

บทที่ 3
อุปกรณ์และวิธีการ

1. พืชสมุนไพรและพืชทดสอบ

- 1.1. ข่า *Alpinia galanga* (Linn) Swartz (รายละเอียดในภาคผนวก)
- 1.2. มะม่วงพินธุ์น้ำดอกไม้

2. สารเคมี

- 2.1. acetone
- 2.2. agar
- 2.3. dichloromethane
- 2.4. distilled water
- 2.5. ethanol
- 2.6. ethyl acetate
- 2.7. hexane
- 2.8. iodine
- 2.9. lactophenol cotton blue
- 2.10. methanol
- 2.11. phenolphthaline
- 2.12. silica gel 60 G
- 2.13. sodium hydroxide
- 2.14. sodium sulfate anhydrous
- 2.15. tween 20
- 2.16. white oil

3. เชื้อราที่ได้ทดสอบ

- 3.1. *Colletotrichum gloeosporioides*
- 3.2. *Cladosporium cladosporioides*

4. อาหารเลี้ยงเชื้อรา (ภาคผนวก)

4.1. Potato dextrose agar (PDA)

4.2. Potato dextrose broth (PDB)

5. อุปกรณ์สำหรับทำโครมาโตกราฟี

5.1. แผ่นกระดาษ (TLC, PTLC plate) ขนาด 5x20 และ 20x20 เซนติเมตร

5.2. column chromatography ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 3 เซนติเมตร ยาว 42 เซนติเมตร

5.3. chromatography tank และ iodine tank

6. อุปกรณ์อื่น ๆ

6.1. เครื่องบดสมุนไพร (blender)

6.2. ตู้อบอุณหภูมิสูง (hot air oven)

6.3. ตู้เลี้ยงเชื้อ (incubator)

6.4. หม้อนึ่งอັคไค (autoclave)

6.5. เครื่องระเหยแบบหมุน (rotary evaporator)

6.6. เครื่องวัดความเป็นกรด-ด่าง (pH meter)

6.7. เครื่องวัดความแน่นเนื้อ (firmness tester)

6.8. เครื่องวัดของแข็งที่ละลายน้ำได้ (digital refractometer)

6.9. เครื่องวัดสี (chroma meter, color reader)

6.10. เครื่อง GC/MS

6.11. เครื่อง IR

6.12. เครื่อง NMR

6.13. เครื่องพันสารเคมี

6.14. เครื่องชั่งไฟฟ้า

6.15. ขวดแก้วขนาดต่าง ๆ

6.16. เวอร์เนียร์คาลิเปอร์

6.17. กระดาษกรอง Whatman No. 93

วิธีการทดลอง

7.1 การตรวจเอกลักษณ์ของเชื้อรา

1) การแยกและศึกษาถิ่นฐานวิทยาของเชื้อราสาเหตุโรคพืช

ทำการแยกเชื้อรา *C. gloeosporioides* (Penz) Sacc โดยวิธี Tissue transplanting method (Dhingra and Sinclair, 1995) นำผลของมะม่วงที่เกิดโรคแอนแทรคโนส มาตัดเนื้อเยื่อบริเวณขอบของแผล นำเนื้อเยื่อที่ได้มาฆ่าเชื้อด้วย clorox ความเข้มข้น 10 เปอร์เซ็นต์ นาน 5 นาที ล้างด้วยน้ำกลั่น 3 ครั้ง ซับให้แห้งด้วยกระดาษกรองที่ผ่านการฆ่าเชื้อแล้ว นำไปวางบนอาหาร PDA เลี้ยงที่อุณหภูมิ 25 - 28 องศาเซลเซียส เมื่อเชื้อราเจริญออกมาจากเนื้อเยื่อ จึงตัดปลายเส้นใยไปเลี้ยงบนอาหาร PDA อีกครั้ง เพื่อให้ได้เชื้อบริสุทธิ์ขึ้น เมื่อเชื้อราที่เลี้ยงไว้บนอาหาร PDA มีอายุ 2 สัปดาห์ จึงทำการศึกษาลักษณะของโคโลนี ลักษณะของสปอร์ ขนาดของสปอร์ และลักษณะของเส้นใย โดยเขียนสปอร์และเส้นใยของเชื้อรามาตรวจดูลักษณะ ภายใต้กล้องจุลทรรศน์ และวัดขนาดความกว้าง ความยาวของสปอร์ ที่กำลังขยาย 400 เท่า (X400) จากนั้นคัดเลือกเส้นใยบริสุทธิ์ไปเลี้ยงไว้ในอาหารเลี้ยง PDA เพื่อรอนำไปใช้ต่อไป

7.2 การทดสอบการออกฤทธิ์ของสารสกัดจากข่า

1) การสกัดสารจากข่า

นำเหง้าข่าสดล้างให้สะอาด หั่นให้เป็นชิ้นเล็กๆ ตากให้แห้ง บดละเอียดแล้วแช่ในตัวทำละลายอินทรีย์ คือ Dichloromethane ทิ้งไว้ นาน 2 - 3 วัน จากนั้นกรองด้วยกระดาษกรอง และลดปริมาตรโดยใช้เครื่องระเหยแบบหมุน (rotary evaporator) ที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส กากที่กรองออก นำไปแช่ต่ออีก 2 - 3 ครั้ง คำนวณหาเปอร์เซ็นต์ของสารสกัดหยาบ (crude extract) ที่ได้ เก็บสารไว้ที่อุณหภูมิ 5 องศาเซลเซียส เพื่อรอไว้ใช้ต่อไป

2) การทดสอบสารออกฤทธิ์โดยวิธี TLC-bioassay (Adikaram and Banda, 1998)

2.1 นำสารสกัดหยาบ (crude extract) มาจำแนกสารออกฤทธิ์ โดยวิธี TLC โดยใช้สารตัวทำละลายเคลื่อนที่ (developing solvent) เป็น hexane ผสมกับ ethyl acetate และ methanol ตรวจสอบหาสารออกฤทธิ์ โดยนำแผ่น TLC ที่ได้มาพ่นด้วย spore suspension ของเชื้อรา *Cladosporium cladosporioides* ความเข้มข้น 1×10^6 สปอร์/มิลลิลิตร บันทึกค่า Rf ของแถบที่ดำเนินเชื้อรา จากวงใส (clear zone) ที่เห็น

3) การทดสอบความเป็นพิษต่อการเจริญของเส้นใยและการงอกของสปอร์

3.1 ทำการสกัดสารหยาบจากข้าวด้วย column chromatography โดยใช้สารตัวทำละลายเคลื่อนที่ (developing solvent) จากการทำ TLC ในข้อ 2.1 เป็นตัวชะ (eluting solvent) ทำการเก็บสารละลายที่ไหลออกมาครั้งละ 50 มิลลิลิตร จัดกลุ่มสารที่ได้โดยการตรวจสอบค่า Rf บนแผ่น TLC ซึ่งอบด้วยไอของไอโอดีน ลดปริมาณสารที่รวบรวมได้ เก็บไว้ที่อุณหภูมิ 5 องศาเซลเซียส

3.2 เตรียมสารสกัดที่ได้ให้มีความเข้มข้น 100, 500, 1,000 และ 5,000 ส่วนต่อล้าน ส่วนสารสกัดหยาบเตรียมความเข้มข้น 10,000 ส่วนต่อล้านด้วย ผสมในอาหาร PDA ทิ้งให้เย็นแล้วใช้ cork borer ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 5 มิลลิเมตร เจาะเส้นใยของเชื้อราบริเวณรอบๆ โคลโลนี เพื่อให้ได้เส้นใยใหม่ที่กำลังเจริญ จากนั้นใช้เข็มเขี่ยที่ผ่านการลนไฟฆ่าเชื้อแล้ว ทำการย้ายชิ้นวุ้นที่มีปลายเส้นใยเชื้อราไปวางบริเวณกลางจานอาหาร โดยคว่ำด้านที่มีเส้นใยให้สัมผัสกับอาหาร เลี้ยงไว้ที่อุณหภูมิ 25 - 28 องศาเซลเซียส เมื่อเส้นใยเจริญเต็มจานเปรียบเทียบแล้ว จึงทำการวัดขนาดของ โคลโลนี คำนวณหาร้อยละของการยับยั้งตามสูตรของ ธรรมศักดิ์ (2528)

$$\text{ร้อยละการยับยั้ง} = (A-B)/A \times 100$$

A = ค่าเฉลี่ยเส้นผ่าศูนย์กลางของ โคลโลนีเชื้อราบนจานอาหารเลี้ยงเชื้อเปรียบเทียบ(control)

B = ค่าเฉลี่ยเส้นผ่าศูนย์กลางของ โคลโลนีเชื้อราบนจานอาหารเลี้ยงเชื้อที่ผสมสารสกัด

จากนั้นนำค่าร้อยละการยับยั้งที่ได้คำนวณหาค่า ED_{50}

3.3 เตรียมสารสกัดให้มีความเข้มข้น 100, 500, 1,000 และ 5,000 ส่วนต่อล้าน ผสมในอาหาร PDA เกลบนบน glass slide ที่ผ่านการฆ่าเชื้อแล้ว ทิ้งให้เย็น จากนั้นหยดสารละลายแขวนลอยสปอร์ ซึ่งเตรียมโดยเลี้ยงเชื้อบริสุทธิ์ของ *C. gloeosporioides* บนอาหาร PDA ที่อุณหภูมิห้องนาน 7 - 14 วัน จนมีสปอร์เกิดขึ้น จากนั้นใช้ cork borer ที่ผ่านการลนไฟฆ่าเชื้อแล้วย้ายชิ้นวุ้น 1 - 5 ชิ้น ใส่ลงในหลอดทดลองที่มีน้ำกลั่นหนึ่งฆ่าเชื้อแล้วปริมาตร 5 มิลลิลิตร เขย่าแล้วนำสารละลายแขวนลอยสปอร์ 0.1 มิลลิลิตรลงบนอาหารบน glass slide นำ glass slide บ่มในกล่องพลาสติกที่มีความชื้นและปลอดเชื้อ เป็นเวลา 6 ชั่วโมง จึงหยด lactophenol cotton blue เพื่อหยุดการเจริญเติบโตของสปอร์ และทำให้สปอร์ติดสีน้ำเงินเห็นได้ชัดเจน ทำการสุ่มนับสปอร์ในแต่ละการทดลองจำนวน 200 สปอร์ โดยสปอร์ที่ลือว่างอกนั้นจะมี germ tube ที่ยาวกว่าความกว้างของสปอร์ คำนวณหาร้อยละของการยับยั้งตามสูตรของ ธรรมศักดิ์ (2528)

$$\text{ร้อยละการยับยั้ง} = (A-B)/A \times 100$$

A = ค่าเฉลี่ยเส้นผ่าศูนย์กลางของ โคลโลนีเชื้อราบนจานอาหารเลี้ยงเชื้อเปรียบเทียบกับ(control)

B = ค่าเฉลี่ยเส้นผ่าศูนย์กลางของ โคลโลนีเชื้อราบนจานอาหารเลี้ยงเชื้อที่ผสมสารสกัด

4) การทดสอบความเสถียร (persistance) ของสารสกัดจากข่า (ขจรศักดิ์, 2539)

4.1 ใช้ความเข้มข้นของสารสกัดในข้อ 2.3 ที่ให้ประสิทธิภาพในการยับยั้งเชื้อราดีที่สุด เก็บไว้ที่อุณหภูมิห้องในที่ที่มีแสงสว่างเป็นเวลา 1, 3, 5, 7 และ 9 วัน ตามลำดับ แล้วจึงนำมาผสมในอาหารเลี้ยงเชื้อ (PDA) ทำการย้ายเชื้อราลงไปเลี้ยงบนอาหารเลี้ยงไว้นานเปรียบเทียบกับเชื้อราเจริญเต็มจาน จึงทำการวัดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของโคโลนี (colony) ของเชื้อรา คำนวณหาเปอร์เซ็นต์ในการยับยั้งและนำค่าที่ได้มาเปรียบเทียบกัน

4.2 ใช้สารสกัดจากข้อ 4.1 ซึ่งเก็บไว้ที่อุณหภูมิห้องในที่ที่มีแสงสว่างเป็นเวลา 1, 3, 5, 7 และ 9 วัน ตามลำดับ พ่นบนใบมะม่วงก่อนทำการปลูกเชื้อรา 30 นาที แล้วตรวจสอบดูการเกิดโรคบนใบ หลังจากทำการปลูกเชื้อราแล้ว 7 วัน บันทึกขนาดของแผลที่เกิดขึ้น

7.3 การตรวจสอบผลของสารสกัดจากข่าต่อสรีรวิทยาของมะม่วงพันธุ์น้ำดอกไม้

1) ระยะก่อนการเก็บเกี่ยว (สภาพในแปลงปลูก)

ทำการสุ่มเลือกต้นมะม่วงพันธุ์ในแปลงปลูกในไร่พัฒนา อำเภอสันทราย ทั้งหมด 35 ต้น โดยให้ทรงพุ่มมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางใกล้เคียงกันประมาณ 3 เมตร จัดเป็น 7 การทดลอง การทดลองละ 5 ต้น จากนั้นพ่นสารสกัดจากข่า 3 ระดับความเข้มข้นคือ 100, 500 และ 1,000 ส่วนต่อล้าน ตามลำดับ ซึ่งอ้างอิงจากค่า ED₅₀ ดังนี้

1. ไม่พ่นสารใด ๆ (control)
2. พ่นสารสกัดจากข่า(L14) ความเข้มข้น 100 ส่วนต่อล้าน (L14-100)
3. พ่นสารสกัดจากข่า(L14) ความเข้มข้น 500 ส่วนต่อล้าน (L14-500)
4. พ่นสารสกัดจากข่า(L14) ความเข้มข้น 1,000 ส่วนต่อล้าน (L14-1000)
5. พ่นสารป้องกันกำจัดเชื้อรา benomyl (Benlate-OD) อัตราส่วน 10 กรัม
ต่อน้ำ 20 ลิตร (benomyl)
6. พ่นสารปิโตรเลียมออยล์ (white oil) อัตราส่วน 30 มิลลิลิตรต่อน้ำ 20 ลิตร
(CHECK)
7. พ่นสารสกัดหยาบจากข่าความเข้มข้น 1,000 ส่วนต่อล้าน (CRUDE)

ทุกการทดลองจะผสมสารจับใบ 5 มิลลิลิตรต่อน้ำ 20 ลิตร แล้วพ่นสารครั้งแรกในระยะ
แทงช่อดอก ครั้งที่สองพ่นก่อนดอกบาน ครั้งที่สามพ่นเมื่อติดผลอ่อน และครั้งสุดท้ายพ่น เมื่อ 1
สัปดาห์ก่อนการเก็บเกี่ยว และหลังจากทำการพ่นสารแล้ว แต่ละระยะจะทำการเก็บข้อมูล ดังนี้

สัดส่วนของเพศดอก

ทำการสุ่มช่อดอกในแต่ละการทดลองมา 30 ช่อ ในระยะที่ดอกบานเต็มที่แล้วและนับ
จำนวนดอกในช่อโดยแบ่งออกเป็น 2 กลุ่ม คือ ดอกเพศผู้ และดอกสมบูรณ์เพศ ดังแสดงในภาพที่
ในภาคผนวก คำนวณของสัดส่วนของเพศดอก

การติดและการร่วงของผล

ทำการนับจำนวนผลที่มีขนาดเท่าหัวไม้จืด ในช่อที่สุ่มมานับดอกข้างต้น และทำการนับ
จำนวนผลในระยะที่ผลมีขนาด 1.5 เซนติเมตรและ 3.0 เซนติเมตร คำนวณหาเปอร์เซ็นต์การติดและ
การร่วงของผล

วัดการเจริญเติบโตของผล

ทำการสุ่มวัดขนาดของผลในแต่ละการทดลองจำนวน 25 ผล โดยเริ่มวัดเมื่อผลอายุได้ 7
สัปดาห์ โดยทำการวัดความยาว ความกว้าง และความหนาของผล โดยใช้เวอร์เนียคาลิเปอร์

2 ระยะหลังการเก็บเกี่ยว (Postharvest)

นำผลมะม่วงที่แก่เต็มที่จากต้นที่ทดลองในข้อ 1 ซึ่งได้รับการพ่นสารสกัดจากข่า 4 ครั้ง เก็บผลมะม่วงแยกกันในแต่ละการทดลอง ตัดก้านยาว 1 - 2 เซนติเมตร ทำความสะอาดโดยการล้างน้ำ ผึ่งลมให้แห้ง แล้วแบ่งผลในแต่ละการทดลองออกเป็น 2 ชุด คือ การทดลองที่ 1 ใช้ผลมะม่วงที่ผ่านการพ่นสารสกัดระยะก่อนการเก็บเกี่ยวไปชุบสารสกัดจากข่า โดยใช้ความเข้มข้นเท่ากับที่ใช้ในข้อ 1 โดยแช่มะม่วงไว้นาน 5 นาที จึงนำขึ้นมาผึ่งลมให้แห้ง ส่วนการทดลองที่ 2 ใช้ผลมะม่วงที่ผ่านการพ่นสารสกัดระยะก่อนการเก็บเกี่ยว ไม่ชุบสารใดๆ และการทดลองที่ 3 ใช้ผลมะม่วงที่ซื้อจากแปลงของเกษตรกร และนำผลมาแช่สารสกัดจากข่าดังชุดการทดลองที่ 1

จากนั้นเก็บผลมะม่วงแต่ละวิธีการทดลองไว้ในกล่องกระดาษลูกฟูก วางไว้ในที่อุณหภูมิห้อง แล้วจึงทำการตรวจสอบและติดตามการเปลี่ยนแปลงด้านคุณภาพทุกวัน ดังนี้

1. การตรวจสอบคุณภาพด้านกายภาพ

1.1 การวัดค่าเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักสดของผลมะม่วง โดยการชั่งน้ำหนักผลมะม่วงตัวอย่างแต่ละผลก่อนการเก็บรักษา เปรียบเทียบกับน้ำหนักผลที่ชั่งได้ในแต่ละระยะของการเก็บรักษา คำนวณเป็นเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนัก ได้โดยใช้สูตร

$$Z(\%) = (W - P) / W \times 100$$

Z = เปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักสดของผล

W = น้ำหนักเริ่มต้นของผลผลิต

P = น้ำหนักหลังการเก็บรักษาของผลผลิต

1.2 การวัดการเปลี่ยนแปลงสีผิวและสีเนื้อ โดยใช้เครื่อง color reader model CR-10 ของบริษัท Minolta ทำการวัดสีผิวบริเวณกึ่งกลางของแก้มผลทั้งสองด้าน และใช้มีดปอกเปลือกบริเวณแก้มผลทั้งสองด้านออกแล้ววัดค่าสีเนื้อ ค่าที่วัดได้มีการแสดงผลอยู่ในรูปของค่า L, a และ b

- ค่า L แสดงความสว่างเมื่อมีค่าใกล้ 100 และแสดงความมืดเมื่อมีค่าใกล้ 0
- ค่า a ที่เป็นบวกแสดงว่าผลิตผลมีสีออกแดง ค่า a ที่เป็นลบแสดงว่าผลิตผลมีสีออกเขียว
- ค่า b ที่เป็นบวกแสดงว่าผลิตผลมีสีออกเหลือง และค่า b ที่เป็นลบแสดงว่าผลิตผลมีสีออกน้ำเงิน

1.3 การวัดค่าความแน่นเนื้อ (flesh firmness) Digital Force Gauges models FGV-0.5A to FGV-100 ของ SHIMPO โดยใช้มีดปอกเปลือกบริเวณแก้มผลทั้งสองด้าน ให้มีความหนาประมาณ 1.2 - 1.5 มิลลิเมตร แล้ววัดความแน่นเนื้อโดยกดหัวเจาะให้ตั้งฉากกับเนื้อผลจนทะลุลงไปเนื้อผล หัวเจาะมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 11.0 มิลลิเมตร โดยมีหน่วยเป็น กิโลกรัม นำค่าที่ได้มาคำนวณให้มีหน่วยเป็นกิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร

1.4 ประเมินระดับความรุนแรงของโรค พิจารณาจากลักษณะที่ปรากฏของโรคบนผิวผล แล้วทำการให้คะแนนตามเกณฑ์ 0-3 คะแนน ดังนี้

- 0 คะแนน = สภาพผลสมบูรณ์ยังไม่มีร่องรอยของโรค
- 1 คะแนน = มีจุดดำเป็นพื้นที่รวมกันน้อยกว่า 5 เปอร์เซ็นต์ของพื้นที่ผิว (ไม่มีผลต่อการซื้อขาย)
- 2 คะแนน = มีจุดดำเป็นพื้นที่รวมกันระหว่าง 5-15 เปอร์เซ็นต์ของพื้นที่ผิว (มีผลต่อการซื้อขาย)
- 3 คะแนน = มีจุดดำเป็นพื้นที่รวมกันมากกว่า 15 เปอร์เซ็นต์ของพื้นที่ผิว (ไม่สามารถซื้อขายได้)

ทั้งนี้จะรวมถึงความเสียหายจากโรคอื่นๆ ด้วย จากนั้นนำค่าที่ได้จากการประเมินความรุนแรงของโรคบนผิวผลมาแปลเป็นความเสียหายของผลผลิต (crop loss) ตามสูตรของ สืบศักดิ์ (2540) ดังนี้

$$\text{เปอร์เซ็นต์การทำความเสียหาย} = \frac{\text{ผลรวมของการเป็นโรคแต่ละระดับ} \times 100}{\text{จำนวนของผลผลิตที่สุ่ม} \times \text{ระดับสูงสุดของการเป็นโรค}}$$

2. การตรวจสอบคุณภาพด้านเคมี

กลุ่มตัวอย่างเนื้อมะม่วงสำหรับใช้ในการวิเคราะห์ผลทางเคมี โดยใช้มีดปอกเอาเนื้อมะม่วงในแต่ละวิธีการ ให้ได้เนื้อมะม่วงประมาณ 300 กรัม นำมาปั่นด้วยเครื่องแยกน้ำแยกกาก เพื่อนำน้ำคั้นไปวิเคราะห์ทางเคมี แล้วบันทึกคุณภาพทางเคมี ดังนี้

2.1 วัดปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ โดยใช้ digital refractometer ของบริษัท ATAGO Co., LTD. ก่อนการวัดต้องปรับค่าให้เป็นศูนย์ก่อน โดยการใช้ น้ำกลั่น แล้วจึงนำน้ำคั้นมะม่วงมาหยดลงในหลุมของเครื่องให้เต็มแล้วอ่านค่า ค่าที่วัดได้มีหน่วยเป็นองศาบริกซ์ ($^{\circ}\text{Brix}$)

2.2 วัดปริมาณกรดรวม โดยวิธีการไตเตรท โดยใช้น้ำคั้นปริมาตร 10 มิลลิลิตร ผสมน้ำกลั่น 25 มิลลิลิตร ในขวดรูปชมพู่ขนาด 250 มิลลิลิตร แล้วไตเตรทกับสารละลายต่างมาตรฐาน NaOH เข้มข้น 0.1 นอร์มัล ใช้ฟีนอล์ฟทาลีนความเข้มข้น 1 เปอร์เซ็นต์ เป็นอินดิเคเตอร์ นำค่าปริมาตรของ NaOH ที่ใช้ไป มาคำนวณหาปริมาณกรดรวม จากสูตร(ธีราพร, 2536 และ คุณวุฒิ, 2540)

$$\text{เปอร์เซ็นต์กรด} = \frac{\text{ความเข้มข้นของสารละลายต่างมาตรฐาน} \times \text{ปริมาตรของค่าที่ใช้ไป} \times 100}{\text{ปริมาตรน้ำคั้นที่ใช้ในการไตเตรท}}$$

2.3 วัดค่า pH ของน้ำคั้น โดยใช้เครื่องวัด pH ของ SUNTEX model SP-7

3. การประเมินคุณภาพด้วยประสาทสัมผัส

ประเมินคุณภาพผลมะม่วง ด้วยการชิมทุกครั้งที่มีการวิเคราะห์ผลทางเคมี โดยเลือกเอาเนื้อมะม่วงบริเวณส่วนกลางของแก้มผล มาตัดแบ่งในแนวขวางกับความยาวของผลเป็นชิ้นๆ การประเมินทำโดยให้ผู้ชิมจำนวน 5 คน ประเมินโดยถือเกณฑ์การให้คะแนน สีเนื้อ กลิ่น รสชาติและการยอมรับ โดยใช้หลักการให้คะแนน ดังนี้

การประเมินคุณภาพการชิม (มะม่วงพันธุ์น้ำดอกไม้)

สีเนื้อ (ธีราพร, 2536)

- | | |
|-------------------|-------------------|
| 1 = สีขาว | 5 = สีเหลืองอมส้ม |
| 2 = สีขาวอมเหลือง | 6 = สีส้ม |
| 3 = สีเหลืองอ่อน | 7 = สีส้มแดง |
| 4 = สีเหลืองเข้ม | |

กลิ่น (ณรงค์ศักดิ์, 2537)

- | | |
|-------------------------|----------------------|
| 0 = กลิ่นผิดปกติ(หมัก) | 3 = กลิ่นสุกเล็กน้อย |
| 1 = กลิ่นดีของน้ำดอกไม้ | 4 = กลิ่นสุกมาก |
| 2 = ไม่มีกลิ่นดี | |

รสชาติ (ณรงค์ศักดิ์, 2537)

- | | |
|-------------------|-----------------|
| 0 = รสผิดปกติ | 4 = หวานน้อย |
| 1 = จืด | 5 = หวานปานกลาง |
| 2 =เปรี้ยว | 6 = หวานที่สุด |
| 3 = หวานอมเปรี้ยว | |

เนื้อสัมผัส (แบบมะม่วงสุก)

- | | |
|------------------|------------------|
| 1 = นุ่มละ | 4 = ค่อนข้างแข็ง |
| 2 = ค่อนข้างนุ่ม | 5 = แข็ง |
| 3 = นุ่มปานกลาง | |

การยอมรับ (ธีราพร, 2536)

- | | |
|---------------------|------------------|
| 1 = ไม่ชอบมากที่สุด | 6 = ชอบเล็กน้อย |
| 2 = ไม่ชอบมาก | 7 = ชอบปานกลาง |
| 3 = ไม่ชอบปานกลาง | 8 = ชอบมาก |
| 4 = ไม่ชอบเล็กน้อย | 9 = ชอบมากที่สุด |
| 5 = เฉยๆ | |