ใช้กลั่น acetic และ butyric acid ทำการกลั่นให้ได้สารละลาย 50 มล. ภายใน 10 นาที ในขณะกลั่นถ้ามีเสียงดัง ให้ส่องแก้วหรือ bumping stone ลงไปด้วย

5. การตัดเทρη

นำสารละลายที่กลั่นได้ (distillate) ทั้ง 3 มาตัดเทρηกันด่าง 0.05 N NaOH โดยมี phenolphthalein เป็น indicator ค่าที่ได้เป็นปริมาตร (มล.) ของ NaOH คูณด้วย 1.25 จะเป็นค่า D_1 , D_2 และ D_3 ตามลำดับ

6. การคำนวณ

นำค่า D_1 , D_2 และ D_3 เข้าสมการเพื่อคำนวณหาปริมาณกรด acetic (A), butyric (B) และ lactic (L) ดังนี้

$$\% A = 0.0962 D_2 - 0.0213 D_1$$

$$\% B = 0.0431 D_1 - 0.0680 D_2$$

$$\% L = 0.1230 D_3 - (0.0086a + 0.0029b)$$

$$\text{เมื่อ } a = 6.41 D_2 - 1.42 D_1$$

$$b = 1.96 D_1 - 3.09 D_2$$

การหาการย่อยไดโดยวิธี *in vitro* gas production technique

(Menke and Steingass, 1988)

หลักการ

ปริมาณแก๊ส (คาร์บอนไดออกไซด์และมีเรน) ที่ผลิตขึ้นจากการ incubate ตัวอย่างอาหารกับของเหลวจากกระเพาะรูmen (rumen liquor) เป็นเวลา 24 ชั่วโมง มีสหสัมพันธ์กับการย่อยได้ในสัตว์ และปริมาณแก๊สที่ผลิตขึ้นนี้สามารถใช้คำนวณการย่อยได้ของอินทรีย์วัตถุ และพลังงานให้ประโยชน์ (Metabolizable energy, ME) ได้

เครื่องมือ

1. ตู้อบ (oven) หรือถังน้ำร้อน (water bath) ที่สามารถปรับอุณหภูมิให้คงที่ $39 \pm 0.5^\circ\text{C}$ และไข่พ่อที่จะติดตั้งเครื่องหมุน (rotator) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 50 ซม. ที่ได้เจาะไว้สำหรับหลอดใส่ตัวอย่างได้

2. จานหมุนหรือล้อหมุน (rotator) ประกอบด้วยจานกลมหรือล้อทำด้วยแอลตราสติกแข็ง 2 จาน เส้นผ่าศูนย์กลาง 50 ซม. วางห่างกัน 12 ซม. จานหรือล้อนี้เจาะไว้ 55 – 60 รู แต่ละรูมีเส้นผ่าศูนย์กลาง 38 มม. เป็นช่องสำหรับเสียงหลอดตัวอย่าง (piston pipettes) ที่ฐานหรือแกนฐานมีสายพานติดมอเตอร์ไฟฟ้าให้จานหมุนได้ตัวเอง 1 – 2 รอบต่อนาที

3. หลอดตัวอย่างอาหาร (Piston – pipettes หรือ glass syringes) มีเส้นผ่าศูนย์กลางภายใน Ø 36 มม. ยาวใน 32 มม. ยาว 200 มม. และมีความจุ 150 มล. มีชิดอกปริมาตรถึง 100 มล. ถ่านได้ลักษณะ 1 มม. (ลักษณะคล้ายหลอดฉีดยาขนาดใหญ่มาก) ปลายหลอดติดกับสายยาง (Silicone tube) เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 5 มม. ยาวประมาณ 40 มม. และมีคลิปหนีบพลาสติก ปิดเปิดให้แก๊สออกได้

4. อุปกรณ์สำหรับเก็บน้ำจากกระเพาะรูmenของสัตว์ที่ได้เจาะกระเพาะไว้แล้ว ภาชนะสำหรับใส่น้ำจากกระเพาะควรมีความจุประมาณ 1 ลิตร พร้อมด้วยท่อที่ขยายลงในกระเพาะ สายยาง บีบ และหัวกรอง หรืออาจใช้รยางค์ขนาดใหญ่และหัวกรองโดยไม่ต้องใช้บีบก็ได้

5. อุปกรณ์ลักษณะอื่น ๆ เช่น

- ปืนฉีดโนแมติ ขนาด 50 มล. ถ่านละเอียด 1 มล. ตั้งปริมาตรไว้ที่ 30 มล.
- ชุดขนาดจุ 2 – 3 ลิตร
- เครื่องกวนสารละลายระบบแม่เหล็ก (magnetic stirrer)
- ถังน้ำอุ่น (water bath) ปรับอุณหภูมิ 39°C
- ถังแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์

สารเคมี

1. Micromineral solution ประกอบด้วย

$13.2\text{gCaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O} + 10.0\text{gMnCl}_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O} + 1.0\text{gCoCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O} + 8.0\text{gFeCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$
ละลายน้ำกับน้ำด้วยกันด้วยน้ำกลั่น ปรับปริมาตรให้เป็น 100 มล.

2. Buffer solution ประกอบด้วย

$4\text{gNH}_4\text{HCO}_3 + 35\text{gNaHCO}_3$ ปรับปริมาตรให้เป็น 1 ลิตรด้วยน้ำกลั่น

3. Macromineral solution ประกอบด้วย

$5.7\text{gNa}_2\text{HPO}_4$ (anhydrous) + $6.2\text{gKH}_2\text{PO}_4$ (anhydrous) + $0.6\text{gMgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$
ปรับปริมาตรให้เป็น 1 ลิตรด้วยน้ำกลั่น

4. Resazurin solution 0.1 % (W/V)

ซึ่ง 100 mg resazurin ละลายน้ำกลั่นให้ได้ปริมาตร 100 มล.

5. Reduction solution (ต้องเตรียมใหม่ ๆ ทุกครั้งที่ทำและเตรียมก่อนเก็บ rumen fluid เพียงเล็กน้อย
ประกอบด้วย $2\text{ml1NNaOH} + 312\text{mgNa}_2\text{S9H}_2\text{O}$ สลับในน้ำ 47.5 มล.

สัตว์ที่จะเก็บน้ำจากกระเพาะรูเมน

ใช้สัตว์ที่ได้เจาะกระเพาะไว้แล้ว (fistulated animal) และให้ได้รับอาหารขันประมาณ 30 – 50 % อาหาร
หยาบความคุณภาพดี และควรมีลักษณะเป็นชิ้นยาว (ไม่บดละเอียด) ถ้าเป็นไปได้ควรให้ได้รับอาหารวันละ 2 ครั้ง
ห่างกัน 12 ชม.

เพื่อที่จะตรวจสอบคุณภาพของน้ำจากกระเพาะรูเมนนี้ ว่ามีสัดส่วนของ cellulolytic และ amylolytic activity
ในรูเมนเหมาะสมหรือไม่ ในกรณีเคราะห์ทุกครั้งจึงจำเป็นจะต้องมีตัวอย่างมาตรฐานอย่างน้อย 2 ตัวอย่าง คือ หญ้า
แห้ง และอาหารขัน บริษัณฑ์ที่ผลิตขึ้นจากการ incubate ตัวอย่างมาตรฐานจะเป็นตัวบ่งว่าควรจะปรับสัดส่วนของ
อาหารขันกับอาหารหยาบที่ใช้เลี้ยงสัตว์เจาะกระเพาะ (doner) ไปในทางใดจึงจะเหมาะสม นอกจากนี้ยังควรต้องทำ
blank ด้วย เพื่อดูว่ากิจกรรมของจุลินทรีย์ในกระเพาะดีเพียงใด ถ้าต่ำไปควรเพิ่มระดับอาหารขัน โดยเฉพาะเมือเย็น
หรือเปลี่ยนปริมาณอาหารที่ให้เป็นเมือเย็น 65 % เมือเข้า 35 % เป็นต้น

อย่างไรก็ได้การที่ blank มีค่าต่ำอาจเกิดเนื่องจากกระบวนการวิเคราะห์ทั้งหมดไม่ถูกต้อง เช่น สภาพด่างๆ
ไม่ได้ไว้ออกซิเจน (anaerobic) จริง ดังนั้นภาชนะทุกอย่างที่จะต้มผัดกับ rumen fluid ซึ่งมีจุลินทรีย์อยู่จะต้องໄล
ออกซิเจนออกโดยใช้แก๊สคาร์บอนไดออกไซด์เปล่งไป และทดสอบสภาพไว้ออกซิเจนโดยการใช้ไม้ชิ้ดไฟดูแล้ว
หย่อนดู ถ้าไฟยังดีดอยู่แสดงว่าออกซิเจนยังถูกใจไม่หมด ให้ทำการล้างออกจนหมด นอกจากนี้ควรระวังเรื่อง
อุณภูมิและ pH ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสมด้วย

เพื่อป้องกันความแปรปรวนระหว่างวัน ควรพยายามให้อาหารที่เลี้ยงสัตว์เจาะกระเพาะคงที่อยู่เสมอทั้งในและ
สูตรอาหาร ปริมาณ และเวลาที่ให้กิน นอกจากนี้ควรเก็บน้ำจากกระเพาะสัตว์อย่างน้อย 2 ตัวผสมกันจะช่วยลดความ
แปรปรวนต่าง ๆ ได้มาก

วิธีการ

1. การเตรียมตัวอย่างอาหาร บดอาหารผ่านตะแกรงขนาด 1 มม. ไม่ควรบดให้ละเอียดกว่านี้ อาหารที่เปียกหรือมีความชื้นสูงให้ทำการปั่นให้แห้ง (lyophilized) หรืออบแห้งที่อุณหภูมิไม่เกิน 60 ° ซ องน้ำมานบด

ทดสอบหลอดแก้ว (glass syringe) และแกนดัน (piston) แต่ละคู่ให้ใส่ได้พอดีระหว่างอย่าให้คั้บหรือห่วงมากเกินไป เพราะจะมีปัญหาเรื่องหลอดคติ แกนดันออกไม่ได้หรือหลอดหก น้ำไหลออกทำให้ค่าผิด ซึ่งต้องย่างประมาณ 230 มก. (air dry ซึ่งคิดเป็นวัตถุแห้งประมาณ 200 มก.) ใส่ลงในหลอดแก้ว glass syringe ใช้วัสดุสีเทาแกนดัน (piston) แล้วสอดเข้าในหลอดแก้ว (ทางที่ดีควรทำขั้นตอน 6 ครั้ง โดยแบ่งออกเป็น 2 วัน ๆ ละ 3 ขั้น) ในกรณีที่ตัวอย่างมีการย่อยได้ดี อาจเพิ่มปริมาณตัวอย่างขึ้นเป็น 300 – 500 มก. วัตถุแห้ง ทั้งนี้ให้สังเกตจากปริมาณแก๊สที่ผลิตขึ้นในแต่ละหลอดไม่ควรเกิน 90 มล.

อุ่นหลอดที่ได้ใส่ตัวอย่างไว้แล้วในถุงอบที่อุณหภูมิ 39 ° ซ องกว่าจะนำมาใช้

2. การเตรียม medium ให้เติมสารละลายต่อไปนี้ตามลำดับดังนี้

	ปริมาณ (มล.) ต่อจำนวนหลอด		
	1 หลอด	30 หลอด	60 หลอด
1. น้ำ	10	300	600
2. Buffer solution	5	150	300
3. Macromineral solution	5	150	300
4. Resazurine solution	0.025	0.75	1.5
5. Micromineral solution	0.0025	0.075	0.15
6. Reduction solution	1	30	60
7. Rumen fluid	10	300	600

การเตรียมสารละลายให้เตรียมเพื่อปริมาณที่ต้องการไว้อีก 10 หลอด เช่น ถ้าต้องการทำ 30 หลอด ให้เตรียมสารละลายไว้ประมาณ 40 หลอด ทั้งนี้เพื่อให้สะดวกในการปีเปปต์ ผสมสารละลายหมายเลข 1 – 5 ก่อนที่จะเก็บน้ำจากรูเมน แซ่สารละลายในอ่างน้ำอุ่น 39 ° ซ ทำให้มีสภาพໄร้ออกซิเจนโดยผ่านแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ลงไปตลอดเวลา คนด้วย magnetic stirrer

ก่อนเติม rumen liquor ให้ตรวจสอบว่าเป็น 39 ° ซ แห้งหรือไม่ จากนั้นเติม reduction solution (สารละลายหมายเลข 6) ลงไป สีของสารละลายจะค่อยๆ เปลี่ยนจากฟ้าเป็นชมพู และไม่มีสีตามลำดับ แสดงว่าเกิด reduction อย่างสมบูรณ์ แล้วจึงค่อยเติม rumen liquor มีฉันน้ำค่าที่ได้จะไม่ถูกต้อง เพราะแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ที่เกิดขึ้นในหลอดจะถูกนำไปใช้ในการ reduction

3. การเก็บน้ำจากรูเมน และการ incubate กับตัวอย่าง เก็บน้ำจากรูเมนก่อนให้สัตว์กินอาหารมื้อเช้า ขาดที่ใช้เก็บความชื้นขนาด 1 ลิตร ทำขวดให้เป็นสภาพໄร้อออกซิเจนโดยใช้แก๊สคาร์บอนไดออกไซด์เปาลงไป และลวกขาดด้วยน้ำอุ่น บ้มน้ำจากกระเพาะรูเมน หรืออาจใช้วิธีบีบผ่านผ้ากรองตาห่างลงไปในขวดก็ได้ เก็บให้เต็มขวดเพื่อไม่ให้มีออกซิเจน ปิดฝาอย่างให้ออกซิเจนเข้าได้ ถ้าสัตว์จะหายใจกระเพาะอยู่ห่างจากห้อง lab มา กควรใช้กระติกเพื่อช่วยรักษาอุณหภูมิ เมื่อนำมาถึงห้อง lab ให้แช่ในอ่างน้ำอุ่นที่อุณหภูมิ 39 ° ซ ผ่านแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์เพื่อไล่ออกซิเจนออก

ดวงน้ำจากกระบวนการปริมาณที่ต้องการผสมกับสารละลายนามาอย่างเลข 1 - 6 ในขวดที่วางในอ่างน้ำอุณหภูมิ 39°C คนให้เข้ากันตลอดเวลาด้วย magnetic stirrer ขณะเดียวกันผ่านแก๊สการ์บอนไดออกไซด์ลงในสารละลายนโดยจุ่มสายยางลงในขวด

ใช้ปีเปตอัตโนมัติปั๊มสารละลายน้ำ瘤 liquor buffer mixture ผ่านห่อยางเข้าในหลอดตัวอย่างชุดด้านปลายขึ้นให้อยู่ในแนวตั้งในระดับสายตา ใส่ฟองแก๊สที่มีในหลอดออกให้หมด ปิดห่อยางปลายหลอดด้วยคลิปหนึ่น อ่อนเบร์มาตรของส่วนผสมทั้งหมดในหลอดตัวอย่างด้วยท่อนยีน 1 ตัวแทน (ได้ค่าประมาณ 30 มล.) บันทึกไว้ (V_0) ถ้าตัวอย่างจับตัวเป็นก้อน เขย่าให้แตก นำหลอดไปสอดเข้าในงานหมุนที่อยู่ในถุงอนหรือในอ่างน้ำอุ่น

การ incubate ควรเริ่มในตอนเช้า เพื่อจะได้อ่านค่าแก๊สที่เกิดขึ้นในตอนเย็น 8 ชม. หลังจาก incubate ถ้าแกนหลอดถูกดันออกมากเกิน 60 มล. ให้บันทึกค่านี้ไว้แล้วเพิดคลิปหนึ่นปลายหลอดออก ไม่อาจกาลด้วยดันแกนหลอดกลับไปที่ตำแหน่ง 30 มล. อ่านค่าสุดท้ายเมื่อ incubate ครบ 24 ชม. การอ่านค่าควรทำอย่างรวดเร็ว เพื่อป้องกันการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ ทางที่ดีควรช่วยกัน 2 คน คือ คนหนึ่งอ่าน ขณะที่อีกคนหนึ่งบันทึกจะช่วยให้เร็วขึ้น

การทดสอบ (standardisation) ในการทำทุกครั้ง จะต้องทำ

1. blank โดย incubate rumen liquor กับ medium mixture แต่ไม่ต้องใส่ตัวอย่างอาหาร (บันทึกค่าแก๊สที่เกิดขึ้น = G_{po})
2. หาค่า standard โดย incubate ตัวอย่างมาตรฐานที่ทราบค่า gas production และ กับ rumen liquor mixture อย่างละ 3 หลอด ค่าแก๊สมารฐานที่ได้มีครบ 24 ชั่วโมงของ standard เป็นดังนี้

	น้ำหนัก	GP มาตรฐานที่ 24 ชั่วโมง
Standard hay	200 mg DM	44.16 ml (GPh)
Standard concentrates	200 mg DM	61.10 ml (GPC)
Standard hay + starch	140 + 60 mg DM	59.80 ml (GPs)

นำค่า blank มาหักออกจากค่าของตัวอย่างและของ standard คำนวณปริมาณแก๊สให้ได้เป็น มล. / 200 มก. DM พอดี

3. ตรวจสอบกิจกรรมของจุลินทรีย์และ/หรือความถดพลดำที่อาจเกิดขึ้นในการทำ โดยคำนวณ factor ซึ่งจะต้องได้ไม่เกิน 0.9 – 1.1 ดังนี้

$$Fh (\text{hay factor}) = 44.16 / (\text{GPh} - \text{Gpo})$$

$$Fc (\text{concentrate factor}) = 61.1 / (\text{GPC} - \text{Gpo})$$

$$Fhs (\text{hay - starch factor}) = 59.8 / (\text{GPs} - \text{Gpo})$$

เมื่อ GP คือค่าของแก๊สที่เกิดขึ้นจากการรัดตัวอย่างมาตรฐาน และ blank จริงๆ ถ้า factor ที่ได้อยู่นอกเหนือจากค่า 0.9 – 1.1 ต้องทำใหม่ การมี standard ช่วยทำให้ทราบสาเหตุของความแปรปรวน เช่น ค่า Fh สูงเกิน 1 หรือ Fhs และ Fc อยู่ต่ำกว่า 0.9 และว่ามี cellulolytic activity น้อย จะต้องปรับโดยเพิ่มสัดส่วนของหญ้าแห้งในอาหารสัตว์เจ้ากระเพาะ

การคำนวณผล

1. นำค่าแก๊สที่เกิดขึ้นในหลอด blank (G_{po}) ซึ่งปกติจะได้ประมาณ 6 – 12 มล. / 24 ชั่วโมง ไปหักออกจากค่าแก๊สของตัวอย่างมาตรฐานและตัวอย่างที่ต้องการศึกษาที่ได้ปรับให้มี DM 200 mg พอดี จะได้ค่าสุทธิ (GP) ดังในสูตร

$$GP(\text{ml/200mgDM,24h}) = \frac{(V_{24} - V_0 - Gp_0 \times 200 \times (Fh + Fc)/2)}{W}$$

เมื่อ	V_0	=	ปริมาตรส่วนผสมทั้งหมดที่อ่านได้ช่วงหลอดก่อน incubate
	V_{24}	=	ค่าที่อ่านได้ช่วงหลอดเมื่อ incubate ได้ 24 ชั่วโมง
	Gp_0	=	ค่าเฉลี่ยของแก๊สที่เกิดในหลอด blank อ่านที่ 24 ชั่วโมง
	Fh	=	$44.16 / (GPh - Gpo)$; roughage correction factor
	Fc	=	$61.1 / (GPh - Gpo)$; concentrate correction factor
	W	=	น้ำหนักตัวอย่างเป็น mg. วัตถุแห้ง

2. นำค่าที่ได้มาแทนในสมการเพื่อคำนวณหาการย่อยได้ของอินทรีย์ตัด (OMD, %) และพลังงานแม่แบบอิเล็กซ์ (ME, MJ/Kg DM) ดังนี้

$$IVOMD = 9.0 + 0.9991GP + 0.0595XP + 0.0181XA$$

$$ME (\text{Mcal/kgDM}) = 1.06 + 0.157GP + 0.084XP + 0.22XL - 0.0081XA$$

$$NEL (\text{Mcal/kgDM}) = -0.36 + 0.1149GP + 0.0054XP + 0.0139XL - 0.0054XA$$

เมื่อ $GP =$ ปริมาณแก๊ส (ml.) ที่เกิดขึ้นในเวลา 24 ชั่วโมง เมื่อบรรบให้ตัวอย่างมีวัตถุแห้ง 200 mg.

$XP =$ Crude protein (g/kgDM)

$XL =$ Crude fat (g/kgDM)

$XA =$ Crude ash (g/kgDM)

ภาคผนวก ข

ข้อมูลผลการทดลอง

ตารางภาชนะว ก ช 1 เปอร์เซ็นต์ น้ำหนา และยูเรียตอกค้าง (DM-basis) ของพางช้าหานมักยูเรีย (การทดสอบที่ 1)

พางหานมัก 4 % ยูเรีย			พางหานมัก 5 % ยูเรีย			พางหานมัก 6 % ยูเรีย		
นมัก 7 วัน	นมัก 14 วัน	นมัก 21 วัน	นมัก 7 วัน	นมัก 14 วัน	นมัก 21 วัน	นมัก 7 วัน	นมัก 14 วัน	นมัก 21 วัน
Crude หลังผึ่งแคดตี้แห้ง								
17.11	19.12	15.58	21.82	18.73	19.33	21.54	20.17	19.80
18.19	19.12	14.82	16.99	18.60	16.36	23.30	19.93	21.77
18.24	16.23	16.40	16.14	18.52	17.05	24.29	20.39	21.04
Crude ในสภาพสด								
10.65	8.58	8.08	14.44	9.97	8.48	11.99	10.31	10.35
10.57	7.85	6.03	11.68	10.98	8.50	11.24	10.49	9.55
9.09	9.01	6.56	12.51	11.72	7.93	11.87	9.46	11.24
ยูเรียตอกค้าง								
1.19	0.22	0.50	1.92	1.16	0.75	1.62	1.33	1.02
1.23	0.29	0.57	1.56	1.32	0.82	1.84	1.28	1.26
1.21	0.24	0.55	1.68	1.36	0.71	1.85	1.35	1.05
Neutral detergent fiber								
72.40	72.01	71.84	74.02	73.74	72.84	71.54	72.98	70.42
73.22	71.67	74.57	72.89	72.03	73.66	71.78	71.71	72.02
73.18	72.28	74.70	72.92	73.28	73.31	72.80	69.95	72.36
Acid detergent fiber								
44.69	45.34	46.76	46.70	46.42	44.49	45.46	44.93	44.36
44.31	45.12	47.32	45.80	43.86	46.37	44.49	46.49	47.36
46.02	45.02	47.78	46.40	46.32	48.14	44.14	43.72	47.24
Acid detergent lignin								
3.56	3.32	3.70	3.47	4.03	3.22	3.69	3.69	3.43
3.58	3.52	3.43	3.44	3.38	3.22	3.72	3.19	3.94
3.66	3.74	3.78	3.44	4.30	3.38	3.15	3.17	4.24

**รายละเอียดการศึกษาการย่อยได้โดยวิธี *in situ* หรือ Nylon bag technique
(การทดลองที่ 1)**

1. สัตว์ทดลอง

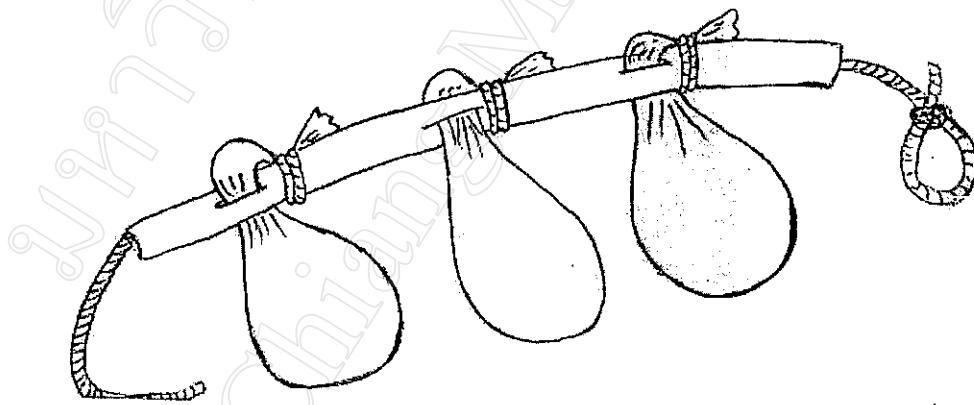
ใช้โคเนมเพคเมียลูกผสม Holstein Friesian (HF) × พื้นเมือง นำหนักตัวประมาณ 427 - 507 กิโลกรัม จำนวน 3 ตัว เลี้ยงแบบผูกยืนโรงในซองขังเดียว โคลุกตัวได้รับการผ่าตัดผิวท่อที่มีฝาปิดเปิดบริเวณกระเพาะหมัก (rumen cannulated cow)

2. การเตรียมถุงไนล่อน

ใช้ถุงไนลอนที่มีขนาด 7×15 เซนติเมตร มี pore size 40 - 60 μm ก่อนที่จะทำการทดลองจะต้องนำมาอบที่ 60°C ประมาณ 1 - 2 ชั่วโมง เพื่อให้น้ำหนักคงที่ จากนั้นนำมาใส่ในถุงความชื้น รอให้เย็น แล้วนำมาซึ้ง จนบันทึกน้ำหนักของ แต่ละถุงตามหมายเลขอ้างอิงที่กำหนดไว้

3. การเตรียมตัวอย่างที่ใช้ทดลอง

นำฟางข้าวหมากยูเรียทั้ง 9 treatment combination จำนวน treatment ละ 3 ข้า และฟางข้าวที่ไม่ได้หมากยูเรีย รวมทั้งสิ้น 28 ตัวอย่างมาตัด成แต่ละแท่งขนาด 2 มม. แล้วซึ่งตัวอย่างดังกล่าว ใส่ถุงๆ ละประมาณ 3 กรัม (air dry basis) ตัวอย่างละ 6 ถุง เพื่อปูนแม่ในการเพาะรูปความระยะเวลาต่างๆ (4, 12, 24, 48, 72 และ 96 ชั่วโมง) โดยซึ้งที่ 1, 2 และ 3 ของ treatment จะถูกบ่มแซ่ในโคลุกตัวที่ 1, 2 และ 3 ตามลำดับ รวมถุงตัวอย่างที่จะต้องเตรียมทั้งหมด ($10 \text{ treatment} \times 3 \text{ ข้า} \times 6 \text{ ระยะเวลา} = 180$ ถุง) นำถุงตัวอย่างแต่ละ treatment ที่จะนำไปบ่มแซ่ในเวลาเดียวกันมาจัดติดกับสายพลาสติกยาวประมาณ 30 ซม. และมีเชือกยาวประมาณ 60 ซม. เพื่อเป็นห่วงยึดกับฝาปิด cannula ดังภาพที่ 5



ภาพที่ 5 ลักษณะถุงที่ร้อยในสายพลาสติก

แล้วหย่อนถุงลงในกระเพาะรูเมนที่ระยะเวลาต่างๆ กัน ตามแผนการทดลองที่กำหนดไว้ ดังรายละเอียด

ตารางภาคผนวก ข 2 แผนการแซ่ถุงในล่อนในกระเพาะรูเมน (การทดลองที่ 1)

วันที่ 1	วันที่ 2	วันที่ 3	วันที่ 4	วันที่ 5
	01.00	01.00	01.00	01.00
	02.00	02.00	02.00	02.00
	03.00	03.00	03.00	03.00
	04.00	04.00	04.00	04.00
	05.00	05.00	05.00	05.00
	06.00	06.00	06.00	06.00
	07.00	07.00	07.00	07.00
	08.00	08.00	08.00	08.00* (12 hr)
	09.00	09.00	09.00	09.00
	10.00	10.00	10.00	10.00
	11.00	11.00	11.00	11.00
	12.00	12.00	12.00	12.00
	13.00	13.00	13.00	13.00
	14.00	14.00	14.00	14.00
	15.00	15.00	15.00	15.00
	16.00	16.00	16.00	16.00* (4 hr)
	17.00	17.00	17.00	17.00
	18.00	18.00	18.00	18.00
	19.00	19.00	19.00	19.00
20.00* (96 hr)	20.00* (72 hr)	20.00* (48 hr)	20.00* (24 hr)	20.00** เก็บ
21.00	21.00	21.00	21.00	
22.00	22.00	22.00	22.00	
23.00	23.00	23.00	23.00	
24.00	24.00	24.00	24.00	24.00

* หย่อนถุงที่ต้องการแซ่เป็นเวลา 96, 72, 48, 24, 12, และ 4 ชั่วโมง ตามลำดับ

** เอาถุงออกทั้งหมดออกจากกระเพาะรูเมน

เมื่อครบกำหนดแล้วดึงถุงทั้งหมดออกจากกระเพาะรูเมนพร้อมกัน

ตำแหน่งที่เหมาะสมของการใส่ถุงในล่อนในกระเพาะรูเมนคือ ลิ๊ก 50 ซม. จากฝา cannula โดยให้อยู่ในส่วนล่างของรูเมน (ventral sac of the rumen) เพราะเป็นตำแหน่งที่ถุงสามารถเคลื่อนที่ได้อย่างอิสระทั้งในส่วนที่เป็นของแข็ง (solid phase) และของเหลว (liquid phase)

4. การหาค่า Washing loss

นำตัวอย่างที่เตรียมไว้สำหรับ 0 ชั่วโมง คือไม่ต้องแข็งในกระเพาะรูเมน จำนวน 10 treatment \times 3 ชั้้า เท่ากับ 30 ถุง มาแข็งในน้ำอุ่นอุณหภูมิ 39°C ประมาณ 1 ชั่วโมง โดยทำในช่วงเวลาที่ใกล้เคียงกับการนำถุงห้องหมด ออกจากกระเพาะรูเมน เพื่อจะได้ไปเข้าเครื่องซักผ้าพร้อมกัน ค่าของตัวอย่างที่สูญหายไปจากถุงชุดนี้ถือเป็น washing loss

5. การเตรียมตัวอย่างหลังจากการนำออกจากระเพาะรูเมน

เมื่อนำถุงตัวอย่างออกจากกระเพาะรูเมนแล้ว ต้องรีบนำไปใส่ในกระติกน้ำแข็ง เพื่อลดอุณหภูมิ เป็นการป้องกันกระบวนการการหมักที่จะเกิดขึ้นก่อนการนำออกจากระเพาะรูเมน จากนั้นนำมาล้างด้วยน้ำสะอาด เพื่อเอาเศษอาหารขั้นใหญ่ ออกแล้วจึงนำไปซักด้วยเครื่องซักผ้าประมาณ 15 นาที หลังจากนั้นนำไปอบที่ 60°C เป็นเวลา 48 ชั่วโมง แล้วจึงหั้น น้ำหนักที่เหลือ

6. การคำนวณค่าการย่อยสลาย

คำนวณค่าการย่อยสลายของวัตถุแห้ง (DM disappearance) ที่ระยะเวลาต่าง ๆ โดย

$$\% \text{ DM disappearance} = \frac{W_1 + W_2 - W_3}{W_2} \times 100$$

เมื่อ W_1 = น้ำหนักถุง (กรัม)

W_2 = น้ำหนักตัวอย่างอาหารเริ่มต้น (กรัม)

W_3 = น้ำหนักถุง และตัวอย่างอาหารที่เหลือในถุงหลังอบ (กรัม)

นำค่า %DM disappearance ที่ชั่วโมงต่างๆ ไปประมวลผลโดยโปรแกรมสำเร็จรูป NEWAY เพื่อคำนวณหาค่าการย่อยได้โดยใช้สมการ

$$P = A + B(1 - e^{-ct})$$

เมื่อ P = การย่อยสลายของวัตถุแห้งที่เวลา t (degradation at time t)

A = ส่วนที่ละลายได้ทันที (immediately soluble material or washing loss, %)

B = ส่วนที่ไม่ละลายแต่สามารถหมักย่อยได้ (insoluble but potentially fermentable material, %)

$A+B$ = ค่าการย่อยสลายสูงสุดของวัตถุแห้ง (potential degradability, %)

a = ค่าของเส้นกราฟที่ตัดแกน Y , (%)

b = $(A+B) - a$

c = ค่าคงที่ของอัตราการย่อยสลาย (degradation rate constant, fraction/h.)

e = ค่าคงที่ของ logarithm

t = ณ เวลาใดเวลาหนึ่ง

L = ระยะเวลาที่รอให้จุลทรรศ์เข้าสัมผัสอาหาร และทำการย่อยสลาย (lag phase)

ตารางการคัดแยกช 3 เมอร์เซ็นต์วัตถุแห้งที่หายไปที่ช่วงไม่ง่ายต่าง ๆ (การทดลองที่ 1)

Sample	Cow No.	Incubation time (hours)					
		4	12	24	48	72	96
Untreated rice straw	1	16.03	27.79	49.86	63.27	67.57	70.71
	2	15.85	28.55	34.57	58.65	49.54	68.19
	3	16.44	29.93	41.81	62.63	60.12	70.86
	Average	16.11	28.76	42.08	61.51	59.07	69.92
A ₁ b ₁ /1	1	16.92	32.59	53.33	64.83	70.25	72.41
	2	14.05	30.43	51.74	62.18	67.24	69.98
	3	15.77	23.01	35.67	61.90	70.91	74.61
	Average	15.58	28.68	46.91	62.97	69.46	72.33
a ₁ b ₂ /1	1	16.36	36.51	53.38	68.46	67.46	75.12
	2	15.76	32.28	48.01	67.92	71.81	74.49
	3	19.77	32.80	37.42	67.06	73.33	72.32
	Average	17.30	33.86	46.27	67.81	70.87	73.98
a ₁ b ₃ /1	1	16.81	34.37	56.36	67.91	74.21	76.15
	2	15.08	29.34	44.26	64.55	73.95	73.68
	3	15.88	30.49	28.61	68.29	73.11	71.13
	Average	15.92	31.40	43.08	66.92	73.76	73.65
a ₂ b ₁ /1	1	13.90	33.21	52.27	63.98	71.20	71.34
	2	16.17	30.19	46.97	65.50	66.10	71.03
	3	17.39	13.73	29.85	65.68	69.52	73.96
	Average	15.82	25.71	43.03	65.05	68.94	72.11
a ₂ b ₂ /1	1	16.96	33.78	58.93	66.57	73.82	75.98
	2	14.76	28.91	48.31	67.13	72.38	72.65
	3	17.05	33.91	35.78	60.94	72.54	76.45
	Average	16.26	32.20	47.67	64.88	72.91	75.03
a ₂ b ₃ /1	1	15.75	37.09	53.25	68.57	74.11	73.80
	2	17.48	28.88	29.15	71.56	68.72	75.73
	3	15.92	25.38	30.65	67.95	74.86	77.42
	Average	16.50	30.45	37.68	69.36	72.56	75.65
a ₃ b ₁ /1	1	17.45	33.08	53.52	66.78	71.27	74.09
	2	17.95	31.48	39.68	69.32	61.54	74.18
	3	17.01	31.33	30.30	67.31	73.00	75.71
	Average	17.47	31.96	41.17	67.80	68.60	74.66

ตารางภาคผนวก ข 3 (ต่อ)

$$A = \text{ระดับเปอร์เซ็นต์} \text{ ของ } a_1 = 4, a_2 = 5 \text{ และ } a_3 = 6 \%$$

B = ระยะเวลาในการหมัก (วัน) $b_1 = 7$, $b_2 = 14$ และ $b_3 = 21$ วัน

ตารางภาคผนวก ข 4 ค่าการย่อยสลาย (degradation characteristic) (การทดลองที่ 1)

ตารางภาคผนวก ข 4 (ต่อ)

Sample	Cow No.	Incubation time (hours)						
		A	b	c	L	A	B	A+B
a ₂ b ₃ /1	1	2.6	72.3	0.052	3.6	14.8	60.1	74.8
a ₂ b ₃ /2	2	2.6	72.3	0.052	3.6	14.8	60.1	74.8
a ₂ b ₃ /3	3	2.6	72.3	0.052	3.6	14.8	60.1	74.8
	Average	2.6	72.3	0.052	3.6	14.8	60.1	74.8
a ₃ b ₁ /1	1	2.6	72.3	0.052	3.6	14.8	60.1	74.8
a ₃ b ₁ /2	2	2.6	72.3	0.052	3.6	14.8	60.1	74.8
a ₃ b ₁ /3	3	2.6	72.3	0.052	3.6	14.8	60.1	74.8
	Average	2.6	72.3	0.052	3.6	14.8	60.1	74.8
a ₃ b ₂ /1	1	2.6	72.3	0.052	3.6	14.8	60.1	74.8
a ₃ b ₂ /2	2	5.4	68.5	0.047	3.7	16.1	57.7	73.8
a ₃ b ₂ /3	3	5.4	68.5	0.047	3.7	16.1	57.7	73.8
	Average	4.47	69.77	0.049	3.67	15.67	58.50	74.17
a ₃ b ₃ /1	1	5.4	68.5	0.047	3.7	16.1	57.7	73.8
a ₃ b ₃ /2	2	5.4	68.5	0.047	3.7	16.1	57.7	73.8
a ₃ b ₃ /3	3	5.4	68.5	0.047	3.7	16.1	57.7	73.8
	Average	5.4	68.5	0.047	3.7	16.1	57.7	73.8

A = ระดับเบอร์เซ็นต์ยูเรีย a₁ = 4, a₂ = 5 และ a₃ = 6 %B = ระยะเวลาในการหมัก (วัน) b₁ = 7, b₂ = 14 และ b₃ = 21 วัน

ตารางภาคผนวก ข 5 การให้คะแนนคุณภาพทางกายภาพของอาหารผสมครบส่วนที่ใช้ฟางข้าวหมัก และไม่หมัก ยูเรียเป็นแหล่งอาหารheyam (การทดลองที่ 2)

Sample Number.....

	คะแนนเต็ม	คะแนน
1. กลิ่น (ตรวจที่อุณหภูมิห้อง)	12	
1.1 ปราศจากกลิ่นแห้งเสีย ยังมีกลิ่นแอมโมเนียอ่อน ๆ (12 คะแนน)		
1.2 มีกลิ่นแห้งเสียปน มีกลิ่นราอ่อน ๆ (6 คะแนน)		
1.3 มีกลิ่นอัน กลิ่นเชื้อร้า หรือกลิ่นแห้งเหม็นธูนแรง (0 คะแนน)		
2. โครงสร้าง	5	
2.1 ไม่มีชือราเลย ส่วนผสมสม่ำเสมอ (5 คะแนน)		
2.2 มีชือราขึ้นเล็กน้อย (1 คะแนน)		
2.3 เชือราขึ้นทั่วไป (0 คะแนน)		
3. ลักษณะ	3	
3.1 มีสีน้ำตาลอ่อนฟางหมัก (3 คะแนน)		
3.2 มีสีน้ำตาลเข้ม สีของวัสดุอาหารข้นเปลี่ยนแปลงไปมาก เป็นสีน้ำตาลไหม้-ดำ (1 คะแนน)		
3.3 สีดำใหม่ คล้ำ (0 คะแนน)		
คะแนนรวม	20	

ตารางภาคผนวก ข 6 คะแนนคุณภาพทางกายภาพ (organoleptic test score) ของอาหารผสมครบส่วนที่ใช้ฟางหมัก และไม่หมักยูเรียเป็นแหล่งอาหารheyam (การทดลองที่ 2)

ระยะเวลา การเก็บ (สัปดาห์)	อาหารผสมครบส่วนที่เตรียมจาก									
	ฟางไม่หมักยูเรีย + ยูเรีย 1%			ฟางหมักยูเรีย 4%			ฟางหมักยูเรีย 6%			
	ใน TMR	ชั้น 1	ชั้น 2	ชั้น 3	ชั้น 1	ชั้น 2	ชั้น 3	ชั้น 1	ชั้น 2	ชั้น 3
0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0
1	12.5	14.5	14.5	16.0	16.0	15.3	15.3	15.7	15.7	15.7
2	14.5	14.5	14.0	15.5	15.5	16.5	15.0	16.5	16.0	
3	12.0	14.5	14.0	14.7	14.7	16.0	16.7	16.3	16.7	

ตารางภาคผนวก ข 7 ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของอาหารผสมครบส่วนที่ใช้ฟางหมักและไม่หมักก่อนเรียบเป็นแหล่งอาหารทราย (การทดลองที่ 2)

ระยะเวลา การเก็บ (สัปดาห์)	อาหารผสมครบส่วนที่เตรียมจาก								
	ฟางไม่หมักก่อนเรียบ + ยูเรีย 1% ใน TMR			ฟางหมักก่อนเรียบ 4%			ฟางหมักก่อนเรียบ 6%		
	ชั้น 1	ชั้น 2	ชั้น 3	ชั้น 1	ชั้น 2	ชั้น 3	ชั้น 1	ชั้น 2	ชั้น 3
0	7.81	7.99	8.10	8.35	8.18	8.20	8.55	8.53	8.52
1	5.81	5.45	5.24	5.55	5.56	5.53	5.91	5.76	5.80
2	6.12	5.57	4.89	5.59	5.53	5.50	5.84	5.57	5.65
3	4.66	5.20	4.92	5.38	5.39	5.47	5.43	5.51	5.59

ตารางภาคผนวก ข 8 เปอร์เซ็นต์การสูญเสียวัตถุแห้งของอาหารผสมครบส่วนที่ใช้สัดอุจาระทราย และเก็บไว้ที่ระยะเวลาต่างกัน (การทดลองที่ 2)

ระยะเวลา การเก็บ (สัปดาห์)	อาหารผสมครบส่วนที่เตรียมจาก								
	ฟางไม่หมักก่อนเรียบ + ยูเรีย 1% ใน TMR			ฟางหมักก่อนเรียบ 4%			ฟางหมักก่อนเรียบ 6%		
	ชั้น 1	ชั้น 2	ชั้น 3	ชั้น 1	ชั้น 2	ชั้น 3	ชั้น 1	ชั้น 2	ชั้น 3
1	1.78	2.06	2.01	0.0071	0.0110	0.0002	0.0054	0.0074	0.0106
2	4.88	4.03	5.01	0.0024	0.0023	0.0091	0.0007	0.0071	0.0087
3	4.73	4.31	4.97	0.0008	0.0131	0.0097	0.0065	0.0017	0.0124

ตารางภาคผนวก ข 9 เปอร์เซ็นต์กรดอะซิติกของอาหารผสมครบส่วนที่ใช้สัดอุจาระทราย และเก็บไว้ที่ระยะเวลาต่างกัน (fresh basis) (การทดลองที่ 2)

ระยะเวลา การเก็บ (สัปดาห์)	อาหารผสมครบส่วนที่เตรียมจาก								
	ฟางไม่หมักก่อนเรียบ + ยูเรีย 1% ใน TMR			ฟางหมักก่อนเรียบ 4%			ฟางหมักก่อนเรียบ 6%		
	ชั้น 1	ชั้น 2	ชั้น 3	ชั้น 1	ชั้น 2	ชั้น 3	ชั้น 1	ชั้น 2	ชั้น 3
0	0.68	1.13	0.98	0.51	0.37	0.77	1.19	0.74	0.78
1	0.74	0.98	1.13	0.62	0.46	0.79	0.79	0.98	1.05
2	1.36	2.56	1.62	0.62	0.44	0.47	1.71	1.09	1.10
3	1.02	0.99	1.00	0.64	1.32	0.87	0.97	0.93	0.84

ตารางภาคผนวก ข 10 เปอร์เซ็นต์การลดคิดทิภาษ่องอาหารผสมครบส่วนที่ใช้สดๆอาหารหยาบ และเก็บไว้ที่ระยะเวลาต่างกัน (fresh basis) (การทดลองที่ 2)

ระยะเวลา การเก็บ (สัปดาห์)	อาหารผสมครบส่วนที่ได้รีเมจจาก								
	ฟางไม่หมักยูเรีย + ยูเรีย 1% ใน TMR			ฟางหมักยูเรีย 4%			ฟางหมักยูเรีย 6%		
	ช้า 1	ช้า 2	ช้า 3	ช้า 1	ช้า 2	ช้า 3	ช้า 1	ช้า 2	ช้า 3
0	0.26	0.20	0.22	0.49	0.38	0.26	0.47	0.35	0.57
1	0.58	0.45	0.56	1.92	1.90	1.64	2.01	1.63	1.86
2	0.22	0.21	0.23	1.82	2.04	2.33	1.43	2.53	1.73
3	2.83	2.71	2.85	3.05	2.10	2.56	2.15	2.83	2.41

ตารางภาคผนวก ข 11 เปอร์เซ็นต์การลดน้ำทิริกของอาหารผสมครบส่วนที่ใช้สดๆอาหารหยาบ และเก็บไว้ที่ระยะเวลาต่างกัน (fresh basis) (การทดลองที่ 2)

ระยะเวลา การเก็บ (สัปดาห์)	อาหารผสมครบส่วนที่ได้รีเมจจาก								
	ฟางไม่หมักยูเรีย + ยูเรีย 1% ใน TMR			ฟางหมักยูเรีย 4%			ฟางหมักยูเรีย 6%		
	ช้า 1	ช้า 2	ช้า 3	ช้า 1	ช้า 2	ช้า 3	ช้า 1	ช้า 2	ช้า 3
0	0.00	0.00	0.00	0.03	0.04	0.00	0.00	0.00	0.00
1	0.25	0.20	0.25	0.00	0.19	0.00	0.00	0.00	0.00
2	1.28	1.08	1.12	0.32	0.34	0.33	0.00	0.00	0.00
3	0.47	0.42	0.36	0.19	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

ตารางภาคผนวก ข 12 เปอร์เซ็นต์แอมโมเนียของอาหารผสมครบส่วนที่ใช้สดๆอาหารหยาบ และเก็บไว้ที่ระยะเวลาต่างกัน (fresh basis) (การทดลองที่ 2)

ระยะเวลา การเก็บ (สัปดาห์)	อาหารผสมครบส่วนที่ได้รีเมจจาก								
	ฟางไม่หมักยูเรีย + ยูเรีย 1% ใน TMR			ฟางหมักยูเรีย 4%			ฟางหมักยูเรีย 6%		
	ช้า 1	ช้า 2	ช้า 3	ช้า 1	ช้า 2	ช้า 3	ช้า 1	ช้า 2	ช้า 3
0	0.0945	0.0968	0.0876	0.1729	0.1430	0.1637	0.2329	0.2536	0.2513
1	0.1199	0.1476	0.1614	0.0830	0.0899	0.0761	0.2306	0.2444	0.2329
2	0.0853	0.0715	0.0401	0.0807	0.0715	0.0669	0.2006	0.1683	0.2098
3	0.0991	0.0876	0.0899	0.0692	0.0553	0.0669	0.0600	0.0576	0.0715

ตารางภาคผนวก ข 13 เปอร์เซ็นต์โปรตีนในอาหารผสมครบส่วนที่ใช้สัดอาหารหมาย และเก็บไว้ที่ระยะเวลาต่างกัน (DM-basis) (การทดลองที่ 2)

ระยะเวลา การเก็บ (สัปดาห์)	อาหารผสมครบส่วนที่เตรียมจาก								
	ฟางไม่หมักยูเรีย + ยูเรีย 1% ใน TMR			ฟางหมักยูเรีย 4%			ฟางหมักยูเรีย 6%		
	ชั้น 1	ชั้น 2	ชั้น 3	ชั้น 1	ชั้น 2	ชั้น 3	ชั้น 1	ชั้น 2	ชั้น 3
0	16.67	16.38	16.77	15.86	15.50	15.80	17.34	17.25	16.35
1	16.32	16.58	16.27	15.39	16.14	15.68	18.08	17.00	17.85
2	16.31	16.48	16.04	16.95	15.33	15.91	16.46	17.48	16.63
3	16.26	16.24	16.00	16.43	16.37	15.47	16.41	18.21	16.28

ตารางภาคผนวก ข 14 เปอร์เซ็นต์ Neutral detergent fiber ของอาหารผสมครบส่วนที่ใช้สัดอาหารหมายและเก็บไว้ที่ระยะเวลาต่างกัน (ash free NDF on DM basis) (การทดลองที่ 2)

ระยะเวลา การเก็บ (สัปดาห์)	อาหารผสมครบส่วนที่เตรียมจาก								
	ฟางไม่หมักยูเรีย + ยูเรีย 1% ใน TMR			ฟางหมักยูเรีย 4%			ฟางหมักยูเรีย 6%		
	ชั้น 1	ชั้น 2	ชั้น 3	ชั้น 1	ชั้น 2	ชั้น 3	ชั้น 1	ชั้น 2	ชั้น 3
0	46.60	46.61	45.36	54.96	58.88	61.05	58.73	51.46	62.37
1	46.74	44.38	46.96	51.40	49.42	50.27	51.06	52.84	52.07
2	54.28	48.12	41.82	50.75	47.71	47.81	50.51	49.27	47.19
3	41.73	45.46	46.53	47.42	50.09	43.74	46.91	46.84	48.98

ตารางภาคผนวก ข 15 เปอร์เซ็นต์ Acid detergent fiber ของอาหารผสมครบส่วนที่ใช้สัดอาหารหมาย และเก็บไว้ที่ระยะเวลาต่างกัน (ash free ADF on DM basis) (การทดลองที่ 2)

ระยะเวลา การเก็บ (สัปดาห์)	อาหารผสมครบส่วนที่เตรียมจาก								
	ฟางไม่หมักยูเรีย + ยูเรีย 1% ใน TMR			ฟางหมักยูเรีย 4%			ฟางหมักยูเรีย 6%		
	ชั้น 1	ชั้น 2	ชั้น 3	ชั้น 1	ชั้น 2	ชั้น 3	ชั้น 1	ชั้น 2	ชั้น 3
0	23.64	24.56	23.80	27.63	28.90	31.78	34.62	27.16	33.31
1	27.97	22.84	26.06	26.84	27.05	32.41	32.95	29.59	31.64
2	31.28	25.50	22.20	27.43	28.69	27.77	31.92	27.00	27.28
3	23.10	26.29	24.99	27.54	28.02	27.67	29.28	26.71	28.49

ตารางภาคผนวก ข 16 ปริมาณแก๊ซที่ 24 ชั่วโมงของอาหารผสมครบส่วนที่ใช้สัดอุตสาหกรรม และเก็บไว้ที่ระยะเวลาต่างกัน (การทดลองที่ 2)

ระยะเวลา การเก็บ (สัปดาห์)	อาหารผสมครบส่วนที่เตรียมจาก								
	ฟางไม่มีมักกูเรีย + ยูเรีย 1% ใน TMR			ฟางมักกูเรีย 4%			ฟางมักกูเรีย 6%		
	ชั่ว 1	ชั่ว 2	ชั่ว 3	ชั่ว 1	ชั่ว 2	ชั่ว 3	ชั่ว 1	ชั่ว 2	ชั่ว 3
0	37.92	34.34	33.03	40.89	44.08	37.76	45.18	49.86	44.56
1	33.97	34.10	29.88	42.08	39.81	43.18	44.11	46.28	45.27
2	24.76	26.94	27.50	39.60	41.19	44.17	43.29	48.92	41.71
3	24.43	28.20	25.40	43.98	41.69	42.18	44.22	48.68	42.62

ตารางภาคผนวก ข 17 ค่า *in vitro* organic matter digestibility (%) ของอาหารผสมครบส่วนที่ใช้สัดอุตสาหกรรม และเก็บไว้ที่ระยะเวลาต่างกัน (การทดลองที่ 2)

ระยะเวลา การเก็บ (สัปดาห์)	อาหารผสมครบส่วนที่เตรียมจาก								
	ฟางไม่มีมักกูเรีย + ยูเรีย 1% ใน TMR			ฟางมักกูเรีย 4%			ฟางมักกูเรีย 6%		
	ชั่ว 1	ชั่ว 2	ชั่ว 3	ชั่ว 1	ชั่ว 2	ชั่ว 3	ชั่ว 1	ชั่ว 2	ชั่ว 3
0	58.61	55.10	53.92	61.61	64.53	58.46	66.56	71.02	65.18
1	54.85	54.93	50.68	62.71	60.51	63.79	65.88	67.52	66.97
2	45.84	47.90	47.94	60.96	61.52	64.90	64.38	70.32	62.91
3	45.08	48.96	45.91	65.06	62.70	62.46	65.21	70.60	63.42

ตารางภาคผนวก ข 18 ค่าพลังงานใช้ประโยชน์ได้ (Metabolizable energy ; ME; Mcal/kgDM) ของอาหารผสมครบส่วนที่ใช้สัดอุตสาหกรรม และเก็บไว้ที่ระยะเวลาต่างกัน (การทดลองที่ 2)

ระยะเวลา การเก็บ (สัปดาห์)	อาหารผสมครบส่วนที่เตรียมจาก								
	ฟางไม่มีมักกูเรีย + ยูเรีย 1% ใน TMR			ฟางมักกูเรีย 4%			ฟางมักกูเรีย 6%		
	ชั่ว 1	ชั่ว 2	ชั่ว 3	ชั่ว 1	ชั่ว 2	ชั่ว 3	ชั่ว 1	ชั่ว 2	ชั่ว 3
0	2.18	2.03	2.00	2.21	2.32	2.08	2.41	2.57	2.40
1	2.04	2.06	1.85	2.26	2.19	2.32	2.40	2.47	2.43
2	1.71	1.77	1.80	2.21	2.23	2.38	2.36	2.60	2.30
3	1.70	1.84	1.72	2.36	2.30	2.29	2.41	2.62	2.35

ตารางภาคผนวก ข 19 ค่าพลังงานสุกนิ (Net energy for lactation; NEL; Mcal/kgDM)ของอาหารผสมครบส่วนที่ใช้
วัสดุอาหารheyab และเก็บไว้ที่ระยะเวลาต่างกัน (การทดลองที่ 2)

ระยะเวลา การเก็บ (สัปดาห์)	อาหารผสมครบส่วนที่ได้รีบมจาก								
	ฟางไม่มักกูเรย + ญูเรย 1% ใน TMR			ฟางหมักกูเรย 4%			ฟางหมักกูเรย 6%		
	ชั่ว 1	ชั่ว 2	ชั่ว 3	ชั่ว 1	ชั่ว 2	ชั่ว 3	ชั่ว 1	ชั่ว 2	ชั่ว 3
0	1.28	1.17	1.14	1.31	1.39	1.21	1.45	1.57	1.44
1	1.18	1.18	1.04	1.34	1.29	1.38	1.44	1.49	1.46
2	0.93	0.98	1.00	1.31	1.32	1.42	1.41	1.58	1.36
3	0.92	1.03	0.94	1.41	1.36	1.36	1.45	1.60	1.40

ตารางภาคผนวก ข 20 ปริมาณฟางหมักกูเรย 6 % ที่โภกินได้เฉลี่ยต่อตัวต่อวัน (Voluntary feed intake)
(การทดลองที่ 3.1)

Cow No.	Live weight (kg.)	VFI (DM basis)		
		kg/cow	% of DM/Live wt.	g/kgW ^{0.75} (g)
1	507.42	5.10	1.01	47.70
2	479.92	7.01	1.46	68.36
3	427.59	3.82	0.89	40.62
4	458.42	4.23	0.92	42.70
Mean	468.34	5.04	1.07	49.84
SD	± 33.76	± 1.42	± 0.26	± 10.99

ตารางภาคผนวก ข 21 องค์ประกอบทางเคมีของฟางขาวหมักกูเรย 6 % (การทดลองที่ 3.1)

DM	OM	EE	CP	NDF*	ADF*	Nitrogen	NFC**	Ash
← % DM basis →								
57.38	84.60	2.6	12.24	68.17	46.13	1.96	1.59	15.40

* NDF and ADF are ash free.

**NFC (%) = 100 - %EE - %CP - %NDF - %Ash

ตารางภาคผนวก ข 22 ปริมาณพ่างช้าวหมักยเรีย 6 % และโภชนาที่โโคกินได้ต่อตัว (ระยะเวลาทดลอง 7 วัน)
(การทดลองที่ 3.1)

โคน้ำ ที่	ปริมาณพ่างหมักที่กินได้		ปริมาณโภชนาที่ได้รับ (กรัม)							
	ในสภาพสด (กก.)	วัตถุแห้ง (กรัม)	OM	EE	CP	NDF	ADF	Nitrogen	NFC	Ash
1	47.60	27,313.9	23,108.3	710.08	3,343.2	18,619.7	12,599.9	784	435.1	4,205.6
2	77.00	44,184.3	37,381.0	1,148.84	5,407.2	30,120.4	20,382.2	1,274	704.5	6,803.3
3	51.52	29,563.2	25,011.3	768.60	3,618.6	20,153.3	13,637.5	854	470.8	4,552.0
4	49.00	28,117.3	23,788.0	731.08	3,441.5	19,167.5	12,970.4	812	447.7	4,329.4

ตารางภาคผนวก ข 23 โภชนาที่โโคได้รับจากพ่างช้าวหมักยเรีย 6 % ต่อตัวต่อวันในระยะเวลาทดลอง (กรัม)
(การทดลองที่ 3.1)

โคน้ำที่	DM	OM	EE	CP	NDF	ADF	Nitrogen	NFC	Ash
1	3,901.98	3,301.18	101.44	477.60	2,659.98	1,799.98	85.06	62.16	600.8
2	6,312.04	5,340.14	164.12	772.46	4,302.92	2,911.74	97	100.64	971.9
3	4,223.32	3,573.04	109.80	516.94	2,879.04	1,948.22	94	67.26	650.28
4	4,016.76	3,398.28	104.44	491.64	2,738.22	1,852.92	88.7	63.98	618.48
Mean	4,613.52	3,903.16	119.95	564.66	3,145.04	2,128.22	91.19	73.51	710.36
SD	±1,140.12	±964.57	±29.65	±139.49	±777.22	±525.94	±4.62	±18.21	±175.55

ตารางภาคผนวก ข 24 องค์ประกอบของโภชนาในมูลโโคที่ได้รับพ่างช้าวหมักยเรีย 6 % (% on DM basis)

(การทดลองที่ 3.1)

Cow No.	DM	OM	EE	CP	NDF	ADF	Nitrogen	NFC	Ash	Urinary N
1	26.56	69.31	1.97	14.37	34.83	30.84	2.23	18.14	30.69	0.5652
2	23.65	69.33	1.99	12.82	37.15	32.03	1.99	17.37	30.67	0.736
3	25.5	68.81	3.0	13.55	37.25	30.79	2.12	15.01	31.19	0.8215
4	22.14	69.96	3.04	12.79	36.13	30.0	3.07	18.0	30.04	0.6693

**ตารางภาคผนวก ข 25 ปริมาณเมูล ปัสสาวะ และปริมาณโภชนาในเมูลโคที่ได้รับฟางหมักกัญเรีย 6%
(การทดลองที่ 3.1)**

โคลั่ง ที่	บุตรด	DM	Fecal N	Urine	Urinary N	Total N	ปริมาณต่อวัน (กรัม)						
							Excreted	OM	EE	CP	NDF	ADF	NFC
1	6,260	1,662.11	37.08	4,864	27.49	64.57	1,152.39	32.75	238.92	579.10	512.76	301.61	510.27
2	12,000	2,838.00	56.48	5,306	39.05	95.53	1,967.58	56.48	363.83	1,054.32	909.01	492.96	870.41
3	5,800	1,479.00	31.35	3,580	29.41	60.76	1,017.70	44.37	200.40	550.93	455.38	222.00	461.30
4	7,780	1,722.49	52.88	8,148	54.53	107.41	1,205.05	52.36	220.31	622.34	516.75	310.05	517.44
Mean	7,960	1,925.54	44.45	5,474.5	37.62	82.07	1,335.68	46.49	255.86	478.77	598.48	331.66	589.86
SD	±2,444.87	±534.4	±10.51	±1,668.67	±10.7	±19.9	±371.17	±9.05	±63.8	±269.76	±180.92	±99.26	±163.41

**ตารางภาคผนวก ข 26 ปริมาณการย่อยได้ของโภชนาและ N-balance ของฟางหมักกัญเรีย 6 % ต่อตัวต่อวัน(กรัม)
(การทดลองที่ 3.1)**

โคลั่งที่	DM	N-balance	OM	EE	CP	NDF	ADF	NFC	Ash
1	2,239.32	6.78	2,148.79	68.69	238.68	2,080.88	1,287.22	- 239.45	90.53
2	3,474.04	12.35	3,372.56	107.64	408.63	3,248.60	2,002.73	- 392.32	101.49
3	2,744.32	8.75	2,555.34	65.43	316.54	2,328.11	1,492.84	- 154.74	188.98
4	2,294.27	8.59	2,193.23	52.08	271.33	2,115.88	1,336.17	- 246.07	101.04
Mean	2,687.97	9.12	2,567.48	73.46	308.80	2,443.37	1,529.74	0	120.51
SD	±494.31	±2.02	±490.83	±20.69	±63.93	±474.43	±283.44	0	±39.77

ตารางภาคผนวก ข 27 สัมประสิทธิ์การย่อยได้ของโภชนาในฟางหมักกัญเรีย 6 % (%) (การทดลองที่ 3.1)

โคลั่งที่	DM	OM	EE	CP	NDF	ADF	NFC	Ash
1	57.38	65.09	67.71	49.97	78.23	71.51	0	15.07
2	55.04	63.15	65.59	52.90	75.50	68.78	0	10.44
3	64.98	71.52	59.59	61.23	80.86	76.62	0	29.06
4	57.12	64.54	49.86	55.19	77.27	72.11	0	16.34
Mean	58.63	66.08	60.69	54.82	77.96	72.26	-	17.73
SD	±3.78	±3.22	±6.92	±4.14	±1.94	±2.82	-	±6.9

ตารางภาคผนวก ข 28 ปริมาณการกินได้และการย่อยได้ของฟางหมักยเรีย 6 %

Nutrient	Intake	Excrete	Digested	Digestibility
DM	4,613.52 ± 1,140.12	1,925.54 ± 534.4	2,687.99 ± 494.31	58.63 ± 3.78
OM	3,903.16 ± 964.57	1,335.68 ± 371.17	2,567.48 ± 490.83	66.08 ± 3.22
EE	119.95 ± 29.65	46.49 ± 9.05	73.46 ± 20.69	60.69 ± 6.92
CP	564.66 ± 139.49	255.86 ± 63.8	308.80 ± 63.93	54.82 ± 4.14
NDF	3,145.04 ± 777.22	478.77 ± 269.76	2,443.37 ± 474.43	77.96 ± 1.94
ADF	2,128.22 ± 525.94	598.48 ± 180.92	1,529.74 ± 283.44	72.26 ± 2.82
N	91.19 ± 32.92	82.07 ± 19.9	9.12 ± 2.02	-
NFC	73.51 ± 18.21	331.66 ± 99.26	0	-

ตารางภาคผนวก ข 29 โภชนาะที่ย่อยได้ในฟางหมักยเรีย 6 % 100 กวัม (DM basis) (การทดลองที่ 3.1)

โคตัวที่	DM	OM	EE	CP	NDF	ADF	NFC	Ash	TDN
1	57.38	55.07	1.76	6.12	53.33	32.99	0	2.32	63.41
2	55.04	53.42	1.71	6.47	51.47	31.73	0	1.61	61.79
3	64.98	60.51	1.55	7.49	55.12	35.34	0	4.47	66.10
4	57.12	54.60	1.30	6.76	52.67	33.26	0	2.52	62.35
Mean	58.63	55.90	1.58	6.71	53.15	33.33	-	2.73	63.41
SD	±3.78	±2.73	±0.18	±0.50	±1.32	±1.30	-	±1.06	±1.66

ตารางภาคผนวก ข 30 ปริมาณอาหารผสมครบส่วน (TMR) ที่โคกินได้เฉลี่ยต่อวัน (Voluntary feed Intake)
(การทดลองที่ 3.2)

โคตัวที่	น้ำหนักก่อน ทดลอง (กก.)	น้ำหนักหลัง ทดลอง (กก.)	น้ำหนักตัว (กก.)	VFI (DM basis)		
				kg/cow	% of	g/kgW ^{0.75}
					DM/Live wt.	
1	489.83	517.00	503.42	7.75	1.54	72.92
2	463.83	485.33	474.58	9.21	1.94	90.58
3	429.66	452.00	440.83	9.09	2.06	94.48
4	446.17	457.17	451.67	8.70	1.93	88.79
Mean	457.37	477.88	467.62	8.69	1.87	86.69
SD	±22.30	±25.91	±23.99	±0.57	±0.19	±8.21

ตารางภาคผนวก ข 31 องค์ประกอบทางเคมีของอาหารผสมครบส่วนที่มีฟางหมักยเรียเป็นแหล่งอาหารheyam
(% on DM basis) (การทดลองที่ 3.2)

DM	OM	EE	CP	NDF	ADF	Nitrogen	NFC*	Ash
← DM basis →								
55.80	87.35	3.31	18.34	51.11	28.35	2.93	14.59	12.65

* NFC (%) = 100 - %EE - %CP - %NDF - %Ash

ตารางภาคผนวก ข 32 ปริมาณอาหารและโภชนาะที่โคไทรับต่อวัน (กรัม) (การทดลองที่ 3.2)

โคตัวที่	DM	OM	EE	CP	NDF	ADF	Nitrogen	NFC	Ash
1	7,198.20	6,287.63	238.26	1,320.15	3,679.00	2,040.69	210.91	1,050.22	910.57
2	8,537.40	7,457.42	282.59	1,565.76	4,363.47	2,420.35	250.15	1,245.61	1,079.98
3	8,593.20	7,506.16	284.43	1,575.99	4,391.98	2,436.17	251.78	1,253.75	1,087.04
4	8,370.00	7,311.20	277.05	1,535.06	4,277.91	2,372.90	245.24	1,221.18	1,058.81
Mean	8,174.70	7,140.60	270.58	1,499.24	4,178.09	2,317.53	239.52	1,192.69	
SD	± 569.73	± 497.66	± 18.86	± 104.49	± 291.19	± 161.52	± 16.69	± 83.12	

ตารางภาคผนวก ข 33 องค์ประกอบของโภชนาะในมูลโคที่ได้รับอาหารผสมครบส่วนที่มีฟางหมักยเรียเป็นส่วน
ประกอบ(% on DM basis)

โคตัวที่	DM	OM	EE	CP	NDF	ADF	N	NFC	Ash	Urinary N
← % DM basis →										
1	28.41	75.78	3.61	15.88	42.39	28.64	2.48	11.20	26.92	2.18
2	29.74	76.58	3.92	15.93	43.12	28.68	2.29	9.61	27.42	2.40
3	27.29	74.80	3.71	15.35	40.12	27.60	2.29	12.94	27.88	2.08
4	25.95	76.10	3.51	16.30	43.05	31.49	2.48	10.20	26.94	1.50

**ตารางภาคผนวก ข 34 ปริมาณเมูล บ๊อสовар และปริมาณโภชนาในเมูลโคที่ได้รับอาหารผสมครับส่วนต่อวัวต่อวัน
(กรัม) (การทดลองที่ 3.2)**

โคลั่ว ที่	DM	Fecal N	Urine	Urinary N	Total N	OM	EE	CP	NDF	ADF	NFC	Ash
	Excreted											
1	2,050.07	50.84	6,700	146.06	196.90	1,553.54	74.01	325.55	869.02	587.14	229.61	551.88
2	1,908.12	43.70	7,950	190.80	234.50	1,461.24	74.80	303.96	822.78	547.25	183.37	523.21
3	2,210.49	50.62	9,000	187.20	237.82	1,653.45	82.01	339.31	886.85	610.10	286.04	616.28
4	2,802.60	69.50	10,700	160.50	230.00	2,132.78	98.37	456.82	1,206.52	882.54	285.87	755.02
Mean	2,242.82	53.66	8,587.5	171.14	224.81	1,700.25	82.30	356.41	946.29	656.76	246.22	611.60
SD	±340.43	±9.58	±1,466.45	±18.62	±16.35	±258.81	±9.79	±59.32	±152.05	±132.3	±42.96	±89.40

**ตารางภาคผนวก ข 35 ปริมาณการย่อยได้ของโภชนา และ N-balance ของอาหารผสมครับส่วนต่อวัวต่อวัน (กรัม)
(การทดลอง 3.2)**

โคลั่วที่	DM	N-balance	OM	EE	CP	NDF	ADF	NFC	Ash
1	5,148.13	14.01	4,734.09	164.25	994.60	2,809.98	1,453.55	820.61	358.69
2	6,629.28	15.65	5,996.18	207.79	1,261.80	3,540.68	1,873.10	1,062.24	556.78
3	6,382.71	13.96	5,852.71	202.43	1,236.68	3,505.14	1,826.08	967.71	470.76
4	5,567.40	15.24	5,178.42	178.68	1,078.23	3,071.39	1,490.36	935.32	303.78
Mean	5,931.88	14.71	5,440.35	188.29	1,142.83	3,231.80	1,660.77	946.47	422.50
SD	±692.03	±0.86	±590.60	±20.41	±127.94	±352.98	±219.39	±99.70	±113.32

**ตารางภาคผนวก ข 36 สมมุติฐานการย่อยได้ของโภชนาในอาหารผสมครับส่วนที่มีพังพมัคคูเรีย 6 % เป็นแหล่ง
อาหารขยาย (%) การทดลองที่ 3.2)**

โคลั่วที่	DM	OM	EE	CP	NDF	ADF	NFC	Ash
1	71.52	75.29	68.94	75.34	76.38	71.23	78.14	39.39
2	77.65	80.41	73.53	80.59	81.14	77.39	85.28	51.55
3	74.28	77.97	71.17	78.47	79.81	74.96	77.19	43.31
4	66.52	70.83	64.49	70.24	71.80	62.81	76.59	28.69
Mean	72.49	76.12	69.53	76.16	77.28	71.60	79.30	40.74
SD	±4.71	±4.10	±3.85	±4.50	±4.17	±6.38	±4.04	±9.50

ตารางภาคผนวก ข 37 ปริมาณการกินได้และการย่อยได้ของอาหารผสมครमส่วน

Nutrient	Intake	Excrete	Digested	Digestibility
DM	8,174.7 ± 569.73	2,242.82 ± 340.43	5,931.88 ± 692.03	72.49 ± 4.71
OM	7,140.60 ± 497.66	1,700.25 ± 258.81	5,440.35 ± 590.60	76.12 ± 4.10
EE	270.58 ± 18.86	82.30 ± 9.79	188.29 ± 20.41	69.53 ± 3.85
CP	1,499.24 ± 104.49	356.41 ± 59.32	1,142.83 ± 127.94	76.16 ± 4.50
NDF	4,178.09 ± 291.19	946.29 ± 152.05	3,231.80 ± 352.98	77.28 ± 4.17
ADF	2,317.53 ± 161.52	656.76 ± 132.28	1,660.77 ± 219.39	71.60 ± 6.38
N	239.52 ± 16.69	224.81 ± 16.35	14.71 ± 0.86	-
NFC	1,192.69 ± 83.12	246.22 ± 42.96	946.97 ± 99.77	79.30 ± 4.04

ตารางภาคผนวก ข 38 ไขชนะที่ย่อยได้ในอาหารผสมครมส่วน 100 กรัม (DM basis) (การทดลองที่ 3.2)

โคลั่วที่	DM	OM	EE	CP	NDF	ADF	NFC	Ash	TDN
1	71.52	65.77	2.28	13.82	39.04	20.19	11.40	4.98	69.39
2	77.65	70.23	2.43	14.78	41.47	21.94	12.44	6.52	74.17
3	74.28	68.11	2.36	14.39	40.79	21.25	11.26	5.48	71.74
4	66.52	61.87	2.13	12.88	36.70	17.81	11.17	3.63	65.56
Mean	72.49	66.49	2.30	13.97	39.50	20.30	11.57	5.15	70.21
SD	±4.71	±3.58	±0.13	±0.82	±2.13	±1.81	±0.59	±1.20	±3.67

ตารางภาคผนวก ข 39 ปริมาณการกินอาหารผสมครมส่วนที่ประกอบด้วยอาหารขยายต่างชนิดกัน (DM – basis; กก./ตัว/วัน) (การทดลองที่ 4)

Period	Cow No.					
	1	2	3	4	5	6
1	(T ₁)	(T ₂)	(T ₃)	(T ₁)	(T ₂)	(T ₃)
	13.94	14.14	9.77	15.38	14.28	14.71
2	(T ₂)	(T ₃)	(T ₁)	(T ₃)	(T ₁)	(T ₂)
	13.93	11.45	13.16	11.55	12.74	15.75
3	(T ₃)	(T ₁)	(T ₂)	(T ₂)	(T ₃)	(T ₁)
	9.88	13.27	14.51	12.89	10.91	14.55

ตารางภาคผนวก ข 40 ปริมาณการกินอาหารผสมครบส่วนที่ประกอบด้วยอาหารheyanต่างชนิดกัน
(DM – basis; % of body weight /day) (การทดลองที่ 4)

Period	Cow No.					
	1	2	3	4	5	6
1	(T ₁) 2.81	(T ₂) 3.09	(T ₃) 1.79	(T ₄) 3.42	(T ₅) 3.34	(T ₆) 3.04
2	(T ₂) 2.77	(T ₃) 2.43	(T ₄) 2.30	(T ₅) 2.46	(T ₆) 2.85	(T ₇) 3.13
3	(T ₃) 2.02	(T ₄) 2.77	(T ₅) 2.54	(T ₆) 2.81	(T ₇) 2.42	(T ₈) 2.83

ตารางภาคผนวก ข 41 ปริมาณผลผลิตน้ำนมของโคนมที่ได้รับอาหารผสมครบส่วนที่ประกอบด้วย
อาหารheyanต่างชนิดกัน (กก./ตัว/วัน) (การทดลองที่ 4)

Period	Cow No.					
	1	2	3	4	5	6
1	(T ₁) 13.88	(T ₂) 15.04	(T ₃) 11.96	(T ₄) 14.32	(T ₅) 13.70	(T ₆) 12.20
2	(T ₂) 12.36	(T ₃) 14.84	(T ₄) 10.60	(T ₅) 14.88	(T ₆) 14.16	(T ₇) 12.60
3	(T ₃) 11.40	(T ₄) 14.20	(T ₅) 11.80	(T ₆) 12.80	(T ₇) 12.40	(T ₈) 12.00

ตารางภาคผนวก ข 42 ปริมาณผลผลิตน้ำนมเมื่อปรับ 4% ไขมัน ของโคนมที่ได้รับอาหารผสมครบส่วน
ที่ประกอบด้วยอาหารheyanต่างชนิดกัน (กก./วัน) (การทดลองที่ 4)

Period	Cow No.					
	1	2	3	4	5	6
1	(T ₁) 13.01	(T ₂) 12.67	(T ₃) 8.73	(T ₄) 13.22	(T ₅) 13.08	(T ₆) 12.53
2	(T ₂) 11.49	(T ₃) 14.76	(T ₄) 10.52	(T ₅) 12.40	(T ₆) 12.44	(T ₇) 10.71
3	(T ₃) 11.26	(T ₄) 15.65	(T ₅) 10.26	(T ₆) 10.63	(T ₇) 11.40	(T ₈) 11.06

$$4 \% FCM = (0.4 \times \text{ปริมาณเนื้อนมเป็น กก.}) + (15 \times \text{ปริมาณไขมันนมเป็น กก.})$$

ตารางภาคผนวก ข 43 เปอร์เซ็นต์ไขมันนม ของโคนมที่ได้รับอาหารผสมครบส่วนที่ประกอบด้วยอาหารหยาบ
ต่างชนิดกัน (การทดลองที่ 4)

Period	Cow No.					
	1	2	3	4	5	6
1	(T ₁) 3.58	(T ₂) 2.95	(T ₃) 2.20	(T ₁) 3.49	(T ₂) 3.70	(T ₃) 4.18
2	(T ₂) 3.53	(T ₃) 4.13	(T ₁) 3.95	(T ₃) 2.89	(T ₁) 3.19	(T ₂) 3.00
3	(T ₃) 3.92	(T ₁) 4.68	(T ₂) 3.13	(T ₂) 2.87	(T ₃) 3.46	(T ₁) 3.48

ตารางภาคผนวก ข 44 เปอร์เซ็นต์ของแข็งรวม (Total solid) ในน้ำนมของโคนมที่ได้รับอาหารผสมครบส่วน
ที่ประกอบด้วยอาหารหยาบต่างชนิดกัน (การทดลองที่ 4)

Period	Cow No.					
	1	2	3	4	5	6
1	(T ₁) 12.28	(T ₂) 11.67	(T ₃) 10.27	(T ₁) 11.81	(T ₂) 12.59	(T ₃) 12.88
2	(T ₂) 12.45	(T ₃) 12.88	(T ₁) 12.87	(T ₃) 10.73	(T ₁) 12.43	(T ₂) 11.94
3	(T ₃) 12.25	(T ₁) 13.17	(T ₂) 11.81	(T ₂) 10.75	(T ₃) 12.60	(T ₁) 12.33

ตารางภาคผนวก ข 45 ปริมาณของแข็งรวม (Total solid) ในน้ำนมของโคนมที่ได้รับอาหารผสมครบส่วน
ที่ประกอบด้วยอาหารหยาบต่างชนิดกัน (กก./ตัว/วัน) (การทดลองที่ 4)

Period	Cow No.					
	1	2	3	4	5	6
1	(T ₁) 1.70	(T ₂) 1.76	(T ₃) 1.23	(T ₁) 1.69	(T ₂) 1.72	(T ₃) 1.57
2	(T ₂) 1.54	(T ₃) 1.91	(T ₁) 1.36	(T ₃) 1.60	(T ₁) 1.76	(T ₂) 1.50
3	(T ₃) 1.40	(T ₁) 1.87	(T ₂) 1.39	(T ₂) 1.38	(T ₃) 1.56	(T ₁) 1.48

ตารางภาคผ旺 ข 46 เปอร์เซ็นต์ของแข็งไม่รวมไขมัน (Solid non fat) ในน้ำนมของโคนมที่ได้รับอาหารสมครบส่วนที่ประกอบด้วยอาหารหยาบต่างชนิดกัน (การทดลองที่ 4)

Period	Cow No.					
	1	2	3	4	5	6
1	(T ₁) 8.71	(T ₂) 8.72	(T ₃) 8.07	(T ₁) 8.32	(T ₂) 8.89	(T ₃) 8.71
2	(T ₂) 8.92	(T ₃) 8.76	(T ₁) 8.92	(T ₃) 7.84	(T ₁) 9.23	(T ₂) 8.95
3	(T ₃) 8.33	(T ₁) 8.49	(T ₂) 8.67	(T ₂) 7.89	(T ₃) 9.14	(T ₁) 8.84

ตารางภาคผ旺 ข 47 ปริมาณของแข็งไม่รวมไขมัน (Solid non fat) ในน้ำนมของโคนมที่ได้รับอาหารสมครบส่วนที่ประกอบด้วยอาหารหยาบต่างชนิดกัน (กг./ตัว/วัน) (การทดลองที่ 4)

Period	Cow No.					
	1	2	3	4	5	6
1	(T ₁) 1.21	(T ₂) 1.31	(T ₃) 0.96	(T ₁) 1.19	(T ₂) 1.22	(T ₃) 1.06
2	(T ₂) 1.10	(T ₃) 1.30	(T ₁) 0.94	(T ₃) 1.17	(T ₁) 1.31	(T ₂) 1.13
3	(T ₃) 0.95	(T ₁) 1.21	(T ₂) 1.02	(T ₂) 1.01	(T ₃) 1.13	(T ₁) 1.06

ตารางภาคผ旺 ข 48 เปอร์เซ็นต์โปรตีนในน้ำนมของโคนมที่ได้รับอาหารสมครบส่วนที่ประกอบด้วยอาหารหยาบต่างชนิดกัน (การทดลองที่ 4)

Period	Cow No.					
	1	2	3	4	5	6
1	(T ₁) 3.53	(T ₂) 3.15	(T ₃) 3.09	(T ₁) 3.03	(T ₂) 3.26	(T ₃) 3.19
2	(T ₂) 3.61	(T ₃) 3.19	(T ₁) 3.87	(T ₃) 2.84	(T ₁) 3.42	(T ₂) 3.31
3	(T ₃) 3.60	(T ₁) 3.62	(T ₂) 3.39	(T ₂) 2.99	(T ₃) 3.50	(T ₁) 3.36

ตารางภาคผนวก ข 49 ปริมาณโปรตีนในน้ำนมของโคนมที่ได้รับอาหารผสมครบส่วนที่ประกอบด้วยอาหารขยายต่างชนิดกัน (กก./ตัว/วัน) (การทดลองที่ 4)

Period	Cow No.					
	1	2	3	4	5	6
1	(T ₁) 0.49	(T ₂) 0.47	(T ₃) 0.37	(T ₄) 0.43	(T ₅) 0.45	(T ₆) 0.39
2	(T ₂) 0.45	(T ₃) 0.47	(T ₁) 0.41	(T ₅) 0.42	(T ₄) 0.48	(T ₂) 0.42
3	(T ₃) 0.41	(T ₄) 0.51	(T ₂) 0.40	(T ₆) 0.38	(T ₅) 0.43	(T ₁) 0.40

ตารางภาคผนวก ข 50 การเปลี่ยนแปลงของน้ำหนักตัวของโคนมที่ได้รับอาหารผสมครบส่วนที่ประกอบด้วยอาหารขยายต่างชนิดกัน (กก.) (การทดลองที่ 4)

Period	Cow No.					
	1	2	3	4	5	6
1	(T ₁) +38	(T ₂) +51	(T ₃) +16	(T ₄) +50	(T ₅) +27	(T ₆) +23
2	(T ₂) +16	(T ₃) -25	(T ₁) +4	(T ₅) +11	(T ₄) +17	(T ₂) -12
3	(T ₃) -4	(T ₄) +3	(T ₂) -3	(T ₆) -10	(T ₅) -7	(T ₁) +11

ตารางภาคผนวก ข 51 ปริมาณการกินอาหารผสมครบส่วนที่ประกอบด้วยอาหารขยายต่างชนิดกันในสภาพสุดเฉลี่ย และคิดเป็นวัตถุดิบแต่ละชนิด (กก./วัน) (การทดลองที่ 4)

อาหารผสมครบส่วน	ปริมาณการกิน TMR ใน สภาพสุดตื้น (กก.)		คิดเป็นวัตถุดิบแต่ละชนิด (กก.)				
	กิน TMR ใน สภาพสุดตื้น (กก.)	ฟาง หมักกษูเรีย 6% (กก.)	หมักกษูเรีย (กก.)	หมักกษูเรีย แห้ง (กก.)	น้ำ (กก.)	อาหารขัน (กก.)	
	ต่อวัน (กก.)	(กก.)	(กก.)	(กก.)	(กก.)	(กก.)	
ฟางหมักกษูเรีย	32.33	12.54	-	-	9.89	9.89	
ฟางหมักผสมหมักกษูเรีย หมักกษูเรีย	31.97	5.56	13.26	-	4.38	8.77	
หมักกษูเรีย หมักกษูเรีย	28.11	-	20.35	0.84	-	6.92	

ราคาวัตถุในอาหารขันต่อ กิโลกรัม

ข้าวโพดบด	4.70	บาท
รำลະເຢັດ	4.00	บาท
ກາກຄ້ວເຫຼືອງ	10.80	บาท
ກະລິນປົ່ນ	4.00	บาท
ແຮ່ມາຕຸ	30.00	บาท
ຍູ້ເຮີຍ	10.00	บาท
ຫຼັງຈີ່ແກ້ງ	2.50	บาท
ອາຫາຣັ້ນ	6.95	บาท (ດູສ່ວນປະກອບໜ້າ 129)
ຝາງຂ້າວໜັກຍູ້ເຮີຍ 6 %	0.76	บาท (ດູຮາຍລະເອີດໜ້າ 127)
ຫຼັງຈີ່ໜັກ	0.80	บาท (ດູຮາຍລະເອີດໜ້າ 127)

ต้นทุนຝາງໜັກຍູ້ເຮີຍ 6 % ກກ. ລະ 0.76 บาท

ຝາງ 0.5 ກກ. ພ. 0.80 บาท	=	0.40	บาท
ໜ້າ 0.5 ກກ.	=	0.00	บาท
ຍູ້ເຮີຍ 0.03 ກກ. (6 % ຂອງຝາງ) ກກ. ລະ 7 บาท	=	0.21	บาท
ຄໍາໜັກ (ວັສດຸແລະແຮງງານ) ກກ. ລະ 0.15 บาท	=	0.15	บาท
		<u>ຝາງໜັກຍູ້ເຮີຍ</u>	<u>0.76</u> <u>บาท / ກກ.</u>

ต้นทุนຫຼັງຈີ່ໜັກ ກກ. ລະ 0.80 บาท

ຄໍາຫຼັງຈີ່ສັດ ກກ.ລະ 0.50 บาท = 0.50 บาท

- เป็นຄໍາເສີຍໂອກາສໃນການໄຊທີ່ດິນ ທີ່ເຊື່ອຄໍາເຫັນທີ່ດິນ
- เป็นຄໍາເຕີຍມືດິນ ຄໍາໄດ້ ກ່ອນປຸກ
- ເປັນຄໍາເມີລືດພັນໜີ້
- ເປັນຄໍາປູ່ຍູ້ເຮີຍ
- ເປັນຄໍາເກີນເກີຍວ່າ ຂານສັງ (ຄໍາເສື່ອນຮາຄາແທກເຕືອນ, ແຮງງານ ແລະເຂົ້ອເພີ້ງ)
- ຄໍາໃຊ້ຈ່າຍໃນການກຳຈັດວັນພີ້໌
- ເປັນຄໍາດູແລ້ວໆ ຈີ່ ເຊັ່ນ ຮັ້ງແປລັງຫຼັງໆ ໃນ

ຄໍາໜັກ ກກ. ລະ 0.30 บาท = 0.30 บาท

- ເປັນຄໍາແຮງງານ
- ຄໍາເສື່ອນຮາຄາອຸປະກຣນ ເຊັ່ນ ບ່ອໜັກ ວັສດຸຄຸລຸມ ຮັກແທກເຕືອນ
- ຄໍານ້ຳມັນເຂົ້ອເພີ້ງ
- ຄໍາສາງເລີນເພື່ອປັບປຸງຄຸນແກພ

ຫຼັງຈີ່ໜັກ 0.80 บาท / ກກ.

ต้นทุนค่าอาหารต่อตัวต่อวัน

โควินอาหารผสมครบส่วนคิดเป็นค่าใช้จ่าย ตั้งนี้ (ปริมาณการกินต่อวันจากตารางภาคผนวก ข 51)

1. UTS TMR				
- ฟางข้าวหมักยูเรีย 12.54 กก. ๆ ละ 0.76 บาท	คิดเป็น	9.53	บาท	
- อาหารขัน 9.89 กก. ๆ ละ 6.95 บาท	คิดเป็น	68.74	บาท	
	<u>รวมเป็นเงิน</u>	<u>78.27</u>	บาท	
2. UTS-Ruzi TMR				
- ฟางข้าวหมักยูเรีย 5.56 กก. ๆ ละ 0.76 บาท	คิดเป็น	4.23	บาท	
- หญ้ารูดีหมัก 13.26 กก. ๆ ละ 0.80 บาท	คิดเป็น	10.61	บาท	
- อาหารขัน 8.77 กก. ๆ ละ 6.95 บาท	คิดเป็น	60.95	บาท	
	<u>รวมเป็นเงิน</u>	<u>75.79</u>	บาท	
3. Ruzi silage TMR				
- หญ้ารูดีหมัก 20.35 กก. ๆ ละ 0.80 บาท	คิดเป็น	16.28	บาท	
- หญ้ารูดีแห้ง 0.84 กก. ๆ ละ 2.50 บาท	คิดเป็น	2.10	บาท	
- อาหารขัน 6.92 กก. ๆ ละ 6.95 บาท	คิดเป็น	48.09	บาท	
	<u>รวมเป็นเงิน</u>	<u>66.47</u>	บาท	

ตารางภาคผนวก ข 52 การคำนวณส่วนผสมอาหารสมครบส่วนโดยใช้โปรแกรม XRATION (สมคิด, 2542)

Cow data

Number of cow	1.00
Weight of cow	450.00
Weight change (kg.)	0.10
Age of cow (year)	6.00
Milk yield (kg.)	15.00
Milk fat (%)	3.70
Streaming up	0.00
Lactation no.	0.00

* DAIRY CATTLE. RATION. Program developed by Somkid Promma

Income over feed	66.18	Baht/day	Prepare by Damus Chatreewong
Income over feed	5.17	Baht/kg milk	

	Dry matter (kg)	UIP (kg) (kg)	TDN (kg)	Protein (kg)	Calcium (gm)	Phosphor (gm)	Vit A (IU)
Required/day	13.32	0.67	9.13	1.92	80.28	41.23	34200.00
Provided/day	13.32	0.63	9.13	1.92	80.28	66.47	1987.20
<hr/>							
Price (Baht/kg)	Amount (kg)	Cost (Baht)	CONCENTRATE			:NSC(%) = 27.74	
FEED						Nutrient content	
6 % Urea UTS	0.76	7.94	20.90	Ground corn	52.51	8.19	TDN (%) 69.74
Rice bran	4.00	.93	3.72	Soybean meal	27.20		CP (%) 17.67
Leucaena	4.00	.50	2.00	Minerals mix	2.85		Ca (%) 0.65
Soybean meal	10.80	2.23	24.08	Rice bran	11.37		P (%) 0.70
Ground corn	4.70	4.30	20.21	Leucaena	6.07		FIBER (%) 8.81
Mineral mixed	30.00	0.23	6.90				VIT A (IU/kg) 242.67
		64.85	Concentrate price (Baht/kg)			6.95	
			Fiber /DM (%)	26.18	Cation-Anion		
			DMI (%)	2.96	Balance		
			C:P ratio	1.21	1.00	14.82	
			R/C ratio	45.00	55.00		

ส่วนประกอบของแร่ธาตุที่ใช้ในสูตรอาหารสมครบส่วน

Calcium (Ca)	13.50 %	Copper (Cu)	250 ppm.
Phosphorus (P)	6.5 %	Manganese (Mn)	1500 ppm.
Potassium (K)	0.9 %	Cobalt (Co)	6 ppm.
Sulphur (S)	3.5 %	Selenium (Se)	13 ppm.
Magnesium (Mg)	4.5 %	Iodine (I)	6.5 ppm.
Zinc (Zn)	1500 ppm.		

ภาคผนวก ค

ตาราง การวิเคราะห์ ANOVA

ตารางภาคผนวก ค 1 เบอร์เซ็นต์ปริมาณรวมในพ่างหมักยูเรียสด (การทดลองที่ 1)

SOV	df	SS	MS	F	Sig
Main Effects					
Combined	4	98.575	24.644	11.938	0.000
Duration	2	13.356	6.678	3.235	0.063
Urea level	2	85.219	42.605	20.641	0.000
2 - Way Interactions					
Duration X Urea	4	13.543	3.386	1.64	0.208
Model	8	112.118	14.015	6.789	0.000
Residual	18	37.157	2.064		
Total	26	149.275	5.741		

ตารางภาคผนวก ค 2 เบอร์เซ็นต์ปริมาณรวมในพ่างหมักหลังฟื้นให้แห้ง (air dry) (การทดลองที่ 1)

SOV	df	SS	MS	F	Sig
Main Effects					
Combined	4	55.516	13.879	21.264	0.000
Duration of time	2	33.341	16.671	25.541	0.000
Urea level	2	22.175	11.087	16.987	0.000
2 - Way Interactions					
Duration X Urea	4	10.741	2.685	4.114	0.015
Model	8	66.257	8.282	12.689	0.000
Residual	18	11.749	0.653		
Total	26	78.005	3.00		

ตารางภาคผนวก ค 3 เบอร์เซ็นต์ยูเรียตอกค้างในพ่างข้าวหมักยูเรีย (การทดลองที่ 1)

SOV	df	SS	MS	F	Sig
Main Effects					
Combined	4	5.664	1.416	147.837	0.000
Duration of time	2	2.953	1.477	154.180	0.000
Urea level	2	2.710	1.355	141.494	0.000
2 - Way Interactions					
Duration X Urea	4	0.569	0.412	14.852	0.000
Model	8	6.233	0.779	81.345	0.000
Residual	18	0.172	9.578E-03		
Total	26	6.405	0.246		

ตารางภาคผนวก ค 4 เปอร์เซ็นต์ Neutral detergent fiber ของฟางหมัก (ทดลองที่ 1)

SOV	df	SS	MS	F	Sig
Main Effects					
Combined	4	12.979	3.245	3.597	0.025
Duration of time	2	2.363	1.181	1.310	0.294
Urea level	2	10.616	5.308	5.885	0.011
2 - Way Interactions					
Duration X Urea	4	2.645	0.661	0.733	0.581
Model	8	15.624	1.953	2.165	0.083
Residual	18	16.237	0.902		
Total	26	31.861	1.225		

ตารางภาคผนวก ค 5 เปอร์เซ็นต์ Acid detergent fiber ของฟางหมักญี่รี่ย (การทดลองที่ 1)

SOV	df	SS	MS	F	Sig
Main Effects					
Combined	4	13.357	3.339	2.501	0.079
Duration of time	2	11.069	5.534	4.144	0.033
Urea level	2	2.288	1.144	0.857	0.441
2 - Way Interactions					
Duration X Urea	4	4.284	1.071	0.802	0.441
Model	8	17.641	2.205	1.651	0.179
Residual	18	24.038	1.335		
Total	26	41.679	1.603		

ตารางภาคผนวก ค 6 เปอร์เซ็นต์ Acid detergent lignin ของฟางหมักญี่รี่ย (การทดลองที่ 1)

SOV	df	SS	MS	F	Sig
Main Effects					
Combined	4	4.469E-02	1.117E-02	0.150	0.961
Duration of time	2	3.227E-02	1.613E-02	0.216	0.807
Urea level	2	1.242E-02	6.211E-03	0.083	0.920
2 - Way Interactions					
Duration X Urea	4	1.048	0.262	3.513	0.027
Model	8	1.092	0.137	1.831	0.136
Residual	18	1.342	7.456E-02		
Total	26	2.434	9.363E-02		

ตารางภาคผนวก ค 7 เปอร์เซ็นต์การย่อยสลายสูงสุดของวัตถุแห้งของพาร์มัคกูเรียจากการทดลองโดยวิธี *in situ*
(Potential degradability) (การทดลองที่ 1)

SOV	df	SS	MS	F	Sig
Main Effects					
Combined	4	94.604	23.651	13.700	0.000
Duration of time	2	5.632	2.816	1.631	0.223
Urea level	2	88.972	44.486	25.770	0.000
2 - Way Interactions					
Duration X Urea	4	43.839	10.960	6.349	0.002
Model	8	138.443	17.305	10.025	0.000
Residual	18	31.073	1.726		
Total	26	169.516	6.520		

ตารางภาคผนวก ค 8 คะแนนคุณภาพทางกายภาพของอาหารสมcornส่วนที่ประกอบด้วยอาหารขยายต่างชนิด และเก็บไว้ที่ระยะเวลาต่างกัน (การทดลองที่ 2)

SOV	SS	df	MS	F	Sig.
Corrected Model	184.510 ^a	11	16.744	40.939	.000
Intercept	9639.967	1	9639.967	23528.050	.000
Urea treated straw	16.721	2	8.360	20.405	.000
Storage duration	159.101	3	53.034	129.438	.000
Urea treated straw X Storage duration	8.688	6	1.448	3.534	.012
Error	9.833	24	.410		
Total	9834.310	36			
Corrected Total	194.343	35			

^aR Square = .949 (Adjusted R Square = .926)

ตารางภาคผนวก ค 9 ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของอาหารสมcornส่วนที่ประกอบด้วยอาหารขยายต่างชนิด และเก็บไว้ที่ระยะเวลาต่างกัน (การทดลองที่ 2)

SOV	SS	df	MS	F	Sig.
Corrected Model	53.010 ^a	11	4.819	96.489	.000
Intercept	1376.905	1	1376.905	27568.73	.000
Urea treated straw	1.005	2	.502	10.057	.001
Storage duration	51.709	3	17.236	345.110	.000
Urea treated straw X Storage duration	.297	6	.049	.990	.454
Error	1.199	24	.050		
Total	1431.114	36			
Corrected Total	54.209	35			

^aR Square = .978 (Adjusted R Square = .968)

ตารางภาคผนวก ค 10 ค่าการสูญเสียต่ำแห้งของอาหารสมครบส่วน ที่ประกอบด้วยอาหารขยายต่างชนิด และเก็บไว้ที่ระยะเวลาต่างกัน (การทดลองที่ 2)

SOV	SS	df	MS	F	Sig.
Corrected Model	98.870 ^a	11	12.359	266.519	.000
Intercept	42.554	1	42.554	917.682	.000
Urea treated straw	84.235	2	42.117	908.268	.000
Storage duration	4.873	3	2.437	52.547	.000
Urea treated straw X Storage duration	9.762	6	2.441	52.631	.000
Error	.835	24	.0464		
Total	142.258	36			
Corrected Total	99.705	35			

^aR Square = .992 (Adjusted R Square = .988)

ตารางภาคผนวก ค 11 ปริมาณการดูดซึมกินอาหารสมครบส่วน ที่ประกอบด้วยอาหารขยายต่างชนิด และเก็บไว้ที่ระยะเวลาต่างกัน (การทดลองที่ 2)

SOV	SS	df	MS	F	Sig.
Corrected Model	4.181 ^a	11	.380	5.079	.000
Intercept	32.566	1	32.566	435.181	.000
Urea treated straw	1.731	2	.865	11.563	.000
Storage duration	.982	3	.327	4.374	.014
Urea treated straw X Storage duration	1.469	6	.245	3.271	.017
Error	1.796	24	.075		
Total	38.543	36			
Corrected Total	5.977	35			

^aR Square = .700 (Adjusted R Square = .562)

ตารางภาคผนวก ค 12 ปริมาณการดูดซึมของอาหารสมครบส่วน ที่ประกอบด้วยอาหารขยายต่างชนิด และเก็บไว้ที่ระยะเวลาต่างกัน (การทดลองที่ 2)

SOV	SS	df	MS	F	Sig.
Corrected Model	32.802 ^a	11	2.982	43.100	.000
Intercept	74.477	1	74.477	1076.429	.000
Urea treated straw	4.422	2	2.211	31.954	.000
Storage duration	22.942	3	7.647	110.531	.000
Urea treated straw X Storage duration	5.438	6	.906	13.099	.000
Error	1.661	24	.069		
Total	108.940	36			
Corrected Total	34.463	35			

^aR Square = .952 (Adjusted R Square = .900)

ตารางภาคผนวก ค 13 ปริมาณกรดบิวท์ริกในอาหารผสมครับส่วน ที่ประกอบด้วยอาหารหยาบค่างชนิด
และเก็บไว้ที่ระยะเวลาต่างกัน (การทดลองที่ 2)

	SOV	SS	df	MS	F	Sig.
Corrected Model		3.762 ^a	11	.342	103.472	.000
Intercept		1.311	1	1.311	396.613	.000
Urea treated straw		1.319	2	.659	199.490	.000
Storage duration		1.228	3	.409	123.835	.000
Urea treated straw X Storage duration		1.215	6	.203	61.284	.000
Error		.079	24	.003		
Total		5.153	36			
Corrected Total		3.842	35			

^aR Square = .979 (Adjusted R Square = .970)

ตารางภาคผนวก ค 14 เปอร์เซ็นต์แอมโมเนียมเนยในอาหารผสมครับส่วน ที่ประกอบด้วยอาหารหยาบค่างชนิด
และเก็บไว้ที่ระยะเวลาต่างกัน (การทดลองที่ 2)

	SOV	SS	df	MS	F	Sig.
Corrected Model		.152 ^a	11	.0138	77.479	.000
Intercept		.571	1	.571	3196.193	.000
Urea treated straw		.0617	2	.0308	172.709	.000
Storage duration		.0491	3	.0164	91.529	.000
Urea treated straw X Storage duration		.0415	6	.0069	38.710	.000
Error		.0043	24	.0002		
Total		.728	36			
Corrected Total		.157	35			

^aR Square = .973 (Adjusted R Square = .960)

ตารางภาคผนวก ค 15 เปอร์เซ็นต์โปรตีนในอาหารผสมครับส่วน ที่ประกอบด้วยอาหารหยาบค่างชนิด
และเก็บไว้ที่ระยะเวลาต่างกัน (การทดลองที่ 2)

	SOV	SS	df	MS	F	Sig.
Corrected Model		10.787 ^a	11	.981	3.494	.005
Intercept		9751.233	1	9751.233	34746.55	.000
Urea treated straw		8.946	2	4.473	15.938	.000
Storage duration		.215	3	.0718	.256	.856
Urea treated straw X Storage duration		1.626	6	.271	.966	.469
Error		6.735	24	.281		
Total		9768.756	36			
Corrected Total		17.523	35			

^aR Square = .616 (Adjusted R Square = .439)

ตารางภาคผนวก ค 16 เปอร์เซ็นต์ Neutral detergent fiber ของอาหารผสมครमส่วนที่ประกอบด้วยอาหารขยายต่างชนิด และเก็บไว้ที่ระยะเวลาต่างกัน (การทดลองที่ 2)

	SOV	SS	df	MS	F	Sig.
Corrected Model		624.462 ^a	11	56.769	6.347	.000
Intercept		88637.198	1	88637.198	9909.755	.000
Urea treated straw		209.523	2	104.761	11.712	.000
Storage duration		274.980	3	91.660	10.248	.000
Urea treated straw X Storage duration		139.960	6	23.327	2.608	.043
Error		214.667	24	8.944		
Total		89476.327	36			
Corrected Total		839.129	35			

^aR Square = .744 (Adjusted R Square = .627)

ตารางภาคผนวก ค 17 เปอร์เซ็นต์ Acid detergent fiber ของอาหารผสมครมส่วน (Total mixed ration) ที่ประกอบด้วยอาหารขยายต่างชนิด และเก็บไว้ที่ระยะเวลาต่างกัน (การทดลองที่ 2)

	SOV	SS	df	MS	F	Sig.
Corrected Model		189.117 ^a	11	17.192	2.798	.017
Intercept		27995.425	1	27995.425	4555.97	.000
Urea treated straw		145.106	2	72.553	11.807	.000
Storage duration		15.866	3	5.289	.861	.475
Urea treated straw X Storage duration		28.145	6	4.691	.763	.606
Error		147.475	24	6.145		
Total		28332.016	36			
Corrected Total		336.591	35			

^aR Square = .562 (Adjusted R Square = .361)

ตารางภาคผนวก ค 18 เปอร์เซ็นต์การย่อยได้ของอินทรีย์วัตถุ (IVOMD) ของอาหารผสมครมส่วนที่ประกอบด้วยอาหารขยายต่างชนิด และเก็บไว้ที่ระยะเวลาต่างกัน (การทดลองที่ 2)

	SOV	SS	df	MS	F	Sig.
Corrected Model		1816.408 ^a	11	165.128	26.256	.000
Intercept		129468.034	1	129468.034	20585.98	.000
Urea treated straw		1617.475	2	808.738	128.593	.000
Storage duration		63.990	3	21.330	3.392	.034
Urea treated straw X Storage duration		134.943	6	22.491	3.576	.011
Error		150.939	24	6.289		
Total		131435.381	36			
Corrected Total		1967.348	35			

^aR Square = .923 (Adjusted R Square = .888)

ตารางภาคผนวก ค 19 ค่าพลังงานใช้ประโยชน์ได้ (ME) ของอาหารผสมครमส่วนที่ประกอบด้วยอาหารขยายต่างชนิด และเก็บไว้ที่ระยะเวลาต่างกัน (การทดลองที่ 2)

	SOV	SS	df	MS	F	Sig.
Corrected Model		2.152 ^a	11	.196	20.422	.000
Intercept		174.108	1	174.108	18178.33	.000
Urea treated straw		1.898	2	.949	99.095	.000
Storage duration		.050	3	.016	1.724	.189
Urea treated straw X Storage duration		.204	6	.034	3.547	.012
Error		.230	24	.0096		
Total		176.489	36			
Corrected Total		2.381	35			

^aR Square = .903 (Adjusted R Square = .859)

ตารางภาคผนวก ค 20 ค่าพลังงานสุทธิ (NEL) ของอาหารผสมครมส่วนที่ประกอบด้วยอาหารขยายต่างชนิด และเก็บไว้ที่ระยะเวลาต่างกัน (การทดลองที่ 2)

	SOV	SS	df	MS	F	Sig.
Corrected Model		1.162 ^a	11	.106	20.651	.000
Intercept		60.166	1	60.166	11758.80	.000
Urea treated straw		1.027	2	.514	100.375	.000
Storage duration		.030	3	.0098	1.923	.153
Urea treated straw X Storage duration		.106	6	.018	3.441	.014
Error		.123	24	.005		
Total		61.451	36			
Corrected Total		1.285	35			

^aR Square = .904 (Adjusted R Square = .861)

ตารางภาคผนวก ค 21 ปริมาณการกินอาหารผสมครมส่วนที่ประกอบด้วยอาหารขยายต่างชนิดกัน (วัดถุแห้ง)
เมื่อคิดเป็นเปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักตัวต่อวัน (การทดลองที่ 4)

SOV	df	SS	MS	F
Square	1.00	0.79		
Cow/squares	4.00	0.49		
Period/square	4.00	0.58		
Direct effects (UADJ)	2.00	1.16		
Residual effects (ADJ)	2.00	0.06	0.03	2.08*
Residual effects (UADJ)	2.00	0.21		
Direct effects (ADJ)	2.00	1.00	0.50	36.10
Error	4.00	0.06	0.01	
Total	17.00	4.35		

ตารางภาคผนวก ค 22 ปริมาณการกินอาหารผสมครบรส่วนที่ประกอบด้วยอาหารขยายต่างชนิดกัน (วัตถุแห้ง)
เมื่อคิดเป็นกิโลกรัมต่อตัวต่อวัน (การทดลองที่ 4)

SOV	df	SS	MS	F
Square	1.00	4.21		
Cow/squares	4.00	9.33		
Period/square	4.00	6.57		
Direct effects (UADJ)	2.00	28.95		
Residual effects (ADJ)	2.00	3.20	1.60	3.14*
Residual effects (UADJ)	2.00	5.73		
Direct effects (ADJ)	2.00	26.42	13.21	25.94
Error	4.00	2.04	0.51	
Total	17.00	86.45		

ตารางภาคผนวก ค 23 ปริมาณผลผิดนัยของโคที่ได้รับอาหารผสมครบส่วนที่ประกอบด้วยอาหารขยายต่างชนิดกัน
(กก./ตัว/วัน) (การทดลองที่ 4)

SOV	df	SS	MS	F
Square	1.00	0.49		
Cow/squares	4.00	20.97		
Period/square	4.00	5.85		
Direct effects (UADJ)	2.00	0.18		
Residual effects (ADJ)	2.00	1.46	0.73	2.26
Residual effects (UADJ)	2.00	0.81		
Direct effects (ADJ)	2.00	0.84	0.42	1.29
Error	4.00	1.29	0.32	
Total	17.00	31.90		

ตารางภาคผนวก ค 24 ปริมาณผลผิดนัยเมื่อปรับไข่มันเป็น 4 % จากโคที่ได้รับอาหารผสมครบส่วนที่ประกอบด้วย
อาหารขยายต่างชนิดกัน (กก./ตัว/วัน) (การทดลองที่ 4)

SOV	df	SS	MS	F
Square	1.00	0.04		
Cow/squares	4.00	31.99		
Period/square	4.00	7.01		
Direct effects (UADJ)	2.00	4.34		
Residual effects (ADJ)	2.00	0.96	0.48	0.67
Residual effects (UADJ)	2.00	0.03		
Direct effects (ADJ)	2.00	5.27	2.63	3.68
Error	4.00	2.86	0.72	
Total	17.00	52.49		

**ตารางภาคผนวก ค 25 เปอร์เซ็นต์ในมันในเนื้อหาจากโคที่ได้รับอาหารผสมครบส่วนที่ประกอบด้วยอาหารขยาย
ต่างชนิดกัน (การทดลองที่ 4)**

SOV	df	SS	MS	F
Square	1.00	0.18		
Cow/squares	4.00	1.45		
Period/square	4.00	2.84		
Direct effects (UADJ)	2.00	0.85		
Residual effects (ADJ)	2.00	0.30	0.15	2.09*
Residual effects (UADJ)	2.00	0.20		
Direct effects (ADJ)	2.00	0.95	0.47	6.62
Error	4.00	0.29	0.07	
Total	17.00	7.05		

**ตารางภาคผนวก ค 26 เปอร์เซ็นต์ของแข็งรวม (TS) ในเนื้อหาจากโคที่ได้รับอาหารผสมครบส่วนที่ประกอบด้วย
อาหารขยายต่างชนิดกัน (การทดลองที่ 4)**

SOV	df	SS	MS	F
Square	1.00	0.14		
Cow/squares	4.00	5.13		
Period/square	4.00	3.72		
Direct effects (UADJ)	2.00	1.36		
Residual effects (ADJ)	2.00	0.31	0.16	1.14
Residual effects (UADJ)	2.00	0.20		
Direct effects (ADJ)	2.00	1.47	0.73	5.39
Error	4.00	0.54	0.14	
Total	17.00	12.88		

**ตารางภาคผนวก ค 27 ปริมาณของแข็งรวมในเนื้อหา (กก./ตัว/วัน) จากโคที่ได้รับอาหารผสมครบส่วนที่ประกอบด้วย
อาหารขยายต่างชนิดกัน (การทดลองที่ 4)**

SOV	df	SS	MS	F
Square	1.00	0.00		
Cow/squares	4.00	0.45		
Period/square	4.00	0.06		
Direct effects (UADJ)	2.00	0.04		
Residual effects (ADJ)	2.00	0.02	0.01	1.25
Residual effects (UADJ)	2.00	0.00		
Direct effects (ADJ)	2.00	0.05	0.03	3.54
Error	4.00	0.03	0.01	
Total	17.00	0.66		

**ตารางภาคผนวก ค 28 เมอร์เซ็นต์ของแข็งไม่รวมไข่มันในน้ำนมจากโคที่ได้รับอาหารผสมครบส่วนที่ประกอบด้วย
อาหารหมายต่างชนิดกัน (การทดลองที่ 4)**

SOV	df	SS	MS	F
Square	1.00	0.00		
Cow/squares	4.00	1.90		
Period/square	4.00	0.28		
Direct effects (UADJ)	2.00	0.24		
Residual effects (ADJ)	2.00	0.08	0.04	0.69
Residual effects (UADJ)	2.00	0.02		
Direct effects (ADJ)	2.00	0.31	0.15	2.63
Error	4.00	0.23	0.06	
Total	17.00	3.06		

**ตารางภาคผนวก ค 29 ปริมาณของแข็งไม่รวมไข่มันในน้ำนม (กг./ตัว/วัน) จากโคที่ได้รับอาหารผสมครบส่วน
ที่ประกอบด้วยอาหารหมายต่างชนิดกัน (การทดลองที่ 4)**

SOV	df	SS	MS	F
Square	1.00	0.00		
Cow/squares	4.00	0.17		
Period/square	4.00	0.04		
Direct effects (UADJ)	2.00	0.01		
Residual effects (ADJ)	2.00	0.02	0.01	3.06
Residual effects (UADJ)	2.00	0.01		
Direct effects (ADJ)	2.00	0.02	0.01	4.03
Error	4.00	0.01	0.00	
Total	17.00	0.28		

**ตารางภาคผนวก ค 30 เมอร์เซ็นต์โปรดีนในน้ำนมจากโคที่ได้รับอาหารผสมครบส่วนที่ประกอบด้วยอาหารหมาย
ต่างชนิดกัน (การทดลองที่ 4)**

SOV	df	SS	MS	F
Square	1.00	0.26		
Cow/squares	4.00	0.42		
Period/square	4.00	0.19		
Direct effects (UADJ)	2.00	0.19		
Residual effects (ADJ)	2.00	0.09	0.04	3.99*
Residual effects (UADJ)	2.00	0.13		
Direct effects (ADJ)	2.00	0.15	0.07	6.55
Error	4.00	0.04	0.01	
Total	17.00	1.46		

ตารางภาคผนวก ค 31 ปริมาณโปรดีนในเนื้อ (กг./ตัว/วัน) จากโคที่ไดรับอาหารผสมครับส่วนที่ประกอบด้วย
อาหารหมายต่างชนิดกัน (การทดลองที่ 4)

SOV	df	SS	MS	F
Square	1.00	0.00		
Cow/squares	4.00	0.02		
Period/square	4.00	0.00		
Direct effects (UADJ)	2.00	0.00		
Residual effects (ADJ)	2.00	0.00	0.00	3.03*
Residual effects (UADJ)	2.00	0.00		
Direct effects (ADJ)	2.00	0.01	0.00	15.02
Error	4.00	0.00	0.00	
Total	17.00	0.03		

ประวัติผู้เขียน

ชื่อ

นายดำรงค์ ชาตรีวงศ์

วัน เดือน ปี เกิด

14 เมษายน 2506

ประวัติการศึกษาและการทำงาน 2534 – ปัจจุบัน นักวิชาการสัตวบาล กรมปศุสัตว์

กระทรวงเกษตรและสหกรณ์

2539 Diploma "Dairy Husbandry and Milk Processing"

Dairy Training Centre, FRIESLAND,

THE NETHERLANDS

2531 ร่วมโครงการแลกเปลี่ยนนักศึกษาเพื่อฝึกงานภายใต้สหภาพ

พันธุ์นักศึกษาเกษตรศาสตร์นานาชาติ (IAAS) ณ

ประเทศเดนมาร์ก เป็นเวลา 6 เดือน

2531 สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรี สาขาสัตวศาสตร์

สถาบันเทคโนโลยีการเกษตรแม่โจ้

2523 สำเร็จการศึกษาชั้นมัธยมศึกษา โรงเรียนรัฐชนูปถัมภ์

อ. ย่านดาขาว จ. ตรัง

2520 สำเร็จการศึกษาชั้นประถมศึกษาปีที่ 7

โรงเรียนบ้านห้วยด้วน อ. ย่านดาขาว จ. ตรัง