บทที่ 4

ผลการศึกษา

4.1 ความต้องการผู้ใช้งาน (Requirement)

	ผลการศกษา
4.1 ความต้องการผู้ใช้ง ตาราง 4-1 ความต้องกา	ภาน (Requirement) รของผู้ใช้งาน
Process Name:	SD_001_ กระบวนการเสนอราคาผลิตภัณฑ์เคมือาหาร (Quotation Process)
Process Description	กระบวนการนี้คำเนินการเมื่อลูกค้าขอใบเสนอราคาผลิตภัณฑ์เคมือาหาร โดยฝ่ายการตลาดจะจัดทำใบเสนอราคาจากระบบและส่งให้ลูกค้า หาก ลูกค้าตกลงซื้อสินค้า จะจัดส่งใบสั่งซื้อกลับมายังบริษัท กระบวนการนี้ประกอบด้วย 1. การจัดทำใบเสนอราคาผลิตภัณฑ์เคมือาหาร (Quotation)

Req ID	Requirement Type	Requirement Description
001	F	สามารถจัดทำเอกสารใบเสนอราคาผลิตภัณฑ์เคมือาหาร (Quotation) ได้
002	F	เจ้าหน้าที่ฝ่ายการตลาดเท่านั้นที่สามารถบันทึกและแก้ไขข้อมูลเอกสาร
		ใบเสนอราคาผลิตภัณฑ์เคมือาหาร (Quotation)ได้
003	F	พนักงานขายสามารถเรียกดูข้อมูลใบเสนอราคาผลิตภัณฑ์เคมือาหารใน
GH	IU U	ระบบได้ แต่ไม่สามารถแก้ไขข้อมูลได้
004	ghF.C	เอกสารใบเสนอราคาผลิตภัณฑ์เคมือาหาร (Quotation) ต้องมีรายละเอียด
	.0	ที่จำเป็นดังนี้ ชื่อลูกค้า สินค้า จำนวนสินค้า ราคาสินค้า วันที่มีผล และ
	r i g	วันที่สิ้นสุดของเอกสาร 🦾 🖰 S 🖯 ที่ 🖉 🖉
005	F	ระบบสามารถบันทึกเลขที่เอกสารใบเสนอราคาให้โดยอัตโนมัติ
		ตามลำดับการบันทึกข้อมูล
006	F	ระบบสามารถพิมพ์ใบเสนอราคาตามแบบฟอร์มของบริษัทได้

Process Name:	SD_002_ การบันทึกข้อมูลขายผลิตภัณฑ์เคมือาหาร (Sales Order)
Process Description	กระบวนการนี้ดำเนินการเมื่อลูกค้าตกลงซื้อขายผลิตภัณฑ์เคมือาหาร
0	และใค้ส่งเอกสารการสั่งซื้อเข้ามาที่บริษัท พนักงานขายจะแจ้งฝ่าย
at	บริหารงานขายให้จัดทำเอกสารใบสั่งขาย เพื่อใช้เป็นข้อมูลให้ฝ่ายวาง
	แผนการผลิตได้ใช้เป็นข้อมูลในการวางแผนการผลิตสารปรุงแต่งรส
S	อาหารต่อไป
9.	กระบวนการนี้ประกอบด้วย
	1. การจัดทำเอกสารใบสั่งขายผลิตภัณฑ์เคมือาหาร (Sales Order)
224	

G	7 / 2	 การจัดทำเอกสารใบสั่งขายผลิตภัณฑ์เคมือาหาร (Sales Order)
Req ID	Requirement Type	Requirement Description
001	F	ระบบสามารถนำข้อมูลจากใบเสนอราคาผลิตภัณฑ์เคมือาหาร (Quotation) มาใช้อ้างอิงเพื่อจัดทำใบสั่งขายผลิตภัณฑ์เคมือาหาร (Sales Order)ได้
002	F	ระบบสามารถบันทึกหรือแก้ไขใบสั่งขายผลิตภัณฑ์เกมือาหาร (Sales Order) โดยไม่ต้องอ้างอิงจากเอกสารใบเสนอรากาผลิตภัณฑ์เกมือาหาร (Quotation)ได้
003	F	เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารงานขายเท่านั้นที่สามารถบันทึกและแก้ไขข้อมูล เอกสารใบสั่งขายผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร (Sales Order)ได้
004	າຮູ້ມ	พนักงานขายไม่สามารถเรียกดูหรือแก้ไขข้อมูลเอกสารใบสั่งขาย ผลิตภัณฑ์เคมือาหาร (Sales Order) ในระบบได้
005	ighf ^{.C} ri	ระบบสามารถยกเลิกใบสั่งขายผลิตภัณฑ์เกมือาหาร (Sales Order)ได้โดย จะต้องให้ผู้มีอำนาจเป็นผู้ยกเลิก และเลขที่ใบสั่งขายที่ถูกยกเลิกจะไม่ สามารถนำไปใช้ได้อีก
006	F	ระบบสามารถบันทึกเลขที่เอกสารใบสั่งขายผลิตภัณฑ์เกมือาหาร (Sales Order) ให้โดยอัตโนมัติตามลำดับการบันทึกข้อมูล

Proces	ss Name:	SD_003_การจัดส่งสินค้า (Shipping Process)
Proces	ss Description	กระบวนการนี้เกิดขึ้นเมื่อถึงกำหนดการส่งสินค้าให้ถูกค้า เจ้าหน้าที่ คลังสินค้าจะจัดทำเอกสารการส่งสินค้า เพื่อทำการตัดสินค้าออกจาก คลัง โดยเจ้าหน้าที่แผนกจัดส่งสินค้าจะวางแผนการจัดส่งตามเส้นทาง และเวลาที่เหมาะสม กระบวนการนี้ประกอบด้วย 1. การจัดทำเอกสารการส่งสินค้า (Delivery Order) 2. การวางแผนการจัดส่งสินค้า (Shipment)
30	2	3
Req ID	Requirement Type	Requirement Description
001	F	ระบบสามารถนำข้อมูลจากเอกสารใบสั่งขายผลิตภัณฑ์เคมือาหาร (Sales Order) มาใช้อ้างอิงเพื่อจัดทำเอกสารการส่งสินค้าได้
002	F	ระบบสามารถนำข้อมูลจากเอกสารใบสั่งขายผลิตภัณฑ์เคมือาหาร (Sales Order) หนึ่งใบมาใช้อ้างอิงเพื่อจัดทำเอกสารการส่งสินค้า (Delivery Order)ได้หลายใบ เพื่อแบ่งการส่งสินค้าออกเป็นหลายงวด
003	F	ระบบสามารถนำข้อมูลจากใบสั่งขายผลิตภัณฑ์เคมือาหาร (Sales Order) หลายใบ มาใช้อ้างอิงเพื่อจัดทำเอกสารการส่งสินค้า(Delivery Order) ใบ เดียวกัน สำหรับลูกค้ารายเดียวกัน การส่งสินค้าเวลาเดียวกัน และสถานที่ เดียวกัน
004	I C _F U	เจ้าหน้าที่คลังสินค้าเท่านั้นที่สามารถบันทึกหรือแก้ไขเอกสารการจัคส่ง
		สินค้า (Delivery Order) ได้ โดยต้องระบุข้อมูลที่จำเป็นดังนี้สินค้าที่ต้อง
pyr		ส่ง จำนวนสินค้า สถานที่จัดส่ง กำหนดเวลาส่งสินค้า

Process Name:	SD_004_การจัดทำเอกสารใบแจ้งหนี้/ใบกำกับภาษี (Invoice)
Process Description	กระบวนการนี้เกิดขึ้นหลังจากการจัดส่งสินก้าให้ลูกก้าแล้ว เจ้าหน้าที่
	ฝ่ายบริหารงานขาย จะรวบรวมใบสั่งขายที่ได้จัดส่งสินค้าให้ลูกค้าแล้ว
	มาจัดทำเอกสารใบแจ้งหนี้/ใบกำกับภาษี (Invoice) เพื่อจัดส่งให้ลูกค้า
	ต่อไป
	กระบวนการนี้ประกอบด้วย
5	1. การจัดทำเอกสารใบแจ้งหนึ่/ใบกำกับภาษี (Invoice)

Req ID	Requirement Type	Requirement Description
001	F	ระบบสามารถบันทึกใบแจ้งหนี้/ใบกำกับภาษี (Invoice) โดยอ้างอิงจาก
		ใบสั่งขายผลิตภัณฑ์เคมือาหาร (Delivery Order) ใด้
002	F	เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารงานขายเท่านั้นที่สามารถบันทึกหรือแก้ไขเอกสาร
	21	ใบแจ้งหนี้/ใบกำกับภาษี (Invoice) ในระบบได้
003	F	ระบบสามารถบันทึกเลขที่เอกสารใบแจ้งหนี้/ใบกำกับภาษี (Invoice)
		ตามลำคับการบันทึกข้อมูลให้โคยอัตโนมัติ
004	F	เอกสารใบแจ้งหนี้/ใบกำกับภาษี (Invoice) ต้องมีรายละเอียคที่จำเป็นคังนี้
		ชื่อ-ที่อยู่ถูกค้า วันที่ส่งสินค้า วันครบกำหนดชำระเงิน รายการสินค้า
		จำนวนสินค้า จำนวนเงิน เลข Lot ของสินค้า วันที่หมดอายุ พนักงานขาย
	5	ที่รับผิดชอบ
005	N	ระบบสามารถพิมพ์ใบแจ้งหนี้ตามแบบฟอร์มของบริษัทได้

Copyright[©] by Chiang Mai University All rights reserved

Process Name:	MM_001 _กระบวนการคัดเลือกผู้ขายสินค้า (Vendor Selection)
Process Description	กระบวนการนี้เกิดขึ้นเมื่อมีความต้องซื้อสินค้าหรือวัตถุดิบชนิดใหม่
	หรือต้องการให้ผู้ขายเสนอรากาใหม่ เจ้าหน้าที่ฝ่ายจัดซื้อจะจัดทำ
ab	เอกสารใบขอเสนอราคาเพื่อให้ผู้ขายทำการเสนอราคาผลิตภัณฑ์เคมี
	อาหารหรือวัตถุดิบที่ต้องการ จากนั้นระบบจะทำการกัดเลือกผู้ขาย
	โดยจะประเมินจากราคาสินค้า คุณภาพ วันที่สามารถส่งสินค้าได้
	เป็นต้น
a L	กระบวนการนี้ประกอบด้วย
302	1. การจัดทำเอกสารใบขอเสนอรากา (RFQ)
	2. การบันทึกใบเสนอราคา (Quotation)
206	3. การประเมินผู้งาย
	4. การจัดทำสัญญาซื้อขาย (Contract)
E	MAC S

Req ID	Requirement Type	Requirement Description
001	F	ระบบสามารถจัดทำเอกสารใบขอให้เสนอราคา (RFQ) เพื่อให้ผู้ขายทำ การเสนอราคาผลิตภัณฑ์เคมีอาหารหรือวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตได้
002	F	เจ้าหน้าที่ฝ่ายจัดซื้อเท่านั้นที่สามารถบันทึกหรือแก้ไขเอกสารใบขอให้ เสนอรากา (RFQ) ได้
003		ระบบสามารถจัดทำเอกสาร ใบขอให้เสนอรากา (RFQ) ตามแบบฟอร์มที่ บริษัทกำหนดได้
004	S F	ระบบสามารถบันทึกข้อมูลราคาผลิตภัณฑ์เคมือาหาร และเงื่อนไขการ ซื้อจากใบเสนอราคาที่ผู้ขายแต่ละรายนำเสนอ เพื่อใช้ในการเปรียบเทียบ และกัดเลือกผู้ขาย

Process Name:	MM_002 _ กระบวนการจัดซื้อสินค้า⁄วัตถุดิบ (Order Process)
Process Description	กระบวนการนี้เกิดขึ้นเมื่อมีความต้องการสินค้าหรือวัตถุดิบ ฝ่ายวาง
	แผนการผลิตจะ RUN MRP เพื่อจัดทำเอกสารใบขอซื้อ และใบสั่งซื้อ
ab	เพื่อส่งให้ผู้ขายคำเนินการจัดหาสินค้าให้
	กระบวนการนี้ประกอบด้วย
	 การจัดทำเอกสารใบขอซื้อสินค้า/วัตถุดิบ
	 การจัดทำเอกสารใบสั่งซื้อสินค้า/วัตถุดิบ
	Juliu and a second

Req ID	Requirement Type	Requirement Description
001	F	ระบบสามารถบันทึกเลขที่เอกสารใบขอซื้อให้โดยอัตโนมัติ จากการ
Ŷ		RUN MRP
002	F	ระบบสามารถนำข้อมูลจากเอกสารใบขอซื้อมาอ้างอิงเพื่อจัดทำเอกสาร
		ใบสั่งซื้อผลิตภัทฑ์เคมือาหารได้
003	F	เอกสารใบสั่งซื้อสินค้า/วัตถุคิบ จะต้องมีรายละเอียคที่จำเป็นคังนี้ ชื่อ
		ผู้ขายสินค้า รายการสินค้า จำนวนสินค้า จำนวนเงิน วันที่ต้องการสินค้า
004	N	ระบบสามารถจัดทำเอกสารใบสั่งซื้อตามแบบฟอร์มที่บริษัทกำหนดได้
005	F	ระบบสามารถบันทึกเลขที่เอกสารใบสั่งซื้อให้โดยอัตโนมัติ

Process Name:	MM_003_กระบวนการรับสินค้า (Goods Receipt)
Process Description	กระบวนการนี้เกิดขึ้นดังนี้
S. Ab	 ผ่านกระบวนการจัดซื้อวัตถุดิบ และผู้ขายได้จัดส่งสินก้าตามใบสั่ง ซื้อมายังกลังสินก้า เจ้าหน้าที่กลังสินก้าจะทำการตรวจนับและบันทึก รับสินก้าเข้ากลังตามจำนวนที่ตรวจนับได้ กระบวนการผลิตสินก้ากึ่งสำเร็จรูป หรือสินก้าสำเร็จรูป เสร็จสิ้น
	1. การรับสินค้าเข้าคลัง

Req ID	Requirement Type	Requirement Description
001	F	ระบบสามารถบันทึกรับสินค้าโดยอ้างอิงจากใบสั่งซื้อสินค้า/วัตถุดิบได้
002	F	พนักงานคลังสินค้าเท่านั้นที่สามารถบันทึกหรือแก้ไขการรับสินค้าใน ระบบได้
003	F	ระบบสามารถระบุเลข Lot ของสินค้าที่รับเข้าคลังได้ เพื่อความสะควก ในการควบคุมสินค้า เนื่องจากผลิตภัณฑ์เคมือาหารบางประเภทมีอายุ ผลิตภัณฑ์สั้น จำเป็นต้องนำสินค้าที่รับเข้าก่อนขายออกไปก่อน (FIFO)
004	F	ระบบสามารถจัดพิมพ์รายงานแสดงปริมาณการสั่งซื้อและจำนวนเงินที่ สั่งซื้อในแต่ละเดือนได้

Copyright[©] by Chiang Mai University All rights reserved

Drogogg Nomor	PP_001_กระบวนการวางแผนและการควบคุมการผลิต
r rocess Name:	(Production Planning and Control)
Process Description	กระบวนการนี้เกิดขึ้นเมื่อมีความต้องการสินค้ามาจากลูกค้า โดยฝ่าย วางแผนการผลิตจะนำเอาข้อมูลความต้องการผลิตภัณฑ์เกมือาหารของ ลูกค้า มาวางแผนผลิตสารปรุงแต่งรสอาหาร เพื่อให้มีสินค้าพร้อมส่ง ให้ลูกค้าทันตามกำหนดเวลา กระบวนการนี้ประกอบด้วย
	 การจัดการแผนความต้องการสินค้าและวัตถุดิบ
502	
Req Requirement	

Req ID	Requirement Type	Requirement Description
001	F	ระบบสามารถนำใบสั่งขายผลิตภัณฑ์เกมือาหาร มาใช้ในการกำนวณ ปริมาณวัตถุดิบสำหรับการผลิตสารปรุงแต่งรสอาหาร หรือใช้สำหรับ การกำนวณปริมาณผลิตภัณฑ์เกมือาหารกลุ่มอื่นๆ ซึ่งจะต้องจัดหา ผลิตภัณฑ์ให้เพียงพอต่อกวามต้องการของลูกก้าในแต่ละช่วงเวลาได้
002	F	ระบบสามารถวางแผนการผลิตสารปรุงแต่งรสอาหารล่วงหน้า และ สามารถเปลี่ยนแปลงแผนการผลิตได้
003	F	ระบบสามารถจัดเก็บข้อมูลสูตรการผลิตสารปรุงแต่งรสอาหารประเภท ต่างๆ ได้ เพื่อความความสะควกในการใช้เป็นข้อมูลการผลิตครั้งต่อไป
004	ight [©]	ระบบสามารถตรวจสอบสูตรการผลิตย้อนหลัง และสามารถ เปลี่ยนแปลงข้อมูลสูตรการผลิตสารปรุงแต่งรสอาหารแต่ละสูตรได้
005	F	ระบบสามารถวางแผนการผลิตตามคำสั่งซื้อของลูกค้า(Make To Order) ได้
006	F	ระบบสามารถสร้างข้อมูลขั้นตอนการผลิตสารปรุงแต่งรสอาหารได้

Process Name:	PP_002_กระบวนการผลิตสินค้า (Discrete Manufacturing)	
Process Description	กระบวนการนี้เป็นขั้นตอนของการผลิตสารปรุงแต่งรสอาหาร หลังจาก	
	ที่ได้วางแผนการผลิตแล้วระบบจะสร้างใบสั่งผลิตขึ้นมาเพื่อเป็นข้อมูล	
	ให้ฝ่ายผลิตสินก้าทำการผลิตตามขั้นตอนที่ได้วางแผนไว้	
	กระบวนการนี้ประกอบด้วย	
	1. การสร้างใบสั่งผลิต (Production order creation)	
	2. การเบิกวัตถุดิบเข้าสู่กระบวนการผลิต (Material Issued to	
	production order)	

Req ID	Requirement Type	Requirement Description
001	F	ระบบสามารถสร้าง Planned Order ให้อัตโนมัติจากแผนการผลิต เมื่อมี ความต้องการผลิตภัณฑ์สารปรุงแต่งรสอาหาร
002	F	ระบบสามารถสร้างใบขอซื้อให้อัตโนมัติจากแผนการผลิต ในกรณีที่มี วัตถุดิบไม่เพียงพอที่จะใช้ในการผลิตสารปรุงแต่งรสอาหาร
003	N	ระบบสามารถพิมพ์ใบ Planned Order ตามแบบฟอร์มของบริษัทได้
004	F	ระบบสามารถตรวจสอบและแก้ไขข้อมูลในเอกสาร Planned Order ได้ เช่น จำนวนสินค้า, วันที่ต้องการผลิตภัณฑ์
005	n Su	ระบบสามารถสร้างใบสั่งผลิต (Production order) โดยอ้างอิงจาก Planned Order ได้
006	ight ^C	ระบบสามารถตรวจสอบและแก้ไขข้อมูล จำนวน วันที่ต้องการผลิตภัณฑ์ สารปรุงแต่งรสอาหารในใบสั่งผลิต (Production order) ได้
007	N	ระบบสามารถพิมพ์ใบสั่งผลิต (Production order) ตามแบบฟอร์มของ บริษัทได้

Process Name:	PP_003_กระบวนการรับสินค้าเข้าคลัง (Goods Receipt)
Process Description	กระบวนการนี้เป็นการบันทึกรับผลิตภัณฑ์สารปรุงแต่งรสอาหารที่ผลิต
0	เสร็จเข้าคลังสินค้า เพื่อรอส่งให้ลูกค้า
00	กระบวนการนี้ประกอบด้วย
	1. การรับสินค้าเข้าคลัง (Goods Receipt)

Req ID	Requirement Type	Requirement Description
001	F	ระบบสามารถบันทึกข้อมูลสารปรุงแต่งรสอาหารที่ผลิตเสร็จเข้าใน คลังสินค้าได้
002	F	ระบบสามารถจัดพิมพ์รายงานการรับผลิตภัณฑ์สารปรุงแต่งรสอาหารที่ ผลิตเสร็จเข้าคลังสินค้าได้

คำอธิบายเพิ่มเติม

- Requirement Type F = Functional
- Requirement Type N = Non-Functional

4.2 โครงสร้างข้อมูลทางองค์กร

กำหนดโครงสร้างข้อมูลทางองค์กร ดังนี้

1. รหัสบริษัท (Company Code)

11T1

11T2

11A1 บริษัท ผลิตภัณฑ์เคมือาหาร จำกัด

2. การกำหนดรหัสโรงงาน (Plant Code)

	Seasoning
--	-----------

Warehouse

3. การกำหนดรหัสคลังสินค้า (Storage Location Code)

Plant 11T1 : Seasoning	
RM10	กลังวัตถุดิบอุณภูมิปกติ
RM11	กลังวัตถุดิบอุณภูมิ 18 °C - 25 °C
SF11	คลังสินค้ากึ่งสำเร็จรูปอุณภูมิ 18 °C - 25 °C
FG11	คลังสินค้าสำเร็จรูปควบคุมอุณภูมิ 18 °C - 25 °C
NV00	กลังสินค้า Non Value stock
PA10	คลังแผนกผลิต
PK10	คลังแผนกบรรจุ หีบห่อ
QC10	คลังสินค้ารอตรวจสอบคุณภาพ
R001	คลังสินค้ารอท ำลาย
R002	กลังสิน ค้าหม ดอายุ
Plant 11T2 : Warehouse	
FG10	คลังสินค้าสำเร็จรูปอุณหภูมิปกติ
FG12	คลังสินค้าสำเร็จรูปอุณหภูมิ 8 °C ถึง 15 °C
NV00	กลังสินค้า Non Value stock
QC10	คลังสินค้ารอตรวจสอบคุณภาพ
R001	คลังสินค้ารอทำลาย
R002	กลังสิน ค้าหม ดอายุ
R003	กลังสิน ค้ารอ ลืนผู้ขาย

4. การกำหนดรหัสองค์กรการจัดซื้อ (Purchasing Organization)

11 T 1	ฝ่ายจัดซื้อในประเทศ
11T2	ฝ่ายจัดซื้อต่างประเทศ

5. รหัสองค์กรการขาย (Sales Organization)

รหัสองค์กรการขาย (Sales Organization) คือ โครงสร้างหน่วยงานฝ่ายขาย มีหน้าที่ในการ ติดต่อลูกค้า และกำหนดเงื่อนไขราคาในการขายสินค้า โดยมีการกำหนดองค์กรการขายดังนี้

11T1 ฝ่ายบริหารงานขาย

6. รหัสช่องทางการจัดจำหน่าย (Distribution Channel)

รหัสช่องทางการจัดจำหน่าย (Distribution Channel) คือ ช่องทางการขายสินค้ำ และบริการ ไปยังลูกค้า สามารถกำหนดราคา, ออกรายงาน เพื่อวิเคราะห์ที่ระดับของช่องทางการขาย โดยมีการ กำหนดรหัสช่องทางการจัดจำหน่าย ดังนี้

T1

งายในประเทศ

7. รหัสสายผลิตภัณฑ์ (Division)

รหัสสายผลิตภัณฑ์ (Division) คือ การแบ่งกลุ่มสินค้าเพื่อใช้ในการ เรียกคูรายงานและ วิเคราะห์การขาย โคยมีการกำหนครหัสสายผลิตภัณฑ์ ดังนี้

T1	วัตถุเจือปนอาหาร (Food Additive)
T2	สารปรุงแต่งกลิ่น (Flavor)
Т3	สารปรุงแต่งรส (Seasoning)
T4	สารสกัดจากเครื่องเทศ (Spice Oleoresin)
Т5	ผลิตภัณฑ์ตรวจสอบเชื้อจุรินทรีย์ (Microbiology Product)

8. รหัสออฟฟิศการขาย (Sales office)

รหัสออฟฟิศการขาย (Sales office) เป็นสถานที่ตั้งสำนักงานขายสินค้า T001 สำนักงานกรุงเทพฯ 9. จุดส่งสินค้า (Shipping Point)

จุดส่งสินค้าได้กำหนดให้เป็นสถานที่ส่งออกของสินค้า ซึ่งภายในหนึ่งคลังสินค้าสามารถมี ได้หลายจุดส่งออกสินค้า อีกทั้งยังสามารถออกเอกสารการจัดส่งสินค้าเพื่อเอาไว้ออกรายงาน และ วิเคราะห์เรื่องการจัดส่งสินค้าได้ โดยมีการกำหนดให้จุดส่งสินค้าแต่ละจุดสามารถรองรับลักษณะของ รถขนส่งได้ทุกประเภท ตั้งแต่รถขนาดเล็ก, รถบรรทุก 6 ล้อ, เป็นต้น

จุดส่งสินค้าอุณหภูมิปกติ

1102

1101

จุดส่งสินค้าห้องเย็น

4.3 โครงสร้างข้อมูลพื้นฐาน (Basic Data Structure)

กำหนด โครงสร้างข้อมูลพื้นฐาน คังนี้

1. ประเภทของวัสดุ (Material Type)

T100	วัตถุดิบ
Т 200	บรรจุภัณฑ์
Т 300	สินค้ากึ่งสำเร็จรูป
Т 400	สินค้าสำเร็จรูป
Т 500	วัตถุคิบทางอ้อม & วัตถุคิสิ้นเปลือง
Т 600	Non Value stock (only qty)

2. การกำหนดกลุ่มวัสดุ (Material Group) กำหนดให้รหัสกลุ่มพัสดุแยกตามประเภทดังนี้

 X
 XX

 หลักที่ 3 – 5 หมายถึง Running No. ของผลิตภัณฑ์ภายใต้กลุ่ม

 หลักที่ 1– 2 หมายถึง ประเภทวัสดุ

 ประเภทกลุ่มวัตถุดิบ

101	เครื่องปรุง	
102	สารกันเสีย	
103	อื่นๆ	
ประเภทกลุ่	มบรรจุภัณฑ์	
	201	ประเภทที่งอได้Flexible Packaging
	202	ประเภทที่เป็นของแข็ง Rigid Packaging
	203	อื่นๆ Other
ประเภทกลุ่	มสินค้ากึ่งสำเร็จรูป	
	301	Premix
	302	สารปรุงแต่งกลิ่น (Flavor)
	303	สารสกัดจากเครื่องเทศ (Oleoresin)
ประเภทกลุ่	มสินค้าสำเร็จรูป	
	401	วัตถุเงือปนอาหาร (Food Additive)
	402	สารปรุงแต่งรส (Seasoning)
	403	ผลิตภัณฑ์ตรวจสอบเชื้อจุรินทรีย์ (Microbiology Product)
ประเภทวัต	ถุดิบทางอ้อม และวัส	ห ดุสิ้นเปลือง
	501	วัตถุดิบทางอ้อม (Indirect materials)
	502	วัตถุดิบสิ้นเปลือง (Stationeries)
ประเภทวัส	ବ୍ Non-Value stock	
	601	Non Value stock (only qty)

Copyright[©] by Chiang Mai University All rights reserved

3. โครงสร้างรหัสวัสดุ (Material Coding Structure)



301	วัตถุเจือปนอาหาร (Food Additive)
302	สารปรุงแต่งรส (Seasoning)
303	ผลิตภัณฑ์ตรวจสอบเชื้อจุรินทรีย์ (Microbiology Product)

ประเภทกลุ่มบรรจุภัณฑ์

401

402

403

501

502

ประเภทที่งอได้Flexible Packaging
ประเภทที่เป็นของแข็ง Rigid Packaging
อื่นๆ Other

ประเภทวัตถุดิบทางอ้อม และวัสคุสิ้นเปลือง

วัตถุดิบทางอ้อม (Indirect materials) วัตถุดิบสิ้นเปลือง (Stationeries)

ประเภทวัสดุ Non-Value stock

601Non Value stock (only qty)

4. การกำหนดรหัสกลุ่มการจัดซื้อ (Purchasing Group)

101	ฝ่ายจัดซื้อวัตถุดิบในประเทศ
102	ฝ่ายจัดซื้อบรรจุภัณฑ์ในประเทศ
103	ฝ่ายจัดซื้อสินค้ากึ่งสำเร็จรูปในประเทศ
104	ฝ่ายจัดซื้อสินค้าสำเร็จรูปในประเทศ
105	ฝ่ายจัดซื้ออื่นๆในประเทศ
201	ฝ่ายจัคซื้อสินค้าสำเร็จรูปต่างประเทศ
202	ฝ่ายจัดซื้ออื่นๆต่างประเทศ

5. โครงสร้างข้อมูลหลักผู้ขาย (Vendor Master)

ข	U		
1100		เจ้าหนี้การค้าในประเทศ	
1200		เจ้าหนี้การค้าต่างประเทศ	
2100		เจ้าหนี้อื่นในประเทศ	
2200		เจ้าหนี้อื่นต่างประเทศ	

36

6. ประเภทลูกค้า (Customer account group)

เป็นการจำแนกกลุ่มลูกค้าตามลักษณะการขายเพื่อประโยชน์ในการนำข้อมูลไปใช้ในการ วิเคราะห์ที่สามารถประยุกต์ใช้ในการแสดงผลรายงานทางการขายได้

 1001
 ลูกค้ากลุ่มบริษัท

 1002
 ลูกค้าทั่วไป

4.4 การออกแบบระบบ

4.4.1 ระบบงานจัดซื้อจัดจ้าง

สามารถแบ่งออกเป็นกระบวนการต่างๆ ได้ดังต่อไปนี้

ตาราง 4-2 กระบวนการทางธุรกิจระบบจัดซื้อจัดจ้าง

กระบวนการ ทางธุรกิจ	ความหมายของกระบวนการทางธุรกิจ
MM_100	การสร้างข้อมูลพื้นฐาน(Master Data Creation Process)
MM_101	การสร้างข้อมูลรหัสวัสคุ (Material Master Data Maintenance)
MM_102	การสร้างข้อมูลหลักผู้ขาย (Vendor Master Data Maintenance)
MM_200	การจัดซื้อจัดจ้าง
MM_201	การคัคเลือกผู้ขาย
MM_202	การจัคซื้อวัสดุ
MM_300	การรับสินค้า
MM_301	การรับวัตถุดิบ สินค้าสำเร็จรูป จากการสั่งซื้อเข้าคลังสินค้า
MM_302	การรับสินค้ากึ่งสำเร็จรูป สินค้าสำเร็จรูป จากการผลิต
MM_400	การเบิกจ่ายวัสดุ S reserve
MM_401	การเบิกสินค้าสำเร็จรูปตามใบสั่งขาย

MM_101 การสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (Material Master Data Maintenance)

- หน่วยงาน : สายงานจัคซื้อจัคจ้างและบริหารคลังสินค้า
- คำอธิบาย : กระบวนการนี้ เป็นการสร้างข้อมูลหลักวัสดุ (Material Master) ต่างๆใน ระบบ เช่น วัสดุที่เป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป, ผลิตภัณฑ์กึ่งสำเร็จรูป กระบวนการนี้เป็นกระบวนการขั้นแรกสุดที่จะต้องคำเนินการก่อน กระบวนการใดๆ และจะสร้างครั้งแรกเพียงครั้งเดียว หลังจากนั้นสามารถ เปลี่ยนแปลงข้อมูลได้ตามต้องการ



รูป 4-1 การสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ

MM_102 การสร้างข้อมูลรหัสผู้ขาย (Vendor Master Data Maintenance)

- หน่วยงาน : ระบบการจัดซื้อจัดจ้างและระบบงานบัญชี
- กำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นกระบวนการสร้างข้อมูลหลักผู้ขาย ซึ่งเป็นข้อมูลหลักที่ ใช้ในการเก็บข้อมูลรายละเอียดของผู้ขายเช่น ชื่อ-ที่อยู่ ที่ใช้ในการติดต่อ ข้อมูลภาษี เงื่อนไขการชำระเงิน วิธีการชำระเงิน สกุลเงิน ข้อมูลควบคุม การจัดหา เป็นต้น



รูป 4-2 การสร้างข้อมูลรหัสผู้ขาย

MM_201 การคัดเลือกผู้ขาย

- หน่วยงาน : ระบบการจัดซื้อจัดจ้าง
- กำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นกระบวนการคัดเลือกผู้ขาย เพื่อทำการประเมินความ เหมาะสมในการสั่งซื้อวัสคุ สำหรับการซื้อวัสคุชนิคนี้เป็นครั้งแรก หรือ ต้องการขอให้ผู้ขายทำการประกวคราคาใหม่



รูป 4-3 การคัคเลือกผู้ขาย

MM_202 การจัดซื้อวัสดุ

- หน่วยงานการจัดซื้อจัดจ้าง หน่วยงาน :
- กระบวนการนี้เป็นกระบวนการจัดซื้อวัสดุ เช่น วัตถุดิบ สินค้ากึ่ง คำอธิบาย : สำเร็จรูป บรรจุภัณฑ์



รูป 4-4 การจัคซื้อวัสดุ

MM_301 การรับวัตถุดิบ สินค้าสำเร็จรูป จากการสั่งซื้อเข้าคลังสินค้า

หน่วยงาน : หน่วยงานคลัง

คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นกระบวนการรับวัตถุดิบ สินค้าสำเร็จรูป จากการ สั่งซื้อเข้าคลังสินค้า



รูป 4-5 การรับวัตถุดิบ สินค้าสำเร็จรูป จากกรสั่งซื้อเข้าคลังสินค้า

MM_302 การรับสินค้ากึ่งสำเร็จรูป สินค้าสำเร็จรูป จากการผลิตเข้าคลังสินค้า

- หน่วยงาน : หน่วยงานคลัง
- กำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นกระบวนการรับสินค้ากึ่งสำเร็จรูป สินค้าสำเร็จรูป จากการผลิต โดยระบบจะทำการรับสินค้าตามจำนวนที่หน่วยงานผลิต ยืนยันการผลิต



รูป 4-6 การรับสินค้ากึ่งสำเร็จรูป สินค้าสำเร็จรูป จากการผลิตเข้าคลังสินค้า

4.4.2 ระบบบริหารการผลิต

สามารถแบ่งออกเป็นกระบวนการต่างๆ ได้ดังต่อไปนี้

ตาราง 4-3 กระบวนการทางธุรกิจระบบบริหารการผลิต

	กระบวนการ ทางธุรกิจ	ความหมายของกระบวนการทางธุรกิจ
	PP_100	การสร้างฐานข้อมูลเพื่อการผลิต (Production Master Data Creation Process)
	PP_101	การสร้างข้อมูลรหัสวัสคุ (Material Master Data Maintenance)
	PP_102	การสร้างข้อมูลสูตรการผลิต (Bill of Material Data Maintenance)
	PP_103	การสร้างข้อมูลสถานีงานผลิต (Work Center Data Maintenance)
	PP_104	การสร้างข้อมูลขั้นตอนการผลิต (Routing Data Maintenance)
	PP_200	การวางแผนและการควบคุมการผลิต (Production Planning and Control)
	PP_201	การจัดการแผนความต้องการสินค้าและวัตถุดิบ (Material Requirement Planning)
	PP_300	การผลิตสินค้า (Discrete Manufacturing)
	PP_301	การสร้างใบสั่งผลิต (Production order)
ົລປ	PP_302	การ โอนวัสคุเพื่อการผลิต (Material Staging to production line)
Cor	PP_303	การเบิกวัสคุเพื่อการผลิต (Material Issued to Production Order)
Aİ	PP_304	การยืนยันขั้นตอนการผลิต (Operation confirmation)

PP_101 การสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (Material Master Data Maintenance)

- หน่วยงาน : งานวางแผนการผลิต
- คำอธิบาย : กระบวนการนี้ เป็นการสร้างข้อมูลหลักวัสดุ (Material Master) ใน ระบบ วัสดุในที่นี้ได้แก่วัสดุที่เกี่ยวข้องโดยตรงในรายการวัสดุ (Bill Of Materials) เช่น วัสดุที่เป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป, ผลิตภัณฑ์กึ่งสำเร็จรูป กระบวนการนี้เป็นกระบวนการขั้นแรกสุดที่จะต้องดำเนินการก่อน กระบวนการใดๆ ในระบบบริหารงานทางด้านการผลิต และจะสร้าง ข้อมูลหลักในแต่ละมุมมอง (View) ในกรั้งแรกเพียงครั้งเดียว หลังจาก นั้นสามารถเปลี่ยนแปลงข้อมูลได้ตามต้องการ



Copyright[©] by Chiang Mai University All rights reserved

PP_102 การสร้างข้อมูลสูตรการผลิต (Bill of Material Data Maintenance)

- หน่วยงาน : งานวางแผนการผลิต
- คำอธิบาย

กระบวนการนี้เป็นการสร้างข้อมูลสูตรการผลิต คือการนำข้อมูลสูตร การผลิตที่ได้รับจากหน่วยงานผลิต โดยจะนำรหัสวัสคุของสินค้า สำเร็จรูป วัสดุกึ่งสำเร็จรูป และวัตถุดิบที่กำหนดไว้ในระบบ มาผูกเป็น สูตรการผลิต เจ้าหน้าที่ผู้บันทึกสามารถกำหนดได้ทั้งรหัสวัสดุที่เป็น ส่วนประกอบพร้อมทั้งระบุจำนวนของวัตถุดิบที่ต้องการใช้ สูตรการ ผลิตนี้สามารถสร้างเพียงครั้งเดียวและสามารถเปลี่ยนแปลงได้ในกรณีที่ สร้างสูตรการผลิตไม่ถูกต้อง หรือทำการเปลี่ยนแปลงเมื่อมีการปรับปรุง สูตรการผลิต



รูป 4-8 การสร้างข้อมูลสูตรการผลิต Copyright by Chiang Mai University All rights reserved

PP_103 การสร้างข้อมูลสถานี้งานผลิต (Work Center Master Maintenance)

- หน่วยงาน : งานวางแผนการผลิต
- คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นการสร้างข้อมูลสถานึงาน ซึ่งหมายถึงแผนกหรือ กลุ่มพนักงานที่ทำการผลิตหรืออาจใช้แทนเครื่องจักรที่ทำการผลิต โดย ข้อมูลสถานึงาน (Work Center) จะใช้สำหรับการสร้างขั้นตอนการผลิต ในระบบ ข้อมูลสถานึงานจะประกอบด้วยข้อมูลส่วนต่างๆ เช่น Basic Data, Default Value, Capacities, Scheduling และ Cost Center



รูป 4-9 การสร้างข้อมูลสถานึงานผลิต

PP_104 การสร้างข้อมูลขั้นตอนการผลิต (Routing Data Maintenance)

- หน่วยงาน : งานวางแผนการผลิต
- คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นการกำหนดขั้นตอนการผลิตสินค้าโดยสร้าง ความสัมพันธ์ระหว่างสถานึงานและขั้นตอนการผลิตรวมทั้ง กำหนดเวลาที่ใช้ในแต่ละขั้นตอนการผลิต



รูป 4-10การสร้างข้อมูลขั้นตอนการผลิต

PP_201 การจัดการความต้องการสินค้าและวัตถุดิบ (Material Requirement Planning)

- หน่วยงาน : งานวางแผนการผลิต, หน่วยงานผลิต และฝ่ายพัสดุ
- กำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นการ RUN MRP ที่ Production plant เพื่อออกใบสั่ง ผลิตหากเป็นการจัดหาจากภายใน เช่นสินค้ากึ่งสำเร็จรูปกลุ่ม Pre-Mix เพื่อทำการผลิตสินค้า และออกใบขอเสนอซื้อวัตถุดิบใน กรณีที่เป็นการ จัดหาจากภายนอก โดยนำความต้องการสินค้าที่เกิดขึ้นจากการจัดทำ เอกสารใบสั่งขาย มาดำเนินการ Run MRP เพื่อคำนวณจำนวนสินค้าที่ ต้องการ



รูป 4-11การจัดการความต้องการสินค้าและวัตถุดิบ

AUANSUMPONISALISUOLAU Copyright[©] by Chiang Mai University AII rights reserved

PP_301 การสร้างใบสั่งผลิต (Production Order)

- หน่วยงาน หน่วยงานผลิต :
- เมื่อได้รับข้อมูล Planned Order จากระบบ เจ้าหน้าที่ทำการ แปลง คำอธิบาย •

Planned Order เป็น Production Order



รูป 4-12การสร้างใบสั่งผลิต

PP_302 การโอนวัสดุเพื่อการผลิต (Material Staging to Production Line)

- หน่วยงาน : หน่วยงานผลิต, คลังพัสดุ
- คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นขั้นตอนในกระบวนการเบิกวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิต จากคลังพัสดุเข้ามาสู่พื้นที่การผลิต โดยเริ่มตั้งแต่ การรับเอกสารใบสั่ง ผลิต, จัดทำเอกสารเบิกวัตถุดิบส่งให้หน่วยงานคลังพัสดุ เพื่อทำการ โอนวัสดุที่ใช้ในการผลิตไปยังกลังหน่วยงานผลิต



รูป 4-13การ โอนวัสคุเพื่อการผลิต

PP_303 การเบิกวัสดุเพื่อการผลิต (Material Issued to Production Order)

หน่วยงาน : หน่วยงานผลิต

คำอธิบาย : หน่วยงานผลิตบันทึกเบิกวัสดุตามที่ใช้จริงเข้าสู่ใบสั่งผลิต



รูป 4-14การเบิกวัสดุเพื่อการผลิต

PP_304 การยืนยันขั้นตอนการผลิต (Operation Confirmation)

- หน่วยงาน : หน่วยงานผลิต
- คำอธิบาย : ในกระบวนการผลิตสารปรุงแต่งรสอาหารแต่ละขั้นตอน หน่วยงาน ผลิตจะต้องมีการบันทึกผลการผลิตในระบบ เพื่อนำไปใช้ในการ คำนวณต้นทุนการผลิตสินค้า และใช้ในการทำรายงานสรุปการผลิต สินค้าส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



รูป 4-15การยืนยันขั้นตอนการผลิต

4.4.3 ระบบบริหารงานขาย

สามารถแบ่งออกเป็นกระบวนการต่างๆ ได้ดังต่อไปนี้

ตาราง 4-4 กระบวนการทางธุรกิจระบบบริหารงานขาย

กระบวนการ ทางธุรกิจ	ความหมายของกระบวนการทางธุรกิจ	
SD_100	การสร้างฐานข้อมูลเพื่อการขาย (Sales Master Data Creation Process	
SD_101	การสร้างข้อมูลหลักสินค้า (Material Master Data Maintenance)	
SD_102	การสร้างข้อมูลหลักลูกค้า (Customer Master Data Maintenance)	
SD_103	การสร้างข้อมูลหลักราคาสินค้า (Price List Data Maintenance)	
SD_200	การเสนอราคาสินค้า (Presales activities)	
SD_201	การจัดทำเอกสารใบเสนอราคา (Quotation)	
SD_300	การจัดทำใบสั่งขาย (Sales Order)	
SD_301	การจัดทำเอกสารใบสั่งขาย (Sales Order)	
SD_400	การจัดส่งสินค้า (Shipping Process)	
SD_401	การจัดทำเอกสารใบส่งสินค้า (Delivery Order)	
SD_402	ขั้นตอนวางแผนการจัดส่งสินค้า (Shipment)	
SD_403	การจัดทำเอกสารใบแจ้งหนี้/ใบกำกับภาษี (Invoice)	

SD_101 การสร้างข้อมูลหลักสินค้า (Material Master Data Maintenance)

- หน่วยงาน : แผนกการตลาด
- คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นการสร้างข้อมูลหลักสินค้า (Material Master) ใน ส่วนข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการขาย (Sales view) ของผลิตภัณฑ์เคมือาหาร



รูป 4-16 การสร้างข้อมูลหลักสินค้า

SD_102 การสร้างข้อมูลหลักลูกค้า (Customer Master Data Maintenance)

- หน่วยงาน : แผนกการตลาด
- คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นการสร้างข้อมูลหลักลูกค้า (Customer Master) ได้แก่ ลูกค้าในกลุ่มต่างๆ เช่น ลูกค้ากลุ่มบริษัท ลูกค้าทั่วไป



รูป 4-17 การสร้างข้อมูลหลักลูกค้า
SD_103 การสร้างข้อมูลหลักราคาสินค้า(Price List Data Maintenance)

หน่วยงาน : แผนกการตลาด

ชื่อกระบวนการ : การสร้างข้อมูลหลักราคาสินค้า (Price List)

คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นการสร้างข้อมูลหลักราคาสินค้า (Price List) เพื่อให้ การออกเอกสารทางด้านการขายมีความถูกต้องมากขึ้น โดยการกำหนด ราคาสินค้าตามกลุ่มลูกค้า



รูป 4-18 การสร้างข้อมูลหลักราคาสินค้า

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ Copyright[©] by Chiang Mai University All rights reserved

SD_201 การจัดทำเอกสารใบเสนอราคา (Quotation)

- หน่วยงาน แผนการตลาด :
- กระบวนการนี้เป็นการจัดทำเอกสารใบเสนอราคา (Quotation) เพื่อเป็น คำอธิบาย • การเสนอราคาสินค้าและเงื่อนไขทางการค้าต่างๆ ให้กับลูกค้า



รูป 4-19 การจัดทำเอกสารใบเสนอราคา

SD_301 การจัดทำเอกสารใบสั่งขาย (Sales Order)

- หน่วยงาน : แผนกบริหารงานขาย
- กำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นการจัดทำเอกสารใบสั่งขาย (Sales Order) เพื่อบันทึก ข้อมูลการซื้อสินค้าของลูกค้า โดยเอกสารนี้จะเก็บเป็นหลักฐานในการ ยืนยันข้อมูลหากมีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลในอนาคต และจะใช้ข้อมูล สำหรับฝ่ายวางแผนการผลิตในการใช้วางแผนงานต่อไป



รูป 4-20 การจัดทำเอกสารใบสั่งขาย

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ Copyright[©] by Chiang Mai University All rights reserved

SD_401 การจัดทำเอกสารใบส่งสินค้า (Delivery Order)

- หน่วยงาน : แผนกคลังสินค้า
- กำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นการจัดทำเอกสารใบส่งสินก้ำ (Delivery Order) โดย ทำการบันทึกใบส่งสินก้ำเมื่อต้องการส่งสินก้ำให้ลูกก้ำ โดยอ้างอิงจาก เอกสารการสั่งขาย



รูป 4-21 การจัดทำเอกสารใบส่งสินค้า

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ Copyright[©] by Chiang Mai University All rights reserved

SD_402 การวางแผนการจัดส่งสินค้า (Shipment)

- หน่วยงาน : แผนกจัดส่งสินค้า
- คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นขั้นตอนวางแผนการจัดส่งสินค้ำ (Shipment) เป็นการ จัด Delivery Order ที่อยู่ในเส้นทางเดียวกันให้ขนส่งไปพร้อมกัน เพื่อ ลดต้นทุนการขนส่งสินค้า โดยกระบวนการนี้จะรวมถึงขั้นตอนการหยิบ สินค้า และการตัด Stock สินค้าด้วย



รูป 4-22 การวางแผนการจัดส่งสินค้า

ลิขสิทธิมหาวิทยาลัยเชียงไหม Copyright[©] by Chiang Mai University All rights reserved

SD_403 การจัดทำเอกสารใบแจ้งหนี้/ใบกำกับภาษี (Invoice)

- หน่วยงาน : แผนกบริหารงานขาย
- คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นการจัดทำเอกสารใบแจ้งหนึ่/ใบกำกับภาษี (Invoice) โดยอ้างอิงจากเอกสาร Delivery Order ซึ่งระบบจะทำการบันทึกรายการ บันชีโดยมีผลทำให้ยอดลูกหนี้เพิ่มขึ้น และมีรายได้เพิ่มขึ้น



รูป 4-23 การจัดทำเอกสารใบแจ้งหนี้/ใบกำกับภาษี

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ Copyright[©] by Chiang Mai University All rights reserved

4.5 การกำหนดค่าการทำงาน (Configuration)

เป็นการนำข้อมูลพื้นฐานขององค์กรเข้าไปติดตั้งในระบบเพื่อเป็นการกำหนดโครงสร้าง องค์กร และเป็นข้อมูลที่จะใช้ในการจัดทำเอกสารต่อไป โดยข้อมูลโครงสร้างต่างๆ ที่คำเนินการมี ดังต่อไปนี้

4.5.1 เข้าสู่หน้าจอการทำ SAP Configuration

Menu Path : SAP Menu \rightarrow Tools \rightarrow Customizing \rightarrow IMG \rightarrow SPRO – Execute Project





รูป 4-25 Customizing: Execute Project

กดปุ่ม 🚱 SAP Reference IMG เพื่อเข้าสู่หน้าจอ Display IMG

4.5.2 Maintain Company Code

Ac	tivities
Perfo	Name of Activity
	Copy, delete, check company code
	Edit Company Code Data
2	
<u>~</u>	
Perfo	rm the activities in the specified sequence

Menu Path : IMG \rightarrow Enterprise Structure \rightarrow Definition \rightarrow Financial Accounting \rightarrow Edit, Copy, Delete, Check Company code

รูป 4-26 Maintain Company Code

เมื่อเข้าสู่หน้าจอ Choose Activity เลือก Edit Company Code Data เพื่อเข้าสู่หน้าจอ Overview จากนั้นเลือกรหัสที่ต้องการแล้วกคปุ่ม 國 เพื่อทำการแก้ไขข้อมูล

🕅 🖾 New Entrie	s 🛅 🖬 🐼 🖹 🖪 🗐 BC Set: Change Field Valu	ies	
Company Code	Company Name		
OMB1	IS-B Musterbank Deutschl.		
10A1	Bike - America		
10D1	Bike - Germany		
10H1	Thai Insurance		
11A1	Bike - America		
11D1	Bike - Germany		
12A1	Bike - America		
12D1	Bike - Germany		
13A1	Bike - America		
13D1	Bike - Germany		
14A1	Bike - America		
14D1	Bike - Germany		
15A1	Bike - America		



เมื่อแก้ไขข้อมูลเสร็จแล้ว กคปุ่ม 🗹 จากนั้นบันทึกข้อมูลโดยกดปุ่ม IJ



4.5.3 Maintain Plant

 $Menu Path : IMG \rightarrow Enterprise Structure \rightarrow Definition \rightarrow Logistics-General \rightarrow Define copy, delete, check plant$

เมื่อเข้าสู่หน้าจอ Choose Activity เลือก Copy, delete, check plant กด 🖾 Choose

Organizational object Edit Goto Extras Utilities(M) Settings System Help
이 이 데 이 이 이 의 비 (1) 정 변 신 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전
◎ ● ● ● ● ● ■ ▼ IMG 器 Structure
From Plant 11A1 To Plant 11T1 ian g Mai University
rights reserved

รูป 4-27 Maintain Plant

จากนั้นกดปุ่ม 🛅 ใส่รหัส Plant ต้นแบบที่จะทำการคัดลอกข้อมูล และใส่รหัส Plant ใหม่ที่จะสร้าง เสร็จแล้วกดปุ่ม 🖌

Cr Organizational object Edit Goto Extras Utilities(M) Settings System Help	
Organizational object Plant	
沙 🗈 砂 🖬 🍋 曼 📽 🖬 🍞 IMG 🝰 Structure	
	×
	200
Plant 11A1 copied to 11T1 without 6 number range objects	
	▼ CMUG1-011 图 uccec630ci93 OVR
	STA

รูป 4-27 Maintain Plant (ต่อ)

ระบบจะแสดงข้อความการคัดลอกข้อมูลเสร็จสิ้น กลับไปที่หน้า Choose Activity เลือก Define Plant เพื่อเข้าไปเปลี่ยนชื่อ Plant

Change View "Plants": Overview	
V C New Entries C C Connige Field Values	
Pint Name 2	1
11D2 Hamburg	
11D3 Heidelberg]
11T1 seasoning	
11T2 warehouse	
12A1 Battle Creek	
12A2 San Diego	
12A3 Miami	
12D1 Magdeburg	
12D2 Hamburg	
12D3 Heidelberg	
13A1 Battle Creek	
13A2 San Diego	
	IV/Arei

รูป 4-27 Maintain Plant (ต่อ)

หากต้องการเปลี่ยนแปลงที่อยู่สามารถทำได้โดยเลือก Plant ที่ต้องการแล้วกดปุ่ม 🗐

SAP Edit Goto Additional Information Utilities(M) System Ø 4 🗄 😋 😧 🕒 🛗 🛗 🖄 🍄 🏠 🏵 🔛 🖉 📱 **Display IMG** Existing BC Sets Release Notes Change Log Where Else Used Activate SAP ECC Extensions
 SAP NetWeaver
 Enterprise Structure
 Organizational Units
 Definition
 Assignment SAP Customizing Implementat B D Financial Accounting Controlling Logistics - General Basics - certeral
 Company code
 Assign Plant to company code
 Get
 Assign Business Area to Plant/Valuation Area and Division
 Data Comparison with Sales Plant/ValArea - Div - BusArea Sales and Distribution Materials Management Logistics Execution Plant Maintenance Human Resources Management Consistency Check CMUG1-011 🖭 uccec630ci93 INS ฐป 4-28 Assign plant to company code New Entries ใส่ข้อมูล Company Code, Plant Code กด Enter จากนั้นกดปุ่ม 📙 กดป่ม SAP Table View Edit Goto Selection Utilities(M) System Help 🛯 🔍 📙 😋 😧 🕒 🛗 🔠 🖏 🗗 🖧 🔣 🖳 👰 📑 Change View "Assignment Plant - Company Code": Overview 💖 New Entries 🗈 🖬 🕼 🖪 Assignment Plant - Company Code CoCd Pint Name of Plant Status Company Name ----10D1 10D2 Bike DC - Hamburg Bike - Germany 10D1 10D3 Bike DC - Heidelberg Bike - Germany 11A1 11A1 Bike Plant - USA บจ.ผลิตภัณฑ์เคมือาหาร 11A1 11A2 Bike DC - San Diego บจ.ผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร 11A1 11A3 Bike DC - Miami บจ.ผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร 11A1 11T1 บจ.ผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร Seasoning 11T2 Warehouse 11A1 บจ.ผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร 11D1 11D1 Bike Plant - Germany Bike - Germany -11D1 11D2 Bike DC - Hamburg Bike - Germany * •• 8 Position ... Entry 90 of 638 CMUG1-011 🖭 uccec630ci93 OVR

Menu Path : IMG \rightarrow Enterprise Structure \rightarrow Assignment \rightarrow Logistics - General \rightarrow Assign plant to company code

รูป 4-28 Assign plant to company code (ต่อ)

4.5.4 Maintain Storage Location

Menu Path : IMG \rightarrow Enterprise Structure \rightarrow Definition \rightarrow Material Management \rightarrow Maintain Storage Location

[⊡ 	Heb	SAP
View Cluster Maintena	ance: Initial Screen	
Find Maintenance Dialog		
C Determine Work Area:	Entry	31
	Work Area	
Plant	11T1	505
✓ Further select cond.	Append 🖼 🗶	
306		
	51 4-29 Maintain Storage Location	
	31 4-29 Maintain Storage Location	
เลือก Plant ที่ต้องการจะ	ะ Maintain Storage Location กดปุ่ม 🚩	
		SAD
	iección Utilicies(M) System Heip 4 日 〇 〇 〇 〇 〇 二 〇 〇 〇 〇 日 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇	
Change View "Storag	e locations": Overview	
💯 New Entries 🗈 🖬 🖬	BC Set: Change Field Values	, //
Dialog Structure	Plant 11T1	
✓ ☐ Storage locations ☐ Addresses of storage	location	
	SLoc Description	
	RM10 RM อุณหภูมปกติ	
	SF11 SF 18-25 องศา	
	Position	Entry 8 of 10
ansika	gnsigasiiks	
ODVII		Versian
	CMUG1-01:	1 🖻 uccec630ci93 OVR
	te raca	K V O O
รูป	4-29 Maintain Storage Location (ต่อ)	

จะพบว่ามี Storage Location จาก Plant ต้นแบบที่ทำการคัดลอกมาด้วย ซึ่งสามารถเปลี่ยน เป็นชื่อตามที่ต้องการได้ หรือหากต้องการเปลี่ยนรหัส Location ด้วย ให้กดปุ่ม 💷 เพื่อทำการลบ Location ที่มีอยู่ และกดปุ่ม New Entries เพื่อสร้าง Storage Location ใหม่

4.5.5 Maintain Purchasing Organization

Menu Path : IMG \rightarrow Enterprise Structure \rightarrow Definition \rightarrow Material Management \rightarrow Maintain purchasing organization

Change View "Pu	rchasing Organizations": Overview
🦻 New Entries 🗈 🖬	🕼 🛃 🖪 BC Set: Change Field Values
10A1	Americas Pur Org
10D1	EMEA Pur Org
10G1	Global Pur Org
11A1	Americas Pur Org
11D1	EMEA Pur Org
11G1	Global Pur Org
11T1	จัดชื่อในประเทศ
11T2	วัดชื่อต่างประเทศ
12A1	Americas Pur Org
12D1	EMEA Pur Org
12G1	Global Pur Org
13A1	Americas Pur Org
13D1	EMEA Pur Org
	รป 4-30 Maintain Purchasing Organization
New Entrie	5 ระบบข้อขอ 1 : 0 : 1: พี่ต้องอวรูปอ้ออ

Menu Path : IMG \rightarrow Enterprise Structure \rightarrow Assignment \rightarrow Material Management \rightarrow Assign purchasing organization to company code

			1 📙 🕒 🤇) C C C C C C C C C C C	🖪 🕲 ا 🕺 🔣 🕄 🕄	
C	hang	e View "Assign Pu	irchasing	Organization -> Con	npany Code": Ove	rvie
60		BC Set: Chang	je Field Values			
	Assign	Purchasing Organization ->	Company Cod	e	1-0.0	
_	POrg	Description	CoCd	Company Name	Status	
	11A1	Americas Pur Org	11A1	บจ.ผลิตภัณฑ์เคมือาหาร		
	11D1	EMEA Pur Org	11D1	Bike - Germany		
5	11G1	Global Pur Org			Company Code	does not exis
	11T1	จัดชื่อในประเทศ	11A1	บจ.ผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร		
	11T2	จัดชื้อต่างประเทศ	11A1	บจ.ผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร		
	12A1	Americas Pur Org	12A1	Bike - America		
	12D1	EMEA Pur Org	12D1	Bike - Germany	al n	
9	12G1	Global Pur Org		ans vi	Company Code	does not exis
	13A1	Americas Pur Org	13A1	Bike - America		
		4.6		Land The second s		

รูป 4-31 Assign purchasing organization to company code

ค้นหา Purchasing Organizations ที่สร้างไว้ ระบุ Company Code ที่ต้องการผูก จากนั้น กด Enter และกดปุ่ม 🕒 Menu Path : IMG \rightarrow Enterprise Structure \rightarrow Assignment \rightarrow Material Management \rightarrow Assign purchasing organization to plant

			3 C C C C 🕄 🛍 🗒 🖓 🖞	🐹 🔁 🕲 🖪
Char	nge View "Assign Pu	irchasing	Organization to Plant": (Overview
19 N	ew Entries 🗈 🖬 🔒 🔊 🛃			6)
Assig	In Purchasing Organization to I	Plant		0 0,0
PO	g Description	PInt	Name 1	Status
117	1 จัดชื่อในประเทศ	11T1	Seasoning	
117	1 จัดชื้อในประเทศ	11T2	Warehouse	
117	2 จัดชื้อต่างประเทศ	11 T 1	Seasoning	
117	2 จัดขี้อต่างประเทศ	11T2	Warehouse	
12A	1 Americas Pur Org	12A1	Bike Plant - USA	
12A	1 Americas Pur Org	12A2	Bike DC - San Diego	
12A	1 Americas Pur Org	12A3	Bike DC - Miami	
124	1 Americas Pur Org	I012	Insurance Plant	900

รูป 4-32 Assign purchasing organization to plant

กดปุ่ม New Entries ใส่ Purchasing Organization และ Plant Code ที่จะผูกความ สัมพันธ์กัน แล้วกด Enter จากนั้นกดปุ่ม 🖳

4.5.6 Maintain Purchasing Group

Menu Path : IMG \rightarrow Materials Management \rightarrow Purchasing \rightarrow Create Purchasing Groups





รูป 4-33 Maintain Purchasing Group

กดปุ่ม New Entries เพื่อใส่ข้อมูล Purchasing Group ที่ต้องการจากนั้นกดปุ่ม ⊟

4.5.7 Maintain Material Types

Menu Path : IMG \rightarrow Logistics – General \rightarrow Material Master \rightarrow Basic Settings \rightarrow Material Types \rightarrow Define Attributes of Material Types

	Table View Edit Goto Selection	Utilities(M) System Help	SAP
		- C C R - L H H - T L L L R R 0 B	
	Change View "Material typ	es": Overview	7
	🦻 🕄 New Entries 🗈 🖬 🕼 🛃		
	Dialog Structure	MTyp Material type description	
		ERSA Spare Parts FERT Finished Product FGTR Beverages	
202		FHMI Production Resource/Tool	
	9	Position Entry 6	of 63
\square			

รูป 4-34 Maintain Material Types

เลือก Material Types ต้นแบบ กดปุ่ม 🔟 เปลี่ยนแปลงข้อมูลตามที่ต้องการ จากนั้นกด Enter ระบบจะขึ้นข้อความแจ้งการกัดลอกข้อมูลให้ทราบ เมื่อกัดลอกข้อมูลกรบตามที่ต้องการแล้ว กดปุ่ม ⊟

change view Materia	types": Details of	of Selected Set
Material Type T400	Finished Product	
General data	0.017	
Field reference	FERT	X-plant mati status
SRef: material type	ROH	Item category group NORM
Authorization group		With Qty Structure
External no. assignment w/o c	heck	🗌 Initial Status
Special material types		User departments
Material is configurable		Status description
Material f. process		Work scheduling
Pipeline mandatory		Accounting
Manufacturer part		Classification
		MRP
C Information		
A Mumber	f dependent entries conies	
Internal/extern	ese	
Ext Dursham	035	
EXL. PUTCHASE		
Int. purchase		

รูป 4-34 Maintain Material Types (ต่อ)

4.5.8 Define Material Groups

Menu Path : IMG \rightarrow Logistics – General \rightarrow Material Master \rightarrow Settings for Key Fields \rightarrow Define Material Groups

2 New Entrie	25 🖻 🖬 🖉 🖻 🖪	
Matl Group	Description 2 for the material group	
101	วัตถุดิบประเภทเครื่องปรง	
102	วัตถุดิบประเภทวัตถุกันเสีย	
103	วัตถุดิบอื่นๆ	
201	บรรจภัณฑ์ชนิดถุง	
202	บรรจภัณฑ์ชนิดแข็ง	
301	วัตถุดิบกึงสำเร็จรูป Premix	
302	วัตถุดิมกึงสำเร็จรูปอื่นๆ	
401	สินค้าสำเร็จรูปประเภทวัตถุเจือปนอาหาร (Food Additive)	
402	สินค้าสำเร็จรูปสารปรุงแต่งกลิ่น (Flavor)	
403	สินค้าสำเร็จรูปประเภทสารปรุงแต่งรส (Seasoning)	SO2
404	สินค้าสำเร็จรูปสารสกัดจากเครื่องเทศ (Spice Oleoresin)	
405	สินค้าสำเร็จรูปประเภทผลิตภัณฑ์ตรวจเชื้อจุรินทรีย์ (Microbio)	
501	วัตถุดิบทางอ้อม	
502	วัตถุดิบสิ้นเปลือง	
601	Non-Value Stock	

ฐป 4-35 Define Material Groups

กดปุ่ม New Entries เพื่อเพิ่มรหัส และชื่อกลุ่มวัสดุตามต้องการ จากนั้นกดปุ่ม 🖽

4.5.9 Vendor Account Groups

Menu Path : IMG \rightarrow Logistics – General \rightarrow Business Partner \rightarrow Vendors \rightarrow Define Control \rightarrow Define Account Groups and Field Selection (Vendor)

เลือก Vendor Account Group ต้นแบบ กคปุ่ม Copy As... เพื่อกัดลอกข้อมูล จากนั้นทำ การแก้ไขรหัส และรายละเอียดตามต้องการ จึงกดปุ่ม 📙



4.5.10 Sale Organization

 $\begin{array}{l} \mbox{Menu Path}: \mbox{IMG} \rightarrow \mbox{Enterprise Structure} \rightarrow \mbox{Definition} \rightarrow \mbox{Sales and Distribution} \rightarrow \mbox{Define, copy, delete, check sales organization} \end{array}$

⊡ ⊂ Ch	Choose Activity
Ac	Activities
	Define Sales Organization Copy, delete, check sales organization
ลิขสิทธิ	ใบหาวิทยาลัยเชียงให
Copyrig	t [©] by Chiang Mai Univers
	mashts reserve
Perfo	form the activities in the specified sequence
	Choose X

รูป 4-37 Sale Organization

เมื่อเข้าสู่หน้าจอ Choose Activity เลือก Copy, delete, check sales organization กดปุ่ม Choose จากนั้นกดปุ่ม 🗈 ใส่รหัส sales organization ต้นแบบที่จะทำการคัดลอกข้อมูล และ ใส่รหัส sales organization ใหม่ที่จะสร้าง เสร็จแล้วกดปุ่ม 🖌

Contanizational object Edit Goto Extras Litities(M) Settings System Help	SAP
Organizational object Sales Organization	
沙白砂白谷島 🛛 🛱 🖿 🍞 ING 器 Structure	
Cr Copy	
	-585
D CMUG1	-011 🖻 uccec630ci93 OVR

รูป 4-37 Sale Organization (ต่อ)

ระบบจะแสดงข้อความการคัดลอกข้อมูลเสร็จสิ้น กลับไปที่หน้า Choose Activity เลือก Define Sales Organization เพื่อเข้าไปเปลี่ยนชื่อ Sales Organization ตามที่ต้องการ



รูป 4-37 Sale Organization (ต่อ)

4.5.11 Distribution Channel

Menu Path : IMG \rightarrow Enterprise Structure \rightarrow Definition \rightarrow Sales and Distribution \rightarrow Define, copy, delete, check distribution channel

เมื่อเข้าสู่หน้าจอ Choose Activity เลือก Copy, delete, check distribution channel กคปุ่ม
Choose จากนั้นกดปุ่ม (1) ใส่รหัส distribution channel ต้นแบบที่จะทำการคัดลอกข้อมูล และใส่รหัส distribution channel ใหม่ที่จะสร้าง เสร็จแล้วกดปุ่ม

Organizational ob	ect Distribution channel	201
	R IMG 🔐 Structure	
-		6
Сору		
From Distr. Channel		
To Distr. Channel		
X		

รูป 4-38 Distribution Channel

ระบบจะแสดงข้อความการคัดลอกข้อมูลเสร็จสิ้น กลับไปที่หน้า Choose Activity เลือก Define distribution channel เพื่อเข้าไปเปลี่ยนชื่อ Distribution Channel ตามที่ต้องการ

	Table View Edit Goto	Selection Utilities(M) System Help	SAP
	0	■ 4 B C 2 8 B B B B B B B B B B B B B B B B B B	See .
	Change View "Dis	tribution channels": Overview	
	🞾 New Entries 🔟 🔒		
	Distr. Channel	Name	
	01	Distribtn Channel 01	
	C1	ดิดต่อบริษัทตรง	
	C2	ด้วแทนประกันภัย	
	C3	นายหน้าประกันภัย	
	IN	Internet	
01010		ขายในประเทศ	
	VVI	Wholesale	
(onvrid	MTS		nivercity
COPYIS			
		51 4-38 Distribution Channel (02)	

4.5.12 Division

Menu Path : IMG \rightarrow Enterprise Structure \rightarrow Definition \rightarrow Logistics – General \rightarrow Define, copy, delete, check division

เมื่อเข้าสู่หน้าจอ Choose Activity เลือก Copy, delete, check division กคปุ่ม 🗟 Choose จากนั้นกคปุ่ม 🛅 ใส่รหัส division ค้นแบบที่จะทำการคัดลอกข้อมูล และใส่รหัส division ใหม่ที่ จะสร้าง เสร็จแล้วกคปุ่ม 🗹

Crganizational object Edit Goto Extras Utilities(M) Settings System Help	SAP
Organizational object Division	
※ ● ▶ ● ● ● ● ■ ▼ MG 器 Structure	
E Copy	A V
From Division 01 To Division T1 3	3
	582
รูป 4-39 Division	

ระบบจะแสดงข้อความการคัดลอกข้อมูลเสร็จสิ้น กลับไปที่หน้า Choose Activity เลือก Define Division เพื่อเข้าไปเปลี่ยนชื่อ Define Division ตามที่ต้องการ

Table View Edit	Goto Selection Utilities(M) Sys	em Help			SAF	
Ø		0 CB (B) (B) (B) (B)	A & 🗷 🗷 🖉 🛛	8		Ser 1
Change View	"Divisions": Overview	P. F. 20	600			
1 New Entries						
Division	Name					
01	Bicycles					
D1	ขายลกค้าตรง					
D2	ขายลูกค้าไฟแน้นซ์					
T1	Food Additive					
T2	Flavor					
T3	Seasoning					
T4	Oleoresin					
T5	Microbiology					
	<u> </u>					
- 6						
		IN RIN	\mathbf{O}			
	Ş	ป 4-39 Div	vision (ตอ)			
•						
4.5.13 Sale	s group					
	X III U					

Menu Path : IMG \rightarrow Enterprise Structure \rightarrow Definition \rightarrow Sales and Distribution \rightarrow Maintain sales group



Maintain sales office

New Entries		
Sales office	CAP	
BKK	CMUG1-012	
EAST	CMUG1-012	
NEST	CMUG1-012	Ins. Lost
NORT	CMUG1-012	Ins. North
SOTH	CMUG1-012	Ins. South
T001	CMUG1-011	Sales Office Bkk
WEST	CMUG1-012	Ins. West

4.5.15 Sales Area

Menu Path : IMG \rightarrow Enterprise Structure \rightarrow Assignment \rightarrow Sales and Distribution \rightarrow

Set up sales area



	Organizational object Edit Goto Extras Utilities(M) Settings System Help	SAP
-	Organizational object Shipping point	
	※ 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	
	E Copy	
	From Shipping Point 11A1 To Shipping Point 1101	
12.		
Idan		Joint
Copyrig		iversity
	sal 4-42 Shipping Point	
	ju 4-45 Snipping rount	

เมื่อเข้าสู่หน้าจอ Choose Activity เลือก Copy, delete, check shipping point กคปุ่ม
Choose จากนั้นกดปุ่ม ใส่รหัส shipping point ต้นแบบที่จะทำการคัดลอกข้อมูล และใส่ รหัส shipping point ใหม่ที่จะสร้าง เสร็จแล้วกดปุ่ม



ระบบจะแสดงข้อความการคัดลอกข้อมูลเสร็จสิ้น กลับไปที่หน้า Choose Activity เลือก Define shipping point เพื่อเข้าไปเปลี่ยนชื่อ shipping point ตามที่ต้องการ

E C Set: Change Field Values	
Pescription	
Description 🔟	
Shipping Point 10D3	
เดส่งสินค้า อุณหภูมิปกติ	
เดส่งสินค้า ห้องเย็น	
Shipping Point 11A1	
Shipping Point 11A2	
hipping Point 11A3	
Shipping Point 11D1	
Shipping Point 11D2	
Shipping Point 11D3	
Shipping Point 12A1	
Shipping Point 12A2	
Shipping Point 12A3	
Shipping Point 12D1	
Shipping Point 12D2	
	akašāurī atavajūlnā vakajāurī atavajā atava Atavajā atavajā at

รูป 4-43 Shipping Point (ต่อ)

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ Copyright[©] by Chiang Mai University All rights reserved

4.5.17 Customer Groups

Menu Path : IMG \rightarrow Sales and Distribution \rightarrow Master Data \rightarrow Business Partners \rightarrow Customers \rightarrow Sales \rightarrow Define Customer Groups

	to <u>S</u> election Utilities(<u>M</u>) S <u>y</u> stem <u>H</u> elp	
	1 4 日 6 8 8 日 日 日 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	A 🕄 📃 🖗 📭
New Entries: Ov	erview of Added Entries	
CGrp Name		
F1 ลูกค้าทั่วไ		
grin inga		
	C THE HE WAS	
°		

4.5.18 Sales Districts

Menu Path : IMG \rightarrow Sales and Distribution \rightarrow Master Data \rightarrow Business Partners \rightarrow Customers \rightarrow Sales \rightarrow Define Sales Districts



รูป 4-45 Define Sales Districts

กดปุ่ม New Entries ใส่รหัสและชื่อ Sales Districts ที่ต้องการ กดปุ่ม 📙

4.6 ผลการทดสอบระบบ

001_1	UAT_การสร้างข้อมูล	รหัสวัสดุ (Material Master Data Maintenance)	3	
ถำดับ	หัวข้อการทคสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การสร้างข้อมูล	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Materials Management \rightarrow Material Master	สามารถสร้างข้อมูล	สร้างข้อมูลวัตถุดิบ
	วัตถุดิบ	\rightarrow Material \rightarrow Create (General) \rightarrow Immediately	วัตถุดิบได้	เลขที่1000100101ได้
		Transaction Code : MM01	206	
		การสร้างข้อมูลหลักวัสคุ ระบุข้อมูล ดังนี้	4	
		- Material : 1000100101	6	
		- Industry sector : C Chemical industry		
		- Material Type : T100 Raw material (FC)		
		กด Enter		
		- หน้าจอ Select View : Basic Data 1, Basic Data 2, Purchasing, MRP 1,		
		MRP 2, MRP 3, MRP 4, General Plant Data / Storage 1, General Plant Data		
		/ Storage 2, Accounting 1, Accounting 2, Costing 1, Costing 2	·	
		na Enter	รยอเทม	
		- Plant : 11T1 - Stor. Location : RM11	Jniversity	
		All rights resi	erved	

าดับ หัวข้อ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
		Basic Data 1	2	
		- Material : กระเทียมผง		
		- Base Unit of Measure : G	582	
		- Material Group : 101	500	
		Purchasing	$\overline{}$	
		- Purchasing Group : T11	<u>Ö</u>	
		- Order Unit : BAG		
		- Tick ✓ Batch management	- //	
		MRP1		
		- MRP GROUP : T001		
		- MRP Type : PD		
		- MRP Controller : T01	2	
		- Lot size : EX	ยอเหม	
		MRP2	inivorait.	
		- Procurement type : F	Jniversity	

83

001_U	001_UAT_การสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (Material Master Data Maintenance)					
ถำคับ	หัวข้อการทคสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ		
		- Planned Deliv. Time : 5 วัน				
		- SchedMargin key : 111				
		- Safety Stock : 1,000				
		MRP3				
		- Period Indicator : M				
		- Availability check : 02				
		Accounting 1				
		- Valuation Class : 3000				
		- Price control : V				
2.	การสร้างข้อมูล	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Materials Management \rightarrow Material Master	สามารถสร้างข้อมูล	สร้างข้อมูลสินค้ากึ่ง		
	รหัสวัสดุ (สินค้ำ	\rightarrow Material \rightarrow Create (General) \rightarrow Immediately	สินค้ากึ่งสำเร็จรูปได้	สำเร็จรูป เลขที่		
	กึ่งสำเร็จรูป)	Transaction Code: MM01		3000100101 ใด้		
		การสร้างข้อมูลหลักวัสดุ ระบุข้อมูล ดังนี้				
		- Material : 3000100101				
		- Industry sector : C Chemical industry				

001_U	AT_การสร้างข้อมูล	ารหัสวัสดุ (Material Master Data Maintenance)	
กำดับ	หัวข้อการทคสอบ	รายละเอียดการทดสอบ ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
		- Material Type : T300 Semifinished Product (FC)	
		กด Enter	
		- หน้าจอ Select View : Basic Data 1, Basic Data 2, Purchasing, MRP 1,	
		MRP 2, MRP 3, MRP 4, Work Scheduling , General Plant Data / Storage 1,	
		General Plant Data / Storage 2, Accounting 1, Accounting 2, Costing 1,	
		Costing 2	
		กด Enter	
		- Plant : 11T1	
		- Stor. Location : SF11	
		Basic Data 1	
		- Material : Premix Spicy Mexican	
		- Base Unit of Measure : G	
		- Material Group : 301	
		Purchasing	
		- Purchasing Group : T11 by Children Mail University	Y

001_UAT_การสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (Material Master Data Maintenance)				
าดับ	หัวข้อการทคสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
		- Tick ✓ Batch management		
		MRP1		
		- MRP GROUP : T001	582	
		- MRP Type : PD	505	
		- MRP Controller : T01	\checkmark	
		- Lot size : EX	<u>Ö</u>	
		MRP2		
		- Procurement type : X		
		- In-house production : 1 วัน		
		SchedMargin key : 111		
		Safety Stock : 1,000		
		MRP3	2 1	
		- Period Indicator : M	รียงเหน	
		- Availability check : 02		

001_)01_UAT_การสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (Material Master Data Maintenance)					
ถำคับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ		
		Accounting 1				
		- Valuation Class : 7900				
		- Price control : V	582			
3.	การสร้างข้อมูล	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Materials Management \rightarrow Material Master	สามารถสร้างข้อมูล	สร้างข้อมูลสินค้า		
	สินค้าสำเร็จรูป	\rightarrow Material \rightarrow Create (General) \rightarrow Immediately	สินค้าสำเร็จรูปได้	สำเร็จรูป เลขที่		
		Transaction Code: MM01	S.	4000300101 ได้		
		การสร้างข้อมูลหลักวัสคุ ระบุข้อมูล ดังนี้				
		- Material : 4000300101	4			
		- Industry sector : C Chemical industry	× //			
		- Material Type : T400 Finished Product (FC)				
		กด Enter				
		- หน้าจอ Select View : Basic Data 1, Basic Data 2, Sales: Sales Org. Data	2			
		1, Sales: Sales Org. Data 2, Sales: General/Plant Data, Purchasing, MRP 1,	รียอไหบ			
		MRP 2, MRP 3, MRP 4, Work Scheduling , General Plant Data / Storage 1,				
		General Plant Data / Storage 2, Accounting 1, Accounting 2, Costing 1,	University			

A II rights reserved

87

เดับ	หัวข้อการทคสอบ	รายละเอียคการทคสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
		Costing 2		
		กิด Enter		
		- Plant : 11T1	582	
		- Stor. Location : FG11	505	
		- Sales Org. : 11T1	\forall	
		- Distr. Chanael : T1	6	
		Basic Data 1		
		- Material : Premix Spicy Mexican		
		- Base Unit of Measure : BAG		
		- Material Group : 403		
		Sales: Sales Org. Data 1		
		- Sales unit : KG	1 2	
		- Delivering Plant : 11T1	รยงเหม	
		- Division : T3	la increaite	
		- Tax classification : 1	University	

88

เตบ	หัวข้อการทคสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
		Sales: Sales Org. Data 2		
		- Matl statistics grp : 1		
		Sales: General/Plant Data	562	
		- Gross Weight : 25	202	
		- Availability check : 02	\overline{A}	
		- Trans. Grp : 001	So l	
		- LoadingGrp : 002		
		Purchasing		
		- Tick ✓ Batch management		
		MRP1		
		- MRP GROUP : T001		
		- MRP Type : PD	. ? '	
		- MRP Controller : T01	Beolki	
		- Lot size : EX		

าดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
		MRP2		
		- Procurement type : X		
		- In-house production : 1 วัน	582	
		SchedMargin key : 111	500	
		MRP3	$\overline{\mathbf{A}}$	
		- Period Indicator : M		
		Work Scheduling		
		- Production scheduler : 111		
		Accounting 1		
		- Valuation Class : 7920		
		- Price control : S		
		Costing 1	2	
		- Tick ✓ With Qty Structure	ชยอเหม	
		- Costing Lot Size : 1		

ตาราง 4-6 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลหลักผู้ขาย

002_	002_UAT_การสร้างข้อมูลหลักผู้ขาย (Vendor Master Data Maintenance)					
ถำคับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ		
1.	การสร้างข้อมูล	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Material Management \rightarrow Purchasing \rightarrow	สามารถสร้างข้อมูล	สร้างข้อมูลผู้ขาย		
	หลักผู้ขาย	Master Data \rightarrow Vendor \rightarrow Purchasing \rightarrow Create	หลักผู้ขายได้	รหัส 310002 ได้		
		Transaction Code: MK01	SAL			
		ระบุข้อมูล	500			
		- Purchasing Organization : 11T1	4			
		- Account group : T101	Se l			
		กด Enter				
		Address	$ \rightarrow // $			
		- Name : บจ. ไทย เคมีคอลส์				
		- Street Address : ระบุที่อยู่				
		Control				
		- Tax Number : 1023456789	2			
		Purchasing data	ธียอโหบ			
		- Order currency : THB				
		- Terms of payment : 0001	University			

ตาราง 4-7 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลลูกค้า _____

003_	UAT_การสร้างข้อมูล	หลักลูกค้า (Customer Master)	2	
ถำดับ	หัวข้อการทคสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การสร้างข้อมูล	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Sales and Distribution \rightarrow Master Data \rightarrow	สามารถสร้างข้อมูล	สร้างข้อมูลลูกค้า
	ลูกค้า	Business Partner \rightarrow Customer \rightarrow Create \rightarrow Sales and Distribution	ลูกค้าได้	รหัส 510012ได้
		Transaction Code : VD01	S 22	
		ระบุข้อมูล	505	
		- Account group : T101	\checkmark	
		- Company code : 11T1	Se l	
		- Sales Organization : 11T1		
		- Distribution Channel : T1	\rightarrow //	
		- Division : T3		
		กิด Enter		
		Address		
		- Name : บจ. บริวเวอรี่		
		- Street Address : ระบุที่อยู่	รียงไหม	
		กดปุ่ม Sales Area Data		
		Copyright [©] by Chiang Mai	University	
ตาราง 4-7 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลลูกค้า (ต่อ)

003_	UAT_การสร้างข้อมูล	าหลักลูกค้า (Customer Master)	21	
ถำดับ	หัวข้อการทคสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
		Sales		
		- Cust.pric.proc. : 1		
		- Cust.Stats.Grp: 1		
		Shipping		
		- Shipping Conditions : 01		
		- Delivering Plant : 11T1		
		- Max. partial deliveries : 9		
		- Tick ✓ Order Combination		
		Billing documents		
		- Inco term : FOB Bangkok		
		- Term of payment : 001		
		- Acct assgme group : 01		

ลื่อสิทธิบหาวิทยาลิยเชียงไหม Copyright[©] by Chiang Mai University All rights reserved

ตาราง 4-8 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลหลักราคาสินค้า

004_	UAT_การสร้างข้อมูล	าหลักราคาสินค้า (Price List)	0 31	
ถำดับ	หัวข้อการทคสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การสร้างข้อมูล	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Sales and Distribution \rightarrow Master Data \rightarrow	สามารถสร้างข้อมูล	สร้างข้อมูลราคาสินค้
	ราคาสินค้ำ	Conditions \rightarrow Select Using Condition Type \rightarrow Create	ราคาสินค้าได้	4000300101 กับลูกค้ ¹
		Transaction Code : VK11	SA	510012 ได้
		ระบุข้อมูล	500	
		- Condition type : PR00	\checkmark	
		Enter	S I	
		- เถือก Customer/material with release status		
		Enter	A //	
		- Sales Organization : 11T1		
		- Distribution Channe : T1		
		- Customer : 510012		
		- Material : 4000300101		
		- Amount : 250 THB/1 KG.	รียอโหบ	
		- Valid From : 01.01.2011		
		- Valid to : 01.01.2011	University	

ตาราง 4-9 ผลการทคสอบการสร้างข้อมูลสูตรการผลิต

	- 4	a		
ถำดับ	หัวข้อการทคสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผถที่ได้รับ
1.	สร้างข้อมูลสูตร	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Production \rightarrow Master Data \rightarrow Bills of	สามารถสร้างข้อมูล	สร้างข้อมูลสูตรการ
	การผลิต (BOM)	Material \rightarrow Material BOM \rightarrow Create	สูตรการผลิต (BOM)	ผถิต (BOM)
	สินค้ากึ่งสำเร็จรูป	Transaction Code : CS01 ระบุข้อมูล	ใด้	3000100101 ได้
		- Material : 3000100101	4	
		- Plant : 11T1	6	
		- BOM Usage : 1 Production		
		Enter		
		- Component : 1000100101, 1000300201, 1000300301		
		- Quantity : 200, 500, 500		
		Enter แล้ว กคปุ่ม SAVE ข้อมูล		
2.	สร้างข้อมูลสูตร	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Production \rightarrow Master Data \rightarrow Bills of	สามารถสร้างข้อมูล	สร้างข้อมูลสูตรการ
	การผลิต (BOM)	Material \rightarrow Material BOM \rightarrow Create	สูตรการผลิต (BOM)	ผลิต (BOM)
	สินค้าสำเร็จรูป	Transaction Code : CS01 ระบุข้อมูล	្រុំ Dniversity	4000300101 ได้



ตาราง 4-9 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลสูตรการผลิต (ต่อ)

าดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
		- Material : 4000300101		
		- Plant : 11T1	30%	
		- BOM Usage : 1 Production		
		Enter	208	
		- Component : 1000200101, 1000300501, 3000100101	A	
		- Quantity : 100, 200, 1,000	9	
		Enter แล้ว กดปุ่ม SAVE ข้อมูล		

ตาราง 4-10 ผลการทคสอบการสร้างข้อมูลสถานึงานผลิต

006_	UAT_การสร้างข้อมูล	เสถานี้งานผลิต (Work Center Data Maintenance)		
ถำดับ	หัวข้อการทคสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	สร้างข้อมูลสถานี	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Production \rightarrow Master Data \rightarrow Work	สามารถสร้างข้อมูล	สร้างข้อมูลสถานึงาน
	งานผลิต (Work	Centers \rightarrow Work Center \rightarrow Create	สถานึงานผลิต (Work	ผลิต (Work Center)
	Center)	Transaction Code : CR01	Center) ได้	เลขที่ 11P1 ได้
		ระบุข้อมูล	erved	

ตาราง 4-10 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลสถานึงานผลิต (ต่อ)

06_ UAT_การสร้างข้อมูล	าสถานึงานผลิต (Work Center Data Maintenance)		
เด้บ หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
	- Plant : 11A1	2	
	- Work center : 11P1		
	- Work center cat. : 0003	-502	
	Enter	202	
	Basic data	4	
	- Person responsible : 111	8	
	- Location : 111		
	- Usage : 009	÷ //	
	- Standard value key : SAP1		
	- Setup : should be entered		
	- Machine : no checking		
	- Labor : should be entered	. ? !	
	Default values	ยอเหม	
	- Control key : ASSY		
	- No. of Time Tickets : 0	Jniversity	

ตาราง 4-10 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลสถานึงานผลิต (ต่อ)

006_UAT_การสร้างข้อมูลสถานึงานผลิต (Work Center Data Maintenance)			
เดับ หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ด้องการ	ผลที่ได้รับ
	- No. confirm. slips : 0		
	- Setup : MIN		
	- Labor : MIN	502	
	Capacities	200	
	- Capacity category : 002	\forall	
	- Setup formula : SAP005	8	
	- Processing formula : SAP007		
	Scheduling		
	- Capacity category : 002		
	- Setup formula : SAP001		
	- Processing formula : SAP003		
	Costing	2	
	- Controlling Area : 11A1	อยอเหม	
	- Cost Center : D010		
	- Setup : Labor, Labor : Labor	University	

ตาราง 4-11 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลขั้นตอนการผลิต

ถำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	สร้างข้อมูล	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Production \rightarrow Master Data \rightarrow Routings \rightarrow	สามารถสร้างข้อมูล	สร้างข้อมูลขั้นตอน
	ขั้นตอนการผลิต	Standard Routings \rightarrow Create	ขั้นตอนการผลิต	การผลิต (Routing) ให
	(Routing)	Transaction Code : CA01	(Routing)ได้	Group 500001204
		ระบุข้อมูล	202	
		Material : 4000300101	4	
		- Plant : 11T1	100	
		Enter		
		- Usage : 1		
		- Status : 4		
		- Work center : 11P2 ลงเครื่องตีผสม		
		:11P2 บรรจุลงถุง		
		กดปุ่ม Operations	2	
		- Setup : 30 Labor : 60	BEIJIKI	
		- Setup : 5 Labor : 10		

ตาราง 4-12 ผลการทคสอบการจัดทำเอกสารใบเสนอราคา

่าดับ	หัวข้อการทคสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การสร้างใบเสนอ	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Sales and Distribution \rightarrow Sales \rightarrow	สามารถสร้างใบเสนอ	สร้างใบเสนอราคา
	ราคา (Quotation)	Quotation \rightarrow Create	ราคา (Quotation)ได้	(Quotation) เลขที่
		Transaction Code : VA21		320000002 ได้
		ระบุข้อมูล	5007 7	
		- Quotation Type : FQT		
		- Sales Organization : 11T1		
		- Distribution Channel : T1		
		- Division : T3		
		Enter		
		- Sold-to-party : 510012		
		- Material : 4000300101		
		- Quantity : 1,000		
		Double click ที่ Material ไปที่ Tab Condition ตรวจสอบราคา		
		กดปุ่ม SAVE ข้อมูล		

ตาราง 4-13 ผลการทคสอบการจัดทำเอกสารใบสั่งขาย

ถำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การสร้างใบสั่งขาย	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Sales and Distribution \rightarrow Sales \rightarrow Order	สามารถสร้างใบสั่ง	สร้างใบสั่งขาย (Sales
	(Sales Order)	→ Create	ขาย (Sales Order)ได้	Order) เลขที่
		Transaction Code : VA01	582	330000004ได้
		ระบุข้อมูล	500	
		- Order Type : FSO	\checkmark	
		- Sales Organization : 11T1	Se l	
		- Distribution Channel : T1		
		- Division : T3	\rightarrow //	
		กดปุ่ม Create with Reference		
		- Quot. : 320000002		
		- Sold-to party : 510012		
		กดปุ่ม Copy ตรวจสอบ Dely/Conf.Date จากนั้นกดเครื่องหมาย 🗸 ด้านข้าง		
		- PO Number : 10000010	รียอไหบ	
		กดปุ่ม SAVE บันทึกข้อมูล		

010_UAT_การจั	ด์การแผ น	เความต้องการสินค้าและวัตถุดิบ (Material Requirement Planning)	321	1 .
ลำดับ หัวข้อการ	ทคสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
 การจัดการ ความต้องเ สินค้าและ 	ແผน າາร ວັຕຄຸดີบ	Path : SAP Menu → Logistics → Production → MRP → Planning → MD02- Multi Single-Item Planning Transaction Code : MD02 ระบุข้อมูล Material : 4000300101 Plant : 11T1 ✓ Display results before they are saved กด Enter ระบบจะแจ้งเลขที่ Planned Order และจำนวนที่ต้องผลิตสำหรับ สินค้าสำเร็จรูป จากนั้นกด SAVE ระบบจะขึ้น Popup มาให้หากต้องการทราบจำนวนวัตถุดิบที่ต้องใช้ในการ ผลิต ให้เลือก Plan up until stopping point กดปุ่ม Continue ระบบจะแจ้งเลขที่ ใบขอซื้อวัตถุดิบ และจำนวนที่ต้องสั่งซื้อ	- สามารถสร้างใบขอ เสนอซื้อ (PR) ได้ - สามารถสร้าง Planned Order สำหรับผลิตสารปรุง รสได้	- สร้างใบขอเสนอซื้อ เลขที่ 10000236 ได้ - สร้างPlanned Order เลขที่ 5537 (FG) 5541 (SFG) ได้

011_	UAT_การคัดเลือกผู้ง	ne)11_UAT_การคัดเถือกผู้ขาย				
ถำคับ	หัวข้อการทคสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ				
1.	สร้างใบขอให้	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Material Management \rightarrow Purchasing \rightarrow	สร้างใบขอให้เสนอ	ใบขอให้เสนอราคา				
	เสนอราคา (RFQ)	RFQ/Quotation \rightarrow Request for Quotation \rightarrow Create	ราคา (RFQ) ได้	(RFQ) เลขที่ 3100002				
		Transaction Code : ME41	-502	3100003				
		สร้างเอกสาร ใบขอให้เสนอราคา (RFQ) โดยอ้างอิงข้อมูลจาก PR	202					
		PR เลขที่ 10000210	\overline{A}					
		- RFQ Type : FR	8					
		- RFQ Date : 24.04.2011						
		- Quotation Deadline : 24.04.2011	\rightarrow //					
		- Purch. Organization : 11T1						
		- Purchasing Group : T11						
		- Plant : 11T1						
		กดปุ่ม Reference to PReq	2 2					
		ใส่เลขที่ PR กด Enter	ุรยงเหม					
		- Storage Location : RM11	la increaite					
		เลือกรายการ กด Adopt + Details	University					

ตาราง 4-15 ผลการทคสอบการคัคเลือกผู้ขาย (ต่อ)

011_	UAT_การคัดเลือกผู้ า	าย		
ำดับ	หัวข้อการทคสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
		- Deliv. Date : 25.04.2011		
		กดปุ่ม Header Details		
		- Coll. No. 1	-582	
		กดปุ่ม Vendor Address (รูปซอง จม.)	202	
		- Vender : 310002	4	
		Enter -> กดปุ่ม Overview -> SAVE	8	
		จะปรากฎหน้า Vendor Address ใส่ข้อมูล Vender 310003 รายถัดไป		
		SAVE	\rightarrow //	
•	การบันทึกราคาที่	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Material Management \rightarrow Purchasing \rightarrow	สามารถบันทึกราคาที่	เอกสาร Quotation
	ผู้ขายเสนอใน	RFQ/Quotation \rightarrow Quotation \rightarrow Maintain	ผู้งายเสนอในใบเสนอ	เลขที่ 3100002,
	เอกสารใบเสนอ	Transaction Code : ME47	ราคาได้	3100003
	ราคา (Quotation)	- RFQ : 3100002, 3100003	2 2	
		กด Enter	ุรยงเหม	
		- Net Price : 500, 480	University	

ตาราง 4-15 ผลการทดสอบการคัดเลือกผู้ขาย (ต่อ)

ตาราง 011	ตาราง 4-15 ผลการทดสอบการคัดเลือกผู้ขาย (ต่อ)				
<pre>011_UA1_I113ทที่เลยาผู้งาย ด้วยัน เข้าข้ออารายอาราม เม่าชื่นออารายอาราม</pre>					
3.	การเปรียบเทียบ ราการะหว่างผู้ขาย	Path : SAP Menu → Logistics → Material Management → Purchasing → RFQ/Quotation → Quotation → Price Comparison Transaction Code : ME49 - Purchasing Organization : 11T1 - Collective RFQ : 1 กดปุ่ม Execute	สามารถเปรียบเทียบ ราการะหว่างผู้ขายได้	หมทางครบ เปรียบเทียบราคา ระหว่างผู้ขาย 310002, 310003 ได้	
4.	จัดทำเอกสาร	 Trick ที่ Rej.Ind. Quot. Comment ใส่เหตุผลที่ปฏิเสธ กดปุ่ม SAVE Path : SAP Menu → Logistics → Material Management → Purchasing → 	สามารถจัดทำเอกสาร รับอาสี้อาจากโอง	เอกสารสัญญาซื้องาย 	
	สญญาซอขาย	Outline Agreement → Contract → Create Transaction Code : ME31K - Vendor : 310003 - Agreement Type : FV	สญญาซองาย เคย อ้างอิงจากใบขอให้ เสนอราคาได้	เลขท 3300002	

ตาราง 4-15 ผลการทดสอบการคัดเลือกผู้ขาย (ต่อ)

011_	011_UAT_การคัดเลือกผู้ขาย					
ลำดับ	หัวข้อการทคสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ		
		- Agreement Date : 24.04.2011				
		- Purch. Organization : 11T1				
		- Purchasing Group : T11	- <u>Söz</u> .			
		- Plant :11T1	202			
		กดปุ่ม Reference to PReq	A			
		ใส่เลขที่ RFQ	6			
		Enter				
		- Validity End : 24.04.2012				
		- Targ. Val. : 100,000.00				
		Enter				
		- เลือกรายการ กด Adopt + Details				
		- ตรวจสอบรายละเอียด บันทึกรายการ	2			
		azaneikoondoadiz	K CLA LKI L			

Copyright[©] by Chiang Mai University All rights reserved

ตาราง 4-16 ผลการทดสอบการสร้างใบสั่งซื้อ

012_UAT_การสร้างใบสั่งซื้อ					
ถำคับ	หัวข้อการทคสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ	
1.	การสร้างใบสั่งซื้อ	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Production \rightarrow MRP \rightarrow Evaluations \rightarrow	สามารถสร้างใบสั่งซื้อ	สร้างใบสั่งซื้อ	
	วัตถุดิบ	Stock/Requirements List	วัตถุดิบได้	เลขที่ 210003 ได้	
		Transaction Code : MD04 ระบุข้อมูล			
		- Material : 1000300501	4		
		- Plant : 11T1	8		
		Enter			
		- กดปุ่มแว่นขยายทางซ้ายมือของรายการ PurRqs 00100236			
		- กดปุ่ม Purchase Order เพื่อเข้าสู่หน้าจอการสร้างใบสั่งซื้อ			
		- เลือก Document Type : FE ใบสั่งซื้อในประเทศ			
		- Vendor : 310003			
		- Purch. Org. : 11T1	1. ?		
		- Company Code : 11A1	SUOIKU		
		- Document Overview (ซ้ายมือ) : 100236 กดปุ่ม Adopt	University		
		All rights res	erved		

ตาราง 4-16 ผลการทคสอบการสร้างใบสั่งซื้อ (ต่อ)

012_UAT_การสร้างใบสั่งซื้อ					
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ	
		- G/L Account : 720111	C		
		- Sales Order : 330000004 10			
		กดปุ่ม SAVE	502		
		ระบบนำกลับมาหน้าจอ MD04 กคปุ่ม Refresh จะพบว่าบรรทัครายการ	204-		
		PurRqs 00100236 ได้เปลี่ยนเป็น POitem 0000210004/00010 แล้ว	\overline{A}		
		จากนั้นสร้างใบสั่งซื้อโดยระบุ Material No. 1000100101, 1000300201,			
		1000300301, 1000200101 จนครบทุกตัว			

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม Copyright[©] by Chiang Mai University All rights reserved

ตาราง 4-17 ผลการทดสอบการรับวัตถุดิบจากากรซื้อเข้าคลังสินค้า

013_UAT_การรับวัตถุดิบ จากการซื้อ เข้าคลังสินค้า					
ลำดับ	หัวข้อการทคสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ	
1.	การบันทึกรับ	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Material Management \rightarrow Inventory	สามารถบันทึกรับ	เอกสารทางวัสคุเลขที่	
	วัตถุดิบ บรรจุ	Management \rightarrow Goods Movement \rightarrow MIGO-Goods Movement (MIGO)	สินค้าได้	5000000191	
	ภัณฑ์ สินค้ากึ่ง	Transaction Code : MIGO	502		
	สำเร็จรูป จากการ	- A01 Goods Receipt	208-		
	สั่งซื้อ	- R01 Purchase Order : 210003	4		
		- Movement Type :101 GR goods receipt	8		
		Enter			
		- SLoc : RM11			
		- Batch : ddmmyyyy			
		- ✓ Item OK			
		- กดปุ่ม Check			
		- กดปุ่ม Post	- ?		

109

<mark>ລິບສິກຮົບກາວິກຍາລັຍເຮັຍວໂກມ</mark> Copyright[©] by Chiang Mai University All rights reserved

ตาราง 4-18 การสร้างใบสั่งผลิตสำหรับสินค้ากึ่งสำเร็จรูป

014_	014_UAT_การสร้างใบสั่งผลิตสำหรับสินค้ากึ่งสำเร็จรูป						
ถำดับ	หัวข้อการทคสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ด้องการ	ผลที่ได้รับ			
1.	การสร้างใบสั่ง	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Production \rightarrow MRP \rightarrow Evaluations \rightarrow	สามารถสร้างใบสั่ง	สร้างใบสั่งผลิต			
	ผลิต (Production	Stock/Requirements List	ผลิตสินค้ากึ่งสำเร็จรูป	เลขที่ 1000080 ได้			
	order)	Transaction Code : MD04	ได้				
		ระบุข้อมูล	500				
		- Material : 3000100101	\checkmark				
		- Plant : 11T1	S.				
		Enter					
		- กดปุ่มแว่นขยายทางซ้ายมือของรายการ PldOrd 5541/SO	A //				
		- กดปุ่ม Prod.ord. เพื่อเข้าสู่หน้าจอการสร้าง Production Order	× //				
		ตรวจสอบข้อมูล จากนั้นกดปุ่ม SAVE บันทึกรายการ					
		ระบบนำกลับมาหน้าจอ MD04 กดปุ่ม Refresh จะพบว่าบรรทัดรายการ					
		PldOrd 5541/SO ได้เปลี่ยนเป็น PrdOrd 1000080/PP01/Re แล้ว	2				

Copyright[©] by Chiang Mai University All rights reserved

015_UAT_การตัดเบิกวัตถุดิบเพื่อผลิตสินค้ากึ่งสำเร็จรูป						
ถำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ		
1.	การบันทึกตัด	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Material Management \rightarrow Inventory	สามารถตัดเบิก	เอกสารการตัดเบิก		
	วัตถุดิบตามจำนวน	Management \rightarrow Goods Movement \rightarrow MIGO-Goods Movement (MIGO)	วัตถุดิบเพื่อการผลิต	วัตถุดิบเพื่อการผลิต		
	ที่ต้องการผลิต	Transaction Code : MIGO	ได้	เลขที่ 4900003132		
	สินค้ากึ่งสำเร็จรูป	ระบุข้อมูล	508			
		- A07 Goods Issue	\checkmark			
		- R08 Order : 1000080	je je			
		- GI for order : 261				
		Enter	A //			
		- SLoc : RM11				
		- Batch : ddmmyyyy				
		- ✓ Item OK				
		- กดปุ่ม Check	2 2			
		- กดปุ่ม Post	รียงไหม			

ตาราง 4-19 ผลการทดสอบการตัดเบิกวัตถุดิบเพื่อผลิตสินค้ากึ่งสำเร็จรูป

Copyright[©] by Chiang Mai University All rights reserved

016_	016_ UAT_การยืนยันขั้นตอนการผลิตสินค้ากึ่งสำเร็จรูป (Operation confirmation)				
ถำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ	
1.	การยืนยันขั้นตอน	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Production \rightarrow Shop Floor Control \rightarrow	สามารถการยืนยัน	เอกสารการยืนยัน	
	การผลิต	Confirmation \rightarrow Enter \rightarrow For Operation \rightarrow Time Ticket	ขั้นตอนการผลิตได้	ขั้นตอนการผลิต เลขที่	
		Transaction Code : CO11N	582	701-702	
		ระบุข้อมูล	500		
		Order : 1000080	4		
		Oper./activity: 0010	Se l		
		Sequence : 0			
		กดปุ่ม Actual Data			
		จะปรากฎข้อมูลที่ใช้ในการผลิต เช่น Work Center, Plant, ระยะเวลา			
		ตรวจสอบข้อมูลให้ถูกต้อง จากนั้นกดปุ่ม SAVE			

ตาราง 4-20 ผลการทดสอบการยืนยันขั้นตอนการผลิตสินค้ากึ่งสำเร็จรูป

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม Copyright[©] by Chiang Mai University All rights reserved

ตาราง 4-21 ผลการทดสอบการรับสินค้ากึ่งสำเร็จรูปเข้าคลังสินค้า

ลำดับ	หัวข้อการทคสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การรับสินค้ากึ่ง	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Material Management \rightarrow Inventory	สามารถบันทึกรับ	เอกสารทางวัสคุเลขที่
	สำเร็จรูปจากการ	Management \rightarrow Goods Movement \rightarrow MIGO-Goods Movement (MIGO)	สินค้าถึ่งสำเร็จรูปได้	5000000192
	ผลิต เข้าคลังสินค้า	Transaction Code : MIGO		
		ระบุข้อมูล		
		A01 Goods Receipt		
		R08 Order		
		GR goods receipt : 101		
		ใส่เลขที่ใบ Order : 1000080		
		Enter		
		- SLoc : SF11		
		- Batch : 30042011		
		- ✓ Item OK		
		- กดปุ่ม Check		
		- กดปุ่ม Post Copyright by Chiang Mai		

ตาราง 4-21 ผลการทดสอบการรับสินค้ากึ่งสำเร็จรูปเข้าคลังสินค้า (ต่อ)

ตาราง	ตาราง 4-21 ผลการทดสอบการรับสินค้ากึ่งสำเร็จรูปเข้าคลังสินค้า (ต่อ)					
017_	UAT_การรับสินค้ากึ่ง	งสำเร็จรูป เข้าคลังสินค้า				
ถำดับ	หัวข้อการทคสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ		
2.	ตรวจสอบปริมาณ	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Materials Management \rightarrow Inventory	มีสินค้ากึ่งสำเร็จรูปใน	มีสินค้ากึ่งสำเร็จรูปใน		
	สินค้ากึ่งสำเร็จรูป	Management \rightarrow Environment \rightarrow Stock \rightarrow Stock Overview	คลังตามปริมาณที่	คลังตามปริมาณที่		
	ในคลังสินค้า	Transaction Code : MMBE	ຮັບເຈ້້າ	รับเข้า		
		ระบุข้อมูล	502			
		Material : 3000100101	4			
		Plant : 11T1	Sé /			
		กดปุ่ม Execute				
		จะปรากฎจำนวน Stock ที่รับเข้ามาโดยแยกตาม Batch	A //			

ตาราง 4-22 ผลการทดสอบการสร้างใบสั่งผลิตสำหรับสินค้าสำเร็จรูป

018_	018_UAT_การสร้างใบสั่งผลิตสำหรับสินค้าสำเร็จรูป						
ถำดับ	หัวข้อการทคสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ			
1.	การสร้างใบสั่ง	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Production \rightarrow MRP \rightarrow Evaluations \rightarrow	สามารถสร้างใบสั่ง	สร้างใบสั่งผลิต			
	ผลิต (Production	Stock/Requirements List	ผลิตสินค้าสำเร็จรูป	เลขที่ 1000081 ได้			
	order)	Transaction Code : MD04 ระบุข้อมูล	ได้				
		- Material : 4000300101	\checkmark				
		- Plant : 11T1	So /				
		Enter					
		- กดปุ่มแว่นขยายทางซ้ายมือของรายการ PldOrd 5537/SO	A //				
		- กคปุ่ม Prod.ord. เพื่อเข้าสู่หน้าจอการสร้าง Production Order					
		ตรวจสอบข้อมูล จากนั้นกดปุ่ม SAVE บันทึกรายการ					
		ระบบนำกลับมาหน้าจอ MD04 กดปุ่ม Refresh จะพบว่าบรรทัดรายการ					
		PldOrd 5537/SO ได้เปลี่ยนเป็น PrdOrd 1000081/PP01/Reแล้ว	2 2				

	0 0 0 0 1 0 0 9 0	୍ୟ
ตาราง 4-23	ผลการทดสอบการตดบบกาตกดบบพ่อผลตสบคำสา	บรจราโ
	Neith is interesting that in strength is the s	109 0 8 1

019_	UAT_การตัดเบิกวัตถุ	อุดิบเพื่อผลิตสินค้าสำเร็จรู ป		
ถำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การบันทึกตัด	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Material Management \rightarrow Inventory	สามารถตัดเบิก	เอกสารการตัดเบิก
	วัตถุดิบตามจำนวน	Management \rightarrow Goods Movement \rightarrow MIGO-Goods Movement (MIGO)	วัตถุดิบเพื่อการผลิต	วัตถุดิบเพื่อการผลิต
	ที่ต้องการผลิต	Transaction Code : MIGO	ได้	เลขที่ 4900003134
	สินค้าสำเร็จรูป	ระบุข้อมูล	500	
		- A07 Goods Issue	\checkmark	
		- R08 Order : 1000081	S I	
		- GI for order : 261		
		Enter	\rightarrow //	
		- SLoc : RM11 สำหรับวัตถุดิบรหัส 1000300501 และ 1000200101		
		- SLoc : SF11 สำหรับสินค้ากึ่งสำเร็จรูปรหัส 3000100101		
		- Batch : ระบุเลข Batch 30042011		
		- ✓ Item OK		
		- กดปุ่ม Check	รียอโหม	
		- กดปุ่ม Post	JUNIN	

ตาราง 4-24	ผลการทคสอบการยืนยันขั้นตอนการผลิตสินก้ำสำเร็จรูป	

020_	020_UAT_การยืนยันขั้นตอนการผลิตสินค้าสำเร็จรูป (Operation confirmation)					
ถำดับ	หัวข้อการทคสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ		
1.	การยืนยันขั้นตอน	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Production \rightarrow Shop Floor Control \rightarrow	สามารถการยืนยัน	เอกสารการยืนยัน		
	การผลิต	Confirmation \rightarrow Enter \rightarrow For Operation \rightarrow Time Ticket	ขั้นตอนการผลิตได้	ขั้นตอนการผลิต เลขที่		
		Transaction Code : CO11N	582	703-704		
		ระบุข้อมูล	500			
		Order : 1000081	4			
		Oper./activity : 0010	Se l			
		Sequence : 0				
		กดปุ่ม Actual Data				
		จะปรากฎข้อมูลที่ใช้ในการผลิต เช่น Work Center, Plant, ระยะเวลา	× //			
		ตรวจสอบข้อมูลให้ถูกต้อง จากนั้นกคปุ่ม SAVE				

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ Copyright[©] by Chiang Mai University All rights reserved

ตาราง 4-25 ผลการทคสอบการสินค้าสำเร็จรูปเข้าคลังสินค้า

ถำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การรับสินค้า	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Material Management \rightarrow Inventory	สามารถบันทึกรับ	เอกสารทางวัสดุเลขที่
	สำเร็จรูปจากการ	Management \rightarrow Goods Movement \rightarrow MIGO-Goods Movement (MIGO)	สินค้าสำเร็จรปได้	500000193
	ผลิต เข้าคลังสินค้า	Transaction Code : MIGO	582	
		ระบุข้อมูล	500	
		- A01 Goods Receipt	\checkmark	
		- R08 Order	Se l	
		- GR goods receipt : 101		
		ใส่เลขที่ใบ Order : 1000081	\rightarrow //	
		Enter		
		- SLoc : FG11		
		- Batch : ddmmyyyy		
		- ✓ Item OK	2	
		- กดปุ่ม Check	รียงไหบ	
		- กคปุ่ม Post		
		Copyright by Chiang Mai	University	

ตาราง 4-25 ผลการทดสอบการสินค้าสำเร็จรูปเข้าคลังสินค้า (ต่อ)

ตาราง 4-25 ผลการทดสอบการสินค้าสำเร็จรูปเข้าคลังสินค้า (ต่อ)					
021_	UAT_การรับสินค้าสำ	าเร็จรูป เข้าคลังสินค้า	3 21		
ถำดับ	หัวข้อการทคสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ	
2.	ตรวจสอบปริมาณ	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Materials Management \rightarrow Inventory	มีสินค้าสำเร็จรูปใน	มีสินค้าสำเร็จรูปใน	
	สินค้าสำเร็จรูปใน	Management \rightarrow Environment \rightarrow Stock \rightarrow Stock Overview	คลังตามปริมาณที่	คลังตามปริมาณที่	
	คลังสินค้า	Transaction Code : MMBE	รับเข้า	รับเข้า	
		ระบุข้อมูล	500		
		Material : 4000300101	4		
		Plant : 11T1	Se l		
		กดปุ่ม Execute			
		จะปรากฎจำนวน Stock ที่รับเข้ามาโคยแยกตาม Batch	\rightarrow //		

ตาราง 4-26 ผลการทดสอบการจัดทำเอกสารใบส่งสินค้า

022_	UAT_การจัดทำเอกส	ารใบส่งสินค้า (Delivery Order)		
่ำดับ	หัวข้อการทคสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผถที่ได้รับ
1.	การจัดทำเอกสาร	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Sales and Distribution \rightarrow Shipping and	สามารถจัดทำ	จัดทำเอกสารใบส่ง
	ใบส่งสินค้า	Transportation \rightarrow Outbound Delivery \rightarrow Create \rightarrow Single Document \rightarrow With	เอกสารใบส่งสินค้า	สินค้า 80000046ได้
		Reference to Sales Order	ได้	
		Transaction Code : VL01N	5052	
		ระบุข้อมูล	4	
		Shipping point : 1101	Ö	
		Selection date : 01.05.2011		
		Order : 330000004	- //	
		Enter		
		ระบบจะคึงข้อมูลจาก Sales Order มาให้ทำการตรวจสอบ		
		หากข้อมูลถูกต้องแล้วกด SAVE		
2.	การหยิบสินค้าออก	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Sales and Distribution \rightarrow Shipping and	สามารถหยิบสินค้า	หยิบสินค้าออกจาก
	จากคลัง (Picking)	Transportation \rightarrow Pack \rightarrow Outbound Delivery	ออกจากคลังได้	คลังตามเอกสารเลา
		Transaction Code : VL02N		80000046 ได้

ตาราง 4-26 ผลการทคสอบการจัดทำเอกสารใบส่งสินค้า (ต่อ)

022_UAT_การจัดทำเอกสารใบส่งสินค้า (Delivery Order)					
ถำดับ	หัวข้อการทคสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผถที่ได้รับ	
		ระบุข้อมูล - Outbound Delivery : 80000046	2		
		ไปที่ Tab Picking - SLoc : FG11	503		
		 Picked Qty : 1,000 Batch : 30042011 SAVE 	1967		
3.	การตัดจ่ายสินค้า	Path : SAP Menu \rightarrow Logistics \rightarrow Sales and Distribution \rightarrow Shipping and	สามารถการตัดจ่าย	การตัดจ่ายสินค้ำตาม	
	(Post Good Issue)	Transportation \rightarrow Post Goods Issue \rightarrow Outbound Delivery Single Document	สินค้าได้	เอกสารเลขที่	
		Transaction Code : VL02N ระบุป้อมูล - Outbound Delivery : 80000046		80000046 ได้	
		กดปุ่ม Post Goods Issue กดปุ่ม Document Flow เพื่อดูเอกสารที่เกิดขึ้น	ียงใหม		

ตาราง 4-27 ผลการทดสอบการจัดทำเอกสารใบแจ้งหนึ่/ใบกำกับภาษี						
้ ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผถที่ต้องการ	ผถที่ได้รับ		
1.	การจัดทำเอกสาร ใบแจ้งหนี้/ ใบกำกับภาษี	Path : SAP Menu → Logistics → Sales and Distribution → Shipping and Transportation → Billing → Billing Document → Create Transaction Code : VF01 ระบุข้อมูล Document : 80000046 Enter หน้าจอ Overview Billing Item ตรวจสอบข้อมูล SAVE	สามารถจัดทำเอกสาร ใบแจ้งหนี้/ใบกำกับ ภาษีได้	เอกสารใบแจ้งหนี้/ ใบกำกับภาษีเลขที่ 90000036		