

### บทที่ 3

#### การวิเคราะห์และออกแบบระบบงานใหม่

การออกแบบระบบงานใหม่ เป็นขั้นตอนที่ทำหลังจากการศึกษาและวิเคราะห์ระบบงานปัจจุบัน ซึ่งอาจมีข้อบกพร่องและปัญหาที่เกิดขึ้นของระบบงานปัจจุบัน และศึกษาความต้องการของผู้ใช้ระบบและเพื่อที่จะให้เข้าใจในระบบงานมากขึ้น จึงนำรายละเอียดข้อมูลต่างๆ ที่ได้มาจัดโครงสร้างของระบบงานใหม่ ออกแบบการทำงานของระบบ ออกแบบระบบฐานข้อมูลและกำหนดความสัมพันธ์ของฐานข้อมูลแต่ละตาราง โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

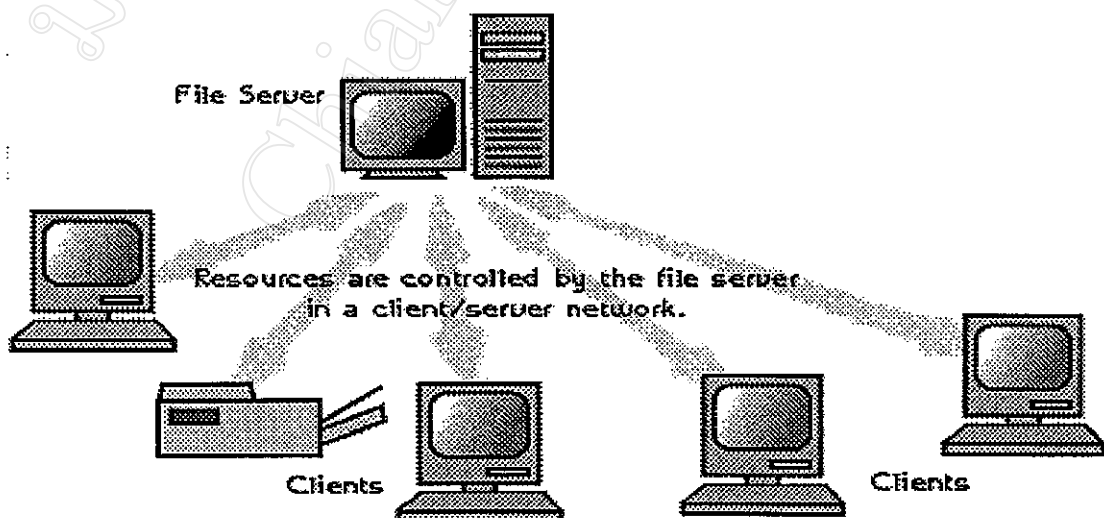
##### 3.1 โครงสร้างของระบบงานใหม่

โครงสร้างของระบบงานใหม่เป็นระบบ Client/Server เครื่องคอมพิวเตอร์จะเชื่อมโยงกันด้วยระบบเครือข่ายเพื่อใช้ข้อมูลร่วมกัน โดยจะแบ่งการทำงานของคอมพิวเตอร์เป็น 2 ส่วนคือ

Server เป็นเครื่องคอมพิวเตอร์ที่ใช้การจัดเก็บข้อมูล ได้แก่ โปรแกรม DBMS ที่ทำหน้าที่สนับสนุนการทำงานต่างๆ ของฐานข้อมูล คือการสร้างกำหนดโครงสร้างของฐานข้อมูล การจัดการข้อมูลภายในฐานข้อมูล การรักษาความปลอดภัยความถูกต้องของข้อมูล

Client เครื่องคอมพิวเตอร์ที่ทำงานร่วมกับ Server สามารถเรียกใช้ข้อมูลจากฐานข้อมูลที่เก็บในเครื่องคอมพิวเตอร์ที่เป็น Server เพื่อไปประมวลผลหรือแสดงผล ซึ่งข้อมูลชุดเดียวกันนั้นสามารถส่งถ่ายไปมาระหว่างเครื่องคอมพิวเตอร์ต่างๆ ที่เชื่อมต่อกันอยู่ภายในเครือข่าวนั้น

จะเห็นได้ว่าระบบ Client/Server นั้นจะช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการจัดการฐานข้อมูลได้มากขึ้นภายในหน่วยงานดังรูปที่ 3.1



รูปที่ 3.1 ระบบ Client/Server

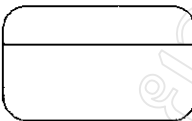


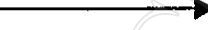
### 3.2 การออกแบบการทำงานของระบบ

#### 3.2.1 วัตถุประสงค์

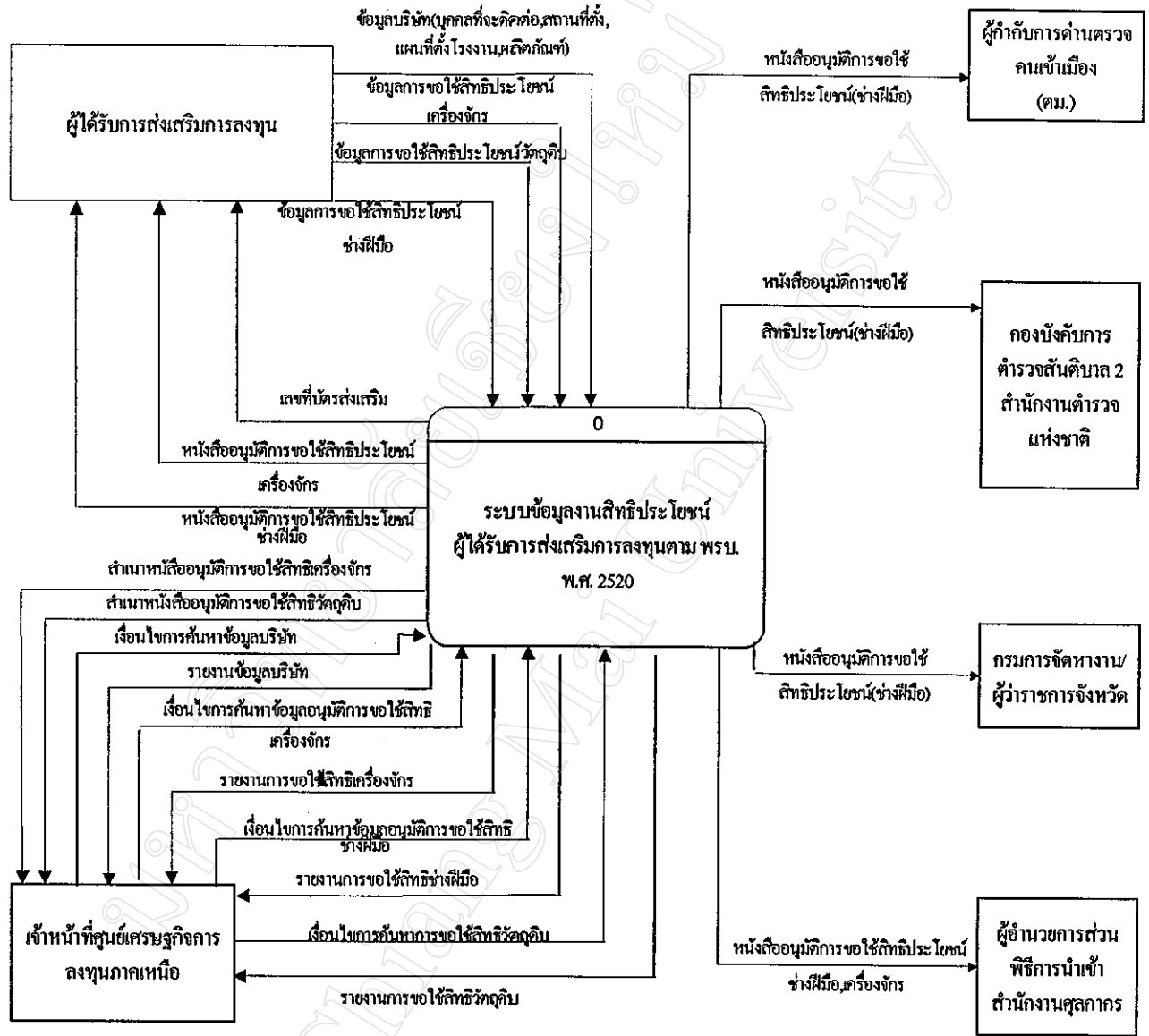
เพื่อให้เห็นภาพรวมของระบบทั้งข้อมูลและขั้นตอนการทำงานต่างๆรวม ไปถึงการเข้าใจถึงความต้องการของผู้ใช้

#### 3.2.2 เครื่องมือที่ใช้ในการออกแบบ

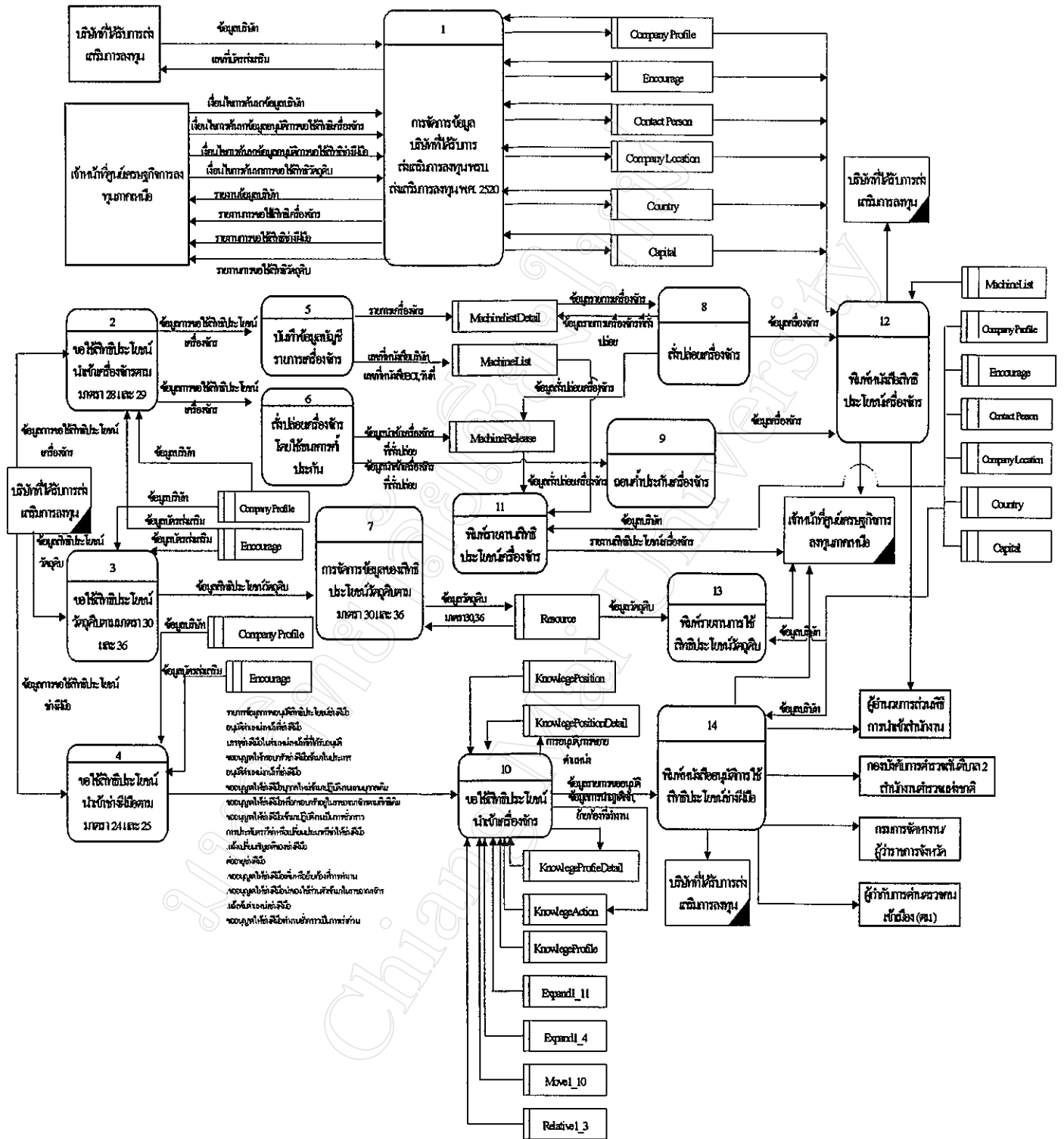
เมื่อรวบรวมขั้นตอนการทำงานและข้อมูลที่มีในระบบงานแล้ว จึงทำการรวบรวมกลุ่มขั้นตอนการทำงานและรวมกลุ่มข้อมูลต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเข้าด้วยกัน แล้วสร้าง Data Flow Diagram (DFD) เพื่อแสดงภาพรวมของระบบงาน โดยมีเครื่องหมาย ความหมายของสัญลักษณ์ที่ใช้ใน Data Flow Diagram ดังต่อไปนี้

สัญลักษณ์	ความหมาย
	สัญลักษณ์แทนการประมวลผล(Process) หมายถึงงานที่จะต้องทำ
	สัญลักษณ์แทนแหล่งเก็บข้อมูล(Data Store) และมีชื่อกำกับ
	สัญลักษณ์แทนสิ่งที่อยู่นอกระบบ(Entity) หมายถึง ชื่อของสิ่งใดสิ่งหนึ่ง เช่น เอนทิตีผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุน
	สัญลักษณ์แทนกระแสข้อมูล(Data Flow)

รูปที่ 3.2 แสดงความหมายของสัญลักษณ์ที่ใช้ในระบบงาน



รูปที่ 3.3 Context Diagram ของการพัฒนาระบบสารสนเทศงานสิทธิประโยชน์ สำหรับศูนย์เศรษฐกิจการลงทุนภาคเหนือ สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน



รูปที่ 3.4 Data Flow Diagram(Level 0) ของการพัฒนาระบบสารสนเทศฐานสิทธิประโยชน์ สำหรับ ศูนย์เศรษฐกิจการลงทุนภาคเหนือ สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

จากรูป DFD สามารถอธิบายการทำงานได้ดังนี้

- การจัดการข้อมูลบริษัทผู้ได้รับการส่งเสริมตามพระราชบัญญัติส่งเสริมการลงทุน พ.ศ. 2520 เป็นขั้นตอนการทำงานในการจัดการ รายละเอียดบริษัท เลขที่บัตรส่งเสริมที่บริษัทได้รับ รวมไปถึงข้อมูลการได้รับสิทธิและประโยชน์ โดยเจ้าหน้าที่รัฐกร จะทำการบันทึกข้อมูลบริษัท ข้อมูลเลขที่บัตรส่งเสริมที่ได้รับการอนุมัติ เพื่อนำไปดำเนินการตรวจสอบ การค้นหาข้อมูลบริษัท และการขอใช้สิทธิประโยชน์ของเจ้าหน้าที่ประจำหน่วย พิจารณาต่อไป

- การได้รับสิทธินำเข้าเครื่องจักรตามมาตรา 28 และ มาตรา 29 เป็นขั้นตอนที่บริษัทผู้ได้รับการส่งเสริม ขอยื่นเรื่องใช้สิทธิตามนี้ คือ

การยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้  
บริษัทยื่นบัญชีรายการเครื่องจักรตามแบบฟอร์มดังรูปที่ 3.5

บัญชีรายการเครื่องจักร(Master list)											
ของ..... จำนวน.....รายการ											
ตามบัตรส่งเสริมเลขที่/หนังสือแจ้งมติ.....ลงวันที่.....รวมมูลค่าประมาณ.....บาท											
ประเภทกิจการ.....											
ชนิดกิจการ.....กำลังการผลิต.....เวลาทำงาน.....ชม./วัน.....วัน/ปี											
ลำดับ	รายการเครื่องจักร	ขนาด SPEC	จำนวน	มูลค่า บาท	สภาพ เครื่อง (ใหม่/เก่า)	ประเทศ (ผู้ผลิต)	กำลัง การ ผลิต	การพิจารณา อนุมัติ ไม่อนุมัติ	ลักษณะการใช้งาน และการกำหนดกำลัง การผลิต	หมายเหตุ	

รูปที่ 3.5 แบบฟอร์มบัญชีรายการเครื่องจักร

เมื่อบริษัทยื่นบัญชีรายการเครื่องจักร(Master list) ผู้ได้รับอนุมัติการส่งเสริมที่ตอบรับมติแล้ว ไม่ว่าจะได้รับบัตรส่งเสริมแล้วหรือไม่ก็ตาม และยังไม่ได้รับการอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร และประสงค์นำเข้าเครื่องจักร ทางสำนักงานภูมิภาคอนุญาตให้ใช้ตั้งปล่อยเครื่องจักร โดยใช้ธนาคารค้ำ ออกรขาเข้าเครื่องจักรได้ และเมื่อได้รับการอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว จะต้องดำเนินการ ถอนค้ำประกันให้เสร็จสิ้นภายในระยะเวลาไม่เกิน 1 ปีนับแต่วันได้รับอนุมัติค้ำประกัน

การยื่นขออนุมัติตั้งปล่อยเครื่องจักร คำเนิการตามขั้นตอนดังนี้  
บริษัทยื่นแบบคำขออนุมัติตั้งปล่อยเครื่องจักรหรือถอนคำประกันเครื่องจักรยื่นเอกสารชี้แจงการขอ  
ขกเว้นหรือลดหย่อนอากรสำหรับเครื่องจักร ยื่นสำเนาใบ Invoice(2 ชุด) ยื่นสำเนาใบ Packagelist  
(2 ชุด) และยื่นใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร

เมื่อได้รับการยื่นเรื่องจากบริษัทแล้วเจ้าหน้าที่ธุรการลงทะเบียนรับเรื่อง ตรวจสอบความ  
ถูกต้องของเอกสาร นำเสนอต่อเจ้าหน้าที่ประจำหน่วย เพื่อพิจารณาในการขอสิทธิดังกล่าว เมื่อเจ้า  
หน้าที่ประจำหน่วยพิจารณาอนุมัติเรียบร้อยแล้วก็จะส่งเอกสารต่างๆให้เจ้าหน้าที่ธุรการออก  
หนังสืออนุมัติและบันทึกการอนุมัติไปยังบริษัทที่ยื่นเรื่อง ผู้อำนวยการส่วนพิธีการนำเข้าสำนักงาน  
ศุลกากรและเก็บข้อมูลไว้ที่สำนักงานเพื่อเป็นหลักฐาน

- การได้รับสิทธินำเข้าช่างฝีมือต่างชาติตามมาตรา 24 และมาตรา 25 เป็นขั้นตอนที่บริษัทผู้  
ได้รับการส่งเสริม โดยบริษัทขอยื่นเรื่องใช้สิทธิตามใบตรวจเอกสารของงานช่างฝีมือ ดังเอกสารรูป  
ที่ 3.6

บริษัท..... ..... .....	แผนงานภาษาทดสอบเทคโนโลยี	หนังสือบริษัทฯแจ้งรายละเอียดแต่ละจุดผล	แบบคำขออนุญาตนำเข้าช่างฝีมือ	แผนผังสำนักงานบริษัทฯ	แบบ กทท.41	สำเนาบัตรส่งเสริมการลงทุน	สำเนาใบอนุญาตเปิดดำเนินการ	สำเนาหนังสือรับรองและมีวีซ่าของผู้ถือหุ้น	งบดุลและงบกำไรขาดทุน	สำเนาหนังสือแจ้งการอนุมัติเงินที่เกี่ยวข้อง	แบบ BIO-DATA (F FR NI 03)(5 ชุด/คน)	หลักฐานภาษาศึกษาและไปผ่านงาน(5 ชุด/คน)	สำเนาหนังสือเดินทางของผู้ขออนุญาต	เอกสารที่แสดงถึงความเกี่ยวข้องกับของครบ	หนังสือแจ้งช่างฝีมือต่างชาติที่นำเข้า(5	สำเนาใบรับ ตจ. 10	สำเนา Invoice หรือ Packing List ของที่จะนำ	แบบ ขค. 30 (F FR NI 20)(2 ชุด/คน)	เอกสารอื่น ๆ
1.1 ในกรณีขออนุมัติตำแหน่งหน้าที่ของช่างฝีมือต่างชาติครั้งแรก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
1.2 ในกรณีขอมรราชูช่างฝีมือต่างชาติในตำแหน่งหน้าที่ที่ได้รับอนุมัติ		✓								✓	✓	✓	✓						
1.3 ในกรณีขออนุญาตให้ครอบครัวของช่างฝีมือต่างชาติเข้ามาในประเทศไทย		✓								✓	✓		✓	✓					
1.4 ในกรณีขออนุมัติตำแหน่งหน้าที่ของช่างฝีมือต่างชาติเพิ่มเติม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
1.5 ในกรณีขออนุญาตให้ช่างฝีมือต่างชาติบุคคลใหม่มาปฏิบัติหน้าที่แทนบุคคลเดิม		✓								✓	✓	✓	✓						
1.6 ในกรณีขออนุญาตให้ช่างฝีมือต่างชาติหรือครอบครัวอยู่ในราชอาณาจักรตามสิทธิเดิม		✓								✓			✓						
1.7 ในกรณีขออนุญาตให้ช่างฝีมือต่างชาติมาปฏิบัติงานเป็นการชั่วคราว		✓									✓	✓	✓						
1.8 ในกรณีขอความร่วมมือในการประทับตราวีซ่าหรือเปลี่ยนแปลงประเภทวีซ่าให้แก่ช่างฝีมือต่างชาติ		✓										✓	✓	✓					
1.9 ในกรณีแจ้งเปลี่ยนสัญชาติของช่างฝีมือต่างชาติ		✓											✓						
1.10 ในกรณีขออนุญาตให้ช่างฝีมือต่างชาติไปปฏิบัติงานเพิ่มเติมที่บริษัทฯ ในเครือเดียวกัน		✓				✓	✓	✓	✓										สำเนาหนังสือเดินทางฉบับเดิม 3 ชุด/คน
1.11 ในกรณีขออนุญาตขยายเวลาการอยู่ในประเทศของช่างฝีมือต่างชาติ(ต่ออายุ)	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓										หนังสือรับรอง บพข ผู้ถือหุ้น, บัตรตั้งถิ่น
1.12 ในกรณีขออนุญาตให้คนต่างด้าวเพิ่มหรือย้ายห้องที่ทำงาน		✓				✓	✓	✓	✓										
1.13 ในกรณีขออนุญาตให้คนต่างด้าวนำของใช้ส่วนตัวเข้ามาในราชอาณาจักร		✓								✓							✓		
1.14 ในกรณีแจ้งตำแหน่งของคนต่างด้าว										✓					✓	✓			หนังสือเดินทางคนต่างด้าว
1.15 ในกรณีขออนุญาตให้คนต่างด้าวทำงานชั่วคราวเป็นการส่วนตัว						✓							✓				✓		

รูปที่ 3.6 ใบตรวจรับเอกสารการขอใช้สิทธิประโยชน์การนำเข้าช่างฝีมือต่างชาติ

เมื่อได้รับการยื่นเรื่องจากบริษัทแล้วเจ้าหน้าที่รัฐการลงทะเบียนรับเรื่อง ตรวจสอบความถูกต้องของเอกสาร นำเสนอต่อเจ้าหน้าที่ประจำหน่วย เพื่อพิจารณาในการขอสิทธิดังกล่าว เมื่อเจ้าหน้าที่ประจำหน่วยพิจารณาอนุมัติเรียบร้อยแล้วก็จะส่งเอกสารต่างๆ ให้เจ้าหน้าที่รัฐการออกหนังสืออนุมัติและบันทึกการอนุมัติไปยังบริษัทที่ยื่นเรื่อง ผู้อำนวยการส่วนพิธีการนำเข้าสำนักงานศุลกากร ผู้กำกับด่านตรวจคนเข้าเมือง กองบังคับการตำรวจสันติบาล 2 สำนักงานตำรวจแห่งชาติ กรมการจัดหางาน และเก็บข้อมูลไว้ที่สำนักงานเพื่อเป็นหลักฐาน

- การได้รับสิทธินำเข้าวัตถุดิบตามมาตรา 30 และมาตรา 36

มาตรา 30 เป็นการลดหย่อนอากรขาเข้า เพื่อผลิตสินค้าเพื่อขายในประเทศ โดยจะมีระชยะเวลานำเข้าเป็นระยะเวลา 2 ปี

มาตรา 36 เป็นการยกเว้นอากรขาเข้า เพื่อผลิตสินค้าเพื่อการส่งออก โดยจะมีระชยะเวลานำเข้าเป็นระยะเวลา 5 ปี

เมื่อเจ้าหน้าที่รัฐการได้รับบัตรส่งเสริมของบริษัทที่ได้รับการส่งเสริมจะทำการบันทึกรายละเอียดการใช้สิทธิวัตถุดิบและวัตถุดิบเป็นความมาตรา 30 และ มาตรา 36 ลง ในระบบข้อมูลงานสิทธิประโยชน์ เพื่อให้เจ้าหน้าที่ประจำหน่วยประกอบการพิจารณาในการอนุมัติอีกต่อไป

### 3.3 การออกแบบระบบฐานข้อมูล

เนื่องจากเมื่อบริษัทที่ได้รับการส่งเสริมตามพระราชบัญญัติส่งเสริมการลงทุนพ.ศ.2520 จากศูนย์เศรษฐกิจการลงทุนภาคเหนือแล้ว บริษัทจะได้รับสิทธิประโยชน์ซึ่งแยกออกเป็น 3 ส่วน คือ สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร ช่างฝีมือต่างชาติ และวัตถุดิบ นั้นในแต่ละส่วนจะมีการจัดเก็บข้อมูลแยกกันออกไป บางบริษัทอาจจะมีหลายโครงการ ซึ่งแต่ละโครงการก็จะแยกเลขที่ของบัตรส่งเสริมออกไป ซึ่งเลขที่ของบัตรส่งเสริมไม่เหมือนกัน ดังนั้น จึงออกแบบระบบฐานข้อมูลงานสิทธิประโยชน์ได้ตารางฐานข้อมูล 24 รายการ ดังนี้



ชื่อเพิ่ม	ประเภทเพิ่ม	คำอธิบาย
1.) CompanyProfile	Masterfile	ข้อมูลบริษัทที่ได้รับการส่งเสริม
2.) Encourage	Masterfile	ข้อมูลบัตรส่งเสริมบริษัท
3.) CompanyType	Referencefile	ข้อมูลประเภทของกิจการของบริษัท
4.) ContactPerson	Referencefile	ข้อมูลบุคคลที่จะติดต่อของบริษัท
5.) CompanyLocation	Referencefile	ข้อมูลที่ตั้งของบริษัท
6.) Capital	Referencefile	ข้อมูลการร่วมทุนของต่างชาติ
7.) Country	Referencefile	ข้อมูลรายชื่อประเทศ
8.) Amphur	Referencefile	ข้อมูลรายชื่ออำเภอ
9.) Province	Referencefile	ข้อมูลรายชื่อของจังหวัด
10.) MachineReleaseDetail	Transactionfile	ข้อมูลรายการอนุมัติตั้งปล่อยเครื่องจักร
11.) MachineListDetail	Transactionfile	ข้อมูลบัญชีรายการเครื่องจักรที่ยื่นเรื่องอนุมัติ
12.) MachineList	Transactionfile	ข้อมูลการขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร
13.) MachineRelease	Transactionfile	ข้อมูลการขออนุมัติตั้งปล่อยเครื่องจักร
14.) MachineBankDraw	Transactionfile	ข้อมูลอนุมัติการค้ำประกันเครื่องจักร
15.) KnowledgePosition	Transactionfile	ข้อมูลการขออนุมัติตำแหน่งช่างฝีมือต่างชาติ
16.) KnowledgePositionDetail	Transactionfile	ข้อมูลรายชื่อตำแหน่งของช่างฝีมือ
17.) KnowledgeProfileDetail	Transactionfile	ข้อมูลรายละเอียดการเข้ามาทำงานของช่างฝีมือต่างชาติ
18.) KnowledgeProfile	Transactionfile	ข้อมูลการอนุมัติการเข้ามาทำงานของช่างฝีมือต่างชาติ
19.) KnowledgeAction	Tranasactionfile	ข้อมูลอนุมัติรายการขออนุมัติช่างฝีมือต่างชาติ
20.) Move1_10	Transactionfile	ข้อมูลการขออนุญาตให้ช่างฝีมือต่างชาติไปปฏิบัติงานเพิ่มเติมที่บริษัทในเครือ
21.) Relative1_3	Transactionfile	ข้อมูลรายการการขออนุมัติครอบครัวของช่างฝีมือต่างชาติ

ชื่อเพิ่ม	ประเภทเพิ่ม	คำอธิบาย
22.) Expand1_11	Transactionfile	ข้อมูลการอนุมัติระยะเวลาในการอยู่ในประเทศ
23.) Expand1_4	Transactionfile	ข้อมูลการอนุมัติการขอขยายเวลาการอยู่ในประเทศ
24.) Resources	Masterfile	ข้อมูลระยะเวลาในการใช้สิทธิประโยชน์วัตถุดิบ

ตารางที่ 3.1 ตารางฐานข้อมูลของระบบงานสิทธิประโยชน์  
จากการออกแบบฐานข้อมูลซึ่งสามารถสร้างตารางฐานข้อมูลได้ 24 ตารางดังมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

**ตาราง 3.3.1 CompanyProfile** ข้อมูลของบริษัทของผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุนตามที่ยื่นเรื่องขออนุมัติโครงการ

ประกอบด้วย 10 แอททริบิวต์ โดยมีแอททริบิวต์ที่สำคัญ ดังนี้  
Primary Key คือ รหัสบริษัท (Cid)  
Foreign Key คือ รหัสประเภทองค์กร (CTid)

Field Name	Data Type	Field Size	Description	Key	Allow Nulls
Cid	Int IDENTITY	4	รหัสบริษัท	PK	
CTid	Int	4	รหัสประเภทองค์กร	FK	
CthaiName	Varchar	100	ชื่อภาษาไทย		
CengName	Varchar	100	ชื่อภาษาอังกฤษ		
CapproveDate	Datetime	-	วันที่อนุมัติ		
CsaveDate	Datetime	-	วันที่บันทึก		
CbusinessType	Varchar	30	ประเภทกิจการ		
CregisterNo	Varchar	20	เลขที่จดทะเบียน		
CtaxNo	Varchar	20	เลขที่ผู้เสียภาษี		✓
CcompanyMap	Image	16	แผนที่บริษัท		

ตารางที่ 3.3.1 ตาราง CompanyProfile ข้อมูลบริษัท

**ตาราง 3.3.2 Encourage ข้อมูลบัตรส่งเสริมของผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุน**

ประกอบด้วย 16 แอททริบิวต์ โดยมีแอททริบิวต์ที่สำคัญ ดังนี้

Primary Key คือ รหัสบริษัท (Eid)

Foreign Key คือ รหัสประเภทองค์กร (Cid)

Field Name	Data Type	Field Size	Description	Key	Allow Nulls
Eid	Int IDENTITY	4	รหัสข้อมูลบัตรส่งเสริม	PK	
Cid	Int	4	รหัสบริษัท	FK	
ENo	Varchar	20	เลขที่บัตรส่งเสริม		
EDate	Datetime	-	วันที่ออกบัตร		
EProductType	Varchar	100	ชนิดผลิตภัณฑ์		✓
EWork_HperD	Smallint	2	เวลาทำงาน(ชม./วัน)		✓
EWork_DperY	Smallint	2	เวลาทำงาน(วัน/ปี)		✓
Ecapital	Float	8	ขนาดการลงทุน		✓
Elmport_begin	Datetime	-	วันที่เริ่มต้น		✓
Elmport_expire	Datetime	-	วันที่สิ้นสุด		
EcompanyOpen	Datetime	-	วันที่เปิดดำเนินการ		✓
Eremark	Varchar	100	หมายเหตุ		✓
Eresource	Bit	1	สิทธิประโยชน์วัตถุดิบ		
Emachine	Bit	1	สิทธิประโยชน์เครื่องจักร		
Eknowledge	Bit	1	สิทธิประโยชน์ช่างฝีมือต่างชาติ		
CproductPicture	Image	16	รูปผลิตภัณฑ์		

ตารางที่ 3.3.2 ตาราง Encourage ข้อมูลบัตรส่งเสริม

**ตาราง 3.3.3 CompanyType** ข้อมูลประเภทกิจการที่ผลิตของผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุน

ประกอบด้วย 2 แอททริบิวต์ โดยมีแอททริบิวต์ที่สำคัญ ดังนี้

Primary Key คือ รหัสบริษัท (CTid)

Field Name	Data Type	Field Size	Description	Key	Allow Nulls
Ctid	Int IDENTITY	4	รหัสประเภทกิจการ	PK	
Typename	Varchar	100	ชื่อประเภทกิจการ		

ตารางที่ 3.3.3 ตาราง CompanyType ข้อมูลประเภทกิจการ

**ตาราง 3.3.4 ContactPerson** ข้อมูลบุคคลที่จะติดต่อในบริษัทที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุน

ประกอบด้วย 13 แอททริบิวต์ โดยมีแอททริบิวต์ที่สำคัญ ดังนี้

Primary Key คือ รหัสบริษัท (Cpid)

Foreign Key คือ รหัสประเภทองค์กร (Cid)

Field Name	Data Type	Field Size	Description	Key	Allow Nulls
Cpid	Int IDENTITY	4	รหัสบุคคลที่จะติดต่อ	PK	
Cid	Int	4	รหัสบริษัท	FK	
CPName	Varchar	50	ชื่อ		
CPPosition	Varchar	20	ตำแหน่ง		✓
CPDepartment	Varchar	20	ฝ่าย/แผนก		✓
CPPhone	Varchar	10	เบอร์โทรศัพท์		✓
CPFax	Varchar	10	เบอร์โทรสาร		✓
CPMobile	Varchar	10	เบอร์มือถือ		✓
CPMail	Varchar	30	เบอร์อีเมล		✓
CPPager	Varchar	10	เบอร์ Pager		✓
CPRemark	Varchar	100	หมายเหตุ		✓
CPPicture	Image	16	รูปภาพ		✓
CPSaveDate	Datetime	-	วันที่บันทึกล่าสุด		✓

ตารางที่ 3.3.4 ตาราง CompanyPerson ข้อมูลบุคคลที่จะติดต่อ

**ตาราง 3.3.5 CompanyLocation** ข้อมูลสถานที่ตั้งของบริษัทผู้ให้บริการส่งเสริมการลงทุน

ประกอบด้วย 10 แอททริบิวต์ โดยมีแอททริบิวต์ที่สำคัญ ดังนี้

Primary Key คือ รหัสสถานที่ตั้ง (Clid)

Foreign Key คือ รหัสบริษัท (Cid)

รหัสจังหวัด (CIProvince)

รหัสอำเภอ (CIAmphur)

Field Name	Data Type	Field Size	Description	Key	Allow Nulls
Clid	Int IDENTITY	4	รหัสสถานที่ตั้ง	PK	
Cid	Int	4	รหัสบริษัท	FK	
CIAddress	Varchar	120	ที่ตั้งโรงงาน/ที่ตั้งโรงงาน		
CIPhone	Varchar	10	เบอร์โทรศัพท์		✓
CIFax	Varchar	10	เบอร์โทรสาร		✓
CIPostcode	Varchar	6	รหัสไปรษณีย์		✓
CIEmail	Varchar	20	เบอร์อีเมล		✓
ClisOffice	Bit	1	ที่ตั้งสำนักงาน/ที่ตั้งโรงงาน		✓
CIProvince	Int	4	จังหวัด	FK	
CIAmphur	Int	4	อำเภอ	FK	

ตารางที่ 3.3.5 ตาราง CompanyLocation ข้อมูลสถานที่ตั้งของบริษัท

**ตาราง 3.3.6 Capital** ข้อมูลของการร่วมทุนต่างชาติของบริษัทผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุน

ประกอบด้วย 4 แอททริบิวต์ โดยมีแอททริบิวต์ที่สำคัญ ดังนี้

Primary Key คือ รหัสบริษัท (Cid)

Foreign Key คือ รหัสประเภทองค์กร (Coid)

รหัสข้อมูลบัตรส่งเสริม (Eid)

Field Name	Data Type	Field Size	Description	Key	Allow Nulls
Cid	Int IDENTITY	4	รหัสบริษัท	PK	
Coid	Int	4	รหัสประเทศ	FK	
Eid	Int	4	รหัสข้อมูลบัตรส่งเสริม	FK	
FoundPercent	Float	8	ร้อยละของการลงทุน		✓

ตารางที่ 3.3.6 ตาราง Capital ข้อมูลของการร่วมทุนต่างชาติ

**ตาราง 3.3.7 Amphur** ข้อมูลรายชื่ออำเภอของผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุน

ประกอบด้วย 3 แอททริบิวต์ โดยมีแอททริบิวต์ที่สำคัญ ดังนี้

Primary Key คือ รหัสอำเภอ (CIAmphur)

Foreign Key คือ รหัสจังหวัด (CIProvince)

Field Name	Data Type	Field Size	Description	Key	Allow Nulls
CIAmphur	Int IDENTITY	4	รหัสอำเภอ	PK	
Aname	Varchar	100	ชื่ออำเภอ		
CIProvince	Int	4	รหัสจังหวัด	FK	

ตารางที่ 3.3.7 ตาราง Amphur ข้อมูลรายชื่ออำเภอ

**ตาราง 3.3.8 Province** ข้อมูลรายชื่อจังหวัดของผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุน  
ประกอบด้วย 2 แอททริบิวต์ โดยมีแอททริบิวต์ที่สำคัญ ดังนี้  
Primary Key คือ รหัสจังหวัด (CIProvince)

Field Name	Data Type	Field Size	Description	Key	Allow Nulls
CIProvince	Int IDENTITY	4	รหัสจังหวัด	PK	
Pname	Varchar	100	ชื่อจังหวัด		

ตารางที่ 3.3.8 ตาราง Province ข้อมูลรายชื่อจังหวัด

**ตาราง 3.3.9 Country** ข้อมูลรายชื่อประเทศของผู้ร่วมทุนของผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุน  
ประกอบด้วย 2 แอททริบิวต์ โดยมีแอททริบิวต์ที่สำคัญ ดังนี้  
Primary Key คือ รหัสอำเภอ (Coid)

Field Name	Data Type	Field Size	Description	Key	Allow Nulls
Coid	Int IDENTITY	4	รหัสประเทศ	PK	
CountryName	Varchar	30	ชื่อประเทศ		

ตารางที่ 3.3.9 ตาราง Country ข้อมูลรายชื่อประเทศ

**ตาราง 3.3.10 MachineReleaseDetail** ข้อมูลรายการการอนุมัติตั้งปล่อยเครื่องจักรของผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุน

ประกอบด้วย 12 แอททริบิวต์ โดยมีแอททริบิวต์ที่สำคัญ ดังนี้

Primary Key คือ รหัสรายการการอนุมัติตั้งปล่อยเครื่องจักร (Mrdid)

Foreign Key คือ รหัสข้อมูลบัตรส่งเสริม (Eid)

รหัสเครื่องจักร(Mid)

รหัสการตั้งปล่อยเครื่องจักร(Mrid)

Field Name	Data Type	Field Size	Description	Key	Allow Nulls
Mrdid	Int IDENTITY	4	รหัสรายการอนุมัติตั้งปล่อยเครื่องจักร	PK	
Eid	Int	4	รหัสข้อมูลบัตรส่งเสริม	FK	
Mid	Int	4	รหัสเครื่องจักร	FK	
MrdNo	Int	4	งวดที่		
MrdNewMachineName	Varchar	100	ชื่อเครื่องจักรใหม่		✓
MrdInvoiceNo	Varchar	20	เลขที่อินวอยซ์		
MrdInvoiceAmount	Int	4	จำนวนใบอินวอยซ์		
MrdPackageNo	Varchar	18	เลขที่ Packagelist		
MrdPackageAmount	Int	4	จำนวนใบ Packagelist		
Mrid	Int	4	รหัสการตั้งปล่อยเครื่องจักร	FK	
MrdInvoiceDate	Datetime	-	วันที่ใบอินวอยซ์		
MrdPackageDate			วันที่ใบ Packagelist		

ตารางที่ 3.3.10 ตาราง MachineReleaseDetail ข้อมูลรายการการอนุมัติตั้งปล่อยเครื่องจักร



**ตาราง 3.3.11 MachineListDetail** ข้อมูลบัญชีรายการเครื่องจักรที่ขึ้นเรื่องมาเพื่อขออนุมัติของ  
ผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุน

ประกอบด้วย 13 แอททริบิวต์ โดยมีแอททริบิวต์ที่สำคัญ ดังนี้

Primary Key คือ รหัสเครื่องจักร (Mid)

Foreign Key คือ รหัสประเทศ(Coid)

รหัสข้อมูลบัตรส่งเสริม(Eid)

รหัสการอนุมัติรายการเครื่องจักร(Maid)

Field Name	Data Type	Field Size	Description	Key	Allow Nulls
Mid	Int IDENTITY	4	รหัสเครื่องจักร	PK	
Coid	Int	4	รหัสประเทศ	FK	
Eid	Int	4	รหัสข้อมูลบัตรส่งเสริม	FK	
MmachineName	Varchar	50	ชื่อเครื่องจักร		
Mamount	Int	4	จำนวน		
Mcost	Float	-	มูลค่า		
Msize	Int	4	ขนาด		✓
MmachineStatus	Bit	1	สภาพใหม่/เก่า		
Mera	Varchar	5	กำลังการผลิต		
MarriveDate	Datetime	-	วันเริ่มนำเข้า		✓
MpowerProduct	Varchar	20	กำลังการผลิต		✓
Maid	Int	4	รหัสการอนุมัติรายการ เครื่องจักร	FK	
MexpireDate	Datetime	-	วันที่สิ้นสุด		✓

ตารางที่ 3.3.11 ตาราง MachineListDetail ข้อมูลบัญชีรายการเครื่องจักร

**ตาราง 3.3.12 MachineList** ข้อมูลการขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรที่ขึ้นเรื่องมาเพื่อขอ  
อนุมัติของผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุน

ประกอบด้วย 7 แอททริบิวต์ โดยมีแอททริบิวต์ที่สำคัญ ดังนี้

Primary Key คือ รหัสการอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร (Maid)  
รหัสบริษัท (Cid)

Field Name	Data Type	Field Size	Description	Key	Allow Nulls
Maid	Int IDENTITY	4	รหัสการอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร	PK	
MaNo	Varchar	20	เลขที่หนังสือ		
MaCompanyNo	Varchar	20	เลขที่หนังสือบริษัท		
MaRemark	Varchar	100	หมายเหตุ		✓
MaNoDate	Datetime	-	ลงวันที่		
MaCompanyDate	Datetime	-	ลงวันที่ของหนังสือบริษัท		
Cid	Int	4	รหัสบริษัท	FK	

ตารางที่ 3.3.12 ตาราง MachineList ข้อมูลการขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

**ตาราง 3.3.13 MachineRelease** ข้อมูลการขออนุมัติส่งปล่อยรายการเครื่องจักรที่ขึ้นเรื่องมาเพื่อ  
อนุมัติของผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุน

ประกอบด้วย 11 แอททริบิวต์ โดยมีแอททริบิวต์ที่สำคัญ ดังนี้

Primary Key คือ รหัสการส่งปล่อยเครื่องจักร (Mrid)

Field Name	Data Type	Field Size	Description	Key	Allow Nulls
Mrid	Int IDENTITY	4	รหัสการส่งปล่อยเครื่องจักร	PK	
MrTo	Varchar	120	ชื่อหน่วยงาน		✓
MrDocNo	Varchar	20	เลขที่หนังสือ		
MaDocCompanyNo	Varchar	18	เลขที่หนังสือบริษัท		
MrDocDate	Datetime	-	วันที่หนังสือ		
MrDoCCompanyDate	Datetime	-	วันที่หนังสือบริษัท		
MrTax	Varchar	20	ค่าภาษีอากร		
MrCif	Float	-	มูลค่า CIF		
MrPort	Varchar	50	ท่าเรือที่มาถึง		✓
MrRemark	Varchar	120	หมายเหตุ		✓
MrBank	Int	4	ปกติ/ธนาคารค้า		

ตารางที่ 3.3.13 ตาราง MachineRelease ข้อมูลการขออนุมัติส่งปล่อยรายการเครื่องจักร

ตาราง 3.3.14 MachineBankDraw ข้อมูลอนุมัติการค้าประกันเครื่องจักรของผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุน

ประกอบด้วย 11 แอททริบิวต์ โดยมีแอททริบิวต์ที่สำคัญ ดังนี้

Primary Key คือ รหัสเครื่องจักร (Mid)

Foreign Key คือ รหัสการส่งปล่อยเครื่องจักร (Mrid)

Field Name	Data Type	Field Size	Description	Key	Allow Nulls
Mid	Int IDENTITY	4	รหัสเครื่องจักร	PK	
Mrto	Varchar	120	เรียน		
MrDocNo	Varchar	20	เลขที่หนังสือ		
MrDocCompanyNo	Varchar	18	เลขที่หนังสือบริษัท		
MrDocDate	Datetime	-	วันที่หนังสือ		
MrDocCompanyDate	Datetime	-	วันที่หนังสือบริษัท		
MrPackageListNo	Int	4	เลขที่ใบ PackageList		
MrInvoice	Varchar	20	จำนวนใบ อินวอยซ์		
MrPackageList	Varchar	20	จำนวนใบ PackageList		
Mrid	Int	4	รหัสการส่งปถ่ายเครื่องจักร	FK	
MrInvoiceNo	Int	4	เลขที่ใบอินวอยซ์		

ตารางที่ 3.3.14 ตาราง MachineBankDraw ข้อมูลอนุมัติการคำประกันเครื่องจักร

ตาราง 3.3.15 KnowledgePosition ข้อมูลการขออนุมัติตำแหน่งช่างฝีมือต่างชาติที่ยื่นขออนุมัติของผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุน

ประกอบด้วย 8 แอททริบิวต์ โดยมีแอททริบิวต์ที่สำคัญ ดังนี้

Primary Key คือ รหัสอนุมัติตำแหน่ง (Kpid)

Foreign Key คือ รหัสข้อมูลบัตรส่งเสริม(Eid)

Field Name	Data Type	Field Size	Description	Key	Allow Nulls
Kpid	Int IDENTITY	4	รหัสอนุมัติตำแหน่ง	PK	
Eid	Int	4	รหัสข้อมูลบัตรส่งเสริม	FK	
KpDocCompanyNo	Varchar	20	เลขที่บริษัท		
KpDocCompanyDate	Datetime	-	วันที่บริษัท		
KpDocNo	Varchar	18	เลขที่หนังสือ		
KbDocDate	Datetime	-	วันที่หนังสือ		
KpAppove	Varchar	50	ผู้อนุมัติ		
KpRemark	Varchar	100	หมายเหตุ		✓

ตารางที่ 3.3.15 ตาราง KnowledgePosition ข้อมูลการขออนุมัติตำแหน่งช่างฝีมือต่างชาติ

ตาราง 3.3.16 KnowledgePositionDetail ข้อมูลรายชื่อตำแหน่งของช่างฝีมือต่างชาติของผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุน

ประกอบด้วย 4 แอททริบิวต์ โดยมีแอททริบิวต์ที่สำคัญ ดังนี้

Primary Key คือ รหัสรายละเอียดตำแหน่ง (Kpdid)

รหัสอนุมัติตำแหน่ง(Kpid)

Field Name	Data Type	Field Size	Description	Key	Allow Nulls
Kpdid	Int IDENTITY	4	รหัสรายละเอียดตำแหน่ง	PK	
KpdPositionName	Varchar	50	ชื่อตำแหน่ง	-	
Kpid	Int	4	รหัสอนุมัติตำแหน่ง	FK	
Kpnumber	Int	4	อัตราคน		
Kpdate	Datetime	-	วันที่อยู่ถึง		

ตารางที่ 3.3.16 ตาราง KnowledgePositionDetail ข้อมูลรายชื่อตำแหน่งของช่างฝีมือต่างชาติ

**ตาราง 3.3.17 KnowledgeProfileDetail** ข้อมูลรายละเอียดของการเข้ามาทำงานของช่างฝีมือต่างชาติของผู้ที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุน

ประกอบด้วย 12 แอททริบิวต์ โดยมีแอททริบิวต์ที่สำคัญ ดังนี้  
 Primary Key คือ รหัสรายละเอียดการเข้ามาทำงานของช่างฝีมือต่างชาติ (Kprdid)

Foreign Key คือ รหัสการอนุมัติการเข้ามาทำงานของช่างฝีมือต่างชาติ (Kprid)  
 รหัสข้อมูลบัตรส่งเสริม(Eid)  
 รหัสประเทศ (Coid)  
 รหัสรายละเอียดตำแหน่ง (Kpdid)

Field Name	Data Type	Field Size	Description	Key	Allow Nulls
Kprdid	Int IDENTITY	4	รหัสรายละเอียดการเข้ามาทำงานของช่างฝีมือต่างชาติ	PK	
Kprid	Int	4	รหัสการอนุมัติการเข้ามาทำงานของช่างฝีมือต่างชาติ	FK	
Eid	Int	4	รหัสข้อมูลบัตรส่งเสริม	FK	
Name	Varchar	50	ชื่อ		
Age	Int	4	อายุ		✓
Nationality	Varchar	20	สัญชาติ		✓
VisaNo	Varchar	20	เลขที่วีซ่า		
PassportNo	Varchar	18	เลขที่พาสปอร์ต		
LiveBegin	Datetime	-	ระยะเวลาการอยู่		
LiveExpire	Datetime	-	ถึงวันที่		
Coid	Int	4	รหัสประเทศ	FK	
Kpdid	Int	4	รหัสรายละเอียดตำแหน่ง	FK	
KpPass	Int	4	การพินตำแหน่ง		

ตารางที่ 3.3.17 ตาราง KnowledgeProfileDetail ข้อมูลรายละเอียดการเข้ามาทำงานของช่างฝีมือต่างชาติ

**ตาราง 3.3.18 KnowledgeProfile** ข้อมูลการอนุมัติการเข้ามาทำงานของช่างฝีมือต่างชาติของผู้  
ได้รับการส่งเสริมการลงทุน

ประกอบด้วย 8 แอททริบิวต์ โดยมีแอททริบิวต์ที่สำคัญ ดังนี้  
Primary Key คือ รหัสรายละเอียดการเข้ามาทำงานของช่างฝีมือ  
ต่างชาติ (Kprid)

Field Name	Data Type	Field Size	Description	Key	Allow Nulls
Kprid	Int IDENTITY	4	รหัสการอนุมัติการเข้ามาทำงานของช่างฝีมือต่างชาติ	PK	
KprisSixMonth	Bit	1	ปกติ/เร่งด่วน		
KprDocNo	Varchar	20	เลขที่หนังสือ		
KprDocDate	Datetime	-	วันที่หนังสือ		
KprDocCompanyNo	Varchar	20	เลขที่หนังสือบริษัท		
KprDocCompanyDate	Datetime	-	วันที่หนังสือบริษัท		
KprApprove	Varchar	50	ผู้อนุมัติ		
KprRemark	Varchar	120	หมายเหตุ		✓

ตารางที่ 3.3.18 ตาราง KnowledgeProfile ข้อมูลการอนุมัติการเข้ามาทำงานของช่างฝีมือต่างชาติ

**ตาราง 3.3.19 KnowledgeAction** ข้อมูลการอนุมัติรายการการขออนุมัติช่างฝีมือต่างชาติของผู้  
ได้รับการส่งเสริมการลงทุน

ประกอบด้วย 7 แอททริบิวต์ โดยมีแอททริบิวต์ที่สำคัญ ดังนี้  
Primary Key คือ รหัสรายการขออนุมัติของช่างฝีมือต่างชาติ  
(Rid)  
รหัสบริษัท(Cid)

Field Name	Data Type	Field Size	Description	Key	Allow Nulls
Rid	Int IDENTITY	4	รหัสรายการขออนุมัติของช่างฝีมือต่างชาติ	PK	
DocNo	Varchar	20	เลขที่หนังสือ		
DocDate	Datetime	-	วันที่หนังสือ		
DocCompanyNo	Varchar	18	เลขที่บริษัท		
DocCompanyDate	Datetime	-	วันที่บริษัท		
ActionType	Varchar	5	ประเภทการอนุมัติ		
Cid	Int	4	รหัสบริษัท	FK	

ตารางที่ 3.3.19 ตาราง KnowledgeAction ข้อมูลอนุมัติรายการขออนุมัติช่างฝีมือต่างชาติ

ตาราง 3.3.20 Move1\_10 ข้อมูลการขออนุญาตให้ช่างฝีมือต่างชาติไปปฏิบัติงานเพิ่มเติมที่บริษัทในเครือเดียวกันของผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุน

ประกอบด้วย 6 แอททริบิวต์ โดยมีแอททริบิวต์ที่สำคัญ ดังนี้

Primary Key คือ รหัสการไปปฏิบัติงานที่บริษัทเครือเดียวกัน (Mid)

Foreign Key คือ รหัสรายการขออนุมัติของช่างฝีมือต่างชาติ(Rid)

รหัสรายละเอียดการเข้ามาทำงานของช่างฝีมือต่างชาติ(Kprdid)

Field Name	Data Type	Field Size	Description	Key	Allow Nulls
Mid	Int IDENTITY	4	รหัสการย้ายบริษัท	PK	
NewCompany	Varchar	200	ชื่อบริษัทใหม่		
NewPosition	Varchar	50	ชื่อตำแหน่ง		
ToDate	Datetime	-	วันที่สิ้นสุด		
Rid	Int	4	รหัสรายการขออนุมัติของช่างฝีมือต่างชาติ	FK	
Kprdid	Int	4	รหัสรายละเอียดการเข้ามาทำงานของช่างฝีมือต่างชาติ	FK	

ตารางที่ 3.3.20 ตาราง Move1\_10 ข้อมูลการขออนุญาตให้ช่างฝีมือต่างชาติไปปฏิบัติงานเพิ่มเติมที่บริษัทในเครือเดียวกัน



**ตาราง 3.3.21 Relative1\_3 ข้อมูลการอนุมัติรายการการขออนุมัติครอบครัวของช่างฝีมือต่างชาติ  
ของผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุน**

ประกอบด้วย 7 แอททริบิวต์ โดยมีแอททริบิวต์ที่สำคัญ ดังนี้

Primary Key คือ รหัสรายการการขออนุมัติของช่างฝีมือต่างชาติ(Rid)

Foreign Key คือ รหัสรายการขออนุมัติช่างฝีมือต่างชาติ(Rid3)

รหัสรายละเอียดการเข้ามาทำงานของช่างฝีมือต่างชาติ(Kprdid)

Field Name	Data Type	Field Size	Description	Key	Allow Nulls
Reid	Int IDENTITY	4	รหัสรายการการขออนุมัติครอบครัวของช่าง ฝีมือต่างชาติ	PK	
Rname	Varchar	50	ชื่อรายการการขออนุมัติ		
RelationType	Varchar	100	ชื่อความสัมพันธ์ของช่างฝีมือต่างชาติ		
LiveEnd	Datetime	-	วันที่สิ้นสุดการอนุญาตให้อยู่		
Rid3	Int	4	รหัสรายการการขออนุมัติช่างฝีมือต่างชาติ	FK	
Nationality	Varchar	50	ชื่อสัญชาติ		
Kprdid	Int	4	รหัสรายละเอียดการเข้ามาทำงานของช่างฝีมือต่างชาติ	FK	

ตารางที่ 3.3.21 ตาราง Relative1\_3 ข้อมูลรายการการขออนุมัติครอบครัวของช่างฝีมือต่างชาติ

**ตาราง 3.3.22 Expand1\_11** ข้อมูลการอนุมัติระยะเวลาในการอยู่ในราชอาณาจักรของช่างฝีมือต่างชาติของผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุน

ประกอบด้วย 4 แอททริบิวต์ โดยมีแอททริบิวต์ที่สำคัญ ดังนี้

Primary Key คือ รหัสข้อมูลบัตรส่งเสริม(Eid)

Foreign Key คือ รหัสรายละเอียดการเข้ามาทำงานของช่างฝีมือต่างชาติ (Kprdid)

Field Name	Data Type	Field Size	Description	Key	Allow Nulls
Eid	Int IDENTITY	4	รหัสข้อมูลบัตรส่งเสริม	PK	
FromDate	Datetime	-	วันที่เริ่มต้นเข้ามาทำงาน		
ToDate	Datetime	-	วันที่สิ้นสุดการเข้ามาทำงาน		
Kprdid	Int	4	รหัสรายละเอียดการเข้ามาทำงานของช่างฝีมือต่างชาติ	FK	

ตารางที่ 3.3.22 ตาราง Expand1\_11 ข้อมูลการอนุมัติระยะเวลาในการอยู่ในราชอาณาจักรของช่างฝีมือต่างชาติ

**ตาราง 3.3.23 Expand1\_4** ข้อมูลการอนุมัติการขอขยายเวลาการอยู่ในประเทศหรือต่ออายุของช่างฝีมือต่างชาติของผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุน

ประกอบด้วย 6 แอททริบิวต์ โดยมีแอททริบิวต์ที่สำคัญ ดังนี้

Primary Key คือ รหัสข้อมูลบัตรส่งเสริม(Eid)

Foreign Key คือ รหัสรายการการขออนุมัติของช่างฝีมือต่างชาติ(Rid)

รหัสอนุมัติตำแหน่ง(Kpid)

รหัสรายละเอียดการเข้ามาทำงานของช่างฝีมือต่าง

ชาติ (Kprdid)

Field Name	Data Type	Field Size	Description	Key	Allow Nulls
Eid	Int IDENTITY	4	รหัสข้อมูลบัตรส่งเสริม	PK	
Efrom	Datetime	-	วันที่เริ่มต้นขยายระยะเวลาการเข้ามาอยู่		
Eto	Datetime	-	วันที่สิ้นสุดของการเข้ามาอยู่		
Rid	Int	4	รหัสรายการขออนุมัติของช่างฝีมือต่างชาติ	FK	
Kpid	Int	4	รหัสอนุมัติตำแหน่ง	FK	
Kprdid	Int	4	รหัสรายละเอียดการเข้ามาทำงานของช่างฝีมือต่างชาติ	FK	

ตารางที่ 3.3.23 ตาราง Expand1\_4 ข้อมูลการอนุมัติการขอขยายเวลาการอยู่ในประเทศ

ตาราง 3.3.24 Resources ข้อมูลการอนุมัติระยะเวลาในการใช้สิทธิประโยชน์นำเข้าวัตถุดิบตาม  
มาตรา 30 และมาตรา 36

ประกอบด้วย 5 แอททริบิวต์ โดยมีแอททริบิวต์ที่สำคัญ ดังนี้

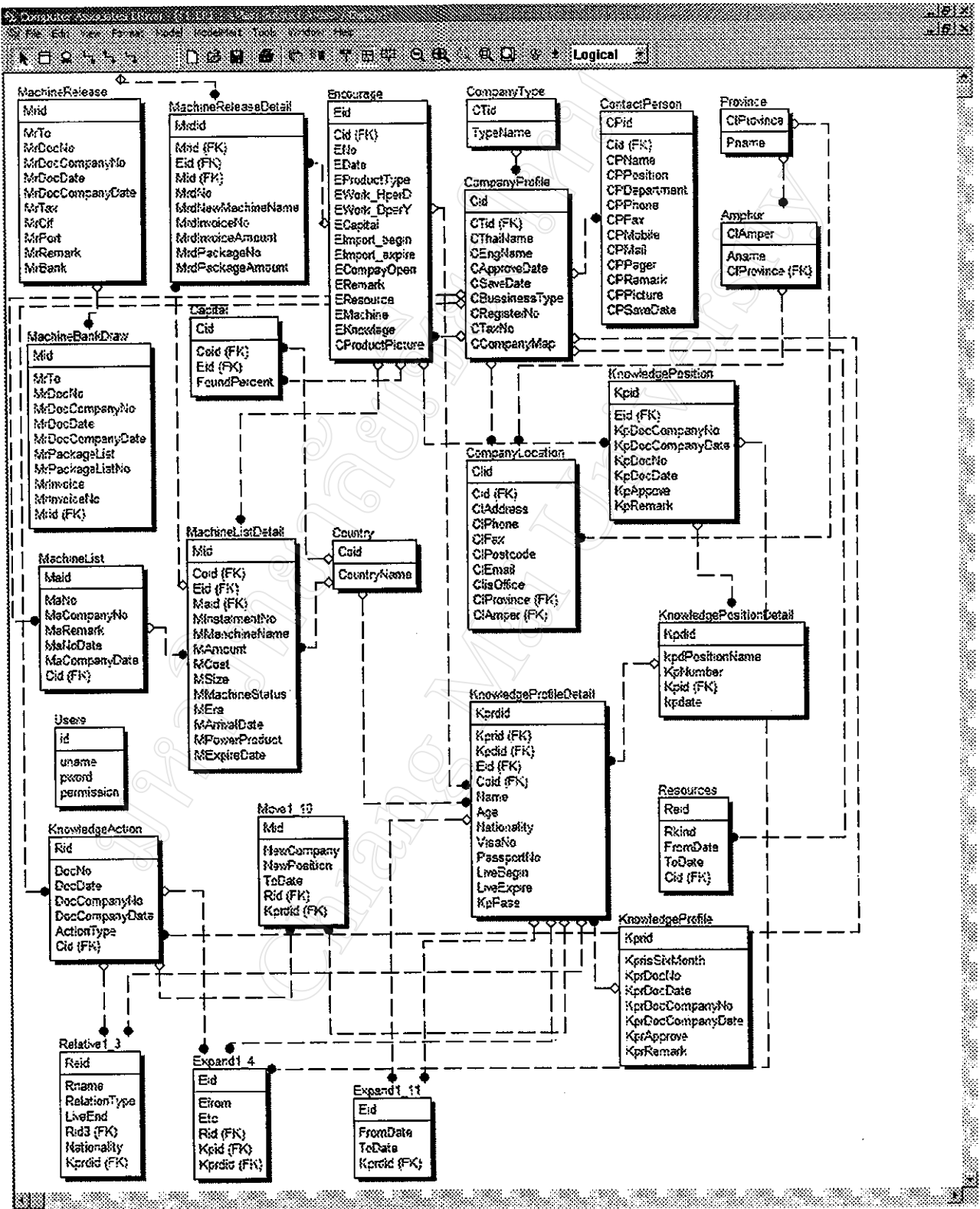
Primary Key คือ รหัสข้อมูลบัตรส่งเสริม(Reid)

Foreign Key คือ รหัสบริษัท(Cid)

Field Name	Data Type	Field Size	Description	Key	Allow Nulls
Reid	Int IDENTITY	4	รหัสการใช้สิทธิวัตถุดิบ	PK	
Rkind	Varchar	20	มาตรา 30/มาตรา 36		
Fromdate	Datetime	-	วันที่เริ่มต้นการใช้สิทธิ		
Todate	Datetime	-	วันที่สิ้นสุดการได้รับสิทธิ		
Cid	Int	4	รหัสบริษัท	FK	

ตารางที่ 3.3.24 ตาราง Resource ข้อมูลการอนุมัติระยะเวลาในการใช้สิทธิประโยชน์นำเข้าวัตถุดิบ

จาก 24 ตารางข้างต้น สามารถแสดงความสัมพันธ์ของฐานข้อมูลได้ดังรูปที่ 3.7



รูปที่ 3.7 แสดงความสัมพันธ์ของตารางฐานข้อมูลการพัฒนาระบบสารสนเทศงานสิทธิประโยชน์ สำหรับศูนย์เศรษฐกิจการลงทุนภาคเหนือ สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน