

ชื่อเรื่อง การศึกษาองค์ประกอบเคมีของน้ำมันเครื่องโดยลิกและน้ำมันเครื่องไฮโดรเจน
จากน้ำมันดิน

ชื่อผู้เขียน นางสาววิภาดา ติริวงศ์

การค้นคว้าแบบอิสระเชิงวิทยานิพนธ์ วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาการส่องไฟ
มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ 2527

บทคัดย่อ

การกันสลายถ่านหินเล็กในที่ราชแหลมบ้านป่ากา จังหวัดลำปูน ที่อุณหภูมิทำ
โดยใช้เครื่องมือกันสลายถ่านหินแบบพิชเซอร์ พบรากถ่านหินขนาดที่ใหญ่กว่า 2 มิลลิเมตร
จะให้ผลักกันที่เป็นการณ์และน้ำมันถ่านหินมากที่สุด น้ำมันเครื่องโดยลิก (จุดเดือดระหว่าง
180-230 °ช) และน้ำมันเครื่องไฮโดรเจน (จุดเดือดระหว่าง 230-270 °ช) นารามกันแล้วกำจัด
สารที่มีฤทธิ์เป็นกรดและเบสออก ด้วยน้ำมันที่ได้ไปกลั่นแยกเพื่อครั้นในช่วงน้ำมันเครื่องโดยลิก
และน้ำมันเครื่อง ผลการวิเคราะห์โดยใช้เครื่องมือการวิเคราะห์โดยทางเคมี โดยใช้คอลัมน์
ที่หางกันคือ 10 % Silicone DC-550 และ 3 % OV-17 เป็นเฟสคงที่ พบรากน้ำมัน
ที่เป็นกล่องในช่วงอุณหภูมน้ำมันเครื่องโดยลิกส่วนที่engประกอบด้วยพาราไนโตรฟิล
เบนซีน ถูรีน นอมอลเอเมิลเบนซีน และ/หรือ 1,2,3,4-เทไตรไซโคลแพทรอลีน แพทรอลีน
เพนท๊อโนลเบนซีน 2-เมทิลแพทรอลีน ไคเพนนิล และเอกซ์โซเมทิลเบนซีน

ส่วนน้ำมันที่เป็นกล่องในช่วงอุณหภูมน้ำมันเครื่องโดยลิกพบว่ามีองค์ประกอบส่วน
ใหญ่เป็นสารอิมิดิกไซโคโรบัลท์มีอยู่ในช่วงน้ำมันเครื่องโดยลิกคือ เพนท๊อโนลเบนซีน
2-เมทิลแพทรอลีน ไคเพนนิล และเอกซ์โซเมทิลเบนซีน นอกจากไคเพนนิลมี เช่น ชีส์ไม้พม่าใน
ช่วงน้ำมันเครื่องโดยลิก

Research Title Chemical Composition Studies of Carbolic Oil
and Creosote Oil from Coal Tar

Name Ms.Tearaporn Silivong

Research For Master of Science in Teaching Chemistry
Chiang Mai University 1984

Abstract

Low temperature carbonization of lignite from Ban Pha Ka Lumphun province using Fischer assay indicated that a lignite particle size of larger than 2 mm. diameter yielded a greater amount of gases and coal tar. The carbolic oil fraction (boiling point range 180-230°C) and creosote oil fraction (boiling point range 230-270°C) were combined, the tar acids and tar bases were removed, and the neutral oil was then fractionally distilled, the fractions corresponding to carbolic oil and creosote oil being collected. Qualitative analysis by gas chromatography using two different columns, one comprising 10 % silicone DC-550 and the other 3 % OV-17 as stationary phase, found that the neutral oil fraction corresponding to carbolic oil consisted mainly of p-cymene, indene, n-butylbenzene, durene, n-amylbenzene and/or 1,2,3,4-tetrahydronaphthalene, naphthalene,

pentamethylbenzene, 2-methylnaphthalene, diphenyl and hexamethylbenzene.

Similarly, the neutral oil fraction corresponding to creosote oil was also found to consist mainly of aromatic hydrocarbons, as in the carbolic oil fraction, such as pentamethylbenzene, 2-methylnaphthalene, diphenyl and hexamethylbenzene, but with diphenylmethane as an additional constituent.

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright[©] by Chiang Mai University
All rights reserved