

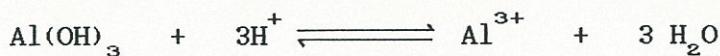
การตรวจสอบสาร

1. การละลายของอะลูมิเนียมในดิน

อะลูมิเนียมเป็นธาตุที่มีอยู่มากในดินประมาณ 7.1 % เป็นที่สองรองจากซิลิกอน น้ำแข็งจากอะลูมิเนียมเป็นองค์ประกอบของแร่ต่าง ๆ ที่อยู่ในดิน ทั้งแร่อลูมิโนซิลิเกต (aluminosilicate) แร่อื่น ๆ ที่ไม่ใช่พากซิลิเกต (nonsilicate) และพากอัลูมิเนียม (amorphous) นอกจากนี้ยังอยู่ในรูป ลิกแคนด์ (ligand) ของอินทรีย์วัตถุ ในดิน และส่วนที่ถูกดูดซึบอยู่ในรูปของสารประกอบเชิงชั้นของทิงอินทรีย์และอินทรีย์ผสมกันอยู่ ภายใต้ภาวะที่เหมาะสม (pH ต่ำ) อะลูมิเนียมส่วนใหญ่ในสารละลายดินจะอยู่ในรูป $\text{Al}(\text{H}_2\text{O})_6^{3+}$ อิโอน อย่างไรก็ตามความเข้มข้น และชนิดอิโอนของอะลูมิเนียมในสารละลายดินจะอยู่ในสภาวะสมดุลกับส่วนที่เป็นของแข็ง (solid phase) กรณีที่เป็นแม่แร่สักูณะอะลูมิเนียมก็จะละลายได้กว่าแร่ที่อยู่ในรูปผลึกซึ่งจะขึ้นกับค่า pH ของดินด้วย ดังจะพิจารณาจากปฏิกิริยาสมดุลในระบบต่าง ๆ ดังนี้ (Lindsay, 1979)

1.1 ระบบของ $\text{Al}_2\text{O}_3 - \text{H}_2\text{O}$

โดยทั่วไปแอกติวิตี้ (activity) ของ Al^{3+} อิโอนจะถูกควบคุมโดยแร่ที่เป็นองค์ประกอบเหล่านี้ในรูปอกราไซด์ และไสเดรอกไไซด์ของอะลูมิเนียม เช่น Al_2O_3 (corundum), $\alpha - \text{Al}(\text{OH})_3$ (bayerite), $\gamma - \text{AlOOH}$ (boehmite) เป็นต้น แต่แร่ดังกล่าวมักจะมีน้อย ในดินส่วนใหญ่จะพบในรูป $\text{Al}(\text{OH})_3$ อัลูมิโนไฮดรอกซิลิกของแร่บินน์ไซท์ โดยที่แร่สักูณะมักจะมีการเปลี่ยนรูปไปเป็นรูปอื่นได้ง่าย ดังนั้นในระบบก็ แร่ที่เป็นตัวควบคุมการละลายของอะลูมิเนียมคือ $\text{Al}(\text{OH})_3$ ซึ่งสามารถอธิบายโดยปฏิกิริยาดังนี้

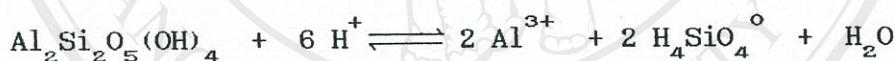


สำหรับค่าคงที่สมดุล (K° , Equilibrium constants) ของ Al(OH)_3 ในรูปอัมฟอร์สูจาน (Amorphous) และในรูปที่เป็นผลึกแรกินบีใช้ที่มีค่าเท่ากับ $10^{9.68}$ และ $10^{8.04}$ ตามลำดับ แต่กินบีใช้ที่เป็นผลึกจะมีความเสถียรภาพมาก การประเมินถึงขีดจำกัดของออกติวิตี้ของ Al^{3+} ที่ละลายในดินมีภาวะความคุณภาพด้วยเรื่องสูจานและค่า pH ดังสมการ

$$\log (\text{Al}^{3+}) = 8.04 - 3 \text{ pH}$$

1.2 ระบบของ $\text{Al}_2\text{O}_3 - \text{SiO}_2 - \text{H}_2\text{O}$

ในระบบนี้ อะลูมิเนียมไฮดรอกไซด์ Al(OH)_3 เป็นองค์ประกอบน้ำหนักที่ไม่ร่ออะลูมิโนชิลเกต เช่น คาโอลิไนท์ (Kaolinite) และมอนท์มอร์ลิโลไนท์ (montmorillonite) เป็นต้น ค่าคงที่สมดุลจะขึ้นกับชนิดของแร่ ดังเช่น ปฏิกิริยาสมดุลของแร่คาโอลิไนท์ ซึ่งมี $K^\circ = 10^{5.45}$



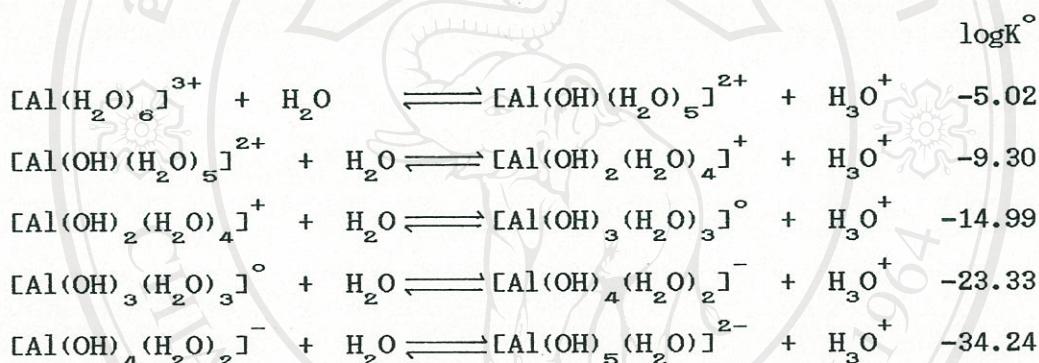
จากปฏิกิริยาดังกล่าว ออกติวิตี้ของ Al^{3+} นอกจากจะขึ้นกับ pH แล้ว ยังขึ้นกับออกติวิตี้ของ $\text{H}_4\text{SiO}_4^\circ$ ด้วย ดังสมการ

$$\log (\text{Al}^{3+}) = 2.73 - \log (\text{H}_4\text{SiO}_4^\circ) - 3 \text{ pH}$$

ในการณ์ของมอนท์มอร์ลิโลไนท์มี Ca และ Mg ในเหลือระหว่างชั้น (Interlayer) ตั้งนี้แยกตัวของ Al^{3+} ที่ได้จากการละลายของแร่มอนท์มอร์ลิโลไนท์นี้ นอกจากจะขึ้นกับ pH และ $(\text{H}_4\text{SiO}_4^\circ)$ แล้ว ยังขึ้นกับความเข้มข้นของ Ca^{2+} และ Mg^{2+} ในสารละลายดินอีกด้วย อุ่ย่างไร้ตามเนื่องจากดินประกอบด้วยแร่อะลูมิโนชิลเกตหลายชนิด (Dixon และ Weed, 1977 อ้างโดย Lindsay, 1979) ตั้งนี้การพิจารณาแยกตัวของ Al^{3+} ต้องคำนึงถึงแยกตัวของแร่องค์ประกอบอื่น ๆ ร่วมกับ pH ด้วย ทั้งนี้ขึ้นกับ

ความหนาแน่นของแร่รองค์ประกอบ และปัจจัยสิ่งแวดล้อมที่มีต่อการสลายตัว (Tan, 1986
อ้างโดย Jersak และ MaColl, 1989)

Al^{3+} ที่ได้จากการสลายตัวของแร่ต่าง ๆ เมื่อยูนิฟาระลัยที่มี pH ต่ำจะถูก⁺
ไมเลกุลของน้ำล้อมรอบทำให้อยู่ในรูป $[\text{Al}(\text{H}_2\text{O})_6]^{3+}$ อ่อน (Jackson, 1960 อ้างโดย
ไพบูลย์, 2530) ซึ่งสามารถเกิดปฏิกิริยาไฮโดรไลซิส(Hydrolysis)กับน้ำได้ ดังสมการ
(Bohn et al., 1979 และ Lindsay, 1979)



ปฏิกิริยาในแต่ละขั้นตอน เมื่อดำเนินไปทางขวาจะมีการปลดปล่อย H_3O^+ (hydronium)
อ่อนอกรมา ทำให้ pH ลดลง ในกรณี pH ของดินต่ำ (ต่ำกว่า 5) จะทำให้อัลูมิเนียมใน
สาระลักษณะในรูป $[\text{Al}(\text{H}_2\text{O})_6]^{3+}$ อ่อน แต่ถ้า pH สูงปฏิกิริยาจะดำเนินไป
ทางขวามากขึ้น เนื่องจาก OH^- (hydroxide) อ่อนไปทำปฏิกิริยาสะเทินกับ H_3O^+
กลาวยเป็นไมเลกุลของน้ำ(H_2O) และเมื่อ pH ใกล้เป็นกลาง จะทำให้เกิดการแตกตะกอน
ของอัลูมิเนียมในรูปของกิบบิเร็ต ($[\text{Al}(\text{OH})_3(\text{H}_2\text{O})_3]^\circ$) (ไพบูลย์, 2530) จากการแตกตัว
ของ $[\text{Al}(\text{H}_2\text{O})_6]^{3+}$ ดังกล่าว จะมีลักษณะคล้ายกับการแตกตัวของกรดอ่อนและเป็นที่ยอมรับ
กันแล้วว่าคุณสมบัติของดินในการต้านทานการเปลี่ยนแปลง pH เป็นผลเนื่องมาจากการถูกตัดกัด
และธรรมชาติของอัลูมิเนียมดังปฏิกิริยาข้างต้น จากรายงานของ Coleman และ Thomas
(1967 อ้างโดย ไพบูลย์, 2530) ซึ่งให้เห็นว่าในช่วงความเป็นกรดเป็นด่างของดินทาง
เกษตรทั่วไป (pH 5-8) pH-dependent charge และ Buffer capacity ของดิน
ส่วนใหญ่จะอยู่ภายใต้อิทธิพลของ Hydroxy aluminum ที่อยู่ตามผื้นผิว และในช่วงว่าง

ระหว่างชั้นของแร่และเยอร์ลิเกต (layersilicate) ต่าง ๆ

ดังนั้นความสามารถในการละลายได้ของอะลูมิเนียมในดินโดยทั่วไปจะขึ้นกับ pH ของดินเป็นสำคัญโดยเฉพาะอย่างยิ่งดิบมีความเป็นกรดสูง ($\text{pH} < 5$) จะทำให้สารละลายดิบมีปริมาณอะลูมิเนียมที่ละลายออกมากได้มากขึ้น (Marion *et al.*, 1976 อ้างโดย Bohn, *et al.*, 1979) ทั้งนี้ขึ้นกับชนิดของแร่รองค์ประกอบในดิน และ ปริมาณอินทรีย์ต่ำๆด้วย (Walker *et al.*, 1990) ดินชนิดที่มีอินทรีย์ต่ำๆอยู่สูง อะลูมิเนียมในสารละลายดินส่วนใหญ่จะคงอยู่ในรูปสารประกอบอินทรีย์ เชิงช้อน ซึ่งเป็นเหตุให้การละลายตัวของอะลูมิเนียมที่อยู่ในรูปสารประกอบอินทรีย์ (Lindsay, 1979) ถูกเบี่ยงเบนไป

2. ความสัมพันธ์ระหว่างชนิดหรือรูปแบบ (species) ของอะลูมิเนียมต่อการเจริญของพืช

ตามที่กล่าวมาแล้วในข้อ 1 อะลูมิเนียมในสารละลายดิน สามารถอยู่ในหลายรูปแบบ ของสารประกอบเชิงช้อนโมโนเมอริก เช่น Al(OH)^{2+} Al(OH)_2^+ , Al(OH)_3° , Al(OH)_4^- เป็นต้น จากการรายงานของ Marion *et al.* (1976 อ้างโดย Bohn *et al.* 1979) พบว่า Al^{3+} เป็นอ่อนเพี้ยบมากที่สุดเมื่อ pH ต่ำกว่า 4.7 Al(OH)_2^+ เป็นอ่อนแรงที่เพิ่มมากระหว่าง pH 4.7 – 6.5 Al(OH)_3° พฤกษาที่ pH 6.5 – 8 และ Al(OH)_4^- จะพยากรณ์เมื่อ pH มากกว่า 8 ขณะเดียวกันก็จะมีการแตกตะกอนของ Al(OH)_3 เมื่อ pH สูงขึ้นและอยู่ในสภาพสมดุลกับอะลูมิเนียมในสารละลาย อย่างไรก็ตาม สารประกอบเชิงช้อนโมโนเมอริกที่เกิดจากการไฮโดรไลซ์ตั้งกล่าว สามารถจัดเรียงตัวเป็นโพลิเมอร์ได้อย่างรวดเร็วกล้ายเป็นโมเลกุลใหญ่ที่มีประจุชั้น การเกิดโพลิเมอไรเซชันนี้จะพบมากตามบริเวณผิวดินของ colloidal (Colloid) โดยที่อะลูมิเนียมที่เกิดโพลิเมอร์นี้จะใช้หมู่ไฮดรอกซิล (OH) เชื่อมโยงร่วมกับสารที่เขียนเป็นสูตรทั่ว ๆ ไป คือ $[\text{Al(OH)}_x(\text{H}_2\text{O})_{6-x}]^{(3-x)+}_n$ เมื่อ n เป็นจำนวนเฉลี่ยในอะลูมิเนียมอ่อนของโพลิเมอร์นั้น โพลิเมอร์เหล่านี้จะมีแรงยึดเหนี่ยวที่แข็งแรงนิวเคลียลลอยด์ และมักจะไม่สามารถแยกเปลี่ยนที่กันได้ (Unexchangeable) การเกิดโพลิเมอไรซ์จะเกิดในสภาพที่มี OH^- อิオนสูง

(Hsu, 1968 อ้างโดย Blamey *et al.*, 1983) ส่วน Wada และ Wada (1980) พบว่าการเกิดอะลูมิเนียมโพลิเมอร์ในสารละลายนจะเพิ่มขึ้นแบบเส้นตรงจาก 2 % เป็น 95 % เมื่ออัตราส่วนระหว่าง OH:Al เป็น 0 และ 2.7 ตามลำดับ นอกจากนี้ Hsu (1968 อ้างโดย Blamey *et al.*, 1983) ยังพบอีกว่าการเติมฟอสเฟตลงไปในสารละลายนี้ มีอะลูมิเนียมสามารถทำให้เกิดสารประกอบเชิงช้อนที่ละลายได้ของอะลูมิเนียมฟอสเฟต รวมทั้งเกิดการตกตะกอนได้ง่ายในรูปที่เป็นโพลิเมอร์ ซึ่งทั้งโนโนเมอร์และโพลิเมอร์นี้ไม่ได้อยู่ในสภาพที่สมดุลกัน Blamey *et al.* (1983) พบว่า เมื่อความเข้มข้นของอะลูมิเนียมโพลิเมอร์ในสารละลามีมากขึ้น จะมีผลทำให้ความเป็นพิษของอะลูมิเนียมต่อความยาวของรากถ้วนเหลืองลดลง โดยที่อะลูมิเนียมโนโนเมอร์เป็นตัวการทำให้การเจริญของรากถ้วนเหลืองลดลง ต่อมานา Alva *et al.* (1986b) ได้ทดลองหาความสัมพันธ์ระหว่าง การเจริญของรากถ้วนเหลืองกับอะลูมิเนียมโนโนเมอร์ พบว่าความสัมพันธ์จะลดลงจาก Al-monomer Al(OH)^{2+} , AlSO_4^+ , Al(OH)_2^+ , Al^{3+} , Al(OH)_3° ตามลำดับ แต่ในปี 1988 Noble *et al.* ได้ทดลองปลูกถ้วนเหลืองในสารละลายนะว่า ความยาวของรากมีความสัมพันธ์กับออกติวิต Al^{3+} มากที่สุดตามด้วย AlOH^{2+} , Al(OH)_2^+ และ AlSO_4^+ ตามลำดับ เช่นเดียวกับการทดลองของ Pavan และ Bingham (1982) ที่ทดลองกับกาแฟที่ปลูกในสารละลายนะว่าความเป็นพิษของอะลูมิเนียมมีความสัมพันธ์อย่างใกล้ชิดกับออกติวิตของ Al^{3+} มากกว่าอ่อนชินดื่น ๆ ของอะลูมิเนียมในสารละลายนะว่า และ Alva *et al.* (1986 b) พบว่า AlSO_4^+ ที่ใส่ในสารละลายนะว่าเป็นตัวลดความเป็นพิษของอะลูมิเนียม นอกจากนี้ Cameron *et al.* (1986) และ Lindsay (1979) ได้รายงานว่า Al^{3+} ในสารละลายนะว่าปฏิกิริยากับ SO_4^{2-} และ F^- ในสารละลายนะว่าเกิดเป็นสารประกอบ เชิงช้อนในรูป AlSO_4^+ , $\text{Al}(\text{SO}_4)_2^-$, AlF_3° , AlF_2^+ และ AlF^{2+} ทำให้ความเป็นพิษของอะลูมิเนียมต่อความยาวของรากบาร์เหลืองลดลง จากพฤติกรรมดังกล่าวทำให้การวิเคราะห์หาอะลูมิเนียมที่เปลี่ยนรูปได้ง่าย (Labile Al) ในการจำแนกความเป็นพิษของอะลูมิเนียมในดินเกิดความยุ่งยาก ไม่แห่งโคนเมื่อสารประกอบเชิงช้อนเหล่านี้ร่วมอยู่ด้วย นอกจากนี้ Cameron *et al.* (1986) และ Lindsay (1979) ยังพบอีกว่าการเกิดสารประกอบเชิงช้อนของอะลูมิเนียมจะเกิดได้ง่ายกับ F^- เมื่อเทียบกับ SO_4^{2-} (90 และ 0.5 % ตามลำดับ) อย่างไรก็ตามในดินโดยทั่วไปมักจะมี SO_4^{2-} อุ่มมากกว่า F^- ทำให้

ประสิทธิภาพในการลดความเป็นพิษของอะลูมิเนียมในดินไม่มากนัก เนื่องจากความสามารถในการเกิดสารประกอบเชิงชั้นของชัลเฟต์กับอะลูมิเนียมอย่างกว่าฟลูอิไรด์ (Ritchre, 1986 อ้างโดย Cameron *et al.*, 1986) ส่วนชนิดของอะลูมิเนียมที่มีผลต่อทางชีววิทยาจากการศึกษาพบว่าส่วนใหญ่จะเป็นพวก Al^{3+} และสารเชิงชั้นโนโนเมอร์ไฮดรอกไซด์ (Alva *et al.*, 1986b, Pavan และ Bingham, 1982) ซึ่งรูปของอะลูมิเนียมที่สามารถละลายน้ำได้นจะพบร้าในสารละลายนิดนึง เมื่อ pH ต่ำกว่า 5.0

นอกจากนี้ในดินกรดที่มีปริมาณอินทรีย์ต่ำสูงพบว่าปริมาณอินทรีย์ต่ำในดินมีอิทธิพลทำให้ปริมาณอะลูมิเนียมที่สกัดได้จาก 1 M KCl ลดลง (Thomas, 1975) เช่นเดียวกับการทดลองของ Evans และ Kamparth (1970) ที่พบว่าดินที่มีอินทรีย์ต่ำสูงจะมีความเข้มข้นของอะลูมิเนียมในสารละลายนิดต่ำ และทำให้ผลผลิตของข้าวโพดและถั่วเหลืองเพิ่มขึ้น จากการทดลองของ Rodriguez และ Schaefer (1971) โดยใช้ดินจากชาไฟในประเทศชิลีที่มีปริมาณอะลูมิเนียมสูง พบว่าพืชทั้งหมดตามธรรมชาตินี้ไม่แสดงอาการเป็นพิษของอะลูมิเนียม ทั้งนี้เนื่องจากว่าดินมีอินทรีย์ต่ำสูงสมอยู่เป็นปริมาณมาก จากการศึกษาพบว่า Fulvic acid ในดินดังกล่าวเกิดการจับตัวเป็นคิเลต (Chelated) ในอัตราส่วนอะตอม C:Al ประมาณ 8:1 ดังนั้นการเพิ่มปริมาณอินทรีย์ต่ำในดินกรดจัด (pH 4 ถึง 5.5) สามารถลดความเป็นพิษของอะลูมิเนียมในดินได้ (Hoyt และ Turner, 1975 และ Seripong, 1989)

3. ความเป็นพิษของอะลูมิเนียมต่อการเจริญเติบโตของพืช

จากการศึกษาของนักวิจัยหลายท่าน ที่ได้ศึกษาถึงความเป็นพิษของอะลูมิเนียมต่อพืชชนิดต่าง ๆ รวมทั้งถั่วเหลือง พบว่าอาการที่แสดงออกอันดับแรกที่มองเห็นได้ชัดเจนจะเกิดขึ้นบริเวณราก (Klimashevskii และ Malysheva, 1977, Alam และ Adams, 1979, 1980, Pavan และ Bingham, 1982, Sapar *et al.*, 1982, Paulino *et al.*, 1986 และ Hecht Buchholz และ Schuster, 1987) กล่าวคือการเจริญของรากจะลดลงเมื่อความเข้มข้นของอะลูมิเนียมเพิ่มขึ้น รากมีลักษณะอวนลีบ แกรนการเจริญของรากแข็งและรากกึ่งลดลง ทำให้รากขาดกับก้านสาขาที่จำเป็นต่อการดูดซับ

ราศุอาหารและน้ำ (Wilcox, 1987) ทั้งนี้เนื่องจากอะลูมิเนียมมีผลยับยั้งการขยายตัว (elongation) ของเซลล์ราก (Wilcox, 1987 อ้างจากการทดลองของ Mutsumoto et al., 1977, Wallace และ Aderson, 1984) และมีผลต่อการแบ่งเซลล์แบบ mitosis ของเซลล์ราก (Wilcox, 1987 อ้างจากการทดลองของ Clarkson, 1965, Horst et al., 1983, Matsumoto และ Morimurra, 1980 และ Buchholz และ Schuster, 1987) ซึ่งสาเหตุของการยับยั้งการแบ่งเซลล์นี้เกิดขึ้นเนื่องจากการเกิดสารประกอบเชิงชั้อนระหว่างอะลูมิเนียมกับกรดนิวเคลียิก (nucleic acids) (Wilcox, 1987 อ้างจากการทดลองของ Trim, 1958) และเกิดการเสื่อมตัวลงของเซลล์ในส่วนของ epidermal และ cortical (Paganelli et al., 1987 อ้างจากการทดลองของ Abrahamsen, 1984, Foy et al., 1978, McCormick และ Amendola, 1983, Schier, 1985) สำหรับในพืชตระกูลถั่ว การเกิดปมรากถั่วจะลดลงเมื่อความเข้มข้นของอะลูมิเนียมสูงขึ้น (Sartain และ Kamprath, 1975 อ้างโดย Wilcox, 1987, Mayz et al., 1984, Munus, 1978 อ้างโดย Paulino et al., 1986 และ Franco และ Munus, 1982)

อาการเป็นพิษของอะลูมิเนียม นอกจากจะสังเกตได้ชัดเจนจากการเจริญเติบโตของรากแล้ว อาการอาจจะแสดงออกให้เห็นได้ในส่วนต้นและใบของพืช อาการที่ว่า ๆ ไป คือ ใบจะมีขนาดเล็กลงและมีสีเขียวเข้ม ตันแคระเตี้ย การแก้ตัวช้าลง ใบอาจมีลักษณะ เกิดอาการหี่ยวยeaและเกิดก้านใบหดลง (petiole collapse) (Foy, 1978 อ้างโดย Wilcox, 1987 และ Foy, 1976) จากการศึกษาพบว่า ประเทาและพืชพืชแต่ละชนิด มีความอ่อนแอกลางและความต้านทานต่อการเป็นพิษของอะลูมิเนียม ได้แตกต่างกัน (Pavan และ Bingham, 1982) ดังรายงานต่อไปนี้

ถั่วเหลือง

ในปี 1969 Foy et al. ได้ศึกษาความพนahanของถั่วเหลืองต่อความเป็นพิษของอะลูมิเนียมพบว่าพืช Perry ทนทานกว่าพืช Chief โดยที่ปริมาณ Ca ของพืช Perry

ทึ้งในต้นและรากจะลดลง และเกิดอาการการหบลงของก้านใบ (petiole collapse) บางครั้งจะพบจุดเหลืองประและ การตายของเซลล์บนใบ (chlorosis และ necrosis) และจะพบมากในพืชที่อ่อนแยอต่อความเป็นกรดของอะลูมิเนียม (Al sensitive) จากการทดลองของ Sapra *et al.* (1982) ได้ผลเช่นเดียวกับ Foy *et al.* (1969) และยังพบว่าความเป็นกรดของอะลูมิเนียมจะเพิ่มขึ้น เมื่อความเข้มข้นของอะลูมิเนียมในสารละลายเพิ่มขึ้นเป็น 8 ppm โดยที่การเจริญของรากจะลดลงมาก นอกจากนี้ความสูงและความกว้างของใบจะลดลงด้วย รวมทั้งการเกิด Chlorosis ที่ใบ ส่วน Alva *et al.* (1986b) ทดลองกับถั่วเหลืองพันธุ์ Lee ในสารละลายที่ pH 4.4 พบว่าการเพิ่มอะลูมิเนียมจาก 0.27 ppm เป็น 1.08 ppm ทำให้ความยาวของรากลดลงจาก 180 เป็น 59 มิลลิเมตรตามลำดับ ซึ่งคล้ายคลึงกับการทดลองของ Lund (1970) ที่พบว่าความยาวของรากจะลดลง 50 % เมื่อความเข้มข้นของอะลูมิเนียมในสารละลายเพิ่มจาก 1.0 ppm (ความเข้มข้นของ Ca ในสารละลาย 10 ppm) เป็น 2.0 ppm (Ca ในสารละลาย 40 ppm) นอกจากนี้ Kamprath (1971 อ้างโดย Foy, 1976) พบว่า ถั่วเหลืองที่ปลูกในดินสามารถลดความเป็นกรดของอะลูมิเนียมได้ เมื่อความอิ่มตัวของอะลูมิเนียมในดินเพิ่มอยกว่า 20 %

ข้าว

การศึกษาข้าว 30 พันธุ์ ในสารละลายธาตุอาหาร โดย Fageria และ Carvalho (1982) พบว่าช่วงวิกฤตของอะลูมิเนียมในสารละลายที่ทำให้ต้นข้าวแสดงความเป็นพิษคือ 100 – 140 ppm และอะลูมิเนียมมีผลทำให้ช้าวัด ใช้ธาตุอาหารอื่นลดลง ซึ่งก็สอดคล้องกับการทดลองของ Abraham *et al.* (1981) ที่ไม่พบอาการแสดงออกของความเป็นกรดของอะลูมิเนียมต่อส่วนบนของต้นข้าว โดยที่ผลผลิตของข้าวไม่แตกต่างกันในระดับความเข้มข้นของอะลูมิเนียมตั้งแต่ 0 – 50 ppm แต่การเจริญและการแตกกิ่งของรากข้าวกลับลดลงอย่างมากในช่วงความเข้มข้น 20 – 50 ppm และการเกิด vascular traces ในส่วน Cortex ของรากมีมากขึ้น ส่วน Tang Van Hai *et al.* (1989) พบว่าข้าวพันธุ์ที่อ่อนแยอต่อความเป็นกรดของอะลูมิเนียมจะมีการสะสมอะลูมิเนียมในส่วนลำต้นได้มากกว่าพันธุ์

ที่กานกาน ในระดับความเข้มข้นของอะลูมิเนียมเดียวกัน โดยที่การสะสมนี้จะมากขึ้น เมื่อความเข้มข้นของอะลูมิเนียมเพิ่มขึ้น และที่ความเข้มข้นของอะลูมิเนียมประมาณ 4 ppm พบว่าทำให้น้ำหนักแห้งของต้นข้าวสูงสุด แต่เมื่อความเข้มข้นของอะลูมิเนียมเพิ่มขึ้นเป็น 10 ppm หรือมากกว่า จะทำให้น้ำหนักแห้งของข้าวพันธุ์ก้อนแยกต่อความเป็นพิษของอะลูมิเนียม (Trang Lun) ลดลงอย่างรวดเร็ว ส่วนพันธุ์ที่กานกานต่อความเป็นพิษของอะลูมิเนียม (Radin Str) น้ำหนักแห้งจะไม่แตกต่างกันมากนัก

ไฟป่า

Keltjens และ Loenen (1989) ทดลองปลูกฟืชป่า 5 ชนิดคือ โอ๊ก (oak), ต้นเบิร์ช (birch), douglas-fir, scots pine และ larch พบว่าอัตราการตายของต้นไม้ทั้ง 5 ชนิดตั้งกล่าวสามารถแบ่งออกได้เป็น 2 กลุ่มในสารละลายน้ำที่มีระดับอะลูมิเนียมต่าง ๆ กันคือ พวกที่ไม่มีการตาย เช่น oak, birch และ scots pine ขณะที่พวก larch และ douglas-fir จะมีการตายเพิ่มขึ้นเมื่อความเข้มข้นของอะลูมิเนียมสูงกว่า 10 ppm โดยที่ความเข้มข้นของอะลูมิเนียมต่อน้ำหนักแห้งของราก และส่วนต้นใน birch และ scots pine ไม่แตกต่างกัน แต่ใน douglas-fir พบว่าที่ 5 ppm ของอะลูมิเนียมจะทำให้น้ำหนักแห้งของต้นและรากได้ผลสูงสุด เมื่อเพิ่มอะลูมิเนียมมากกว่า 5 ppm (10 - 30 ppm) จะทำให้เกิดน้ำหนักแห้งของรากลดลงมากขึ้น แต่ไม่มีผลต่อน้ำหนักแห้งของส่วนต้นสำหรับต้น larch และ oak นั้น พบว่า เมื่อความเข้มข้นอะลูมิเนียมเพิ่มขึ้น ก็จะน้ำหนักแห้งของต้นและรากจะไม่มีความแตกต่างกันและจะให้ผลสูงสุดเมื่อเพิ่มอะลูมิเนียม 25 ppm

Schier (1985 อ้างโดย Paganelli *et al.*, 1987) พบว่า สันเดง (red spruce) และ balsam fir จะแสดงอาการเป็นพิษของอะลูมิเนียมที่ความเข้มข้น 50 ppm ส่วน Steiner (1978 อ้างโดย Paganelli *et al.*, 1987) ทดลองกับต้นไม้ 11 ชนิด พบว่าอะลูมิเนียมมีผลต่อการเจริญของรากต้น hybrid poplar และ autumn olive ที่ 10-40 ppm สำหรับพืชชนิดอื่นเช่น yellow birch, gray birch, paper birch, virginia pine, pitch pine, scots pine, pin oak,

northern red oak และ European black alder นั้น มีความทนทานต่ออะลูมิเนียม โดยที่พบว่าความเข้มข้นอะลูมิเนียมที่ทำให้พืชพบริสุทธิ์แสดงอาการเป็นผิวขาวได้สูง สูงถึง 80-160 ppm แต่สำหรับการทดลองของ McCormick และ Amerdola (1983 อ้างโดย Paganelli, 1987) ที่ปลูก paper birch และ hybrid polar ในเดือน พฤศจิกายน พบว่าความเข้มข้นของอะลูมิเนียมในสารละลายนิดเดียว 1 - 2 ppm มีผลทำให้การเจริญของรากของพืชทึบส่องลดลงมาก เช่นเดียวกับการทดลองของ Ulrich et al. (1980) ที่ทดลองกับ European beech ส่วนพวง Loblolly-pine นั้นอ่อนแยและต่อความเป็นผิวขาวของอะลูมิเนียม โดยที่ความเข้มข้น 5 ppm ในสารละลายน้ำทำให้การเจริญของรากลดลงอย่างมาก (Paganelli et al., 1987) ในทางตรงกันข้าม Asp et al. (1987) พบว่า spruce จะเริ่มแสดงอาการเป็นผิวขาวเมื่อที่ความเข้มข้น 27 ppm โดยบริเวณรากจะมีสีน้ำตาล แกรนสีน้ำเงิน รากแข็งหนาสัน บริเวณปลายรากตาย ปลายใบเริ่มเกิด chlorosis และ necrosis เล็กน้อย โดยที่อาการจะรุนแรงมากที่ความเข้มข้นอะลูมิเนียม 270 ppm อย่างไรก็ตามระดับความเข้มข้นนี้ไม่มีผลต่อการเจริญของลำต้นส่วนบน

ได้มีการศึกษาต้น Honeylocust โดยนักวิทยาศาสตร์หลายท่าน เช่น Sucoff et al. (1989) พบว่าอะลูมิเนียมทำให้การเจริญทางด้านความสูง น้ำหนัก จำนวนใบ จำนวนรากแข็ง และการแตกสาขาของรากลดลง โดยที่การเจริญของรากจะเริ่มถูกขับยึงตึงแต่ความเข้มข้นของอะลูมิเนียม 2.30 ppm จำนวนรากแข็งจะลดลง 72 % เมื่อความเข้มข้นในสารละลายนิดเดียว เป็น 22.44 ppm แต่ Thornton et al. (1986a อ้างโดย Sucoff et al., 1989) พบว่า น้ำหนักแห้งทึบหมดและจำนวนรากแข็งจะลดลงอย่างรวดเร็วเมื่อความเข้มข้นอะลูมิเนียมในสารละลายน้ำเป็น 4.05 ppm และปริมาณรากก็ลดลง 60 % ที่ความเข้มข้นอะลูมิเนียมเป็น 1.35 ppm นอกจากนี้ Wolfe และ Joslin (1989) ปลูก honeylocust ในเดือนที่มีการปรับ pH ต่าง ๆ กันโดยใช้ HCl ร่วมกับ CaSO_4 และ HCl เพียงอย่างเดียว จากการศึกษาพบว่า ความเยาว์ของราก น้ำหนักแห้งของรากและการแตกสาขาของรากจะลดลง เมื่อ pH ติดลบลง แต่เดือนที่มีการเติม HCl อย่างเดียวจะลดลงมากกว่า อย่างไรก็ตามเพียงบ่าว่าการใช้อัตราส่วน Ca : Al ในสารละลายน้ำเป็น 1.0 คาดคะเนการเจริญของรากได้ดีกว่าการใช้ความเข้มข้นอะลูมิเนียมอย่างเดียว

ชา

ชาปลูกได้ต้นในดินกรดที่อาจจะมีระดับของอะลูมิเนียมสูง ใบชาแก่สามารถสะสมอะลูมิเนียมได้ในปริมาณมากกว่า 30,000 ppm โดยไม่แสดงอาการเป็นพิษ (Matsumoto *et al.*, 1976 อ้างโดย Owuor และ Cheruiyot, 1989) แต่ต้นกล้าชาแสดงอาการเป็นพิษต่ออะลูมิเนียมเมื่อความเข้มข้นของอะลูมิเนียมในน้ำเพียง 50 ppm และมีผลทำให้หยุดขั้นการเจริญของชาได้ (Ishigaki, 1984 อ้างโดย Owuor และ Cheruiyot, 1989) เป็นที่น่าสังเกตว่าการเติมอะลูมิเนียมลงในดินสามารถทำให้ pH ของดินลดลง และมีผลโดยทางอ้อมทำให้การเจริญเติบโตของต้นชาเพิ่มขึ้น (Kinoshi *et al.*, 1985 และ Matsumoto *et al.*, 1976 , Ishigaki, 1984 อ้างโดย Owuor และ Cheruiyot, 1989) นอกจากนี้อะลูมิเนียมยังสามารถเพิ่มประสิทธิภาพในการดึงธาตุ P ในต้นชาได้แต่ประสิทธิภาพในการใช้ K และ Ca ในดินจะลดลง (Kinorhi *et al.*, 1985 , Ishigaki *et al.*, 1984 อ้างโดย Owuor และ Cheruiyot, 1989)

กาแฟวัน

จากการทดลองของ Hortenstine และ Fiskell (1961) พบว่าความเข้มข้นของอะลูมิเนียมในสารละลายน้ำมากกว่า 4 ppm ทำให้ความสูง น้ำหนักแห้งของต้นและรากลดลง และลักษณะรากจะล้มเหลว มีสีน้ำตาลอ่อน เมื่อความเข้มข้นเพิ่มเป็น 10-16 ppm ทำให้ใบมีสีน้ำตาลและใบแรกที่เกิดจากเมล็ดจะตายไป

4. ผลกระทบของธาตุนิ่มต่อการดูดใช้ (uptake) และการเคลื่อนย้าย (translocation)
ของธาตุอาหารอัน ฯ ของพืช

4.1 ธาตุอาหารหลัก (N, P, K)

ในไตรเจน (N)

จากการทดลองของ Tang Van Hai *et al.* (1989) พบว่าการเพิ่มความเข้มข้นของอะลูมิเนียมในมีผลต่อการดูดใช้ N โดยทั่วไป โดยที่ความเข้มข้นของ N ในใบข้าวอยู่ในระดับสูงถึง $3.42 \pm 0.31\%$ และไม่มีความแตกต่างกันในการสถิติ เมื่อความเข้มข้นอะลูมิเนียมอยู่ในช่วง 0-30 ppm อย่างไรก็ตามการดูดใช้ N ในรูปของ NH_4^+ จะมีมากกว่าในรูป NO_3^- แต่การดูดใช้ NH_4^+ มีแนวโน้มลดลง เมื่อความเข้มข้นของอะลูมิเนียมเพิ่มขึ้น ในท่านองเดียวกันการดูดใช้อะลูมิเนียมจะลดลง เช่นเดียวกัน เมื่อมีการเติมน้ำยาเอม-โมเนียมแแกฟซ์ (Owuor และ Cheruiyot, 1989) ทั้งนี้เนื่องจากเกิดการแก่งแยกกันในการดูดใช้ระหว่างแอมโมเนียมอิโอน (NH_4^+) และอะลูมิเนียมอิโอน (Al_3^+) (Kotze *et al.* 1977 อ้างโดย Owuor และ Cheruiyot, 1989) นอกจากนี้พบว่าการเติมน้ำยาเอม-โมเนียมทำให้ความเป็นกรดของดินเพิ่มขึ้น (Bhattacharya และ Dey, 1983, Sivasubramanian และ Talibudeen, 1972 อ้างโดย Owuor และ Cheruiyot, 1989) ซึ่งมีผลทำให้สารละลายนินิมีอะลูมิเนียมที่สามารถแยกเปลี่ยนที่ได้มากขึ้น (Owuor และ Cheruiyot, 1989)

ฟอสฟอรัส (P)

อะลูมิเนียมในดิน เป็นตัวการสำคัญอันหนึ่งในการดูดซึบ (adsorption) และยึดเหนี่ยว (retention) น้ำฟอสเฟตในดินกรด ขณะเดียวกันเป็นของพลังแร่อะลูมิเนียม (aluminous minerals) ก็เป็นตัวดูดยึด P ที่ดี (Helyar *et al.*, 1976, Muljadi *et al.*, 1972) ในปี 1985 Bolan *et al.* รายงานว่า อะลูมิเนียมได้รอกำจัด

$(Al(OH)_3)$ ในดินจะสามารถตัดออก P ได้มากกว่าเหล็กไฮดรอกไซด์ ($Fe(OH)_3$) และการตัดออกนี้จะสูงขึ้นเมื่อปริมาณ P สูงขึ้น ส่วน Yamasaku (1985 อ้างโดย Tang Van Hai, 1989) พบว่าการเติมฟอสเฟตลงในสารละลายน้ำให้เกิดการตกลงกันกับอะลูมิเนียมในรูปของ $AlH_2PO_4(OH)_2$ ทำให้ลดความเข้มข้นของฟอสฟอรัสและอะลูมิเนียมในสารละลายน้ำ (Bloom, 1981) เช่นเดียวกับการทดลองของ Blamey *et al.* (1983) ที่พบว่าเมื่อเติมสารละลายน้ำ NaH_2PO_4 ลงไปในสารละลายน้ำตุ่นอาหารจะลดความเข้มข้นของ monomeric Al ในสารละลายน้ำ เนื่องจากฟอสเฟตเกิดการตกลงกันหรือเกิดโพลิเมอร์ กับอะลูมิเนียม และมีผลทำให้ความยาวของรากถ้วนเหลืองเพิ่มขึ้น ส่วน Alva *et al.* (1986) พบว่าเมื่ออัตราส่วนระหว่าง P/Al ในสารละลายน้ำสูงขึ้นทำให้ความยาวของรากถ้วนเหลืองท่านทะลุน้ำ และ subterranean clover เพิ่มขึ้น ซึ่งจะมีความสัมพันธ์กับการลดลงของ monomeric Al ในสารละลายน้ำ การลดลงจะมีนัยสำคัญ เมื่อ P/Al มากกว่า 0.2 (Kim *et al.*, 1986 อ้างโดย Alva *et al.*, 1986) แต่ Tang Van Hai *et al.* (1989) ได้ทดลองกับข้าวพบว่าที่ความเข้มข้นของอะลูมิเนียม 1–5 ppm จะเป็นตัวส่งเสริมการตัดออก P แต่เมื่ออะลูมิเนียมมากกว่า 5 ppm การตัดออก P จะลดลง ทั้งนี้เป็นผลลัพธ์เนื่องจากการศึกษาการตัดออกด้วย P ผ่านรากในรูปของสารประกอบเชิงช้อนที่มีประจุบวกสูง (Low net positive charge) (White, 1976, Maclead และ Sackson, 1965 และ Mullette, 1975) นอกจากนี้ฟอสเฟตยังถูกตัดออกได้ โดยสารประกอบเชิงช้อนที่มีอะลูมิเนียมกับอินทรีย์ตุ่น (Al-organic matter-phosphate complex) เช่น $R(COO)_3AlH_2PO_4^-$, $R(COO)_2AlHPO_4^-$ (Bloom, 1981)

โปรต็อกเสี่ยม (K)

จากการทดลองของ Tang Van Hai *et al.* (1989) ที่ทดลองกับข้าวพบว่า พื้นที่มีความหนาแน่นต่ออะลูมิเนียมมีการตัดออก K ได้กว่าพื้นที่ที่อ่อนแอต่ออะลูมิเนียมในทุกระดับความเข้มข้นของอะลูมิเนียม การตัดออก K จะเริ่มลดลงเมื่ออะลูมิเนียมมีความเข้มข้น 5 ppm สำหรับ Asp *et al.* (1988) พบว่าความเข้มข้นของ K ในใบ ต้น และ รากเพิ่มขึ้นเมื่อความเข้มข้นอะลูมิเนียมเพิ่มขึ้นจาก 0 – 27 ppm แต่เมื่อความเข้มข้นอะลูมิเนียม

สูงขึ้นถึง 270 ppm การดูดใช้ K^+ ($86 Rb^+$) ในรากจะลดลงเนื่องจากการลดระดับของ ATP (Pfeffer *et al.*, 1986 อ้างโดย Asp *et al.*, 1988) โดยที่ ATP จะรวมตัวกับอะลูมิเนียมเกิดเป็นสารประกอบเนิงช้อนในรูป Al-ATP มีผลทำให้ปริมาณของ ATP ที่จะใช้ในกระบวนการดูดใช้ของ K⁺ลดลง (Womack และ Colowic, 1979 อ้างโดย Asp *et al.*, 1988)

4.2 ธาตุอาหารรอง (Ca, Mg)

แคลเซียม (Ca)

ความเป็นพิษของอะลูมิเนียมต่อการเจริญเติบโตของพืช มีความสัมพันธ์อย่างใกล้ชิดกับการดูดใช้ Ca โดยพืช ทำให้ลักษณะอาการที่แสดงออกถึงความเป็นพิษของอะลูมิเนียมหลายอย่าง โดยเฉพาะการเจริญของรากมีลักษณะคล้ายกับการขาด Ca (Johnson และ Jackson, 1964 อ้างจากผลการทดลองของ Hallsworth *et al.*, 1957 และ Rorison, 1958) รวมทั้งอาการก้านใบหดลง (Petiole collapse) ของถั่วเหลืองพันธุ์ที่ไม่ทนทานต่ออะลูมิเนียม (Foy *et al.*, 1969) ทั้งนี้เนื่องจาก Al^{3+} จะครอบครองบริเวณที่เป็นประจุลบในผนังเซลล์ของราก (Hanson, 1984 อ้างโดย Asp *et al.*, 1988) ทำให้การดูดซับของ Ca^{2+} ในรากลดลง (Hortenstine และ Fiskell, 1961 และ Johnson และ Jackson, 1964) โดยที่ Ca มักจะถูกจำกัดโดยบริเวณภายในราก (Johnson และ Jackson, 1964) ทำให้มีการสะสมของ Ca ภายในรากลดลง (Hortenstine และ Fiskell, 1961 และ Asp *et al.*, 1988) ส่วนการเคลื่อนย้าย Ca จากรากไปสู่ลำต้นมักจะถูกจำกัดโดย Al เช่นกัน (Johnson และ Jackson, 1964) มีผลทำให้การสะสมของ Ca บริเวณใบและต้นของถั่วเหลืองลดลงไปด้วย (Foy *et al.*, 1969) อีกทั้งตาม Hortenstine และ Fiskell (1961) พบว่าไม่มีความแตกต่างกันในทางสถิติ ในปริมาณของ Ca ในต้น เมื่อความเข้มข้นของอะลูมิเนียมสูงขึ้นแต่ในรากปริมาณ Ca จะลดลงอย่างมีนัยสำคัญ ทั้งนี้เนื่องจากพันธุ์พืชด้วย ดังเช่นการทดลองของ Foy *et al.*, (1969) พบว่าถั่วเหลืองพันธุ์ที่อ่อนเยอต์ต่ออะลูมิเนียมจะมีการ

สะสมของ Ca ในทั้งส่วนต้นและรากลดลงอย่างมีนัยสำคัญมากกว่าพืชที่ทนทานต่ออะลูมิเนียม

ในบางกรณีจะพบความหักด้วยในส่วนที่เกี่ยวข้องกับระดับวิกฤตของความเป็นพิษของอะลูมิเนียมเหมือนกัน ดังเช่น Thornton *et al.*, (1986 a) พบว่านาฬิการากของ honey locust จะลดลงเมื่อปริมาณของอะลูมิเนียมในดินที่สักกัดด้วยน้ำเป็น 60 uM แต่ Sucoff *et al.*, (1989) ไม่พบอาการเป็นพิษของอะลูมิเนียม ถึงแม่ว่าปริมาณของอะลูมิเนียมจะสูงถึง 85 และ 260 uM ทั้งนี้อาจจะเนื่องมาจากอิทธิพลร่วมของ Ca ในดินกรด ชี้ง Wolfe และ Joslin (1989) ได้ใช้อัตราส่วน Ca : Al ในการคาดคะเนผลของการลดลงน้ำหนักของรากได้ดีกว่าการใช้ Al หรือ Ca อย่างเดียว ชี้งจากการศึกษาพบว่า เมื่ออัตราส่วนของ Ca : Al ในสารละลายนิดต่ำกว่า 0.2 จะยังผลให้ชีวส่วนใหญ่ได้รับความเสียหาย (Kazda และ Zvacek, 1989) ดังนั้นการเติม Ca หรือบูลังไบในดินกรดจะทำให้ประสิทธิภาพของการใช้ Ca โดยพื้นดิน และลดความเป็นพิษของอะลูมิเนียมได้ (Noble *et al.*, 1988) อย่างไรก็ตาม เมื่อผลรวมทั้งหมดของโซโนเมอริกอะลูมิเนียมมากกว่าหรือเท่ากับ 18 uM (0.49 ppm) การเพิ่มความเข้มข้นของ Ca ไม่สามารถบรรเทาความเป็นพิษของอะลูมิเนียมลงได้ (Alva *et al.*, 1986 a)

แมกนีเซียม (Mg)

ความสัมพันธ์ระหว่าง Al และ Mg มีลักษณะคล้ายคลึงกับของ Al และ Ca ดังที่ได้กล่าวข้างต้น Asp *et al.* (1988) พบว่าเมื่ออะลูมิเนียมสูงทำให้ความเข้มข้นของ Mg ในรากลดลง แต่ความเข้มข้นของ Mg ในส่วนใบและต้นมีความแตกต่างกัน และการเพิ่ม Mg ในสารละลายน้ำยทำให้ความยาน้ำรากเพิ่มขึ้น (Tang Van Hai *et al.*, 1989) ส่วนการทดลองของ Sucoff *et al.* (1988) พบว่าเมื่อปริมาณอะลูมิเนียมในสารละลายน้ำสูงทำให้ความเข้มข้นของ Mg ในใบและต้นลดลง และการเจริญเติบโตของ honey locust จะเพิ่มขึ้นเมื่ออัตราส่วนของ Al:Mg เพิ่มขึ้น

4.3 สารตุอหารพากจุลชາตุ

จากการทดลองของ Tang Van Hai et al. (1989) ไม่พบว่าอิทธิพลของอะลูมิเนียมต่อความเป็นประ予以น์ของจุลชາตพาก Fe, Cu, Zn, B และ Mo จะมีแต่เฉพาะกับ Mn เท่านั้นที่มีการลดลงเมื่ออะลูมิเนียมเพิ่มขึ้น กล่าวคืออะลูมิเนียมมีผลต่อการดูดใช้ของ Mn ในต้นข้าวลดลง แต่จากการทดลองกับกาแฟ Pavan และ Bingham (1982) พบว่า Mn และ Zn จะลดลงเมื่อความเข้มข้นของอะลูมิเนียมเพิ่มขึ้น ส่วน Asp et al. (1988) รายงานว่า Mn ในรากสนไม่มีความแตกต่างกัน แต่ในต้นและใบจะลดลงเมื่อความเข้มข้นของอะลูมิเนียมในสารละลายนี้เพิ่มขึ้น และสำหรับสาร B นั้น Hortenstine และ Fiskell (1961) พบว่าอะลูมิเนียมไม่มีผลต่อการดูดใช้ หรือการเคลื่อนย้ายสู่ลำต้นในกาเฟะวัน