

### บทที่ 3

#### วิธีการวิจัย

การวิเคราะห์และออกแบบระบบบันทึกการลงเวลาและบริหารงานบุคคลโดยใช้การตรวจสอบลายนิ้วมือ ประกอบด้วยรายละเอียด ดังต่อไปนี้

**3.1 ศึกษาความต้องการของระบบ โปรแกรมตรวจสอบลายนิ้วมือ เพื่อตรวจสอบการมาปฏิบัติงานของบุคลากร และส่งรายงานผ่านอีเมลแบบอัตโนมัติ**

ขั้นตอนการศึกษามี ดังนี้

##### 3.1.1 วางแผนการสัมภาษณ์

1) ทำการศึกษา และ ทำความเข้าใจพื้นฐานที่จำเป็นก่อนการสัมภาษณ์ โดย ทำการศึกษาพื้นฐานของผู้ที่ได้รับการสัมภาษณ์ ว่ามีลักษณะเฉพาะบุคคลในลักษณะใดบ้าง เช่น การประกอบอาชีพ รวมถึงข้อมูลต่างๆที่เกี่ยวข้องโดยละเอียดเพื่อนำมาเป็นความรู้เบื้องต้น ในการสัมภาษณ์ ทำให้สามารถระยะเวลาในการสัมภาษณ์ และ ช่วยให้การสัมภาษณ์เกิดความสมบูรณ์ขึ้น

2) การตั้งเป้าหมายในการสัมภาษณ์ ควรกำหนดเป้าหมายในการสัมภาษณ์แต่ละครั้งให้ชัดเจน โดยทำการวิเคราะห์ข้อมูลที่เกี่ยวข้องในเรื่องที่จะนำไปสัมภาษณ์ก่อนการสัมภาษณ์ทุกครั้ง จะทำให้การสัมภาษณ์เกิดความถูกต้องมากขึ้น

3) การวิเคราะห์หาผู้ที่เหมาะสมในการทำการสัมภาษณ์นั้น ควรเลือกจากผู้ที่มีความเข้าใจในระบบเป็นอย่างดี ก่อนการสัมภาษณ์ในทุกครั้ง

4) การเตรียมการสัมภาษณ์ควรมีการนัดหมายเวลาล่วงหน้า เพื่อให้ผู้ที่รับการสัมภาษณ์มีเวลาเตรียมความพร้อมในหัวข้อและรายละเอียดต่างๆ และในการสัมภาษณ์แต่ละครั้ง ควรให้อยู่ในช่วงเวลา 45 นาที ถึง 1 ชั่วโมง เพื่อจะได้ไม่เป็นการรบกวนเวลางานของผู้ที่ได้รับการสัมภาษณ์

5) กำหนดชนิดของคำถามและโครงสร้างปัญหาให้ครอบคลุม ส่วนหลักที่ใช้ ในการสัมภาษณ์ และควรสัมภาษณ์ให้เป็นไปตามเป้าหมายที่กำหนดไว้

### 3.2 วิเคราะห์ความต้องการและออกแบบระบบตามทฤษฎีและมาตรฐานที่กำหนดไว้

3.2.1 วิเคราะห์ความต้องการและออกแบบตามทฤษฎีมาตรฐานที่กำหนดไว้ นำข้อมูลที่ได้จากการศึกษาและสัมภาษณ์มา และแสดงผลจากการวิเคราะห์ความต้องการที่เก็บรวบรวมมาได้ ทำการออกแบบระบบโดยอาศัย ไมโครซอฟต์วิสิโอ (Microsoft Visio) ไดอะแกรม เป็นเครื่องมือในการออกแบบไดอะแกรม โดยสามารถแสดงภาพรวมของระบบ เชิงวัตถุด้วยยูเอ็มแอล ซึ่งประกอบไปด้วยไดอะแกรมดังนี้

- 1) ยูสเคสไดอะแกรม (UseCase Diagram)
- 2) ซีควีนซ์ไดอะแกรม (Sequence Diagram)

นำยูสเคสไดอะแกรมมาใช้เพื่อช่วยในการนำเสนอเหตุการณ์และความสัมพันธ์ต่างๆ ที่เกิดขึ้นระหว่างแอกเตอร์ (Actor) และยูสเคสภายในระบบ ซึ่งแอกเตอร์เป็นสัญลักษณ์แทนผู้ใช้ระบบหรือสิ่งที่อยู่ภายนอกระบบแต่มีการติดต่อกับระบบ และยูสเคสภายในระบบแสดงกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดการดำเนินงานขึ้นจากแอกเตอร์ นอกจากนั้นยังสามารถใช้สำหรับการนำเสนอ รายละเอียดในรูปของคุณสมบัติเฉพาะของระบบและแสดงภาพรวมการทำงานทั้งหมดที่เกิดขึ้นภายในระบบ ยูสเคสไดอะแกรมมีส่วนประกอบหลักอยู่ 3 ชนิดคือ

1. แอกเตอร์ที่ใช้ติดต่อสื่อสารกับระบบ
2. ยูสเคสแสดงการทำงานภายในระบบ
3. สัญลักษณ์ที่ใช้นำเสนอความสัมพันธ์ระหว่างส่วนต่างๆ ภายในระบบ

### 3.3 วิเคราะห์และออกแบบระบบ ตามกระบวนการพัฒนาซอฟต์แวร์ (SDLC)

3.3.1 ออกแบบระบบเชิงสถาปัตยกรรม (Architecture Design) ขั้นตอนนี้จะเป็นการออกแบบสถาปัตยกรรมพื้นฐานของระบบว่ามีส่วนประกอบใดบ้าง ทั้ง Design และ Detail Design ที่เป็นขั้นตอนการออกแบบเชิงรายละเอียด เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ

3.3.2 ออกแบบชุดการทดสอบ (Test Case Design) คือ

- Unit Test คือ การทดสอบขั้นต่อมาจาก Smoke Test เป็นทดสอบว่าฟังก์ชันหรือโมดูลนั้นๆ สามารถทำงานได้หรือไม่ โดยตรวจสอบลึกลงไปอีกว่าทำงานได้แล้วหรือยัง และถ้าทำงานได้แล้ว ทำงานได้อย่างถูกต้องหรือไม่

- Integration Test คือ การทดสอบโดยนำเอาโมดูลหรือฟังก์ชันที่ได้มีการทดสอบมาแล้วจากขั้นตอนของ Unit Test ว่าสามารถทำงานได้ และทำงานได้ถูกต้องนั้น มาประกอบรวมกันเป็นระบบหรือโปรแกรม แล้วทำการทดสอบว่าเมื่อนำมารวมกันแล้ว ยังสามารถทำงานได้หรือไม่ และถ้าทำงานได้ ให้ตรวจสอบว่าทำงานได้ถูกต้องหรือไม่

### 3.4 พัฒนาโปรแกรม

ทำการพัฒนาโปรแกรมตรวจสอบลายนิ้วมือ เพื่อตรวจสอบการมาปฏิบัติงานของบุคลากร และส่งรายงานผ่านอีเมลแบบอัตโนมัติ ตามที่ได้ออกแบบไว้อย่างเคร่งครัด

### 3.5 ทดสอบการทำงาน

เมื่อพัฒนาระบบจนเสร็จสิ้นแล้ว จากนั้นทำการทดสอบระบบโดยรวมทั้งหมดว่ามีการทำงานร่วมกันได้อย่างมีประสิทธิภาพมากน้อยเพียงใด ทดสอบการทำงานของระบบในสภาพแวดล้อมจริงโดยทำการจำลอง สภาพแวดล้อมของซอฟต์แวร์และฮาร์ดแวร์ พร้อมทำการทดสอบแบบ Unit Test, Smoke Test โดยทำตามทีระบุนไว้ใน Test Case

### 3.6 การปรับปรุงแก้ไขข้อผิดพลาดที่พบ

ทำการปรับปรุงแก้ไขข้อผิดพลาดที่พบจากการทดสอบการทำงานของโปรแกรมตรวจสอบลายนิ้วมือ เพื่อตรวจสอบการมาปฏิบัติงานของบุคลากร และส่งรายงานผ่านอีเมลแบบอัตโนมัติ ในกระบวนการทำงานต่างๆ ทั้งระบบ