

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก

คู่มือการติดตั้งระบบ

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

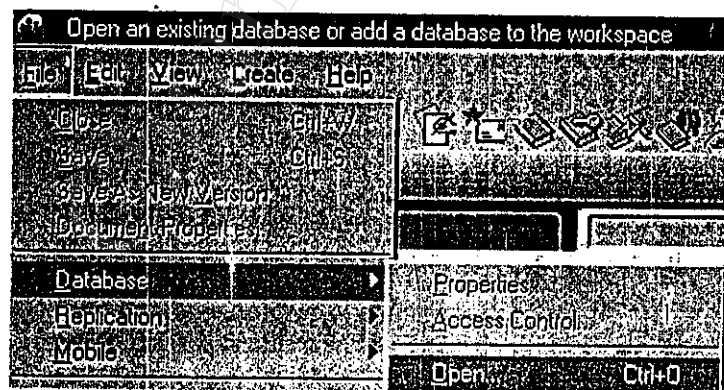
ภาคผนวก ก

คู่มือการติดตั้งระบบ

ระบบกระแสดงานและการจัดการเอกสาร สำหรับงานติดตามการซ่อมบำรุงเครื่องมือ
บริษัท ลานนาไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอมโพเนนท์ จำกัด (แอลทีไอซี)

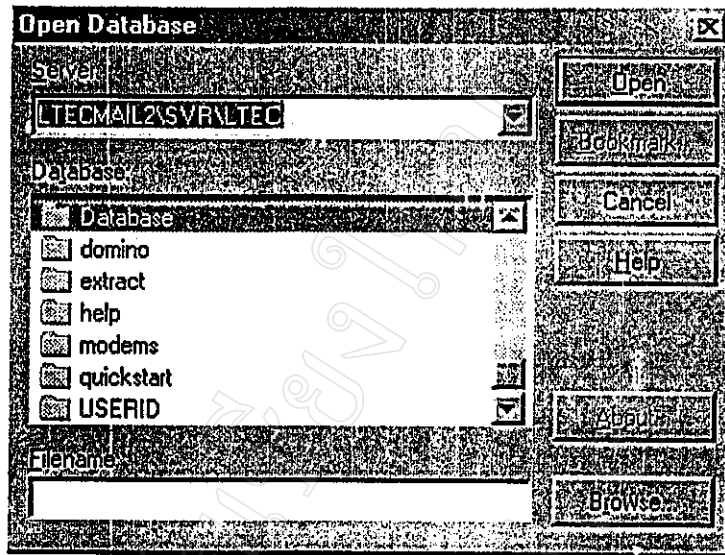
ขั้นตอนในการติดตั้งระบบมีดังนี้

1. ทำการติดตั้งคอมพิวเตอร์ที่ใช้งานเป็น เซิร์ฟเวอร์โดยการติดตั้งโปรแกรม วินโดว์ เอ็นที 4.0 (Windows NT 4.0) และติดตั้ง โลตัส โดมิโน เซิร์ฟเวอร์ (Lotus Domino Server)
2. นำโปรแกรมไปติดตั้งใน เซิร์ฟเวอร์โดยสร้าง Folder ชื่อว่า Database ให้อยู่ภายใต้ \\lotus\domino\data\Database
3. ทำการติดตั้งคอมพิวเตอร์ที่ใช้งานเป็น สถานีงาน โดยใช้ วินโดว์ 98 หรือ สูงกว่า และติดตั้ง โลตัส โน้ต โปรแกรม (Lotus Notes) พร้อมทั้ง setup โลตัส โน้ต ให้สามารถติดต่อกับ เซิร์ฟเวอร์ ได้
4. เปิดโปรแกรมเข้ามาใช้งาน โดยเลือก File → Database → Open



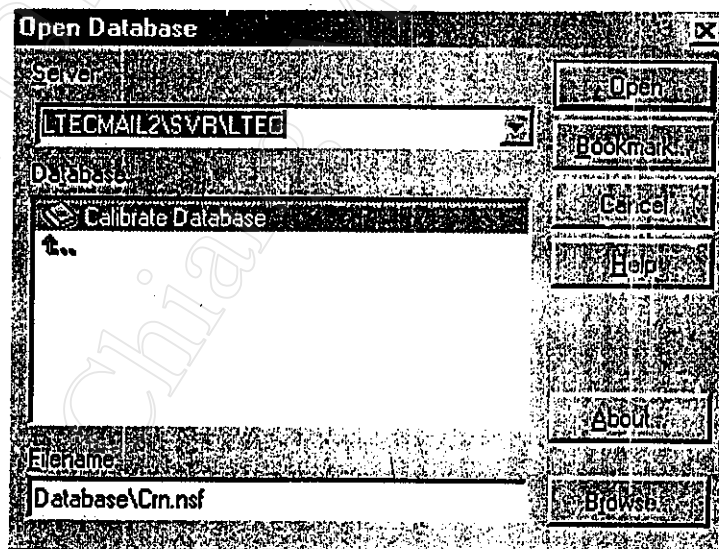
รูป ก.1 การเปิดโปรแกรมขึ้นมาใช้งาน

ปรากฏหน้าต่างดังนี้



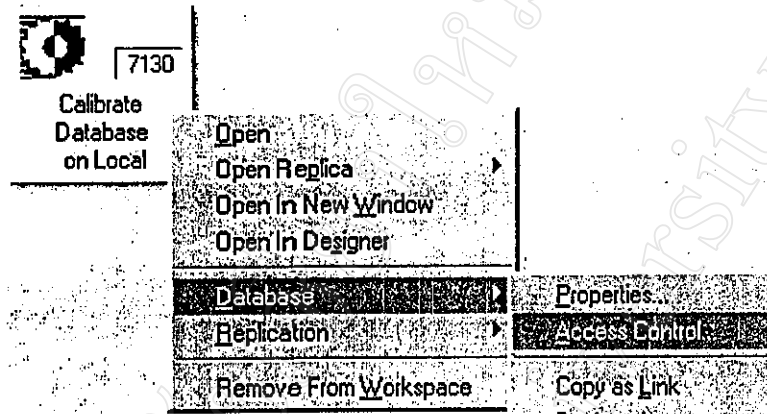
รูป ก.2 การเลือกโปรแกรม

ดับเบิลคลิกที่ Database จะปรากฏหน้าต่างดังนี้

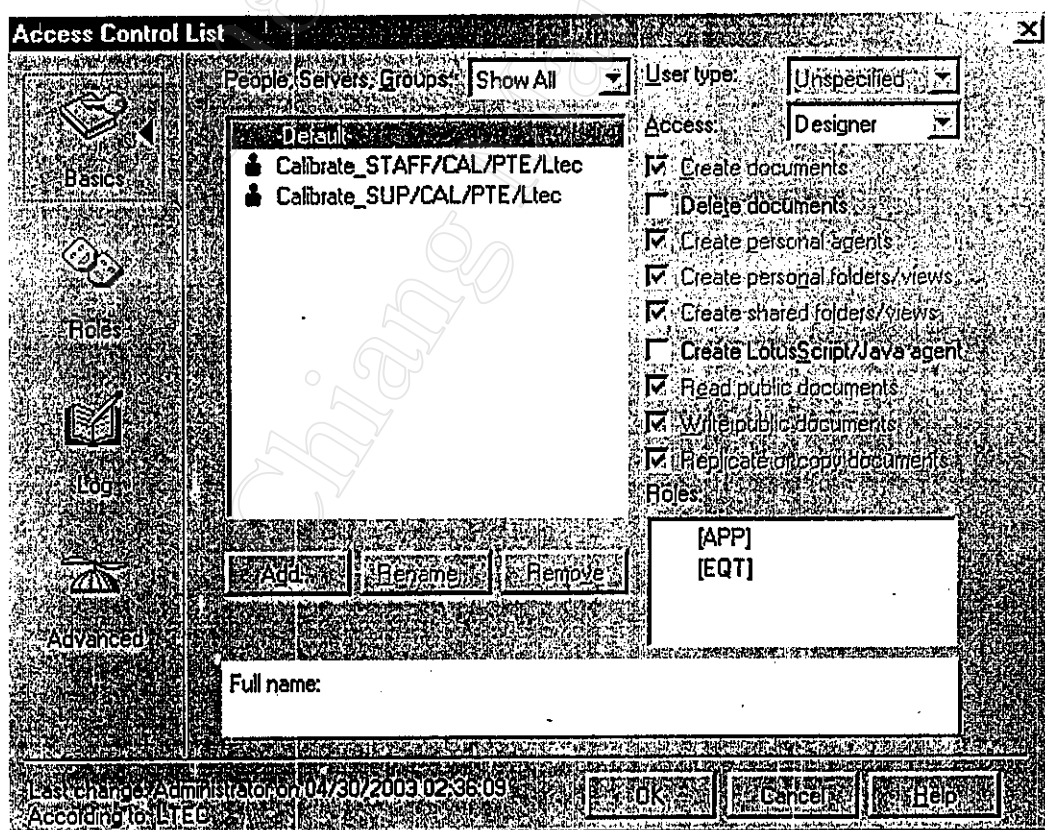


รูป ก.3 การเปิดโปรแกรม

5. ทำการกำหนดสิทธิ์ของผู้ที่มีสิทธิ์ในการปรับปรุงข้อมูลและผู้ที่ทำหน้าที่ตรวจสอบเทียบ โดยคลิกขวาที่ ไอคอนของโปรแกรมแล้วเลือก Database → Access Control



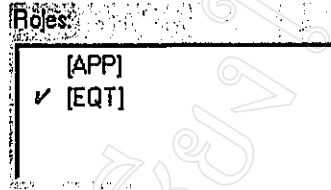
รูป ก.4 การเปิดหน้าต่างการกำหนดสิทธิ์



รูป ก.5 หน้าต่างกำหนดสิทธิ์

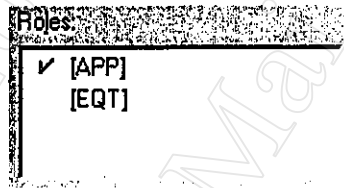
ทำการกำหนดสิทธิ์ดังนี้

- 1) กำหนด Default มีสิทธิ์เป็น Designer
- 2) กำหนดผู้ที่สามารถปรับปรุงข้อมูลพื้นฐานและในส่วนของการสอบเทียบให้เป็นสมาชิกของกฎ EQT



รูป ก.6 แสดงการกำหนดสิทธิ์ของผู้ที่สามารถปรับปรุงข้อมูลพื้นฐาน

- 3) กำหนดผู้ที่เป็นหัวหน้างานการสอบเทียบให้เป็นสมาชิกของกฎ APP



รูป ก.7 แสดงการกำหนดสิทธิ์ของผู้ที่เป็นหัวหน้างานการสอบเทียบ

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

ภาคผนวก ข

คู่มือการใช้ระบบ

ภาคผนวก ข

คู่มือการใช้ระบบ

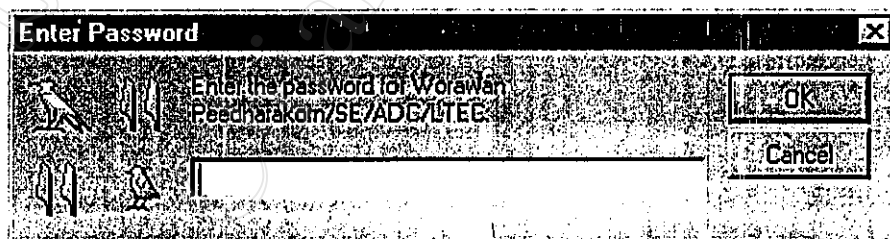
ระบบกระแสนงานและการจัดการเอกสาร สำหรับงานติดตามการซ่อมบำรุงเครื่องมือ
บริษัท ลานนาไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอมโพเนนท์ จำกัด (แอลทีไอซี)

การเรียกใช้ระบบทำได้โดย ผู้ใช้ ดับเบิลคลิกที่ ไอคอน ของระบบ



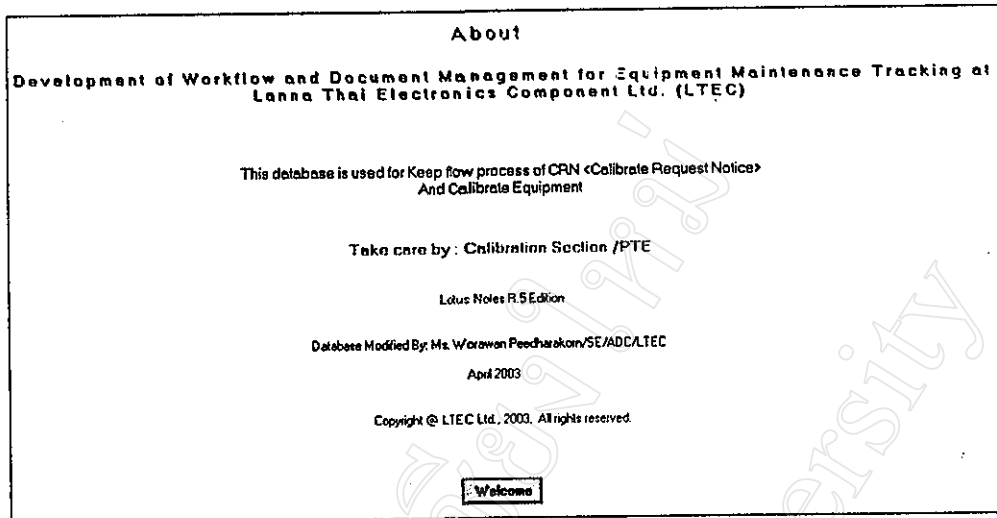
รูป ข.1 แสดงไอคอนของโปรแกรม

ระบบจะถามชื่อผู้ใช้และรหัสผ่าน ซึ่งเป็นชื่อและรหัสเดียวกับE-mail ภายในบริษัท

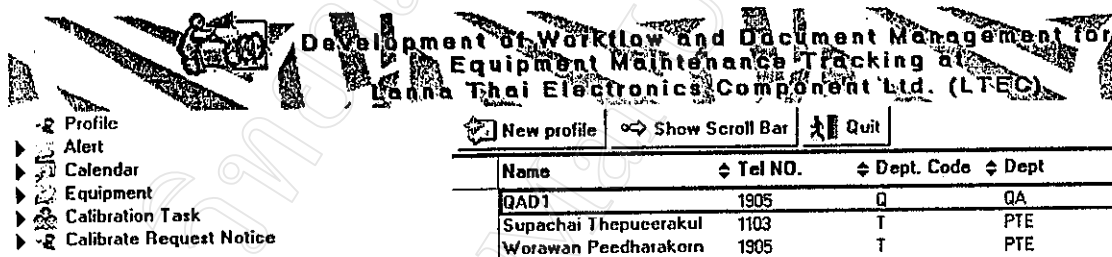


รูป ข.2 แสดงหน้าต่างรับรหัสผ่าน

เมื่อใส่ รหัสผ่านแล้วก็จะเข้าสู่หน้าต่างเกี่ยวกับระบบให้คลิก Welcome หรือ กด ESC เพื่อเข้าสู่หน้า
ต่างของระบบ



รูป ข.3 แสดงหน้าต่างการเริ่มต้นระบบ



รูป ข.4 แสดงหน้าต่างหลักของระบบ

การเริ่มต้นใช้งาน

ผู้ใช้ระบบที่ต้องการร้องขอการสอบเทียบจะต้องระบุรายละเอียดของตัวเองก่อนโดยไปที่

Profile เลือก จะปรากฏ หน้า ดังนี้

1 Save /Close 2 Main menu

Profile : test SE/SE/ADC/LTEC

Phone.	3	☐
Dept	4	☐ :
Section	5	☐ SE
Sub Section	6	☐
Manager	7	☐

รูป ข.5 แสดงหน้าต่างการบันทึกรายละเอียดของผู้ร้องขอ

- 1) คลิก Save/ Close เมื่อต้องการบันทึก
- 2) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับสู่หน้าต่างหลัก
- 3) พิมพ์เบอร์โทรศัพท์ภายในบริษัท
- 4) เลือกแผนกของตนเอง
- 5) พิมพ์ แผนกย่อย
- 6) พิมพ์ แผนกของแผนกย่อย
- 7) พิมพ์ E-mail ของผู้จัดการหรือ ผู้ช่วยผู้จัดการของตนเองที่ต้องการให้อนุมัติการร้องขอ

เมื่อบันทึกข้อมูลเรียบร้อยแล้วคลิก Save/Close

ถ้าต้องการแก้ไขให้เลือกชื่อตัวเองแล้วดับเบิ้ลคลิกจะปรากฏปุ่มดังนี้

1 Edit 2 Delete 3 Main menu

รูป ข.6 แสดงปุ่มการทำงานเมื่อต้องการแก้ไขข้อมูล

- 1) คลิก Edit เมื่อต้องการแก้ไขข้อมูล
- 2) คลิก Delete เมื่อต้องการลบ
- 3) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับสู่หน้าต่างหลัก

การร้องขอการสอบเทียบ

ให้เลือกเมนูหลัก Calibrate Request Notice และ คลิก New CRN เพื่อเริ่มต้นการร้องขอ

Development of Workflow and Document Management for
Equipment Maintenance Tracking at
Lanna Thai Electronics Component Ltd. (LTEC)

1] New CRN 2] Show Scroll Bar 3] Search Bar 4] Quit

CRN #	Equipment Code	Equipment Name	Request Date
3L-0001	EDV-C-009	TORQUE DRIVER	28/APR/2003 09:44:15 AM
3S-0002	EDV-C-013	TORQUE DRIVER	29/APR/2003 10:06:45 AM
3S-0003	EDV-C-013	TORQUE DRIVER	29/APR/2003 09:55:27 AM
3S-0006	BDI-C-012	PROFILE PROJECTOR	30/APR/2003 03:13:40 PM

- Profile
- Alert
- Calendar
- Equipment
- Calibration Task
 - Calibrate Request Notice
 - St "AR"
 - 01 "Request"
 - 02 "Awaiting Request Mgr."
 - 03 "Request Mgr Denied"
 - 04 "Awaiting EQT"
 - 05 "Awaiting Mgr Approved Cost"
 - 06 "Mgr Denied Cost"
 - 07 "Stop Cycle"
 - 08 "Calibrate On Process"
 - 08 "Calibrate On Process" In
 - 08 "Calibrate On Process" Ex
 - 09 "Awaiting Calibrate Sup Check"
 - 10 "Acknowledge to Requester"
 - 11 "Awaiting New PIC Accept"
 - 12 "New PIC Denied"
 - 13 "Awaiting PIC Mgr Accept"
 - 14 "PIC's Manager Denied"
 - 15 "Calibrate Sup Denied"
 - 16 "Calibrate Mgr Denied"
 - 17 "Awaiting Cal Mgr Check"

รูป ข. 7 แสดงหน้าต่างหลักเมื่อคลิกเมนูหลัก Calibrate Request Notice

- 1) คลิก New CRN เพื่อเริ่มต้นการร้องขอ
- 2) คลิก Show Scroll Bar เพื่อแสดง Horizontal Scroll Bar
- 3) คลิก Search Bar เพื่อเริ่มต้นการค้นหาข้อมูล
- 4) คลิก Quit เพื่อจบโปรแกรม

เมื่อคลิก New CRN จะปรากฏหน้าต่างให้เลือกดังนี้

Select a type

Please select the type of CRN you want to issue

Approval Form Name	
Issue CRN -> Loss/Scrap/Spare at DIV/ Trasfer/ Change factors	1
Issue CRN -> New Regis/Re cal/ Repair/ Spare/Reuse	2

3 OK

4 Cancel

รูป ข. 8 แสดงหน้าต่างการเลือก ชนิดของการร้องขอ

เลือก Issue CRN → Loss/Scrap/Spare at DIV./Transfer/Change factors

ในกรณีนี้ไม่ต้องส่งเครื่องมือมาที่ห้องสอบเทียบแต่ที่ ต้องการให้ทางงานส่วนการสอบเทียบปรับปรุงข้อมูลเนื่องจาก

- ลงทะเบียนเครื่องมือใหม่
- สำรองเครื่องมือ ไว้ที่ฝ่าย/ ส่วน
- ขอย้ายสถานที่จัดเก็บหรือย้ายแผนก รับผิดชอบ
- สูญหาย
- ทิ้งเนื่องจากใช้การไม่ได้
- เปลี่ยนคุณสมบัติบางอย่าง เช่น เปลี่ยนระยะเวลาการสอบเทียบ , เปลี่ยนค่าคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้ , เปลี่ยนจุดเผื่อระวัง , เปลี่ยนจุดสอบเทียบ

เลือก Issue CRN → New Regis/ Re. cal/Repair/ Spare/Reuse

เป็นกรณีที่ต้องส่งเครื่องมือมา สอบเทียบที่ห้องสอบเทียบ เนื่องจาก

- ลงทะเบียนเครื่องมือใหม่
- ซ่อม
- สำรองเครื่องมือ ไว้ที่ห้องสอบเทียบ
- เปลี่ยนแปลงการตรวจสอบเครื่องมือ ได้แก่เปลี่ยนแปลงระยะเวลาการสอบเทียบ

- ขอนำกลับมาใช้ใหม่ จากเครื่องมือที่เคยแจ้งหายไปแล้ว
- ขอนำกลับมาใช้ใหม่จากเครื่องมือที่สำรองไว้ที่ ห้องสอบเทียบ
- ขอนำกลับมาใช้ใหม่จากเครื่องมือที่สำรองไว้ที่แผนกของผู้ร้องขอ

- 1) คลิก OK เพื่อเข้าสู่หน้าต่างการร้องขอ
- 2) คลิก Cancel เพื่อยกเลิกการร้องขอ

เมื่อกดคลิก OK เข้าสู่หน้าต่างการร้องขอ สถานะ ใบร้องขอจะแสดงว่า Request

1 ใบร้องขอสถานะ Request

ใบร้องขอสถานะนี้เป็นสถานะเริ่มต้นของการร้องขอ โดยเมื่อผู้ใช้ระบบสร้าง Profile แล้ว จึงจะสามารถเข้าสู่หน้าต่างนี้ได้

1.1. การร้องขอในกรณีที่ต้องส่งเครื่องมือมา

แสดงดังรูป ข.9

1 Save	2 Send to Manager	3 Main menu
--------	-------------------	-------------

CRN no : Request
Status : Request

Request by	Worawan Peedharakorn/SE/ADC/LTEC	Date	20/May/2003 01:18 PM
Phone.*	1905	Department*	A:ADC
Section*	SE	Sub Section*	ADC
Requester Manager*	Worawan Peedharakorn/SE/ADC/LTEC	Req. Manager Sign	

Type : C := Spare at Calibration H := Reuse from Scrap N := New Register
 E := Extension due date I := Reuse from Spare-Cal R := Repair
 G := Reuse from Loss J := Reuse from Spare-Div

4

Detail of Equipment

Equipment Name* ชื่อเครื่องมือวัด	5	Using Range* ช่วงใช้งาน	None 12
Maker* ผู้ผลิต	6	Tolerance* ค่าคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้	13
Model* รุ่น	7	Invoice No*	None 14
Serial No* หมายเลขเครื่อง	8	Trigger Point ค่าคลาดเคลื่อนที่เฝ้าระวัง	None 15
Calibrate Interval* ระยะเวลาสอบเทียบ	9	Attach Cert. Document (ใบรับรองการสอบเทียบ หรือ คู่มือ)	16
Location* สถานที่ใช้งาน	10	Sub Location* สถานที่ใช้งาน (ย่อย)	17
Equipment Cost* ราคาของเครื่องมือวัด	0 Baht 11	Additional Detail รายละเอียดเพิ่มเติมอื่นๆ	18

รูป ข.9 แสดงหน้าต่างสถานะ Request ในกรณีที่ต้องส่งเครื่องมือมาที่ห้องสอบเทียบ

- 1) คลิก Save เมื่อกรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว
- 2) คลิก Send to manager เพื่อส่งเอกสารอิเล็กทรอนิกส์นี้ให้ผู้ช่วยผู้จัดการหรือผู้จัดการอนุมัติ
- 3) คลิก Main menu เพื่อกลับสู่หน้าจอหลัก
- 4) ระบุ ชนิดของการส่งเครื่องมือมาสอบเทียบ

กรณี que เลือก N : New Register จะต้องระบุ

- 5) ระบุชื่อเครื่องมือ
- 6) ระบุชื่อผู้ผลิต
- 7) ระบุรุ่นของเครื่องมือ
- 8) ระบุหมายเลขเครื่องมือ
- 9) ระบุระยะเวลาสอบเทียบ
- 10) ระบุสถานที่ใช้งาน
- 11) ระบุราคาของเครื่องมือ และ สกุดเงิน
- 12) ระบุช่วงใช้งาน
- 13) ระบุค่าตลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้
- 14) ระบุหมายเลข Invoice
- 15) ระบุค่าตลาดเคลื่อนที่เผื่อระวัง
- 16) ระบุใบรับรองการสอบเทียบหรือ คู่มือซึ่งสามารถ แนบ ไฟล์เอกสารได้โดยการคลิกที่สัญลักษณ์ กลิป
- 17) ระบุสถานที่ใช้งานย่อย
- 18) ระบุรายละเอียดเพิ่มเติมอื่นๆ

ในกรณีที่เลือกชนิดอื่นๆ จะปรากฏหน้าต่างดังรูป ข.10

1 Save 2 Main menu

CRN no :
Status : Request

Request by	QAD1/QAD/ADC/LTEC	Date	03/May/2003 02:38 PM
Phone.*	1905	Department*	A.ADC
Section*	QAD	Sub Section*	SE
Requester Manager*	Anuthep Kumpol/SE/ADC/LTEC	Req. Manager Sign	

Type : C := Spare at Calibration H := Reuse from Scrap N := New Register
 E := Extension due date I := Reuse from Spare-Cal R := Repair
 G := Reuse/Loss J := Reuse from Spare-Div

Detail of Equipment

Equipment Code รหัสเครื่องมือวัด	3 BEE-C-008	Search	4
Equipment Name* ชื่อเครื่องมือวัด		Using Range* ช่วงใช้งาน	

รูป ข.10 แสดงหน้าต่างการร้องขอแบบที่ต้องส่งเครื่องมือมาชนิดที่ไม่ใช่ New Register

- 1) คลิก Save เพื่อบันทึกข้อมูล
- 2) คลิก Main menu เมื่อต้องการกลับสู่หน้าต่างหลัก
- 3) ระบุรหัสเครื่องมือ
- 4) คลิก Search เพื่อดูรายละเอียดของเครื่องมือ

หลังจากการ Save ระบบจะสร้างเลขที่การร้องขอและหน้าต่างจะปรากฏขึ้น

Save Send to Manager Main menu

รูป ข.11 แสดงปุ่ม Send to Manager

เมื่อกรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว คลิก Send to manager เพื่อส่งเอกสารอิเล็กทรอนิกส์นี้ให้ผู้ช่วยผู้จัดการหรือผู้จัดการอนุมัติและสถานะของใบร้องขอจะเปลี่ยนเป็น Awaiting Requester Manager

1.2. การร้องขอในกรณีที่ไม่ต้องส่งเครื่องมือมา

แสดงดังรูป ข.12

1 Save 2 Main menu

CRN no :
Status : Request

Request by	test SE/SE/ADC/LTEC	Date	01/May/2003 04:29 PM
Phone*	1905	Department*	A:ADC
Section*	SE	Sub Section*	SE
Requester Manager*	Amuthap Kumpol/SE/ADC/LTEC	Requester Manager sign	

Type	<input type="radio"/> D := Spare at Dept/Div.	<input type="radio"/> O := Change/ Other	<input type="radio"/> T := Transfer
	<input type="radio"/> L := Loss	<input type="radio"/> S := Scrap	

Detail of Equipment

Equipment Code	4 Search 5
----------------	------------

Detail of Equipment

6

รูป ข. 12 แสดงหน้าต่างการร้องขอแบบที่ไม่ต้องส่งเครื่องมือมาที่ห้องสอบเทียบ

- 1) คลิก Save เมื่อกรอกข้อมูลครบแล้ว
- 2) คลิก Main menu เมื่อต้องการกลับสู่หน้าต่างหลัก
- 3) ระบุชนิดของการร้องขอ
- 4) ระบุรหัสของเครื่องมือ
- 5) คลิก search เมื่อต้องการดูรายละเอียดของเครื่องมือ
- 6) คลิกที่ สามเหลี่ยมจะแสดงรายละเอียดของเครื่องมือ

ในกรณีที่เลือก O: Change /Other ระบบจะแสดงหน้าจอเพิ่มขึ้นดังรูป ข. 13

Equipment Code	BDI-T-010 Search
----------------	------------------

Detail of Equipment

Change Calibration Factor

Change Calibration Interval (เปลี่ยนระยะเวลาการสอบเทียบ)	7	To 07M : Periodic 7 MONTHS
Change Calibration Range (เปลี่ยนจุดสอบเทียบ)	8	To
Change Equipment Tolerance (เปลี่ยนค่าภาคเคลื่อนที่ยอมรับได้)	9	To
Change Trigger Point (เปลี่ยนจุดเฝ้าระวัง (-3/4 of Toerance))	10	To
Additional Detail (รายละเอียดเพิ่มเติมอื่นๆ)	11	To

รูป ข. 13 แสดงหน้าต่างเพิ่มเติมของการเลือกชนิดการร้องขอเป็น O: Change/other

- 7) ระบุระยะเวลาการสอบเทียบที่ต้องการเปลี่ยนแปลง
- 8) ระบุจุดสอบเทียบที่ต้องการเปลี่ยนแปลง
- 9) ระบุค่าคลาดเคลื่อนที่ต้องการเปลี่ยนแปลง
- 10) ระบุจุดเฝ้าระวังที่ต้องการเปลี่ยนแปลง
- 11) ระบุรายละเอียดอื่นๆ ที่ต้องการเปลี่ยนแปลง

ในกรณีที่เลือก T: Transfer ระบบจะแสดงหน้าจอเพิ่มขึ้นดังรูป ข. 14

Equipment Code	BDI-T-010	Search	
Detail of Equipment			
Change Location/Trasfer			
New Section	7	New Sub Section	11
New location	8	New Sub location	12
New Phone.	9	New call person	13
New PIC	10		

รูป ข. 14 แสดงหน้าต่างเพิ่มเติมของการเลือกชนิดการร้องขอเป็น T :Transfer

- 7 ระบุแผนกย่อยที่ต้องการเครื่องมือย้ายไป
 - 8 ระบุสถานที่ที่เครื่องมือจะถูกย้ายไป
 - 9) ระบุเบอร์โทรศัพท์ภายในใหม่
 - 10) ระบุ E-mail ของผู้รับผิดชอบคนใหม่
 - 11) ระบุ แผนกของแผนกย่อยที่ต้องการย้ายเครื่องมือไป
 - 12) ระบุสถานที่ย่อยที่เครื่องมือจะถูกย้ายไป
 - 13) ระบุชื่อผู้ที่สามารถติดต่อได้ อาจเป็นชื่อเล่นหรือ ชื่อพนักงาน ที่สามารถติดต่อได้อีก
- หลังจากการ Save ระบบจะสร้างเลขที่การร้องขอและหน้าต่างจะปรากฏขึ้น

 Save	 Send to Manager	 Main menu
--	---	--

รูป ข. 15 แสดงปุ่ม Send to Manager

คลิก Send to Manager เพื่อส่งเอกสารอิเล็กทรอนิกส์นี้ให้ ผู้ช่วยผู้จัดการหรือผู้จัดการอนุมัติ สถานะใบร้องขอจะเปลี่ยนเป็น Awaiting Requester Manager กรณีที่ต้องส่งเครื่องมือมาและไม่ต้องส่งเครื่องมือมาที่ห้องสอบเทียบ ระบบจะส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ไปดังรูป ข. 16

New Memo		Reply		Forward		Delete		Folder		Copy into		Tools	
1		QAD1		To:		Anuthep Kumpol/SE/ADC/LTEC@LTEC		2					
		03/05/03 04:52 PM		cc:									
				Subject:		** Please approved new CRN **		3					

Requester: QAD1
Request Date :03/05/2003 05:07:00 PM
Equipment :LEN SCALE

Would you please see detail via this document link ->>>  4

รูป ข.16 แสดงหน้าต่างที่ผู้ช่วยผู้จัดการหรือผู้จัดการได้รับจดหมายอิเล็กทรอนิกส์เพื่ออนุมัติการร้องขอ

- 1) แสดงชื่อของผู้ร้องขอ
- 2) แสดงชื่อของผู้ช่วยผู้จัดการหรือผู้จัดการ
- 3) แสดง หัวข้อของ จดหมายอิเล็กทรอนิกส์
- 4) แสดงเนื้อหาของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ เมื่อคลิกที่ ไอคอน Document Link ก็จะสามารถเชื่อมโยงไปที่ระบบงานและเปิดใบร้องขอเพื่อการพิจารณาได้

2 ใบร้องขอสถานะ Awaiting Requester Manager

ใบร้องขอสถานะนี้เฉพาะผู้ช่วยผู้จัดการ หรือ ผู้จัดการของผู้ร้องขอ (ชื่อที่ถูกระบุในช่อง Requester Manager) สามารถแก้ไขได้เท่านั้น แสดงดังรูป ข. 17

<input type="radio"/> 1 Approved	<input checked="" type="radio"/> 2 Denied	<input type="radio"/> 3 Main menu
----------------------------------	---	-----------------------------------

CRN no : 3S-0005
Status : Awaiting Requester Manager

Request by	test SE/SE/ADC/LTEC	Date	01/May/2003 04:29 PM
Phone*	1905	Department*	A.ADC
Section*	SE	Sub Section*	SE
Requester Manager*	Anuthep Kumpol/SE/ADC/LTEC	Requester Manager sign	

Type	<input type="radio"/> D : Spare at Dept/Div. <input type="radio"/> O :- Chage/ Other <input type="radio"/> T :- Trasfer <input type="radio"/> L : Loss <input checked="" type="radio"/> S :- Scrap
------	---

Detail of Equipment

Equipment Code	BDI-T-011	Using Range ช่วงใช้งาน	-
Equipment Name ชื่อเครื่องมือวัด	LEN SCALE	Tolerance ค่าคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้	+/- 1 Degree C
Maker ผู้ผลิต	OLYMPUS	Invoice No	-
Model รุ่น	Eyepiece Micrometer	Trigger Point ค่าคลาดเคลื่อนที่เฝ้าระวัง	+/- 1 Degree C
Serial No หมายเลขเครื่อง	-	Attach Document (ใบรับรองการสอบเทียบ)	
Calibrate Interval ระยะเวลาสอบเทียบ	Periodic 6 MONTHS	Sub Location สถานที่ใช้งาน (ย่อย)	-
Location สถานที่ใช้งาน	Calibration		

รูป ข.17 แสดงหน้าต่างของสถานะ Awaiting Request Manager

- 1) คลิก Approved เพื่ออนุมัติการร้องขอ
 - ถ้า ชนิดของการร้องขอเป็น T : transfer สถานะการร้องขอจะถูกเปลี่ยนเป็น Awaiting New PIC Accept ซึ่งระบบจะส่งจดหมาย อิเล็กทรอนิกส์ไปให้ ผู้ที่ถูกระบุในช่อง New PIC ดังรูป ข. 18

1	Anuthep Kumpol 03/05/03 06:49 PM	To:	Administrator/LTEC@LTEC 2
		cc:	
		bcc:	
		Subject:	" This CRN <Calibrate Request Notice> is Change Location/Transfer Equipment to you "

Requester :QAD1
Request Date :03/05/2003 07:01:25 PM
Equipment :BOX Oven

Would you please see detail via this document link -->>> 4

รูป ข. 18 แสดงหน้าต่างผู้รับผิดชอบเครื่องมือคนใหม่ได้รับจดหมายอิเล็กทรอนิกส์

- 1.1) แสดงชื่อผู้ช่วยผู้จัดการ หรือผู้จัดการ ของผู้ร้องขอ
- 1.2) แสดงชื่อผู้รับผิดชอบคนใหม่
- 1.3) แสดงหัวข้อของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์
- 1.4) แสดงเนื้อหาของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ เมื่อคลิกที่ไอคอน Document Link ก็จะสามารถเชื่อมโยงไปที่ระบบงานและเปิดใบร้องขอเพื่อพิจารณาได้
 - ถ้าชนิดอื่นๆ ที่ไม่ต้องส่งเครื่องมือมาสถานะของการร้องขอจะถูกเปลี่ยนเป็น Calibrate On Process ซึ่งระบบจะส่งจดหมาย อิเล็กทรอนิกส์ไปให้ พนักงานการสอบเทียบแสดงดังรูป ข.19
 - ถ้าชนิดอื่นๆ ที่ต้องส่งเครื่องมือมาสถานะจะเปลี่ยนเป็น Awaiting EQT ซึ่งระบบจะส่งจดหมาย อิเล็กทรอนิกส์ไปให้ พนักงานการสอบเทียบแสดงดังรูป ข.19

1	Anuthep Kumpol 03/05/03 07:15 PM	To:	Suwaree Butkaew/CAL/PTE/LTEC@LTEC, Calibration FPIT/PTE/PTE/LTEC@LTEC, Supachai Thepuerakul/PTE/PTE/LTEC@LTEC, Woraw 2
		cc:	Peedharakorn/SE/ADC/LTEC, test SE/SE/ADC/LTEC@LTEC
		Subject:	" Requester Menger Approved this CRN <Calibrate Request Notice> " 3

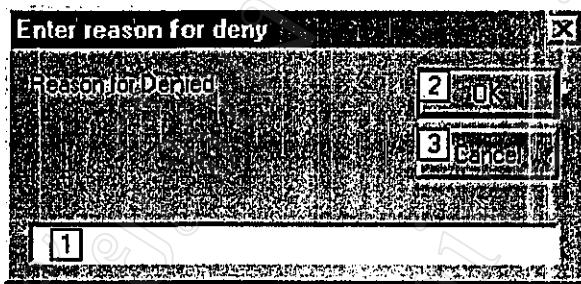
Requester :QAD1
Request Date :03/05/2003 05:07:00 PM
Equipment :LEN SCALE

Would you please see detail via this document link -->>> 4

รูป ข.19 แสดงหน้าต่างที่ผู้ช่วยผู้จัดการหรือ ผู้จัดการ ส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ให้กับงาน ส่วนการสอบเทียบเพื่อดำเนินการต่อไป

- 1.1) แสดงชื่อของผู้ช่วยผู้จัดการหรือ ผู้จัดการ
- 1.2) แสดงชื่อพนักงานส่วนการสอบเทียบ

- 1.3) แสดงหัวข้อของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์
 - 1.4) แสดงเนื้อหาของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ เมื่อคลิกที่ไอคอน Document Link ก็จะสามารถเชื่อมโยงไปที่ระบบงานและเปิดใบร้องขอเพื่อพิจารณาได้
- 2) คลิก Denied เมื่อไม่อนุมัติการร้องขอ โดยระบบจะแสดงหน้าต่าง ให้ใส่เหตุผลของการไม่อนุมัติ ดังรูป



รูป ข. 20 แสดงหน้าต่างการใส่เหตุผลเพื่อปฏิเสธของสถานะ Awaiting Requester Manager

- 2.1) ใส่เหตุผล
- 2.2) คลิก OK เพื่อยืนยัน สถานะของใบร้องขอจะเปลี่ยนเป็น Requester Manager Denied
- 2.3) คลิก Cancel เพื่อยกเลิกการไม่อนุมัติ

หมายเหตุ สถานะ Requester Manager Denied ถือว่าจบกระบวนการ

3 ใบร้องขอสถานะ Awaiting EQT

ใบร้องขอสถานะนี้หมายถึงหลังจากที่ผู้ช่วยผู้จัดการ หรือ ผู้จัดการของผู้ร้องขอ อนุมัติการสอบเทียบแล้ว ผู้ร้องขอจะต้องนำเครื่องมือมาที่ห้องสอบเทียบ ในสถานะนี้เฉพาะพนักงานส่วนการสอบเทียบแก้ไขได้เท่านั้น โดยเมื่อเลือก เลขที่ใบร้องขอแล้วจะ ปรากฏ ปุ่มดังรูป ข. 21



รูป ข.21 แสดงปุ่มการทำงานเมื่อพนักงานส่วนการสอบเทียบเลือกใบร้องขอสถานะ Awaiting EQT

ในกรณีนี้ พนักงานส่วนการสอบเทียบจะต้องพิจารณาว่าจะส่งเครื่องมือไปสอบเทียบ
ภายในบริษัทหรือภายนอกบริษัท

กรณีสอบเทียบภายในบริษัท

1) Send Estimate Date to Requester

CRN no : 3E-0001
Status : Awaiting EQT

Request by	QAD1/QAD/ADC/LTEC	Date	03/May/2003 05:07 PM
Phone.*	1905	Department*	A:ADC
Section*	QAD	Sub Section*	SE
Requester Manager*	Anuthep Kumpol/SE/ADC/LTEC	Req. Manager Sign	03/May/2003 07:30 PM

Type : C := Spare at Calibration H := Reuse from Scrap N := New Register
 E := Extension due date I := Reuse from Spare-Cal R := Repair
 G := Reuse/Loss J := Reuse from Spare-Div

2

Detail Equipment

Calibrate Section Response

Received EQT	3	03/May/2003 18
Case	4	<input checked="" type="radio"/> Inhouse Calibrate/ Repair <input type="radio"/> External Calibrate/ Repair
Cost	5	0. Baht
Estimate Cal. Finish	8	18

รูป ข.22 แสดงหน้าต่างของสถานะ Awaiting EQT ในกรณีที่สอบเทียบภายในบริษัท

- 1) คลิก Send Estimate Date to Requester เพื่อต้องการส่งการนัดหมายของวันที่ ที่คาดว่า จะสอบเทียบเสร็จ สถานะการร้องขอจะเปลี่ยนเป็น Calibrate On process
- 2) คลิก ที่สามเหลี่ยมเพื่อดูรายละเอียดของเครื่องมือ
- 3) ระบุวันที่รับของ
- 4) ระบุว่าสอบเทียบภายในบริษัท
- 5) ระบุค่าใช้จ่ายในการสอบเทียบ พร้อมทั้งสกุลเงิน
- 6) ระบุวันที่คาดว่าจะสอบเทียบเสร็จ

เมื่อคลิกที่ Send Estimate Date to Requester ระบบจะสร้างเลขที่ไปงานและส่งการ
นัดหมายไปให้กับผู้ร้องขอ ดังรูป ข. 25

กรณีส่ง สอบเทียบภายนอกบริษัท

1 Send to Manager			
CRN no	: 3E-0001		
Status	: Awaiting EQT		
Request by	QAD1/QAD/ADC/LTEC	Date	03/May/2003 05:07 PM
Phone.*	1905	Department*	A:ADC
Section*	QAD	Sub Section*	SE
Requester Manager*	Anuthap Kumpol/SE/ADC/LTEC	Req. Manager Sign	03/May/2003 07:30 PM
Type : <input type="radio"/> C := Spare at Calibration <input type="radio"/> H := Reuse from Scrap <input type="radio"/> N := New Register <input checked="" type="radio"/> E := Extension due date <input type="radio"/> I := Reuse from Spare-Cal <input type="radio"/> R := Repair <input type="radio"/> G := Reuse/Loss <input type="radio"/> J := Reuse from Spare-Div			
2			
Detail Equipment			
Calibrate Section Response			
Received EQT	3	03/May/2003	16
Case	4	<input type="radio"/> Inhouse Calibrate/ Repair <input checked="" type="radio"/> External Calibrate/ Repair	
Vendor	5	จ.จ.	
Cost	6	0.0 Baht	
Estimate Cal. Finish	7		16

รูป ข.23 แสดงหน้าต่างของสถานะ Awaiting EQT ในกรณีที่สอบเทียบภายนอกบริษัท

- 1) คลิก Send to Manager เพื่อต้องการให้ผู้ช่วยผู้จัดการ หรือ ผู้จัดการอนุมัติค่าใช้จ่ายในการสอบเทียบ สถานะใบร้องขอจะเปลี่ยนเป็น Awaiting Manager Approved Cost
- 2) คลิก ที่สามเหลี่ยมเพื่อดูรายละเอียดของเครื่องมือ
- 3) ระบุวันที่รับของ
- 4) ระบุว่าสอบเทียบภายนอกบริษัท
- 5) ระบุชื่อผู้ขาย
- 6) ระบุค่าใช้จ่ายในการสอบเทียบ พร้อมทั้งสกุลเงิน
- 7) ระบุวันที่คาดว่าจะสอบเทียบเสร็จ

เมื่อคลิกที่ Send to Manager ระบบจะสร้างเลขที่ใบงานและส่งการนัดหมายไปให้กับผู้ร้องขอด้วยรูป ข. 24

1	test SE 03/05/03 08:38 PM	To: Aruthep Kumpol/SE/ADCA/LTEC 2
3	Subject: "" CRN<Calibrate Request Notice> no: '3E-0001' notice the External Calibrate. Please approved Cost ""	

Requester :QAD1
Request Date :03/05/2003 05:07:00 PM
Equipment :LEN SCALE
Vendor : Eyepiece Micrometer
Cost: 500

Would you please see detail via this document link ->>> 4

รูป ข.24 แสดงหน้าต่างที่พนักงานส่วนการสอบเทียบส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ให้กับผู้ช่วยผู้จัดการหรือ ผู้จัดการพิจารณาค่าใช้จ่ายการสอบเทียบภายนอกบริษัท .

- 1) แสดงชื่อของพนักงานส่วนการสอบเทียบ
- 2) แสดงชื่อผู้ช่วยผู้จัดการหรือ ผู้จัดการ
- 3) แสดงหัวข้อ ของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์
- 4) แสดงเนื้อหาของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์เมื่อคลิกที่ไอคอน Document Link ก็จะ สามารถเชื่อมโยงไปที่ระบบงานและสามารถพิจารณาค่าใช้จ่ายได้

ทั้งการสอบเทียบภายในบริษัทและสอบเทียบภายนอกบริษัทระบบจะส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ไปแจ้งกับผู้ร้องขอ ถึงกำหนดวันนัดหมายให้มารับเครื่องมือคืน แสดงดังรูป

ข.25

1	test SE 03/05/03 08:52 PM	To: QAD1/QAD/ADCA/LTEC@LTEC 2
3	Subject: "" CRN<Calibrate Request Notice> no: '3E-0001' notice the estimate date ""	

Requester :QAD1
Request Date :03/05/2003 05:07:00 PM
Equipment :LEN SCALE
Estimate Date Cal Finish :16/05/2003

Would you please see detail via this document link ->>> 4

รูป ข.25 แสดงหน้าต่างที่พนักงานส่วนการสอบเทียบส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ให้ผู้ร้องขอ เพื่อกำหนดวันที่คาดว่าจะสอบเทียบเสร็จ

- 1) แสดงชื่อของพนักงานส่วนการสอบเทียบ
- 2) แสดงชื่อผู้ร้องขอ

3) แสดงหัวข้อ ของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์
แสดงเนื้อหาของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์เมื่อคลิกที่ไอคอน Document Link ก็จะ สามารถเชื่อมโยง
ไปที่ระบบงานและสามารถดูรายละเอียดเพิ่มเติมได้

4 ใบร้องขอสถานะ Awaiting Manager Approved Cost

ใบร้องขอสถานะนี้หมายถึงใบร้องขอที่พนักงานส่วนการสอบเทียบส่งให้ ผู้ช่วยผู้จัดการ
หรือ ผู้จัดการของผู้ร้องขอ อนุมัติค่าใช้จ่ายที่ต้องสอบเทียบนอกบริษัท เฉพาะผู้ที่มีชื่อในช่อง
Requester Manager สามารถอนุมัติหรือปฏิเสธ ได้เท่านั้น แสดงดังรูป ข. 26

Approved Cost Denied Main menu

CRN no : 3E-0001
Status : Awaiting Manager Approved Cost

Request by	QAD1/QAD/ADC/LTEC	Date	03/May/2003 05:07 PM
Phone. #	1905	Department	A:ADC
Section	QAD	Sub Section	SE
Requester Manager	Anuthop Kumpol/SE/ADC/LTEC	Req. Manager Sign	03/May/2003 07:30 PM

Type : C := Spare at Calibration H := Reuse from Scrap N := New Register
 E := Extension due date I := Reuse from Spare-Cal R := Repair
 G := Reuse/Loss J := Reuse from Spare-Div

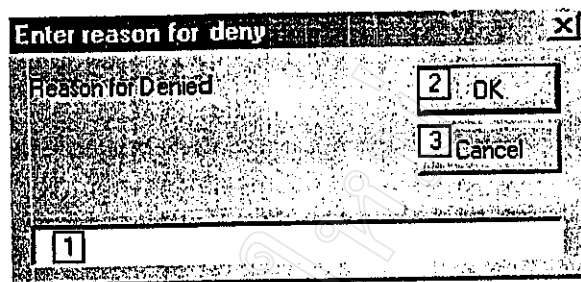
Detail Equipment

Action NO : 305-002			
Received EQT date	03/May/2003	Estimate Cal Finish	16/May/2003
Vendor	Eyepiece Micrometer	Cost for Issue PR	500.00Baht
Manager	Anuthop Kumpol/SE/ADC/LTEC	Just on Date	

รูป ข.26 แสดงหน้าต่างของสถานะ Awaiting Manager Approved Cost

- 1) คลิก Approved Cost เพื่ออนุมัติค่าใช้จ่ายที่ต้องสอบเทียบนอกบริษัท สถานะของ
ใบร้องขอจะถูกเปลี่ยนเป็น Calibrate On process
- 2) คลิก Denied เพื่อปฏิเสธ การสอบเทียบนี้ สถานะของใบร้องขอจะถูกเปลี่ยนเป็น
Manager Denied Cost
- 3) คลิก Main Menu เพื่อกลับสู่หน้าต่างหลัก

เมื่อคลิก Denied ระบบจะแสดงหน้าต่างให้ระบุเหตุผลดังรูป ข. 27



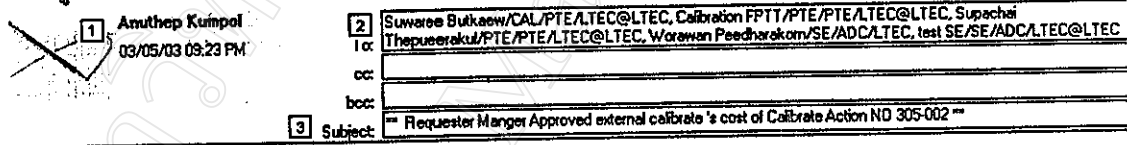
รูป ข. 27 แสดงหน้าต่างการใส่เหตุผลเพื่อปฏิเสธของสถานะ Awaiting Manager Approved Cost

- 1) ใส่เหตุผล
- 2) คลิก OK เพื่อยืนยัน สถานะของใบร้องขอจะเปลี่ยนเป็น Manager Denied Cost
- 3) คลิก Cancel เพื่อยกเลิกการไม่อนุมัติ

หมายเหตุ สถานะ Manager Denied Cost ถือว่าจบกระบวนการ และไม่สามารถแก้ไขได้อีก

เมื่อ Approved Cost ระบบจะส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ให้กับพนักงานส่วนการสอบเทียบ

แสดงดังรูป ข. 28



Requester :QAD1
Action no :305-002

Would you please see detail via this document link ->>> [4](#)

รูป ข.28 แสดงหน้าต่างที่พนักงานส่วนการสอบเทียบได้รับจดหมายอิเล็กทรอนิกส์จากผู้ช่วย

ผู้จัดการ หรือ ผู้จัดการ กรณีการสอบเทียบนอกบริษัท

- 1) แสดงชื่อผู้ช่วยผู้จัดการ หรือ ผู้จัดการ
- 2) แสดงชื่อพนักงานส่วนการสอบเทียบ
- 3) แสดงหัวข้อของจดหมาย อิเล็กทรอนิกส์
- 4) แสดงเนื้อหาของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ เมื่อคลิกที่ไอคอน Document Link ก็จะสามารถเชื่อมโยง ไปที่ระบบงานและเปิดใบร้องขอเพื่อพิจารณาได้

เมื่อ Denied Cost ระบบจะส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ให้กับพนักงานส่วนการสอบเทียบ
แสดงดังรูป ข. 28 แต่หัวข้อจดหมายจะเปลี่ยนเป็น

** Requester Manger Denied external calibrate 's cost of CRN <Calibrate Request Notice> **

5 ใบร้องขอสถานะ Manager Denied Cost


ใบร้องขอสถานะนี้เกิดจาก ผู้ช่วยผู้จัดการหรือผู้จัดการ ไม่อนุมัติการสอบเทียบภายนอก บริษัท ซึ่งพนักงานส่วนการสอบเทียบจะต้องหา ผู้ขายรายใหม่ หรือค่าใช้จ่ายที่เหมาะสมใหม่ แสดง ดังรูป ข.29

1 Save/Close		2 Main menu	
CRN no	: 3E-0001		
Status	: Manager Denied Cost		
Request by	QAD1/QAD/ADC/LTEC	Date	03/May/2003 05:07 PM
Phone.™	1905	Department™	A:ADC
Section™	QAD	Sub Section™	SE
Requester Manager™	Anuthep Kumpol/SE/ADC/LTEC	Req. Manager Sign	03/May/2003 07:30 PM
Type : <input type="radio"/> C := Spare at Calibration <input type="radio"/> H := Reuse from Scrap <input type="radio"/> N := New Register			
<input checked="" type="radio"/> E := Extension due date <input type="radio"/> I := Reuse from Spare-Cal <input type="radio"/> R := Repair			
<input type="radio"/> G := Reuse/Loss <input type="radio"/> J := Reuse from Spare-Div			
▶ Detail Equipment			
Action NO : 305-002			
Received EQT date	03/May/2003	Estimate Cal Finish	16/May/2003
Vendor	Eyepiece Micrometer	Cost for Issue PR	500.00Baht
Manager	Anuthep Kumpol/SE/ADC/LTEC	Just on Date	03/May/2003 09:52 PM
Reason for denied:	Not approved		
▼ Manager Denied Cost <External Calibration>			
PTE record			
Action	3 Request Approved Cost Again		
	4 <input checked="" type="radio"/> Holding <input type="radio"/> Cancel		
If not confirm data	5		

รูป ข.29 แสดงหน้าต่างของสถานะ Manager Denied Cost

1) ถ้าระบุในช่องที่ 4 เป็น Holding คลิก Save/Close เพื่อบันทึกข้อมูลและสถานะการร้องขอจะไม่เปลี่ยน

ถ้าระบุ ในช่องที่ 4 เป็น Cancel ปุ่ม Save/Close จะเปลี่ยนเป็นปุ่ม

 Close CRN

คลิก Close CRN สถานะจะเปลี่ยนเป็น Stop Cycle และไม่สามารถแก้ไขใบร้องขอได้อีก

2) คลิก Main Menu เพื่อกลับสู่หน้าต่างหลัก

- 3) คลิก Request approved Cost Again เพื่อกลับไประบุผู้ขายกับค่าใช้จ่ายเพื่อให้ผู้ช่วยผู้จัดการหรือ ผู้จัดการผู้อนุมัติใหม่ สถานะจะกลับไปสู่ Awaiting EQT แสดงดังรูป ข.30

	Send to Manager		Main menu
CRN no	: 3E-0001	Status	: Awaiting EQT
Request by	QAD1/QAD/ADC/LTEC	Date	03/May/2003 05:07 PM
Phone.#	1905	Department*	A.ADC
Section*	QAD	Sub Section*	SE
Requester Manager*	Anuthep Kumpol/SE/ADC/LTEC	Req. Manager Sign	03/May/2003 07:30 PM
Type :	<input type="radio"/> C := Spare at Calibration <input type="radio"/> H := Reuse from Scrap <input type="radio"/> N := New Register <input checked="" type="radio"/> E := Extension due date <input type="radio"/> I := Reuse from Spare-Cal <input type="radio"/> R := Repair <input type="radio"/> G := Reuse/Loss <input type="radio"/> J := Reuse from Spare-Div		
▶ Detail Equipment			
▼ Calibrate Section Response			
Received EQT	03/May/2003 16		
Case	<input type="radio"/> Inhouse Calibrate/ Repair <input checked="" type="radio"/> External Calibrate/ Repair		
Vendor	Eyepiece Micrometer		
Cost	500 Baht		
Estimate Cal. Finish	16/May/2003 16		
Action NO : 305-002			
Manager	Anuthep Kumpol/SE/ADC/LTEC	Just on Date	

รูป ข.30 แสดงหน้าต่างหลังจากที่คลิก Request Approved Cost Again

เมื่อคลิกที่ Send to Manager สถานะใบร้องขอจะเปลี่ยนเป็น Awaiting Manager Approved

Cost

4) ระบุว่าต้องการ Holding (รอ) หรือ Cancel (ยกเลิก)

5) ระบุเหตุผลของการ Holding (รอ)

เมื่อคลิก Close CRN ระบบจะส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์แจ้งไปที่ผู้ร้องขอ ดังรูป ข.31

1	Text: SE	2	To: QAD1/QAD/ADC/LTEC@LTEC
	04/05/03 01:45 PM		cc:
		3	Subject: Your Calibrate Action close because Manager denied Cost for External Calibrate

Requester : QAD1
Action NO : 305-002

Would you please see detail via this document link ->>> 4

รูป ข.31 แสดงหน้าต่างที่พนักงานการสอบเทียบส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์แจ้งไปยังผู้ร้องขอ เพื่อยกเลิกการสอบเทียบ

- 1) แสดงชื่อพนักงานการสอบเทียบ
- 2) แสดงชื่อผู้ร้องขอ
- 3) แสดงหัวข้อของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์
- 4) แสดงเนื้อหาของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์เมื่อคลิกที่ไอคอน Document Link ก็จะสามารถเชื่อมโยงไปที่ระบบงานและเปิดใบร้องขอเพื่อการพิจารณาได้

6 ใบร้องขอสถานะ Calibrate On Process

ใบร้องขอสถานะนี้เฉพาะ พนักงานการสอบเทียบแก้ไขได้เท่านั้นแบ่งเป็น 2 กรณีคือ กรณีที่ต้องส่งเครื่องมือมาและ กรณีที่ไม่ต้องส่งเครื่องมือมา

กรณีที่ไม่ต้องส่งเครื่องมือมา

1 Save		2 Send to Calibrate Supervisor Check		3 Main menu		
Action		4	<input type="radio"/> Accept	<input type="radio"/> Marginal	<input type="radio"/> Un-Accept	<input type="radio"/> Special Accept
Check by		5				
Detail		6				
Old Periodic	Old Status	7	Old due date	Old Reason		
Type of Calibrate *		<input type="radio"/> Have due date	8	<input type="radio"/> Not have due date		
Set New Due Date			.16	9		
If not have due date		10				
Set status to		U8: USE + INTERNAL CALIBRATE 12				

รูป ข. 32 แสดงหน้าต่างสถานะ Calibrate On Process กรณีที่ไม่ต้องส่งเครื่องมือมา

- 1) คลิก Save เพื่อต้องการบันทึกข้อมูล
- 2) คลิก Send to Calibrate Supervisor for Check เพื่อส่งเอกสารอิเล็กทรอนิกส์นี้ให้หัวหน้างานการสอบเทียบตรวจสอบ สถานะการร้องขอจะเปลี่ยนเป็น Awaiting Calibrate Supervisor Check
- 3) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับสู่หน้าต่างหลัก
- 4) ระบุ ผลการสอบเทียบ
 - Accept หมายถึง เครื่องมือนี้หลังจากสอบเทียบแล้ว ขอมรับเชื่อถือค่าได้
 - Marginal หมายถึง เครื่องมือนี้หลังจากสอบเทียบแล้ว จะยังคงใช้ได้อยู่แต่ใกล้จะหมดอายุการใช้งาน
 - Un-Accept หมายถึง เครื่องมือนี้หลังจากสอบเทียบแล้วไม่สามารถนำไปใช้งานได้อีก

Special-Accept หมายถึงเครื่องมือนี้หลังจากสอบเทียบแล้วเกือบจะสามารถนำไปใช้งาน
ได้ อีกแต่ยังคงขาดเครื่องมือในการปฏิบัติงานจึงต้องยอมรับเป็นกรณี
พิเศษ

- 5) ระบุชื่อผู้ตรวจสอบ
- 6) ระบุรายละเอียดอื่นๆ
- 7) แสดงประวัติของค่าต่างๆ ของเครื่องมือในปัจจุบัน
- 8) กำหนดว่าเครื่องมือนั้นมีกำหนดการสอบเทียบอีกหรือไม่
- 9) ถ้ามีกำหนดการสอบเทียบระบุวันที่ ที่จะครบกำหนดการสอบเทียบ
- 10) ถ้าไม่มีกำหนดการสอบเทียบให้ระบุเหตุผล
- 12) ระบุสถานะของเครื่องมือ

กรณีส่งเครื่องมือมาสอบเทียบทั้งสอบเทียบภายในบริษัทและภายนอกบริษัท

1 Save		2 Send to Calibrate Supervisor Check		3 Main menu	
Action	<input type="radio"/> Accept	4	<input type="radio"/> Marginal	<input type="radio"/> Un-Accept	<input type="radio"/> Special Accept
Person in charge		5	Description		9
PR number		6	Holder		10
Send to vendor date		16	7	Return From vendor	16 11
Return to User Date		16	8	Attach Result	12
Calibrate Interval / Periodic *		13	Trigger point *	17	02/05/2003 10:59:34 AM
Remark		14	Accuracy *	18	
Using Range *		15	Std. Time/ Unit *	19	
Tolerance *		16	Uncertainty *	20	
Old Periodic		21	Old Status		Old due date
Type of Calibrate *	<input type="radio"/> Have due date	22	<input type="radio"/> Not have due date		
Set Due Date		16	23		
If not have due date		24			
Set status to		25			
Cal. Staff update by	test SE/SE/ADC/LTEC	26	Last update	02/May/2003 10:46 AM	

รูป ข. 33 แสดงหน้าต่างสถานะ Calibrate On Process กรณีที่ต้องส่งเครื่องมือมา

- 1) คลิก Save เพื่อต้องการบันทึกข้อมูล
- 2) คลิก Send to Calibrate Supervisor for Check เพื่อส่งเอกสารอิเล็กทรอนิกส์นี้ให้หัวหน้างานการสอบเทียบตรวจสอบ สถานะการร้องขอจะเปลี่ยนเป็น Awaiting Calibrate Supervisor Check
- 3) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับสู่หน้าต่างหลัก
- 4) ระบุ ผลการสอบเทียบ
 - Accept หมายถึง เครื่องมือนี้หลังจากสอบเทียบแล้ว ขอมรับเชื่อถือค่าได้
 - Marginal หมายถึง เครื่องมือนี้หลังจากสอบเทียบแล้ว จะยังคงใช้ได้อยู่แต่ใกล้จะหมดอายุการใช้งาน
 - Un-Accept หมายถึง เครื่องมือนี้หลังจากสอบเทียบแล้วไม่สามารถนำไปใช้งานได้อีก
 - Special-Accept หมายถึง เครื่องมือนี้หลังจากสอบเทียบแล้วเกือบจะสามารถนำไปใช้งานได้อีก แต่ยังคงขาดเครื่องมือในการปฏิบัติงาน จึงต้องขอมรับเป็นกรณีพิเศษ

- 5) ระบุชื่อผู้สอบเทียบ
- 6) ระบุ หมายเลข Purchase Requisition Number
- 7) ระบุวันที่ส่งเครื่องมือให้ผู้ขาย ถ้าเป็นการสอบเทียบภายในบริษัทจะเป็นวันที่เริ่มการสอบเทียบ
- 8) ระบุวันที่คืนเครื่องมือให้ผู้ร้องขอ
- 9) ระบุรายละเอียดอื่นๆ
- 10) ระบุการรอ
- 11) ระบุวันที่ได้รับเครื่องมือคืนจากผู้ขายถ้าเป็นการสอบเทียบภายในบริษัทจะเป็นวันที่สอบเทียบเสร็จ
- 12) ระบุผลลัพธ์การสอบเทียบโดยสามารถคลิกที่สัญลักษณ์ คลิป เพื่อ แนบ ไฟล์ได้ในกรณีที่เป็นเครื่องมือใหม่ พนักงานการสอบเทียบจะต้องระบุช่องที่ 13 -20 เพิ่ม แต่ในกรณีอื่นๆ ระบบจะแสดงช่องที่ 21 -25 เท่านั้น
- 13) ระบุคาบระยะเวลาการสอบเทียบ
- 14) ระบุรายละเอียดอื่นๆ ของเครื่องมือ
- 15) ระบุช่วงใช้งาน
- 16) ระบุค่าตลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้
- 17) ระบุค่าตลาดเคลื่อนที่เฝ้าระวัง
- 18) ระบุค่าความถูกต้อง
- 19) ระบุเวลามาตรฐานของการสอบเทียบ
- 20) ระบุค่าความไม่แน่นอน
- 21) แสดงประวัติของค่าต่างๆ ของเครื่องมือในปัจจุบัน
- 22) กำหนดว่าเครื่องมือนั้นมีกำหนดการสอบเทียบอีกหรือไม่
- 23) ถ้ามีกำหนดการสอบเทียบระบุวันที่ ที่จะครบกำหนดการสอบเทียบ
- 24) ถ้าไม่มีกำหนดการสอบเทียบให้ระบุเหตุผล
- 25) ระบุสถานะของเครื่องมือ
- 26) แสดงชื่อผู้ปรับปรุงข้อมูลและวันที่ปรับปรุงล่าสุด

เมื่อคลิกที่ Send to Calibrate Supervisor Check ระบบจะส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ไปให้
กับ หัวหน้างานการสอบเทียบแสดงดังรูป ข. 34

1	Worawan Peedharakorn 04/05/03 03:39 PM	2	To: Administrator/LTEC@LTEC
		cc:	
		3	Subject: ** Please check this Calibrate Action NO : '305-002' **

Requester : QAD1

Would you please see detail via this document link -->>>  4

รูป ข.34 แสดงหน้าค่างที่พนักงานการสอบเทียบส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ให้หัวหน้างาน
ตรวจสอบ

- 1) แสดงชื่อพนักงานการสอบเทียบ
- 2) แสดงชื่อหัวหน้างานการสอบเทียบ
- 3) แสดงหัวข้อของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์
- 4) แสดงเนื้อหาของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ เมื่อคลิกที่ไอคอน Document Link ก็จะ
สามารถเชื่อมโยงไปที่ระบบงาน และเปิดใบร้องขอเพื่อการพิจารณาได้

7 ใบร้องขอสถานะ Awaiting New PIC Accept

ใบร้องขอสถานะนี้คือรอ ผู้รับผิดชอบคนใหม่ขอรับการย้ายเครื่องมือกรณีที่ไม่ต้องส่งเครื่องมือมาที่ห้องสอบเทียบ แสดงดังรูป ข.35

1 Edit	4 Main menu
--------	-------------

CRN no : 3T-0003
Status : Awaiting New PIC Accept

Request by	QAD1/QAD/ADC/LTEC	Date	20/May/2003 01:59 PM
Phone	1905	Department	M:MBSW
Section	QAD	Sub Section	mbsw
Requester Manager	Worawan Peedharakom/SE/ADC/LTEC	Requester Manager sign	20/May/2003 02:03 PM

Type D := Spare at Dept/Div. D := Change/ Other T := Transfer
 L := Loss S := Scrap

Detail of Equipment

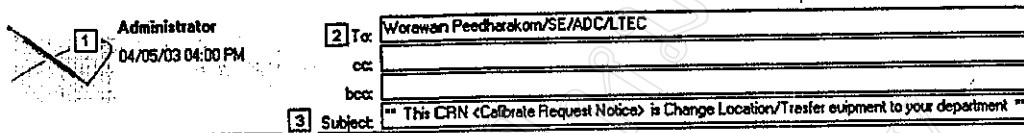
<u>Change Location/Trasfer</u>			
New Section		New Sub Section	
New location	FAC#2	New Sub location	
New Phone		New call person	
Manager's PIC			
New PIC	Anuthep Kumpol/SE/ADC/LTEC		

2 Person In Charge Accept	3 Person In Charge Denied
---------------------------	---------------------------

รูป ข. 35 แสดงหน้าต่างของสถานะ Awaiting New PIC Accept

- 1) คลิก Edit เพื่อระบุ E-mail ของ manager
- 2) คลิก Person In Charge Accept เพื่อขอรับการย้ายเครื่องมือ สถานะของใบร้องขอจะเปลี่ยนเป็น Awaiting PIC's Manager Accept
- 3) คลิก Person in Charge Denied เพื่อปฏิเสธการย้าย
- 4) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับสู่หน้าต่างหลัก

เมื่อคลิก Person in charge Accept ระบบจะส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ไปให้กับ ผู้ช่วยผู้จัดการหรือผู้จัดการยอมรับการโอนย้ายแสดงดังรูป ข.36



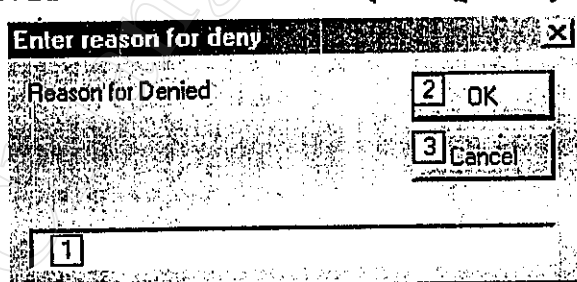
Requester : QAD1
PIC accept Date : 03/05/2003 05:07:00 PM
Equipment : LEN SCALE

Would you please see detail via this document link -->>> 4

รูป ข.36 แสดงหน้าต่างที่ผู้รับผิดชอบคนใหม่ส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ให้กับ ผู้ช่วยผู้จัดการหรือผู้จัดการของตัวเองอนุมัติ

- 1) แสดงชื่อผู้รับผิดชอบคนใหม่
- 2) แสดงชื่อผู้ช่วยผู้จัดการ หรือ ผู้จัดการของผู้รับผิดชอบคนใหม่
- 3) แสดงหัวข้อของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์
- 4) แสดงเนื้อหาของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ เมื่อคลิกที่ไอคอน Document Link ก็จะสามารถเชื่อมโยงไปที่ระบบงาน และเปิดใบร้องขอเพื่อการพิจารณาได้

เมื่อคลิก Denied ระบบจะแสดงหน้าต่างการใส่เหตุผลที่ปฏิเสธดังรูป ข. 37



รูป ข.37 แสดงหน้าต่างการใส่เหตุผลเพื่อปฏิเสธของสถานะ Awaiting New PIC Accept


- 1) ใส่เหตุผล
- 2) คลิก OK เพื่อยืนยัน สถานะของใบร้องขอจะเปลี่ยนเป็น New PIC Denied
- 3) คลิก Cancel เพื่อยกเลิกการไม่ยอมรับ

หมายเหตุ สถานะ New PIC Denied ถือว่าจบกระบวนการ

ระบบจะส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์แจ้งสถานะไปยังผู้ร้องขอเรื่องผู้รับผิดชอบคนใหม่ไม่
ยอมรับการโอนย้ายดังรูป ข.38

1	Administrator	2	To: QAD1/QAD/ADC/LTEC@LTEC
	04/05/03 04:00 PM		cc:
3	Subject:	bcc:	** New pic denied the CRN <Calibrate Request notice> **

Requester : QAD1
Request Date : 03/05/2003 07:01:25 PM
Equipment : LEN SCALE

Would you please see detail via this document link ->>>  4

รูป ข.38 แสดงหน้าต่างที่ผู้รับผิดชอบคนใหม่ส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ให้กับผู้ร้องขอเพื่อ
ปฏิเสธการโอนย้าย

- 1) แสดงชื่อผู้รับผิดชอบคนใหม่
- 2) แสดงชื่อผู้ร้องขอ
- 3) แสดงหัวข้อของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์
- 4) แสดงเนื้อหาของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ เมื่อคลิกที่ไอคอน Document Link ก็จะสามารถเชื่อมโยงไปที่ระบบงาน และเปิดใบร้องขอเพื่อการพิจารณาได้

8 ใบร้องขอสถานะ Awaiting PIC's Manager Accept

ใบร้องขอสถานะนี้เฉพาะ Manager 's PIC สามารถแก้ไขได้เท่านั้นแสดงดังรูป ข. 39

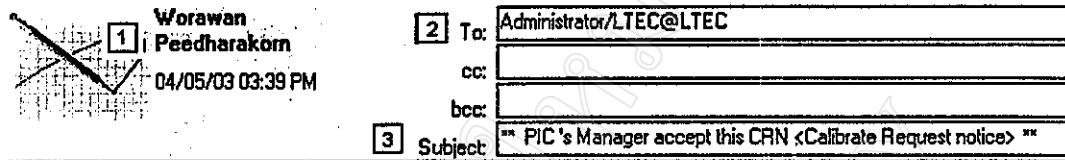
3 Main menu

CRN no	: 3T-0003		
Status	: Awaiting PIC Manager Accept		
Request by	QAD1/QAD/ADC/LTEC	Date	20/May/2003 01:59 PM
Phone*	1505	Department*	M:MBSW
Section*	QAD	Sub Section*	mbzw
Requester Manager*	Worawan Peedharakorn/SE/ADC/LTEC	Requester Manager sign	20/May/2003 02:03 PM
Type	<input type="radio"/> D := Spare at Dept/Div. <input type="radio"/> D := Change/ Other <input checked="" type="radio"/> T := Transfer <input type="radio"/> L := Loss <input type="radio"/> S := Scrap		
<u>Detail of Equipment</u>			
<u>Change Location/Trasfer</u>			
New Section		New Sub Section	
New location	FAC#2	New Sub location	
New Phone.		New call person	
New PIC	Anuthep Kumpol/SE/ADC/LTEC	Manager's PIC	Administrator/LTEC
Sign date	20/May/2003 02:14 PM		
1 Person In Charge 's Manager Accept		2 Person In Charge 's Manager Denied	

รูป ข.39 แสดงหน้าต่างสถานะ Awaiting PIC Manager Accept

- 1) คลิก Person In Charge 's Manager Accept เพื่อยอมรับการย้ายเครื่องมือ สถานะของใบร้องขอจะเปลี่ยนเป็น Calibrate On process
- 2) คลิก Person In Charge's Manager Denied เพื่อปฏิเสธการย้าย
- 3) คลิก Main menu เพื่อกลับสู่หน้าต่างหลัก

เมื่อ คลิก Person In Charge 's Manager Accept ระบบจะส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ไปให้
กับพนักงานสอบเทียบแสดงดังรูป ข. 40



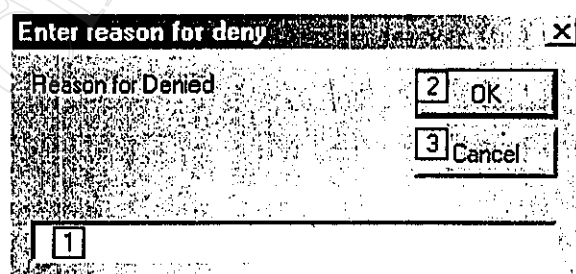
Requester :QAD1
Request Date :03/05/2003 07:01:25 PM
Equipment :LEN SCALE

Would you please run number register this CRN ->>> 4

รูป ข.40 แสดงหน้าต่างที่ผู้ช่วยผู้จัดการ หรือ ผู้จัดการส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์แจ้งพนักงาน
การสอบเทียบให้ดำเนินการต่อไป

- 1) แสดงชื่อผู้ช่วยผู้จัดการหรือ ผู้จัดการของ รับผิดชอบคนใหม่
- 2) แสดงชื่อพนักงานการสอบเทียบ
- 3) แสดงหัวข้อของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์
- 4) แสดงเนื้อหาของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ เมื่อคลิกที่ไอคอน Document Link ก็จะสามารถเชื่อมโยงไปที่ระบบงาน และเปิดใบร้องขอเพื่อการพิจารณาได้

เมื่อ คลิก Person In Charge's Manager Denied ระบบจะแสดงหน้าต่าง ให้ใส่เหตุผลของ
การปฏิเสธ ดังรูป ข.41



รูป ข.41 แสดงหน้าต่างการใส่เหตุผลของสถานะ Awaiting PIC Manager Accept

- 1) ไล่เหตุผล
- 2) คลิก OK เพื่อยืนยัน สถานะของใบร้องขอจะเปลี่ยนเป็น PIC's Manager Denied
- 3) คลิก Cancel เพื่อยกเลิกการ ไม่ยอมรับ

และระบบจะส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์แจ้งไปยังผู้ร้องขอแสดงดังรูป ข.42

1	Worawan Peedharakorn 04/05/03 04:35 PM	2	To: QAD1/QAD/ADC/LTEC@LTEC cc: Subject: " PIC Manger denied the CRN <Calibrate Request notice> "
---	--	---	--

Requester :QAD1
 Request Date :03/05/2003 07:01:25 PM
 Equipment :LEN SCALE

Would you please see detail via this document link ->>>  4

รูป ข.42 แสดงหน้าต่างที่ผู้ช่วยผู้จัดการ หรือ ผู้จัดการส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์แจ้งผู้ร้องขอ
 เพื่อปฏิเสธการโอนย้าย

- 1) แสดงชื่อผู้ช่วยผู้จัดการหรือ ผู้จัดการของ รับผิดชอบคนใหม่
 - 2) แสดงชื่อผู้ร้องขอ
 - 3) แสดงหัวข้อของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์
 - 4) แสดงเนื้อหาของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ เมื่อคลิกที่ไอคอน Document Link ก็จะสามารถเชื่อมโยงไปที่ระบบงาน และเปิดใบร้องขอเพื่อการพิจารณาได้
- หมายเหตุ สถานะ PIC's Manager Denied ถือว่าจบกระบวนการไม่สามารถแก้ไขได้อีก

9 ใบร้องขอสถานะ Awaiting Calibrate Supervisor Check

ใบร้องขอสถานะนี้คือรอ หัวหน้างานการสอบเทียบตรวจสอบ

 Denied Acknowledge to User Send to Calibrate Manager Check Main menu

 CRN no : 3S-0008
 Status : Awaiting Calibrate Supervisor Check

Request by	QAD1/QAD/ADC/LTEC	Date	01/May/2003 11:09 PM
Phone*	1905	Department*	Q:QA
Section*	QAD	Sub Section*	QA#QA
Requester Manager*	Anuthop Kumpol/SE/ADC/LTEC	Requester Manager sign	01/May/2003 11:10 PM

Type	<input type="radio"/> D : Spare at Dept/Div. <input type="radio"/> O :- Chage/ Other <input type="radio"/> T :- Trasfer <input type="radio"/> L : Loss <input checked="" type="radio"/> S :- Scrap
------	---

Detail of Equipment

Action NO : 305-001

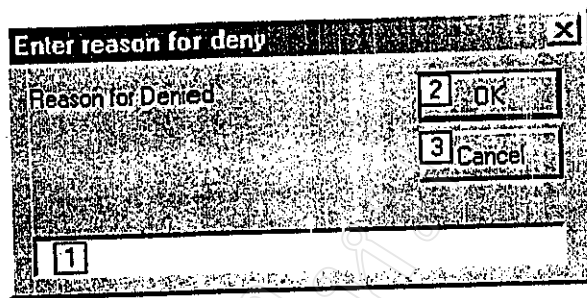
Calibrate Action response

Action	<input checked="" type="radio"/> Accept	<input type="radio"/> Marginal	<input type="radio"/> Un-Accept	<input type="radio"/> Special Accept
Check by				
Detail				
Old Periodic	01Y	Old Status	US	Old due date: 28/Apr/2003
Type of Calibrate *	<input type="radio"/> Have due date <input type="radio"/> Not have due date			
Set New Due Date	<input type="text" value="16"/>			
If not have due date				
Set status to	US: USE + INTERNAL CALIBRATE			
Cal. Staff Update By	test SE/SE/ADC/LTEC	Last Update	01/May/2003 11:14 PM	
Cal. Sup Check By		Check Date		
Cal. Manager Check		Check Date		

รูป ข. 43 แสดงหน้าต่างสถานะ Awaiting Calibrate Supervisor Check

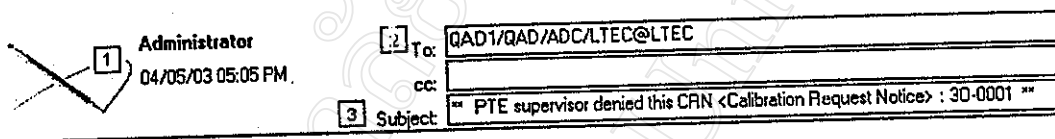
- 1) คลิก Denied เพื่อปฏิเสธการร้องขอสถานะจะเปลี่ยนเป็น Calibrate Supervisor Denied
- 2) คลิก Acknowledge to User เพื่อแจ้งกลับไปยังผู้ร้องขอและการร้องขอนี้จบกระบวนการ
- 3) คลิก Send to Calibrate Manager Check เพื่อให้ผู้จัดการหรือผู้ช่วยผู้จัดการรับทราบ
- 4) คลิก Main Menu เพื่อกลับสู่หน้าต่างหลัก

เมื่อคลิก Denied ระบบจะแสดงหน้าต่าง ให้ใส่เหตุผลของการปฏิเสธ ดังรูป



รูป ข.44 แสดงหน้าต่างการใส่เหตุผลเพื่อปฏิเสธของสถานะ Awaiting Calibrate Supervisor Check

- 1) ใส่เหตุผล
- 2) คลิก OK เพื่อยืนยัน สถานะของใบร้องขอจะเปลี่ยนเป็น Calibrate Supervisor Denied
- 3) คลิก Cancel เพื่อยกเลิกการไม่ยอมรับและระบบจะแจ้งเตือนไปยังผู้ร้องขอแสดงดังรูป



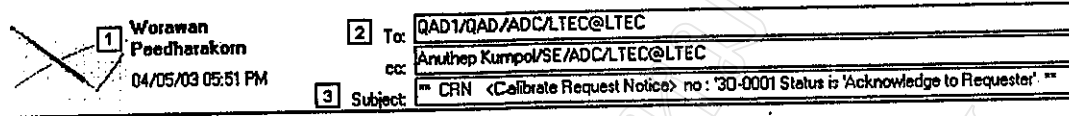
Requester :QAD1
Request Date :02/05/2003 10:51:29 AM
Equipment :182

Would you please see detail via this document link ->>> [\[4\]](#)

รูป ข.45 แสดงหน้าต่างที่หัวหน้างานการสอบเทียบส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์แจ้งผู้ร้องขอเพื่อปฏิเสธการสอบเทียบ

- 1) แสดงชื่อหัวหน้างานการสอบเทียบ
 - 2) แสดงชื่อผู้ร้องขอ
 - 3) แสดงหัวข้อของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์
 - 4) แสดงเนื้อหาของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ เมื่อคลิกที่ไอคอน Document Link ก็จะสามารถเชื่อมโยงไปที่ระบบงาน และเปิดใบร้องขอเพื่อการพิจารณาได้
- หมายเหตุ สถานะ Calibrate Supervisor Denied ถือว่าจบกระบวนการไม่สามารถแก้ไขได้อีก

เมื่อคลิก Acknowledge to User ระบบจะส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์แจ้งเตือนไปยังผู้ร้องขอแสดง
 ดังรูป



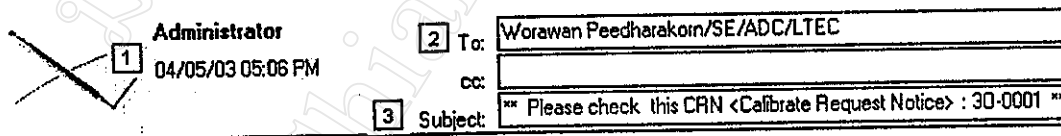
Would you please see detail via this document link ->>> 4

รูป ข.46 แสดงหน้าต่างที่หัวหน้างานการสอบเทียบส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์แจ้งเตือนผู้ร้องขอเพื่อ
 จบกระบวนการของใบร้องขอ

- 1) แสดงชื่อหัวหน้างานการสอบเทียบ
- 2) แสดงชื่อผู้ร้องขอ และ CC ผู้ช่วยผู้จัดการ หรือ ผู้จัดการของผู้ร้องขอเพื่อรับทราบ
- 3) แสดงหัวข้อของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์
- 4) แสดงเนื้อหาของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ เมื่อคลิกที่ไอคอน Document Link ก็จะสามารถเชื่อมโยงไปที่ระบบงาน และเปิดใบร้องขอเพื่อการพิจารณาได้

หมายเหตุ สถานะ Acknowledge to Requester ถือว่าจบกระบวนการไม่สามารถแก้ไขได้อีก

เมื่อคลิก Send to Calibrate Manager Check ระบบจะส่งจดหมาย อิเล็กทรอนิกส์ไปให้
 ผู้ช่วยผู้จัดการหรือผู้จัดการการสอบเทียบดัง รูป ข.47



Requester :QAD1
 Equipment :LEN SCALE

Would you please see detail via this document link ->>> 4

รูป ข.47 แสดงหน้าต่างที่หัวหน้างานการสอบเทียบส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์แจ้งผู้ช่วยผู้จ
 การหรือผู้จัดการ การสอบเทียบ เพื่อตรวจสอบ

- 1) แสดงชื่อหัวหน้างานการสอบเทียบ
- 2) แสดงชื่อผู้ช่วยผู้จัดการ หรือ ผู้จัดการ
- 3) แสดงหัวข้อของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์
- 4) แสดงเนื้อหาของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ เมื่อคลิกที่ไอคอน Document Link ก็จะสามารถเชื่อมโยงไปที่ระบบงาน และเปิดใบร้องขอเพื่อการพิจารณาได้

10 ใบร้องขอสถานะ Awaiting Calibrate Manager Check

ใบร้องขอสถานะนี้ คือ รอ ผู้ช่วยผู้จัดการหรือ ผู้จัดการการสอบเทียบ ตรวจสอบเฉพาะชื่อที่ระบุในช่อง Cal. Manager Check แก้ไขได้เท่านั้น

<input type="checkbox"/> Approved CRN/ Acknowledge	<input checked="" type="checkbox"/> Denied	<input type="checkbox"/> Main menu
--	--	------------------------------------

CRN no : 3S-0008
Status : Awaiting Calibrate Manager Check

Request by	QAD1/QAD/ADC/LTEC	Date	01/May/2003 11:09 PM
Phone*	1905	Department*	Q:QA
Section*	QAD	Sub Section*	QA#QA
Requester Manager*	Anuthep Kumpol/SE/ADC/LTEC	Requester Manager sign	01/May/2003 11:10 PM

Type	<input type="radio"/> D : Spare at Dept/Div. <input type="radio"/> O :- Chage/ Other <input type="radio"/> T :- Trasfer <input type="radio"/> L : Loss <input checked="" type="radio"/> S :- Scrap
------	---

Detail of Equipment

Action NO : 305-001

Calibrate Action response

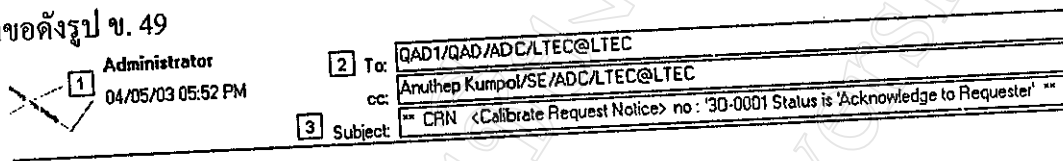
Action	<input checked="" type="radio"/> Accept <input type="radio"/> Marginal <input type="radio"/> Un-Accept <input type="radio"/> Special Accept						
Check by							
Detail							
Old Remode	01Y	Old Status	US	Old due date	28/Apr/2003	Old Reason	
Type of Calibrate *	<input checked="" type="radio"/> Have due date <input type="radio"/> Not have due date						
Set New Due Date	<input type="text" value="16"/>						
If not have due date							
Set status to	US: USE + INTERNAL CALIBRATE						
Cal. Staff Update By	test SE/SE/ADC/LTEC		Last Update	01/May/2003 11:14 PM			
Cal. Sup Check By	Administrator/LTEC		Check Date	01/May/2003 11:53 PM			
Cal. Manager Check	Worawan		Check Date				

รูป ข.48 แสดงหน้าค่าสถานะ Awaiting Calibrate Manager Check

- 1) คลิก Approved CRN/ Acknowledge เพื่อจบกระบวนการ
- 2) คลิก Denied เพื่อ ไม่ยอมรับสถานะการร้องขอจะเปลี่ยนเป็น Calibrate Manager Denied
- 3) คลิก main Menu เมื่อต้องการกลับสู่หน้าต่างหลัก

เมื่อคลิก Approved CRN/ Acknowledge ระบบจะส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ไปแจ้งยังผู้

ร้องขอ ดังรูป ข. 49

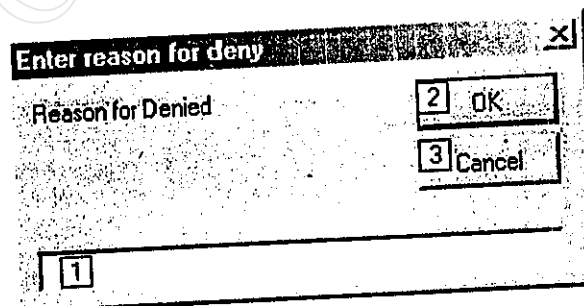


Would you please see detail via this document link -->>   4

รูป ข.49 แสดงหน้าต่างที่ผู้ช่วยผู้จัดการหรือ ผู้จัดการการสอบเทียบส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ไปแจ้งผู้ร้องขอเพื่อจบกระบวนการของใบร้องขอ

- 1) แสดงชื่อหัวหน้างานการสอบเทียบ
 - 2) แสดงชื่อผู้ร้องขอ และ CC ผู้ช่วยผู้จัดการ หรือ ผู้จัดการของผู้ร้องขอเพื่อรับทราบ
 - 3) แสดงหัวข้อของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์
 - 4) แสดงเนื้อหาของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ เมื่อคลิกที่ไอคอน Document Link ก็จะสามารถเชื่อมโยงไปที่ระบบงาน และเปิดใบร้องขอเพื่อการพิจารณาได้
- หมายเหตุ สถานะ Acknowledge to Requester ถือว่าจบกระบวนการไม่สามารถแก้ไขได้อีก

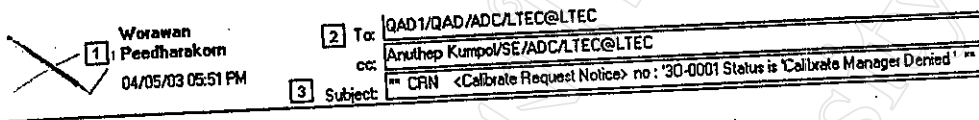
เมื่อคลิก Denied ระบบจะแสดงหน้าต่าง ให้ใส่เหตุผลของการปฏิเสธ ดังรูป ข.50



รูป ข. 50 แสดงหน้าต่างการใส่เหตุผลของสถานะ Awaiting Calibrate Manager Check

- 1) ใต้เหตุผล
- 2) คลิก OK เพื่อยืนยัน สถานะของใบร้องขอจะเปลี่ยนเป็น Calibrate Manager Denied
- 3) คลิก Cancel เพื่อยกเลิกการไม่ยอมรับ

เมื่อคลิก Denied ระบบจะส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์แจ้งไปยังผู้ร้องขอแสดงดังรูป ข. 51



Would you please see detail via this document link ->>>  4

รูป ข. 51 แสดงหน้าต่างที่ผู้ช่วยผู้จัดการหรือผู้จัดการ การสอบเทียบ ปฏิเสธการร้องขอ

- 1) แสดงชื่อผู้ช่วยผู้จัดการหรือ ผู้จัดการการสอบเทียบ
- 2) แสดงชื่อผู้ร้องขอ
- 3) แสดงหัวข้อของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์
- 4) แสดงเนื้อหาของจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ เมื่อคลิกที่ไอคอน Document Link ก็จะสามารถเชื่อมโยงไปที่ระบบงาน และเปิดใบร้องขอเพื่อการพิจารณาได้

การสอบเทียบเมื่อถึงกำหนดเวลา

เมื่อถึงกำหนดเวลาที่เครื่องมือต้องสอบเทียบพนักงานส่วนการสอบเทียบจะต้องมาสร้างใบงานโดยไปที่ เมนูหลัก Equipment → By Code แสดงดังรูป ข. 52

Development of Workflow and Document Management for Equipment Maintenance Tracking

1 Response 2 Show Scroll Bar 3 Search Bar 4 Export 5 Quit

Profile
Alert
Over Due 1 Week
Over Due 2 Weeks
Over Due > 2 Weeks
Alert Today
Next Week
Calendar
Equipment
By Status
By Code
By Due date
By Not Have Due date
By Person in Charge
Number of Equipment and Fixture
Calibrate Due Notice (CDN.)
Dept
Due Month
Calibration Task
04 "Awaiting EQT"
05 "Awaiting Mgr Approved Cost"
06 "Mgr Denied Cost"
07 "Stop Cycle"
08 "Calibrate On Process"
08 "Calibrate On Process" In
08 "Calibrate On Process" Ex

Code	Name	Modify date	Status	Reach
BDI-C-012	PROFILE PROJECTOR	26/03/2003 09:18:06 AM	US	23/MAR/
BDI-C-013	TOOLMARKERS MICROSCOPE	13/02/2003 09:36:21 AM	US	2/SEP/2
BDI-F-002	LENS SCALE	05/07/2002 10:57:17 AM	US	19/MAY/
BDI-F-003	LENS SCALE	04/06/2002 01:27:37 PM	US	19/MAY/
BDI-F-008	GLASS SCALE	11/03/2003 11:26:19 AM	US	3/JUL/2
BDI-T-001	DIGITAL MICRO METER	28/01/2003 04:28:22 PM	US	25/JUL/
BDI-T-004	DIGITAL MICROMETER	18/04/2003 02:28:11 PM	US	16/OCT/
BDI-T-007	DIGITAL MICRO METER	18/04/2003 02:27:56 PM	US	16/OCT/
BDI-T-009	EYEPIECE MICROMETER	14/02/2002 10:40:21 AM	UC	OUT OF
BDI-T-010	LEN SCALE	14/02/2002 10:40:28 AM	US	
BDI-T-011	LEN SCALE	14/02/2002 10:40:35 AM	US	REPAIR
BDI-T-014	DIGITAL MICROMETER	12/02/2003 11:10:42 AM	US	
BEE-C-008	RESISTOR	23/09/2002 02:17:09 PM	US	17/SEP/
BEE-C-009	RESISTOR	23/09/2002 02:14:48 PM	US	17/SEP/
BEE-C-010	RESISTOR	23/09/2002 02:20:43 PM	US	17/SEP/
BEE-M-007	PROBE CHECKER	27/11/2002 11:15:23 AM	US	8/JAN/2
BEE-T-001	DIGITAL MULTIMETER	01/03/2002 01:59:53 PM	SC	SPARE /
BEE-T-002	CALIBRATOR PORT	06/03/2003 03:14:15 AM	US	9/APR/2
BEE-T-003	DIGITAL MULTIMETER	23/03/2002 10:11:22 AM	SC	SPARE /
BEE-T-004	RESISTOR	25/03/2003 09:03:36 AM	US	19/AUG/
BEE-T-005	RESISTOR	19/03/2003 01:58:50 PM	US	19/AUG/
BEE-T-006	RESISTOR	19/03/2003 01:58:26 PM	US	19/SEP/
BEN-T-001	TIMER	22/10/2002 11:12:31 AM	US	22/OCT/

รูป ข.52 แสดงหน้าต่างการสร้างใบงาน

สร้างใบงาน โดยเลือกเครื่องมือที่ต้องการ

- 1) คลิก Response เพื่อสร้างใบงาน เฉพาะพนักงานส่วนการสอบเทียบเท่านั้นที่เห็นปุ่มนี้
- 2) คลิก Show Scroll Bar เพื่อแสดง Horizontal Scroll Bar
- 3) คลิก Search Bar เพื่อเริ่มต้นการค้นหาข้อมูล
- 4) คลิก Export เพื่อนำข้อมูลออก
- 5) คลิก Quit เพื่อจบโปรแกรม

เมื่อคลิก Response จะปรากฏหน้าต่างแสดงดังรูป ข. 53

1 Send Estimate Date to Requester

2 Action NO :

3 Status : Calibrate On Process

Doc link parent 6

Register By : 4 Worawan Peedharakorn

Register Date : 5 04/May/2003 09:54 AM

Code 7	BDI-T-001	Original Cost	0 Baht	12
Name 8	DIGITAL MICRO METER	Owner	Montree Wang-onyta/PTE/PTE/LTEC	13
Location 9	Calibration	Sub location	--	14
Dept. 10	PTE	Section	PTE	15
Maker 11	MITUTOYO	Model	293-521-30	16
		Serial No	7023627	17

Calibrate Action

Received EQT 19	04/May/2003	16
Case 20	<input checked="" type="radio"/> Inhouse Calibrate/ Repair <input type="radio"/> External Calibrate/ Repair	
Cost for Clibration 21	0 Baht	
Estimate Cal. Finish 22		

รูป ข.53 แสดงหน้าต่างใบงานสถานะ Calibrate On Process ที่สอบเทียบภายในบริษัท

ใบงานการสอบเทียบ สถานะเริ่มต้นคือ Calibrate On Process

- 1) คลิก Send Estimate date to Requester ในกรณีการสอบเทียบ ภายในบริษัท
- 2) แสดงหมายเลขใบงาน
- 3) แสดงสถานะของใบงาน
- 4) แสดงชื่อพนักงานสอบเทียบที่สร้างใบงาน
- 5) แสดงวันที่สร้างใบงาน
- 6) แสดง Document Link ของเครื่องมือ
- 7) แสดงรหัสเครื่องมือ
- 8) แสดงชื่อเครื่องมือ
- 9) แสดงสถานที่เก็บเครื่องมือ
- 10) แสดงแผนก
- 11) แสดงชื่อผู้ผลิต
- 12) แสดงราคาของเครื่องมือ
- 13) แสดง E-mail ของเจ้าของเครื่องมือ
- 14) แสดงสถานที่เก็บเครื่องมือย่อย
- 15) แสดงแผนกย่อย
- 16) แสดงรุ่นของเครื่องมือ
- 17) แสดงแผนกของแผนกย่อย

- 18) หมายเลขเครื่องมือ
- 19) ระบุวันที่รับเครื่องมือ
- 20) เลือกชนิดของการสอบเทียบ
- 21) ระบุราคาของการสอบเทียบภายในบริษัท พร้อมระบุสกุลเงิน
- 22) ระบุวันที่คาดว่าจะสอบเทียบเสร็จหรือวันที่นัดหมายให้มารับเครื่องมือคืน

ถ้าระบุชนิดของการสอบเทียบเป็นส่งเทียบภายนอกบริษัท ช่อง 19-22 จะเปลี่ยนไปดังรูป

ข.54

1 Send to Manager

▼ Calibrate Action

Received EQT	19	04/May/2003 16
Case	20	<input type="radio"/> Inhouse Calibrate/ Repair <input checked="" type="radio"/> External Calibrate/ Repair
Vendor	21	
Cost for Clibration	22	0 Baht ๒1
Manager's Name	23	
Estimate Cal. Finish	24	16

รูป ข.54 แสดงหน้าต่างใบงานสถานะ Calibrate On Process ที่สอบเทียบภายนอกบริษัท

- 19) ระบุวันที่รับเครื่องมือ
- 20) เลือกชนิดของการสอบเทียบ
- 21) ระบุผู้ขาย
- 22) ระบุราคาของการสอบเทียบภายนอกบริษัท พร้อมระบุสกุลเงิน
- 23) ระบุชื่อผู้จัดการที่ต้องการให้อนุมัติการสอบเทียบภายนอกบริษัท
- 24) ระบุวันที่คาดว่าจะสอบเทียบเสร็จหรือวันที่นัดหมายให้มารับเครื่องมือคืน

เมื่อคลิกปุ่ม Send Estimate Date to Requester หรือ ปุ่ม Send to Manager ก็จะเข้า กระบวนการเหมือนของการทำใบร้องขอ

การปรับปรุงข้อมูลเครื่องมือ

การปรับปรุงเครื่องมือทำได้โดยพนักงานการสอบเทียบเท่านั้น โดยไปที่เมนูหลัก

Equipment → By Code

Development of Workflow and Document Management for Equipment Maintenance Tracking

1 Response 2 Show Scroll Bar 3 Search Bar 4 Export 5 Quit

Code	Name	Modify date	Status	Reach
BDI-C-012	PROFILE PROJECTOR	26/03/2003 09:18:06 AM	US	23/MAR/
BDI-C-013	TOOLMARKERS MICROSCOPE	13/02/2003 08:36:21 AM	US	2/SEP/2
BDI-F-002	LENS SCALE	05/07/2002 10:57:17 AM	US	19/MAY/
BDI-F-003	LENS SCALE	04/06/2002 01:27:37 PM	US	19/MAY/
BDI-F-008	GLASS SCALE	11/03/2003 11:26:19 AM	US	3/JUL/2
BDI-T-001	DIGITAL MICRO METER	29/01/2003 04:28:22 PM	US	25/JUL/
BDI-T-004	DIGITAL MICROMETER	18/04/2003 02:28:11 PM	US	16/OCT/
BDI-T-007	DIGITAL MICRO METER	18/04/2003 02:27:58 PM	US	16/OCT/
BDI-T-009	EYEPIECE MICROMETER	14/02/2002 10:40:21 AM	UC	OUT OF
BDI-T-010	LEN SCALE	14/02/2002 10:40:28 AM	US	
BDI-T-011	LEN SCALE	14/02/2002 10:40:35 AM	US	REPAIR
BDI-T-014	DIGITAL MICROMETER	12/02/2003 11:10:42 AM	US	
BEE-C-008	RESISTOR	23/09/2002 02:17:09 PM	US	17/SEP/
BEE-C-009	RESISTOR	23/09/2002 02:20:43 PM	US	17/SEP/
BEE-C-010	RESISTOR	27/11/2002 11:15:23 AM	US	8/JAN/2
BEE-M-007	PROBE CHECKER	01/03/2002 01:59:53 PM	SC	SPARE /
BEE-T-001	DIGITAL MULTIMETER	06/03/2003 09:14:15 AM	US	9/APR/2
BEE-T-002	CALIBRATOR PORT	23/09/2002 10:11:22 AM	SC	SPARE /
BEE-T-003	DIGITAL MULTIMETER	25/03/2003 09:03:36 AM	US	19/AUG/
BEE-T-004	RESISTOR	19/03/2003 01:58:50 PM	US	19/AUG/
BEE-T-005	RESISTOR	19/03/2003 01:58:26 PM	US	19/SEP/
BEE-T-006	RESISTOR	22/10/2002 11:12:31 AM	US	22/OCT/
BEN-T-001	TIMER			

รูป ข. 55 แสดงหน้าต่างหลักของการปรับปรุงเครื่องมือ

คลิกที่รายการเครื่องมือที่ต้องการปรับปรุงจะแสดงหน้าจอการปรับปรุงดังรูป ข.56

1 Edit 2 Response 3 Delete 4 Main menu

รูป ข.56 แสดงปุ่มการทำงานของหน้าต่างการปรับปรุงเครื่องมือ

- 1) คลิก Edit เพื่อปรับปรุงข้อมูล หลังจากคลิก ปุ่มนี้แล้วจะแสดงดังรูป ข.57
- 2) คลิก Response เพื่อสร้างใบงาน
- 3) คลิก Delete เพื่อลบข้อมูลเครื่องมือ
- 4) คลิก Main menu เพื่อกลับสู่หน้าต่างหลัก

1 Save 2 Add Choice Main menu

รูป ข.57 แสดงปุ่มการทำงานของหน้าต่างการปรับปรุงเครื่องมือหลังจากคลิก Edit

- 1) คลิก Save เพื่อบันทึกข้อมูล
- 2) คลิก Add Choice เพื่อบันทึกหรือแก้ไขข้อมูลพื้นฐาน

หน้าตาการปรับปรุงข้อมูลแสดงได้ดังรูป ข.58

Equipment Code BDI-T-001

Name *	DIGITAL MICRO METER : 096	<input type="text" value="2"/>	Original Cost *	<input type="text" value="3"/>	0 Baht
Group *	BDI : SUB STANDARD/ DIMENTION	<input type="text" value="4"/>	Dept. *	<input type="text" value="5"/>	T : PTE
Section *	PTE	<input type="text" value="6"/>	Sub section *	<input type="text" value="7"/>	-
Location *	Calibration	<input type="text" value="8"/>	Sub location *	<input type="text" value="9"/>	-
Maker *	MITUTOYO : 209	<input type="text" value="10"/>	Model *	<input type="text" value="11"/>	293-521-30
Serial No *	7023627	<input type="text" value="12"/>	Invoice *	<input type="text" value="13"/>	-
Other Detail of Equipment					<input type="text" value="14"/>
User of Equipment					
Mail To *	<input type="text" value="15"/>	Montree Wong-onyta/PTE/PTE/LTEC			
Call Person *	<input type="text" value="16"/>	Montree	Phone. *	<input type="text" value="17"/>	-
Calibrate Data					
Type of Calibrate *	<input type="checkbox" value="18"/>	Have due date	<input type="radio"/>	Not have due date	
Reach Due Date	<input type="text" value="19"/>	25/Jul/2003	<input type="text" value="20"/>		
If not have due date	<input type="text" value="20"/>				
Status *	<input type="text" value="21"/>	US: USE + INTERNAL CALIBRATE			
Calibrate Interval / Periodic *	06MPeriodic 6 MONTHS	<input type="text" value="22"/>	Trigger point *	<input type="text" value="23"/>	+/- 2 micron
Remark	-	<input type="text" value="24"/>	Accuracy *	<input type="text" value="25"/>	+/- 0.001 mm
Using Range *	0-25 mm	<input type="text" value="26"/>	Std. Time/ Unit *	<input type="text" value="27"/>	1 hr + - 10 min
Tolerance *	+/- 2 micron	<input type="text" value="28"/>	Uncertainty *	<input type="text" value="29"/>	+/- 0.0013
Register By :	Supachai Thepueerakul	<input type="text" value="30"/>	Register Date :	01/Jan/94 12:00 AM	
Update By :	Worawan Feedharakorn		Last Update :	04/May/2003 03:35 AM	

History

This equipment update by crn NO:

รูป ข.58 แสดงหน้าตาการปรับปรุงเครื่องมือ

- 1) แสดงรหัสเครื่องมือ
- 2) ระบุชื่อเครื่องมือ
- 3) ระบุราคาของเครื่องมือ พร้อมสกุลเงิน
- 4) ระบุกลุ่มของเครื่องมือ
- 5) ระบุแผนก
- 6) ระบุแผนกย่อย
- 7) ระบุแผนกของแผนกย่อย
- 8) ระบุสถานที่เก็บเครื่องมือ
- 9) ระบุสถานที่เก็บเครื่องมือย่อย

- 10) ระบุผู้ผลิต
- 11) ระบุรุ่นของเครื่องมือ
- 12) ระบุหมายเลขเครื่องมือ
- 13) ระบุ Invoice Number
- 14) ระบุรายละเอียดอื่นๆ
- 15) ระบุ E-mail ของเจ้าของเครื่องมือ
- 16) ระบุผู้ที่สามารถตามได้นอกจากข้อ 15
- 17) ระบุเบอร์โทรศัพท์ภายในบริษัท
- 18) ระบุว่าเครื่องมือนี้มีการทดสอบเทียบหรือไม่
- 19) ระบุวันที่ถึงกำหนดสอบเทียบ
- 20) ระบุเหตุผลที่ไม่มีกำหนดสอบเทียบ
- 21) ระบุสถานะของเครื่องมือ
- 22) ระบุระยะเวลาที่ต้องสอบเทียบเครื่องมือ
- 23) ระบุค่าคลาดเคลื่อนที่ต้องเฝ้าระวัง
- 24) ระบุอื่นๆ
- 25) ระบุค่าความถูกต้องของเครื่องมือ
- 26) ระบุช่วงใช้งาน
- 27) ระบุเวลามาตราฐานในการสอบเทียบ
- 28) ระบุค่าคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้
- 29) ระบุค่าความไม่แน่นอน
- 30) แสดงชื่อผู้ลงทะเบียนเครื่องมือและผู้ปรับปรุงรายการพร้อมทั้งวันที่
- 31) แสดงประวัติของเครื่องมือ

การเพิ่มหรือแก้ไขข้อมูลพื้นฐาน

การเพิ่มหรือแก้ไขข้อมูลพื้นฐานทำได้โดยไปที่เมนูหลัก Calibration Task → Choice

- ▼ Calibration Task
 - ⊙ 04 "Awaiting EQT"
 - ⊙ 05 "Awaiting Mgr Approved Cost "
 - ⊙ 06 "Mgr Denied Cost "
 - ⊙ 07 "Stop Cycle"
 - ⊙ 08 "Calbrate On Process"
 - ⊙ 08 "Calbrate On Process" In
 - ⊙ 08 "Calbrate On Process" Ex
 - ⊙ 09 "Awaiting Calbrate Sup Check"
 - ⊙ 10 "Acknowledge to Request"
 - ⊙ 15 "Calbrate Sup Denied"
 - ⊙ 16 "Calbrate Mgr Denied"
 - ⊙ 17 "Awaiting Calbrate Mgr Check"
 - ☰ Action #
 - ☰ Check Estimate Date
 - ☑ Check Owner

- ▼ Choice
 - ☰ EQT Group
 - ☰ EQT Sub Group
 - ☰ EQT Regis Group
 - ☰ Currency
 - ☰ Department
 - ☰ Maker
 - ☰ Name List
 - ☰ Periodic
 - ☰ Reason
 - ☰ Status
 - ☰ STD. Time Unit
 - ☰ Tolerance
 - ☰ Location

รูป ข. 59 แสดงเมนูการปรับปรุงข้อมูลพื้นฐาน

การแก้ไขข้อมูลกลุ่มหลักของเครื่องมือ

ไปที่เมนู Calibration Task → Choice Choice → EQT Group คลิกที่ New Group เพื่อเพิ่มข้อมูล แสดงดังรูป ข.60

1 Save /Close 2 Main menu

Register EQT Regis Group

Group Abbr.	' '	3
Group Full Name	' '	4

รูป ข.60 แสดงหน้าต่างการปรับปรุงข้อมูลกลุ่มหลัก

- 1) คลิก Save/Close เพื่อต้องการบันทึกข้อมูล
- 2) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับสู่หน้าต่างหลัก
- 3) ระบุรหัสของกลุ่มหลัก
- 4) ระบุชื่อเต็มของกลุ่มหลัก

ถ้าต้องการลบหรือแก้ไขข้อมูลให้เลือก ชื่อกลุ่มที่ต้องการ จะปรากฏหน้าต่างดังรูป ข.61

1 Edit 2 Delete 3 Main menu

Register EQT Regis Group

Group Abbr.	B
Group Full Name	SUB STANDARD

รูป ข.61 แสดงหน้าต่างการลบข้อมูลกลุ่มหลัก

- 1) คลิก Edit เพื่อต้องการแก้ไข
- 2) คลิก Delete เมื่อต้องการลบข้อมูล

3) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับเข้าสู่หน้าต่างหลัก

การแก้ไขข้อมูลกลุ่มย่อยของเครื่องมือ

ไปที่เมนู Calibration Task → Choice Choice → EQT Sub Group คลิกที่ New Sub Group เพื่อเพิ่มข้อมูล แสดงดังรูป ข.62

1 Save /Close 2 Main menu

Register Sub EQT Group	
-------------------------------	--

Group Abbr.	r j	3
Group Full Name	r j	4

รูป ข.62 แสดงหน้าต่างการปรับปรุงข้อมูลกลุ่มย่อย

- 1) คลิก Save/Close เพื่อต้องการบันทึกข้อมูล
- 2) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับสู่หน้าต่างหลัก
- 3) ระบุรหัสของกลุ่มย่อย
- 4) ระบุชื่อเต็มของกลุ่มย่อย

ถ้าต้องการลบหรือแก้ไขข้อมูลให้เลือก ชื่อกลุ่มที่ต้องการ จะปรากฏหน้าต่างดังรูป ข.63

1 Edit 2 Delete 3 Main menu

Register Sub EQT Group	
-------------------------------	--

Group Abbr.	DI
Group Full Name	DIMENTION

รูป ข.63 แสดงหน้าต่างการลบข้อมูลกลุ่มย่อย

- 1) คลิก Edit เพื่อต้องการแก้ไข
- 2) คลิก Delete เมื่อต้องการลบข้อมูล
- 3) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับเข้าสู่หน้าต่างหลัก

การแก้ไขข้อมูลกลุ่มของเครื่องมือ

ไปที่เมนู Calibration Task → Choice Choice → EQT Regis Group คลิกที่ New Regis Group เพื่อเพิ่มข้อมูล แสดงดังรูป ข.64

1 Save /Close 2 Add Choice 3 Main menu

Register EQT Regis Group

Group	ร.จ.ป : 4
Sub of Group	ร.จ.ป : 5
Code Sub group	
Description	/

รูป ข.64 แสดงหน้าต่างการปรับปรุงข้อมูลกลุ่มเพื่อลงทะเบียนเครื่องมือ

- 1) คลิก Save/Close เพื่อต้องการบันทึกข้อมูล
- 2) คลิก Add Choice เพื่อเพิ่มข้อมูลพื้นฐานของกลุ่มหลักและกลุ่มย่อย
- 3) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับสู่หน้าต่างหลัก
- 4) ระบุรหัสของกลุ่มหลัก
- 5) ระบุรหัสของกลุ่มย่อย

ถ้าต้องการลบหรือแก้ไขข้อมูลให้เลือก ชื่อกลุ่มที่ต้องการ จะปรากฏหน้าต่างดังรูป ข.65

1 Delete 2 Main menu

Register EQT Regis Group

Group	B : SUB STANDARD
Sub of Group	LI : LIGHT & WAVE
Code Sub group	BLI
Description	SUB STANDARD/ LIGHT & WAVE

รูป ข.65 แสดงหน้าต่างการลบข้อมูลกลุ่มเพื่อลงทะเบียนเครื่องมือ

- 1) คลิก Delete เมื่อต้องการลบข้อมูล
- 2) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับเข้าสู่หน้าต่างหลัก

การแก้ไขข้อมูลสกุลเงิน

ไปที่เมนู Calibration Task → Choice Choice → Currency คลิกที่ New Currency เพื่อเพิ่มข้อมูล แสดงดังรูป ข.66

1 Save /Close 2 Main menu

Register Currency

Code		
Currency	r	3
Full Name	r	4

รูป ข.66 แสดงหน้าต่างการปรับปรุงข้อมูลสกุลเงิน

- 1) คลิก Save/Close เพื่อต้องการบันทึกข้อมูล
- 2) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับสู่หน้าต่างหลัก
- 3) ระบุชื่อของสกุลเงิน

4) ระบุชื่อเต็มของสกุลเงิน

ถ้าต้องการลบหรือแก้ไขข้อมูลให้เลือก สกุลเงินที่ต้องการ จะปรากฏหน้าต่างดังรูป ข.67

1 Edit 2 Delete 3 Main menu

Register Currency

Code	02
Currency	Yen
Full Name	Yen

รูป ข.67 แสดงหน้าต่างการลบข้อมูลสกุลเงิน

- 1) คลิก Edit เพื่อต้องการแก้ไข
- 2) คลิก Delete เมื่อต้องการลบข้อมูล
- 3) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับเข้าสู่หน้าต่างหลัก

การแก้ไขข้อมูลแผนก

ไปที่เมนู Calibration Task → Choice Choice → Department คลิกที่ New Dept เพื่อเพิ่มข้อมูล แสดงดังรูป ข.68

1 Save /Close 2 Main menu

Register Department

Dept. Abbr.	' '	3
Dept. Name	' '	4

รูป ข.68 แสดงหน้าต่างการปรับปรุงข้อมูลแผนก

- 1) คลิก Save/Close เพื่อต้องการบันทึกข้อมูล
- 2) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับสู่หน้าต่างหลัก
- 3) ระบุรหัสแผนกเป็นตัวอักษรขนาด 1 ตัวอักษร
- 4) ระบุชื่อเต็มของแผนก

ถ้าต้องการลบหรือแก้ไขข้อมูลให้เลือกแผนกที่ต้องการ จะปรากฏหน้าต่างดังรูป ข.69

1 Edit	2 Delete	3 Main menu
--------	----------	-------------

Register Department	
Dept. Abbr.	A
Dept. Name	ADC

รูป ข.69 แสดงหน้าต่างการลบข้อมูลแผนก

- 1) คลิก Edit เพื่อต้องการแก้ไข
- 2) คลิก Delete เมื่อต้องการลบข้อมูล
- 3) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับเข้าสู่หน้าต่างหลัก

การแก้ไขข้อมูลผู้ผลิต

ไปที่เมนู Calibration Task → Choice Choice → Maker คลิกที่ New Maker เพื่อเพิ่มข้อมูล แสดงดังรูป ข.70

1 Save /Close 2 Main menu

Register Maker

Code		
Name	ร.ร.	3
Full Name	ร.ร.	4
Contact Name	ร.ร.	5
Address	ร.ร.	6
Web Page	ร.ร.	7
E-mail Address	ร.ร.	8

รูป ข.70 แสดงหน้าต่างการปรับปรุงข้อมูลผู้ผลิต

- 1) คลิก Save/Close เพื่อต้องการบันทึกข้อมูล
- 2) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับสู่หน้าต่างหลัก
- 3) ระบุชื่อย่อของผู้ผลิต
- 4) ระบุชื่อเต็มของผู้ผลิต
- 5) ระบุชื่อผู้ที่ติดต่อได้
- 6) ระบุที่อยู่
- 7) ระบุชื่อ Web
- 8) ระบุ E-mail ของผู้ที่สามารถติดต่อได้

ถ้าต้องการลบหรือแก้ไขข้อมูลให้เลือก ชื่อผู้ผลิตที่ต้องการ จะปรากฏหน้าต่างดังรูป ข.71

1 Edit 2 Delete 3 Main menu

Register Maker

Code	012
Name	AGILENT
Full Name	Agilent
Contact Name	
Address	
Web Page	
E-mail Address	

รูป ข.71 แสดงหน้าต่างการลบข้อมูลผู้ผลิต

- 1) คลิก Edit เพื่อต้องการแก้ไข
- 2) คลิก Delete เมื่อต้องการลบข้อมูล
- 3) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับเข้าสู่หน้าต่างหลัก

การแก้ไขข้อมูลชื่อของเครื่องมือ

ไปที่เมนู Calibration Task → Choice Choice → Name List คลิกที่ New Equipment

Name เพื่อเพิ่มข้อมูล แสดงดังรูป ข.72

1 Save /Close 2 Main menu

Register Equipment Name List

Code	
Name of Equipment	3

รูป ข.72 แสดงหน้าต่างการปรับปรุงข้อมูลชื่อของเครื่องมือ

- 1) คลิก Save/Close เพื่อต้องการบันทึกข้อมูล
- 2) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับสู่หน้าต่างหลัก
- 3) ระบุชื่อของเครื่องมือ

ถ้าต้องการลบหรือแก้ไขข้อมูลให้เลือก ชื่อที่ต้องการ จะปรากฏหน้าต่างดังรูป ข.73



Register Equipment Name List

Code	001
Name of Equipment	2 D MEASURING M/C

รูป ข. 73 แสดงหน้าต่างการลบข้อมูลชื่อของเครื่องมือ

- 1) คลิก Edit เพื่อต้องการแก้ไข
- 2) คลิก Delete เมื่อต้องการลบข้อมูล
- 3) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับเข้าสู่หน้าต่างหลัก

การแก้ไขข้อมูลระยะเวลาการสอบเทียบ

ไปที่เมนู Calibration Task → Choice Choice → Periodic คลิกที่ New Periodic เพื่อเพิ่ม

ข้อมูล แสดงดังรูป ข.74



Register Periodic/ Calibrate Interval

Abbr. Name	r_j	3
Full Name	r_j	4

รูป ข.74 แสดงหน้าต่างการปรับปรุงข้อมูลระยะเวลาการสอบเทียบ

- 1) คลิก Save/Close เพื่อต้องการบันทึกข้อมูล
- 2) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับสู่หน้าต่างหลัก
- 3) ระบุชื่อย่อของระยะเวลา เป็นตัวอักษรขนาดความยาว 3 ตัวอักษร
- 4) ระบุชื่อเต็มของระยะเวลา

ถ้าต้องการลบหรือแก้ไขข้อมูลให้เลือก ชื่อที่ต้องการ จะปรากฏหน้าต่างดังรูป ข.75

1 Edit 2 Delete 3 Main menu

Register Periodic/ Calibrate Interval

Abbr. Name	07M
Full Name	Periodic 7 MONTHS

รูป ข. 75 แสดงหน้าต่างการลบข้อมูลระยะเวลาการสอบเทียบ

- 1) คลิก Edit เพื่อต้องการแก้ไข
- 2) คลิก Delete เมื่อต้องการลบข้อมูล
- 3) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับเข้าสู่หน้าต่างหลัก

การแก้ไขข้อมูลเหตุผลที่เครื่องมือไม่มีกำหนดการสอบเทียบ

ไปที่เมนู Calibration Task → Choice Choice → Reason คลิกที่ New Reason เพื่อเพิ่ม

ข้อมูล แสดงดังรูป ข.76

1 Save /Close 2 Main menu

Register Reason

Reason Name [] 3

รูป ข.76 แสดงหน้าต่างการปรับปรุงข้อมูลเหตุผลที่เครื่องมือไม่มีกำหนดการสอบเทียบ

- 1) คลิก Save/Close เพื่อต้องการบันทึกข้อมูล
- 2) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับสู่หน้าต่างหลัก
- 3) ระบุชื่อเหตุผลที่เครื่องมือ ไม่มีกำหนดการสอบเทียบ

ถ้าต้องการลบหรือแก้ไขข้อมูลให้เลือก ชื่อที่ต้องการ จะปรากฏหน้าต่างดังรูป ข.77

1 Delete 2 Main menu

Register Reason

Reason Name	OUT OF CAL.
-------------	-------------

รูป ข. 77 แสดงหน้าต่างการลบข้อมูลเหตุผลที่เครื่องมือ ไม่มีกำหนดการสอบเทียบ

- 1) คลิก Delete เมื่อต้องการลบข้อมูล
- 2) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับเข้าสู่หน้าต่างหลัก

การแก้ไขข้อมูลสถานะของเครื่องมือ

ไปที่เมนู Calibration Task → Choice Choice → Status คลิกที่ New Status เพื่อเพิ่ม

ข้อมูล แสดงดังรูป ข.78

1 Save /Close 2 Main menu

Register Status

Abbr. Name	ร	3
Full Name	ร	4

รูป ข.78 แสดงหน้าต่างการปรับปรุงข้อมูลสถานะของเครื่องมือ

- 1) คลิก Save/Close เพื่อต้องการบันทึกข้อมูล
- 2) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับสู่หน้าต่างหลัก
- 3) ระบุรหัสของสถานะของเครื่องมือ เป็นตัวอักษรความยาว 2 ตัวอักษร
- 4) ระบุชื่อสถานะของเครื่องมือ

ถ้าต้องการลบหรือแก้ไขข้อมูลให้เลือก สถานะที่ต้องการ จะปรากฏหน้าต่างดังรูป ข.79

1 Edit 2 Delete 3 Main menu

Register Status

Abbr. Name	UC
Full Name	OUT OF CAL

รูป ข. 79 แสดงหน้าต่างการลบข้อมูล สถานะของเครื่องมือ

- 1) คลิก Edit เพื่อต้องการแก้ไข
- 2) คลิก Delete เมื่อต้องการลบข้อมูล
- 3) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับเข้าสู่หน้าต่างหลัก

การแก้ไขข้อมูลเวลามาตรฐานในการสอบเทียบเครื่องมือ

ไปที่เมนู Calibration Task → Choice Choice → STD. Time Unit คลิกที่ New STD. Time Unit เพื่อเพิ่มข้อมูล แสดงดังรูป ข.80



Register Std. Time/ Unit

Std. Time/Unit Name [] [3]

รูป ข.80 แสดงหน้าต่างการปรับปรุงข้อมูลเวลามาตรฐานในการสอบเทียบเครื่องมือ

- 1) คลิก Save/Close เพื่อต้องการบันทึกข้อมูล
- 2) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับสู่หน้าต่างหลัก
- 3) ระบุชื่อเวลามาตรฐานในการสอบเทียบ

ถ้าต้องการลบหรือแก้ไขข้อมูลให้เลือก สถานะที่ต้องการ จะปรากฏหน้าต่างดังรูป ข.81



Register Std. Time/ Unit

Std. Time/Unit Name 3 HR + - 10 MIN

รูป ข. 81 แสดงหน้าต่างการลบข้อมูลเวลามาตรฐานในการสอบเทียบเครื่องมือ

- 1) คลิก Edit เพื่อต้องการแก้ไข
- 2) คลิก Delete เมื่อต้องการลบข้อมูล
- 3) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับเข้าสู่หน้าต่างหลัก

การแก้ไขข้อมูล ค่าคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้

ไปที่เมนู Calibration Task → Choice Choice → Tolerance คลิกที่ New Tolerance เพื่อ
เพิ่มข้อมูล แสดงดังรูป ข.82

1 Save /Close 2 Main menu

Register Tolerance

Tolerance Name : 3

รูป ข.82 แสดงหน้าต่างการปรับปรุงข้อมูลค่าคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้

- 1) คลิก Save/Close เพื่อต้องการบันทึกข้อมูล
- 2) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับสู่หน้าต่างหลัก
- 3) ระบุค่าคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้

ถ้าต้องการลบหรือแก้ไขข้อมูลให้เลือก ค่าคลาดเคลื่อนที่ต้องการ จะปรากฏหน้าต่างดังรูป

ข.83

1 Delete 2 Main menu

Register Tolerance

Tolerance Name +/- 7 DEGREE CELCIUS

รูป ข. 83 แสดงหน้าต่างการลบข้อมูลค่าคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้

- 1) คลิก Delete เมื่อต้องการลบข้อมูล
- 2) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับเข้าสู่หน้าต่างหลัก

การแก้ไขข้อมูล สถานที่ ที่เก็บเครื่องมือ

ไปที่เมนู Calibration Task → Choice Choice → Location คลิกที่ New Location เพื่อ
เพิ่มข้อมูล แสดงดังรูป ข.84

1 Save /Close 2 Main menu

Location

Code	
Location Name	ร จ 3

รูป ข.84 แสดงหน้าต่างการปรับปรุงข้อมูลสถานที่เก็บเครื่องมือ

- 1) คลิก Save/Close เพื่อต้องการบันทึกข้อมูล
- 2) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับสู่หน้าต่างหลัก
- 3) ระบุชื่อสถานที่เก็บเครื่องมือ

ถ้าต้องการลบหรือแก้ไขข้อมูล ให้เลือก สถานที่ ที่ต้องการ จะปรากฏหน้าต่างดังรูป ข.85

1 Edit 2 Delete 3 Main menu

Location

Code	01
Location Name	FAC#1

รูป ข. 85 แสดงหน้าต่างการลบข้อมูลสถานที่

- 1) คลิก Edit เพื่อต้องการแก้ไข
- 2) คลิก Delete เมื่อต้องการลบข้อมูล
- 3) คลิก Main Menu เมื่อต้องการกลับเข้าสู่หน้าต่างหลัก

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

ภาคผนวก ค

ตัวอย่างรายงาน

ตัวอย่างรายงานข้อมูล แจ้งเตือน (Alert)

Mail TO	Due date	Code	Name	Status	Department	Location	Sub Location	Maker	Model	Serial NO.	Periodic	Std Time	Call person	Phone
Chokchai Kosaiapat														
	5/MAY/2003	ELS-F-283	LED LIGHT SOURCE	US	FOC	FOC	-	ANDO	AQ 4215	80782305	Periodic 1 YEAR	30/- 5 MIN	Chokchai	-
DoInudee Wutitschin														
	5/MAY/2003	EDG-C-019	DIAL TEST INDICATOR	US	COIL	COIL	-	PEACOCK	PCN-2E	J 10633	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	DoInudee	-
Jirawan Chainan														
	5/MAY/2003	ELN-C-035	LENS SCALE	US	COIL	COIL#QA	-	PEAK	NO.1983	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min	Jirawan	-
	5/MAY/2003	ESR-C-045	SCALE RULER	US	COIL	COIL#QA	-	PROMA	401A	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min	Kingkan	-
	5/MAY/2003	FIP-C-005	IMPLUSE TESTER	US	COIL	COIL#QA	-	ECG	DW-8505	11143	Periodic 3 Months	1 hr +- 10 min	Jirawan	-
Jongjit Danpongsoini														
	5/MAY/2003	EMC-C-080	DIGITAL MICROMETER	US	COIL	COIL	-	MITUTOYO	293-421-20	8129937	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Jongjit	-
	5/MAY/2003	EPG-C-1199	BALL GAUGE	US	COIL	COIL	-	TRAFALCAR BEARIN-	-	-	Periodic 6 MONTHS	45/- 10 MIN	Jongjit	-
	5/MAY/2003	EPG-C-489	PIN GAUGE	US	COIL	COIL	-	-	-	-	Periodic 6 MONTHS	45/- 10 MIN	Jongjit	-
Kanitha Insan														
	5/MAY/2003	EPG-C-169	PIN GAUGE	US	COIL	COIL#QA	-	-	-	-	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Kanitha	-
Kome Pawaputtanan														
	5/MAY/2003	FTC-C-130	TEMPERATURE CONTROLL US	US	COIL	COIL	-	OMRON	E5B-A2HB	-	Periodic 4 Months	1 hr +- 30 min	Kome	-
	5/MAY/2003	FTC-C-131	TEMPERATURE CONTROLL US	US	COIL	COIL	-	OMRON	E 5 B-A 2 F -	-	Periodic 4 Months	1 hr +- 30 min	Kome	-
	5/MAY/2003	FTC-C-132	TEMPERATURE CONTROLL US	US	COIL	COIL	-	OMRON	E 5 B-A 2 F -	-	Periodic 4 Months	1 hr +- 30 min	Kome	-
	5/MAY/2003	FTC-C-133	TEMPERATURE CONTROLL US	US	COIL	COIL	-	OMRON	E 5 B-A 2 F -	-	Periodic 4 Months	1 hr +- 30 min	Kome	-
	5/MAY/2003	FTC-C-134	TEMPERATURE CONTROLL US	US	COIL	COIL	-	OMRON	E 5 B-A 2 F -	-	Periodic 4 Months	1 hr +- 30 min	Kome	-
Narongsak Bureetan														
	5/MAY/2003	ELS-F-183	LED LIGHT SOURCE	US	FOC	FOC	-	FUJIKURA	FLU-06-L	90 KJ 0688	Periodic 1 YEAR	30/- 5 MIN	Narongsak	-
	5/MAY/2003	EOM-F-133	OPTICAL POWER METER	US	FOC	FOC	-	ADVANTEST	Q 82203 HS	24776904	Periodic 1 YEAR	1 1/2 Hr/- 10 Min	Narongsak	-
	5/MAY/2003	EOM-F-243	OPTICAL POWER METER	US	FOC	FOC	-	ANDO	AQ 2730	00956412	Periodic 1 YEAR	1 1/2 Hr/- 10 Min	Narongsak	-
	5/MAY/2003	ESR-F-105	MEASURING TAPE	US	FOC	FOC	-	PROMA	-	371127	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min	Narongsak	-

ตัวอย่างรายงานข้อมูล Equipment \By status

Status	Code	Name	Modify date	Due date	Department	Location	Sub Location	Maker	Model	Serial NO.	Periodic	Set Time	Mail To	Call person	Phone
LO	515														
NR	10														
	1	EBW-M-073 ANALOG SPRING BALANCE	02-24:12 PM	NR-2002-052	MBSW	MBSW#1		HONG NGUAN CIL/ 889-2		0386-38	Periodic 1 YEAR	50 +- 10 min	Rathvirat Sujjanont	Rathvirat	-
	1	ETG-F-011 THICKNESS GAUGE	02-40:46 PM	NR-2002-051	FOC	FOC		MITUTOYO 184-303		3	Periodic 1 YEAR	1 HR +- 10 MIN	Narongsk	Narongsk	-
	1	EMC-F-003 DIGITAL MICROMETER	02-42:48 PM	NR-2002-051	FOC	FOC		MITUTOYO 293-421 N		1299166	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Narongsk Bureccan	Narongsk	-
	1	EOM-F-041 OPTICAL POWER METER	02-42:57 PM	NR-2002-051	FOC	FOC		ANDO AQ-2105 B		40168401	Periodic 1 YEAR	1 1/2 Hr +- 10 min	Narongsk Bureccan	Narongsk	-
	1	ESR-F-280 SCALE RULER	02-43:10 PM	NR-2002-051	FOC	FOC		SHINWA NO.101A9K		.	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min	Narongsk Bureccan	Narongsk	-
	1	ESR-F-353 SCALE RULER	04-20:38 PM	NR-2002-051	FOC	FOC		PROMA 410 A		.	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min	Narongsk Bureccan	Narongsk	-
	1	ETG-M-063 TENSION GAUGE	02-41:53 PM	NR-2002-052	MBSW	MBSW#2		TOPRO IDS-1012B		011594	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min	Rathvirat Sujjanont	Rathvirat	-
	1	ETH-F-022 ELECTRONIC TIMER	02-43:22 PM	NR-2002-051	FOC	FOC		CANON CT-20		.	Periodic 1 YEAR	2 HR- 10 MIN	Narongsk Bureccan	Narongsk	-
	1	ETH-F-023 ELECTRONIC TIMER	02-40:21 PM	NR-2002-051	FOC	FOC		CANON CT-20		.	Periodic 1 YEAR	2 HR- 10 MIN	Narongsk Bureccan	Narongsk	-
	1	EVC-Z-179 ANALOG VERNIER	09-43:41 AM	NR-2002-053	COILF	COILF		MITUTOYO 24"		912686	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Chairat Subpan	Chairat	-
RP	13														
	1	ERN-M-042 INSULATION TESTER	11:12:18 AM	REPAIR	MBSW	MBSW#2		FAITH I-807 C #1		7036	Periodic 6 MONTHS	1 hr + - 30 min	Wasana Fimsan	Wasana	-
	1	EOM-F-006 OPTICAL POWER METER	08-46:28 AM	REPAIR	FOC	FOC		ANDO AQ-2105 B		30932344	Periodic 1 YEAR	1 1/2 HR- 10 MIN	Kaulyanee Atajak	Kaulyanee	-
	1	EOM-F-008 OPTICAL POWER METER	08:16:50 AM	REPAIR	FOC	FOC		ADVANTEST Q 8221		71070048	Periodic 1 YEAR	1 1/2 Hr +- 10 Min	Narongsk Bureccan	Narongsk	-
	1	EOM-F-002 OPTICAL POWER METER	08:36:31 AM	REPAIR	FOC	FOC		ANDO AQ-2730		90794918	Periodic 1 YEAR	1 1/2 Hr +- 10 Min	Kaulyanee Atajak	Kaulyanee	-
	1	EPC-C-007 PARTICLE COUNTER	09:28:16 AM	REPAIR	COIL	COILQA		PMS INC Learr 1002		3879-0998-818	Periodic 1 YEAR	By Maker	Thanyaporn Laophiboonratana	Thanyaporn	-
	1	ERC-M-004 REFLOW TEMP PROFILER	04:27:43 PM	REPAIR	MBSW	MBSW#2		MALCOM RC-8 L		4068608	Periodic 6 MONTHS	3 HR- 10 MIN	Thibham Chempoo	Thibham 2311	-
	1	ETM-C-026 THERMOMETER (COUNTER	01:38:40 PM	REPAIR	COIL	COIL		OMEGA TC-DSS		4101324	Periodic 1 YEAR	3 hr +- 30 min	Siriporn Meechad	Siriporn	-
	1	ETS-F-005 TUNABLE LASER SOURCE	10:25:45 AM	REPAIR	FOC	FOC		HEWLETT PACKAR HP 8167 A		3215 G 00149	Periodic 1 YEAR	50- 10 MIN	Narongsk Bureccan	Narongsk	-
	1	FBX-F-008 BOX OVEN	03-40:54 PM	REPAIR	FOC	FOC		YAMATO DX-31		269047 R	Periodic 6 MONTHS	3 hr +- 30 min	Kaulyanee Atajak	Kaulyanee	-
	1	FLF-M-003 LIFT TEST CHECKER	04-43:54 PM	REPAIR	MBSW	MBSW#1		KRC-336		97061010	Periodic 6 MONTHS	2 hr +- 20 min	Winol Poterwichai	Winol	-
	1	FLF-M-010 LIFT TEST CHECKER	04-46:21 PM	REPAIR	MBSW	MBSW#1		KRC- 335		97061009	Periodic 6 MONTHS	2 hr +- 20 min	Winol Poterwichai	Winol	-
	1	FLF-M-011 LIFE TEST CHECKER	04-46:13 PM	REPAIR	MBSW	MBSW#1		KRC-336		97061007	Periodic 6 MONTHS	2 hr +- 20 min	Winol Poterwichai	Winol	-
	1	FRF-F-005 COMPACT REFRIGERATOR	01:02:28 PM	REPAIR	FOC	FOC		ENGEL MRF7-531		.	Periodic 6 MONTHS	4 hr +- 30 min	Chotchai Koojant	Chotchai	-
RT	62														
	1	EBW-S-084 ELECTRONIC BALANCE	02:36:18 PM	RETURN	STORE	STORE		THREE DIAMONDS		V 0043 - 39	Periodic 1 YEAR	50 +- 10 min	Pariya Srinay	Pariya	-
	1	EDG-C-012 DIAL TEST INDICATOR	01:54:11 PM	RETURN	COIL	COIL		PEACOCK PCN-2E		J 11372	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Chanon Luangrujijong	Chanon	-
	1	EDG-C-013 DIAL TEST INDICATOR	02:23:15 PM	RETURN	COIL	COIL		PEACOCK PCN-2E		J 11372	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Chanon Luangrujijong	Chanon	-
	1	EDG-C-016 DIAL TEST INDICATOR	02:23:10 PM	RETURN	COIL	COIL		PEACOCK PCN-2E		J 11369	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Chanon Luangrujijong	Chanon	-
	1	EDG-C-018 DIAL TEST INDICATOR	01:46:23 PM	RETURN	COIL	COIL		PEACOCK PCN-2E		J 11369	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Kansorn Petchrisal	Subatip	-

ตัวอย่างรายงานข้อมูล Equipmnet\By Due Date

Due date	Due date	Code	Name	Modify date	Status	Department	Location	Sub Location	Maker	Model	Social NO.	Invoice	Periodic	Shl Time	Call person	Mail To	Call person
11/19/03 12:00 AM 19NOV/2005	ETQ-F-002	TORQUE WRENCH	11/MAR/2003 02:42:00 PM	UX	PTE	JTE	-	-	BRITTOOL	EVT 600 A	B119853	-	Periodic 3 YEARS	By Maker	Supery	Supery Taja	Supery
12/30/04 12:00 AM 5DEB4/2004	ERW-F-469	ELECTRONIC BALANCE	25/MAR/2003 02:46:00 PM	US	MBSW	MBSWH	-	-	DIGI	DS-460	60987	-	Periodic 1 YEAR	50 +- 10 min	Supery	Supery Chaimongkol	Supery
12/4/04 12:00 AM 4DEB4/2004	EPG-F-009	THICKNESS GAUGE	18/APR/2003 02:33:46 PM	US	FOC	FOC	-	-	MITUTOYO	184-302	1	-	Periodic 1 YEAR	1 HR +- 10 MIN	Chokchai	Chokchai Kosipet	Chokchai
12/4/04 12:00 AM 4DEB4/2004	EPG-F-010	THICKNESS GAUGE	18/APR/2003 02:36:04 PM	US	FOC	FOC	-	-	MITUTOYO	184-302	2	-	Periodic 1 YEAR	1 HR +- 10 MIN	Chokchai	Chokchai Kosipet	Chokchai
12/4/04 12:00 AM 4DEB4/2004	ETM-F-114	THERMOMETER	18/APR/2003 02:45:23 PM	US	MBSW	MBSWH	-	-	-	-	-	-	Periodic 1 YEAR	3 HR/ 30 MIN	Pachuan	Pachuan Virojchai	Pachuan
12/20/04 12:00 AM 3DEB4/2004	EPG-F-122	PN GAUGE	11/APR/2003 01:11:23 PM	UX	FOC	QAF	-	-	-	-	MI-G-002	-	Periodic 1 YEAR	BY MAKER	Nonngro	Nonngro Panyachai	Nonngro
12/20/04 12:00 AM 3DEB4/2004	EPG-F-123	PN GAUGE	11/APR/2003 01:18:59 PM	UX	FOC	QAF	-	-	-	-	MI-G-002	-	Periodic 1 YEAR	BY MAKER	Nonngro	Nonngro Panyachai	Nonngro
12/20/04 12:00 AM 3DEB4/2004	ETM-F-103	THERMOMETER	14/MAR/2003 03:44:12 PM	US	FOC	FOC	-	-	-	-	-	-	Periodic 1 YEAR	3 HR/ 30 MIN	Puangpasa	Puangpasa Isay	Puangpasa
12/28/04 12:00 AM 2DEB4/2004	EAR-F-001	SOUND LEVEL METER	28/FEB/2003 04:33:56 PM	UX	PTE	PTE	-	-	DIGICON	DS-40	M 095337	-	Periodic 1 YEAR	By maker	Sanyath	Duan Anujit	Sanyath
12/18/04 12:00 AM 1DEB4/2004	ESR-F-241	SCALE RULER	14/FEB/2003 16:33:30 AM	US	FOC	FOC	-	-	PRONA	-	-	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min	Nonngapak	Nonngapak Buroncan	Nonngapak
11/6/04 12:00 AM 4NOV/2004	ESR-F-024	MEASURING TAPE	24/APR/2003 01:17:07 PM	US	FOC	FOC	-	-	-	-	-	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min	Nonngapak	Nonngapak Buroncan	Nonngapak
11/24/04 12:00 AM 3NOV/2004	EQM-F-093	OPTICAL POWER METER	13/MAR/2003 01:50:38 PM	US	FOC	FOC	-	-	ANDO	AQ-2730	90794905	-	Periodic 1 YEAR	1 1/2 HR/ 10 Min	Saraya	Saraya Supara	Saraya
11/15/04 12:00 AM 3NOV/2004	ESR-F-303	SCALE JIG	12/MAR/2003 01:35:23 PM	US	FOC	QAF	-	-	-	-	-	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min	Nonngro	Nonngro Panyachai	Nonngro
11/20/04 12:00 AM 3NOV/2004	ESR-F-323	MEASURING TAPE	24/APR/2003 01:17:40 PM	US	FOC	FOC	-	-	-	-	-	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min	Nonngapak	Nonngapak Buroncan	Nonngapak
11/20/04 12:00 AM 2NOV/2004	EBW-F-112	DIGITAL BALANCE WEIGHT	24/APR/2003 06:22:58 AM	US	STORE	STORE	-	-	DIGI	DS-671	02339979	-	Periodic 1 YEAR	1 HR +- 30 MIN	Saisuda	Saisuda Kharak	Saisuda
11/20/04 12:00 AM 2NOV/2004	EBW-F-113	SCALE	13/FEB/2003 08:22:15 AM	US	COIL	COIL	-	-	PRONA	401 A	-	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min	Saisate	Saisate Phunbi	Saisate
11/20/04 12:00 AM 2NOV/2004	ESR-F-782	MARKING JIG	13/FEB/2003 09:55:29 AM	US	FOC	FOC	-	-	-	-	-	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min	Saraya	Saraya Supara	Saraya
11/20/04 12:00 AM 2NOV/2004	ESR-F-812	SCALE RULER	13/JAN/2003 01:46:03 PM	US	MBSW	MBSW2	-	-	SHINWA	101 A	-	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min	Pachampasa	Pachampasa Isariyestobon	Pachampasa
11/20/04 12:00 AM 2NOV/2004	ETQ-F-112	WEIGHT	14/FEB/2003 09:55:29 AM	US	FOC	FOC	-	-	-	-	-	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min	Chokchai	Chokchai Kosipet	Chokchai
11/20/04 12:00 AM 2NOV/2004	ETQ-F-111	WEIGHT	13/JAN/2003 01:46:03 PM	US	FOC	FOC	-	-	-	-	-	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min	Chokchai	Chokchai Kosipet	Chokchai
11/10/04 12:00 AM 1NOV/2004	ELS-F-361	LED LIGHT SOURCE	14/MAR/2003 02:36:03 PM	US	FOC	QAF	-	-	ANDO	AQ 4218	80723172	-	Periodic 1 YEAR	50 +- 10 min	Kanlayanee	Kanlayanee Achajak	Kanlayanee
11/10/04 12:00 AM 1NOV/2004	EQM-F-231	OPTICAL POWER METER	13/MAR/2003 01:45:54 PM	US	FOC	FOC	-	-	ANDO	AQ 2734	90784404	-	Periodic 1 YEAR	30-5 MIN	Nonngro	Nonngro Panyachai	Nonngro
11/10/04 12:00 AM 1NOV/2004	EQM-F-231	OPTICAL POWER METER	13/MAR/2003 01:45:54 PM	US	FOC	FOC	-	-	ANDO	AQ 2730	90904819	-	Periodic 1 YEAR	1 1/2 HR/ 10 Min	Saraya	Saraya Supara	Saraya
11/10/04 12:00 AM 1NOV/2004	ESR-F-011	ELECTRONIC BALANCE	13/FEB/2003 08:22:21 AM	US	FOC	FOC	-	-	KUBOTA	-	-	-	Periodic 1 YEAR	50 +- 10 min	Saraya	Saraya Supara	Saraya
11/10/04 12:00 AM 1NOV/2004	ESR-F-061	TENSION GAUGE	13/JAN/2003 01:46:03 PM	US	FOC	FOC	-	-	ANDO	AQ 2734	80723172	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min	Nonngapak 2053	Nonngapak Buroncan	Nonngapak 2053
11/10/04 12:00 AM 1NOV/2004	ETQ-F-011	SCALE RULER	13/JAN/2003 01:46:03 PM	US	FOC	FOC	-	-	ANDO	AQ 2734	90784404	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min	Kanlayanee	Kanlayanee Achajak	Kanlayanee
11/10/04 12:00 AM 1NOV/2004	ETQ-F-081	TENSION GAUGE	13/JAN/2003 01:46:03 PM	US	FOC	FOC	-	-	MITUTOYO	546-128	2392	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min	Kanlayanee	Kanlayanee Achajak	Kanlayanee
11/10/04 12:00 AM 1NOV/2004	ETQ-F-071	TENSION GAUGE	13/JAN/2003 01:46:03 PM	US	MBSW	MBSW0A	-	-	MITUTOYO	546-129	300590	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min	Kanlayanee	Kanlayanee Achajak	Kanlayanee
10/14/04 12:00 AM 14OCT/2004	ETM-F-136	TEMPERATURE HI TESTER	10/FEB/2003 03:13:39 PM	US	PTE	PTE	-	-	OHBA SIKI	3412	1142336	-	Periodic 2 YEARS	3 HR/ 30 MIN	Kaues	Saliya Kulanong	Saliya
10/20/04 12:00 AM 4OCT/2004	ESR-F-304	SCALE RULER	11/APR/2003 03:11:03 PM	US	FOC	FOC	-	-	KDS	1 ME	-	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min	Chokchai	Chokchai Kosipet	Chokchai
10/20/04 12:00 AM 3OCT/2004	ETQ-F-093	ELECTRONIC BALANCE	12/MAR/2003 01:32:12 PM	US	FOC	FOC	-	-	SHIMADZU	BL-5295	D-52100848	-	Periodic 1 YEAR	50 +- 10 min	Saraya	Saraya Supara	Saraya
10/20/04 12:00 AM 3OCT/2004	ETS-F-002	TUNABLE LASER SOURCE	13/MAR/2003 01:46:33 PM	US	FOC	FOC	-	-	HEWLETT PACKAR	8167 AE	3424 C 00192	-	Periodic 1 YEAR	50- 10 MIN	Kanlayanee	Kanlayanee Achajak	Kanlayanee
10/20/04 12:00 AM 3OCT/2004	ETS-F-003	TUNABLE LASER SOURCE	13/MAR/2003 01:46:33 PM	US	FOC	FOC	-	-	HEWLETT PACKAR	8188 E	3611 C 00160	-	Periodic 1 YEAR	50- 10 MIN	Kanlayanee	Kanlayanee Achajak	Kanlayanee

ตัวอย่างรายงานข้อมูล Equipment\By Person In Charge

Mail To	Call person	Phone Code	Name	Modify date	Seize	Reach Date	Department	Location	Sub Location	Maker	Model	Serial NO.	Invoice	Periodic	Std Time
A-thon Stimpabok	A-thon		ERW-M-003 ELECTRONIC BALANCE	7/11/02 3:05 PM	SC	SPARE AT CAL LAB	MBSW	MBSW#2	-	DGI	DS-460	63141	-	Periodic 1 YEAR	50 +- 10 min
	A-thon		ERW-M-004 ELECTRONIC BALANCE	7/11/02 3:06 PM	SC	SPARE AT CAL LAB	MBSW	MBSW#2	-	DGI	DS-460	63140	-	Periodic 1 YEAR	50 +- 10 min
	A-thon		ERW-M-101 BALANCING	1/17/03 1:19 PM	US	16/JAN/2004	MBSW	MBSW#2	-	EXCELL	GIS	0031-42	-	Periodic 1 YEAR	50 +- 10 min
	A-thon		ERW-M-102 ANALOG SPRING BALANCE	3/11/03 3:02 PM	US	29/JUN/2004	MBSW	MBSW#2	-	TECLOCK	THREE DIAMOND	27007-43	-	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min
	A-thon		EDG-M-344 DIAL THICKNESS GAUGE	2/26/03 2:49 PM	US	23/AUG/2003	MBSW	MBSW#2	-	TECLOCK	-	414714	-	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min
	A-thon		EDG-M-345 DIAL THICKNESS GAUGE	6/13/02 1:46 PM	SC	SPARE AT CAL LAB	MBSW	MBSW#2	-	TECLOCK	-	399148	-	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min
	A-thon		EDG-M-351 DIAL THICKNESS GAUGE	1/28/03 4:32 PM	US	15/JUL/2003	MBSW	MBSW#2	-	TECLOCK	-	53906	-	Periodic 6 MONTHS	1 hr +- 30 min
	A-thon		EDG-M-352 DIAL THICKNESS GAUGE	3/24/03 1:53 AM	US	23/JUL/2003	MBSW	MBSW#2	-	FAITH	I-807 C11	A 0071	-	Periodic 6 MONTHS	1 hr +- 30 min
	A-thon		ERW-M-031 INSULATION TESTER	3/24/03 1:59 AM	US	18/AUG/2003	MBSW	MBSW#2	-	FAITH	I-807 C 1 1	73	-	Periodic 6 MONTHS	1 HR- 30 MIN
	A-thon		ERW-M-004 INSULATION TESTER	3/24/03 11:09 AM	US	31/AUG/2003	MBSW	MBSW#2	-	FAITH	FL-902-2	90881	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min
	A-thon		ELN-M-068 SCALE LUPE	2/26/03 2:51 PM	US	23/FEB/2004	MBSW	MBSW#2	-	PEAK	NO.1983	-	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min
	A-thon		ELN-M-066 SCALE LUPE	7/15/02 8:21 AM	US	7/NOV/2003	MBSW	MBSW#2	-	PEAK	NO.1983	-	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min
	A-thon		ELN-M-071 SCALE LUPE	9/26/03 11:15 AM	US	19/SEP/2003	MBSW	MBSW#2	-	PEAK	NO.1983	-	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min
	A-thon		ELN-M-073 SCALE LUPE	1/17/03 1:20 PM	US	15/JAN/2004	MBSW	MBSW#2	-	PEAK	NO.1983	-	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min
	A-thon		ELN-M-076 SCALE LUPE	7/11/02 3:09 PM	US	31/AUG/2003	MBSW	MBSW#2	-	PEAK	NO.1983	-	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min
	A-thon		ELN-M-077 SCALE LUPE	8/8/02 4:23 PM	US	8/JUN/2003	MBSW	MBSW#2	-	PEAK	NO.1983	-	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min
	A-thon		ELN-M-078 SCALE LUPE	7/15/02 8:21 AM	US	7/NOV/2003	MBSW	MBSW#2	-	PEAK	NO.1983	-	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min
	A-thon		ELN-M-086 LENS SCALE	9/26/03 11:15 AM	US	19/SEP/2003	MBSW	MBSW#2	-	PEAK	NO.1983	-	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min
	A-thon		ELN-M-087 LENS SCALE	8/8/02 4:24 PM	US	8/JUN/2003	MBSW	MBSW#2	-	PEAK	NO.1983	-	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min
	A-thon		EWTF-M-008 WITHSTANDING VOLTAGE TESTER	9/13/02 4:14 PM	US	7/AUG/2003	MBSW	MBSW#2	-	PEAK	TOS M30	1302656	-	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min
	A-thon		ERW-M-039 INSULATION TESTER	1/24/02 4:03 PM	US	23/MAY/2003	MBSW	MBSW#2	-	FAITH	I-807 C 1 1	72	-	Periodic 6 MONTHS	1 hr +- 30 min
Ameron Samyalepa	Ameron		EDG-C-449 DIAL GAUGE	3/26/03 1:25 PM	SD	SPARE AT DIV	COIL	COIL	-	PEACOCK	RCH-ZE	R 27904	-	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min
	Ameron		EDG-C-430 DIAL GAUGE	3/26/03 1:27 PM	SD	SPARE AT DIV	COIL	COIL	-	PEACOCK	RCH-ZE	S 04803	-	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min
	Ameron		EDG-C-452 DIGIMATIC INDICATOR	3/26/03 9:26 AM	US	7/MAR/2003	COIL	COIL	-	MITUTOYO	543-344-1	00387	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min
	Ameron		EDG-C-463 DROP GAUGE	3/7/03 11:47 AM	US	29/SEP/2003	COIL	COIL	-	MITUTOYO	ID-F150 E	00487	-	Periodic 6 MONTHS	1 hr +- 30 min
	Ameron		ELH-C-005 MEGADRM METER	3/20/03 4:11 PM	US	19/SEP/2003	COIL	COIL	-	TOA	SM-7 A	A 7 CM 002 A	3502329-00	Periodic 1 YEAR	By Meter
	Ameron		ELH-C-005 CAPACITOR-INDUCTOR ANALYZER	2/19/03 12:59 PM	UX	16/SEP/2003	COIL	COIL	-	SENCOBE	LC 103	6701749 M	-	Periodic 1 YEAR	By Meter
	Ameron		EMH-C-053 LCR HI TESTER	3/17/03 1:14 PM	US	14/SEP/2003	COIL	COIL	-	HIOKI	3237	0742077	-	Periodic 1 YEAR	By Meter
	Ameron		FSB-C-013 GRANITE SURFACE PLATE CHARCOAN	4/24/03 2:38 PM	UX	EXTREMA/CAL	COIL	COIL	-	O.S.S.	300 x 300 mm	03326	-	Periodic 1 YEAR	By Meter
	Ameron		FSB-C-025 GRANITE SURFACE PLATE CHARCOAN	2/15/03 1:50 PM	UX	30/AUG/2003	COIL	COIL	-	MITUTOYO	600 x 450 mm	960319	-	Periodic 1 YEAR	By Meter
Anek Kriboeng	Anek		EMT-U-037 CARD HI TESTER	9/18/02 10:00 AM	US	15/AUG/2003	PTE	PTE	-	HIOKI	3244	0601942	-	Periodic 1 YEAR	3 hr +- 10 min

ตัวอย่างรายงานข้อมูลแบบปฏิบัติ

May 2003 ▾

Monday - 5 May

Chokchai Kosaisat	ELS-F-283	LED LIGHT SOURCE
Doludee Wutisein	EDG-C-019	DIAL TEST INDICATOR
Jirawan Chainan	ELN-C-035	LENS SCALE
Jirawan Chainan	ESR-C-045	SCALE RULER
Jirawan Chainan	FIP-C-005	IMPLUSE TESTER
Jongjit Danvongstii	EMC-C-080	DIGITAL MICROMETER
Jongjit Danvongstii	EPG-C-1189	BALL GAUGE
Jongjit Danvongstii	EPG-C-489	PIN GAUGE
Kanitha Insan	EPG-C-169	PIN GAUGE
Kome Pawaputanon	FTC-C-130	TEMPERATURE CONTROLLER
Kome Pawaputanon	FTC-C-131	TEMPERATURE CONTROLLER
Kome Pawaputanon	FTC-C-132	TEMPERATURE CONTROLLER
Kome Pawaputanon	FTC-C-133	TEMPERATURE CONTROLLER
Kome Pawaputanon	FTC-C-134	TEMPERATURE CONTROLLER
Narongsak Bureecam	ELS-F-183	LED LIGHT SOURCE
Narongsak Bureecam	EDM-F-133	OPTICAL POWER METER
Narongsak Bureecam	EDM-F-243	OPTICAL POWER METER
Narongsak Bureecam	ESR-F-105	MEASURING TAPE
Nongnuch Khamna	ELS-F-273	LED LIGHT SOURCE
Nongyao Panyachai	ELS-F-203	LED LIGHT SOURCE
Nongyao Panyachai	ELS-F-293	FIXED LASER SOURCE
Nongyao Panyachai	ESR-F-805	SCALE RULER (JIG)
Pikuthong Jantajakship	EDG-Z-400	DIGIMATIC INDICATOR
Rathvitiun Sujjanont	FTC-M-019	TEMPERATURE CONTROLLER
Rungtiwa Sopasub	EMC-C-009	DIGITAL MICROMETER
Rungtiwa Sopasub	ETG-C-005	TENSION GAUGE
Sainatee Phuthi	FTC-C-232	TEMPERATURE CONTROLLER
Sainatee Phuthi	FTC-C-241	TEMPERATURE CONTROLLER
Sainatee Phuthi	FTC-C-251	TEMPERATURE CONTROLLER
Sainatee Phuthi	FTC-C-253	TEMPERATURE CONTROLLER
Sainatee Phuthi	ETC-F-256	TEMPERATURE CONTROLLER

Tuesday - 6 May

Daoprakai Raitanapong	ESS-C-038	SOLDERING STATION
Montree Wong-onyta	SDI-T-019	FEELER GAUGE
Montree Wong-onyta	SDI-T-020	FEELER GAUGE
Nongyao Panyachai	ELS-F-294	FIXED LASER SOURCE
Nongyao Panyachai	EDM-F-294	OPTICAL POWER METER
Somjai Jaruthikom	EDS-Z-249	SPUD

ตัวอย่างรายงานข้อมูล Equipment\ Number of Equipment and Fixture

	Code	Register NO	Dept	COIL	MBSW	PTE	QA
Equipment				1704	468	165	86
Fixture				321	367	16	0
Standard				10	2	80	0
	CM			2	0	37	0
	DI			5	2	14	0
	EE			0	0	8	0
	LI			0	0	5	0
	PS			1	0	1	0
	TM			0	0	4	0
	WG			2	0	11	0
Sub Standard				6	1	28	0
	DI			2	0	7	0
	EE			3	1	6	0
	EN			0	0	2	0
	LI			0	0	4	0
	TM			0	0	8	0

ตัวอย่างรายงานข้อมูล Equipment\Calibrate Due Notice (CDN.)

Month	Code	Equipment & Due Date	Dept Location	Sub location	mail to	Std Time	Uncertainty	Accuracy	Modify Date	Modify By
2003/05/MAY	BLA-001	ANALOG SI 29/MAY/2003	ADC	SE					2/MAY/2003 10:27:28 AM	test SE
		COIL								
2003/01/JAN	EVC-C-048	DIGITAL VI 10/JAN/2003			Vilairat	45 +- 10 min	+- 0.024	+- 0.02	3/APR/2003 10:21:40 AM	
	EIN-C-050	LENS SCAL 11/JAN/2003			Rungthwa	45 +- 10 min	+- 0.0128	-	2/NOV/2002 01:47:15 PM	
	ESR-C-210	SCALE RUI 11/JAN/2003			Sinporn	45 +- 10 min	+- 0.0123	+- 0.5 mm	4/FEB/2003 01:38:40 PM	
	EIN-C-063	INSULATIC 8/JAN/2003			Daoprasai	1 HR- 30 MIN	-	-	4/FEB/2003 09:53:56 AM	
	EIN-C-037	LENS SCAL 8/JAN/2003			Jirawan	45 +- 10 min	+- 0.0128	-	6/FEB/2003 03:21:44 PM	
	EPG-C-1743	PIN GAUGE 8/JAN/2003			Kanittha	45- 10 MIN	+- 0.0019	-	18/FEB/2003 01:49:53 PM	
	ESR-C-007	SCALE RUI 8/JAN/2003			Kanittha	45 +- 10 min	+- 0.0129	-	18/FEB/2003 01:41:47 PM	
	ESR-C-047	SCALE RUI 8/JAN/2003			Jirawan	45 +- 10 min	+- 0.0129	-	6/FEB/2003 03:22:12 PM	
	ESR-C-087	SCALE RUI 8/JAN/2003			Jirawan	45 +- 10 min	+- 0.0129	-	6/FEB/2003 03:22:01 PM	
	ETM-C-107	THERMOM 8/JAN/2003			Thanyaporn	3 HR- 30 MIN	-	-	23/DEM/2002 10:01:09 AM	
	EMH-C-045	MILLI OHM 9/JAN/2003			Rungthwa	1 hr +- 10 min	See in data record	See in data record	3/MAR/2003 04:19:15 PM	
	ESR-C-478	SCALE 9/JAN/2003			Kone	45 +- 10 min	+- 0.0123	-	4/DEM/2002 11:40:48 AM	
2003/02/FEB	EPG-C-1667	PIN GAUGE 10/FEB/2003			Jirawan	45- 10 MIN	+- 0.0001	-	3/APR/2003 10:16:58 AM	
	ESR-C-130	SCALE RUI 11/FEB/2003			Rungthwa	45 +- 10 min	+- 0.0123	+- 0.5 mm	5/NOV/2002 09:07:00 AM	
	EPG-C-004	PARTICLE 5/FEB/2003			Daengrupa	By Maker	-	-	23/DEM/2002 09:59:05 AM	
	EMH-C-012	MILLI OHM 7/FEB/2003			Rungthwa	1 hr +- 10 min	See in data record	See in data record	4/APR/2003 09:06:45 AM	
	EMH-C-044	MILLI OHM 8/FEB/2003			Daoprasai	1 hr +- 10 min	+- 0.265	-	4/FEB/2003 10:06:17 AM	
	ESR-C-277	SCALE RUI 8/FEB/2003			Saisate	45 +- 10 min	+- 0.0123	-	11/DEM/2002 10:17:47 AM	
	ETG-C-067	TENSION G 8/FEB/2003			Rungthwa	45 +- 10 min	-	-	5/AUG/2002 09:06:20 AM	
	EVC-C-103	VERNER C 8/FEB/2003			Sudate	45 +- 10 min	+- 0.024	+- 0.03 mm	4/MAR/2003 02:08:13 PM	
	ESR-C-097	SCALE RUI 8/FEB/2003			Jirawan	45 +- 10 min	+- 0.0123	-	6/FEB/2003 03:21:52 PM	
	EIA-C-003	RESISTIVI 9/FEB/2003			Daoprasai	1 hr +- 10 min	-	-	3/MAR/2003 02:33:16 PM	
	EIA-C-004	RESISTIVI 9/FEB/2003			Daoprasai	1 hr +- 10 min	-	-	3/MAR/2003 02:33:24 PM	
	EVC-C-016	DIGITAL VI 9/FEB/2003			Jirawan	45 +- 10 min	+- 0.024	+- 0.02	4/MAR/2003 02:06:52 PM	
2003/03/MAR	EPG-C-408	PIN GAUGE 10/MAR/2003			Jongit	45 +- 10 min	+- 0.0019	-	5/APR/2003 10:43:57 AM	
	EVC-C-017	DIGITAL VI 10/MAR/2003			Rungthwa	45 +- 10 min	+- 0.024	+- 0.020 mm	5/APR/2003 10:44:43 AM	

ตัวอย่างรายงานข้อมูล Equipment\Depth\COL

Equipment Code	Equipment Name	Modify date	Status	Reach Date	Department	Location	Sub Location	Maker	Model	Serial No	Periodic	Sch Time	Call person	Call To	Call person	Phone	Modify By
BOK-C-012	PROFILE PROJECTOR	3/26/03 9:18 AM US		23/MAR/2004	COL	COL-UQA		NIKON	V-16 E	14019	Periodic 1 YEAR	1 HR - 10 MIN	CHAI	Mossing Room COL	CHAI		hai SE
BOK-C-013	TOOLMAKERS MICROSCO	3/13/03 8:34 AM US		25/SEP/2004	COL	COL-UQA		HETUOTOYO	TF-310 F	430121	Periodic 1 YEAR	1 HR - 10 MIN	CHAI	Kimball Size	CHAI		hai SE
BEC-C-008	RESISTOR	9/23/02 5:17 PM US		1/15/FEB/2003	COL	COL		YOKOGAWA	27205	68 YW-5401	Periodic 1 YEAR	1 HR - 10 MIN	Pongkai	Pongkai Anomali	Pongkai		hai SE
BEC-C-009	RESISTOR	9/23/02 5:14 PM US		1/15/FEB/2003	COL	COL		YOKOGAWA	27206	68 YW-6019	Periodic 1 YEAR	1 HR - 10 MIN	Pongkai	Pongkai Anomali	Pongkai		hai SE
BEC-C-010	RESISTOR	9/23/02 5:09 PM US		1/15/FEB/2003	COL	COL		YOKOGAWA	27207	68 YW-7015	Periodic 1 YEAR	1 HR - 10 MIN	Pongkai	Pongkai Anomali	Pongkai		hai SE
BNG-C-002	LOAD TESTER	1/23/03 9:51 AM US		30/NOV/2003	COL	COL-UQA		SERVAUDU	A05-41	130-203500002	Periodic 1 YEAR	3 hr - 30 min		Mossing Room COL			hai SE
E1A-C-002	CONDUCTIVITY METER	1/15/03 3:54 PM US		WAIT FOR CALIBRATE	COL	COL-UQA		JANWAY	4320	1885	Periodic 6 MONTHS	1 hr - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
E1A-C-003	RESISTIVITY MONITOR	1/15/03 3:53 PM US		9/15/FEB/2003	COL	COL		HYDRON L	755-1	162052	Periodic 6 MONTHS	1 hr - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
E1A-C-004	RESISTIVITY MONITOR	1/15/03 3:53 PM US		9/15/FEB/2003	COL	COL		HYDRON L	755-1	162053	Periodic 6 MONTHS	1 hr - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
E1A-C-005	ION CHROMA TO GRAHNY	1/22/02 3:59 AM US		BY USER	COL	COL-UQA		DMX	DX 130	96905009	Periodic 1 YEAR	By User	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
E1A-C-006	RESISTIVITY MONITOR	1/16/03 2:59 PM US		8/15/FEB/2004	COL	COL		UNIVERSAL	M-3060	N/A-10009	Periodic 1 YEAR	30 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
E1A-C-007	ELECTRONIC BALANCE	2/13/03 8:29 AM US		24/AY/2004	COL	COL		YAMATO	YAD-120	C0119903	Periodic 1 YEAR	30 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
E1A-C-008	ELECTRONIC BALANCE	2/4/03 2:07 PM US		SPACE AT CALL LAB	COL	COL		METTLER	PE-3001	P-21951	Periodic 1 YEAR	30 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
E1A-C-009	ELECTRONIC BALANCE	4/23/02 4:28 PM US		21/OCT/2004	COL	COL		YAMATO	YAD-1200	C-877333	Periodic 1 YEAR	30 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
E1A-C-010	ELECTRONIC BALANCE	8/19/02 3:52 PM US		OUT OF CAL	COL	COL		YAMATO	YAD-120	C0118380	Periodic 1 YEAR	30 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
E1A-C-011	ELECTRONIC BALANCE	7/29/02 10:54 AM US		LOSS	COL	COL		BECK COLE	HF-300G	86090209	Periodic 1 YEAR	30 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
E1A-C-012	ANALOG SPRING BALANCE	1/21/03 1:53 PM US		18/MAR/2003	COL	COL-UQA		THREE DIAMOND	850-30	2497-34	Periodic 1 YEAR	30 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
E1A-C-013	ELECTRONIC BALANCE	12/4/02 11:59 AM US		9/AUG/2003	COL	COL		UVE	NW-300	30-307-36	Periodic 1 YEAR	30 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
E1A-C-014	ELECTRONIC BALANCE	2/4/03 2:54 PM US		23/MAR/2004	COL	COL		METTLER	PE 153	811602001	Periodic 1 YEAR	30 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
E1A-C-015	ELECTRONIC BALANCE	3/4/03 8:59 AM US		24/AY/2004	COL	COL		METTLER	PE 153	811452072	Periodic 1 YEAR	30 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
E1A-C-016	ELECTRONIC BALANCE	8/15/02 10:07 AM US		OUT OF CAL	COL	COL		UVE	NW-300	JWC2549	Periodic 1 YEAR	30 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
E1A-C-017	ELECTRONIC BALANCE	12/11/02 10:17 AM US		22/NOV/2003	COL	COL		METTLER TOLEDO	PE 303	1116103520	Periodic 1 YEAR	30 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
E1A-C-018	ELECTRONIC BALANCE	1/28/03 4:22 PM US		27/MAR/2004	COL	COL		METTLER TOLEDO	PE 303	111732097	Periodic 1 YEAR	30 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
E1A-C-019	ELECTRONIC BALANCE	9/23/02 5:23 AM US		14/SEP/2003	COL	COL		THREE DIAMOND	3029-36	2497-34	Periodic 1 YEAR	30 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
E1A-C-020	ELECTRONIC BALANCE	1/21/03 1:53 PM US		18/MAR/2004	COL	COL-UQA		METTLER TOLEDO	AG 245	111732097	Periodic 1 YEAR	30 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
E1A-C-021	ELECTRONIC BALANCE	2/11/03 8:38 AM US		WAIT FOR CALIBRATE	COL	COL-UQA		OMALS	HF-300 G	1400212	Periodic 1 YEAR	30 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
E1A-C-022	ELECTRONIC BALANCE	9/19/03 3:53 PM US		22/MAR/2003	COL	COL-UQA		RELOG TRADE MARK	DD-000 E	0125073	Periodic 1 YEAR	30 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
E1A-C-023	ELECTRONIC BALANCE	1/28/03 4:18 PM US		22/MAR/2003	COL	COL		SHINDO	PE 153-3	112031023	Periodic 1 YEAR	30 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
E1A-C-024	ELECTRONIC BALANCE	8/15/02 8:38 PM US		17/AUG/2003	COL	COL		METTLER TOLEDO	PE 153-3	112031023	Periodic 1 YEAR	30 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
E1A-C-025	ANALOG SPRING BALANCE	12/11/02 10:29 AM US		17/AUG/2003	COL	COL		LOH-CROWN		24-13113-31	Periodic 1 YEAR	30 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
E1A-C-026	CHARGE PLATE ANALYZER	3/11/03 13:13 PM US		SC	COL	COL		ME	208-A-17	30322	Periodic 1 YEAR	By Maker	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
EDC-C-001	DUAL TEST INDICATOR	7/9/02 2:22 PM US		SPACE AT CALL LAB	COL	COL		PEACOCK	PCN-2B	JW 25496	Periodic 6 MONTHS	45 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
EDC-C-002	DUAL TEST INDICATOR	7/9/02 2:22 PM US		SPACE AT CALL LAB	COL	COL		PEACOCK	PCN-2B	JW 25496	Periodic 6 MONTHS	45 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
EDC-C-003	DUAL TEST INDICATOR	7/9/02 2:22 PM US		SPACE AT CALL LAB	COL	COL		PEACOCK	PCN-2B	JW 25496	Periodic 6 MONTHS	45 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
EDC-C-004	DUAL TEST INDICATOR	7/17/02 9:57 AM US		SPACE AT CALL LAB	COL	COL		PEACOCK	PCN-2B	JW 25496	Periodic 6 MONTHS	45 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
EDC-C-005	DUAL TEST INDICATOR	12/29/02 9:38 AM US		SPACE AT CALL LAB	COL	COL-UQA		TESA	18 1001	SP 18448	Periodic 6 MONTHS	45 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
EDC-C-006	DUAL TEST INDICATOR	7/17/02 9:57 AM US		SPACE AT CALL LAB	COL	COL		TESA	18 1001	JW 25096	Periodic 6 MONTHS	45 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
EDC-C-007	DUAL TEST INDICATOR	7/17/02 9:57 AM US		SPACE AT CALL LAB	COL	COL		TESA	18 1001	JW 25096	Periodic 6 MONTHS	45 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
EDC-C-008	DUAL TEST INDICATOR	7/15/02 1:54 PM US		SPACE AT CALL LAB	COL	COL		TESA	18 1001	JW 25096	Periodic 6 MONTHS	45 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
EDC-C-009	DUAL TEST INDICATOR	7/15/02 1:54 PM US		SPACE AT CALL LAB	COL	COL		TESA	18 1001	JW 25096	Periodic 6 MONTHS	45 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
EDC-C-010	DUAL TEST INDICATOR	7/15/02 1:54 PM US		SPACE AT CALL LAB	COL	COL		TESA	18 1001	JW 25096	Periodic 6 MONTHS	45 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
EDC-C-011	DUAL TEST INDICATOR	7/15/02 1:54 PM US		SPACE AT CALL LAB	COL	COL		PEACOCK	PCN-2E	JW 25496	Periodic 6 MONTHS	45 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
EDC-C-012	DUAL TEST INDICATOR	7/15/02 1:54 PM US		RETURN	COL	COL		PEACOCK	PCN-2E	JW 25496	Periodic 6 MONTHS	45 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
EDC-C-013	DUAL TEST INDICATOR	7/9/02 2:22 PM RT			COL	COL		PEACOCK	PCN-2E	111122	Periodic 6 MONTHS	45 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
EDC-C-014	DUAL TEST INDICATOR	6/22/01 1:48 PM US		SPACE AT CALL LAB	COL	COL		PEACOCK	PCN-2E	111122	Periodic 6 MONTHS	45 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		
EDC-C-015	DUAL TEST INDICATOR	6/22/01 1:48 PM US		SPACE AT CALL LAB	COL	COL		PEACOCK	PCN-2E	111122	Periodic 6 MONTHS	45 - 10 min	Thanyaporn	Thanyaporn Lakhphobhannontana	Thanyaporn		

ตัวอย่างรายงานข้อมูล Equipment\Due Month\05/MAY

Equipment Code	Equipment Name	Modify date	Status	Resch Due date	Department	Location	Sub Location	Maker	Model	Serial NO.	Periodic	Std Time	Call person	Phone
BDH-F-002	LENS SCALE	10:57:17 AM US	US	19/MAY/2003	FOC	FOC	-	OLYMPUS	OSM	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min	Narongak	-
BDH-F-003	LENS SCALE	01:27:57 PM US	US	19/MAY/2003	FOC	FOC	-	NIKON	Objective-Micrometer	-	Periodic 1 YEAR	45 +- 10 min	Narongak	-
BLH-A-001	ANALOG SPRING BALANCE	10:27:28 AM US	US	29/MAY/2003	ADC	QAD	SE	AIKOH ENGINEERING	model	Serial	Periodic 3 Months	-	gadl	1905
BTM-F-005	THERMOCOUPLE CALIBRATOR	03:42:14 PM UX	UX	18/MAY/2003	PTE	PTE	-	FLUKE	714	7664021	Periodic 1 YEAR	BY MAKER	Montree	-
EAA-Z-001	ATOMIC ABSORPTION SPECTROPHOTO METER	09:26:19 AM UX	UX	15/MAY/2003	COILF	COILF	-	SHIMADZU	AA-6200	A 30453780481 SM	Periodic 1 YEAR	BY MAKER	Tiwa	-
EBW-F-015	ELECTRONIC BALANCE	11:19:18 AM US	US	26/MAY/2003	FOC	FOC	-	METTLER	PM-1200	L-07010	Periodic 1 YEAR	50 +- 10 min	Kanyasree	-
EBW-M-045	ELECTRONIC BALANCE	10:55:04 AM US	US	29/MAY/2003	MBSW	MBSW/QJ	-	HAMPEL	CTC-1200	10921	Periodic 1 YEAR	50 +- 10 min	Saliya	-
EBW-M-068	ELECTRONIC BALANCE	16:48:32 AM US	US	9/MAY/2003	MBSW	MBSW/QJ	-	AND	EK 1200 G	18020927	Periodic 1 YEAR	50 +- 10 min	Saliya	-
EBW-M-093	BALANCING	09:19:03 AM US	US	21/MAY/2003	MBSW	MBSW/QJ	-	METTLER TOLEDO	1938	2700087-2 DV	Periodic 1 YEAR	50 +- 10 min	Saiti	-
EBW-S-083	ANALOG BALANCE	10:03:41 AM US	US	29/MAY/2003	STORE	STORE	-	TRADE MARK	-	TOS 56531-41	Periodic 1 YEAR	50 +- 10 min	Karnjara	-
EBW-Z-110	DIGITAL BALANCE	01:53:33 PM US	US	30/MAY/2003	COILF	COILF	-	MONOBLOC	-	-	Periodic 1 YEAR	50 +- 10 min	Tiwa	-
EDG-C-019	DIAL TEST INDICATOR	03:45:19 PM US	US	5/MAY/2003	COIL	COIL	-	PEACOCK	PCN-2E	J 10633	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Dolnudee	-
EDG-C-140	DIAL TEST INDICATOR	10:05:34 AM US	US	14/MAY/2003	COIL	COIL	-	PEACOCK	PCN-2E	L 26681	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Atapong	-
EDG-C-319	DIAL TEST INDICATOR	01:15:07 PM US	US	15/MAY/2003	COIL	COIL	-	PEACOCK	PCN-2E	U 08377	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Dolnudee	-
EDG-C-240	DIAL TEST INDICATOR	12:47:59 PM US	US	22/MAY/2003	COIL	COIL	-	PEACOCK	PCN-2E	U 08351	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Atapong	-
EDG-C-279	DIAL TEST INDICATOR	12:47:24 PM US	US	22/MAY/2003	COIL	COIL	-	PEACOCK	PCN-2E	U 08382	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Sabalhip	-
EDG-C-319	DIAL TEST INDICATOR	02:06:17 PM US	US	27/MAY/2003	COIL	COIL	-	MITUTOYO	PCN-2E	R 27231	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Rattana	-
EDG-C-379	DIAL INDICATOR	04:15:12 PM UX	UX	27/MAY/2003	COIL	COIL	-	MITUTOYO	513-403	95 E 534	Periodic 1 YEAR	By Maker	Pitamai	-
EDG-C-380	DIAL INDICATOR	04:15:20 PM UX	UX	29/MAY/2003	COIL	COIL	-	MITUTOYO	513-403	95 E 747	Periodic 1 YEAR	By Maker	Pitamai	-
EDG-F-180	DIAL GAUGE	01:56:39 PM US	US	15/MAY/2003	FOC	FOC	-	MITUTOYO	2044 F	IG 5902	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Chokchai	-
EDG-F-186	DIAL GAUGE	11:41:28 AM US	US	9/MAY/2003	FOC	FOC	-	MITUTOYO	2044 F	IG 5902	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Narongak	-
EDG-F-229	DIAL TEST INDICATOR	01:48:35 PM US	US	9/MAY/2003	FOC	FOC	-	MITUTOYO	2044 F	IG 5902	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Narongak	-
EDG-F-389	DIAL GAUGE	02:43:17 PM US	US	19/MAY/2003	FOC	FOC	-	PEACOCK	PCN-2E	U 07808	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Chokchai	-
EDG-F-390	DIAL GAUGE	12:56:20 PM US	US	14/MAY/2003	FOC	FOC	-	MITUTOYO	2046 F	766 J 80	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Saranyia	-
EDG-M-089	DIGIMATIC INDICATOR	01:57:02 PM US	US	15/MAY/2003	FOC	FOC	-	MITUTOYO	2046 F	8 G 5459	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Chokchai	-
EDG-M-290	DIAL THICKNESS GAUGE	10:07:14 AM US	US	26/MAY/2003	MBSW	MBSW/QJ	-	MITUTOYO	543-311-I	002459	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Saliya	-
EDG-M-340	DIAL THICKNESS GAUGE	12:46:49 PM US	US	13/MAY/2003	MBSW	MBSW/QJ	-	PEACOCK	G	U 27701	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Wasana	-
EDG-M-350	DIAL THICKNESS GAUGE	12:46:49 PM US	US	27/MAY/2003	MBSW	MBSW/QJ	-	MITUTOYO	IDC-1012	2003945	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Winol	-
EDG-T-280	DIAL GAUGE	10:05:53 AM US	US	28/MAY/2003	PTE	MBSW#1	-	KEYENCE	RD-50R	4137100	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Winol	-
EDG-T-325	DIAL GAUGE	01:48:06 PM US	US	9/MAY/2003	PTE	PTE	-	MITUTOYO	2046F	7EB232	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Supop	-
								MITUTOYO	No. 4046	7 KE 491	Periodic 6 MONTHS	45 +- 10 min	Dumpong	-

ตัวอย่างรายงานข้อมูล Calibrate Request Notice\10 "Acknowledge to requester"

Action NO #	CRN #	Equipment Name	Close Date	PR number	Voucher	Cost of Cal.	Currency	Manager	Cal. Active	Cal. By	Rec. ECT. Date	Estimate Date	Start Date	End Date	Return to User date	Request by	Request Date	Tel no	Department	Section	Sub Section	Equipment Code
305-001	3L-001	LEN SCALE	2/MAY/2003 11:03:41 AM					Amuthap Kumpol					30/MAY/2003	4/MAY/2003	4/6/MAY/2003	QAD1	5/20/03 10:50 AM 1993	ADC	QAD	SE		2D1-F-010
305-001	3O-001	LEN SCALE	4/MAY/2003 09:21:53 PM					Amuthap Kumpol					30/MAY/2003	4/MAY/2003	4/6/MAY/2003	QAD1	5/20/03 10:51 AM 1993	ADC	QAD	SE		BDH-F-010
305-001	3O-001	LEN SCALE	4/MAY/2003 06:07:49 PM					Amuthap Kumpol					30/MAY/2003	4/MAY/2003	4/6/MAY/2003	QAD1	5/20/03 10:51 AM 1993	ADC	QAD	SE		BDH-F-010
305-002	3H-003	ANALOG MULTIMET	4/MAY/2003 05:20:14 PM			200 Baht		Montra Wong-nguay	Accept		2/MAY/2003	5/MAY/2003	30/MAY/2003	4/MAY/2003	4/6/MAY/2003	Montra Wong-nguay	5/20/03 7:43 PM 1213	PTE	PTE			Calibrate

Chiang Mai University

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

ภาคผนวก ง

ตัวอย่างแบบสอบถาม

แบบสอบถาม

แบบสอบถามนี้เป็นแบบสอบถาม เพื่อนำข้อมูลไปประเมินผลการค้นคว้าแบบอิสระ หัวข้อการพัฒนาระบบกระแสนงานและการจัดการเอกสาร สำหรับงานติดตามการซ่อมบำรุงเครื่องมือ บริษัท ลานนา ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอม โฟเนนท์ จำกัด (แอลทีไอซี)

แบ่งหัวข้อในการประเมินออกเป็น 3 ส่วนดังนี้
ตอนที่ 1 ประสิทธิภาพของการใช้งาน โปรแกรม
ตอนที่ 2 ความสะดวกเมื่อเทียบกับระบบงานเดิม
ตอนที่ 3 ข้อเสนอแนะและแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาโปรแกรม

ลักษณะคำตอบเป็นระดับคุณภาพ 3 อันดับดังนี้

ดี	หมายถึง	เมื่อผู้ตอบเห็นว่าข้อความในประโยคนั้นตรงกับความรู้สึก และความคิดเห็นของผู้ตอบมากที่สุด
พอใช้	หมายถึง	เมื่อผู้ตอบเห็นว่าข้อความในประโยคนั้นตรงกับความรู้สึก และความคิดเห็นของผู้ตอบปานกลาง
ควรปรับปรุง	หมายถึง	เมื่อผู้ตอบเห็นว่าข้อความในประโยคนั้นตรงกับความรู้สึก และความคิดเห็นของผู้ตอบน้อยที่สุด

แบบสอบถาม

ให้ผู้ตอบแบบสอบถามใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่องแสดงความคิดเห็น

รายการประเมิน	ดี	พอใช้	ควรปรับปรุง
ตอนที่ 1 ด้านโปรแกรมระบบฐานข้อมูล			
1. ความเหมาะสมของการจัดวางเครื่องมือ เมนูการใช้งาน บนจอภาพ			
2. ความสะดวกในการกรอก (บันทึก) ข้อมูล การแก้ไข เพิ่มเติม เปลี่ยนแปลงข้อมูล			
3. โปรแกรมมีความเป็นมิตรกับผู้ใช้ คือมีลำดับขั้นตอนการทำงาน ที่เป็นลำดับ			
4. ความถูกต้องรวดเร็วและความเป็นอัตโนมัติของข้อมูลที่ได้จากการประมวลผล			
5. มีความปลอดภัยในการป้องกันการอนุมัติแต่ละลำดับขั้น			
ตอนที่ 2 ด้านความสะดวกของโปรแกรมต่องานที่ทำเมื่อเทียบกับระบบงานเดิม			
6. ประหยัดเวลาในการเดินเอกสาร			
7. การติดตามงานเมื่อเทียบกับระบบงานเดิม			
8. โปรแกรมครอบคลุมงาน			
9. ความสะดวกในการค้นหาข้อมูล			

ตอนที่ 3 ข้อเสนอแนะและแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาโปรแกรม

.....

.....

.....

.....

ขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือในการตอบแบบสอบถาม

ประวัติผู้เขียน

ชื่อ – สกุล นางสาววรรณ พิธรากร

วัน เดือน ปี เกิด 5 สิงหาคม 2517

วุฒิการศึกษา ปริญญาตรี วิทยาศาสตร์บัณฑิต
(วิทยาการคอมพิวเตอร์)
มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ปีการศึกษา 2539

ประวัติการทำงาน พ.ศ. 2540-ปัจจุบัน ตำแหน่ง นักวิเคราะห์ระบบ
บริษัท ลานนา ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอมโพเนนท์
(แอลทีอีซี)